

Herramientas rotativas

FRESADO
TALADRADO
MANDRINADO
ADAPTADORES DE HERRAMIENTAS ROTATIVAS





Presentamos nuestros nuevos catálogos

El catálogo comprende tres volúmenes: Herramientas de torneado, Herramientas rotativas y Herramientas rotativas enterizas. En él presentamos más de 30.000 productos estándar.

Herramientas de torneado: torneado general, tronzado y ranurado, torneado de roscas, herramientas multifunción, portaherramientas y adaptadores para herramientas de torneado

Herramientas rotativas: fresado, taladrado, mandrinado y adaptadores para herramientas rotativas

Herramientas rotativas enterizas: fresado, taladrado, roscado con macho y escariado

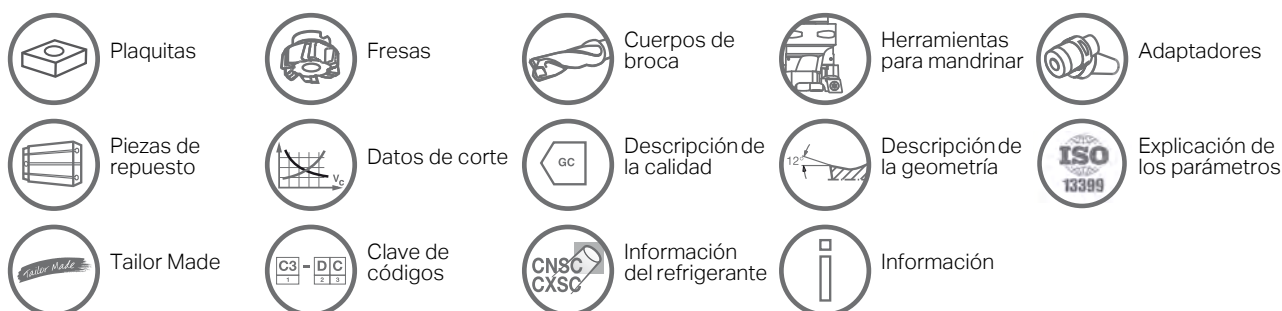
Use las páginas de información general de los productos, situadas al principio de cada capítulo, para encontrar su área de interés. Una vez ahí, verá una referencia que le dirigirá a la página del producto que busca. Las referencias situadas al final de cada página de producto le indicarán productos e información relacionada, como portaherramientas, plaquitas y datos de corte.

Nuestra oferta completa, de alrededor de 50.000 productos estándar, está disponible en www.sandvik.coromant.com/es. Si, además, sus requisitos son extremadamente específicos, disponemos de una amplia gama de productos que pueden adaptarse a la medida de sus necesidades.

Por favor, visite www.sandvik.coromant.com/es para asegurarse de disponer de las mediciones y tolerancias más actuales; recibir datos de corte detallados; y pedir los productos y piezas de repuesto disponibles.



Explicación de los símbolos de referencia:



Primera elección

Buena elección

No disponible

Nuestra recomendación de primera elección es un buen punto de partida para la mayoría de las operaciones. Si lo necesita, a partir de ella puede elegir una calidad con otros atributos.

I	Fresado
J	Taladrado
K	Mandrinado
L	Adaptadores de herramientas rotativas
M	Piezas de repuesto
N	Información general

Fresado

Herramientas de planeado 13

CoroMill® 345	I4-I8
CoroMill® 245	I9-I12
CoroMill® 425	I13-I15
CoroMill® 745	I16-I19
CoroMill® 360	I20-I22
CoroMill® 365	I23-I26

Herramientas de fresado de alto avance 127

CoroMill® 419	I28-I31
CoroMill® 210	I32-I36
CoroMill® 415	I37-I41
CoroMill® 745	I42-I45

Herramientas de fresado en escuadra 146

CoroMill® 490	I47-I56
CoroMill® 390	I57-I78
CoroMill® 690	I79-I82
CoroMill® Century	I83-I89

Herramientas de fresado de perfiles 190

CoroMill® 300	I91-I99
CoroMill® 200	I100-I104
CoroMill® 216	I105-I111

Herramientas de fresado de disco 1112

CoroMill® 331	I113-I134
---------------	-----------

Herramientas de fresado de ranuras 1135

CoroMill® QD	I136-I141
CoroMill® 328	I142-I144
CoroMill® 327	I145-I147

Herramientas de fresado de roscas 1135

CoroMill® 328	I148
CoroMill® 327	I149-I150

Herramientas de fresado de chaflanes 1135

CoroMill® 327	I150
CoroMill® 495	I151-I153

Para ver la gama completa, consulte www.sandvik.coromant.com/es

Cómo elegir su herramienta de fresado

Paso de la fresa

L



Paso amplio

Menor cantidad de plaquitas, fuerzas de corte bajas. Máquinas pequeñas. Mejor productividad cuando la estabilidad y la potencia son limitadas. Voladizo largo.

M



Paso estrecho

Fresado universal y producciones mixtas. Siempre la primera elección.

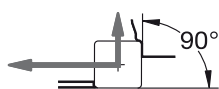
H



Paso extra estrecho

Máximo número de plaquitas para una productividad óptima en condiciones estables. Viruta corta o materiales termorresistentes.

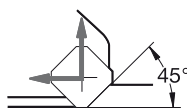
Ángulo de posición de 90°



- Componentes de pared delgada.
- Componentes de fijación débil.
- Donde se requiere una forma de 90°.

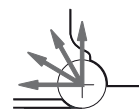
Ángulo de posición de 45°

Ángulo de posición de 45°



- Primera elección para uso general.
- Reduce las vibraciones en voladizos largos.
- Efecto de adelgazamiento de la viruta incrementado que ofrece una mayor productividad.

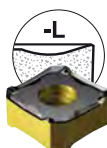
Fresas de plaquita redonda



- Filo de corte robusto con múltiples posiciones.
- Fresa de uso general.
- Efecto de adelgazamiento de la viruta incrementado en aleaciones termorresistentes.

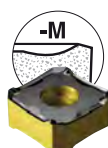
Geometrías de plaquita

Ligero



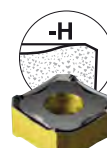
Extra positiva, mecanizado ligero, fuerzas de corte bajas y velocidades de avance reducidas.

Medio



Para uso general en la mayoría de los materiales.

Pesado



Filo reforzado, mecanizado pesado, máxima seguridad del filo y velocidades de avance elevadas.

Explicación de los símbolos de las aplicaciones



Planeado



Paredes finas



Recantado



Perfilado



Interpolación helicoidal



Voladizo largo



Fresado en plunge



Ranurado



Mecanizado en rampa



Tronzado



Achaflanado



Ranurado



Roscado

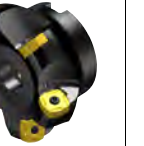
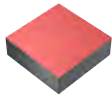
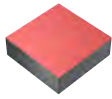
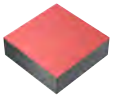
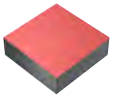
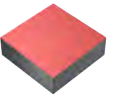
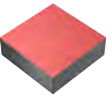
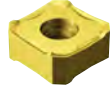
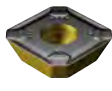
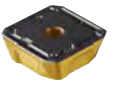
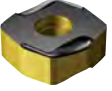


Fresado discontinuo



Fresado en escuadra

Herramientas de planeado

	CoroMill® 345	CoroMill® 245	CoroMill® 425	CoroMill® 745	CoroMill® 360	CoroMill® 365
						
Página	I5	I10	I14	I17	I21	I23
Material						
Operación principal						
KAPR	45°	45°	25°	42°	60°	65°
D_c mm	40 - 250	32 - 250	100 - 500	63 - 250	160 - 400	50 - 250
DCX mm	54.1 - 264.1	44.5 - 268.8	107.0 - 507.0	78.2 - 264.4	175.0 - 420.8	50.0 - 166.7
APMX mm	6	6 - 10	0.90	5.20	13 - 18	6.0
Plaquita						
Tamaños de plaquita	13	12 & 18	17	21	19 & 28	15
Acoplamientos	Coromant Capto® Mango cilíndrico En eje	En eje Mango cilíndrico	En eje Montaje Cap	Coromant Capto® En eje	En eje	Coromant Capto® Arbor
Refrigerante interior						
Opciones	Asiento de la punta con placa de apoyo protectora	Asiento de la punta con placa de apoyo protectora	Cartuchos ajustables para plaquitas wiper		Diseño de cartucho intercambiable	Refrigerante interior en modelos seleccionados
Otras operaciones				 		

CoroMill® 345

Fresa de planear para una alta productividad

Aplicación

- Planeado
- Desbaste y acabado

Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

- Bajo coste por pieza gracias a los 8 filos
- Alto rendimiento: con el refrigerante interior puede alcanzarse una gran productividad incluso en materiales exigentes
- Mecanizado seguro gracias a los asientos de punta protegidos por placas de apoyo y el robusto cuerpo de la fresa
- Cuatro pasos distintos para optimizar el aprovechamiento y la productividad de la máquina
- Amplia gama de aplicación: utilice el mismo concepto para múltiples aplicaciones



www.sandvik.coromant.com/coromill345

Acoplamientos

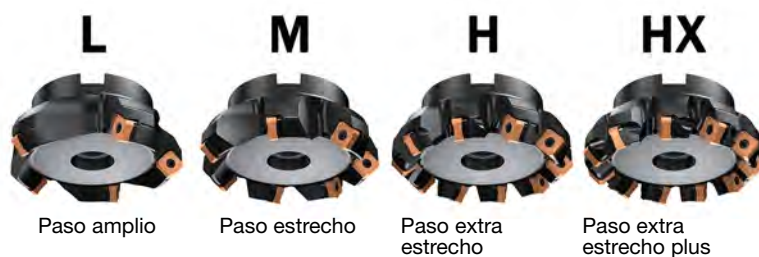
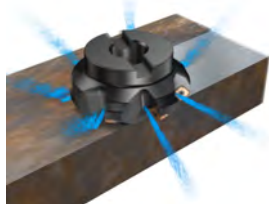
- Coromant Capto®
- En eje
- Mango cilíndrico

Plaquetas

- Ocho filos de corte
- Plaquetas Wiper para un acabado superficial excelente a un avance por diente elevado

Refrigerante interior

El suministro de refrigerante al alojamiento de cada plaqueta ofrece una evacuación de la viruta y un rendimiento óptimos en materiales exigentes.



I5

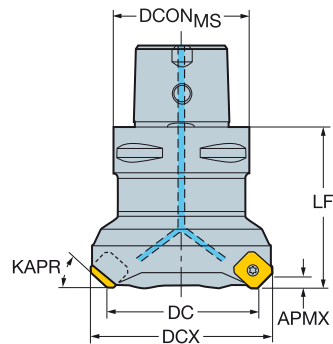


I8

Fresa de planear CoroMill® 345

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 45°



							Dimensiones, mm								
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID	
40.0	13	C4	6.00	3	4	345-040C4-13M	40.0	54.1	60.0	3.0	0.89	19600	4	345R-1305	
50.0	13	C5	6.00	3	4	345-050C5-13M	50.0	64.1	60.0	3.0	1.39	17500	4	345R-1305	
	13	C6	6.00	3	4	345-050C6-13M	63.0	64.1	60.0	3.0	1.80	17500	4	345R-1305	
	13	C5	6.00	3	5	345-050C5-13H	50.0	64.1	60.0	3.0	1.48	17500	5	345R-1305	
	13	C6	6.00	3	5	345-050C6-13H	63.0	64.1	60.0	3.0	1.79	17500	5	345R-1305	
63.0	13	C5	6.00	3	5	345-063C5-13M	50.0	77.1	60.0	3.0	1.53	15500	5	345R-1305	
	13	C6	6.00	3	5	345-063C6-13M	63.0	77.1	60.0	3.0	1.91	15500	5	345R-1305	
	13	C5	6.00	3	6	345-063C5-13H	50.0	77.1	60.0	3.0	1.62	15500	6	345R-1305	
	13	C6	6.00	3	6	345-063C6-13H	63.0	77.1	60.0	3.0	1.97	15500	6	345R-1305	
80.0	13	C6	6.00	3	6	345-080C6-13M	63.0	94.1	70.0	3.0	2.46	13700	6	345R-1305	
	13	C8	6.00	3	6	345-080C8-13M	80.0	94.1	70.0	3.0	3.32	13700	6	345R-1305	
	13	C6	6.00	3	8	345-080C6-13H	63.0	94.1	70.0	3.0	2.54	13700	8	345R-1305	
100.0	13	C8	6.00	3	7	345-100C8-13M	80.0	114.1	80.0	3.0	4.01	12200	7	345R-1305	

Piezas de repuesto

Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
416.1-834	5322 474-01	5512 090-11

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



I8



L2



N23



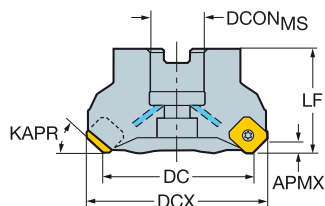
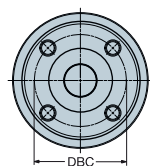
N9



N15

Fresa de planear CoroMill® 345

Eje - Suministro de refrigerante interior

STDNO
KAPRISO6462
45°

							Dimensiones, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID		
40.0	13	22	6.00	1	3	345-040Q22-13L	22.0	A		54.1	45.0	3.0	0.68	19600	3	345R-1305		
	13	22	6.00	1	4	345-040Q22-13M	22.0	A		54.1	45.0	3.0	0.67	19600	4	345R-1305		
50.0	13	22	6.00	1	3	345-050Q22-13L	22.0	A		64.1	45.0	3.0	0.82	17500	3	345R-1305		
	13	22	6.00	1	4	345-050Q22-13M	22.0	A		64.1	45.0	3.0	0.78	17500	4	345R-1305		
	13	22	6.00	1	5	345-050Q22-13H	22.0	A		64.1	45.0	3.0	0.82	17500	5	345R-1305		
63.0	13	22	6.00	1	4	345-063Q22-13L	22.0	A		77.1	45.0	3.0	0.98	15500	4	345R-1305		
	13	22	6.00	1	5	345-063Q22-13M	22.0	A		77.1	45.0	3.0	0.94	15500	5	345R-1305		
	13	22	6.00	1	6	345-063Q22-13H	22.0	A		77.1	45.0	3.0	0.60	15500	6	345R-1305		
	13	22	6.00	1	7	345-063Q22-13HX	22.0	A		77.1	45.0	3.0	1.03	15500	7	345R-1305		
80.0	13	27	6.00	1	4	345-080Q27-13L	27.0	A		94.1	50.0	3.0	1.65	13700	4	345R-1305		
	13	27	6.00	1	6	345-080Q27-13M	27.0	A		94.1	50.0	3.0	1.72	13700	6	345R-1305		
	13	27	6.00	1	8	345-080Q27-13H	27.0	A		94.1	50.0	3.0	1.72	13700	8	345R-1305		
	13	27	6.00	1	9	345-080Q27-13HX	27.0	A		94.1	50.0	3.0	1.76	13700	9	345R-1305		
100.0	13	32	6.00	1	5	345-100Q32-13L	32.0	A		114.1	50.0	3.0	2.30	12200	5	345R-1305		
	13	32	6.00	1	7	345-100Q32-13M	32.0	A		114.1	50.0	3.0	2.29	12200	7	345R-1305		
	13	32	6.00	1	10	345-100Q32-13H	32.0	A		114.1	50.0	3.0	2.31	12200	10	345R-1305		
	13	32	6.00	1	11	345-100Q32-13HX	32.0	A		114.1	50.0	3.0	2.38	12200	11	345R-1305		
125.0	13	40	6.00	1	6	345-125Q40-13L	40.0	B		139.1	63.0	3.0	3.64	10900	6	345R-1305		
	13	40	6.00	1	8	345-125Q40-13M	40.0	B		139.1	63.0	3.0	3.48	10900	8	345R-1305		
	13	40	6.00	1	12	345-125Q40-13H	40.0	B		139.1	63.0	3.0	3.63	10900	12	345R-1305		
	13	40	6.00	1	14	345-125Q40-13HX	40.0	B		139.1	63.0	3.0	3.64	10900	14	345R-1305		
160.0	13	40S	6.00	0	7	345-160Q40-13L	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.59	9600	7	345R-1305		
	13	40S	6.00	0	10	345-160Q40-13M	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.50	9600	10	345R-1305		
	13	40S	6.00	0	12	345-160Q40-13H	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.72	9600	12	345R-1305		
	13	40S	6.00	0	16	345-160Q40-13HX	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.58	9600	16	345R-1305		
200.0	13	60	6.00	0	12	345-200Q60-13M	60.0	C	101.6	214.1	63.0	3.0	10.60	8600	12	345R-1305		
	13	60	6.00	0	16	345-200Q60-13H	60.0	C	101.6	214.1	63.0	3.0	6.64	8600	16	345R-1305		
250.0	13	60	6.00	0	14	345-250Q60-13M	60.0	C	101.6	264.1	63.0	3.0	10.36	7700	14	345R-1305		
	13	60	6.00	0	18	345-250Q60-13H	60.0	C	101.6	264.1	63.0	3.0	10.79	7700	18	345R-1305		

Piezas de repuesto				
DC	Tornillo de chorro	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
40.00-63.00	5512-073-01	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
80.00	5512-073-02	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
100.00	5512-073-05	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
125.00-160.00	5512-098-03	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
250.00		416.1-834	5322 474-01	5512 090-11

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I8



L2



M1



N23



N9

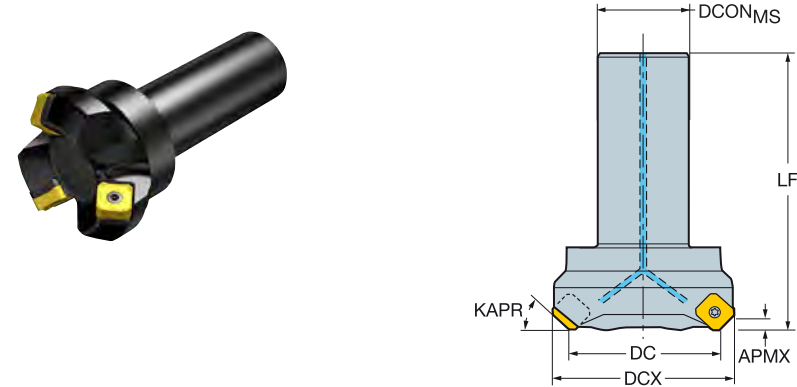


N15

Fresa de planear CoroMill® 345

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior

KAPR 45°



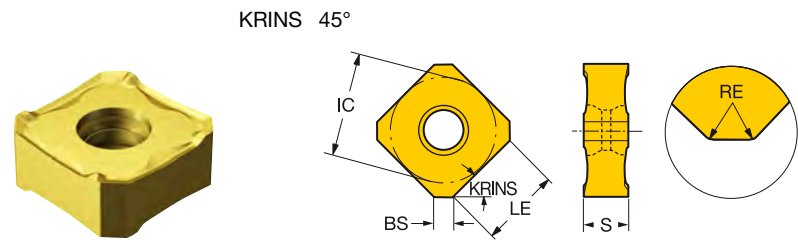
						Dimensiones, mm							
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	13	32	6.00	1 4	345-040A32-13M	32.0	54.1	120.0	3.0	1.26	19600	4	345R-1305
50.0	13	32	6.00	1 3	345-050A32-13L	32.0	64.1	120.0	3.0	1.41	17500	3	345R-1305
	13	32	6.00	1 4	345-050A32-13M	32.0	54.1	120.0	3.0	1.41	17500	4	345R-1305

Piezas de repuesto		
Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
416.1-834	5322 474-01	5512 090-11

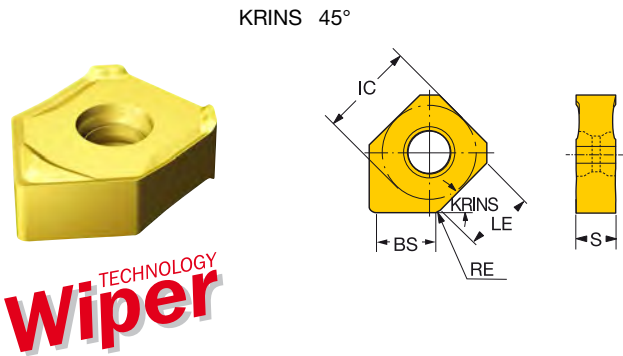
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



Plaquita CoroMill® 345 para fresado

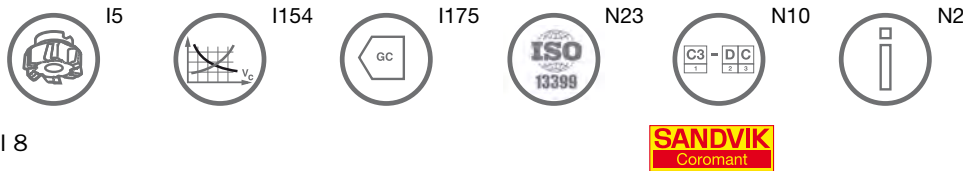


			RE	Código de pedido	P						M					K						N	S			H					Dimensiones, mm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
					1010	1130	4220	4330	4340	530	S40T	1040	2030	2040	530	S30T	S40T	1010	1020	3040	3220	3330	4220	H13A	K20W	1130	530	2030	2040	S30T	S40T	1010	1130	3040	4220	530	IC	LE	S	BS																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		



						P					M					K					N	S					H			Dimensiones, mm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
						1010	1130	4330	530	1040	2030	2040	530	S30T	S40T	1010	1020	3220	3330	4330	H13A	K20W	1130	530	H13A	2030	2040	H13A	S30T						S40T	1010	1130	530																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Ligero	KW8	13	1.00	345N-1305E-KW8												☆	☆	☆																	IC	LE	S	BS	BSR																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	

La plaquita wiper T5 debe utilizarse con la plaquita estándar T5



CoroMill® 245

Fresa de planear de corte ligero para desbaste pesado y acabado de espejo

Aplicación

- Planeado
- Desbaste y acabado

Área de aplicación ISO



Ventajas y características

- Uso sencillo y alta productividad
- Corte ligero con consumo de potencia reducido
- Tolerancia estrecha combinada con la plaquita wiper para un excelente acabado superficial
- Fresa de planear de 45°
- Desde desbaste exigente hasta acabado de espejo
- Acción de corte ligera y suave para unas bajas fuerzas de corte
- Disponible en sistema de cartucho intercambiable; un concepto para desbaste y semiacabado de acero



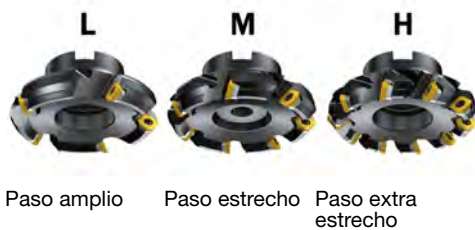
www.sandvik.coromant.com/coromill245

Acoplamientos

- En eje
- Mango cilíndrico

Plaquetas

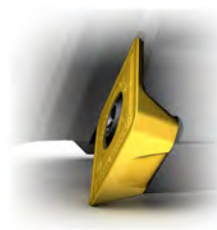
- Cuatro filos de corte
- Amplia gama de calidades y geometrías, incluidas calidades de CBN y cerámicas
- Plaquetas wiper para acabado de alto avance



Paso amplio

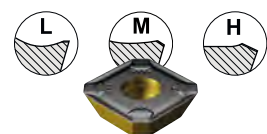
Paso estrecho

Paso extra estrecho



Acción de corte ligera

Plaquetas positivas de una cara colocadas para ofrecer una acción de corte suave y unas fuerzas de corte muy bajas.



I10



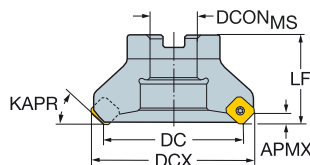
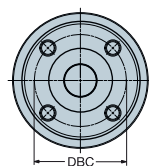
I12



N6

Fresa de planeado CoroMill® 245

En eje

STDNO
KAPRISO6462
45°

					Dimensiones, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{FW}		Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID	
50.0	12	22	6.00	3	R245-050Q22-12L	22.0	A		62.5	40.0	3.0	0.65	16250	3	R245-12T3..	
	12	22	6.00	4	R245-050Q22-12M	22.0	A		62.5	40.0	3.0	0.67	16250	4	R245-12T3..	
	12	22	6.00	5	R245-050Q22-12H	22.0	A		62.5	40.0	3.0	0.62	16250	5	R245-12T3..	
63.0	12	22	6.00	4	R245-063Q22-12L	22.0	A		75.5	40.0	3.0	0.89	14400	4	R245-12T3..	
	12	22	6.00	5	R245-063Q22-12M	22.0	A		75.5	40.0	3.0	0.84	14400	5	R245-12T3..	
	12	22	6.00	6	R245-063Q22-12H	22.0	A		75.5	40.0	3.0	0.87	14400	6	R245-12T3..	
80.0	12	27	6.00	4	R245-080Q27-12L	27.0	B		92.5	50.0	3.0	1.50	12700	4	R245-12T3..	
	12	27	6.00	6	R245-080Q27-12M	27.0	B		92.5	50.0	3.0	1.45	12700	6	R245-12T3..	
	12	27	6.00	8	R245-080Q27-12H	27.0	B		92.5	50.0	3.0	1.40	12700	8	R245-12T3..	
	18	32	10.00	4	R245-080Q32-18M	32.0	B		98.8	50.0	5.0	1.72	6100	4	R245-18T6..	
	18	32	10.00	5	R245-080Q32-18H	32.0	B		98.8	50.0	5.0	1.60	6100	5	R245-18T6..	
100.0	12	32	6.00	5	R245-100Q32-12L	32.0	B		112.5	50.0	3.0	1.77	11300	5	R245-12T3..	
	12	32	6.00	7	R245-100Q32-12M	32.0	B		112.5	50.0	3.0	1.81	11300	7	R245-12T3..	
	12	32	6.00	10	R245-100Q32-12H	32.0	B		112.5	50.0	3.0	1.74	11300	10	R245-12T3..	
	18	32	10.00	4	R245-100Q32-18M	32.0	B		118.8	50.0	5.0	2.08	5400	4	R245-18T6..	
	18	32	10.00	6	R245-100Q32-18H	32.0	B		118.8	50.0	5.0	1.92	5400	6	R245-18T6..	
125.0	12	40	6.00	6	R245-125Q40-12L	40.0	B		137.5	63.0	3.0	3.20	10100	6	R245-12T3..	
	12	40	6.00	8	R245-125Q40-12M	40.0	B		137.5	63.0	3.0	3.12	10100	8	R245-12T3..	
	12	40	6.00	12	R245-125Q40-12H	40.0	B		137.5	63.0	3.0	3.10	10100	12	R245-12T3..	
	18	40	10.00	5	R245-125Q40-18M	40.0	B		138.8	63.0	5.0	3.74	4900	5	R245-18T6..	
	18	40	10.00	7	R245-125Q40-18H	40.0	B		138.8	63.0	5.0	3.64	4900	7	R245-18T6..	
160.0	12	40S	6.00	7	R245-160Q40-12L	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	4.63	8900	7	R245-12T3..	
	12	40S	6.00	10	R245-160Q40-12M	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	4.50	8900	10	R245-12T3..	
	12	40S	6.00	16	R245-160Q40-12H	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	4.49	8900	16	R245-12T3..	
	18	40S	10.00	6	R245-160Q40-18M	40.0	C	66.7	178.8	63.0	5.0	5.11	4300	6	R245-18T6..	
	18	40S	10.00	9	R245-160Q40-18H	40.0	C	66.7	178.8	63.0	5.0	4.99	4300	9	R245-18T6..	
200.0	12	60	6.00	8	R245-200Q60-12L	60.0	C	101.6	212.5	63.0	3.0	6.43	7950	8	R245-12T3..	
	12	60	6.00	12	R245-200Q60-12M	60.0	C	101.6	212.5	63.0	3.0	10.64	7950	12	R245-12T3..	
	18	60	10.00	8	R245-200Q60-18M	60.0	C	101.6	218.8	63.0	5.0	6.24	3800	8	R245-18T6..	
	18	60	10.00	12	R245-200Q60-18H	60.0	C	101.6	218.8	63.0	5.0	6.43	3800	12	R245-18T6..	
250.0	12	60	6.00	10	R245-250Q60-12L	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	9.12	7100	10	R245-12T3..	
	12	60	6.00	14	R245-250Q60-12M	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	8.93	7100	14	R245-12T3..	
	12	60	6.00	24	R245-250Q60-12H	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	8.74	7100	24	R245-12T3..	
	18	60	10.00	10	R245-250Q60-18M	60.0	C	101.6	268.8	63.0	5.0	17.22	3400	10	R245-18T6..	
	18	60	10.00	14	R245-250Q60-18H	60.0	C	101.6	268.8	63.0	5.0	16.00	3400	14	R245-18T6..	

Piezas de repuesto				
DC		Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
50.00-250.00	12	5513 020-01	5322 472-01	5512 090-09
80.00-100.00	18	5513 020-55		
125.00-250.00	18	5513 020-26	5322 472-03	5512 090-10

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I12



L2



M1



N23



N6

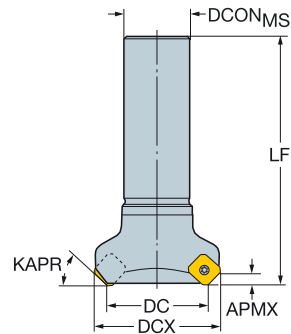


N9

Fresa de planeado CoroMill® 245

Mango cilíndrico

KAPR 45°



					Dimensiones, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}		Código de pedido	DCON _{MS}	DCX	LB	LF			RPMX	CICT	MIID		
32.0	12	32	6.00	3	R245-032A32-12M	32.0	44.5	39.0	117.0	3.0	0.97	18250	3	R245-12T3..		
40.0	12	32	6.00	3	R245-040A32-12L	32.0	52.5	39.0	120.0	3.0	1.06	18250	3	R245-12T3..		
50.0	12	32	6.00	3	R245-050A32-12L	32.0	62.5	39.0	120.0	3.0	1.28	16250	3	R245-12T3..		
	12	32	6.00	4	R245-050A32-12M	32.0	62.5	39.0	120.0	3.0	1.33	16250	4	R245-12T3..		
63.0	12	32	6.00	4	R245-063A32-12L	32.0	75.5	39.0	120.0	3.0	1.48	14400	4	R245-12T3..		
	12	32	6.00	5	R245-063A32-12M	32.0	75.5	39.0	120.0	3.0	1.49	14400	5	R245-12T3..		
80.0	12	32	6.00	4	R245-080A32-12L	32.0	92.5	39.0	120.0	3.0	1.80	12700	4	R245-12T3..		
	12	32	6.00	6	R245-080A32-12M	32.0	92.5	39.0	120.0	3.0	1.74	12700	6	R245-12T3..		

Piezas de repuesto				
DC		Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
32.00	12	5513 020-01		
40.00-80.00	12	5513 020-01	5322 472-01	5512 090-09

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



I12



L2



N23

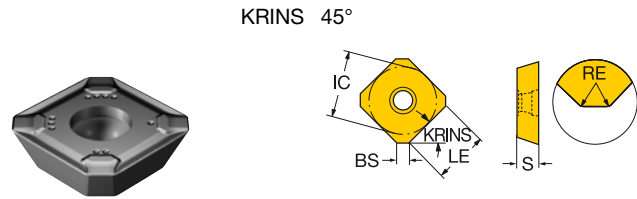


N6



N9

Plaquita CoroMill® 245 para fresado

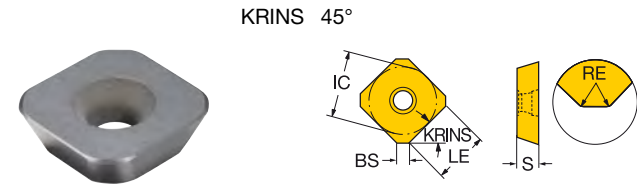


			RE	Código de pedido	P										M					K					N				S					H					Dimensiones, mm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
					1010	1025	1030	4220	4330	4340	530	S40T	1040	2030	2040	530	S30T	S40T	1010	1020	3040	3220	3330	4220	H13A	K15W	R20W	1025	1030	530	H10	H13A	1025	1030	2030	2040	H13A	S30T	S40T	1010	1025	1030	3040	4220	530	IC	LE	s	BS																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Ligero	AL	12	1.50	R245-12 T3 E-AL																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					



			RE	Código de pedido	P		M	K					N			S	H			Dimensiones, mm													
					1010	1025	1030	530	530	1010	1020	1025	3220	3330	CB50	H13A	K15W	1025	H10	1030	530	H13A	1010	1025	1030	1030	530	CB50	IC	LE	S	BS	BSR
					☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
Ligero	W	12	2.50	R245-12 T3 E-W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	3.5	3.97	6.4	400.0
		18	1.00	R245-18 T6 E-W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	13.9	6.10	10.8	500.0	
					☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆						
					☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆						

Materiales de corte avanzados



			RE	Código de pedido	K				N				H				Dimensiones, mm			
					6190	CB50	CD10	6190	CB50	CD10	CB50	CD10	6190	CB50	CD10	CB50	IC	LE	S	BS
Ligero		12	1.50	R245-12 T3 E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	13.4	3.5	3.97	1.4
			2.50	R245-12 T3 E1	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	13.4	10.0	3.97	0.4



CoroMill® 425

Planeado de acabado fácilmente ajustable

Aplicación

- Planeado de acabado en fundición
- Piezas principales: bloques de cilindros y culatas
- Otras piezas: carcasas de eje, porta-frenos, cárteres de motor

Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

- Facilidad de uso
- Ocho filos de corte
- Sistema de ajuste preciso y fiable



www.sandvik.coromant.com/coromill425

Acoplamientos

- En eje
- Montaje tipo Cap

Plaquetas

- Ocho filos de corte

Plaquetas wiper ajustables

CoroMill® 425 está diseñada para ofrecer un ajuste sencillo de las plaquetas wiper, lo cual permite ajustar la plaqueta Wiper hacia arriba y hacia abajo sin necesidad de aflojar el tornillo del cartucho de sujeción.

Gracias al diseño, el sistema de ajuste es muy estable y preciso.



I14

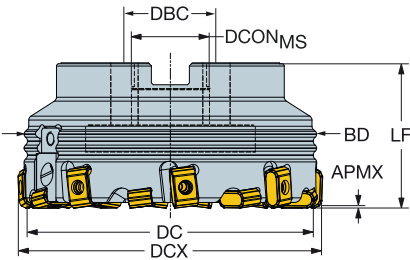


I15

Fresa de planear CoroMill® 425

En eje

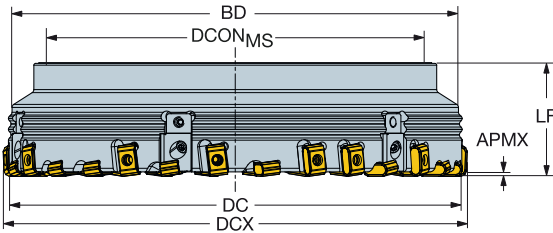
STDNO ISO6462
KAPR 25°



						Dimensiones, mm												
DC		CZC _{MS}	APMX	ZADJ		Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	BD	LF			RPMX	CICT	MIID	
100.0	17	32	0.9	2	12	425-100Q32-17H	32.0	A		107.0	101.9	63.0	3.0	2.23	4770	12	425N-1707	
125.0	17	40	0.9	2	16	425-125Q40-17H	40.0	B		132.0	126.6	63.0	3.0	3.45	3820	16	425N-1707	
160.0	17	40S	0.9	3	18	425-160Q40-17H	40.0	C	66.7	167.0	161.3	63.0	3.0	5.10	2980	18	425N-1707	
200.0	17	60	0.9	3	24	425-200Q60-17H	60.0	C	101.6	207.0	201.1	63.0	3.0	7.69	2390	24	425N-1707	
250.0	17	60	0.9	6	30	425-250Q60-17H	60.0	C	101.6	257.0	251.1	63.0	3.0	12.99	1910	30	425N-1707	

Montaje Cap

KAPR 25°



						Dimensiones, mm									
DC		CZC _{MS}	APMX	ZADJ		Código de pedido	DCON _{MS}	DCX	BD	LF			RPMX	CICT	MIID
250.0	17	250	0.9	6	30	425-250P-17H	203.7	257.0	251.1	63.0	3.0	9.62	1910	30	425N-1707
	17	250	0.9	6	30	L425-250P-17H	203.7	257.0	251.1	63.0	3.0	9.62	1910	30	425N-1707
315.0	17	315	0.9	6	36	425-315P-17H	268.7	322.0	316.1	63.0	3.0	13.60	1520	36	425N-1707
	17	315	0.9	6	36	L425-315P-17H	268.7	322.0	316.1	63.0	3.0	13.60	1520	36	425N-1707
355.0	17	355	0.9	6	48	425-355P-17H	308.7	362.0	356.1	63.0	3.0	16.45	1340	48	425N-1707
	17	355	0.9	6	48	L425-355P-17H	308.7	362.0	356.1	63.0	3.0	16.45	1340	48	425N-1707
400.0	17	400	0.9	9	54	425-400P-17H	353.7	407.0	401.1	63.0	3.0	20.09	1190	54	425N-1707
	17	400	0.9	9	54	L425-400P-17H	353.7	407.0	401.1	63.0	3.0	20.09	1190	54	425N-1707
500.0	17	500	0.9	9	54	425-500P-17M	453.7	507.0	501.1	63.0	3.0	30.92	950	54	425N-1707
	17	500	0.9	9	54	L425-500P-17M	453.7	507.0	501.1	63.0	3.0	42.00	950	54	425N-1707

Piezas de repuesto					
Tornillo de sujeción	Cuña	Tornillo	Tornillo	Tornillo de plaquita	Cartucho
3212 012-260	5332 010-09	5516 035-09	5513 014-75	5513 020-13	R425-CA-17-2

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I41

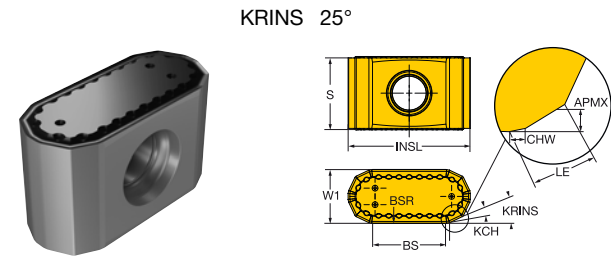
L2

M1

N23

N9

Plaquita CoroMill® 425 para fresado



						K		Dimensiones, mm							
															
		KCH	CHW	Código de pedido		1010	1020	3220	3330	K20W	W1	LE	S	BS	BSR
Ligero	KLW	17	14°	0.4	425N-1707E-KLW12	★	☆	☆	☆	☆	7.5	2.1	10.00	10.4	1250.0

CoroMill® 745

Conceptos de fresado de alto avance y planeado multifilo

Aplicación

- Planeado
- Desbaste y semiacabado
- Fresado de alto avance

Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

- Concepto multifilo indicado para producciones de lotes grandes, líneas de transmisión flexibles y cuando el aprovechamiento de la máquina es importante
- CoroMill 745 con ángulo de posición de 42° se usa en aplicaciones ISO P, K, M y S donde la APMX es 5.2 mm
- La fresa de alto avance CoroMill 745 con ángulo de posición de 25° se usa como impulsor de la productividad en aplicaciones ISO P e ISO K donde la APMX es 2.8 mm
- Resuelve los problemas habituales al mecanizar componentes con tendencia a la vibración y en reglajes débiles con el exclusivo paso diferencial MD



Fresa de planear CoroMill® 745 Consulte la página I17

Fresa de planeado de alto avance CoroMill® 745 Consulte la página I43

www.sandvik.coromant.com/coromill745

Acoplamiento

- Coromant Capto®
- En eje

Plaquitas

- 14 filos
- El seguro asiento de la punta y la plaquita grande y robusta, con geometrías de corte ligero resistentes, están diseñados para ofrecer un mecanizado fiable y predecible.

Una tecnología revolucionaria

Disponible con ángulo de posición de 42° para mayores profundidades de corte y como versión de alto avance con ángulo de posición de 25° para un régimen de arranque de viruta incluso mayor. Las mismas plaquitas pueden usarse en ambas fresas.



Paso diferencial MD

El exclusivo paso diferencial MD es la primera elección en operaciones de desbaste que requieren una acción de corte ligera como, por ejemplo, los reglajes débiles con tendencia a la vibración. Es perfecto para resolver los problemas de vibración que limitan la producción. La longitud y el peso del cuerpo de la fresa han sido reducidos para impulsar el rendimiento en aplicaciones de baja productividad. La fresa tiene un diseño de paso diferencial algorítmico y el posicionamiento de la plaquita se compensa radialmente para producir una carga de viruta homogénea en cada plaquita.



I17



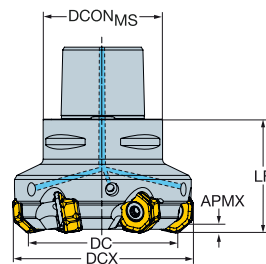
I19

Fresa de planear CoroMill® 745

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR

42°



						Dimensiones, mm									
DC		CZC _{MS}	APMX _{FW}	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID	
63.0	21	C5	5.20	3	5	745-063C5-21M	50.0	78.2	60.0	12.0	1.30	5894	5	745R-2109	
	21	C6	5.20	3	5	745-063C6-21M	63.0	78.2	60.0	12.0	1.84	5894	5	745R-2109	
	21	C5	5.20	3	7	745-063C5-21H	50.0	78.2	60.0	12.0	1.34	5894	7	745R-2109	
	21	C6	5.20	3	7	745-063C6-21H	63.0	78.2	60.0	12.0	1.66	5894	7	745R-2109	
80.0	21	C6	5.20	3	6	745-080C6-21M	63.0	95.2	60.0	12.0	2.21	5324	6	745R-2109	
	21	C8	5.20	3	6	745-080C8-21M	80.0	95.2	65.0	12.0	3.12	5324	6	745R-2109	
	21	C6	5.20	3	9	745-080C6-21H	63.0	95.2	60.0	12.0	2.09	5324	9	745R-2109	
	21	C8	5.20	3	9	745-080C8-21H	80.0	95.2	65.0	12.0	3.23	5324	9	745R-2109	
100.0	21	C8	5.20	3	7	745-100C8-21M	80.0	115.2	65.0	12.0	3.66	4765	7	745R-2109	
	21	C8	5.20	3	11	745-100C8-21H	80.0	115.2	65.0	12.0	3.62	4765	11	745R-2109	

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-80

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



I19



L2



N23



N9



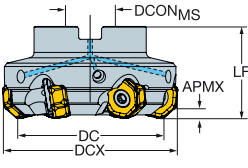
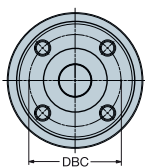
N15

Fresa de planear CoroMill® 745

Eje - Suministro de refrigerante interior

STDNO
KAPR

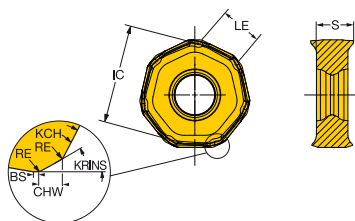
ISO6462
42°



								Dimensiones, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{FW}	CNSC			Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID		
63.0	21	22	5.20	3	5		745-063Q22-21M	22.0	A		78.2	50.0	12.0	0.80	5894	5	745R-2109		
	21	22	5.20	3		5	745-063Q22-21MD	22.0	A		78.2	46.0	12.0	0.83	5894	5	745R-2109		
	21	22	5.20	3	7		745-063Q22-21H	22.0	A		78.2	50.0	12.0	0.98	5894	7	745R-2109		
80.0	21	27	5.20	3	6		745-080Q27-21M	27.0	A		95.2	50.0	12.0	1.48	5324	6	745R-2109		
	21	27	5.20	3		6	745-080Q27-21MD	27.0	A		95.2	48.0	12.0	1.38	5324	6	745R-2109		
	21	27	5.20	3	9		745-080Q27-21H	27.0	A		95.2	50.0	12.0	1.37	5324	9	745R-2109		
100.0	21	32	5.20	3	7		745-100Q32-21M	32.0	A		115.2	50.0	12.0	2.19	4765	7	745R-2109		
	21	32	5.20	3		7	745-100Q32-21MD	32.0	A		115.2	50.0	12.0	2.12	4765	7	745R-2109		
	21	32	5.20	3	11		745-100Q32-21H	32.0	A		115.2	50.0	12.0	2.01	4765	11	745R-2109		
125.0	21	40	5.20	3	8		745-125Q40-21M	40.0	B		140.2	63.0	12.0	3.75	4216	8	745R-2109		
	21	40	5.20	3		8	745-125Q40-21MD	40.0	B		140.2	54.0	12.0	2.95	4216	8	745R-2109		
	21	40	5.20	3	14		745-125Q40-21H	40.0	B		140.2	63.0	12.0	3.53	4216	14	745R-2109		
160.0	21	40	5.20	3	10		745-160Q40-21M	40.0	B		175.2	63.0	12.0	5.26	3675	10	745R-2109		
	21	40	5.20	3		10	745-160Q40-21MD	40.0	B		175.2	60.0	12.0	4.70	3675	10	745R-2109		
	21	40	5.20	3	16		745-160Q40-21H	40.0	B		175.2	63.0	12.0	4.75	3675	16	745R-2109		
200.0	21	60	5.20	0	14		745-200Q60-21M	60.0	C	101.6	215.2	63.0	12.0	6.31	3292	14	745R-2109		
	21	60	5.20	0	21		745-200Q60-21H	60.0	C	101.6	215.2	63.0	12.0	6.61	3292	21	745R-2109		
250.0	21	60	5.20	0	16		745-250Q60-21M	60.0	C	101.6	264.4	63.0	12.0	9.40	2998	16	745R-2109		
	21	60	5.20	0	26		745-250Q60-21H	60.0	C	101.6	264.4	63.0	12.0	9.00	2998	26	745R-2109		

Plaquita CoroMill® 745 para fresado

KRINS 42°



			RE	KCH	CHW	Código de pedido	P								M					K					S					Dimensiones, mm							
							1040	1130	2030	2040	3040	4220	4230	4240	S40T	1040	2030	2040	4240	S30T	S40T	1020	3040	4220	4230	4240	K20D	K20W	2030						2040	S30T	S40T
Medio	M30	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-M30		★			☆	☆	★	☆							★	☆	☆	☆	☆	☆							IC	LE	S	BS	BSR
		21	1.00			745R-2109E-M31	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆				21.0	8.9	9.00	0.3	25.0	
	M31																																				
Desbaste	M50	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-M50		☆			☆	☆	★	☆							★	☆	☆	☆	☆	☆							21.0	8.9	9.00	0.3	25.0
			1.00	17°	1.3	745L-2109E-M50							★										★	☆	☆								21.0	8.5	9.00	0.3	25.0
Pesado	H50	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-H50					☆	☆	★	☆							★	☆	☆	☆	☆	☆							21.0	8.9	9.00	0.3	25.0

No se recomienda 745R-2109E-M31 para la fresa de alto avance CoroMill 745 con ángulo de posición de 25°.



I17



I154



I175



N23



N10

CoroMill® 360

Fresa de planear para mecanizado pesado

Área de aplicación ISO:



Aplicación

- Planeado pesado

Ventajas y características

- Los cartuchos de plaquitas intercambiables con adaptadores estriados proporcionan un posicionamiento seguro y preciso y una manipulación sencilla.
- La utilización de cartuchos independientes para cada tamaño de plaquita en el mismo cuerpo de la fresa reduce el tiempo de inactividad y el inventario.
- Se encuentran disponibles diseños de herramienta a derecha o izquierda.
- Solución de cartucho especial.



M

H



La solución de cartucho independiente, con plaquitas de sujeción por brida cuña, proporciona una gran seguridad y un cambio de plaquita simplificado. Ambos tamaños de cartucho emplean el mismo cuerpo. Cada tamaño de plaquita dispone de cuñas y cartuchos independientes. Al llevar a cabo la sustitución, asegúrese de utilizar el tamaño correcto para cada una.



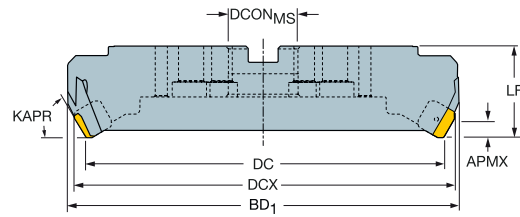
I21



I22

Fresa de planear CoroMill® 360

En eje

STDNO
KAPRISO6462
60°

										Dimensiones, mm									
DC	CZC _{MS}	APMX	ZADJ			Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MID	
160.0	19	40	13.0	6	6	360-160Q40-Z6D19	40.0	B		175.0	186.6	13.0	80.0	16.0	16.11	795	6	360R-1906	
	19	40	13.0	8	8	360-160Q40-Z8E19	40.0	B		175.0	186.6	13.0	80.0	16.0	10.66	795	8	360R-1906	
	28	40	18.0	8	8	360-160Q40-Z8E28	40.0	B		180.8	186.2	18.0	80.0	16.0	15.47	795	8	360R-2807	
200.0	19	60	13.0	8	8	360-200Q60-Z8D19	60.0	C	101.6	215.0	226.6	13.0	80.0	16.0	19.96	640	8	360R-1906	
	19	60	13.0	10	10	360-200Q60-Z10E19	60.0	C	101.6	215.0	226.6	13.0	80.0	16.0	19.78	640	10	360R-1906	
	28	60	18.0	10	10	360-200Q60-Z10E28	60.0	C	101.6	220.8	226.2	18.0	80.0	16.0	15.20	640	10	360R-2807	
250.0	19	60	13.0	10	10	360-250Q60-Z10D19	60.0	C	101.6	265.0	276.6	13.0	80.0	16.0	26.77	510	10	360R-1906	
	19	60	13.0	12	12	360-250Q60-Z12E19	60.0	C	101.6	265.0	276.6	13.0	80.0	16.0	27.00	510	12	360R-1906	
	28	60	18.0	10	10	360-250Q60-Z10D28	60.0	C	101.6	270.8	276.2	18.0	80.0	16.0	26.50	510	10	360R-2807	
	28	60	18.0	12	12	360-250Q60-Z12E28	60.0	C	101.6	270.8	276.2	18.0	80.0	16.0	26.13	510	12	360R-2807	
315.0	19	60	13.0	12	12	360-315Q60-Z12D19	60.0	C		330.0	341.6	13.0	80.0	16.0	42.32	405	12	360R-1906	
	28	60	18.0	12	12	360-315Q60-Z12D28	60.0	C		335.8	341.2	18.0	80.0	16.0	39.90	405	12	360R-2807	
	28	60	18.0	15	15	360-315Q60-Z15E28	60.0	C		335.8	341.2	18.0	80.0	16.0	34.00	405	15	360R-2807	
400.0	19	60	13.0	15	15	360-400Q60-Z15D19	60.0	C		415.0	426.6	13.0	80.0	16.0	60.00	320	15	360R-1906	
	28	60	18.0	15	15	360-400Q60-Z15D28	60.0	C		420.8	426.2	18.0	80.0	16.0	58.00	320	15	360R-2807	

Piezas de repuesto					
DC		Cartucho	Cuña para plaquita	Tornillo para cuña de plaquita	Cuña para cartucho
160.00-315.00	19	360R-CA-19	360R-IW-19	267.21-830	5431 105-08
200.00-400.00	28	360R-CA-28	360R-IW-28	267.21-830	5431 105-08

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I22



L2



M1

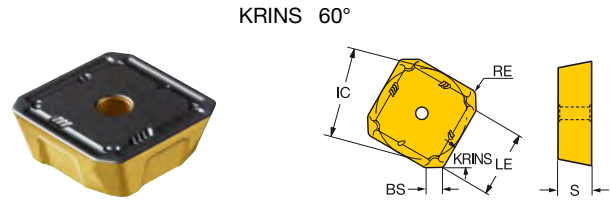


N23



N9

Plaquita CoroMill® 360 para fresado



						P					M		K				Dimensiones, mm							
			SSC	RE	Código de pedido	2030	2040	3040	4220	4330	4340	2030	2040	4340	3040	3330	4220	4330	4340	IC	LE	S	BS	BSR
Pesado	KH	19	1.60	360R-19 06M-KH																				
		28	1.70	360L-2807M-KH																				
			1.70	360R-28 07M-KH																				
	MH	19	1.60	360L-1906M-MH																				
			1.60	360R-19 06M-MH																				
		28	1.70	360L-2807M-MH																				
			1.70	360R-28 07M-MH																				
		PH	19	1.60	360L-1906M-PH																			
			1.60	360R-19 06M-PH																				
	28		1.70	360L-2807M-PH																				
			1.70	360R-28 07M-PH																				

CoroMill® 365

Planeado seguro en fundición y acero

Área de aplicación ISO



Aplicación

- Planeado
- Desbaste y semiacabado

Ventajas y características

- Diseño exclusivo con ocho filos efectivos para conseguir un mecanizado muy productivo y un bajo coste por pieza.
- Las plaquitas multifilo con autocentrado proporcionan un mecanizado robusto y fiable.
- Acoplamiento Coromant Capto® o montaje en eje.
- Diseño con refrigerante interior.
- Geometría y calidad marcadas con láser sobre la plaquita para facilitar su identificación.
- Plaquetas Wiper para optimizar el acabado superficial.



CoroMill® 365 es la herramienta imprescindible para operaciones de planeado en desbaste y semiacabado de piezas de fundición y acero. Utilice la herramienta para producciones en serie de gran escala y aplicaciones en las que el volumen de viruta es crítico.

Plaquetas

- El diseño de la herramienta presenta una gran superficie de apoyo y una distribución óptima de la fuerza de corte.



I24



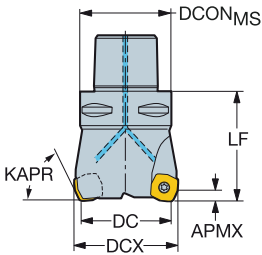
I26

Fresa de planear CoroMill® 365

Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo

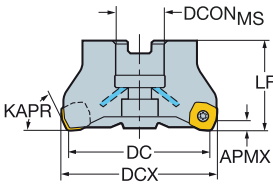
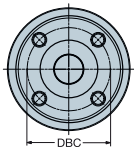
KAPR 65°



						Dimensiones, mm									
DC	CZC _{MS}	APMX	CNSC	Código de pedido		DCON _{MS}	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
60.0	15	C6	6.0	3	5	R365-063C6-S15M	63.0	69.7	60.0	3.0	1.88	13600	5	R365-1505ZNE	

En eje
Diseño de sujeción por tornillo

STDNO
KAPR ISO6462
65°



						Dimensiones, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX	CNSC	 	Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID	
50.0	15	22	6.0	1	5	R365-050Q22-S15H	22.0	A		56.7	50.0	3.0	0.68	15700	5	R365-1505ZNE	
63.0	15	22	6.0	1	5	R365-063Q22-S15M	22.0	A		69.7	50.0	3.0	1.00	13600	5	R365-1505ZNE	
	15	22	6.0	1	6	R365-063Q22-S15H	22.0	A		69.7	50.0	3.0	0.98	13600	6	R365-1505ZNE	
80.0	15	27	6.0	1	6	R365-080Q27-S15M	27.0	A		86.7	50.0	3.0	1.70	11500	6	R365-1505ZNE	
	15	27	6.0	1	8	R365-080Q27-S15H	27.0	A		86.7	50.0	3.0	1.68	11500	8	R365-1505ZNE	
100.0	15	32	6.0	1	7	R365-100Q32-S15M	32.0	A		106.7	50.0	3.0	2.20	9900	7	R365-1505ZNE	
	15	32	6.0	1	10	R365-100Q32-S15H	32.0	A		106.7	50.0	3.0	2.20	9900	10	R365-1505ZNE	
125.0	15	40	6.0	1	8	R365-125Q40-S15M	40.0	B		131.7	63.0	3.0	3.94	8500	8	R365-1505ZNE	
	15	40	6.0	1	12	R365-125Q40-S15H	40.0	B		131.7	63.0	3.0	3.87	8500	12	R365-1505ZNE	
160.0	15	40S	6.0	0	10	R365-160Q40-S15M	40.0	C	66.7	166.7	63.0	3.0	5.80	7500	10	R365-1505ZNE	
	15	40S	6.0	0	14	R365-160Q40-S15H	40.0	C	66.7	166.7	63.0	3.0	5.76	7500	14	R365-1505ZNE	

Piezas de repuesto
Tornillo
5513 020-29

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I26

L2

N23

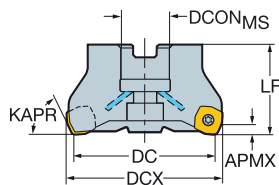
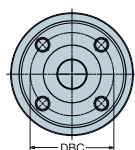
N15

N9

Fresa de planear CoroMill® 365

En eje

Diseño de brida cuña

STDNO
KAPRISO6462
65°

					Dimensiones, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX		Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID	
80.0	15	27	6.0	10	R365-080Q27-W15H	27.0	A		86.7	50.0	6.0	1.79	11200	10	R365-1505ZNE	
	15	27	6.0	10	L365-080Q27-W15H	27.0	A		86.7	50.0	6.0	1.79	11200	10	L365-1505ZNE	
100.0	15	32	6.0	14	R365-100Q32-W15H	32.0	A		106.7	50.0	6.0	2.26	9900	14	R365-1505ZNE	
125.0	15	40	6.0	18	R365-125Q40-W15H	40.0	B		131.7	63.0	6.0	4.00	8800	18	R365-1505ZNE	
	15	40	6.0	18	L365-125Q40-W15H	40.0	B		131.7	63.0	6.0	4.00	8800	18	L365-1505ZNE	
160.0	15	40S	6.0	22	R365-160Q40-W15H	40.0	C	66.7	166.7	63.0	6.0	5.86	7700	22	R365-1505ZNE	
200.0	15	60	6.0	28	R365-200Q60-W15H	60.0	C	101.6	206.7	63.0	6.0	14.54	6800	28	R365-1505ZNE	
250.0	15	60	6.0	36	R365-250Q60-W15H	60.0	C	101.6	256.7	63.0	6.0	20.16	6100	36	R365-1505ZNE	

Piezas de repuesto

Tornillo de cuña	Cuña
339-831	5431 058-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I26



L2



N23



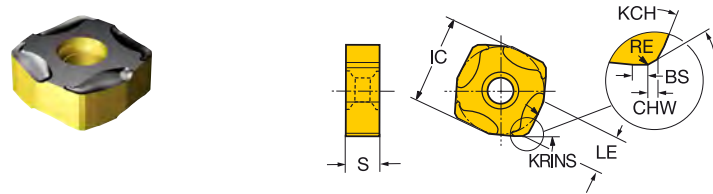
N15



N9

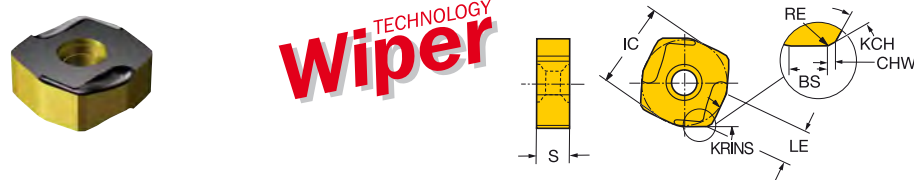
Plaquita CoroMill® 365 para fresado

KRINS 65°



						Código de pedido	P	M	K						N	S	H		Dimensiones, mm							
			RE	KCH	CHW		1130	4220	4330	1130	1010	1020	3330	4220	4330	K20D	K20W	1130	1130	1010	1130	4220	IC	LE	S	BS
Ligero	KL	15	30°	0.7	L365-1505ZNE-KL						★	☆										15.0	6.4	5.66	1.5	
			0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-KL					★	☆			☆	☆						15.0	6.4	5.66	1.5	150.0
	15	0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-PL	☆			☆							☆	☆		☆		15.0	6.4	5.66	1.5	150.0	
	PL																									
Medio	KM	15	0.30	35°	0.7	L365-1505ZNE-KM					☆	★			☆	☆						15.0	6.4	5.66	1.5	
			0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-KM					☆	★			☆	☆						15.0	6.4	5.66	1.5	150.0
	15	0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-PM	☆	☆	★	☆	☆			☆	☆		☆	☆	★	☆	☆	15.0	6.4	5.66	1.5	150.0	
	PM																									

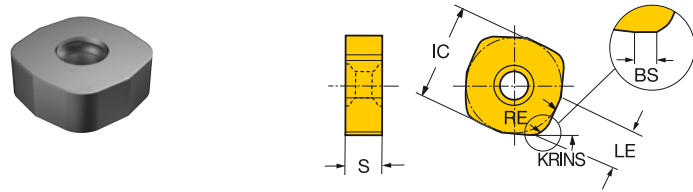
KRINS 65°



			RE KCH CHW			Código de pedido	P	M	K				H		Dimensiones, mm						
							1030	1130	1030	1130	1020	K20W	3220	3330						1030	1130
Ligero	KW4	15	0.55	35°	0.8	N365-1505ZNE-KW4					☆	☆	☆	☆			15.0	6.4	5.66	4.0	200.0
	KW8	15	0.20	35°	0.8	N365-1505ZNE-KW8					☆	☆	☆	☆			15.0	6.4	5.66	8.0	431.0
	PW4	15	0.55	35°	0.8	N365-1505ZNE-PW4	☆		☆						☆		15.0	6.4	5.66	4.0	200.0
	PW8	15	0.20	35°	0.8	N365-1505ZNE-PW8		☆	☆							☆		15.0	6.4	5.66	8.0

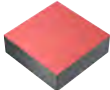
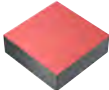
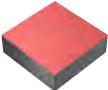
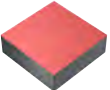
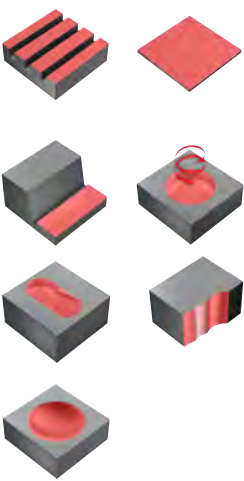
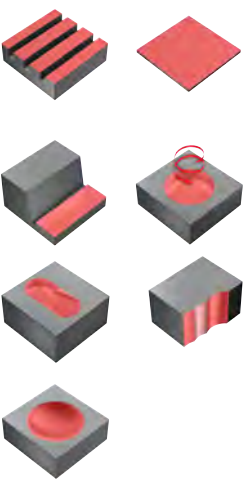
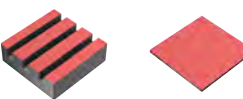
Materiales de corte avanzados

KRINS 65°



						Dimensiones, mm									
		RE	Código de pedido	6190	6190	IC	LE	S	BS	BSR					
Ligero	15	3.60	N365-1505ZNE	☆	☆	15.0	6.4	5.66	1.2	150.0					
Medio	15	3.60	N365-150536E	☆	☆	15.0	6.4	5.66							

Herramientas de fresado de alto avance

	CoroMill® 419	CoroMill® 210	CoroMill® 415	CoroMill® 745
				
Página	I29	I33	I38	I43
Material				
Operación principal				
KAPR	19°	10°	15°	25°
D_c mm	17.4 - 85.3	10.9 - 136	4.6 - 23.6	63 - 160
DCX mm	32.0 - 100.0	25 - 160	13 - 32	86.4 - 183.4
APMX mm	2	1.2 - 2	0.85 - 1.2	2.80
Plaquita				
Tamaños de plaquita	14	09 & 14	05 & 07	21
Acoplamiento	Coromant Capto® Mango cilíndrico En eje	Coromant Capto® Mango cilíndrico En eje Acoplamiento roscado Weldon	Mango cilíndrico Coromant EH Acoplamiento roscado	Coromant Capto® En eje
Refrigerante interior				
Opciones			iLock	
Otras operaciones				

CoroMill® 419

Herramienta de fresado de alto avance

Aplicación

- Planeado de alto avance
- Perfilado
- Mecanizado en rampa
- Interpolación helicoidal
- Mecanizado de piezas que requieren voladizos largos
- Apta para máquinas de potencia baja y fijaciones débiles
- Desbaste y semiacabado

Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

- Gran productividad en aplicaciones que requieren una acción de corte ligera
- Vida útil de la herramienta prolongada, especialmente en materiales de difícil mecanizado
- Plaquetas fuertes y robustas para un mecanizado fiable
- Consumo de potencia bajo
- El refrigerante interior en todas las fresas permite llevar a cabo un mecanizado eficiente con refrigerante y aire comprimido
- Fuerzas axiales reducidas con un ángulo de posición de 19° y ángulo de inclinación axial positivo



www.sandvik.coromant.com/coromill419

Acoplamientos

- Coromant Capto®
- En eje
- Mango cilíndrico

Plaquetas

- Cinco filos de corte
- Plaquetas con faceta paralela para planeado de alto avance y plaquetas de radio para fresado de cavidades
- Amplia gama de calidades y geometrías

L



Paso amplio

M



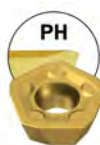
Paso estrecho

H



Paso extra estrecho

Planeado



Fresado de perfiles y planeado



I29



I31



N6

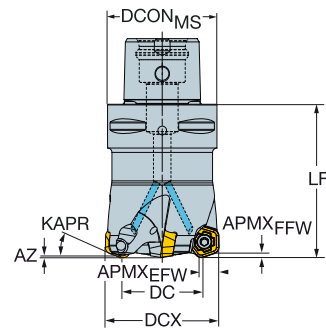
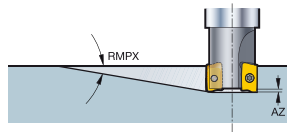
Fresa CoroMill® 419 para planeado

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

Herramienta de fresado de alto avance

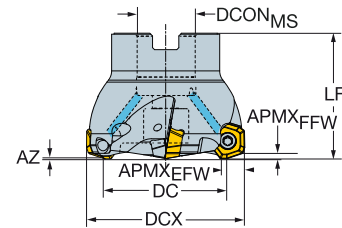
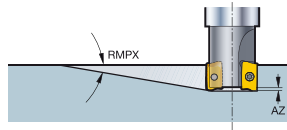
KAPR

19°



										Dimensiones, mm								
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	DCon _{MS}	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID	
21.4	14	C3	8.0	2.00	9°	2.0	3	2	419-036C3-14L	32.0	36.0	50.0	5.0	0.36	22400	2	419R-1405	
27.4	14	C4	8.0	2.00	8°	2.0	3	3	419-042C4-14M	40.0	42.0	70.0	5.0	0.62	19900	3	419R-1405	
37.4	14	C5	8.0	2.00	8°	2.0	3	4	419-052C5-14M	50.0	52.0	70.0	5.0	1.08	17100	4	419R-1405	
51.3	14	C6	8.0	2.00	6°	2.0	3	5	419-066C6-14M	63.0	66.0	70.0	5.0	1.73	14600	5	419R-1405	
69.3	14	C8	8.0	2.00	5°	2.0	3	6	419-084C8-14H	80.0	84.0	70.0	5.0	3.02	12600	6	419R-1405	

Eje - Suministro de refrigerante interior

STDNO
KAPRISO 6462
19°

										Dimensiones, mm									
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	 	Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID	
29.4	14	16	8.0	2.00	8°	2.0	1	3	419-044Q16-14M	16.0	A	44.0	45.0	5.0	0.37	19300	3	419R-1405	
35.4	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1	4	419-050Q22-14M	22.0	A	50.0	45.0	5.0	0.43	17600	4	419R-1405	
37.4	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1	5	419-052Q22-14H	22.0	A	52.0	45.0	5.0	0.50	17100	5	419R-1405	
39.4	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1	4	419-054Q22-14M	22.0	A	54.0	45.0	5.0	0.47	16800	4	419R-1405	
	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1	5	419-054Q22-14H	22.0	A	54.0	45.0	5.0	0.47	16800	5	419R-1405	
48.3	14	22	8.0	2.00	7°	2.0	1	4	419-063Q22-14L	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.63	15100	4	419R-1405	
	14	22	8.0	2.00	7°	2.0	1	5	419-063Q22-14M	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.58	15100	5	419R-1405	
51.3	14	22	8.0	2.00	6°	2.0	1	5	419-066Q22-14M	22.0	A	66.0	50.0	5.0	0.66	14600	5	419R-1405	
	14	22	8.0	2.00	6°	2.0	1	6	419-066Q22-14H	22.0	A	66.0	50.0	5.0	0.65	14600	6	419R-1405	
65.3	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1	5	419-080Q27-14M	27.0	A	80.0	50.0	5.0	1.07	13000	5	419R-1405	
	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1	6	419-080Q27-14H	27.0	A	80.0	50.0	5.0	1.06	13000	6	419R-1405	
69.3	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1	6	419-084Q27-14M	27.0	A	84.0	50.0	5.0	1.12	12600	6	419R-1405	
	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1	7	419-084Q27-14H	27.0	A	84.0	50.0	5.0	1.15	12600	7	419R-1405	
85.3	14	32	8.0	2.00	0°	2.0	1	6	419-100Q32-14M	32.0	B	100.0	50.0	5.0	1.68	11400	6	419R-1405	
	14	32	8.0	2.00	0°	2.0	1	7	419-100Q32-14H	32.0	B	100.0	50.0	5.0	1.69	11400	7	419R-1405	

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-78

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



I31



L2



M1



N23



N6



N9

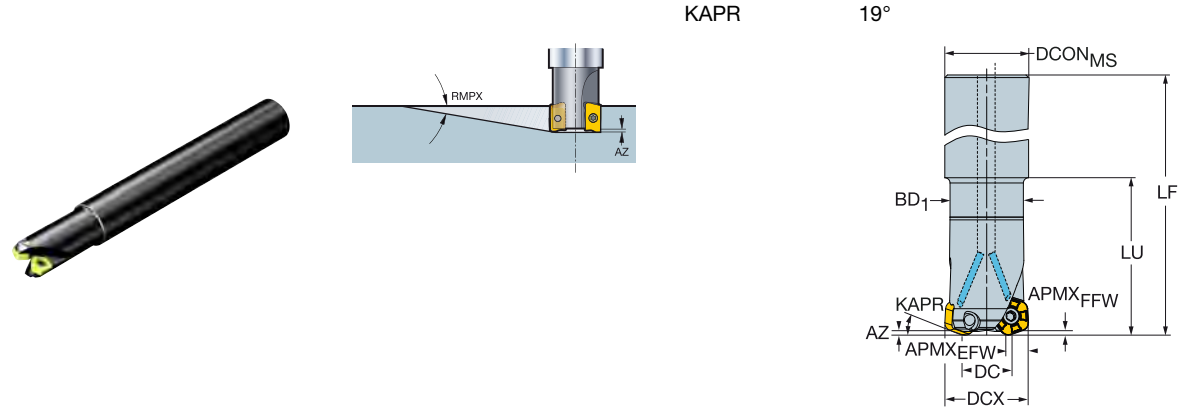


N15

Fresa CoroMill® 419 para planeado

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior

Herramienta de fresado de alto avance



										Dimensiones, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	LU			RPMX	CICT	MIID	
17.4	14	32	8.0	2.00	10°	2.0	1	2	419-032A32L-14L	32.0	32.0	28.0	57.0	250.0	60.0	5.0	1.40	24700	2	419R-1405	
25.4	14	32	8.0	2.00	8°	2.0	1	3	419-040A32L-14M	32.0	40.0	28.0		250.0		5.0	1.50	20600	3	419R-1405	

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-78

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



SPA



1

1

1

1



CoroMill® 210

Planeado y fresado axial de alto avance

Aplicación

- Planeado de alto avance
- Fresado en plunge
- Mecanizado en rampa
- Desbaste y semiacabado
- Interpolación helicoidal
- Perfilado

Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

- Gran avance de mesa debido al efecto de adelgazamiento de la viruta: alta productividad
- Fresa de planear de primera elección para mecanizar con voladizos largos
- Herramienta multifunción: planeado, mandrinado, mecanizado en rampa y fresado axial
- Refrigerante interior



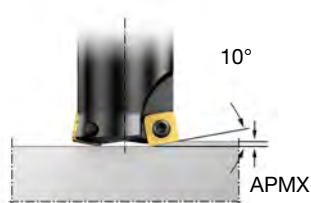
www.sandvik.coromant.com/coromill210

Acoplamientos

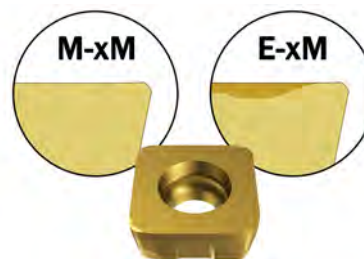
- Coromant Capto®
- En eje
- Mango cilíndrico
- Acoplamiento roscado

Plaquitas

- Cuatro filos de corte
- Geometrías y calidades de plaquita para todo tipo de materiales, excepto ISO N
- Geometría E-xM para un excelente rendimiento en titanio



El ángulo de posición de 10° permite aplicar velocidades de avance muy elevadas en operaciones de planeado.



Avance por diente recomendado (f_z) 1.5 mm para las plaquitas de tamaño 09 y 2 mm de avance por diente (f_z) para las plaquitas de tamaño 14.



I 33



I 36

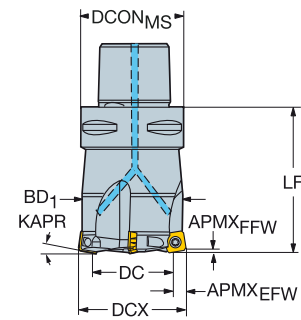
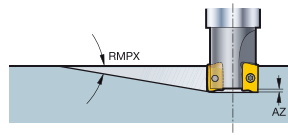
Fresa de planear CoroMill® 210

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

Herramienta de fresado de alto avance

KAPR

10°



										Dimensiones, mm									
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Código de pedido			DCON _{MS}	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
21.9	09	C3	8.0	1.20	7°	1.8	3	2	R210-036C3-09M	32.0	36.0	33.0	50.0	3.0	0.44	30900	2	R210-090412M-	
	09	C3	8.0	1.20	7°	1.8	3	3	R210-036C3-09H	32.0	36.0	33.0	50.0	3.0	0.37	30900	3	R210-090412M-	
27.9	09	C4	8.0	1.20	5°	1.8	3	3	R210-042C4-09M	40.0	42.0	39.0	60.0	3.0	0.79	27600	3	R210-090412M-	
	09	C4	8.0	1.20	5°	1.8	3	4	R210-042C4-09H	40.0	42.0	39.0	60.0	3.0	0.60	27600	4	R210-090412M-	
28.0	14	C5	13.0	2.00	5°	2.0	3	3	R210-052C5-14M	50.0	52.0	47.7	70.0	5.0	1.21	20800	3	R210-140512M-	
	14	C5	13.0	2.00	3°	2.0	3	4	R210-052C5-14H	50.0	52.0	47.7	70.0	5.0	1.21	20800	4	R210-140512M-	
30.0	14	C5	13.0	2.00	5°	2.0	3	4	R210-054C5-14H	50.0	54.0	49.7	70.0	5.0	1.35	23600	4	R210-140512M-	
37.9	09	C5	8.0	1.20	3°	1.8	3	4	R210-052C5-09M	50.0	52.0	49.0	70.0	3.0	1.26	24000	4	R210-090412M-	
	09	C5	8.0	1.20	3°	1.8	3	5	R210-052C5-09H	50.0	52.0	49.0	70.0	3.0	1.20	24000	5	R210-090412M-	
39.9	09	C5	8.0	1.20	3°	1.8	3	5	R210-054C5-09H	50.0	54.0	51.0	70.0	3.0	1.15	23600	5	R210-090412M-	
42.0	14	C6	13.0	2.00	3°	2.0	3	4	R210-066C6-14M	63.0	66.0	61.7	72.0	5.0	2.02	17700	4	R210-140512M-	
	14	C6	13.0	2.00	3°	2.0	3	5	R210-066C6-14H	63.0	66.0	61.7	72.0	5.0	2.03	17700	5	R210-140512M-	
51.9	09	C6	8.0	1.20	2°	1.8	3	6	R210-066C6-09M	63.0	66.0	63.0	72.0	3.0	2.05	21300	6	R210-090412M-	
58.0	14	C8	13.0	2.00	2°	2.0	3	5	R210-082C8-14M	80.0	82.0	77.7	80.0	5.0	3.50	15100	5	R210-140512M-	
	14	C8	13.0	2.00	2°	2.0	3	6	R210-082C8-14H	80.0	82.0	77.7	80.0	5.0	3.46	15100	6	R210-140512M-	
62.0	14	C8	13.0	2.00	2°	2.0	3	6	R210-086C8-14H	80.0	86.0	81.7	80.0	5.0	3.67	14700	6	R210-140512M-	

Piezas de repuesto	
	Tornillo de plaquita
09	5513 020-02
14	5513 020-50

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



I36



L2



N23



N9



N15

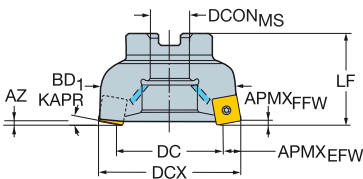
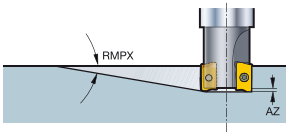
Fresa de planear CoroMill® 210

Eje - Suministro de refrigerante interior

Herramienta de fresado de alto avance

STDNO
KAPR

ISO6462
10°



											Dimensiones, mm										
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC			Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	DCX	BD	LF			RPMX	CICT	MIID	
35.9	09	22	8.0	1.20	3°	1.8	1		4	R210-050Q22-09M	22.0	A	50.0	47.0	50.0	3.0	0.43	24500	4	R210-090412M-	
	09	22	8.0	1.20	3°	1.8	1	5		R210-050Q22-09H	22.0	A	50.0	47.0	50.0	3.0	0.63	24500	5	R210-090412M-	
39.0	14	22	13.0	2.00	3°	2.0	1		4	R210-063Q22-14M	22.0	A	63.0	58.7	50.0	5.0	0.76	18300	4	R210-140512M-	
	14	27	13.0	2.00	3°	2.0	1		4	R210-063Q27-14M	27.0	A	63.0	58.7	50.0	5.0	0.81	18300	4	R210-140512M-	
	14	22	13.0	2.00	3°	2.0	1	5		R210-063Q22-14H	22.0	A	63.0	58.7	50.0	5.0	0.50	18300	5	R210-140512M-	
48.9	09	22	8.0	1.20	2°	1.8	1		5	R210-063Q22-09M	22.0	A	63.0	60.0	50.0	3.0	0.85	21800	5	R210-090412M-	
	09	27	8.0	1.20	2°	1.8	1		5	R210-063Q27-09M	27.0	A	63.0	60.0	50.0	3.0	1.05	21800	5	R210-090412M-	
	09	22	8.0	1.20	2°	1.8	1	6		R210-063Q22-09H	22.0	A	63.0	60.0	50.0	3.0	0.81	21800	6	R210-090412M-	
56.0	14	27	13.0	2.00	2°	2.0	1		5	R210-080Q27-14M	27.0	A	80.0	75.7	50.0	5.0	1.10	15400	5	R210-140512M-	
	14	27	13.0	2.00	2°	2.0	1	6		R210-080Q27-14H	27.0	A	80.0	75.7	50.0	5.0	1.20	15400	6	R210-140512M-	
76.0	14	32	13.0	2.00	1°	2.0	1		6	R210-100Q32-14M	32.0	B	100.0	95.7	50.0	5.0	1.85	13400	6	R210-140512M-	
	14	32	13.0	2.00	1°	2.0	1	7		R210-100Q32-14H	32.0	B	100.0	95.7	50.0	5.0	1.92	13400	7	R210-140512M-	
101.0	14	40	13.0	2.00	1°	2.0	1		7	R210-125Q40-14M	40.0	B	125.0	120.7	63.0	5.0	3.83	11400	7	R210-140512M-	
136.0	14	40	13.0	2.00	1°	2.0	1		8	R210-160Q40-14M	40.0	B	160.0	155.7	63.0	5.0	5.78	10400	8	R210-140512M-	

	Piezas de repuesto
	Tornillo de plaquita
09	5513 020-02
14	5513 020-50

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



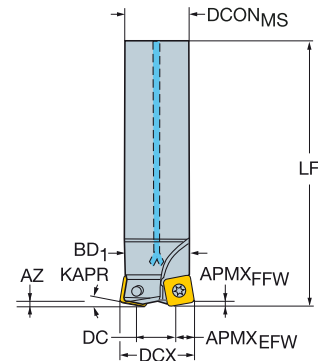
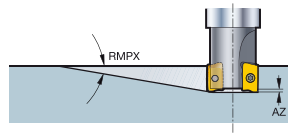
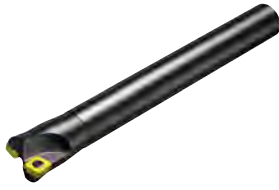
Fresa de planear CoroMill® 210

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior

Herramienta de fresado de alto avance

KAPR

10°

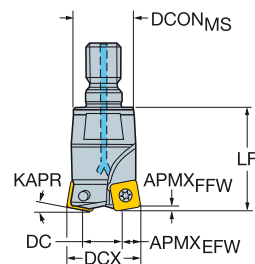
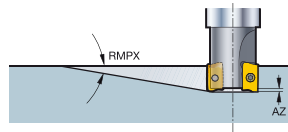


										Dimensiones, mm									
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Código de pedido			DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
10.9	09	20	8.0	1.20	14°	1.8	1	2	R210-025A20-09M	20.0	25.0	22.0	35.0	180.0	3.0	0.54	17200	2	R210-090412M-
17.9	09	25	8.0	1.20	8°	1.8	1	2	R210-032A25-09M	25.0	32.0	29.0	45.0	210.0	3.0	0.88	11000	2	R210-090412M-
09	25	8.0	1.20	8°	1.8	1	3		R210-032A25-09H	25.0	32.0	29.0	45.0	210.0	3.0	0.50	11000	3	R210-090412M-
20.9	09	32	8.0	1.20	7°	1.8	1	3	R210-035A32-09H	32.0	35.0	32.0	45.0	210.0	3.0	1.30	11000	3	R210-090412M-
27.9	09	32	8.0	1.20	5°	1.8	1	3	R210-042A32-09M	32.0	42.0	39.0	50.0	250.0	3.0	1.83	8000	3	R210-090412M-
09	32	8.0	1.20	5°	1.8	1	4		R210-042A32-09H	32.0	42.0	39.0	50.0	250.0	3.0	1.77	8000	4	R210-090412M-

Acoplamiento roscado - Suministro de refrigerante interior

KAPR

10°



										Dimensiones, mm									
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	DCX	BD	LF			RPMX	CICT	MIID	
10.9	09	M12	8.0	1.20	14°	1.8	1	2	R210-025T12-09M	20.8	25.0	22.0	35.0	3.0	0.24	15000	2	R210-090412M-	
17.9	09	M16	8.0	1.20	8°	1.8	1	2	R210-032T16-09M	28.8	32.0	29.0	45.0	3.0	0.36	15000	2	R210-090412M-	
20.9	09	M16	8.0	1.20	7°	1.8	1	3	R210-035T16-09H	28.8	35.0	32.0	50.0	3.0	0.37	15000	3	R210-090412M-	
27.9	09	M16	8.0	1.20	5°	1.8	1	4	R210-042T16-09H	28.8	42.0	39.0	50.0	3.0	0.44	15000	4	R210-090412M-	

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-02

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



I36



L2



N23

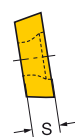


N9



N15

SPA

N

CoroMill® 415

Fresa de planear de alto avance de menor diámetro

Aplicación

- Planeado de alto avance
- Fresado en plunge
- Mecanizado en rampa
- Desbaste y semiacabado
- Interpolación helicoidal
- Perfilado

Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

- Herramienta versátil indicada para una amplia gama de aplicaciones
- Canales de refrigerante para una evacuación de la viruta optimizada
- Puede combinarse con el acoplamiento Coromant EH y los adaptadores antivibratorios Silent Tools™ para un mecanizado sin vibraciones, alta fiabilidad y gran aumento de la productividad
- Exclusivo sistema de bloqueo iLock™ de precisión que resulta en menos piezas desechadas. Además, el asiento iLock™ también facilita la manipulación de las plaquitas pequeñas.
- Disponibilidad de opciones Tailor made



www.sandvik.coromant.com/coromill415

Acoplamientos

- Mango cilíndrico
- Coromant EH
- Acoplamiento roscado

Plaquitas

- Cuatro filos de corte
- La exclusiva solución iLock™ proporciona un cambio de la plaquita sencillo y preciso, una mayor fiabilidad y una vida útil considerablemente optimizada



I38

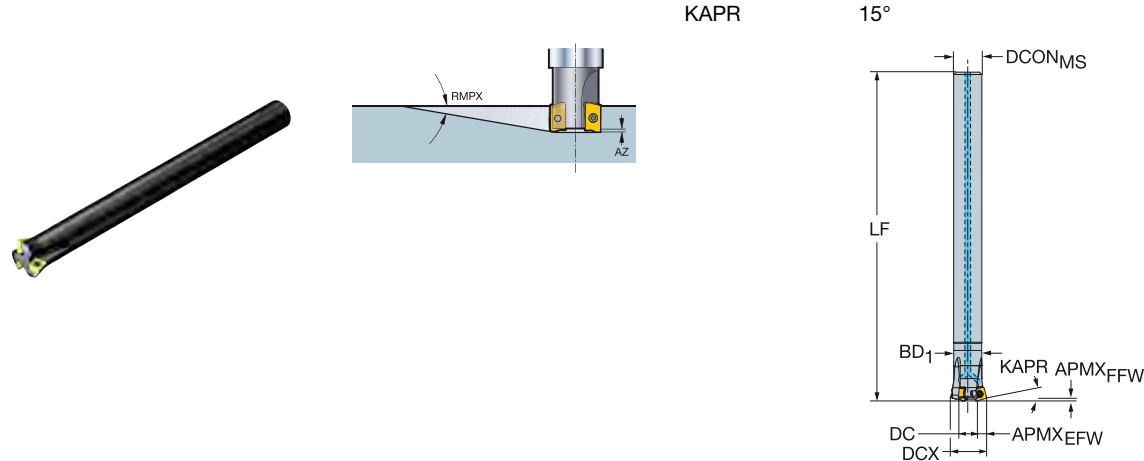


I41

Fresa de planear CoroMill® 415

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior

Herramienta de fresado de alto avance



									Dimensiones, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF			RPMX	CICT	MIID		
4.6	05	12	3.0	0.85	0.85°	1	2	415-013A12-05H	12.0	13.0	11.0	15.0	140.0	0.6	0.16	23600	2	415N-050206M		
7.6	05	12	3.0	0.85	0.97°	1	3	415-016A12-05H	12.0	16.0	12.0	15.0	140.0	0.6	0.16	21300	3	415N-050206M		
11.6	05	16	3.0	0.85	0.62°	1	3	415-020A16-05L	16.0	20.0	16.0	15.0	200.0	0.6	0.37	19000	3	415N-050206M		
	05	16	3.0	0.85	0.62°	1	4	415-020A16-05M	16.0	20.0	16.0	15.0	200.0	0.6	0.33	19000	4	415N-050206M		
	05	16	3.0	0.85	0.62°	1	5	415-020A16-05H	16.0	20.0	16.0	15.0	200.0	0.6	0.27	19000	5	415N-050206M		
13.5	07	20	4.5	1.20	0.61°	1	4	415-025A20-07H	20.0	25.0	19.0	15.0	200.0	1.2	0.50	15700	4	415N-070310M		
16.6	05	20	3.0	0.85	0.64°	1	5	415-025A20-05M	20.0	25.0	21.0	15.0	200.0	0.6	0.50	17000	5	415N-050206M		
20.5	07	25	4.5	1.20	0.63°	1	5	415-032A25-07H	25.0	32.0	26.0	15.0	250.0	1.2	0.95	13900	5	415N-070310M		

Piezas de repuesto	
	Tornillo de plaquita
05	5513 020-28
07	5513 020-56

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

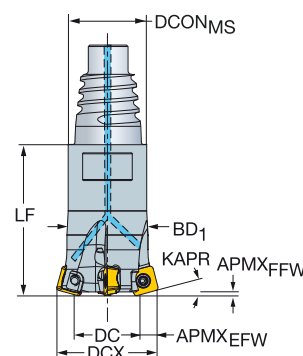
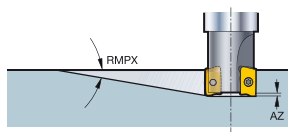
Fresa de planear CoroMill® 415

Coromant EH - Suministro de refrigerante interior

Herramienta de fresado de alto avance

KAPR

15°



								Dimensiones, mm											
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	CNSC	Código de pedido		DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
4.6	05	E12	3.0	0.85	0.85°	1	2	415-13EH12-05H	11.7	13.0	11.0	10.0	25.0	0.6	0.14	23600	2	415N-050206M	
7.6	05	E16	3.0	0.85	0.97°	1	3	415-16EH16-05H	15.5	16.0	12.0	12.0	30.0	0.6	0.06	21300	3	415N-050206M	
8.6	07	E16	4.5	1.20	0.56°	1	2	415-20EH16-07H	15.5	20.0	14.0	12.0	35.0	1.2	0.17	17500	2	415N-070310M	
	07	E20	4.5	1.20	0.56°	1	2	415-20EH20-07H	19.3	20.0	14.0	15.0	35.0	1.2	0.13	17500	2	415N-070310M	
11.6	05	E16	3.0	0.85	0.62°	1	4	415-20EH16-05M	15.5	20.0	16.0	12.0	30.0	0.6	0.05	19000	4	415N-050206M	
	05	E20	3.0	0.85	0.62°	1	4	415-20EH20-05M	19.3	20.0	16.0	13.0	32.0	0.6	0.07	19000	4	415N-050206M	
	05	E16	3.0	0.85	0.62°	1	5	415-20EH16-05H	15.5	20.0	16.0	12.0	30.0	0.6	0.16	19000	5	415N-050206M	
	05	E20	3.0	0.85	0.62°	1	5	415-20EH20-05H	19.3	20.0	16.0	13.0	32.0	0.6	0.19	19000	5	415N-050206M	
13.5	07	E20	4.5	1.20	0.61°	1	3	415-25EH20-07M	19.3	25.0	19.0	15.0	35.0	1.2	0.08	15700	3	415N-070310M	
	07	E25	4.5	1.20	0.61°	1	3	415-25EH25-07M	24.2	25.0	19.0	18.0	40.0	1.2	0.12	15700	3	415N-070310M	
	07	E20	4.5	1.20	0.61°	1	4	415-25EH20-07H	19.3	25.0	19.0	15.0	35.0	1.2	0.20	15700	4	415N-070310M	
	07	E25	4.5	1.20	0.61°	1	4	415-25EH25-07H	24.2	25.0	19.0	18.0	40.0	1.2	0.18	15700	4	415N-070310M	
16.6	05	E20	3.0	0.85	0.64°	1	5	415-25EH20-05M	19.3	25.0	21.0	13.0	32.0	0.6	0.08	17000	5	415N-050206M	
	05	E25	3.0	0.85	0.64°	1	5	415-25EH25-05M	24.2	25.0	21.0	15.0	35.0	0.6	0.12	17000	5	415N-050206M	
	05	E20	3.0	0.85	0.64°	1	6	415-25EH20-05H	19.3	25.0	21.0	13.0	32.0	0.6	0.20	17000	6	415N-050206M	
	05	E25	3.0	0.85	0.64°	1	6	415-25EH25-05H	24.2	25.0	21.0	15.0	35.0	0.6	0.24	17000	6	415N-050206M	
20.5	07	E25	4.5	1.20	0.63°	1	4	415-32EH25-07M	24.2	32.0	26.0	18.0	40.0	1.2	0.19	13900	4	415N-070310M	
	07	E25	4.5	1.20	0.63°	1	5	415-32EH25-07H	24.2	32.0	26.0	18.0	40.0	1.2	0.16	13900	5	415N-070310M	
23.6	05	E25	3.0	0.85	0.65°	1	7	415-32EH25-05H	24.2	32.0	28.0	15.0	35.0	0.6	0.16	15000	7	415N-050206M	

Piezas de repuesto	
	Tornillo de plaquita
05	5513 020-28
07	5513 020-56

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I41



L2



N23



N9



N15

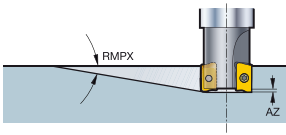


N3

Fresa de planear CoroMill® 415

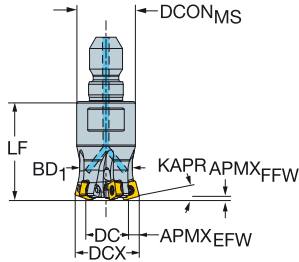
Acoplamiento roscado - Suministro de refrigerante interior

Herramienta de fresado de alto avance



KAPR

15°



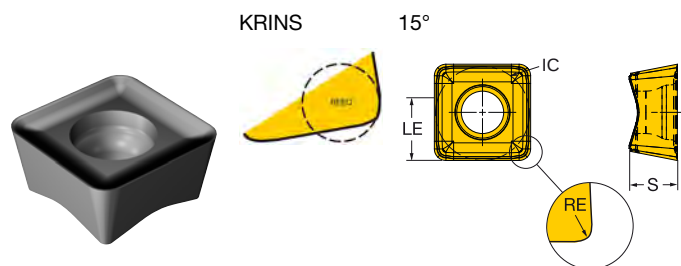
								Dimensiones, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF			RPMX	CICT	MIID	
4.6	05	M8	3.0	0.85	0.85°	1	2	415-13T08-05H	12.8	13.0	11.0	10.0	25.0	0.6	0.02	23600	2	415N-050206M	
7.6	05	M8	3.0	0.85	0.97°	1	3	415-16T08-05H	12.8	16.0	12.0	10.0	25.0	0.6	0.03	21300	3	415N-050206M	
11.6	05	M10	3.0	0.85	0.62°	1	5	415-20T10-05H	17.8	20.0	16.0	12.0	30.0	0.6	0.05	19000	5	415N-050206M	
13.5	07	M12	4.5	1.20	0.61°	1	4	415-25T12-07H	20.8	25.0	19.0	15.0	38.0	1.2	0.09	15700	4	415N-070310M	
16.6	05	M12	3.0	0.85	0.64°	1	6	415-25T12-05H	20.8	25.0	21.0	15.0	35.0	0.6	0.10	17000	6	415N-050206M	
20.5	07	M16	4.5	1.20	0.63°	1	5	415-32T16-07H	28.8	32.0	26.0	15.0	40.0	1.2	0.19	13900	5	415N-070310M	

	Piezas de repuesto
	Tornillo de plaquita
05	5513 020-28
07	5513 020-56

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



Plaquita CoroMill® 415 para fresado



			RE	Código de pedido	P				M				S				H				Dimensiones, mm			
					1040	1130	4340		1040	1130	4340	S30T	1130	H13A	S30T	S40T	1010	1130			IC	LE	S	REEQ
					☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆				
Medio	M30	05	0.60	415N-05 02 06M-M30	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	5.0	3.8	2.21	1.50
		05	1.20	415N-05 02 12E-M30	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	5.0	3.0	2.21	2.00
		05	1.20	415N-05 02 12M-M30	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	5.0	3.0	2.21	2.00
		07	1.00	415N-07 03 10M-M30	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7.0	5.0	3.07	2.20
		07	2.00	415N-07 03 20E-M30	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7.0	3.0	3.07	2.20
		07	2.00	415N-07 03 20M-M30	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7.0	3.0	3.07	2.80

415N-05 02 12M-M30 incrementa el DC 1.0 mm y reduce el DCX 0.26 mm y la LF 0.13 mm
 415N-07 03 20M-M30 incrementa el DC 1.7 mm y reduce el DCX 0.44 mm y la LF 0.22 mm (Frente al uso de la herramienta con MIID)



I38



I154



I175



N23



N10

CoroMill® 745

Conceptos de fresado de alto avance y planeado multifilo

Aplicación

- Planeado
- Desbaste y semiacabado
- Fresado de alto avance

Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

- Concepto multifilo indicado para producciones de lotes grandes, líneas de transmisión flexibles y cuando el aprovechamiento de la máquina es importante
- CoroMill 745 con ángulo de posición de 42° se usa en aplicaciones ISO P, K, M y S donde la APMX es 5.2 mm
- La fresa de alto avance CoroMill 745 con ángulo de posición de 25° se usa como impulsor de la productividad en aplicaciones ISO P e ISO K donde la APMX es 2.8 mm
- Resuelve los problemas habituales al mecanizar componentes con tendencia a la vibración y en reglajes débiles con el exclusivo paso diferencial MD



Fresa de planear CoroMill® 745 Consulte la página I17

Fresa de planeado de alto avance CoroMill® 745 Consulte la página I43

www.sandvik.coromant.com/coromill745

Acoplamiento

- Coromant Capto®
- En eje

Plaquitas

- 14 filos
- El seguro asiento de la punta y la plaquita grande y robusta, con geometrías de corte ligero resistentes, están diseñados para ofrecer un mecanizado fiable y predecible.

Una tecnología revolucionaria

Disponible con ángulo de posición de 42° para mayores profundidades de corte y como versión de alto avance con ángulo de posición de 25° para un régimen de arranque de viruta incluso mayor. Las mismas plaquitas pueden usarse en ambas fresas.



Paso diferencial MD

El exclusivo paso diferencial MD es la primera elección en operaciones de desbaste que requieren una acción de corte ligera como, por ejemplo, los reglajes débiles con tendencia a la vibración. Es perfecto para resolver los problemas de vibración que limitan la producción. La longitud y el peso del cuerpo de la fresa han sido reducidos para impulsar el rendimiento en aplicaciones de baja productividad. La fresa tiene un diseño de paso diferencial algorítmico y el posicionamiento de la plaquita se compensa radialmente para producir una carga de viruta homogénea en cada plaquita.



I43



I45

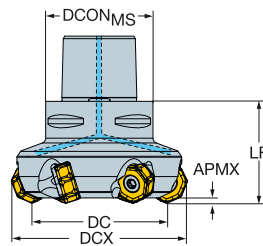
Fresa de planear CoroMill® 745

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

Herramienta de fresado de alto avance

KAPR

25°



						Dimensiones, mm									
DC		CZC _{MS}	APMX _{FW}	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID	
63.0	21	C5	2.80	3	5	725-063C5-21M	50.0	86.4	60.0	12.0	1.30	5894	5	745R-2109	
	21	C6	2.80	3	5	725-063C6-21M	63.0	86.4	60.0	12.0	1.70	5894	5	745R-2109	
	21	C5	2.80	3	7	725-063C5-21H	50.0	86.4	60.0	12.0	1.20	5894	7	745R-2109	
	21	C6	2.80	3	7	725-063C6-21H	63.0	86.4	60.0	12.0	1.60	5894	7	745R-2109	
80.0	21	C6	2.80	3	5	725-080C6-21M	63.0	103.4	65.0	12.0	2.06	5324	5	745R-2109	
	21	C8	2.80	3	6	725-080C8-21M	80.0	103.4	65.0	12.0	3.04	5324	6	745R-2109	
	21	C6	2.80	3	9	725-080C6-21H	63.0	103.4	65.0	12.0	1.93	5324	9	745R-2109	
	21	C8	2.80	3	9	725-080C8-21H	80.0	103.4	65.0	12.0	2.91	5324	9	745R-2109	
100.0	21	C8	2.80	3	7	725-100C8-21M	80.0	123.4	65.0	12.0	3.67	4765	7	745R-2109	
	21	C8	2.80	3	11	725-100C8-21H	80.0	123.4	65.0	12.0	3.49	4765	11	745R-2109	

Piezas de repuesto

Tornillo de plaquita

5513 020-80

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



I45



L2



N23



N9



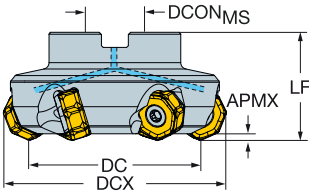
N15

Fresa de planear CoroMill® 745

Eje - Suministro de refrigerante interior

Herramienta de fresado de alto avance

STDNO ISO 6462
KAPR 25°



						Dimensiones, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{FW}	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID		
63.0	21	22	2.80	3	5	725-063Q22-21M	22.0	A	86.4	50.0	12.0	0.90	5894	5	745R-2109		
	21	22	2.80	3	7	725-063Q22-21H	22.0	A	86.4	50.0	12.0	0.81	5894	7	745R-2109		
80.0	21	27	2.80	3	6	725-080Q27-21M	27.0	A	103.4	50.0	12.0	1.36	5324	6	745R-2109		
	21	27	2.80	3	9	725-080Q27-21H	27.0	A	103.4	50.0	12.0	1.23	5324	9	745R-2109		
100.0	21	32	2.80	3	7	725-100Q32-21M	32.0	A	123.4	50.0	12.0	2.33	4765	7	745R-2109		
	21	32	2.80	3	11	725-100Q32-21H	32.0	A	123.4	50.0	12.0	2.18	4765	11	745R-2109		
125.0	21	40	2.80	3	8	725-125Q40-21M	40.0	B	148.4	63.0	12.0	3.97	4216	8	745R-2109		
	21	40	2.80	3	14	725-125Q40-21H	40.0	B	148.4	63.0	12.0	3.17	4216	14	745R-2109		
160.0	21	40	2.80	3	10	725-160Q40-21M	40.0	B	183.4	63.0	12.0	4.86	3675	10	745R-2109		
	21	40	2.80	3	16	725-160Q40-21H	40.0	B	183.4	63.0	12.0	5.31	3675	16	745R-2109		

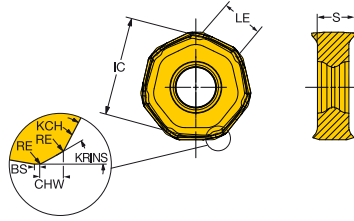
Piezas de repuesto		
DC	Tornillo de chorro	Tornillo de plaquita
63.00	5512 073-01	5513 020-80
80.00	5512 073-02	5513 020-80
100.00	5512 073-05	5513 020-80
125.00-160.00	5512 098-03	5513 020-80
250.00	-	5513 020-80

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



Plaquita CoroMill® 745 para fresado

KRINS 42°



						P						K						Dimensiones, mm				
						1130	3040	4220	4230	4240	1020	3040	4220	4230	4240	K20D	K20W	IC	LE	S	BS	BSR
Medio	M30	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-M30	★	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	21.0	8.9	9.00	0.3	25.0
		21	1.00	17°	1.3	745L-2109E-M50				★				☆		☆	☆	21.0	8.5	9.00	0.3	25.0
	M50		1.00	17°	1.3	745R-2109E-M50	★	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	21.0	8.9	9.00	0.3	25.0
Pesado	H50	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-H50		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	21.0	8.9	9.00	0.3	25.0



I43



I154



I175

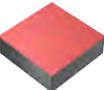
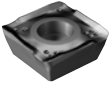
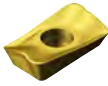
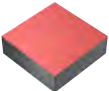
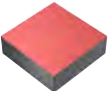
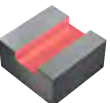
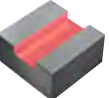
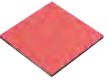


N23



N10

Herramientas de fresado en escuadra

	CoroMill® 490	CoroMill® 390	CoroMill® 690	CoroMill® Century
				
Página	I47	I57	I79	I83
Material				
Operación principal				
KAPR	90°	90°	90°	90°
D_c mm	20 - 250	9.7 - 200	40 - 100	40 - 200
APMX mm	5.5 - 10.0	5.8 - 85	46 - 108	11
Plaquita				
Tamaños de plaquita	8 & 14	07,11,17 & 18	10 & 14	11
Acoplamiento	Coromant Capto® Coromant EH Mango cilíndrico Weldon HSK En eje	Coromant Capto® Coromant EH Mango cilíndrico En eje Weldon Acoplamiento roscado	Coromant Capto® HSK En eje	Coromant Capto® HSK En eje
Refrigerante interior				
Opciones		Disponibilidad de cuerpos de fresa antivibratorios		Diseño de cartucho intercambiable
Otras operaciones	 	     	 	  

CoroMill® 490

Fresa de planear y escuadrar para perfiles de precisión

Aplicación

- Escuadrado
- Fresado en escuadra repetido
- Interpolación circular
- Planeado

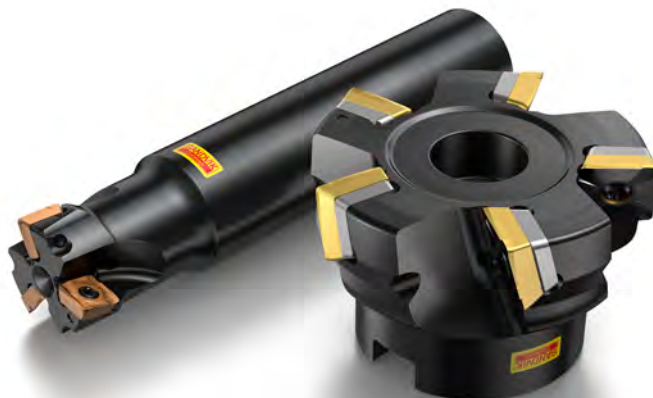
Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

- Gran versatilidad, alta precisión y buenas tolerancias
- Corte ligero y silencioso con fuerzas de corte reducidas
- Gran productividad con una excelente geometría de la plaquita y calidades
- Filos agudos, sin rebabas, y perfiles uniformes
- Características de pieza acabadas en una sola pasada
- Corte efectivo de 90° sin escalones pronunciados
- Rendimiento de corte ligero que se traduce en una utilización óptima de las máquinas-herramientas de baja potencia. Esta característica facilita asimismo la utilización de la fresa en conjuntos de herramientas ampliados
- Los mangos subdimensionados para fresas de gran diámetro, que utilizan plaquitas de 8 mm, hacen que estas fresas sean compatibles con portaherramientas de menor tamaño
- Las versiones sobredimensionadas optimizan la accesibilidad y proporcionan una incidencia natural para fijaciones estrechas

www.sandvik.coromant.com/coromill490

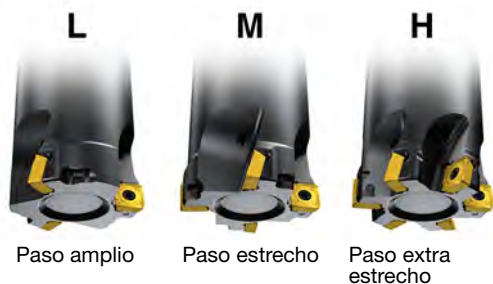


Acoplamientos

- Coromant Capto®
- En eje
- Mango cilíndrico
- Weldon
- Coromant EH
- HSK
- Mangos subdimensionados para fresas cilíndricas
- Versiones sobredimensionadas disponibles en eje, fresas Coromant Capto® y Coromant EH

Plaquitas

- Cuatro filos de corte
- Calidades de metal duro, CBN y cerámica



Precisión

Los filos de la plaquita sobresalen ligeramente para compensar la flexión. Gracias a esta geometría, durante el fresado en escuadra, se minimiza la distorsión angular y no se producen pasos perceptibles entre cada una de las pasadas repetidas.



I48



I55

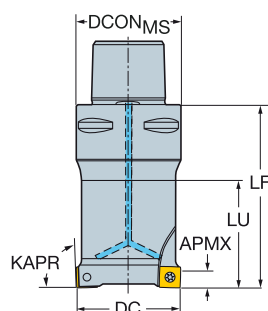


N6

Fresa de escuadrar CoroMill® 490

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



						Dimensiones, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{FW}	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
20.0	08	C3	5.50	3	2	490-020C3-08L	32.0	40.0	80.0	40.0	1.2	0.37	48500	2	490R-08T308		
	08	C4	5.50	3	2	490-020C4-08L	40.0	40.0	70.0	40.0	1.2	0.62	39000	2	490R-08T308		
25.0	08	C3	5.50	3	3	490-025C3-08M	32.0	60.0	80.0	60.0	1.2	0.39	40400	3	490R-08T308		
	08	C4	5.50	3	3	490-025C4-08M	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.43	39000	3	490R-08T308		
	08	C5	5.50	3	3	490-025C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	0.85	28000	3	490R-08T308		
	08	C6	5.50	3	3	490-025C6-08M	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.41	20000	3	490R-08T308		
32.0	08	C3	5.50	3	4	490-032C3-08M	32.0	60.0	80.0	60.0	1.2	0.50	33900	4	490R-08T308		
	08	C4	5.50	3	4	490-032C4-08M	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.75	33900	4	490R-08T308		
	08	C5	5.50	3	4	490-032C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	0.90	28000	4	490R-08T308		
	08	C6	5.50	3	4	490-032C6-08M	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.44	20000	4	490R-08T308		
36.0	08	C3	5.50	3	4	490-036C3-08M	32.0	30.0	50.0	30.0	1.2	0.55	31300	4	490R-08T308		
40.0	08	C4	5.50	3	4	490-040C4-08M	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.82	29300	4	490R-08T308		
	08	C5	5.50	3	4	490-040C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.09	28000	4	490R-08T308		
	08	C4	5.50	3	6	490-040C4-08H	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.88	29300	6	490R-08T308		
	08	C5	5.50	3	6	490-040C5-08H	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.10	28000	6	490R-08T308		
	08	C6	5.50	3	6	490-040C6-08H	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.62	20000	6	490R-08T308		
	14	C4	10.00	3	3	490-040C4-14M	40.0	45.0	70.0	45.0	3.0	0.82	26400	3	490R-1404		
	14	C5	10.00	3	3	490-040C5-14M	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	1.02	26400	3	490R-1404		
	14	C6	10.00	3	3	490-040C6-14M	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.56	20000	3	490R-1404		
	14	C4	10.00	3	4	490-040C4-14H	40.0	70.0	70.0	45.0	3.0	0.82	26400	4	490R-1404		
	14	C5	10.00	3	4	490-040C5-14H	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	1.03	26400	4	490R-1404		
	14	C6	10.00	3	4	490-040C6-14H	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.52	20000	4	490R-1404		
44.0	08	C4	5.50	3	5	490-044C4-08M	40.0	40.0	60.0		1.2	0.83	27600	5	490R-08T308		
	08	C4	5.50	3	6	490-044C4-08H	40.0	40.0	60.0		1.2	0.79	27600	6	490R-08T308		
	14	C4	10.00	3	3	490-044C4-14M	40.0	45.0	70.0		3.0	0.89	24600	3	490R-1404		
	14	C4	10.00	3	4	490-044C4-14H	40.0	70.0	70.0		3.0	0.89	24600	4	490R-1404		
50.0	08	C5	5.50	3	5	490-050C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.28	25500	5	490R-08T308		
	08	C6	5.50	3	5	490-050C6-08M	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.84	20000	5	490R-08T308		
	08	C5	5.50	3	7	490-050C5-08H	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.26	25500	7	490R-08T308		
	08	C6	5.50	3	7	490-050C6-08H	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.86	20000	7	490R-08T308		
	14	C5	10.00	3	4	490-050C5-14M	50.0	53.0	75.0	50.0	3.0	1.26	13700	4	490R-1404		
	14	C6	10.00	3	4	490-050C6-14M	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.80	13700	4	490R-1404		
	14	C5	10.00	3	5	490-050C5-14H	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	1.23	22400	5	490R-1404		
	14	C6	10.00	3	5	490-050C6-14H	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.75	20000	5	490R-1404		
54.0	08	C5	5.50	3	5	490-054C5-08M	50.0	40.0	60.0		1.2	1.34	24300	5	490R-08T308		
	08	C5	5.50	3	7	490-054C5-08H	50.0	40.0	60.0		1.2	1.34	24300	7	490R-08T308		
	14	C5	10.00	3	4	490-054C5-14M	50.0	60.0	60.0		3.0	1.31	13000	4	490R-1404		
	14	C5	10.00	3	5	490-054C5-14H	50.0	60.0	60.0		3.0	1.26	21300	5	490R-1404		
63.0	08	C6	5.50	3	6	490-063C6-08M	63.0	23.0	50.0	23.0	1.2	1.69	20000	6	490R-08T308		
	08	C6	5.50	3	8	490-063C6-08H	63.0	23.0	50.0	23.0	1.2	1.67	20000	8	490R-08T308		
	14	C6	10.00	3	5	490-063C6-14M	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	2.18	11700	5	490R-1404		
	14	C6	10.00	3	6	490-063C6-14H	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	2.16	11700	6	490R-1404		
66.0	08	C6	5.50	3	6	490-066C6-08M	63.0	28.0	50.0		1.2	1.70	20000	6	490R-08T308		
	08	C6	5.50	3	8	490-066C6-08H	63.0	28.0	50.0		1.2	1.72	20000	8	490R-08T308		
	14	C6	10.00	3	5	490-066C6-14M	63.0	65.0	65.0		3.0	1.93	11400	5	490R-1404		
	14	C6	10.00	3	6	490-066C6-14H	63.0	65.0	65.0		3.0	1.94	11400	6	490R-1404		



I55



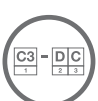
L2



N23



N6



N9

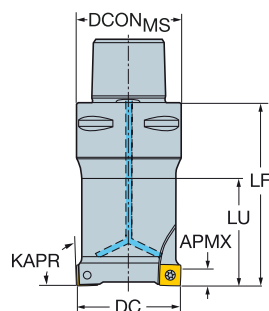


N15

Fresa de escuadrar CoroMill® 490

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



						Dimensiones, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
80.0	08	C8	5.50	3	8	490-080C8-08M	80.0		80.0	45.0	1.2	3.73	14000	8	490R-08T308		
	08	C8	5.50	3	10	490-080C8-08H	80.0		80.0	45.0	1.2	3.76	14000	10	490R-08T308		
	14	C6	10.00	3	6	490-080C6-14M	63.0	65.0	65.0	65.0	3.0	2.33	10100	6	490R-1404		
	14	C8	10.00	3	6	490-080C8-14M	80.0		80.0	45.0	3.0	3.59	10100	6	490R-1404		
	14	C6	10.00	3	8	490-080C6-14H	63.0	65.0	65.0	65.0	3.0	2.33	10100	8	490R-1404		
	14	C8	10.00	3	8	490-080C8-14H	80.0		80.0	45.0	3.0	3.59	10100	8	490R-1404		
84.0	08	C8	5.50	3	8	490-084C8-08M	80.0		60.0		1.2	3.13	14000	8	490R-08T308		
	08	C8	5.50	3	10	490-084C8-08H	80.0		60.0		1.2	3.19	14000	10	490R-08T308		
	14	C8	10.00	3	6	490-084C8-14M	80.0		70.0		3.0	3.39	9800	6	490R-1404		
	14	C8	10.00	3	8	490-084C8-14H	80.0		70.0		3.0	3.39	9800	8	490R-1404		

Piezas de repuesto			
	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
08	5513 020-35		
14	5513 020-72	5322 471-01	5512 090-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



I55



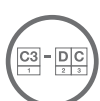
L2



N23



N6



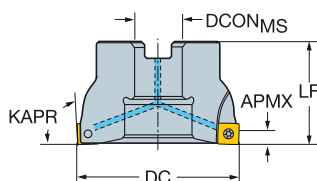
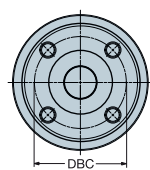
N9



N15

Fresa de escuadrar CoroMill® 490

Eje - Suministro de refrigerante interior

STDNO
KAPRISO6462
90°

								Dimensiones, mm								
DC		CZC _{MS}	APMX _{FW}	CNSC	 	Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF	 	RPMX	CICT	MIID		
40.0	08	16	5.50	1	4	490-040Q16-08M	16.0	A	40.0	1.2	0.46	29300	4	490R-08T308		
	08	16	5.50	1	6	490-040Q16-08H	16.0	A	40.0	1.2	0.23	29300	6	490R-08T308		
44.0	08	16	5.50	1	5	490-044Q16-08M	16.0	A	40.0	1.2	0.50	27600	5	490R-08T308		
50.0	08	22	5.50	1	4	490-050Q22-08L	22.0	A	40.0	1.2	0.66	25500	4	490R-08T308		
	08	22	5.50	1	5	490-050Q22-08M	22.0	A	40.0	1.2	0.48	25500	5	490R-08T308		
	08	22	5.50	1	7	490-050Q22-08H	22.0	A	40.0	1.2	0.37	25500	7	490R-08T308		
	14	22	10.00	1	4	490-050Q22-14M	22.0	A	40.0	3.0	0.38	13700	4	490R-1404		
	14	22	10.00	1	5	490-050Q22-14H	22.0	A	40.0	3.0	0.36	22400	5	490R-1404		
54.0	08	22	5.50	1	5	490-054Q22-08M	22.0	A	40.0	1.2	0.69	24300	5	490R-08T308		
	14	22	10.00	1	4	490-054Q22-14M	22.0	A	40.0	3.0	0.67	13000	4	490R-1404		
63.0	08	22	5.50	1	5	490-063Q22-08L	22.0	A	40.0	1.2	0.77	22200	5	490R-08T308		
	08	22	5.50	1	6	490-063Q22-08M	22.0	A	40.0	1.2	0.53	22200	6	490R-08T308		
	08	22	5.50	1	8	490-063Q22-08H	22.0	A	40.0	1.2	0.50	22200	8	490R-08T308		
	14	22	10.00	1	5	490-063Q22-14M	22.0	A	40.0	3.0	0.51	11700	5	490R-1404		
	14	22	10.00	1	6	490-063Q22-14H	22.0	A	40.0	3.0	0.71	11700	6	490R-1404		
66.0	08	22	5.50	1	6	490-066Q22-08M	22.0	A	40.0	1.2	0.75	21600	6	490R-08T308		
	14	22	10.00	1	5	490-066Q22-14M	22.0	A	40.0	3.0	0.76	11400	5	490R-1404		
80.0	08	27	5.50	1	6	490-080Q27-08L	27.0	A	50.0	1.2	1.43	19400	6	490R-08T308		
	08	27	5.50	1	8	490-080Q27-08M	27.0	A	50.0	1.2	1.39	19400	8	490R-08T308		
	08	27	5.50	1	10	490-080Q27-08H	27.0	A	50.0	1.2	1.20	19400	10	490R-08T308		
	14	27	10.00	1	6	490-080Q27-14M	27.0	A	50.0	3.0	1.11	10100	6	490R-1404		
	14	27	10.00	1	8	490-080Q27-14H	27.0	A	50.0	3.0	1.12	10100	8	490R-1404		
84.0	08	27	5.50	1	8	490-084Q27-08M	27.0	A	50.0	1.2	1.78	18900	8	490R-08T308		
	14	27	10.00	1	6	490-084Q27-14M	27.0	A	50.0	3.0	1.61	9800	6	490R-1404		
100.0	08	32	5.50	0	6	490-100Q32-08L	32.0	B	50.0	1.2	2.15	17100	6	490R-08T308		
	08	32	5.50	0	8	490-100Q32-08M	32.0	B	50.0	1.2	2.10	17100	8	490R-08T308		
	08	32	5.50	0	10	490-100Q32-08H	32.0	B	50.0	1.2	2.10	17100	10	490R-08T308		
	14	32	10.00	1	5	490-100Q32-14L	32.0	B	50.0	3.0	2.07	8900	5	490R-1404		
	14	32	10.00	1	7	490-100Q32-14M	32.0	B	50.0	3.0	1.99	8900	7	490R-1404		
	14	32	10.00	1	10	490-100Q32-14H	32.0	B	50.0	3.0	2.00	8900	10	490R-1404		
125.0	08	40	5.50	0	8	490-125Q40-08L	40.0	B	63.0	1.2	3.51	15200	8	490R-08T308		
	08	40	5.50	0	10	490-125Q40-08M	40.0	B	63.0	1.2	3.44	15200	10	490R-08T308		
	08	40	5.50	0	12	490-125Q40-08H	40.0	B	63.0	1.2	3.46	15200	12	490R-08T308		
	14	40	10.00	1	6	490-125Q40-14L	40.0	B	63.0	3.0	3.37	7800	6	490R-1404		
	14	40	10.00	1	8	490-125Q40-14M	40.0	B	63.0	3.0	3.05	7800	8	490R-1404		
	14	40	10.00	1	12	490-125Q40-14H	40.0	B	63.0	3.0	3.29	7800	12	490R-1404		
160.0	14	40S	10.00	0	8	490-160Q40-14L	40.0	C	66.7	63.0	3.0	5.05	6800	8	490R-1404	
	14	40S	10.00	0	12	490-160Q40-14M	40.0	C	66.7	63.0	3.0	5.01	6800	12	490R-1404	
	14	40S	10.00	0	15	490-160Q40-14H	40.0	C	66.7	63.0	3.0	5.06	6800	15	490R-1404	
200.0	14	60	10.00	0	10	490-200Q60-14L	60.0	C	101.6	63.0	3.0	13.11	6000	10	490R-1404	
	14	60	10.00	0	16	490-200Q60-14M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	11.79	6000	16	490R-1404	
250.0	14	60	10.00	0	12	490-250Q60-14L	60.0	C	101.6	63.0	3.0	15.50	5300	12	490R-1404	
	14	60	10.00	0	18	490-250Q60-14M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	17.52	5300	18	490R-1404	

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

I55



L2



M1



N23



N6



N9

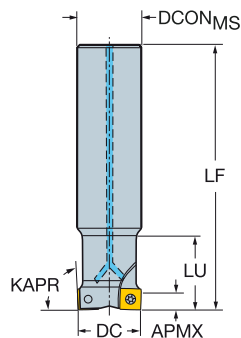


N15

Fresa de escuadrar CoroMill® 490

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



							Dimensiones, mm							
DC		CZC _{MS}	APM _{FFW}	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	LF	LU			RPMX	CICT	MIID
20.0	08	16	5.50	1	2	490-020A16-08L	16.0	100.0		1.2	0.24	48500	2	490R-08T308
	08	20	5.50	1	2	490-020A20-08L	20.0	110.0	25.0	1.2	0.33	48500	2	490R-08T308
22.0	08	20	5.50	1	2	490-022A20L-08L	20.0	170.0		1.2	0.47	20300	2	490R-08T308
25.0	08	20	5.50	1	2	490-025A20-08L	20.0	110.0		1.2	0.34	40400	2	490R-08T308
	08	25	5.50	1	2	490-025A25-08L	25.0	120.0	32.0	1.2	0.49	40400	2	490R-08T308
	08	20	5.50	1	3	490-025A20-08M	20.0	110.0		1.2	0.32	40400	3	490R-08T308
	08	25	5.50	1	3	490-025A25-08M	25.0	120.0	32.0	1.2	0.46	40400	3	490R-08T308
28.0	08	25	5.50	1	2	490-028A25L-08L	25.0	210.0		1.2	0.84	11000	2	490R-08T308
32.0	08	25	5.50	1	3	490-032A25-08L	25.0	120.0		1.2	0.55	33900	3	490R-08T308
	08	32	5.50	1	3	490-032A32-08L	32.0	130.0	40.0	1.2	0.81	33900	3	490R-08T308
	08	25	5.50	1	4	490-032A25-08M	25.0	120.0		1.2	0.55	33900	4	490R-08T308
	08	32	5.50	1	4	490-032A32-08M	32.0	130.0	40.0	1.2	0.81	33900	4	490R-08T308
40.0	08	32	5.50	1	3	490-040A32-08L	32.0	170.0		1.2	1.18	20300	3	490R-08T308
	08	32	5.50	1	4	490-040A32-08M	32.0	170.0		1.2	1.16	20300	4	490R-08T308
	08	32	5.50	1	6	490-040A32-08H	32.0	170.0		1.2	1.18	20300	6	490R-08T308
	14	32	10.00	1	3	490-040A32-14M	32.0	170.0		3.0	1.12	26400	3	490R-1404
	14	32	10.00	1	3	490-040A32L-14M	32.0	250.0		3.0	1.77	7600	3	490R-1404
	14	32	10.00	1	4	490-040A32-14H	32.0	170.0		3.0	1.13	26400	4	490R-1404
50.0	14	32	10.00	1	3	490-050A32-14L	32.0	120.0		3.0	1.07	13700	3	490R-1404
	14	32	10.00	1	4	490-050A32-14M	32.0	120.0		3.0	0.90	13700	4	490R-1404
63.0	14	32	10.00	1	4	490-063A32-14L	32.0	120.0		3.0	1.43	11700	4	490R-1404
	14	32	10.00	1	5	490-063A32-14M	32.0	120.0		3.0	1.43	11700	5	490R-1404

Piezas de repuesto			
	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
08	5513 020-35		
14	5513 020-72	5322 471-01	5512 090-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I55



L2



N23



N6



N9



N15

Fresa de escuadrar CoroMill® 490

Weldon - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



						Dimensiones, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	LB	LF	LU			RPMX	CICT	MIID	
20.0	08	16	5.50	1	2	490-020B16-08L	16.0	WE	25.0	74.0		1.2	0.20	48500	2	490R-08T308	
	08	20	5.50	1	2	490-020B20-08L	20.0	WE	25.0	76.0	25.0	1.2	0.25	48500	2	490R-08T308	
25.0	08	20	5.50	1	2	490-025B20-08L	20.0	WE	32.0	83.0		1.2	0.28	40400	2	490R-08T308	
	08	25	5.50	1	3	490-025B25-08M	25.0	WE	32.0	88.0	32.0	1.2	0.37	40400	3	490R-08T308	
32.0	08	25	5.50	1	3	490-032B25-08L	25.0	WE	40.0	98.0		1.2	0.46	33900	3	490R-08T308	
	08	32	5.50	1	3	490-032B32-08L	32.0	WE	40.0	100.0	40.0	1.2	0.62	33900	3	490R-08T308	
	08	25	5.50	1	4	490-032B25-08M	25.0	WE	40.0	98.0		1.2	0.47	33900	4	490R-08T308	
	08	32	5.50	1	4	490-032B32-08M	32.0	WE	40.0	100.0	40.0	1.2	0.62	33900	4	490R-08T308	
40.0	08	32	5.50	1	4	490-040B32-08M	32.0	WE	50.0	112.0		1.2	0.79	29300	4	490R-08T308	
	08	32	5.50	1	6	490-040B32-08H	32.0	WE	50.0	112.0		1.2	0.81	29300	6	490R-08T308	
	14	32	10.00	1	3	490-040B32-14M	32.0	WE	50.0	112.0		3.0	0.76	26400	3	490R-1404	
	14	32	10.00	1	4	490-040B32-14H	32.0	WE	50.0	112.0		3.0	0.77	26400	4	490R-1404	

	Piezas de repuesto
	Tornillo de plaquita
08	5513 020-35
14	5513 020-72

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

 I55

 L2

 N23

 N6

 N9

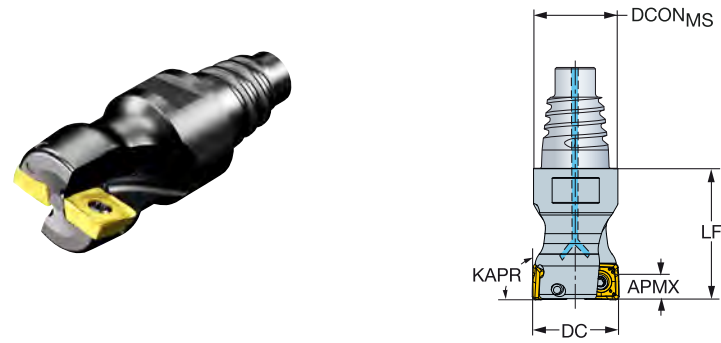
 N15



Fresa de escuadrar CoroMill® 490

Coromant EH - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



							Dimensiones, mm							
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC			Código de pedido	DCON _{MS}	LF			RPMX	CICT	MIID
20.0	08	E20	5.50	1	2		490-020EH20-08L	19.3	30.0	1.2	0.14	48500	2	490R-08T308
25.0	08	E25	5.50	1	2		490-025EH25-08L	24.2	35.0	1.2	0.18	40400	2	490R-08T308
	08	E25	5.50	1	3		490-025EH25-08M	24.2	35.0	1.2	0.19	40400	3	490R-08T308
32.0	08	E25	5.50	1		3	490-032EH25-08L	24.2	35.0	1.2	0.21	33900	3	490R-08T308
	08	E25	5.50	1	4		490-032EH25-08M	24.2	35.0	1.2	0.18	33900	4	490R-08T308

			Piezas de repuesto
DC			Tornillo de plaquita
20.00	08		5513 020-36
25.00-32.00	08		5513 020-35

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



Fresa de escuadrar CoroMill® 490

HSK - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



						Dimensiones, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	LF	LU			RPMX	CICT	MIID		
20.0	08	63	5.50	1	2	490-020HA06-08L	63.0	A	95.0	40.0	1.2	1.27	30000	2	490R-08T308		
25.0	08	63	5.50	1	3	490-025HA06-08M	63.0	A	95.0	50.0	1.2	1.25	30000	3	490R-08T308		
32.0	08	63	5.50	1	4	490-032HA06-08M	63.0	A	95.0	58.0	1.2	1.33	30000	4	490R-08T308		
40.0	08	63	5.50	1	6	490-040HA06-08H	63.0	A	95.0	58.0	1.2	1.57	29300	6	490R-08T308		
50.0	08	63	5.50	1	5	490-050HA06-08M	63.0	A	95.0	63.0	1.2	1.84	25500	5	490R-08T308		
	08	63	5.50	1	7	490-050HA06-08H	63.0	A	95.0	58.0	1.2	1.86	25500	7	490R-08T308		
63.0	08	63	5.50	1	6	490-063HA06-08M	63.0	A	70.0	44.0	1.2	1.81	22200	6	490R-08T308		
	08	63	5.50	1	8	490-063HA06-08H	63.0	A	70.0	44.0	1.2	1.80	22200	8	490R-08T308		
80.0	08	63	5.50	1	8	490-080HA06-08M	63.0	A	70.0		1.2	2.03	19400	8	490R-08T308		

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-35

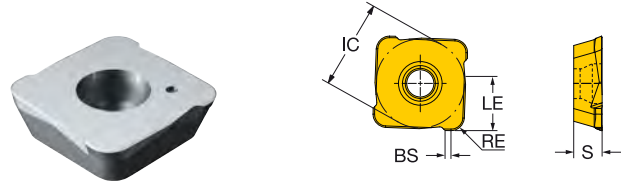
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



Plaquita CoroMill® 490 para fresado

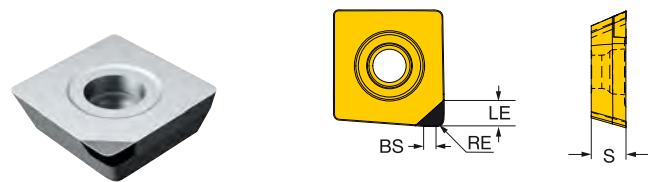
Materiales de corte avanzados

KRINS 90°



				K	H	Dimensiones, mm			
				6190	6190	IC	LE	S	BS
Medio	PO	14	2.00	490R-140420E	★ ☆	13.8	5.0	3.90	0.8
			2.00	490R-140408E	★	13.8	5.0	3.90	0.8

KRINS 90°



				K	H	Dimensiones, mm			
				0850	0850	IC	LE	S	BS
Medio	PO	14	0.80	490R-140408E	★ ☆	13.8	2.0	3.90	1.5

I48

I154

I175

N23

N10

CoroMill® 390

Fresas versátiles con capacidad de mecanizado en rampa para producciones mixtas

Aplicación

- Fresado en escuadra
- Fresado en escuadra repetido
- Tornofresado
- Fresado en escuadra profundo
- Recanteado
- Fresado de cavidades
- Mecanizado en rampa lineal y helicoidal

Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

- Tolerancia estrecha con acabado superficial excelente y desajuste mínimo
- Gran profundidad de corte y capacidad de mecanizado en rampa inclinado
- Disponibilidad de diámetro sobredimensionado para disponer de holgura
- Tecnología antivibratoria Silent Tools™ integrada para un régimen de arranque de viruta elevado y un acabado superficial optimizado
- Disponible en versión corta para centros de torneado
- Refrigerante interior en la mayoría de fresas



www.sandvik.coromant.com/coromill390

Cuerpos de fresa

- Coromant Capto®
- En eje
- Mango cilíndrico
- Weldon
- Coromant EH
- Acoplamiento roscado
- Versiones sobredimensionadas disponibles en fresas Coromant Capto®, en eje y Coromant EH
- Mangos subdimensionados en fresas cilíndricas

Plaquetas

- Dos filos de corte
- Calidades de metal duro y PCD
- Las geometrías de plaqueta de corte ligero y calidades de alto rendimiento proporcionan unas fuerzas de corte reducidas y un mecanizado sin vibraciones, garantizando así un fresado seguro en todos los materiales.



Paso amplio

Paso estrecho

Paso extra estrecho

Los cuerpos de fresa antivibratorios Silent Tools impulsan la productividad con voladizos largos



158



174



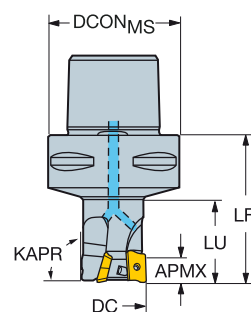
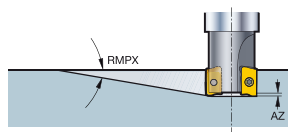
N6

Fresa de escuadrar CoroMill® 390

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR

90°



										Dimensiones, mm								
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	LF	LU			RPMX	CICT	MIID	
16.0	11	C3	5.5	10.00	10°	1.0	3	2	R390-016C3-11L050	32.0	50.0	25.0	1.2	0.28	39000	2	R390-11..	
	11	C4	5.5	10.00	10°	1.0	3	2	R390-016C4-11L	40.0	50.0	25.0	1.2	0.41	39000	2	R390-11..	
20.0	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-020C3-11L050	32.0	50.0	25.0	1.2	0.29	34600	2	R390-11..	
	11	C4	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-020C4-11L	40.0	50.0	25.0	1.2	0.42	34600	2	R390-11..	
	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-020C3-11M050	32.0	50.0	25.0	1.2	0.29	34600	3	R390-11..	
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-020C5-11M095	50.0	95.0	40.0	1.2	1.00	34600	3	R390-11..	
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-020C6-11M110	63.0	110.0	40.0	1.2	1.75	34600	3	R390-11..	
	25.0	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-025C3-11L050	32.0	50.0	32.0	1.2	0.31	36500	2	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-025C4-11L	40.0	55.0	32.0	1.2	0.42	36500	2	R390-11..	
	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-025C3-11M050	32.0	50.0	32.0	1.2	0.28	36500	3	R390-11..	
	11	C4	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-025C4-11M	40.0	55.0	32.0	1.2	0.44	36500	3	R390-11..	
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-025C5-11M095	50.0	95.0	45.0	1.2	1.06	36500	3	R390-11..	
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-025C6-11M110	63.0	110.0	45.0	1.2	1.60	36500	3	R390-11..	
	32.0	11	C3	5.5	10.00	3°	1.0	3	2	R390-032C3-11L050	32.0	50.0	35.0	1.2	0.38	31000	2	R390-11..
	11	C3	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C3-11M050	32.0	50.0	35.0	1.2	0.38	31000	3	R390-11..	
	11	C4	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C4-11M	40.0	65.0	40.0	1.2	0.52	31000	3	R390-11..	
	11	C5	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C5-11M	50.0	65.0	40.0	1.2	0.88	31000	3	R390-11..	
	11	C5	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C5-11M095	50.0	95.0	50.0	1.2	1.10	31000	3	R390-11..	
	11	C6	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	1.52	31000	3	R390-11..	
	11	C6	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C6-11M110	63.0	110.0	50.0	1.2	1.81	31000	3	R390-11..	
	36.0	11	C3	5.5	10.00	2°	1.0	3	3	R390-036C3-11M050	32.0	50.0		1.2	0.38	29000	3	R390-11..
	11	C3	5.5	10.00	2°	1.0	3	3	R390-036C3-11M075	32.0	75.0		1.2	0.54	29000	3	R390-11..	
40.0	11	C4	5.5	10.00	2°	1.0	3	4	R390-040C4-11M	40.0	70.0	70.0	1.2	0.82	27000	4	R390-11..	
	11	C5	5.5	10.00	2°	1.0	3	4	R390-040C5-11M	50.0	75.0	50.0	1.2	1.05	27000	4	R390-11..	
	11	C6	5.5	10.00	2°	1.0	3	4	R390-040C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	1.20	27000	4	R390-11..	
	11	C4	5.5	10.00	2°	1.0	3	6	R390-040C4-11H	40.0	70.0	50.0	1.2	0.56	27000	6	R390-11..	
	11	C5	5.5	10.00	2°	1.0	3	6	R390-040C5-11H	50.0	75.0	50.0	1.2	1.07	27000	6	R390-11..	
	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	3	R390-040C4-18M060	40.0	60.0	40.0	3.0	0.48	9200	3	R390-18..	
	18	C5	1.1	15.40	6°	0.0	3	3	R390-040C5-18M080	50.0	80.0	40.0	3.0	1.13	9200	3	R390-18..	
	18	C6	1.1	15.40	6°	0.0	3	3	R390-040C6-18M100	63.0	100.0	50.0	3.0	1.91	9200	3	R390-18..	
	44.0	11	C4	5.5	10.00	1°	1.0	3	4	R390-044C4-11M060	40.0	60.0		1.2	0.77	25600	4	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	1°	1.0	3	4	R390-044C4-11M075	40.0	75.0		1.2	0.88	25600	4	R390-11..	
	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	2	R390-044C4-18L080	40.0	80.0		3.0	1.10	8600	2	R390-18..	
	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	3	R390-044C4-18M060	40.0	60.0		3.0	0.80	8600	3	R390-18..	
	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	3	R390-044C4-18M080	40.0	80.0		3.0	1.00	8600	3	R390-18..	
	50.0	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	R390-050C5-11M060	50.0	60.0	40.0	1.2	1.08	23700	5	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	R390-050C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	1.82	23700	5	R390-11..	
	18	C5	1.1	15.40	5°	0.0	3	4	R390-050C5-18M060	50.0	60.0	40.0	3.0	1.08	7900	4	R390-18..	
	18	C6	1.1	15.40	5°	0.0	3	4	R390-050C6-18M080	63.0	80.0	40.0	3.0	1.85	7900	4	R390-18..	
	54.0	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	R390-054C5-11M060	50.0	60.0		1.2	1.09	22700	5	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	R390-054C5-11M080	50.0	80.0		1.2	1.60	22700	5	R390-11..	
	18	C5	1.1	15.40	5°	0.0	3	4	R390-054C5-18M060	50.0	60.0		3.0	1.28	7500	4	R390-18..	
	18	C5	1.1	15.40	5°	0.0	3	4	R390-054C5-18M080	50.0	80.0		3.0	1.58	7500	4	R390-18..	
	63.0	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	6	R390-063C5-11M060	50.0	60.0		1.2	1.53	20700	6	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	6	R390-063C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	2.25	20700	6	R390-11..	
	18	C5	1.1	15.40	4°	0.0	3	5	R390-063C5-18M060	50.0	60.0		3.0	1.45	6800	5	R390-18..	
	18	C6	1.1	15.40	4°	0.0	3	5	R390-063C6-18M060	63.0	60.0	38.0	3.0	1.81	6800	5	R390-18..	



I74



L2



N23



N6



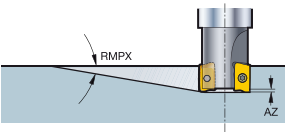
N9



N15

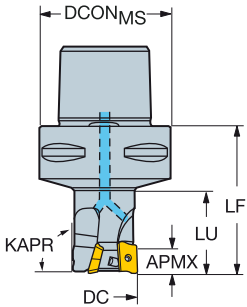
Fresa de escuadrar CoroMill® 390

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



KAPR

90°



										Dimensiones, mm							
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
66.0	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	6	R390-066C6-11M060	63.0	60.0		1.2	1.88	20200	6	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	6	R390-066C6-11M080	63.0	80.0		1.2	2.30	20200	6	R390-11..
	18	C6	1.1	15.40	3°	0.0	3	5	R390-066C6-18M060	63.0	60.0		3.0	1.83	6700	5	R390-18..
	18	C6	1.1	15.40	3°	0.0	3	5	R390-066C6-18M080	63.0	80.0		3.0	2.25	6700	5	R390-18..
80.0	11	C6	5.5	10.00	0°	1.0	3	7	R390-080C6-11M060	63.0	60.0		1.2	2.14	18200	7	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	0°	1.0	3	7	R390-080C6-11M080	63.0	80.0		1.2	2.71	18200	7	R390-11..
	18	C6	1.1	15.40	3°	0.0	3	6	R390-080C6-18M060	63.0	60.0		3.0	1.80	5900	6	R390-18..
84.0	18	C8	1.1	15.40	2°	0.0	3	6	R390-084C8-18M070	80.0	70.0		3.0	3.39	5800	6	R390-18..
	18	C8	1.1	15.40	2°	0.0	3	6	R390-084C8-18M100	80.0	100.0		3.0	4.50	5800	6	R390-18..

		Piezas de repuesto
DC		Tornillo de plaquita
16.00-20.00	11	5513 020-36
25.00-80.00	11	5513 020-35
40.00-84.00	18	5513 020-29

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



I74



L2



N23



N6

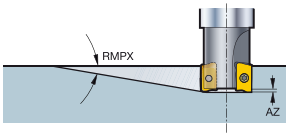


N9



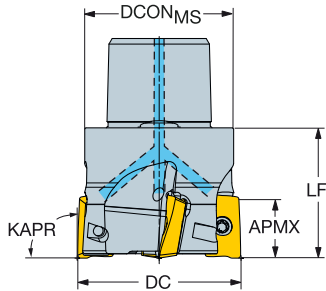
N15

Fresa de escuadrar CoroMill® 390
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior
Versión corta sin ranuras gripper



KAPR

90°



									Dimensiones, mm							
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	LF			RPMX	CICT	MIID
44.0	11	C4	5.5	10.00	1°	1.0	3	4	R390-044C4T-11H	40.0	35.0	1.2	0.40	25600	4	R390-11..
	17	C4	8.5	15.70	3°	1.5	3	4	R390-044C4T-17M	40.0	35.0	3.0	0.35	20600	4	R390-17..
54.0	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	R390-054C5T-11H	50.0	35.0	1.2	0.62	22700	5	R390-11..
	17	C5	8.5	15.70	2°	1.5	3	5	R390-054C5T-17M	50.0	35.0	3.0	0.94	18200	5	R390-17..

Nota: Sólo para sujeción de segmentos.

	Piezas de repuesto
	Tornillo de plaquita
11	5513 020-35
17	5513 020-39

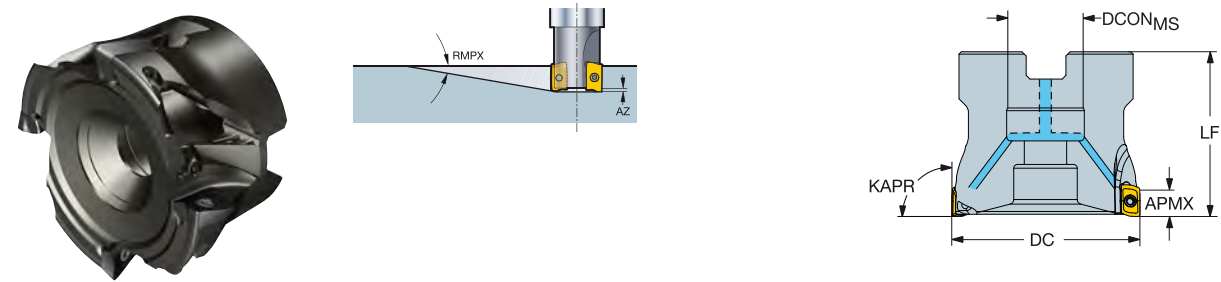
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



Fresa de escuadrar CoroMill® 390

Eje - Suministro de refrigerante interior
Fresa para escuadrar de peso ligero

STDNO
KAPR ISO6462
90°



										Dimensiones, mm							
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	LF			RPMX	CICT	MIID
40.0	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1	3	R390-040Q16LW-11L	16.0	A	30.0	1.2	0.05	10000	3	R390-11..
	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-040Q16LW-11M	16.0	A	30.0	1.2	0.05	10000	4	R390-11..
50.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	3	R390-050Q22LW-11L	22.0	A	30.0	1.2	0.07	10000	3	R390-11..
	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	4	R390-050Q22LW-11M	22.0	A	30.0	1.2	0.07	10000	4	R390-11..

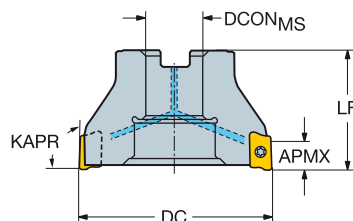
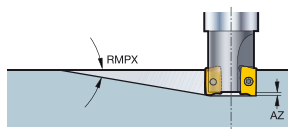
Piezas de repuesto			
DC		Tornillo de plaquita	Tornillo
40.00	11	5513 020-35	3213 010-412
50.00	11	5513 020-35	3213 010-461

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



Fresa de escuadrar CoroMill® 390

Eje - Suministro de refrigerante interior

STDNO
KAPRISO 6462
90°

										Dimensiones, mm									
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
40.0	07	16	2.0	5.80	0°	0.5	1	7	R390-040Q16-07M	16.0	A	35.0	0.5	0.20	21500	7	390R-07..		
	07	16	2.0	5.80	0°	0.5	1	10	R390-040Q16-07H	16.0	A	35.0	0.5	0.20	21500	10	390R-07..		
	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-040Q16-11M	16.0	A	40.0	1.2	0.44	27000	4	R390-11..		
	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1	6	R390-040Q16-11H	16.0	A	40.0	1.2	0.50	27000	6	R390-11..		
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1	2	R390-040Q16-17L	16.0	A	40.0	3.0	0.38	21900	2	R390-17..		
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1	3	R390-040Q16-17M	16.0	A	40.0	3.0	0.46	21900	3	R390-17..		
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1	4	R390-040Q16-17H	16.0	A	40.0	3.0	0.20	21900	4	R390-17..		
44.0	11	16	5.5	10.00	1°	1.0	1	4	R390-044Q16-11M	16.0	A	40.0	1.2	0.20	25600	4	R390-11..		
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1	3	R390-044Q16-17M	16.0	A	40.0	3.0	0.20	20600	3	R390-17..		
50.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	5	R390-050Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.35	23700	5	R390-11..		
	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	7	R390-050Q22-11H	22.0	A	40.0	1.2	0.38	23700	7	R390-11..		
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	3	R390-050Q22-17L	22.0	A	40.0	3.0	0.35	19000	3	R390-17..		
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	4	R390-050Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.32	19000	4	R390-17..		
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	5	R390-050Q22-17H	22.0	A	40.0	3.0	0.30	19000	5	R390-17..		
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1	3	R390-050Q22-18L	22.0	A	40.0	3.0	0.59	7900	3	R390-18..		
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1	4	R390-050Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.58	7900	4	R390-18..		
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1	5	R390-050Q22-18H	22.0	A	40.0	3.0	0.30	7900	5	R390-18..		
54.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	5	R390-054Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.39	22600	5	R390-11..		
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	4	R390-054Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.37	18200	4	R390-17..		
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1	4	R390-054Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.30	7500	4	R390-18..		
63.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	6	R390-063Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.68	20700	6	R390-11..		
	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	8	R390-063Q22-11H	22.0	A	40.0	1.2	0.48	20700	8	R390-11..		
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	4	R390-063Q22-17L	22.0	A	40.0	3.0	0.50	16500	4	R390-17..		
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	5	R390-063Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.48	16500	5	R390-17..		
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	6	R390-063Q22-17H	22.0	A	40.0	3.0	0.68	16500	6	R390-17..		
	18	22	1.1	15.40	4°	0.0	1	4	R390-063Q22-18L	22.0	A	40.0	3.0	0.81	6800	4	R390-18..		
	18	22	1.1	15.40	4°	0.0	1	5	R390-063Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.70	6800	5	R390-18..		
	18	22	1.1	15.40	4°	0.0	1	6	R390-063Q22-18H	22.0	A	40.0	3.0	0.70	6800	6	R390-18..		
66.0	11	22	5.5	10.00	3°	1.0	1	6	R390-066Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.72	20200	6	R390-11..		
	17	22	8.5	15.70	1°	1.5	1	5	R390-066Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.50	16100	5	R390-17..		
	18	22	1.1	15.40	3°	0.0	1	6	R390-066Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.71	6700	5	R390-18..		
80.0	11	27	5.5	10.00	0°	1.0	1	7	R390-080Q27-11M	27.0	A	50.0	1.2	1.08	18200	7	R390-11..		
	11	27	5.5	10.00	0°	1.0	1	10	R390-080Q27-11H	27.0	A	50.0	1.2	0.72	18200	10	R390-11..		
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1	4	R390-080Q27-17L	27.0	A	50.0	3.0	1.06	14400	4	R390-17..		
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1	6	R390-080Q27-17M	27.0	A	50.0	3.0	0.96	14400	6	R390-17..		
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1	8	R390-080Q27-17H	27.0	A	50.0	3.0	0.94	14400	8	R390-17..		
	18	27	1.1	15.40	3°	0.0	1	4	R390-080Q27-18L	27.0	A	50.0	3.0	1.05	5900	4	R390-18..		
	18	27	1.1	15.40	3°	0.0	1	6	R390-080Q27-18M	27.0	A	50.0	3.0	1.00	5900	6	R390-18..		
84.0	11	27	5.5	10.00	3°	1.0	1	7	R390-084Q27-11M	27.0	A	50.0	1.2	1.41	17700	7	R390-11..		
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1	6	R390-084Q27-17M	27.0	A	50.0	3.0	1.07	14100	6	R390-17..		
	18	27	1.1	15.40	3°	0.0	1	6	R390-084Q27-18M	27.0	A	50.0	3.0	1.25	5800	6	R390-18..		
100.0	17	32	8.5	15.70	0°	1.5	1	5	R390-100Q32-17L	32.0	B	50.0	3.0	1.77	12700	5	R390-17..		
	17	32	8.5	15.70	0°	1.5	1	7	R390-100Q32-17M	32.0	B	50.0	3.0	1.73	12700	7	R390-17..		
	17	32	8.5	15.70	0°	1.5	1	9	R390-100Q32-17H	32.0	B	50.0	3.0	1.57	12700	9	R390-17..		
	18	32	1.1	15.40	2°	0.0	1	5	R390-100Q32-18L	32.0	B	50.0	3.0	1.83	5200	5	R390-18..		
	18	32	1.1	15.40	2°	0.0	1	7	R390-100Q32-18M	32.0	B	50.0	3.0	1.75	5200	7	R390-18..		
125.0	17	40	8.5	15.70	0°	1.5	1	6	R390-125Q40-17L	40.0	B	63.0	3.0	2.71	11200	6	R390-17..		
	17	40	8.5	15.70	0°	1.5	1	8	R390-125Q40-17M	40.0	B	63.0	3.0	2.70	11200	8	R390-17..		
	17	40	8.5	15.70	0°	1.5	1	11	R390-125Q40-17H	40.0	B	63.0	3.0	2.74	11200	11	R390-17..		
	18	40	1.1	15.40	1°	0.0	1	6	R390-125Q40-18L	40.0	B	63.0	3.0	2.72	4600	6	R390-18..		
	18	40	1.1	15.40	1°	0.0	1	8	R390-125Q40-18M	40.0	B	63.0	3.0	2.76	4600	8	R390-18..		



I74



L2



M1



N23



N6



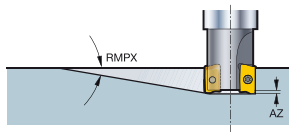
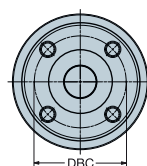
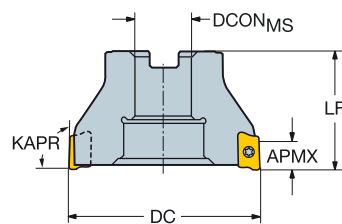
N9



N15

Fresa de escuadrar CoroMill® 390

En eje

STDNO
KAPRISO6462
90°

										Dimensiones, mm									
DC			CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF			RPMX	CICT	MILD
160.0	18	40S	1.1	15.40	1°	0.0	0	0	8	R390-160Q40-18L	40.0	C	66.7	63.0	3.0	3.33	4000	8	R390-18..
	18	40S	1.1	15.40	1°	0.0	0	0	12	R390-160Q40-18M	40.0	C	66.7	63.0	3.0	4.00	4000	12	R390-18..
200.0	18	60	1.1	15.40	1°	0.0	0	0	10	R390-200Q60-18L	60.0	C	101.6	63.0	3.0	5.38	3600	10	R390-18..

	Piezas de repuesto
	Tornillo de plaquita
07	5513 020-82
11	5513 020-35
17	5513 020-39
18	5513 020-29

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I74



L2



M1



N23



N6



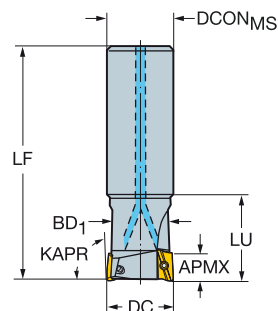
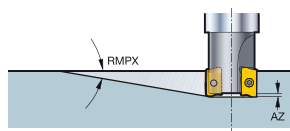
N9

Fresa de escuadrar CoroMill® 390

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior

KAPR

90°



										Dimensiones, mm									
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC			Código de pedido	DCON _{MS}	BD ₁	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
9.7	07	10	2.0	5.80	7°	0.5	1	2		R390-0097A10-07L	10.0	9.2	60.0	15.0	0.5	0.07	55600	2	390R-07..
10.0	07	9	2.0	5.80	7°	0.5	1	2		R390-010A09L-07L	9.0	9.3	100.0		0.5	0.08	54100	2	390R-07..
	07	10	2.0	5.80	7°	0.5	1	2		R390-010A10-07L	10.0	9.3	60.0	15.0	0.5	0.07	54100	2	390R-07..
11.7	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1	2		R390-0117A12-07L	12.0	11.0	70.0	15.0	0.5	0.09	47400	2	390R-07..
	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1	3		R390-0117A12-07M	12.0	11.0	70.0	15.0	0.5	0.09	47400	3	390R-07..
12.0	07	10	2.0	5.80	5°	0.5	1	2		R390-012A10L-07L	10.0	11.3	120.0		0.5	0.11	46500	2	390R-07..
	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1	2		R390-012A12-07L	12.0	11.3	70.0	18.0	0.5	0.09	46500	2	390R-07..
	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1	3		R390-012A12-07M	12.0	11.3	70.0	18.0	0.5	0.09	46500	3	390R-07..
11	16	5.5	10.00	6°	1.0	1	1			R390-012A16-11L	16.0		95.0	17.2	1.2	0.24	68600	1	R390-11..
13.7	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1	2		R390-0137A14-07L	14.0	12.9	80.0	15.0	0.5	0.12	42000	2	390R-07..
	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1	3		R390-0137A14-07M	14.0	12.9	80.0	15.0	0.5	0.12	42000	3	390R-07..
14.0	07	12	2.0	5.80	3°	0.5	1	3		R390-014A12L-07M	12.0	13.2	140.0		0.5	0.16	33800	3	390R-07..
	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1	3		R390-014A14-07M	14.0	13.2	80.0	20.0	0.5	0.12	41400	3	390R-07..
15.7	07	16	2.0	5.80	3°	0.5	1	3		R390-0157A16-07M	16.0	14.7	90.0	18.0	0.5	0.16	38100	3	390R-07..
16.0	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1	3		R390-016A14L-07M	14.0	15.0	160.0		0.5	0.23	24100	3	390R-07..
	07	16	2.0	5.80	3°	0.5	1	3		R390-016A16-07M	16.0	15.0	90.0	25.0	0.5	0.16	37600	3	390R-07..
	07	16	2.0	5.80	3°	0.5	1	4		R390-016A16-07H	16.0	15.0	90.0	25.0	0.5	0.16	37600	4	390R-07..
	11	16	5.5	10.00	10°	1.0	1	2		R390-016A16-11L	16.0		100.0	25.0	1.2	0.15	41500	2	R390-11..
	11	16	5.5	10.00	10°	1.0	1	2		R390-016A16L-11L	16.0		145.0	25.0	1.2	0.23	31000	2	R390-11..
18.0	11	16	5.5	10.00	7°	1.0	1	2		R390-018A16L-11L	16.0		145.0		1.2	0.20	31000	2	R390-11..
20.0	07	20	2.0	5.80	2°	0.5	1	4		R390-020A20-07M	20.0	19.0	110.0	25.0	0.5	0.29	32500	4	390R-07..
	07	20	2.0	5.80	2°	0.5	1	5		R390-020A20-07H	20.0	19.0	110.0	25.0	0.5	0.27	32500	5	390R-07..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-020A20-11L	20.0		110.0	25.0	1.2	0.26	34600	2	R390-11..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-020A20L-11L	20.0		170.0	40.0	1.2	0.50	20300	2	R390-11..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3		R390-020A20-11M	20.0		110.0	25.0	1.2	0.34	34600	3	R390-11..
22.0	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-022A20L-11L	20.0		170.0		1.2	0.41	20300	2	R390-11..
25.0	07	25	2.0	5.80	1°	0.5	1	5		R390-025A25-07M	25.0	24.0	120.0	32.0	0.5	0.46	28200	5	390R-07..
	07	25	2.0	5.80	1°	0.5	1	7		R390-025A25-07H	25.0	24.0	120.0	32.0	0.5	0.47	28200	7	390R-07..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-025A25-11L	25.0		120.0	32.0	1.2	0.54	36500	2	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-025A25L-11L	25.0		210.0	50.0	1.2	0.83	11000	2	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	3		R390-025A25-11M	25.0		120.0	32.0	1.2	0.42	36500	3	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	4		R390-025A25-11H	25.0		120.0	32.0	1.2	0.54	36500	4	R390-11..
	17	25	8.5	15.70	15°	1.5	1	2		R390-025A25-17L	25.0		120.0	32.0	3.0	0.50	30800	2	R390-17..
	17	25	8.5	15.70	15°	1.5	1	2		R390-025A25L-17L	25.0		210.0	50.0	3.0	0.84	11000	2	R390-17..
30.0	11	25	5.5	10.00	3°	1.0	1	2		R390-030A25L-11L	25.0		210.0		1.2	0.86	11000	2	R390-11..
32.0	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	2		R390-032A32L-11L	32.0		130.0	40.0	1.2	0.74	31000	2	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	2		R390-032A32L-11L	32.0		250.0	65.0	1.2	1.66	7600	2	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	3		R390-032A32-11M	32.0		130.0	40.0	1.2	0.82	31000	3	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	5		R390-032A32-11H	32.0		130.0	40.0	1.2	0.79	31000	5	R390-11..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	2		R390-032A32-17L	32.0		130.0	40.0	3.0	0.82	25600	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	2		R390-032A32L-17L	32.0		250.0	65.0	3.0	1.67	7600	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	3		R390-032A32-17M	32.0		130.0	40.0	3.0	0.81	25600	3	R390-17..



I74



L2



N23



N6



N9



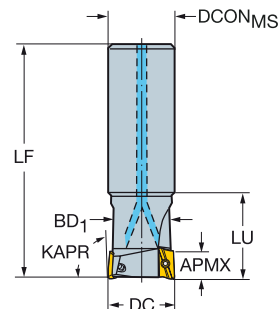
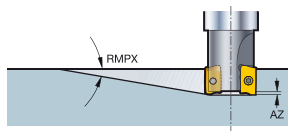
N15

Fresa de escuadrar CoroMill® 390

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior

KAPR

90°



										Dimensiones, mm								
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	BD ₁	LF	LU			RPMX	CICT	MIID
40.0	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	2	R390-040A32-11L	32.0	170.0	1.2	1.19	27000	2	R390-11..		
	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	2	R390-040A32L-11L	32.0	250.0	1.2	1.82	7600	2	R390-11..		
	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-040A32-11M	32.0	170.0	1.2	1.16	27000	4	R390-11..		
	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	6	R390-040A32-11H	32.0	170.0	1.2	1.19	27000	6	R390-11..		
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	2	R390-040A32-17L	32.0	170.0	3.0	1.19	21900	2	R390-17..		
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	2	R390-040A32L-17L	32.0	250.0	3.0	1.84	7600	2	R390-17..		
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	3	R390-040A32-17M	32.0	170.0	3.0	1.14	21900	3	R390-17..		
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	4	R390-040A32-17H	32.0	170.0	3.0	1.14	21900	4	R390-17..		

		Piezas de repuesto
DC	Tornillo de plaquita	
10.00-25.00	07	5513 020-82
12.00-22.00	11	5513 020-36
25.00-40.00	11	5513 020-35
25.00	17	5513 020-37
32.00-40.00	17	5513 020-39

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



I74



L2



N23



N6



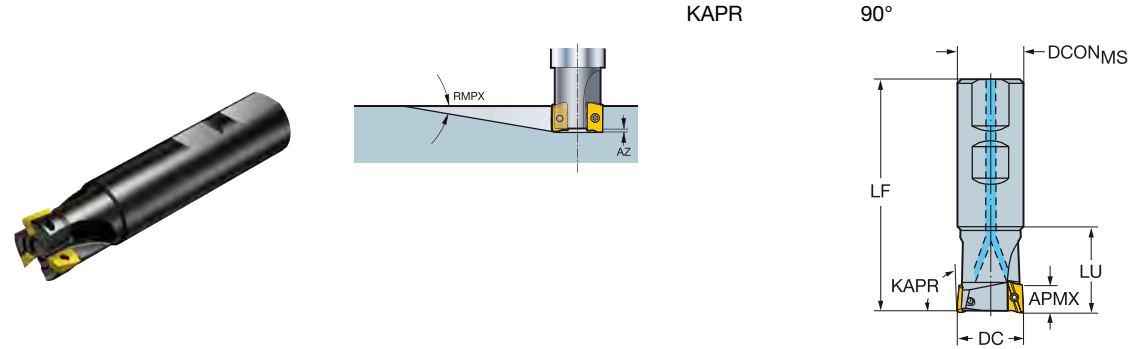
N9



N15

Fresa de escuadrar CoroMill® 390

Weldon - Suministro de refrigerante interior



										Dimensiones, mm								
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	 	Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	LF	LU			RPMX	CICT	MIID
12.0	11	16	5.5	10.00	6°	1.0	1	1	R390-012B16-11L	16.0	WE	68.0	17.2	1.2	0.18	68600	1	R390-11..
16.0	11	16	5.5	10.00	10°	1.0	1	2	R390-016B16-11L	16.0	WE	73.0	25.0	1.2	0.11	41500	2	R390-11..
20.0	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-020B20-11L	20.0	WE	81.0	25.0	1.2	0.19	34600	2	R390-11..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-020B20-11M	20.0	WE	81.0	25.0	1.2	0.29	34600	3	R390-11..
25.0	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-025B25-11L	25.0	WE	88.0	32.0	1.2	0.41	36500	2	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-025B25-11M	25.0	WE	88.0	32.0	1.2	0.38	36500	3	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	4	R390-025B25-11H	25.0	WE	88.0	32.0	1.2	0.38	36500	4	R390-11..
	17	25	8.5	15.70	15°	1.5	1	2	R390-025B25-17L	25.0	WE	88.0	32.0	3.0	0.41	30800	2	R390-17..
32.0	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-032B32-11L	32.0	WE	100.0	40.0	1.2	0.65	31000	2	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	R390-032B32-11M	32.0	WE	100.0	40.0	1.2	0.68	31000	3	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	5	R390-032B32-11H	32.0	WE	100.0	40.0	1.2	0.65	31000	5	R390-11..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	2	R390-032B32-17L	32.0	WE	100.0	40.0	3.0	0.64	25600	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	3	R390-032B32-17M	32.0	WE	100.0	40.0	3.0	0.62	25600	3	R390-17..
40.0	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-040B32-11M	32.0	WE	110.0		1.2	0.81	27000	4	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	6	R390-040B32-11H	32.0	WE	110.0		1.2	0.84	27000	6	R390-11..
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	2	R390-040B32-17L	32.0	WE	110.0		3.0	0.82	21900	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	3	R390-040B32-17M	32.0	WE	110.0		3.0	0.80	21900	3	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	4	R390-040B32-17H	32.0	WE	110.0		3.0	0.80	21900	4	R390-17..

		Piezas de repuesto
DC		Tornillo de plaquita
12.00-20.00	11	5513 020-36
25.00-40.00	11	5513 020-35
25.00	17	5513 020-37
32.00-40.00	17	5513 020-39

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

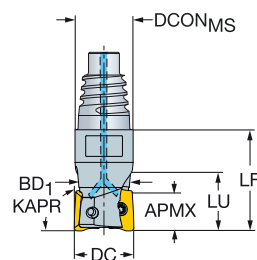
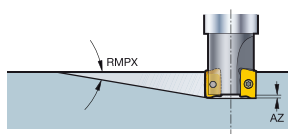


Fresa de escuadrar CoroMill® 390

Coromant EH - Suministro de refrigerante interior

KAPR

90°



										Dimensiones, mm											
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC			Código de pedido	DCON _{MS}	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
9.7	07	E10	2.0	5.80	7°	0.5	1	2	R390-0097EH10-07L	9.7	9.2	12.5	20.0	12.5	0.5	0.12	55600	2	390R-07..		
10.0	07	E10	2.0	5.80	7°	0.5	1	2	R390-010EH10-07L	9.7	9.3	12.5	20.0	12.5	0.5	0.07	54100	2	390R-07..		
11.7	07	E12	2.0	5.80	5°	0.5	1	2	R390-0117EH12-07L	11.7	11.0	11.9	20.0	11.9	0.5	0.04	47400	2	390R-07..		
12.0	07	E12	2.0	5.80	5°	0.5	1	2	R390-012EH12-07L	11.7	11.3	11.9	20.0	11.9	0.5	0.12	46500	2	390R-07..		
	07	E12	2.0	5.80	5°	0.5	1	3	R390-012EH12-07M	11.7	11.3	11.9	20.0	11.9	0.5	0.07	46500	3	390R-07..		
13.7	07	E12	2.0	5.80	3°	0.5	1	2	R390-0137EH12-07L	11.7	12.9	20.0	20.0		0.5	0.13	42000	2	390R-07..		
	07	E12	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-0137EH12-07M	11.7	12.9	20.0	20.0		0.5	0.12	42000	3	390R-07..		
14.0	07	E12	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-014EH12-07M	11.7	13.2	20.0	20.0		0.5	0.07	41400	3	390R-07..		
15.7	07	E16	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-0157EH16-07M	15.5	14.7	15.7	25.0	15.7	0.5	0.10	38100	3	390R-07..		
16.0	07	E16	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-016EH16-07M	15.5	15.0	15.7	25.0	15.7	0.5	0.09	37600	3	390R-07..		
	07	E16	2.0	5.80	3°	0.5	1	4	R390-016EH16-07H	15.5	15.0	15.7	25.0	15.7	0.5	0.14	37600	4	390R-07..		
	11	E16	5.5	10.00	10°	1.0	1	2	R390-016EH16-11L	15.5			27.0		1.2	0.08	41500	2	R390-11..		
18.0	07	E16	2.0	5.80	2°	0.5	1	3	R390-018EH16-07M	15.5	17.0	25.0	25.0		0.5	0.10	34800	3	390R-07..		
	11	E16	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-018EH16-11L	15.5			27.0		1.2	0.11	31000	2	R390-11..		
20.0	07	E20	2.0	5.80	2°	0.5	1	4	R390-020EH20-07M	19.3	19.0	14.4	25.0	14.4	0.5	0.10	32500	4	390R-07..		
	07	E20	2.0	5.80	2°	0.5	1	5	R390-020EH20-07H	19.3	19.0	14.4	25.0	14.4	0.5	0.16	32500	5	390R-07..		
	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-020EH20-11L	19.3			30.0		1.2	0.13	34600	2	R390-11..		
	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-020EH20-11M	19.3			30.0		1.2	0.13	34600	3	R390-11..		
22.0	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-022EH20-11L	19.3			30.0		1.2	0.14	36500	2	R390-11..		
	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-022EH20-11M	19.3			30.0		1.2	0.14	36500	3	R390-11..		
25.0	07	E20	2.0	5.80	1°	0.5	1	5	R390-025EH20-07M	19.3	24.0	25.0	25.0		0.5	0.07	28200	5	390R-07..		
	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1	5	R390-025EH25-07M	24.2	24.0	13.9	25.0	13.9	0.5	0.20	28200	5	390R-07..		
	07	E20	2.0	5.80	1°	0.5	1	7	R390-025EH20-07H	19.3	24.0	25.0	25.0		0.5	0.07	28200	7	390R-07..		
	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1	7	R390-025EH25-07H	24.2	24.0	13.9	25.0	13.9	0.5	0.20	28200	7	390R-07..		
	11	E25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-025EH25-11L	24.2			35.0		1.2	0.13	36400	2	R390-11..		
	11	E25	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-025EH25-11M	24.2			35.0		1.2	0.14	36400	3	R390-11..		
	11	E25	5.5	10.00	5°	1.0	1	4	R390-025EH25-11H	24.2			35.0		1.2	0.19	36400	4	R390-11..		
	17	E25	8.5	15.70	15°	1.5	1	2	R390-025EH25-17L	24.2			40.0		3.0	0.20	30800	2	R390-17..		
28.0	11	E25	5.5	10.00	1°	1.0	1	2	R390-028EH25-11L	24.2			35.0		1.2	0.20	31000	2	R390-11..		
	11	E25	5.5	10.00	2°	1.0	1	3	R390-028EH25-11M	24.2			35.0		1.2	0.20	31000	3	R390-11..		
32.0	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1	6	R390-032EH25-07M	24.2	30.4	25.0	25.0		0.5	0.12	24400	6	390R-07..		
	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1	8	R390-032EH25-07H	24.2	30.4	25.0	25.0		0.5	0.12	24400	8	390R-07..		
	11	E25	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-032EH25-11L	24.2			35.0		1.2	0.23	31000	2	R390-11..		
	11	E25	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	R390-032EH25-11M	24.2			35.0		1.2	0.21	31000	3	R390-11..		
	11	E25	5.5	10.00	3°	1.0	1	5	R390-032EH25-11H	24.2			35.0		1.2	0.21	31000	5	R390-11..		
	17	E25	8.5	15.70	6°	1.5	1	2	R390-032EH25-17L	24.2			40.0		3.0	0.22	25600	2	R390-17..		
	17	E25	8.5	15.70	6°	1.5	1	3	R390-032EH25-17M	24.2			40.0		3.0	0.18	25600	3	R390-17..		

		Piezas de repuesto
DC		Tornillo de plaquita
10.00-32.00	07	5513 020-82
16.00-22.00	11	5513 020-36
25.00-32.00	11	5513 020-35
25.00	17	5513 020-37
32.00	17	5513 020-39

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I74



L2



N23



N6



N9

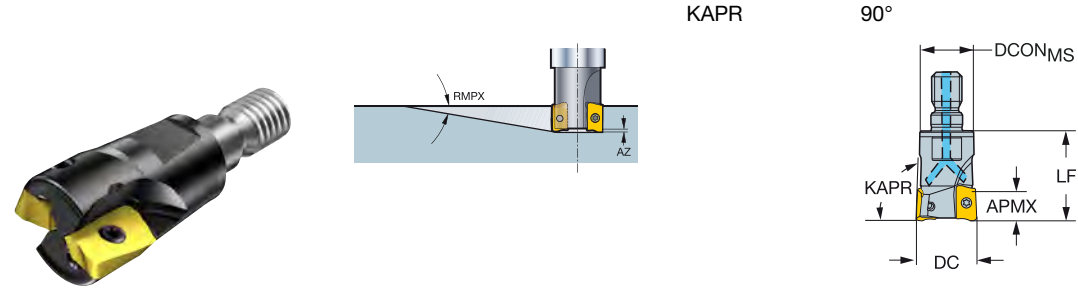


N15



N3

Fresa de escuadrar CoroMill® 390
Acoplamiento roscado - Suministro de refrigerante interior



									Dimensiones, mm							
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
16.0	11	M8	5.5	10.00	10°	1.0	0	2	R390-16T08-11L	12.8	25.0	1.2	0.13	10900	2	R390-11..
20.0	11	M10	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-20T10-11L	17.8	30.0	1.2	0.16	9900	2	R390-11..
	11	M10	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-20T10-11M	17.8	30.0	1.2	0.18	9900	3	R390-11..
25.0	11	M12	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-25T12-11L	20.8	35.0	1.2	0.20	8100	2	R390-11..
	11	M12	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-25T12-11M	20.8	35.0	1.2	0.20	8100	3	R390-11..
32.0	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-32T16-11L	28.8	45.0	1.2	0.32	9100	2	R390-11..
	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	R390-32T16-11M	28.8	45.0	1.2	0.31	9100	3	R390-11..
35.0	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-35T16-11L	28.8	45.0	1.2	0.39	9100	2	R390-11..
	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	R390-35T16-11M	28.8	45.0	1.2	0.34	9100	3	R390-11..
40.0	11	M16	5.5	10.00	2°	1.0	1	2	R390-40T16-11L	28.8	45.0	1.2	0.40	9100	2	R390-11..
	11	M16	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-40T16-11M	28.8	45.0	1.2	0.40	9100	4	R390-11..
42.0	11	M16	5.5	10.00	1°	1.0	1	4	R390-42T16-11M	28.8	45.0	1.2	0.40	9100	4	R390-11..

		Piezas de repuesto
DC		Tornillo de plaquita
16.00-20.00	11	5513 020-36
25.00-42.00	11	5513 020-35

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



174



N23



N6



N9



N15



N3

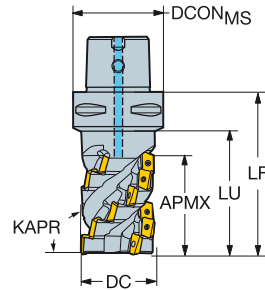


Fresa de escuadrar de filo largo CoroMill® 390

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR

90°



						Dimensiones, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{FW}	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	LF	LU			RPMX	CICT	MIID			
32.0	11	C5	36.00	3	2	R390-032C5-36L	50.0	71.7	46.0	1.2	1.12	21700	8	R390-11..			
	11	C5	36.00	3	3	R390-032C5-36M	50.0	71.7	45.0	1.2	0.60	21700	12	R390-11..			
	11	C5	54.00	3	2	R390-032C5-54L	50.0	89.4	63.0	1.2	1.14	21700	12	R390-11..			
	11	C6	63.00	3	2	R390-032C6-63L	63.0	100.2	72.0	1.2	1.51	21700	14	R390-11..			
	11	C6	45.00	3	3	R390-032C6-45M	63.0	82.5	54.0	1.2	1.40	21700	15	R390-11..			
36.0	11	C5	54.00	3	3	R390-032C5-54M	50.0	89.4	63.0	1.2	1.16	21700	18	R390-11..			
	11	C3	36.00	3	2	R390-036C3-36L	32.0	66.7	66.0	1.2	0.70	20200	8	R390-11..			
	11	C3	36.00	3	3	R390-036C3-36M	32.0	66.7	66.0	1.2	0.65	20200	12	R390-11..			
	11	C5	54.00	3	3	R390-040C5-54M	50.0	89.4	63.0	1.2	0.80	18900	18	R390-11..			
	11	C6	63.00	3	3	R390-040C6-63M	63.0	100.2	72.0	1.2	1.28	18900	21	R390-11..			
40.0	11	C5	54.00	3	4	R390-040C5-54H	50.0	89.4	63.0	1.2	1.31	18900	24	R390-11..			
	11	C6	63.00	3	4	R390-040C6-63H	63.0	100.2	72.0	1.2	1.65	18900	28	R390-11..			
	11	C4	45.00	3	3	R390-044C4-45M	40.0	80.5		1.2	0.97	17800	15	R390-11..			
	18	C4	43.00	3	2	R390-044C4-43L	40.0	78.6		3.0	0.90	8600	6	R390-18..			
	18	C5	43.00	3	2	R390-044C5-43L	50.0	78.6	53.0	3.0	1.29	9200	6	R390-18..			
44.0	18	C5	57.00	3	2	R390-044C5-57L	50.0	92.6	67.0	3.0	1.36	9200	8	R390-18..			
	18	C6	57.00	3	2	R390-044C6-57L	63.0	94.6	67.0	3.0	1.69	9200	8	R390-18..			
	11	C5	36.00	3	3	R390-050C5-36L	50.0	71.7	50.0	1.2	1.31	16600	12	R390-11..			
	11	C5	36.00	3	4	R390-050C5-36M	50.0	71.7	50.0	1.2	1.44	16600	16	R390-11..			
	11	C5	54.00	3	3	R390-050C5-54L	50.0	89.4	67.0	1.2	1.20	16600	18	R390-11..			
50.0	11	C5	36.00	3	5	R390-050C5-36H	50.0	71.7	50.0	1.2	1.29	16600	20	R390-11..			
	11	C5	54.00	3	4	R390-050C5-54M	50.0	89.4	67.0	1.2	1.59	16600	24	R390-11..			
	11	C6	63.00	3	4	R390-050C6-63M	63.0	100.2	72.0	1.2	1.99	16600	28	R390-11..			
	11	C6	63.00	3	5	R390-050C6-63H	63.0	100.2	72.0	1.2	2.00	16600	35	R390-11..			
	18	C5	43.00	3	2	R390-050C5-43L	50.0	78.6	53.0	3.0	1.00	7900	6	R390-18..			
54.0	18	C6	43.00	3	3	R390-050C6-43M	63.0	80.6	53.0	3.0	1.70	7900	9	R390-18..			
	18	C6	71.00	3	2	R390-050C6-71L	63.0	108.7	81.0	3.0	2.04	7900	10	R390-18..			
	18	C8	57.00	3	3	R390-050C8-57M	80.0	102.6	67.0	3.0	2.76	7900	12	R390-18..			
	18	C6	71.00	3	3	R390-050C6-71M	63.0	108.7	81.0	3.0	1.50	7900	15	R390-18..			
	11	C5	54.00	3	4	R390-054C5-54M	50.0	89.4		1.2	1.70	16000	24	R390-11..			
63.0	18	C5	43.00	3	3	R390-054C5-43M	50.0	78.6		3.0	1.00	7500	9	R390-18..			
	18	C6	43.00	3	4	R390-063C6-43M	63.0	80.6	53.0	3.0	2.09	6800	12	R390-18..			
	18	C6	57.00	3	3	R390-063C6-57L	63.0	94.6	67.0	3.0	2.36	6800	12	R390-18..			
	18	C8	57.00	3	4	R390-063C8-57M	80.0	102.6	67.0	3.0	3.19	6800	16	R390-18..			
	18	C8	85.00	3	3	R390-063C8-85L	80.0	130.7	95.0	3.0	3.73	6800	18	R390-18..			
66.0	11	C6	45.00	3	4	R390-066C6-45M	63.0	82.5		1.2	2.00	13900	20	R390-11..			
	18	C6	57.00	3	3	R390-066C6-57L	63.0	94.6		3.0	2.47	6700	12	R390-18..			
80.0	18	C8	71.00	3	3	R390-080C8-71L	80.0	116.7	81.0	3.0	4.64	5900	15	R390-18..			
	18	C8	57.00	3	5	R390-080C8-57H	80.0	102.6	67.0	3.0	4.04	5900	20	R390-18..			
84.0	18	C8	57.00	3	4	R390-084C8-57M	80.0	102.6		3.0	4.15	5800	16	R390-18..			
100.0	18	C8	57.00	3	4	R390-100C8-57M	80.0	102.6		3.0	5.46	5200	16	R390-18..			
	18	C8	71.00	3	4	R390-100C8-71M	80.0	116.7		3.0	6.01	5200	20	R390-18..			
	18	C8	57.00	3	6	R390-100C8-57H	80.0	102.6		3.0	5.08	5200	24	R390-18..			

	Piezas de repuesto
	Tornillo de plaquita
11	5513 024-01
18	5513 036-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



I74



L2



N23



N6



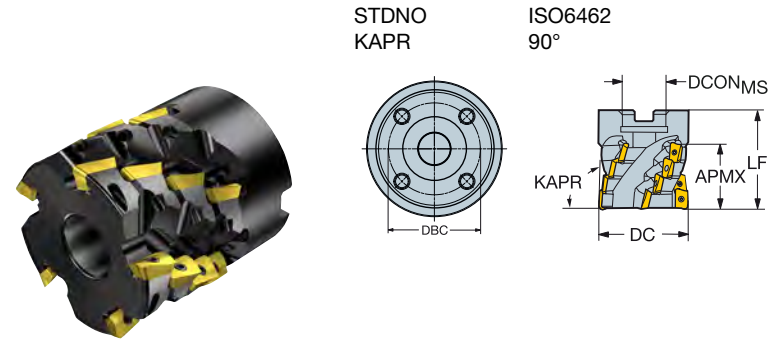
N9



N15

Fresa de escuadrar de filo largo CoroMill® 390

En eje



						Dimensiones, mm									
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}			Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF			RPMX	CICT	MIID
40.0	11	16	36.00		3	R390-040Q16-36M	16.0	A		56.7	1.2	0.80	18900	12	R390-11..
	11	16	36.00	4		R390-040Q16-36H	16.0	A		56.7	1.2	0.30	18900	16	R390-11..
44.0	11	16	45.00		3	R390-044Q16-45M	16.0	A		65.5	1.2	0.98	17800	15	R390-11..
	18	16	43.00	2		R390-044Q16-43L	16.0	A		68.6	3.0	0.91	8600	6	R390-18..
50.0	11	22	36.00		4	R390-050Q22-36M	22.0	A		56.7	1.2	0.94	16600	16	R390-11..
	11	22	54.00		3	R390-050Q22-54L	22.0	A		74.4	1.2	1.09	16600	18	R390-11..
	11	22	36.00	5		R390-050Q22-36H	22.0	A		56.7	1.2	0.99	16600	20	R390-11..
	18	22	57.00	2		R390-050Q22-57L	22.0	A		82.6	3.0	1.09	7900	8	R390-18..
54.0	11	22	36.00		4	R390-054Q22-36M	22.0	A		56.7	1.2	1.08	16000	16	R390-11..
	18	22	57.00	2		R390-054Q22-57L	22.0	A		82.6	3.0	0.91	7500	8	R390-18..
63.0	18	27	57.00		3	R390-063Q27-57L	27.0	A		82.6	3.0	1.58	6800	12	R390-18..
80.0	18	32	71.00		3	R390-080Q32-71L	32.0	A		96.7	3.0	2.88	5900	15	R390-18..
100.0	18	40	57.00		4	R390-100Q40-57M	40.0	B		82.6	3.0	3.37	5200	16	R390-18..
125.0	18	40	43.00	6		R390-125Q40-43L	40.0	B		68.6	3.0	5.00	4600	18	R390-18..
160.0	18	40S	43.00	8		R390-160Q40-43L	40.0	C	66.7	68.6	3.0	7.21	4000	24	R390-18..

	Piezas de repuesto
	Tornillo de plaquita
11	5513 024-01
18	5513 036-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



174



L2



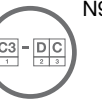
M1



N23



N6

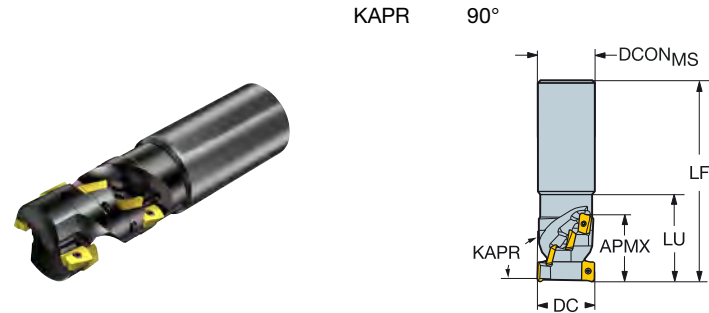


N9



Fresa de escuadrar de filo largo CoroMill® 390

Mango cilíndrico



						Dimensiones, mm							
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}			Código de pedido	DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
32.0	11	25	36.00	2	R390-032A25-36L	25.0	108.7		1.2	0.59	21700	8	R390-11..
	11	32	36.00	2	R390-032A32-36L	32.0	112.7	48.0	1.2	0.74	21700	8	R390-11..
40.0	11	40	45.00	3	R390-040A40-45M	40.0	131.5	58.0	1.2	1.23	18900	15	R390-11..

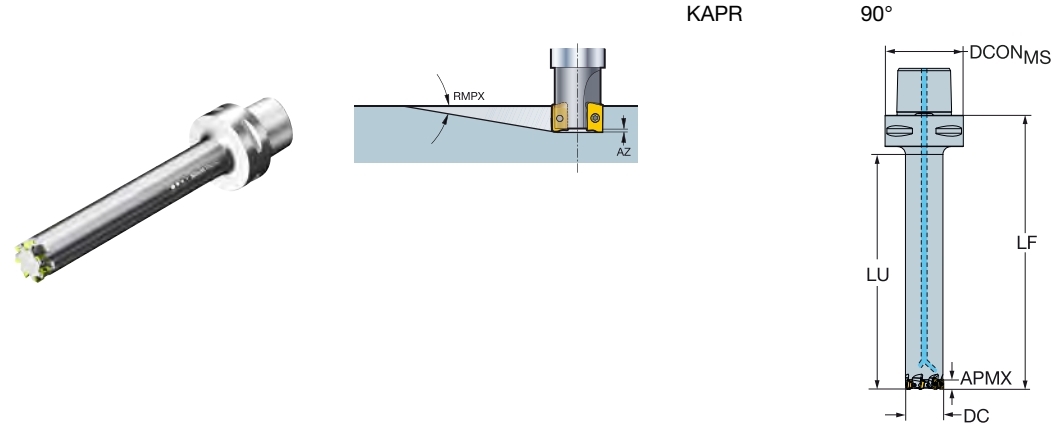
Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 024-01

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



Fresa de escuadrar CoroMill® 390 antivibratoria

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



										Dimensiones, mm									
DC		CZC _{MS}	APMX _{FW}	APMX _{FW}	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
20.0	07	C5	2.0	5.80	2°	0.5	3	5	R390-020C5D-07H145	50.0	145.0	120.0	0.5	0.92	20000	5	390R-07..		
	07	C6	2.0	5.80	2°	0.5	3	5	R390-020C6D-07H147	63.0	147.0	120.0	0.5	1.25	20000	5	390R-07..		
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-020C5D-11L145	50.0	145.0	120.0	1.2	0.91	20000	2	R390-11..		
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-020C6D-11L147	63.0	147.0	120.0	1.2	1.24	20000	2	R390-11..		
25.0	07	C5	2.0	5.80	1°	0.5	3	7	R390-025C5D-07H175	50.0	175.0	150.0	0.5	1.19	20000	7	390R-07..		
	07	C6	2.0	5.80	1°	0.5	3	7	R390-025C6D-07H177	63.0	177.0	150.0	0.5	1.52	20000	7	390R-07..		
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-025C5D-11L175	50.0	175.0	150.0	1.2	1.19	20000	2	R390-11..		
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-025C6D-11L177	63.0	177.0	150.0	1.2	1.53	20000	2	R390-11..		
32.0	07	C5	2.0	5.80	1°	0.5	3	8	R390-032C5D-07H217	50.0	217.0	192.0	0.5	1.82	15000	8	390R-07..		
	07	C6	2.0	5.80	1°	0.5	3	8	R390-032C6D-07H219	63.0	219.0	192.0	0.5	2.15	15000	8	390R-07..		
	11	C5	5.5	10.00	3°	1.0	3	2	R390-032C5D-11L217	50.0	217.0	192.0	1.2	1.83	15000	2	R390-11..		
	11	C6	5.5	10.00	3°	1.0	3	2	R390-032C6D-11L219	63.0	219.0	192.0	1.2	2.17	15000	2	R390-11..		

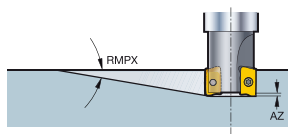
		Piezas de repuesto
DC		Tornillo de plaquita
20.00-32.00	07	5513 020-82
20.00	11	5513 020-36
25.00-32.00	11	5513 020-35

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



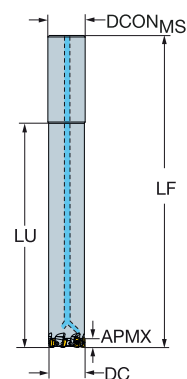
Fresa de escuadrar CoroMill® 390 antivibratoria

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior



KAPR

90°



										Dimensiones, mm							
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	LF	LU			RPMX	C/CT	MIID
20.0	07	20	2.0	5.80	2°	0.5	1	5	R390-020A20D-07H	20.0	173.0	120.0	0.5	0.71	20000	5	390R-07..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-020A20D-11L	20.0	171.0	120.0	1.2	0.73	20000	2	R390-11..
25.0	07	25	2.0	5.80	1°	0.5	1	7	R390-025A25D-07H	25.0	208.0	150.0	0.5	0.96	20000	7	390R-07..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-025A25D-11L	25.0	208.0	150.0	1.2	0.95	20000	2	R390-11..
32.0	07	32	2.0	5.80	1°	0.5	1	8	R390-032A32D-07H	32.0	254.0	192.0	0.5	1.74	15000	8	390R-07..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-032A32D-11L	32.0	254.0	192.0	1.2	1.48	15000	2	R390-11..

			Piezas de repuesto
DC			Tornillo de plaquita
20.00-32.00	07		5513 020-82
20.00	11		5513 020-36
25.00-32.00	11		5513 020-35

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



I74



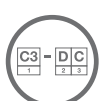
L2



N23



N6



N9

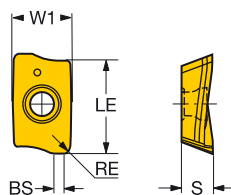


N15



L109

SPA



			RE	Código de pedido	P								M								K					N				S					H					Dimensiones, mm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
					1025	1040	1130	2030	2040	3040	4220	4330	4340	530	1025	1040	1130	2030	2040	4340	530	S30T	S40T	1010	1025	1040	3040	3330	4220	4330	4340	H3A	1025	1130	530	H3A	1025	1130	2030					2040	H3A	S30T	S40T	1010	1025	1130	3040	4220	530																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Ligero	KL	07	0.40	390R-070204E-KL																			★																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			

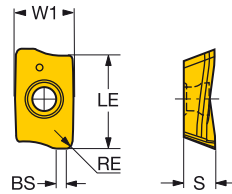


A graph with V_c on the vertical axis and V_b on the horizontal axis. Two curves intersect: one is a straight line with a positive slope, and the other is a curve with a negative slope.

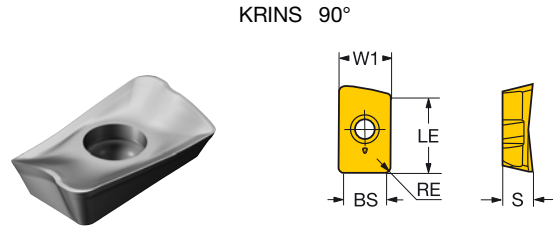


74

SPA

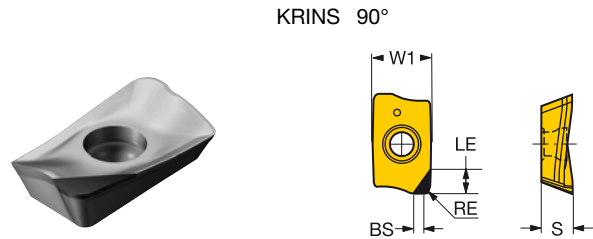
M

Plaquita CoroMill® 390 para fresado



Wiper TECHNOLOGY

						Dimensiones, mm					
						P	M	K	N	S	H
						1025	1130	1025	1020	1025	1130
Ligero		RE	Código de pedido			W1	LE	S	BS		
	KTW	18	1.60	R390-18 06 16H-KTW	★						
	PLW	11	0.80	R390-11 T3 08E-PLW	★						
	PTW	18	1.60	R390-18 06 16H-PTW	★						



Materiales de corte avanzados

					N	Dimensiones, mm							
							RE	Código de pedido	CD10	W1	LE	S	BS
Ligero	NL	11	0.40	R390-11T304E-P4-NL	★	6.8	4.0	3.59	2.2				
		17	0.80	R390-170408E-P6-NL	★	9.6	6.0	4.76	1.8				

CoroMill® 690

Tecnología punta en fresado de titanio

Aplicación

- Fresado de perfiles 2D en titanio
- Recanteado y fresado de ranuras

Área de aplicación ISO:

S

Ventajas y características

- Fresado muy productivo de titanio
- El adaptador iLock™ confiere seguridad al proceso, mayor avance y vida útil de la herramienta
- Suministro de refrigerante individual para cada cavidad de la plaquita
- Caudal y presión totalmente controlados a través de agujeros roscados (ya sea para boquillas o tapones roscados)
- Plaquetas de extremo y laterales diferenciadas para obtener un óptimo rendimiento



www.sandvik.coromant.com/coromill690

Acoplamientos

- Coromant Capto®
- En eje
- HSK
- Versión sobredimensionada disponible

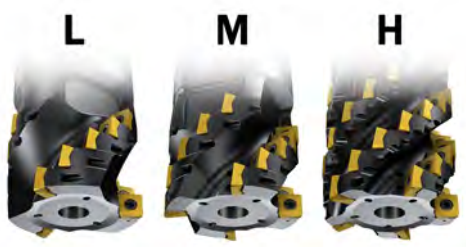
Plaquetas

- Cuatro filos de corte
- Geometría SL optimizada para titanio



P-SL = Plaqueta lateral (o periférica)

E-SL = Plaqueta de extremo



Paso amplio

Paso estrecho

Paso extra estrecho

Suministro de refrigerante

Durante el corte, la viruta tiende a pegarse al filo de corte. Esto significa que en el siguiente giro de la fresa, se volverá a cortar la viruta. Al equipar cada una de las cavidades de la plaqueta con agujeros roscados y boquillas para el suministro de refrigerante a alta presión, se puede aplicar todo el refrigerante necesario en cada momento. De este modo, se elimina efectivamente el problema y se consigue un rendimiento constante del filo de corte. Suministrar refrigerante a todas las cavidades de la plaqueta en las fresas de filo largo requiere un gran volumen de bombeo y la capacidad de suministrar grandes presiones.



180

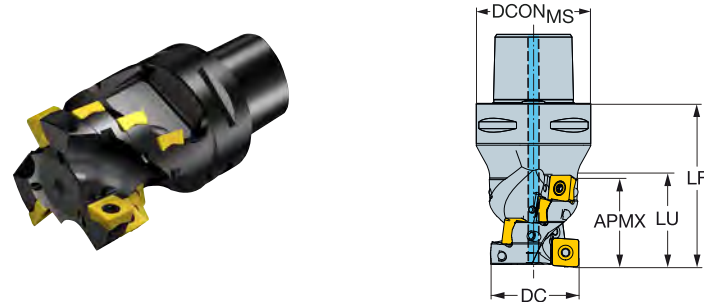


182

Fresa de escuadrar de filo largo CoroMill® 690

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



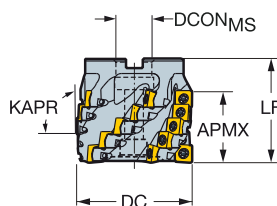
								Dimensiones, mm									
DC	APMX _{FFW}			CZC _{MS}	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	DCX	LF	LU			RPMX	CICT	MID _E	MID _P
40.0	53.0	10E	10P	C6	3	2	690-040C6-1053H	63.0	40.0	95.0	55.0	3.0	1.54	5000	10	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
44.0	46.0	10E	10P	C4	3	3	690-044C4-1046H	40.0	44.0	82.0		3.0	0.81	5000	15	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
50.0	53.0	10E	10P	C5	3	3	690-050C5-1053H	50.0	50.0	90.0	70.0	3.0	1.16	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
54.0	53.0	10E	10P	C5	3	3	690-054C5-1053H	50.0	54.0	90.0		3.0	1.31	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
	61.0	14E	14P	C5	3	3	690-054C5-1461H	50.0	54.0	97.0		5.0	1.39	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
63.0	60.0	10E	10P	C6	3		690-063C6-1060M	63.0	63.0	100.0	78.0	3.0	2.21	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
	61.0	14E	14P	C6	3	3	690-063C6-1461H	63.0	63.0	103.0	79.0	5.0	2.13	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
	112.0	10E	10P	C6	3	4	690-063C6-10112H	63.0	63.0	156.0	134.0	3.0	2.85	5000	56	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
66.0	49.0	14E	14P	C6	3	3	690-066C6-1449H	63.0	66.0	90.0		5.0	2.01	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
	53.0	10E	10P	C6	3	4	690-066C6-1053H	63.0	66.0	92.0		3.0	2.19	5000	24	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
	105.0	10E	10P	C6	3	4	690-066C6-10105H	63.0	66.0	150.0		3.0	2.88	5000	52	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
80.0	73.0	14E	14P	C8	3	4	690-080C8-1473H	80.0	80.0	128.0	92.0	5.0	4.24	5000	4	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
84.0	61.0	14E	14P	C8	3		690-084C8-1461M	80.0	84.0	110.0		5.0	3.93	5000	4	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
	61.0	14E	14P	C8	3	3	690-084C8-1461L	80.0	84.0	112.0		5.0	3.99	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
	84.0	14E	14P	C8	3	5	690-084C8-1484H	80.0	84.0	132.0		5.0	4.57	5000	5	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
100.0	108.0	14E	14P	C8	3	4	690-100C8-14108M	80.0	100.0	160.0		5.0	6.80	5000	4	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL

Piezas de repuesto			
DC	Tornillo de plaquita	Tapón	
40.00	10	5513 020-68	3214 010-202
44.00	10	5513 020-68	3214 010-202
50.00-66.00	10	5513 020-68	3214 010-253
54.00-100.00	14	5513 020-55	3214 010-253

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

Fresa de escuadrar de filo largo CoroMill® 690

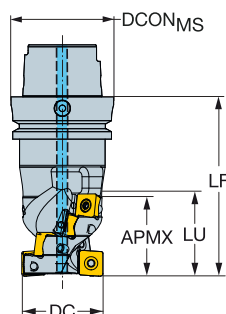
En eje

STDNO
KAPRISO6462
90°

								Dimensiones, mm									
DC	APMX _{FW}	10E	10P	CZC _{MS}			Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID _E	MIID _P
50.0	46.0	10E	10P	22	3		690-050Q22-1046H	22.0	A	50.0	75.0	3.0	0.98	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
63.0	46.0	10E	10P	27	3		690-063Q27-1046M	27.0	A	63.0	80.0	3.0	1.48	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
	49.0	14E	14P	27	3		690-063Q27-1449H	27.0	A	63.0	80.0	5.0	1.30	5000	9	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
80.0	61.0	14E	14P	32	3		690-080Q32-1461M	32.0	A	80.0	98.0	5.0	2.42	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
100.0	61.0	14E	14P	32	5		690-100Q32-1461H	32.0	A	100.0	90.0	5.0	3.56	5000	5	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL

HSK - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



								Dimensiones, mm									
DC	APMX _{FW}	10E	10P	CZC _{MS}	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	DCX	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID _E	MIID _P
63.0	105.0	10E	10P	125	1	4	690-063HA12-10105H	125.0	63.0	180.0	110.0	3.0	7.51	5000	4	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL

Piezas de repuesto			
DC		Tornillo de plaquita	Tapón
50.00-63.00	10	5513 020-68	3214 010-253
63.00-100.00	14	5513 020-55	3214 010-253

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I82



L2



M1

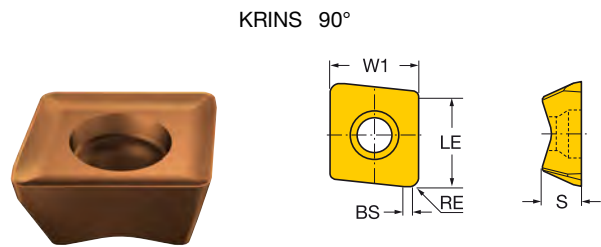


N23



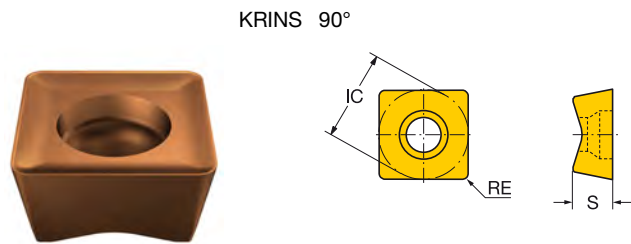
N9

Plaquita CoroMill® 690 para fresado



Plaquita del extremo

			RE	Código de pedido	S				Dimensiones, mm			
					1030	2040	S30T	S40T				
					W1	LE	S	BS				
Ligero	SL	10E	0.80	690-100508M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
		1.20	690-100512M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0	
		1.60	690-100516M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0	
		2.00	690-100520M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0	
		3.10	690-100531M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0	
		14E	0.80	690-140608M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
		1.20	690-140612M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0	
		1.60	690-140616M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0	
		2.00	690-140620M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0	
		2.40	690-140624M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0	
		3.10	690-140631M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0	
		5.00	690-140650M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	15.7	6.35	1.0	
		6.00	690-140660M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	16.5	6.35	1.0	
		6.35	690-140664M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	16.7	6.35	1.0	



Plaquita periférica

						S				Dimensiones, mm		
			RE	Código de pedido	1030	2040	S30T	S40T	IC	LE	S	
Ligero	SL	10P	1.00	690-100510M-P-SL	☆	☆	★	☆	10.0	9.0	5.20	
		14P	1.00	690-140610M-P-SL	☆	☆	★	☆	14.5	13.5	6.35	

CoroMill® Century

Fresa de planear de corte ligero para operaciones de acabado de alta velocidad

Aplicación

- Escuadrado
- Planeado

Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

- Diseño de mecanizado seguro de alta velocidad
- Mayor evacuación de la viruta gracias al suministro acelerado de refrigerante
- Ajuste sencillo de microprecisión con un intervalo de reglaje de 0.1 mm
- Cuerpo de aluminio de alta aleación con montaje en eje
- Opción de plaquita Wiper para un acabado de alto avance



www.sandvik.coromant.com/coromillcentury

Acoplamientos

- Coromant Capto®
- En eje
- HSK

Plaquetas

- Uno o dos filos de corte
- Amplia gama de radios de punta y chaflanes
- Geometrías y calidades de plaquita para todo tipo de materiales, PCD y CBN incluidos

Microajuste

Microajuste de precisión de la plaquita con una horquilla de reglaje de 0.1 mm en la solución de cartucho.



Macroajuste

Macroajuste de la plaquita con una horquilla de reglaje de 1 mm.

Ajuste de la plaquita

El alojamiento estriado de la plaquita, también estriada, ofrece una gran seguridad frente al movimiento de la misma.



I84



I87

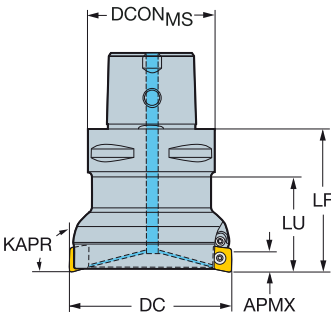


N6

Fresa de escuadrar CoroMill® Century

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



									Dimensiones, mm							
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	ZADJ		Código de pedido	DCON _{MS}	LF	LU			RPMX	CICT	MIID	
40.0	11	C3	11.00	3	3	3	R590-040C3-11M	32.0	55.0	40.0	3.0	0.65	48000	3	R590-1105..	
	11	C4	11.00	3	3	3	R590-040C4-11M	40.0	63.0	40.0	3.0	0.83	39000	3	R590-1105..	
50.0	11	C5	11.00	3	4	4	R590-050C5-11M	50.0	63.0	40.0	3.0	1.38	28000	4	R590-1105..	
63.0	11	C5	11.00	3	5	5	R590-063C5-11M	50.0	63.0	40.0	3.0	1.50	28000	5	R590-1105..	
80.0	11	C6	11.00	3	6	6	R590-080C6-11M	63.0	71.0		3.0	2.38	20000	6	R590-1105..	

Piezas de repuesto		
Tornillo de plaquita	Dispositivo de ajuste	Tornillo del dispositivo de ajuste
5513 020-25	5513 014-021	5513 014-02

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



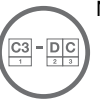
187



L2



N23



N9

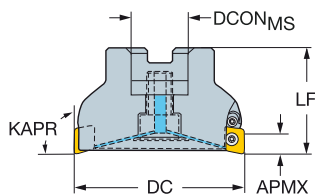
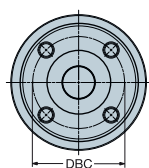


N15



Fresa de escuadrar CoroMill® Century

Eje - Suministro de refrigerante interior

STDNO
KAPRISO6462
90°

								Dimensiones, mm								
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	ZADJ		Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF			RPMX	CICT	MIID
50.0	11	22	11.00	1	4	4	R590-050Q22S-11M	22.0	A		40.0	3.0	0.68	41600	4	R590-1105..
63.0	11	22	11.00	1	5	5	R590-063Q22S-11M	22.0	A		40.0	3.0	0.81	35100	5	R590-1105..
80.0	11	27	11.00	1	6	6	R590-080Q27A-11M	27.0	A		50.0	3.0	1.04	27500	6	R590-1105..
	11	27	11.00	1	6	6	R590-080Q27S-11M	27.0	A		50.0	3.0	1.57	27500	6	R590-1105..
100.0	11	32	11.00	1	6	6	R590-100Q32A-11M	32.0	A		50.0	3.0	1.37	23800	6	R590-1105..
	11	32	11.00	1	6	6	R590-100Q32S-11M	32.0	A		50.0	3.0	2.21	23800	6	R590-1105..
125.0	11	40	11.00	1	8	8	R590-125Q40A-11M	40.0	B		63.0	3.0	1.84	20700	8	R590-1105..
	11	40	11.00	1	8	8	R590-125Q40S-11M	40.0	B		63.0	3.0	3.34	20700	8	R590-1105..
160.0	11	40	11.00	1	10	10	R590-160Q40A-11M	40.0	B		63.0	3.0	2.74	17900	10	R590-1105..
	11	40	11.00	1	10	10	R590-160Q40S-11M	40.0	B		63.0	3.0	5.65	17900	10	R590-1105..
200.0	11	60	11.00	0	16	16	R590-200Q60A-11M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	7.26	15700	16	R590-1105..
	11	60	11.00	0	16	16	R590-200Q60S-11M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	12.00	15700	16	R590-1105..

Piezas de repuesto					
DC		Tornillo de plaquita	Tornillo de chorro	Dispositivo de ajuste	Tornillo del dispositivo de ajuste
50.00-63.00	11	5513 020-25	5512 087-01	5513 014-021	5513 014-02
80.00	11	5513 020-25	5512 087-02	5513 014-021	5513 014-02
100.00	11	5513 020-25	5512 087-03	5513 014-021	5513 014-02
125.00-160.00	11	5513 020-25	5512 098-03	5513 014-021	5513 014-02
200.00	11	5513 020-25		5513 014-021	5513 014-02

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I87



L2



M1



N23



N9

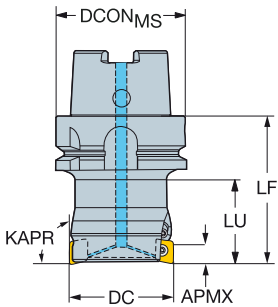


N15

Fresa de escuadrar CoroMill® Century

HSK - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



							Dimensiones, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	ZADJ		Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	LF	LU			RPMX	CICT	MIID		
40.0	11	63	11.00	1	3	3	R590-040HA06-11M	63.0	A	71.0	40.0	3.0	1.41	20000	3	R590-1105..		
50.0	11	63	11.00	1	4	4	R590-050HA06-11M	63.0	A	71.0	40.0	3.0	1.58	20000	4	R590-1105..		

Piezas de repuesto		
Tornillo de plaquita	Dispositivo de ajuste	Tornillo del dispositivo de ajuste
5513 020-25	5513 014-021	5513 014-02

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I87

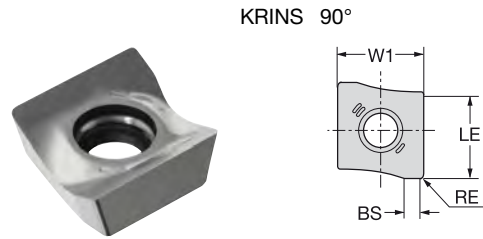
L2

N23

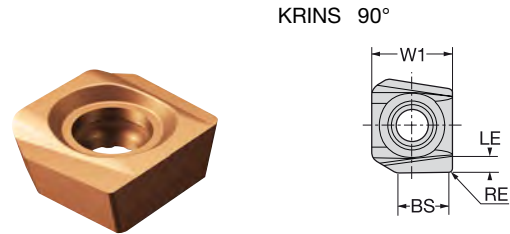
N9

N15

Plaquita CoroMill® Century para fresado



					K	N	H	Dimensiones, mm			
			RE	Código de pedido	1020 H10	H10	1130	W1	LE	S	BS
Ligero	KL	11	0.80	R590-110508H-KL	★			11.5	11.0	5.00	1.7
		11	0.40	R590-110504H-NL		☆	★	11.5	11.0	5.00	2.0
	PL	11	0.80	R590-110508H-PL			☆	11.5	11.0	5.00	1.7



TECHNOLOGY
Wiper

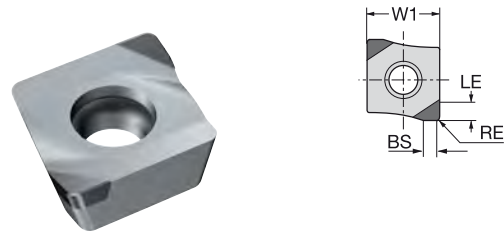
				P	M	K	N	S	H	Dimensiones, mm				
				1130	1130	1020	H10	1130	1130	W1	LE	S	BS	BSR
Ligero	KTW	11	0.40	R590-110504H-KTW			☆			11.5	11.0	5.00	7.0	
		11	0.80	R590-110508H-KW					☆	11.5	11.0	5.00	7.0	500.0
	NW	11	0.40	R590-110504H-NW				☆	☆	11.5	11.0	5.00	7.0	500.0
		11	0.40	R590-110504H-PTW	☆	☆	☆		☆	11.5	11.0	5.00	7.0	
	PW	11	0.80	R590-110508H-PW	☆	☆	☆		☆	11.5	11.0	5.00	7.0	500.0

Asegúrese de elegir la plaquita de corte y la plaquita wiper con los mismos valores RE/KCH

Plaquita CoroMill® Century para fresado

Materiales de corte avanzados

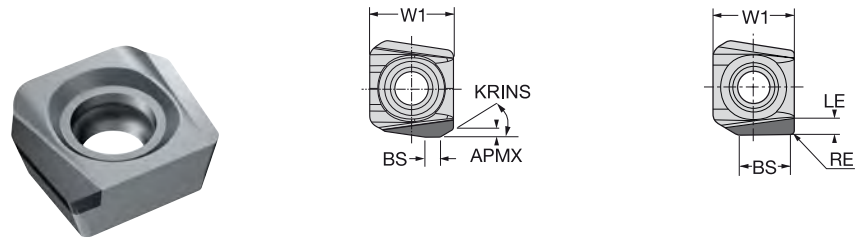
KRINS 90°



						Código de pedido	Dimensiones, mm				
							W1	LE	S	BS	BSR
Ligero	KL	11	30°	1.0	L590-1105H-ZC2-KL	☆ ☆	11.5	3.0	5.00	2.3	200.0
			60°	1.5	R590-1105H-ZC2-KL	☆ ☆	11.5	3.0	5.00	2.3	200.0
Medio	KM	11	0.80		R590-110508H-PR2-KM	☆ ☆	11.5	2.0	5.00	1.5	25.0

KRINS 90°
R/L590..H-Z..-KW

90°
R590..PR2-KW



Wiper TECHNOLOGY

						Código de pedido	Dimensiones, mm				
							W1	LE	S	BS	BSR
Ligero	KW	11	30°	1.0	L590-1105H-ZC2-KW	☆ ☆	11.5	3.0	5.00	5.9	390.0
			60°	1.5	R590-1105H-ZC2-KW	☆ ☆	11.5	3.0	5.00	5.9	390.0
		11	0.80		R590-110508H-PR2-KW	☆ ☆	11.5	2.0	5.00	7.1	393.0
	NW										

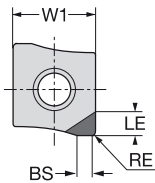
Asegúrese de elegir la plaquita de corte y la plaquita wiper con los mismos valores RE/KCH



Plaquita CoroMill® Century para fresado

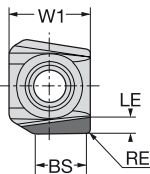
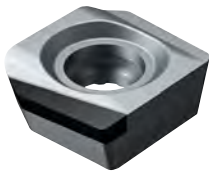
Materiales de corte avanzados

KRINS 90°



						N	Dimensiones, mm				
			RE	KCH	CHW		Código de pedido	CD10	W1	LE	S
Ligero	NL	11	45°	1.0	R590-1105H-PC2-NL	★	11.5	3.0	5.00	1.5	200.0
			45°	1.0	R590-1105H-PC5-NL	★	11.5	6.0	5.00	1.5	200.0
		0.40			R590-1105H-PR2-NL	★	11.5	3.0	5.00	2.2	200.0
		0.40			R590-1105H-PR5-NL	★	11.5	6.0	5.00	2.2	200.0
			45°	0.3	R590-1105H-PS2-NL	★	11.5	3.0	5.00	2.2	200.0
			45°	0.1	R590-1105H-PS5-NL	★	11.5	6.0	5.00	2.2	200.0

KRINS 90°

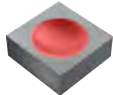
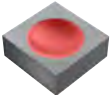
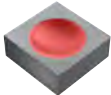


Wiper TECHNOLOGY

						Código de pedido	N	Dimensiones, mm				
			RE	KCH	CHW			CD10	W1	LE	S	BS
Ligero	NW	11	45°	1.2	R590-1105H-RC2-NW	☆	11.5	3.0	5.00	6.0	500.0	
		0.40			R590-1105H-RR2-NW	☆	11.5	3.0	5.00	6.8	500.0	
			45°	0.3	R590-1105H-RS2-NW	☆	11.5	3.0	5.00	7.0	500.0	

Asegúrese de elegir la plaquita de corte y la plaquita wiper con los mismos valores RE/KCH

Herramientas de fresado de perfiles

	CoroMill® 300	CoroMill® 200	CoroMill® 216
			
Página	I91	I100	I105
Material			
Operación principal			
KAPR	0°	0°	90°
D_c mm	5 - 180	15 - 140	10 - 50
DCX mm	10 - 200	25 - 160	10 - 50
APMX mm	2.5 - 10	5 - 10	8.6 - 44.6
Plaquita			
Tamaños de plaquita	05,07,08,10,12,16 & 20	10,12,16 & 20	10,12,16,20,25,30,32, 40 & 50
Acoplamiento	Coromant Capto® Coromant EH Cilíndrico En eje Weldon Acoplamiento roscado	Mango cilíndrico En eje	Coromant Capto® Mango cilíndrico Coromant EH Acoplamiento roscado Weldon
Refrigerante interior			
Opciones		Asiento de la punta con placa de apoyo protectora	
Otras operaciones			

CoroMill® 300

Fresas de perfilado y planeado de corte ligero

Aplicación

- Fresado de ranuras
- Planeado
- Mecanizado en rampa
- Perfilado
- Fresado de cavidades

Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

- Producto universal con una amplísima horquilla de aplicación
- Extensa gama que cubre múltiples aplicaciones
- Las fresas de diseño positivo ofrecen una acción de corte ligera y generan bajas fuerzas de corte, permitiendo así usar fresas de planear de paso extra estrecho con plaquitas pequeñas para disfrutar de una gran productividad a velocidades y avances de mesa elevados
- Fresas de ranurar con una accesibilidad y acción de corte superiores en cualquier dirección de avance para operaciones de mecanizado multieje de formas complejas



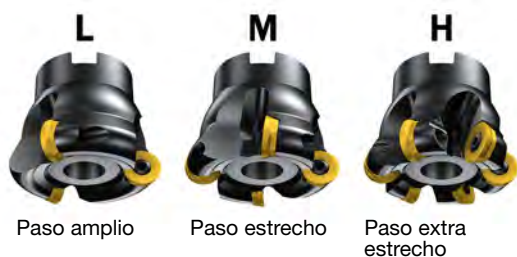
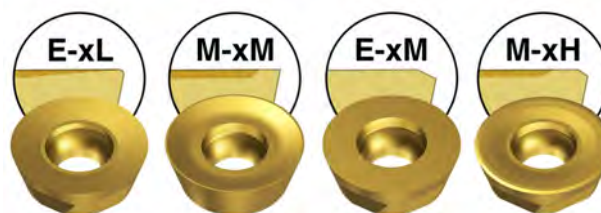
www.sandvik.coromant.com/coromill300

Acoplamientos

- Coromant Capto®
- En eje
- Mango cilíndrico
- Weldon
- Coromant EH
- Acoplamientos roscados y calidades para todos los materiales

Plaquetas

- Geometrías y calidades de plaqueta para cualquier material



Solución específica para el cambio de las plaquetas de tamaño 20 que previene su movimiento y permite utilizar todos sus filos.



I92



I99

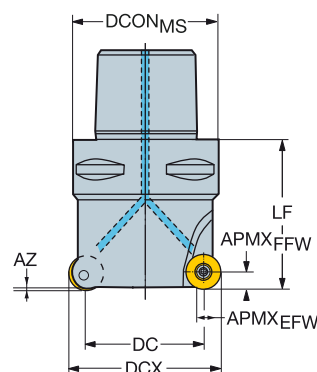
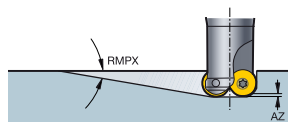


N6

Fresa de planear CoroMill® 300

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

Diseño positivo



										Dimensiones, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	 	Código de pedido	DCON _{MS}	DCX	BD	LF			RPMX	CICT	MID			
23.0	12	C3	9.0	6.00	10°	3.0	3	3	R300-035C3-12M	32.0	35.0	28.3	43.0	3.0	0.36	32900	3	R300-1240..			
	12	C3	9.0	6.00	10°	3.0	3	4	R300-035C3-12H	32.0	35.0	28.3	43.0	3.0	0.30	32900	4	R300-1240..			
25.0	10	C3	7.5	5.00	7°	2.3	3	4	R300-035C3-10H	32.0	35.0	29.1	40.0	3.0	0.36	43200	4	R300-1032..			
27.0	08	C3	6.0	4.00	4°	1.9	3	4	R300-035C3-08M	32.0	35.0	30.3	40.0	1.2	0.31	33800	4	R300-0828..			
	08	C3	6.0	4.00	4°	1.9	3	5	R300-035C3-08H	32.0	35.0	30.3	40.0	1.2	0.31	33800	5	R300-0828..			
30.0	12	C4	9.0	6.00	7°	3.0	3	3	R300-042C4-12M	40.0	42.0	35.3	50.0	3.0	0.60	28300	3	R300-1240..			
	12	C4	9.0	6.00	7°	3.0	3	4	R300-042C4-12H	40.0	42.0	35.3	50.0	3.0	0.58	28300	4	R300-1240..			
32.0	10	C4	7.5	5.00	5°	2.3	3	5	R300-042C4-10H	40.0	42.0	36.1	50.0	3.0	0.58	37200	5	R300-1032..			
34.0	08	C4	6.0	4.00	3°	1.9	3	6	R300-042C4-08H	40.0	42.0	37.3	50.0	1.2	0.40	29800	6	R300-0828..			
36.0	16	C5	12.0	8.00	7°	3.8	3	4	R300-052C5-16M	50.0	52.0	40.9	60.0	5.0	1.04	20600	4	R300-1648..			
	16	C5	12.0	8.00	7°	3.8	3	5	R300-052C5-16H	50.0	52.0	40.9	60.0	5.0	1.04	20600	5	R300-1648..			
40.0	12	C5	9.0	6.00	5°	3.0	3	4	R300-052C5-12M	50.0	52.0	45.3	50.0	3.0	0.98	24400	4	R300-1240..			
	12	C5	9.0	6.00	5°	3.0	3	5	R300-052C5-12H	50.0	52.0	45.3	50.0	3.0	0.99	24000	5	R300-1240..			
44.0	08	C5	6.0	4.00	2°	1.9	3	8	R300-052C5-08H	50.0	52.0	47.3	50.0	1.2	1.00	26100	8	R300-0828..			
46.0	20	C6	15.0	10.00	9°	6.0	3	4	R300-066C6-20M	63.0	66.0		80.0	7.5	1.88	18478	4	R300-2060..			
	20	C6	15.0	10.00	9°	6.0	3	5	R300-066C6-20H	63.0	66.0		80.0	7.5	1.83	18478	5	R300-2060..			
50.0	16	C6	12.0	8.00	4°	3.8	3	5	R300-066C6-16M	63.0	66.0	54.9	60.0	5.0	1.77	17600	5	R300-1648..			
	16	C6	12.0	8.00	4°	3.8	3	6	R300-066C6-16H	63.0	66.0	54.9	60.0	5.0	1.75	17600	6	R300-1648..			
54.0	12	C6	9.0	6.00	3°	3.0	3	5	R300-066C6-12M	63.0	66.0	59.3	50.0	3.0	1.65	21700	5	R300-1240..			
	12	C6	9.0	6.00	3°	3.0	3	7	R300-066C6-12H	63.0	66.0	59.3	50.0	3.0	1.67	21700	7	R300-1240..			
58.0	08	C6	6.0	4.00	1°	1.9	3	10	R300-066C6-08H	63.0	66.0	61.3	50.0	1.2	1.65	23100	10	R300-0828..			
60.0	20	C6	15.0	10.00	6°	6.0	3	5	R300-080C6-20M	63.0	80.0		80.0	7.5	2.24	15622	5	R300-2060..			
	20	C6	15.0	10.00	6°	6.0	3	6	R300-080C6-20H	63.0	80.0		80.0	7.5	2.20	15622	6	R300-2060..			
64.0	16	C6	12.0	8.00	3°	3.8	3	5	R300-080C6-16M	63.0	80.0	68.9	60.0	5.0	2.02	15400	5	R300-1648..			
	16	C6	12.0	8.00	3°	3.8	3	7	R300-080C6-16H	63.0	80.0	68.9	60.0	5.0	2.02	15400	7	R300-1648..			
68.0	12	C6	9.0	6.00	2°	3.0	3	6	R300-080C6-12M	63.0	80.0	73.3	50.0	3.0	1.82	18900	6	R300-1240..			
	12	C6	9.0	6.00	2°	3.0	3	8	R300-080C6-12H	63.0	80.0	59.3	50.0	3.0	1.72	18900	8	R300-1240..			
72.0	08	C6	6.0	4.00	1°	1.9	3	12	R300-080C6-08H	63.0	80.0	75.3	50.0	1.2	1.84	20500	12	R300-0828..			
80.0	20	C8	15.0	10.00	4°	6.0	3	6	R300-100C8-20M	80.0	100.0		80.0	7.5	3.72	12843	6	R300-2060..			
	20	C8	15.0	10.00	4°	6.0	3	7	R300-100C8-20H	80.0	100.0		80.0	7.5	3.48	12843	7	R300-2060..			

Piezas de repuesto	
	Tornillo de plaquita
08	5513 020-56
10	5513 020-09
12	5513 020-09
16	5513 020-50
20	5513 020-31

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



I99



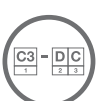
L2



N23



N6



N9

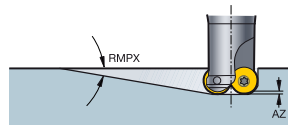


N15

Fresa de planear CoroMill® 300

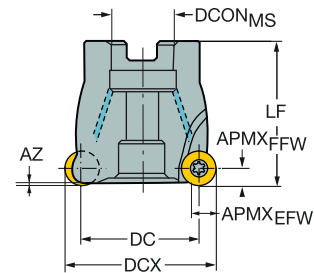
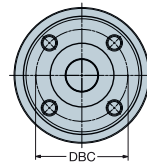
Eje - Suministro de refrigerante interior

Diseño positivo



STDNO

ISO6462



										Dimensiones, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
32.0	08	16	6.0	4.00	3°	1.9	1	5	R300-040Q16-08M	16.0	A		40.0	40.0	1.2	0.44	30800	5	R300-0828..		
	08	16	6.0	4.00	3°	1.9	1	6	R300-040Q16-08H	16.0	A		40.0	40.0	1.2	0.20	30800	6	R300-0828..		
38.0	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1	4	R300-050Q22-12M	22.0	A		50.0	50.0	3.0	0.44	25000	4	R300-1240..		
	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1	5	R300-050Q22-12H	22.0	A		50.0	50.0	3.0	0.40	25000	5	R300-1240..		
40.0	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1	4	R300-052Q22-12M	22.0	A		52.0	50.0	3.0	0.79	24400	4	R300-1240..		
	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1	5	R300-052Q22-12H	22.0	A		52.0	50.0	3.0	0.46	24400	5	R300-1240..		
42.0	08	22	6.0	4.00	2°	1.9	1	8	R300-050Q22-08H	22.0	A		50.0	50.0	1.2	0.45	26700	8	R300-0828..		
44.0	08	22	6.0	4.00	2°	1.9	1	8	R300-052Q22-08H	22.0	A		52.0	50.0	1.2	0.85	26100	8	R300-0828..		
47.0	16	22	12.0	8.00	5°	3.8	1	4	R300-063Q22-16M	22.0	A		63.0	50.0	5.0	0.72	18200	4	R300-1648..		
	16	22	12.0	8.00	5°	3.8	1	6	R300-063Q22-16H	22.0	A		63.0	50.0	5.0	0.86	18200	6	R300-1648..		
51.0	12	22	9.0	6.00	3°	3.0	1	4	R300-063Q22-12L	22.0	A		63.0	50.0	3.0	0.97	22100	4	R300-1240..		
	12	22	9.0	6.00	3°	3.0	1	5	R300-063Q22-12M	22.0	A		63.0	50.0	3.0	0.60	22100	5	R300-1240..		
	12	22	9.0	6.00	3°	3.0	1	7	R300-063Q22-12H	22.0	A		63.0	50.0	3.0	0.57	22100	7	R300-1240..		
55.0	08	22	6.0	4.00	1°	1.9	1	10	R300-063Q22-08H	22.0	A		63.0	50.0	1.2	0.82	23700	10	R300-0828..		
60.0	20	27	15.0	10.00	6°	6.0	1	5	R300-080Q27-20M	27.0	A		80.0	50.0	7.5	0.95	15622	5	R300-2060..		
	20	27	15.0	10.00	6°	6.0	1	6	R300-080Q27-20H	27.0	A		80.0	50.0	7.5	1.07	15622	6	R300-2060..		
64.0	16	27	12.0	8.00	3°	3.8	1	5	R300-080Q27-16M	27.0	A		80.0	50.0	5.0	0.98	15400	5	R300-1648..		
	16	27	12.0	8.00	3°	3.8	1	7	R300-080Q27-16H	27.0	A		80.0	50.0	5.0	1.15	15400	7	R300-1648..		
68.0	12	27	9.0	6.00	2°	3.0	1	6	R300-080Q27-12M	27.0	A		80.0	50.0	3.0	0.90	18900	6	R300-1240..		
	12	27	9.0	6.00	2°	3.0	1	8	R300-080Q27-12H	27.0	A		80.0	50.0	3.0	1.06	18900	8	R300-1240..		
72.0	08	27	6.0	4.00	1°	1.9	1	12	R300-080Q27-08H	27.0	A		80.0	50.0	1.2	1.31	20500	12	R300-0828..		
80.0	20	32	15.0	10.00	4°	6.0	1	5	R300-100Q32-20L	32.0	A		100.0	63.0	7.5	2.46	12843	5	R300-2060..		
	20	32	15.0	10.00	4°	6.0	1	6	R300-100Q32-20M	32.0	A		100.0	63.0	7.5	2.40	12843	6	R300-2060..		
	20	32	15.0	10.00	4°	6.0	1	7	R300-100Q32-20H	32.0	A		100.0	63.0	7.5	2.41	12843	7	R300-2060..		
84.0	16	32	12.0	8.00	2°	3.8	1	6	R300-100Q32-16M	32.0	A		100.0	50.0	5.0	1.68	13300	6	R300-1648..		
	16	32	12.0	8.00	2°	3.8	1	8	R300-100Q32-16H	32.0	A		100.0	50.0	5.0	1.67	13300	8	R300-1648..		
105.0	20	40	15.0	10.00	3°	6.0	1	7	R300-125Q40-20M	40.0	B		125.0	63.0	7.5	3.03	10768	7	R300-2060..		
	20	40	15.0	10.00	3°	6.0	1	9	R300-125Q40-20H	40.0	B		125.0	63.0	7.5	2.93	10768	9	R300-2060..		
109.0	16	32	12.0	8.00	1°	3.8	1	8	R300-125Q32-16M	32.0	A		125.0	63.0	5.0	2.55	11900	8	R300-1648..		
	16	32	12.0	8.00	1°	3.8	1	10	R300-125Q32-16H	32.0	A		125.0	63.0	5.0	2.88	11900	10	R300-1648..		
140.0	20	40	15.0	10.00	2°	6.0	1	9	R300-160Q40-20M	40.0	B		160.0	63.0	7.5	4.93	9106	9	R300-2060..		
	20	40	15.0	10.00	2°	6.0	1	11	R300-160Q40-20H	40.0	B		160.0	63.0	7.5	4.83	9106	11	R300-2060..		
180.0	20	60	15.0	10.00	1°	6.0	0	11	R300-200Q60-20M	60.0	C	101.6	200.0	63.0	7.5	11.20	7799	11	R300-2060..		

Piezas de repuesto	
	Tornillo de plaquita
08	5513 020-56
12	5513 020-09
16	5513 020-50
20	5513 020-31

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I99



L2



M1



N23



N6



N9

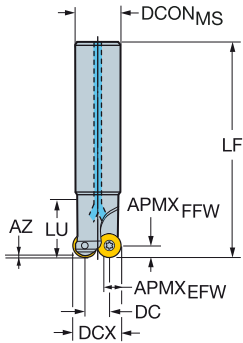
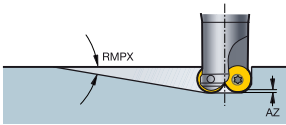


N15

Fresa de planear CoroMill® 300

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior

Diseño positivo



										Dimensiones, mm										
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC			Código de pedido	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF			RPMX	CICT	MIID
15.0	10	20	7.5	5.00	13°	2.3	1		2	R300-025A20-10M	20.0	25.0	19.1	33.0	150.0	3.0	0.50	2850	2	R300-1032..
17.0	08	20	6.0	4.00	8°	1.9	1		3	R300-025A20-08M	20.0	25.0	20.3	25.0	150.0	1.2	0.44	7200	3	R300-0828..
20.0	12	25	9.0	6.00	12°	3.0	1		2	R300-032A25-12M	25.0	32.0	25.3	25.0	190.0	3.0	0.82	8900	2	R300-1240..
	12	25	9.0	6.00	12°	3.0	1	3		R300-032A25-12H	25.0	32.0	25.3	25.0	150.0	3.0	0.65	3550	3	R300-1240..
22.0	10	25	7.5	5.00	7°	2.3	1		3	R300-032A25-10M	25.0	32.0	26.1	25.0	190.0	3.0	0.82	1470	3	R300-1032..
	10	25	7.5	5.00	7°	2.3	1	4		R300-032A25-10H	25.0	32.0	26.1	25.0	150.0	3.0	0.70	2850	4	R300-1032..
24.0	08	25	6.0	4.00	5°	1.9	1		4	R300-032A25-08M	25.0	32.0	27.3	25.0	190.0	1.2	0.79	9000	4	R300-0828..
	08	25	6.0	4.00	5°	1.9	1	5		R300-032A25-08H	25.0	32.0	27.3	25.0	150.0	1.2	0.61	3590	5	R300-0828..
28.0	12	32	9.0	6.00	8°	3.0	1		3	R300-040A32-12M	32.0	40.0	33.3	25.0	250.0	3.0	1.78	1140	3	R300-1240..
	12	32	9.0	6.00	8°	3.0	1	4		R300-040A32-12H	32.0	40.0	33.3	25.0	150.0	3.0	1.01	2850	4	R300-1240..

		Piezas de repuesto
DC		Tornillo de plaquita
17.00-24.00	08	5513 020-56
15.00	10	5513 020-43
22.00	10	5513 020-09
20.00-28.00	12	5513 020-09

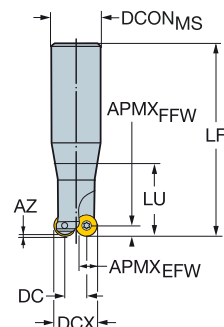
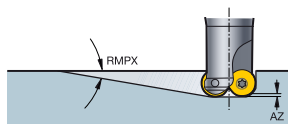
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



Fresa de planear CoroMill® 300

Mango cilíndrico

Diseño neutro



								Dimensiones, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ		Código de pedido	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
5.0	05	16	3.8	2.50	20°	1.8	2	R300-010A16L-05L	16.0	10.0	9.1	18.0	160.0	25.4	0.6	0.32	15900	2	R300-0517..
	07 20	16	5.3	3.50	20°	1.0	2	R300-012A16L-07L	16.0	12.0	10.4	21.0	200.0	37.8	0.9	0.38	8900	2	R300-0720..
8.0	07 24	20	5.3	3.50	20°	0.9	2	R300-015A20L-07L	20.0	15.0	13.4	25.0	200.0	43.8	0.9	0.54	12700	2	R300-0724..
	08	20	6.0	4.00	20°	1.8	2	R300-016A20L-08L	20.0	16.0	14.1	25.0	200.0	51.9	1.2	0.54	12700	2	R300-0828..
10.0	10	25	7.5	5.00	20°	3.4	2	R300-020A25L-10L	25.0	20.0	18.1	30.0	250.0	48.8	3.0	0.87	8100	2	R300-1032..
12.0	12	25	9.0	6.00	20°	2.7	2	R300-024A25L-12L	25.0	24.0	22.1	30.0	250.0	76.0	3.0	1.20	8900	2	R300-1240..
13.0	12	32	9.0	6.00	20°	1.4	2	R300-025A32L-12L	32.0	25.0	23.1	30.0	250.0	42.9	3.0	1.69	15800	2	R300-1240..
16.0	16	32	12.0	8.00	20°	4.8	2	R300-032A32L-16L	32.0	32.0	29.0	40.0	250.0	72.2	5.0	1.76	8700	2	R300-1648..

Piezas de repuesto		
DC		Tornillo de plaquita
5.00	05	5513 020-40
5.00	07 20	5513 020-41
8.00	07 24	5513 020-42
8.00	08	5513 020-36
10.00	10	5513 020-43
12.00-13.00	12	5513 020-39
16.00	16	5513 020-50

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



I99



L2



N23



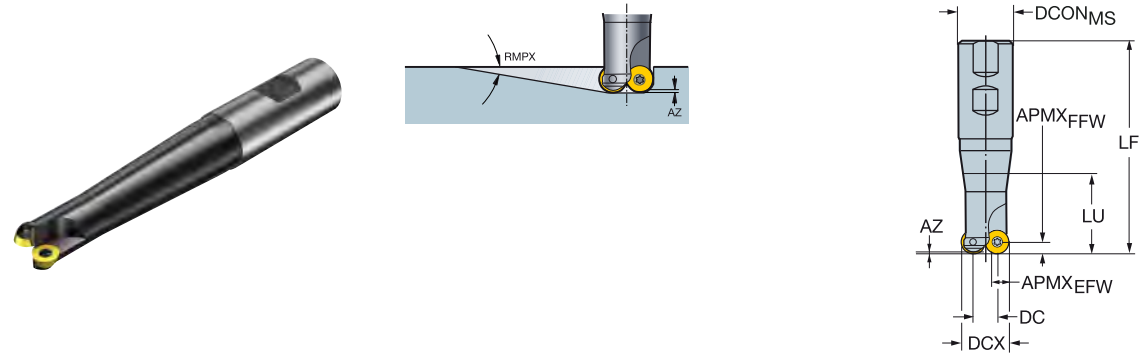
N6



N9

Fresa de planear CoroMill® 300

Weldon
Diseño neutro



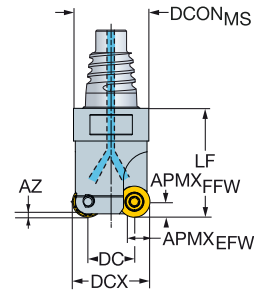
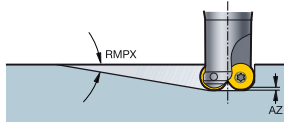
										Dimensiones, mm												
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ		Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	DCX	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID			
5.0	07 20	16	5.3	3.50	20°	1.0	2 R300-012B16L-07L	16.0	WE	12.0	10.4	21.0	109.0	37.6	0.9	0.24	34000	2	R300-0720..			
8.0	07 24	20	5.3	3.50	20°	0.9	2 R300-015B20L-07L	20.0	WE	15.0	13.4	25.0	131.0	43.6	0.9	0.38	25000	2	R300-0724..			
	08	20	6.0	4.00	20°	1.8	2 R300-016B20L-08L	20.0	WE	16.0	14.1	25.0	131.0	51.6	1.2	0.38	24700	2	R300-0828..			
10.0	10	25	7.5	5.00	20°	3.4	2 R300-020B25L-10L	25.0	WE	20.0	18.1	30.0	137.0	48.4	3.0	0.58	34000	2	R300-1032..			
13.0	12	32	9.0	6.00	20°	1.4	2 R300-025B32L-12L	32.0	WE	25.0	23.1	30.0	141.0	42.8	3.0	0.82	20200	2	R300-1240..			

		Piezas de repuesto
DC		Tornillo de plaquita
5.00	07 20	5513 020-41
8.00	07 24	5513 020-42
8.00	08	5513 020-36
10.00	10	5513 020-43
13.00	12	5513 020-39

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

Fresa de planear CoroMill® 300

Coromant EH - Suministro de refrigerante interior



Diseño neutro

										Dimensiones, mm									
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF			RPMX	CICT	MIID
5.0	05	E10	3.8	2.50	20°	1.8	1	2	R300-10EH10-05L	9.7	10.0	9.0	13.1	20.0	0.6	0.06	20000	2	R300-0517..
	07 20	E12	5.3	3.50	20°	1.0	1	2	R300-12EH12-07L	11.7	12.0	10.3	17.5	25.0	0.9	0.07	20000	2	R300-0720..
7.0	05	E12	3.8	2.50	10°	1.0	1	3	R300-12EH12-05M	11.7	12.0	11.0	12.5	20.0	0.6	0.10	20000	3	R300-0517..
8.0	07 20	E12	5.3	3.50	20°	1.1	1	3	R300-15EH12-07M	11.7	15.0	13.3	17.5	25.0	0.9	0.10	20000	3	R300-0720..
	07 24	E12	5.3	3.50	20°	0.9	1	2	R300-15EH12-07L	11.7	15.0	13.3	17.5	25.0	0.9	0.10	20000	2	R300-0724..
	08	E16	6.0	4.00	20°	1.8	1	2	R300-16EH16-08L	15.5	16.0	14.0	21.3	30.0	1.2	0.09	20000	2	R300-0828..
9.0	07 20	E16	5.3	3.50	15°	0.9	1	3	R300-16EH16-07M	15.5	16.0	14.3	16.3	25.0	0.9	0.11	20000	3	R300-0720..
10.0	10	E20	7.5	5.00	20°	3.4	1	2	R300-20EH20-10L	19.3	20.0	18.0	25.0	35.0	3.0	0.12	20000	2	R300-1032..
12.0	08	E20	6.0	4.00	12°	1.5	1	3	R300-20EH20-08M	19.3	20.0	18.0	20.0	30.0	1.2	0.13	20000	3	R300-0828..
	12	E20	9.0	6.00	20°	2.7	1	2	R300-24EH20-12L	19.3	24.0	22.0	25.0	35.0	3.0	0.17	15000	2	R300-1240..
15.0	10	E25	7.5	5.00	15°	1.1	1	2	R300-25EH25-10L	24.2	25.0	23.0	24.5	35.0	3.0	0.20	15000	2	R300-1032..
	10	E25	7.5	5.00	15°	1.3	1	3	R300-25EH25-10M	24.2	25.0	23.0	24.5	35.0	3.0	0.19	15000	3	R300-1032..
16.0	16	E25	12.0	8.00	20°	4.8	1	2	R300-32EH25-16L	24.2	32.0	28.9	29.5	40.0	5.0	0.23	15000	2	R300-1648..
20.0	12	E25	9.0	6.00	15°	1.4	1	3	R300-32EH25-12M	24.2	32.0	30.0	24.5	35.0	3.0	0.21	15000	3	R300-1240..
22.0	10	E25	7.5	5.00	10°	1.7	1	4	R300-32EH25-10H	24.2	32.0	30.0	24.5	35.0	3.0	0.23	15000	4	R300-1032..

Diseño positivo

										Dimensiones, mm										
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC			Código de pedido	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF			RPMX	CICT	MIID
17.0	08	E25	6.0	4.00	5°	0.6	1		3	R300-25EH25-08M	24.2	25.0	20.3	24.5	35.0	1.2	0.17	15000	3	R300-0828..
24.0	08	E25	6.0	4.00	5°	2.0	1		4	R300-32EH25-08M	24.2	32.0	27.3	24.5	35.0	1.2	0.21	15000	4	R300-0828..
	08	E25	6.0	4.00	5°	2.0	1	5		R300-32EH25-08H	24.2	32.0	27.3	24.5	35.0	1.2	0.20	15000	5	R300-0828..

Diseño neutro

		Piezas de repuesto
DC		Tornillo de plaquita
5.00-9.00	07 20	5513 020-41
8.00	07 24	5513 020-42
5.00-7.00	05	5513 020-40
8.00-12.00	08	5513 020-36
10.00-22.00	10	5513 020-43
12.00-20.00	12	5513 020-39
16.00	16	5513 020-50

Diseño positivo

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-56

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



199



L2



N23



N6



N9



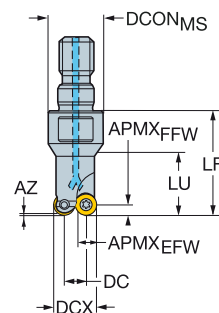
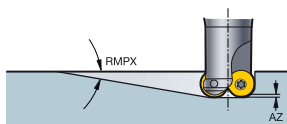
N15



N3

Fresa de planear CoroMill® 300

Acoplamiento roscado - Suministro de refrigerante interior



Diseño neutro

									Dimensiones, mm												
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	LU			RPMX	CICT	MIID	
5.0	07 20	M8	5.3	3.50	20°	1.0	0	2	R300-12T08-07L	12.8	12.0	10.4	21.0	25.0	17.3		0.9	0.09	9100	2	R300-0720..
7.0	05	M8	3.8	2.50	10°	1.0	0	3	R300-12T08-05M	12.8	12.0	11.1	18.0	25.0			0.6	0.05	9100	3	R300-0517..
8.0	07 24	M8	5.3	3.50	20°	0.9	0	2	R300-15T08-07L	12.8	15.0	13.4		25.0			0.9	0.10	9100	2	R300-0724..
	08	M8	6.0	4.00	20°	1.8	0	2	R300-16T08-08L	12.8	16.0	14.0		25.0			1.2	0.05	9100	2	R300-0828..
10.0	10	M10	7.5	5.00	20°	3.4	1	2	R300-20T10-10L	17.8	20.0	18.1		30.0			3.0	0.09	9100	2	R300-1032..
12.0	08	M10	6.0	4.00	12°	1.5	1	3	R300-20T10-08M	17.8	20.0	18.1		30.0			1.2	0.03	9100	3	R300-0828..
	12	M12	9.0	6.00	20°	2.7	1	2	R300-24T12-12L	20.8	24.0	22.1		35.0			3.0	0.18	9100	2	R300-1240..
15.0	10	M12	7.5	5.00	15°	1.1	1	2	R300-25T12-10L	20.8	25.0	23.1		35.0			3.0	0.16	9100	2	R300-1032..
	10	M12	7.5	5.00	15°	1.3	1	3	R300-25T12-10M	20.8	25.0	23.1		35.0			3.0	0.20	9100	3	R300-1032..
20.0	12	M16	9.0	6.00	15°	1.4	1	3	R300-32T16-12M	28.8	32.0	30.1		45.0			3.0	0.31	9100	3	R300-1240..
22.0	10	M16	7.5	5.00	10°	1.7	1	4	R300-32T16-10H	28.8	32.0	30.1		45.0			3.0	0.33	9100	4	R300-1032..
23.0	12	M16	9.0	6.00	16°	5.0	1	3	R300-35T16-12M	28.8	35.0	33.1		45.0			3.0	0.34	9100	3	R300-1240..
25.0	10	M16	7.5	5.00	10°	3.6	1	4	R300-35T16-10H	28.8	35.0	33.1		45.0			3.0	0.38	9100	4	R300-1032..
28.0	12	M16	9.0	6.00	13°	5.0	1	4	R300-40T16-12M	28.8	40.0	38.1		45.0			3.0	0.35	9100	4	R300-1240..
30.0	10	M16	7.5	5.00	8°	3.6	1	5	R300-40T16-10H	28.8	40.0	38.1		45.0			3.0	0.37	9100	5	R300-1032..
	12	M16	9.0	6.00	12°	5.0	1	4	R300-42T16-12M	28.8	42.0	40.1		45.0			3.0	0.04	9100	4	R300-1240..
32.0	10	M16	7.5	5.00	7°	3.6	1	5	R300-42T16-10H	28.8	42.0	40.1		45.0			3.0	0.41	9100	5	R300-1032..

Diseño positivo

									Dimensiones, mm												
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF			RPMX	CICT	MIID		
17.0	08	M12	6.0	4.00	8°	1.9	1	3	R300-25T12-08M	20.8	25.0	20.3	18.0	35.0	1.2	0.18	9100	3	R300-0828..		
24.0	08	M16	6.0	4.00	5°	1.9	1	4	R300-32T16-08M	28.8	32.0	27.3	28.0	45.0	1.2	0.30	9100	4	R300-0828..		
	08	M16	6.0	4.00	5°	1.9	1	5	R300-32T16-08H	28.8	32.0	27.3	28.0	45.0	1.2	0.30	9100	5	R300-0828..		
32.0	08	M16	6.0	4.00	3°	1.9	1	6	R300-40T16-08H	28.8	40.0	35.3	28.0	45.0	1.2	0.38	9100	6	R300-0828..		

Diseño neutro

			Piezas de repuesto
DC			Tornillo de plaquita
5.00	07 20		5513 020-41
8.00	07 24		5513 020-42
7.00	05		5513 020-40
8.00-12.00	08		5513 020-36
10.00-32.00	10		5513 020-43
12.00-30.00	12		5513 020-39

Diseño positivo

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-56

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



I99



N23



N6

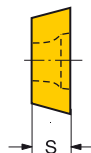
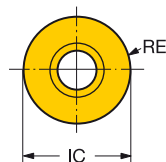
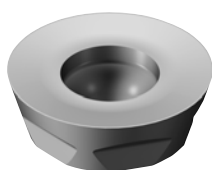


N9



N15

Plaquita CoroMill® 300 para fresado



		RE	Código de pedido	P										M					K					N	S					H				Dimensiones, mm				
				1025	1040	1130	2030	2040	3040	4220	4330	4340	1025	1040	1130	2030	2040	3040	4220	4330	4340	H13A	1025	1130	H13A	1025	1130	2030	2040	H13A	330T	340T	1010			1025	1130	3040
Ligero	08	4.00	R300-0828E-KL																																		8.0	2.78
		4.00	R300-0828E-PL		★							☆									☆		★							☆	☆					8.0	2.78	
	10	5.00	R300-1032E-KL																																	10.0	3.18	
		5.00	R300-1032E-PL		★																☆								☆	☆						10.0	3.18	
	12	6.00	R300-1240E-KL		☆			☆																												12.0	3.97	
		6.00	R300-1240E-PL		☆	☆						★									☆								☆	☆	★					12.0	3.97	
	16	8.00	R300-1648E-KL		☆				☆																												16.0	4.76
		8.00	R300-1648E-PL		☆							☆									☆									★	☆					16.0	4.76	
	20	10.00	R300-2060E-KL		☆				☆																												20.0	6.48
		10.00	R300-2060E-PL		☆							☆										☆										★					20.0	6.48
Medio	05	2.50	R300-0517E-PM			★					☆										★		☆		☆								☆			5.0	1.70	
	07 20	3.50	R300-0720E-MM		☆																															7.0	1.99	
	07 20	3.50	R300-0720E-PM		☆	★															★	☆	☆	☆	☆	☆									7.0	1.99		
	07 24	3.50	R300-0724E-MM																																	7.0	2.38	
	07 24	3.50	R300-0724E-PM		☆	★					☆											☆	☆	☆	☆	☆										7.0	2.38	
	08	4.00	R300-0828E-KM																																		8.0	2.78
		4.00	R300-0828E-MM		☆			☆				★																	★								8.0	2.78
		4.00	R300-0828E-PM		☆	☆					★	☆		☆		☆		☆		☆		☆	☆	☆	☆	☆			★	☆	★	☆	☆			8.0	2.78	
		4.00	R300-0828M-MM		☆	☆	☆	☆			★		☆		☆		☆												★	☆							8.0	2.78
		4.00	R300-0828M-PM		☆	☆					★		☆		☆		☆				☆		☆						★	☆							8.0	2.78
Pesado	10	5.00	R300-1032E-MM		☆			☆				★																									10.0	3.18
		5.00	R300-1032E-PM		☆	☆					★	☆		☆		☆		☆		☆		☆	☆	☆	☆	☆			★	☆	★	☆	☆			10.0	3.18	
		5.00	R300-1032M-MM		☆		☆	☆				★																	★	☆							10.0	3.18
		5.00	R300-1032M-PM		☆						★	☆									☆	☆							★	☆				☆			10.0	3.18
	12	6.00	R300-1240E-KM																		☆																12.0	3.97
		6.00	R300-1240E-MM		☆		☆	☆				★		☆		☆													★	☆							12.0	3.97
		6.00	R300-1240E-PM		☆	☆					★	☆		☆		☆		☆		☆		☆	☆	☆	☆	☆			★	☆	★	☆	☆				12.0	3.97
		6.00	R300-1240M-MM		☆	☆	☆				★		☆		☆		☆												★	☆							12.0	3.97
		6.00	R300-1240M-PM		☆				☆	★	☆		☆		☆		☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆			★	☆			☆		★		12.0	3.97
	16	8.00	R300-1648E-MM		☆			☆				★																		★								16.0
	8.00	R300-1648E-PM		☆						★																			★	☆	★						16.0	4.76
	8.00	R300-1648M-MM		☆	☆	☆				★		☆		☆		☆												★	☆								16.0	4.76
	8.00	R300-1648M-PM		☆				★	☆		☆		☆		☆					☆	☆							★	☆								16.0	4.76
20	10.00	R300-2060E-MM					☆																														20.0	6.48
	10.00	R300-2060E-PM			☆																☆																20.0	6.48
	10.00	R300-2060M-MM		☆		☆	☆				★		☆		☆														★	☆							20.0	6.48
	10.00	R300-2060M-PM		☆						★	☆		☆		☆						☆								★				☆				20.0	6.48
	08	4.00	R300-0828M-KH						☆												☆														☆		8.0	2.78
		4.00	R300-0828M-MH																																		8.0	2.78
		4.00	R300-0828M-PH			☆					★	☆		☆		☆					☆																8.0	2.78
	10	5.00	R300-1032M-KH																																		10.0	3.18
		5.00	R300-1032M-MH				☆	☆																						★							10.0	3.18
		5.00	R300-1032M-PH		☆						☆	★	☆		☆						☆	☆	☆	☆	☆	☆										10.0	3.18	
	12	6.00	R300-1240M-KH						☆												☆														☆		12.0	3.97
		6.00	R300-1240M-MH				☆	☆																					★	☆							12.0	3.97
		6.00	R300-1240M-PH		☆						☆				☆		☆													★	★			☆			12.0	3.97
	16	8.00	R300-1648M-KH						☆												☆															☆		16.0
	8.00	R300-1648M-MH																										★									16.0	4.76
	8.00	R300-1648M-PH		☆						☆	★	☆		☆																★	★			☆			16.0	4.76
20	10.00	R300-2060M-KH						☆												☆															☆		20.0	6.48
	10.00	R300-2060M-MH					☆	☆																					★								20.0	6.48
	10.00	R300-2060M-PH		☆						☆	★	☆		☆																★		☆		☆			20.0	6.48

CoroMill® 200

Fresa de planear y perfilar robusta

Aplicación

- Fresado de ranuras
- Planeado
- Mecanizado en rampa
- Perfilado
- Fresado de cavidades

Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

- Seguridad del proceso y fiabilidad
- Alto régimen de arranque de la viruta
- Disponibilidad de protección de la placa de apoyo

www.sandvik.coromant.com/coromill200

Acoplamientos

- En eje
- Mango cilíndrico

Plaquitas

- 8 filos
- Geometrías y calidades de plaquita para todo tipo de materiales
- Geometrías de plaquita para grandes velocidades de arranque de viruta – AP y f_z



Fiabilidad y seguridad del proceso

Los filos de corte reforzados de esta fresa le permiten resistir condiciones exigentes con interrupciones (agujeros, huecos, etc.) y/o corteza abrasiva (costra).



Paso amplio

Paso estrecho

Paso extra estrecho



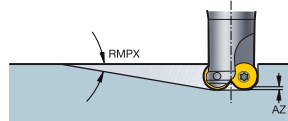
I101



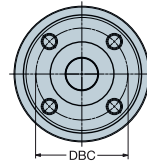
I103

Fresa de planear CoroMill® 200

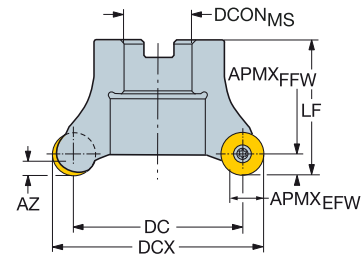
En eje



STDNO



ISO6462



									Dimensiones, mm												
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ			Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	BD	LF			RPMX	CICT	MIID	
38.0	12	22	9.0	6.00	6°	3.7		3	R200-038Q22-12L	22.0	A		50.0	50.0	50.0	3.0	0.65	18800	3	RCKT 12 04 M0	
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7		4	R200-038Q22-12M	22.0	A		50.0	50.0	50.0	3.0	0.66	18800	4	RCKT 12 04 M0	
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7	5		R200-038Q22-12H	22.0	A		50.0	50.0	50.0	3.0	0.78	18800	5	RCKT 12 04 M0	
40.0	12	22	9.0	6.00	6°	3.7		3	R200-040Q22-12L	22.0	A		52.0	52.0	50.0	3.0	0.70	18000	3	RCKT 12 04 M0	
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7		4	R200-040Q22-12M	22.0	A		52.0	52.0	50.0	3.0	0.68	18000	4	RCKT 12 04 M0	
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7	5		R200-040Q22-12H	22.0	A		52.0	52.0	50.0	3.0	0.66	18000	5	RCKT 12 04 M0	
47.0	16	22	12.0	8.00	7°	4.9		4	R200-047Q22-16M	22.0	A		63.0	63.0	50.0	5.0	0.80	15300	4	RCKT 16 06 M0	
50.0	16	27	12.0	8.00	6°	4.9		4	R200-050Q27-16M	27.0	A		66.0	66.0	50.0	5.0	0.86	14500	4	RCKT 16 06 M0	
	16	27	12.0	8.00	6°	4.9	5		R200-050Q27-16H	27.0	A		66.0	66.0	50.0	5.0	0.75	14500	5	RCKT 16 06 M0	
51.0	12	22	9.0	6.00	4°	3.7		3	R200-051Q22-12L	22.0	A		63.0	63.0	50.0	3.0	0.81	16200	3	RCKT 12 04 M0	
	12	22	9.0	6.00	4°	3.7		4	R200-051Q22-12M	22.0	A		63.0	63.0	50.0	3.0	0.74	16200	4	RCKT 12 04 M0	
	12	22	9.0	6.00	4°	3.7	5		R200-051Q22-12H	22.0	A		63.0	63.0	50.0	3.0	0.82	16200	5	RCKT 12 04 M0	
60.0	20	27	15.0	10.00	7°	6.1		3	R200-060Q27-20L	27.0	A		80.0	80.0	50.0	7.5	1.00	10600	3	RCKT 20 06 M0	
	20	27	15.0	10.00	7°	6.1	4		R200-060Q27-20M	27.0	A		80.0	80.0	50.0	7.5	0.89	10600	4	RCKT 20 06 M0	
64.0	16	27	12.0	8.00	5°	4.9		4	R200-064Q27-16L	27.0	A		80.0	80.0	50.0	5.0	1.16	13100	4	RCKT 16 06 M0	
	16	27	12.0	8.00	5°	4.9	5		R200-064Q27-16M	27.0	A		80.0	80.0	50.0	5.0	1.02	13100	5	RCKT 16 06 M0	
	16	27	12.0	8.00	5°	4.9	6		R200-064Q27-16H	27.0	A		80.0	80.0	50.0	5.0	0.96	13100	6	RCKT 16 06 M0	
68.0	12	27	9.0	6.00	3°	3.7		4	R200-068Q27-12L	27.0	A		80.0	80.0	50.0	3.0	1.05	14000	4	RCKT 12 04 M0	
	12	27	9.0	6.00	3°	3.7		6	R200-068Q27-12M	27.0	A		80.0	80.0	50.0	3.0	0.92	14000	6	RCKT 12 04 M0	
80.0	20	32	15.0	10.00	5°	6.1		4	R200-080Q32-20L	32.0	B		100.0	100.0	63.0	7.5	1.73	9200	4	RCKT 20 06 M0	
	20	32	15.0	10.00	5°	6.1	6		R200-080Q32-20M	32.0	B		100.0	100.0	63.0	7.5	1.54	9200	6	RCKT 20 06 M0	
84.0	16	32	12.0	8.00	3°	4.9		6	R200-084Q32-16M	32.0	B		100.0	100.0	50.0	5.0	1.62	11400	6	RCKT 16 06 M0	
88.0	12	32	9.0	6.00	2°	3.7		4	R200-088Q32-12L	32.0	B		100.0	100.0	50.0	3.0	1.66	12300	4	RCKT 12 04 M0	
	12	32	9.0	6.00	2°	3.7		6	R200-088Q32-12M	32.0	B		100.0	100.0	50.0	3.0	1.50	12300	6	RCKT 12 04 M0	
105.0	20	32	15.0	10.00	3°	6.1		5	R200-105Q32-20L	32.0	B		125.0	125.0	63.0	7.5	2.44	8000	5	RCKT 20 06 M0	
	20	32	15.0	10.00	3°	6.1	6		R200-105Q32-20M	32.0	B		125.0	125.0	63.0	7.5	2.28	8000	6	RCKT 20 06 M0	
109.0	16	32	12.0	8.00	2°	4.9		5	R200-109Q32-16L	32.0	B		125.0	125.0	50.0	5.0	2.26	10000	5	RCKT 16 06 M0	
	16	32	12.0	8.00	2°	4.9		6	R200-109Q32-16M	32.0	B		125.0	125.0	50.0	5.0	2.33	10000	6	RCKT 16 06 M0	
140.0	20	40S	15.0	10.00	2°	6.1		6	R200-140Q40-20L	40.0	C	66.7	160.0	160.0	63.0	7.5	3.72	6900	6	RCKT 20 06 M0	
	20	40S	15.0	10.00	2°	6.1	8		R200-140Q40-20M	40.0	C	66.7	160.0	160.0	63.0	7.5	3.60	6900	8	RCKT 20 06 M0	

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

I103



L2



M1



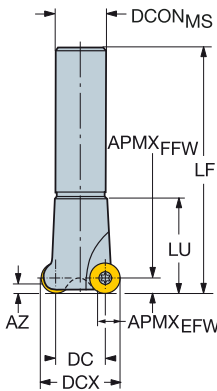
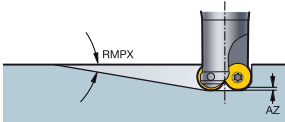
N23



N9

Fresa de planear CoroMill® 200

Mango cilíndrico



									Dimensiones, mm												
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	 	Código de pedido	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF			RPMX	CICT	MIID			
15.0	10	20	7.5	5.00	13°	2.9	2	R200-015A20-10M	20.0	25.0	25.0	25.0	150.0	3.0	0.54	37500	2	RCKT 10 T3 M0			
	10	20	7.5	5.00	13°	2.9	3	R200-015A20-10H	20.0	25.0	25.0	25.0	150.0	3.0	0.49	37500	3	RCKT 10 T3 M0			
20.0	12	25	9.0	6.00	13°	3.7	2	R200-020A25-12M	25.0	32.0	32.0	32.0	190.0	3.0	0.84	31100	2	RCKT 12 04 M0			
	12	25	9.0	6.00	13°	3.7	3	R200-020A25-12H	25.0	32.0	32.0	32.0	190.0	3.0	0.86	31100	3	RCKT 12 04 M0			
24.0	16	32	12.0	8.00	13°	4.9	2	R200-024A32-16L	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	5.0	1.72	21800	2	RCKT 16 06 M0			
	16	32	12.0	8.00	13°	4.9	3	R200-024A32-16M	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	5.0	1.64	21800	3	RCKT 16 06 M0			
28.0	12	32	9.0	6.00	9°	3.7	2	R200-028A32-12L	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	3.0	1.76	26300	2	RCKT 12 04 M0			
	12	32	9.0	6.00	9°	3.7	3	R200-028A32-12M	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	3.0	1.74	26300	3	RCKT 12 04 M0			
30.0	20	32	15.0	10.00	13°	6.1	2	R200-030A32-20L	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	7.5	1.88	20900	2	RCKT 20 06 M0			
	20	32	15.0	10.00	13°	6.1	3	R200-030A32-20M	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	7.5	1.79	20900	3	RCKT 20 06 M0			
34.0	16	32	12.0	8.00	11°	4.9	3	R200-034A32-16M	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	5.0	1.81	18300	3	RCKT 16 06 M0			
38.0	12	32	9.0	6.00	6°	3.7	3	R200-038A32-12L	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	3.0	1.86	22500	3	RCKT 12 04 M0			
	12	32	9.0	6.00	6°	3.7	4	R200-038A32-12M	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	3.0	1.84	22500	4	RCKT 12 04 M0			

	Piezas de repuesto
	Tornillo de plaquita
10	5513 020-09
12	5513 020-09
16	5513 020-07
20	5513 020-08

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



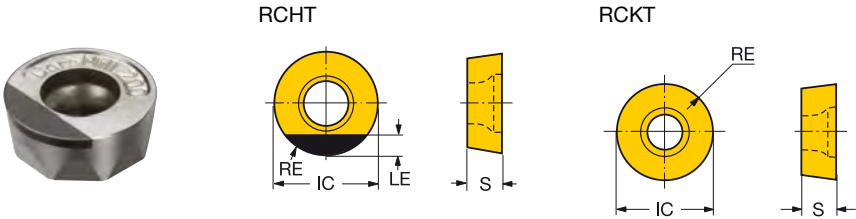
SPA

K

L

Plaquita CoroMill® 200 para fresado

Materiales de corte avanzados



						K		H		Dimensiones, mm		
Ligero	PO	12	6.00	RCHT 12 04 M0	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	3.0	4.76
Medio	SK15	12	6.00	RCKT 12 04 M0	☆	☆	☆	☆	☆	12.0		4.76
		16	8.00	RCKT 16 06 M0	☆	☆	☆	☆	☆	16.0		6.35

CoroMill® 216

Eliminación eficiente del metal en operaciones de perfilado en desbaste y semiacabado

Aplicación

- Perfilado
- Fresado de copia
- Fresado de contornos
- Desbaste y semiacabado

Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

- Máxima seguridad y fiabilidad.
- Gran volumen de viruta.
- Fácil de aplicar.



www.sandvik.coromant.com/coromill216

Acoplamientos

- Coromant Capto®
- Mango cilíndrico
- Weldon
- Coromant EH
- Acoplamiento roscado

Plaquitas

- Dos filos de corte
- Geometrías y calidades de plaquita para todo tipo de materiales



plaquitas diseñadas para obtener un alto grado de seguridad



plaquitas con filos agudos y elevada precisión

Ubicación de la plaquita

Las mismas plaquitas para posicionamiento central y periférico.



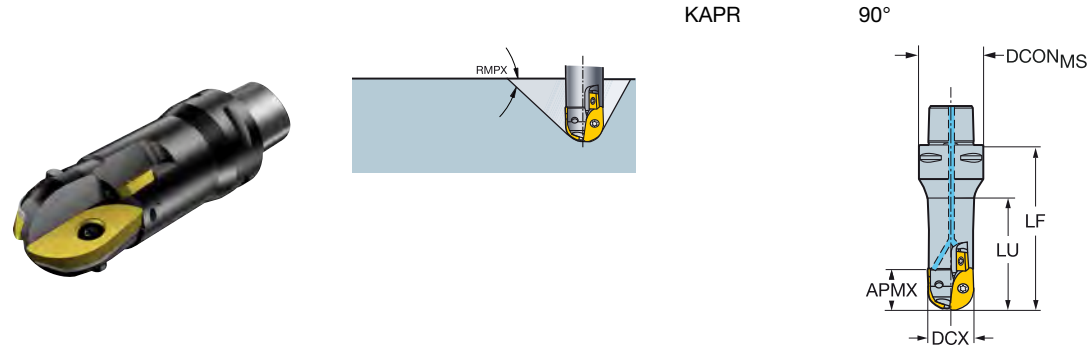
I106



I111

Fresa de punta esférica CoroMill® 216 para fresado

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



										Dimensiones, mm											
DC	APMX _{FW}	APMX _{FW}		CZC _{MS}	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	DCX	BD _i	LF	LU			RPMX	CICT _{BALL}	MIID _{BALL}	CICT _{SP}	MIID _{SP}
30.0	28.3	15.0	30	C3	85°	15.0	3	2	R216-30C3-070	32.0	30.0	26.8	70.0	50.6	5.0	0.39	18500	2	R216-30 06		
32.0	28.6	16.0	32	C3	85°	16.0	3	2	R216-32C3-070	32.0	32.0	29.0	70.0		5.0	0.42	18500	2	R216-32 06		
40.0	31.6	20.0	40	C4	85°	20.0	3	2	R216-40C4-080	40.0	40.0	37.0	80.0		7.5	0.87	8000	2	R216-40 07		
50.0	44.6	25.0	50	C5	85°	25.0	3	2	R216-50C5-125	50.0	50.0	46.4	125.0		10.0	1.65	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M

Piezas de repuesto			
	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de plaquita de protección
30	5513 020-07		
32	5513 020-07		
40	5513 020-31		
50	5513 021-03	5322 475-01	5513 020-09

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

 I111

 L2

 N23

 N9

 N15

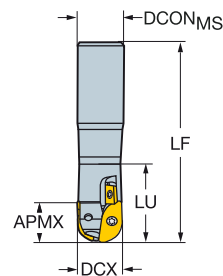
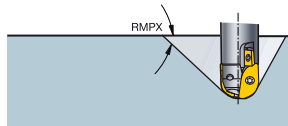


Fresa de punta esférica CoroMill® 216 para fresado

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior

KAPR

90°



										Dimensiones, mm														
DC	APMX _{FFW}	APMX _{EFW}			CZC _{MS}	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	DCX	BD _I	LF	LU			RPMX	CICT _{BALL}	MIID _{BALL}	CICT _{SP}	MIID _{SP}		
10.0	8.6	5.0	10		16	85°	5.0	0	2	R216-10A16-050	16.0	10.0	9.2	160.0	22.1	0.6	0.31	15900	2	R216-10 02				
12.0	10.8	6.0	12		20	85°	6.0	0	2	R216-12A20-045	20.0	12.0	10.8	200.0	22.0	1.2	0.54	21000	2	R216-12 02				
16.0	14.4	8.0	16		20	85°	8.0	1	2	R216-16A20-045	20.0	16.0	14.7	200.0	29.6	1.2	0.54	20000	2	R216-16 03				
20.0	17.9	10.0	20		25	85°	10.0	1	2	R216-20A25-055	25.0	20.0	18.4	200.0	36.5	2.0	0.68	24000	2	R216-20 T3				
25.0	22.3	12.5	25		32	85°	12.5	1	2	R216-25A32-065	32.0	25.0	23.2	250.0	43.4	3.0	1.69	24000	2	R216-25 04				
30.0	26.9	15.0	30	16	32	85°	15.0	1	2	R216-30A32-070	32.0	30.0	26.8	250.0	60.4	5.0	1.74	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M		
32.0	28.6	16.0	32		32	85°	16.0	1	2	R216-32A32-070	32.0	32.0	29.0	250.0	70.0	5.0	1.56	18500	2	R216-32 06				

Piezas de repuesto			
		Tornillo de plaquita	Tornillo de plaquita de protección
10	16	5513 020-40	5513 020-09
12		5513 020-36	
16		5513 020-36	
20		5513 020-16	
25		5513 020-52	
30		5513 020-07	
32		5513 020-07	

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



I111



L2



N23



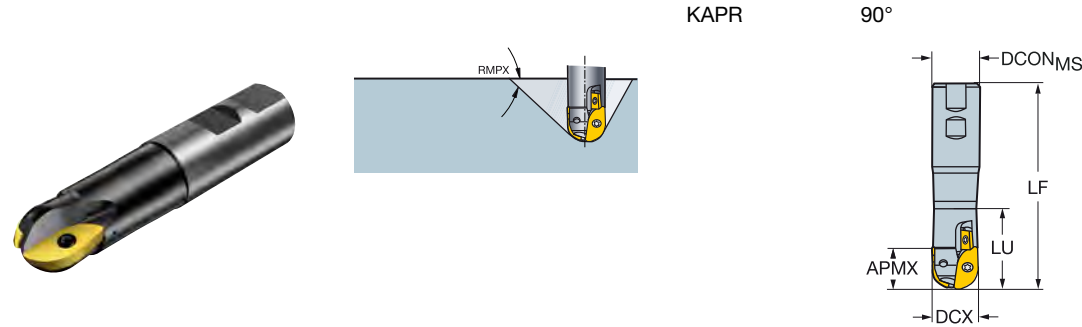
N9



N15

Fresa de punta esférica CoroMill® 216 para fresado

Weldon - Suministro de refrigerante interior



										Dimensiones, mm													
DC	APM _{FW}	APM _{FW}		CZC _{MS}	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	DCX	BD ₁	LF	LU			RPMX	CICT _{BALL}	MIID _{BALL}	CICT _{SP}	MIID _{SP}	
12.0	10.8	6.0	12	20	85°	6.0	0	2	R216-12B20-060	20.0	WE	12.0	10.8	111.0	24.0	1.2	0.30	21000	2	R216-12 02			
	10.8	6.0	12	20	85°	6.0	0	2	R216-12B20-040	20.0	WE	12.0	10.8	91.0	21.2	1.2	0.27	21000	2	R216-12 02			
16.0	14.4	8.0	16	20	85°	8.0	1	2	R216-16B20-040	20.0	WE	16.0	14.7	91.0	28.2	1.2	0.28	20000	2	R216-16 03			
	14.4	8.0	16	20	85°	8.0	1	2	R216-16B20-060	20.0	WE	16.0	14.7	111.0	33.8	1.2	0.31	20000	2	R216-16 03			
20.0	17.9	10.0	20	25	85°	10.0	1	2	R216-20B25-050	25.0	WE	20.0	18.4	107.0	35.2	2.0	0.42	24000	2	R216-20 T3			
	17.9	10.0	20	25	85°	10.0	1	2	R216-20B25-070	25.0	WE	20.0	18.4	127.0	40.6	2.0	0.47	24000	2	R216-20 T3			
25.0	22.3	12.5	25	25	85°	12.5	1	2	R216-25B25-060	25.0	WE	25.0	23.2	117.0	60.0	3.0	0.49	24000	2	R216-25 04			
	22.3	12.5	25	25	85°	12.5	1	2	R216-25B25-080	25.0	WE	25.0	23.2	137.0	80.0	3.0	0.55	24000	2	R216-25 04			
30.0	26.9	15.0	30	32	85°	15.0	1	2	R216-30B32-070	32.0	WE	30.0	26.8	131.0	60.4	5.0	0.78	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M	
	26.9	15.0	30	32	85°	15.0	1	2	R216-30B32-100	32.0	WE	30.0	26.8	161.0	90.4	5.0	0.86	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M	
32.0	28.6	16.0	32	32	85°	16.0	1	2	R216-32B32-100	32.0	WE	32.0	29.0	161.0	100.0	5.0	0.87	18500	2	R216-32 06			
	28.6	16.0	32	32	85°	16.0	1	2	R216-32B32-070	32.0	WE	32.0	29.0	131.0	70.0	5.0	0.77	18500	2	R216-32 06			
40.0	36.5	20.0	40	40	85°	20.0	1	2	R216-40B40-100	40.0	WE	40.0	37.0	171.0	100.0	7.5	1.37	8000	2	R216-40 07	2	APMT 160408-M	
	36.5	20.0	40	40	85°	20.0	1	2	R216-40B40-150	40.0	WE	40.0	37.0	221.0	150.0	7.5	1.94	8000	2	R216-40 07	2	APMT 160408-M	
50.0	44.6	25.0	50	40	85°	25.0	1	2	R216-50B40-100	40.0	WE	50.0	47.0	171.0		10.0	1.88	7000	2	R216-50 07			
	44.6	25.0	50	50	85°	25.0	1	2	R216-50B50-125	50.0	WE	50.0	46.4	206.0	125.0	10.0	2.80	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M	
	44.6	25.0	50	50	85°	25.0	1	2	R216-50B50-175	50.0	WE	50.0	46.4	256.0	175.0	10.0	3.43	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M	

Piezas de repuesto				
	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Tornillo de plaquita de protección
12	5513 020-36	5322 475-01	5513 020-09	5513 020-09 5513 020-09
16	5513 020-36			
20	5513 020-16			
25	5513 020-52			
32	5513 020-07			
30 16	5513 020-07			
40 16	5513 020-31			
50 16	5513 021-03			

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I111

L2

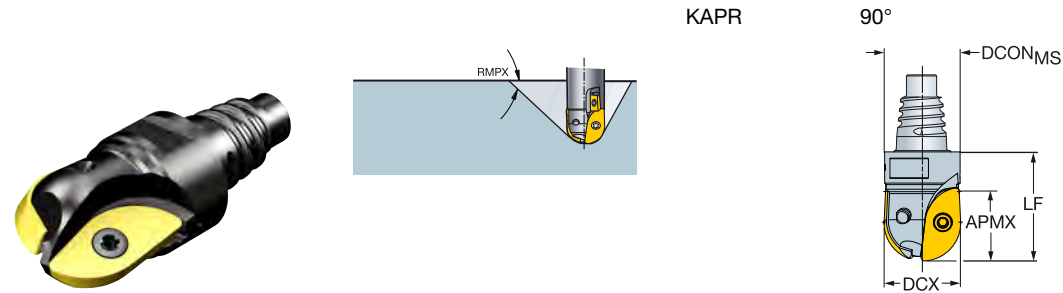
N23

N9

N15

Fresa de punta esférica CoroMill® 216 para fresado

Coromant EH - Suministro de refrigerante interior



								Dimensiones, mm						
DC		CZC _{MS}	APMX _{FW}	RMPX	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	LF			RPMX	CICT	MIID
10.0	10	E10	8.60	85°	0	2	R216-10EH10	9.7	20.0	0.6	0.09	12700	2	R216-10 02
12.0	12	E12	10.80	85°	0	2	R216-12EH12	11.7	20.0	1.2	0.09	12700	2	R216-12 02
16.0	16	E16	14.40	85°	1	2	R216-16EH16	15.5	25.0	1.2	0.11	12700	2	R216-16 03
20.0	20	E20	17.90	85°	1	2	R216-20EH20	19.3	30.0	2.0	0.13	12700	2	R216-20 T3
25.0	25	E25	22.30	85°	1	2	R216-25EH25	24.2	35.0	3.0	0.17	12700	2	R216-25 04
30.0	30	E25	26.90	85°	1	2	R216-30EH25	24.2	50.0	5.0	0.20	12700	2	R216-30 06
32.0	32	E25	28.60	85°	1	2	R216-32EH25	24.2	50.0	5.0	0.24	12700	2	R216-32 06

	Piezas de repuesto
	Tornillo de plaquita
10	5513 020-40
12	5513 020-36
16	5513 020-36
20	5513 020-16
25	5513 020-52
30	5513 020-07
32	5513 020-07

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I111

L2

N23

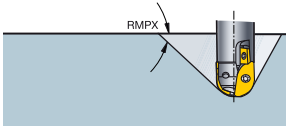
N9

N15

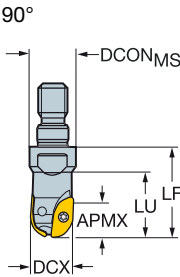
N3

Fresa de punta esférica CoroMill® 216 para fresado

Acoplamiento roscado - Suministro de refrigerante interior



KAPR



										Dimensiones, mm									
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	BD ₁	LF	LU			RPMX	CICT	MIID	
10.0	10	M8	5.0	8.60	85°	5.0	0	2	R216-10T08	12.8	9.2	25.0	17.8	0.6	0.05	12700	2	R216-10 02	
12.0	12	M8	6.0	10.80	85°	6.0	0	2	R216-12T08	12.8	10.8	25.0	18.3	1.2	0.09	12700	2	R216-12 02	
16.0	16	M8	8.0	14.40	85°	8.0	0	2	R216-16T08	12.8	14.7	25.0		1.2	0.11	12700	2	R216-16 03	
20.0	20	M10	10.0	17.90	85°	10.0	1	2	R216-20T10	17.8	18.4	30.0		2.0	0.14	12700	2	R216-20 T3	
25.0	25	M12	12.5	22.30	85°	12.5	1	2	R216-25T12	20.8	23.2	35.0		3.0	0.17	12700	2	R216-25 04	
30.0	30	M16	15.0	26.90	85°	15.0	1	2	R216-30T16	28.8	26.8	45.0		5.0	0.25	12700	2	R216-30 06	
32.0	32	M16	16.0	28.60	85°	16.0	1	2	R216-32T16	28.8	29.0	45.0		5.0	0.26	12700	2	R216-32 06	

	Piezas de repuesto
	Tornillo de plaquita
10	5513 020-40
12	5513 020-36
16	5513 020-36
20	5513 020-16
25	5513 020-52
30	5513 020-07
32	5513 020-07

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

 I111

 N23

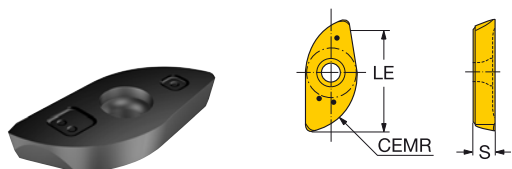
 N9

 N15

 N3

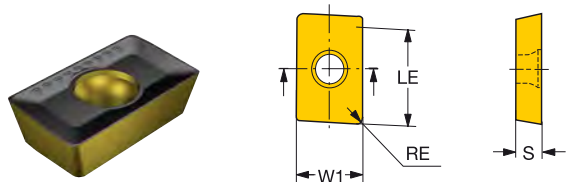


Plaquita de punta esférica CoroMill® 216



		CEMR	Código de pedido	P				M				K				N				S				H				Dimensiones, mm	
				1025	1130	2040	4220	4340	1025	1130	2040	4340	S30T	1010	1025	4220	4340	H13A	1025	1130	2040	H13A	S30T	1010	1025	1130	4220		
				☆	★	☆			☆	☆	★	☆		☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆		★	☆	☆	☆		
Medio	10	4.9	R216-10 02 E-M	☆	★	☆			☆	☆	★	☆		☆	☆			☆	☆	☆	☆		★	☆	☆	☆	8.6	1.70	
	12	5.9	R216-12 02 E-M	☆	★	☆			☆	☆	★	☆		☆	☆			☆	☆	☆	☆		★	☆	☆	☆	10.8	2.38	
		6.0	R216-12 02 M-M	☆	★			★	☆	☆		☆		☆	☆			☆	☆	☆		★	★	☆	☆	☆	10.8	2.38	
	16	7.8	R216-16 03 E-M	☆	★	☆			☆	☆	★	☆		☆	☆			☆	☆	☆	☆		★	☆	☆	☆	14.4	3.18	
		8.0	R216-16 03 M-M	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆		★	☆	☆	☆	14.4	3.18	
	20	9.8	R216-20 T3 E-M	☆	★	☆			☆	☆	★	☆		☆	☆			☆	☆	☆	☆		★	☆	☆	☆	17.9	3.97	
		10.0	R216-20 T3 M-M	☆	★	☆	☆	★	☆	☆		☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆		★	★	☆	☆	17.9	3.97	
	25	12.3	R216-25 04 E-M	☆	★	☆			☆	☆	★	☆		☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	22.3	4.76	
		12.5	R216-25 04 M-M	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆		★	☆	☆	☆	22.3	4.76	
	30	14.7	R216-30 06 E-M		★				☆	☆		☆		☆	☆			☆	☆	☆		★		☆	☆	☆	26.9	6.35	
		15.0	R216-30 06 M-M	☆	★		☆	★	☆	☆		☆	☆	☆	☆			☆	☆		☆		★	★	☆	☆	26.9	6.35	
	32	15.7	R216-32 06 E-M	☆	★	☆			☆	☆	★	☆		☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	28.6	6.35	
		16.0	R216-32 06 M-M	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		★	★	☆	☆	☆	28.6	6.35	
	40	19.7	R216-40 07 E-M		★				☆	☆		☆			☆	☆			☆	☆		★		☆	☆	☆	36.5	7.94	
		20.0	R216-40 07 M-M	☆	★			★	☆	☆		☆		☆	☆			☆	☆		☆			☆	☆	☆	36.5	7.94	
	50	24.6	R216-50 07 E-M		★				☆	☆					☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆	44.6	7.94	
		25.0	R216-50 07 M-M		★			★	☆	☆	☆				☆			☆	☆		☆				☆	☆	44.6	7.94	

Plaquita con protección del mango



		RE	Código de pedido	P	M	K	Dimensiones, mm		
				4340	4340	4340	W1	LE	S
				☆	☆	☆	9.2	16.0	4.76
Medio	WHX	16	0.80	APMT 16 04 08-M	☆	☆	9.2	16.0	4.76



I106



I154



I175

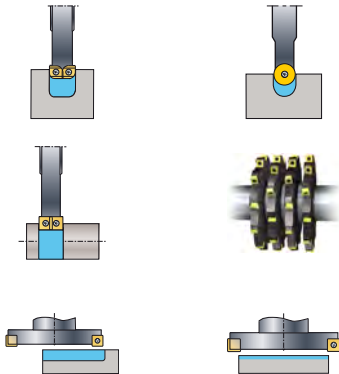
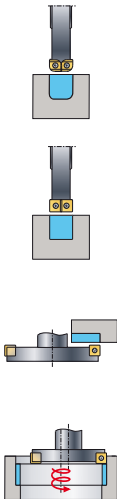
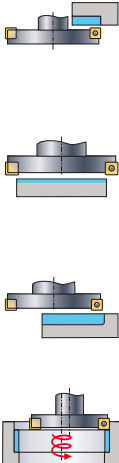


N23



N10

Herramientas de fresado de disco

				CoroMill® 331		
	Fresa de disco ajustable para fresado lateral y planeado			Fresa de disco para fresado lateral y planeado		Fresa de disco ajustable de dos cortes y planeado
						
Página	I121-I123			I125		I126-I127
Material	P M K N S H					
Operación principal						
KAPR	90°			90°		90°
D _c mm	80 - 315			40 - 125		80 - 315
APMX mm	6.0 - 26.5			6.0 - 10		7.6 - 10.6
CDX mm	114.5			34		114.5
Plaquita	 N331.1A	 R/L331.1A	 RCHT, RCKT	 N331.1A	 N331.1A	 R/L331.1A
Tamaños de plaquita	04,05,08,11 & 14	* 04,05,08,11 & 14	10,12 & 16	04,05 & 08	11	* 04,05,08,11 & 14
Acoplamientos	En eje Cilíndrico Cubo con chavetero Weldon			En eje Cilíndrico Cubo con chavetero		En eje Cilíndrico Cubo con chavetero Weldon
Otras operaciones						

*Plaquita R/L331.1A – solo con fresa Tailor made

CoroMill® 331

Fresado lateral y planeado universal

Aplicación

- Ranurado
- Tronzado
- Dos cortes dobles
- Fresado en escuadra
- Planeado
- Fresado múltiple
- Mecanizado en rampa circular

Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

- Gran variedad de opciones de montaje
- Bloqueo de cartucho tipo cuña
- Precisión, seguridad y estabilidad gracias al acoplamiento dentado
- Si no encuentra el tamaño exacto que necesita, utilice nuestro servicio Tailor Made
- Reglaje sencillo de la anchura deseada
- Cartucho accionado por resorte
- Seguridad gracias a la gama de reglaje controlada por el pasador



www.sandvik.coromant.com/coromill331

Acoplamientos

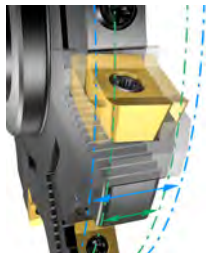
- Árbol con chavetero
- En eje
- Mango cilíndrico
- Alojamientos ajustables para una gran precisión
- Alojamientos fijos para una gran cantidad de dientes

Plaquetas

- Plaqueta de corte ligero con tolerancia H para la mayoría de materiales
- Opciones de plaqueta redondas y gran variedad de radios de punta
- Plaquetas de 8 filos disponibles para operaciones de planeado
- Geometrías y calidades de plaqueta para todo tipo de materiales



Precisión, seguridad y estabilidad gracias a las estrías.



Amplia gama de ajustes.

Alojamientos ajustables para flexibilidad.



I116

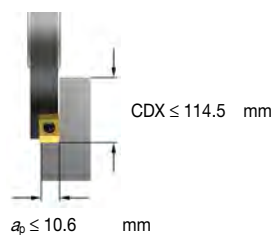


I130

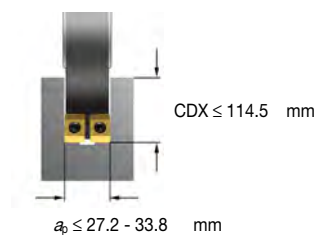


N6

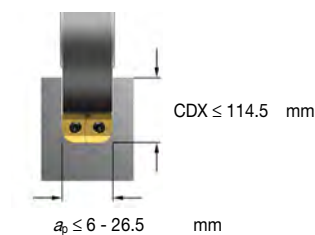
Dos cortes



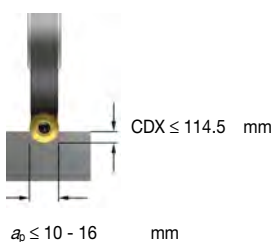
Dos cortes dobles



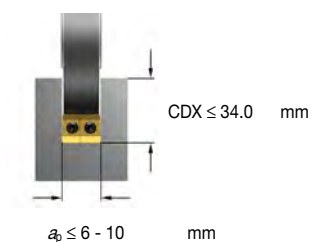
Ranurado con radio



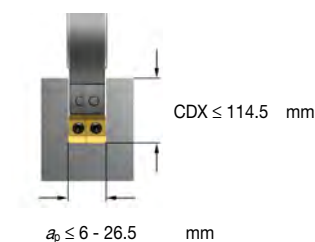
Radio completo



Alojamiento fijo para ranura



Cartucho para ranura



Tailor Made

Las fresas de cartucho se suministran regladas para la anchura mín. de la ranura. Tailor Made para fresas regladas para otras anchuras.

Fresas para diferentes anchuras de ranura y plaquitas disponibles

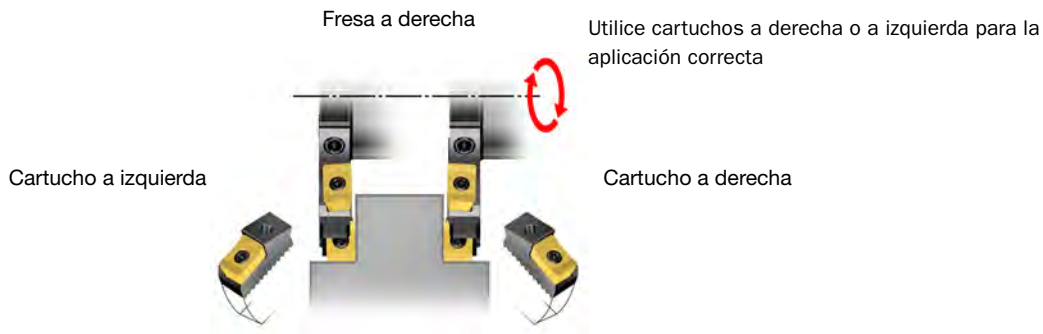
Cuerpos de fresa		Tamaño de la plaquita	Plaquitas neutras		Plaquitas de diseño a derecha e izquierda				
Gama de anchuras de ranura mm	Versiones de fresa (parte final del código)		Radio (RE) 0.5 mm	Radio (RE) 0.8 mm	Radio (RE) 1.52 mm	Radio (RE) 2.29 mm	Radio (RE) 3.05 mm	Radio (RE) 4.83 mm	Radio (RE) 6.35 mm
6-8	CM	04							
8-10	DM	05							
10-12	EM	08							
12-15	FM	08							
15-17.5	KM	11							
17.5-20.5	LM	11							
20.5-23.5	QM	14							
23.5-26.5	RM	14							

Tailor Made

Radios de plaquita adicionales disponibles como Tailor Made.

Combinación de cuerpos de fresa, cartuchos y plaquitas para todas las aplicaciones

Fresas de dos cortes y planeado



Fresa de tres cortes y planeado



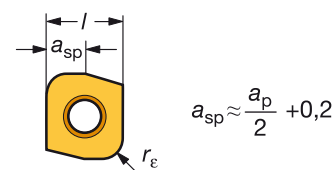
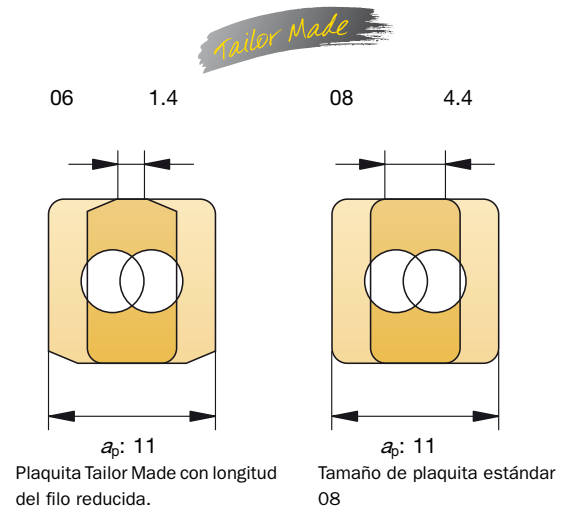
Longitud del filo reducida para plaquitas Tailor Made

Al cajear, utilice la menor anchura de la fresa.

La superposición es el factor más importante para optimizar la operación.

Un filo menos largo reduce la superposición, lo cual a su vez disminuye el desgaste en la zona de superposición, produciendo un mejor control de la viruta y reduciendo el consumo de potencia un 10%.

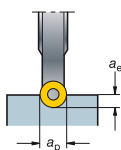
Opciones de plaquitas Tailor Made con longitud del filo reducida disponibles bajo petición.



Evacuación optimizada de la viruta

Fresado de ranuras con fresa de plaquita redonda

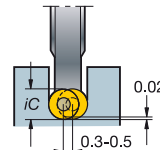
a_e máx. IC/2



Máx. profundidad de corte axial $a_p = IC$

Máx. profundidad de corte radial $a_e = IC/2$

a_e mayor que IC/2

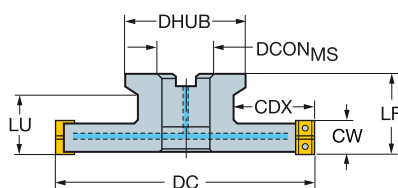


Para las ranuras de una profundidad superior a IC/2, se recomienda un ajuste de 0.3 - 0.5 mm de cada cartucho. Esto ensanchará la ranura 0.5 mm y reducirá la longitud de contacto de cada plaquita a 90°, lo cual produce una mejor formación de la viruta y reduce las vibraciones y el consumo de potencia.

Nota: la longitud de contacto del filo de corte es 180°

Fresa de disco ajustable CoroMill® 331 para fresado lateral y planeado

Eje - Suministro de refrigerante interior

 STDNO ISO 6462
 KAPR 90°


Dimensiones, mm

CW	CWX	DC	CDX		CZC _{MS}	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	LF	LU	DHUB				RPMX	CICT	MIID
6.00	8.0	80	20.0	04	27	1	3	R331.32C-080Q27CM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	0.8	0.51	19300	6	N331.1A-04
		100	22.0	04	27	1	4	R331.32C-100Q27CM	27.0	A	50.00		51.0	80	0.8	0.75	17100	8	N331.1A-04
		125	29.5	04	32	1	5	R331.32C-125Q32CM	32.0	B	50.00		61.0	80	0.8	0.92	15100	10	N331.1A-04
		160	41.0	04	40	1	6	R331.32C-160Q40CM	40.0	B	50.00		73.0	80	0.8	1.38	13200	12	N331.1A-04
8.00	10.0	80	20.0	05	27	1	3	R331.32C-080Q27DM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	0.54	15000	6	N331.1A-05
		100	22.0	05	27	1	4	R331.32C-100Q27DM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	1.01	13200	8	N331.1A-05
		125	29.5	05	32	1	5	R331.32C-125Q32DM	32.0	B	50.00		61.0	80	1.2	1.09	11700	10	N331.1A-05
		160	41.0	05	40	1	6	R331.32C-160Q40DM	40.0	B	50.00	26	73.0	80	1.2	1.53	10200	12	N331.1A-05
10.00	12.0	80	20.0	08	27	1	3	R331.32C-080Q27EM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.70	18100	6	N331.1A-08
		100	22.0	08	27	1	4	R331.32C-100Q27EM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	1.10	15900	8	N331.1A-08
		125	29.5	08	32	1	5	R331.32C-125Q32EM	32.0	B	50.00		61.0	80	1.2	1.30	14100	10	N331.1A-08
		160	41.0	08	40	1	6	R331.32C-160Q40EM	40.0	B	50.00		73.0	80	1.2	1.98	12400	12	N331.1A-08
12.00	15.0	80	20.0	08	27	1	3	R331.32C-080Q27FM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.62	18100	6	N331.1A-08
		100	22.0	08	27	1	4	R331.32C-100Q27FM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	0.92	15900	8	N331.1A-08
		125	29.5	08	32	1	5	R331.32C-125Q32FM	32.0	B	50.00		61.0	80	1.2	1.21	14100	10	N331.1A-08
		160	41.0	08	40	1	6	R331.32C-160Q40FM	40.0	B	50.00		73.0	80	1.2	1.94	12400	12	N331.1A-08
15.00	17.5	100	25.5	11	27	1	3	R331.32C-100Q27KM	27.0	A	50.00	32.5	51.0	80	3.0	0.98	14000	6	N331.1A-11
		125	29.5	11	32	1	4	R331.32C-125Q32KM	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.23	12400	8	N331.1A-11
		160	41.0	11	40	1	5	R331.32C-160Q40KM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.17	10800	10	N331.1A-11
17.50	20.5	125	29.5	11	32	1	4	R331.32C-125Q32LM	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.42	12400	8	N331.1A-11
		160	41.0	11	40	1	5	R331.32C-160Q40LM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.35	10800	10	N331.1A-11
20.50	23.5	160	41.0	14	40	1	5	R331.32C-160Q40QM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.63	9000	10	N331.1A-14
23.50	26.5	160	41.0	14	40	1	5	R331.32C-160Q40RM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	3.00	9000	10	N331.1A-14

Piezas de repuesto

CW	DC	Tornillo de plaquita	Cuña	Tornillo
6.00	80.00-100.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
6.00	125.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
6.00	160.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
7.90	160.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
8.00	80.00-100.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
8.00	125.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
10.00	80.00-100.00	5513 020-24	5431 105-01	269-832
10.00	125.00	5513 020-24	5431 105-01	269-832
10.00	160.00	5513 020-24	5431 105-01	269-832
12.00	80.00-100.00	5513 020-24	5431 105-02	269-832
12.00	125.00	5513 020-24	5431 105-02	269-832
12.00	160.00	5513 020-24	5431 105-02	269-832
15.00	100.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
15.00	125.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
15.00	160.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
17.50	125.00	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
17.50	160.00	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
20.50	160.00	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02
23.50	160.00	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

Piezas de repuesto
CZC _{MS}
27
32
40



I130



L2



M1



N23

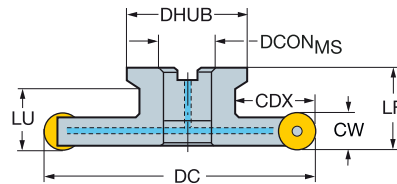


N6

Fresa de disco ajustable CoroMill® 331 para fresado lateral y planeado

Eje - Suministro de refrigerante interior

STDNO ISO 6462



								Dimensiones, mm											
CW	DC	CDX		CZC _{MS}	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	LF	LU	DHUB				RPMX	RE	CICT	MIID
10.00	82	21.6	10	27	1	6	R331.32C-082Q27EMQ	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.59	19500	5.0	6	RCKT 10 T3 M0
	102	23.0	10	27	1	8	R331.32C-102Q27EMQ	27.0	A	50.00		51.0	80	3.0	0.95	15900	5.0	8	RCKT 10 T3 M0
	127	30.5	10	32	1	10	R331.32C-127Q32EMQ	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.20	14100	5.0	10	RCKT 10 T3 M0
	162	42.0	10	40	1	12	R331.32C-162Q40EMQ	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	1.85	12400	5.0	12	RCKT 10 T3 M0
12.00	82	21.0	12	27	1	6	R331.32C-082Q27FMQ	27.0	A	50.00	26	51.0	80	3.0	0.66	18100	6.0	6	RCKT 12 04 M0
	102	23.0	12	27	1	8	R331.32C-102Q27FMQ	27.0	A	50.00		51.0	80	3.0	1.00	15900	6.0	8	RCKT 12 04 M0
	127	30.5	12	32	1	10	R331.32C-127Q32FMQ	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.29	14100	6.0	10	RCKT 12 04 M0
	162	42.0	12	40	1	12	R331.32C-162Q40FMQ	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.03	12400	6.0	12	RCKT 12 04 M0
16.00	102	26.5	16	27	1	6	R331.32C-102Q27KMQ	27.0	A	50.00	32.5	51.0	80	5.0	0.90	14000	8.0	6	RCKT 16 06 M0
	127	30.5	16	32	1	8	R331.32C-127Q32KMQ	32.0	B	50.00		61.0	80	5.0	1.38	12400	8.0	8	RCKT 16 06 M0
	162	42.0	16	40	1	10	R331.32C-162Q40KMQ	40.0	B	50.00		73.0	80	5.0	2.22	10800	8.0	10	RCKT 16 06 M0

Piezas de repuesto					
CW	DC	Cartucho neutro	Tornillo de plaquita	Cuña	Tornillo
10.0	82.00	5521 250-02	5513 020-09	5431 105-01	269-832
10.0	102.00	5521 250-02	5513 020-09	5431 105-01	5516 010-02
10.0	127.00-162.00	5521 250-02	5513 020-09	5431 105-01	339-831
12.0	82.00	5521 250-03	5513 020-09	5431 105-02	269-832
12.0	102.00	5521 250-03	5513 020-09	5431 105-02	5516 010-02
12.0	127.00-162.00	5521 250-03	5513 020-09	5431 105-02	339-831
16.0	102.00-162.00	5521 250-05	5513 020-07	5431 105-04	339-831

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

Piezas de repuesto	
CZC _{MS}	Tornillo de refrigerante
27	5512 098-05
32	5512 098-04
40	5512 098-03



I130



L2



M1



N23

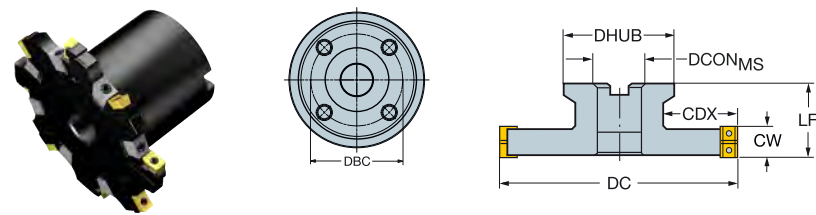


N6

Fresa de disco ajustable CoroMill® 331 para fresado lateral y planeado

En eje

STDNO
KAPR ISO6462
90°



N331.1A

								Dimensiones, mm											
CW	CWX	DC	CDX		CZC _{MS}		Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF	DHUB			RPMX	CICT	MIID		
6.00	8.0	200	51.0	04	40S	8	R331.32-200Q40CM06.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	0.8	6.70	11700	16	N331.1A-04		
8.00	10.0	200	51.0	05	40S	8	R331.32-200Q40DM08.00	40.0	C	66.7	63.10	96.0	1.2	8.61	9100	16	N331.1A-05		
10.00	12.0	200	51.0	08	40S	8	R331.32-200Q40EM10.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	1.2	8.88	11000	16	N331.1A-08		
12.00	15.0	200	51.0	08	40S	8	R331.32-200Q40FM12.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	1.2	7.64	11000	16	N331.1A-08		
15.00	17.5	200	51.0	11	40S	6	R331.32-200Q40KM15.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	9.46	9600	12	N331.1A-11		
		250	56.0	11	60	8	R331.32-250Q60KM15.00	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	12.73	8500	16	N331.1A-11		
		315	88.5	11	60	10	R331.32-315Q60KM15.00	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	18.32	7600	20	N331.1A-11		
17.50	20.5	200	51.0	11	40S	6	R331.32-200Q40LM17.50	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	8.44	9600	12	N331.1A-11		
		250	56.0	11	60	8	R331.32-250Q60LM17.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	12.76	8500	16	N331.1A-11		
		315	88.5	11	60	10	R331.32-315Q60LM17.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	20.00	7600	20	N331.1A-11		
20.50	23.5	200	51.0	14	40S	6	R331.32-200Q40QM20.50	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	10.30	8000	12	N331.1A-14		
		250	56.0	14	60	8	R331.32-250Q60QM20.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	13.30	7100	16	N331.1A-14		
		315	88.5	14	60	10	R331.32-315Q60QM20.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	19.20	6300	20	N331.1A-14		
23.50	26.5	200	51.0	14	40S	6	R331.32-200Q40RM23.50	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	10.80	8000	12	N331.1A-14		
		250	56.0	14	60	8	R331.32-250Q60RM23.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	14.00	7100	16	N331.1A-14		
		315	88.5	14	60	10	R331.32-315Q60RM23.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	20.44	6300	20	N331.1A-14		

Piezas de repuesto				
CW	DC	Tornillo de plaquita	Cuña	Tornillo
6.00	200.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.00	200.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-04
10.00	200.00	5513 020-24	5431 105-01	339-831
12.00	200.00	5513 020-24	5431 105-02	339-831
15.00-17.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
20.50-23.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-05	339-831

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



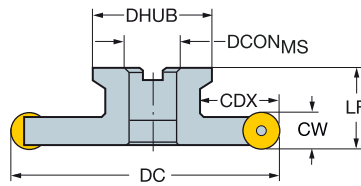
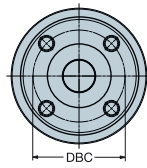
Fresa de disco ajustable CoroMill® 331 para fresado lateral y planeado

En eje



STDNO

ISO6462

RCKT
RCHT

										Dimensiones, mm									
CW	DC	CDX		CZC _{MS}		Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF	DHUB	NM	KG	RPMX	RE	CICT	MID		
10.00	202	52.0	10	40S	16	R331.32-202Q40EMQ	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	8.79	11000	5.0	16	RCKT 10 T3 M0		
12.00	202	52.0	12	40S	16	R331.32-202Q40FMQ	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	9.07	11000	6.0	16	RCKT 12 04 M0		
16.00	202	52.0	16	40S	12	R331.32-202Q40KMQ	40.0	C	66.7	63.50	96.0	5.0	10.00	9600	8.0	12	RCKT 16 06 M0		

Piezas de repuesto				
CW	DC	Tornillo de plaquita	Cuña	Tornillo
10.00	202.00	5513 020-09	5431 105-01	339-831
12.00	202.00	5513 020-09	5431 105-02	339-831
16.00	202.00	5513 020-07	5431 105-04	339-831

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I103



L2



M1



N23

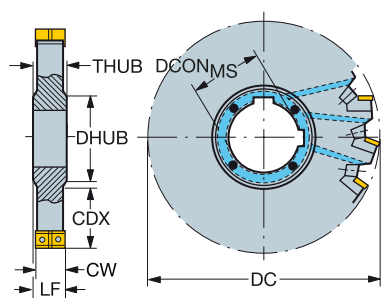


N6

Fresa de disco ajustable CoroMill® 331 para fresado lateral y planeado

Árbol con chavetero - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



								Dimensiones, mm											
CW	CWX	DC	CDX		CZC _{MS}	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	LF	DRVCT	DHUB	THUB				RPMX	CICT	MID
6.00	8.0	80	19.5	04	27	1	3	N331.32C-080S27CM	27.0	10.00	1	39.0	14.0	80	0.8	0.37	19300	6	N331.1A-04
		100	25.5	04	32	1	4	N331.32C-100S32CM	32.0	10.00	1	47.0	14.0	80	0.8	0.49	17100	8	N331.1A-04
		125	34.0	04	40	1	5	N331.32C-125S40CM	40.0	10.00	2	55.0	14.0	80	0.8	0.63	15100	10	N331.1A-04
		160	51.5	04	40	1	6	N331.32C-160S40CM	40.0	10.00	2	55.0	14.0	80	0.8	1.02	13200	12	N331.1A-04
8.00	10.0	80	19.5	05	27	1	3	N331.32C-080S27DM	27.0	12.00	1	39.0	16.0	80	1.2	0.46	15000	6	N331.1A-05
		100	25.5	05	32	1	4	N331.32C-100S32DM	32.0	12.00	1	47.0	16.0	80	1.2	0.59	13200	8	N331.1A-05
		125	34.0	05	40	1	5	N331.32C-125S40DM	40.0	12.00	2	55.0	16.0	80	1.2	0.75	11700	10	N331.1A-05
		160	51.5	05	40	1	6	N331.32C-160S40DM	40.0	12.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.24	10200	12	N331.1A-05
10.00	12.0	80	19.5	08	27	1	3	N331.32C-080S27EM	27.0	13.00	1	39.0	16.0	80	1.2	0.42	18100	6	N331.1A-08
		100	25.5	08	32	1	4	N331.32C-100S32EM	32.0	13.00	1	47.0	16.0	80	1.2	0.62	15900	8	N331.1A-08
		125	34.0	08	40	1	5	N331.32C-125S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	80	1.2	0.93	14100	10	N331.1A-08
		160	51.5	08	40	1	6	N331.32C-160S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.46	12400	12	N331.1A-08
12.00	15.0	80	19.5	08	27	1	3	N331.32C-080S27FM	27.0	14.00	1	39.0	16.0	80	1.2	0.52	18100	6	N331.1A-08
		100	25.5	08	32	1	4	N331.32C-100S32FM	32.0	14.00	1	47.0	16.0	80	1.2	0.69	15900	8	N331.1A-08
		125	34.0	08	40	1	5	N331.32C-125S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.04	14100	10	N331.1A-08
		160	51.5	08	40	1	6	N331.32C-160S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.68	12400	12	N331.1A-08
15.00	17.5	100	25.5	11	32	1	3	N331.32C-100S32KM	32.0	16.75	1	47.0	18.5	80	3.0	0.82	14000	6	N331.1A-11
		125	34.0	11	40	1	4	N331.32C-125S40KM	40.0	16.75	1	55.0	18.5	80	3.0	1.23	12400	8	N331.1A-11
		160	51.5	11	40	1	5	N331.32C-160S40KM	40.0	16.75	2	55.0	18.5	80	3.0	2.01	10800	10	N331.1A-11
17.50	20.5	125	34.0	11	40	1	4	N331.32C-125S40LM	40.0	19.50	1	55.0	21.5	80	3.0	1.41	12400	8	N331.1A-11
		160	51.5	11	40	1	5	N331.32C-160S40LM	40.0	19.50	2	55.0	21.5	80	3.0	2.20	10800	10	N331.1A-11
20.50	23.5	160	51.5	14	40	1	5	N331.32C-160S40QM	40.0	22.50	2	55.0	24.5	80	3.0	2.55	9000	10	N331.1A-14
23.50	26.5	160	51.5	14	40	1	5	N331.32C-160S40RM	40.0	25.50	2	55.0	27.5	80	3.0	2.78	9000	10	N331.1A-14

Piezas de repuesto				
CW	DC	Tornillo de plaquita	Cuña	Tornillo
6.0	80-160	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.0	80-160	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
10.0	80-160	5513 020-24	5431 105-01	269-832
12.0	80-160	5513 020-24	5431 105-02	269-832
15.0	100-160	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
17.5	125-160	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
20.5	160	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02
23.5	160	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

Piezas de repuesto		
CZC _{MS}	Juego de tornillo de refrigerante	Juego de anillo distanciador
27	5512 076-101	5549 091-032
32	5512 076-102	5549 091-042
40	5512 076-103	5549 091-052



I130



L2



N23



N6

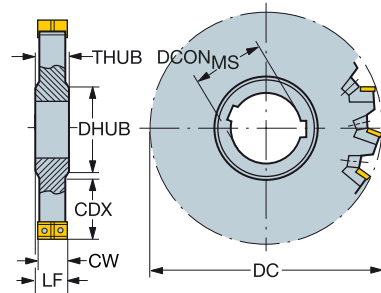
Fresa de disco ajustable CoroMill® 331 para fresado lateral y planeado

Cubo con chavetero

KAPR 90°



N331.1A



								Dimensiones, mm											
CW	CWX	DC	CDX		CZC _{MS}		Código de pedido	DCON _{MS}	LF	DRVCT	DHUB	THUB			RPMX	CICT	MIID		
6.00	8.0	200	64.5	04	50	8	N331.32-200S50CM06.00	50.0	10.00	2	69.0	14.0	0.8	1.34	11700	16	N331.1A-04		
8.00	10.0	200	64.5	05	50	8	N331.32-200S50DM08.00	50.0	12.00	2	69.0	16.0	1.2	1.67	9100	16	N331.1A-05		
10.00	12.0	200	64.5	08	50	8	N331.32-200S50EM10.00	50.0	13.00	2	69.0	16.0	1.2	1.98	11000	16	N331.1A-08		
12.00	15.0	200	64.5	08	50	8	N331.32-200S50FM12.00	50.0	14.00	2	69.0	16.0	1.2	2.38	11000	16	N331.1A-08		
15.00	17.5	200	64.5	11	50	6	N331.32-200S50KM15.00	50.0	16.75	2	69.0	18.5	3.0	2.88	9600	12	N331.1A-11		
		250	89.5	11	50	8	N331.32-250S50KM15.00	50.0	16.75	2	69.0	18.5	3.0	7.74	8500	16	N331.1A-11		
		315	114.5	11	60	10	N331.32-315S60KM15.00	60.0	16.75	2	84.0	18.5	3.0	13.20	7600	20	N331.1A-11		
17.50	20.5	200	64.5	11	50	6	N331.32-200S50LM17.50	50.0	19.50	2	69.0	21.5	3.0	3.29	9600	12	N331.1A-11		
		250	89.5	11	50	8	N331.32-250S50LM17.50	50.0	19.50	2	69.0	21.5	3.0	8.42	8500	16	N331.1A-11		
		315	114.5	11	60	10	N331.32-315S60LM17.50	60.0	19.50	2	84.0	21.5	3.0	12.94	7600	20	N331.1A-11		
20.50	23.5	200	64.5	14	50	6	N331.32-200S50QM20.50	50.0	22.50	2	69.0	24.5	3.0	3.86	8000	12	N331.1A-14		
		250	89.5	14	50	8	N331.32-250S50QM20.50	50.0	22.50	2	69.0	24.5	3.0	7.10	7100	16	N331.1A-14		
		315	114.5	14	60	10	N331.32-315S60QM20.50	60.0	22.50	2	84.0	24.5	3.0	14.28	6300	20	N331.1A-14		
23.50	26.5	200	64.5	14	50	6	N331.32-200S50RM23.50	50.0	25.50	2	69.0	27.5	3.0	4.35	8000	12	N331.1A-14		
		250	89.5	14	50	8	N331.32-250S50RM23.50	50.0	25.50	2	69.0	27.5	3.0	10.16	7100	16	N331.1A-14		
		315	114.5	14	60	10	N331.32-315S60RM23.50	60.0	25.50	2	84.0	27.5	3.0	19.26	6300	20	N331.1A-14		

Piezas de repuesto				
CW	DC	Tornillo de plaquita	Cuña	Tornillo
6.00	200.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.00	200.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-04
10.00	200.00	5513 020-24	5431 105-01	5516 010-02
12.00	200.00	5513 020-24	5431 105-02	5516 010-02
15.00-17.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
20.50-23.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-05	339-831

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I130



L2



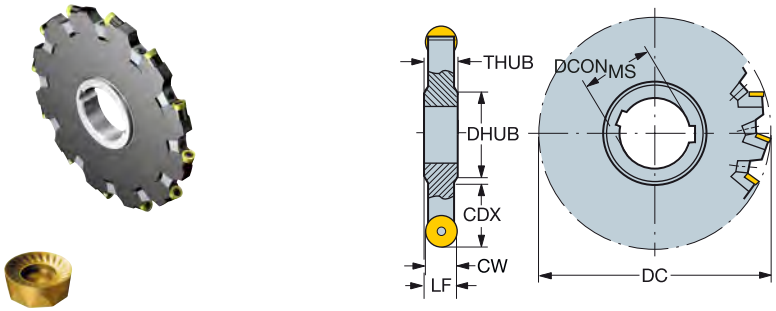
N23



N6

Fresa de disco ajustable CoroMill® 331 para fresado lateral y planeado

Cubo con chavetero



RCKT
RCHT

							Dimensiones, mm											
CW	DC	CDX		CZC _{MS}		Código de pedido	DCON _{MS}	LF	DRVCT	DHUB	THUB			RPMX	RE	CICT	MIID	
10.00	82	20.5	10	27	6	N331.32-082S27EMQ	27.0	13.00	1	39.0	16.0	3.0	0.56	18100	5.0	6	RCKT 10 T3 M0	
	102	26.5	10	32	8	N331.32-102S32EMQ	32.0	13.00	1	47.0	16.0	3.0	0.50	15900	5.0	8	RCKT 10 T3 M0	
	127	35.0	10	40	10	N331.32-127S40EMQ	40.0	13.00	2	55.0	16.0	3.0	1.03	14100	5.0	10	RCKT 10 T3 M0	
	162	52.5	10	40	12	N331.32-162S40EMQ	40.0	13.00	2	55.0	16.0	3.0	1.51	12400	5.0	12	RCKT 10 T3 M0	
	202	65.5	10	50	16	N331.32-202S50EMQ	50.0	13.00	2	69.0	16.0	3.0	2.03	11000	5.0	16	RCKT 10 T3 M0	
12.00	82	20.5	12	27	6	N331.32-082S27FMQ	27.0	14.00	1	39.0	16.0	3.0	0.62	18100	6.0	6	RCKT 12 04 M0	
	102	26.5	12	32	8	N331.32-102S32FMQ	32.0	14.00	1	47.0	16.0	3.0	0.89	15900	6.0	8	RCKT 12 04 M0	
	127	35.0	12	40	10	N331.32-127S40FMQ	40.0	14.00	2	55.0	16.0	3.0	1.15	14100	6.0	10	RCKT 12 04 M0	
	162	52.5	12	40	12	N331.32-162S40FMQ	40.0	14.00	2	55.0	16.0	3.0	1.73	12400	6.0	12	RCKT 12 04 M0	
	202	65.5	12	50	16	N331.32-202S50FMQ	50.0	14.00	2	69.0	16.0	3.0	3.21	11000	6.0	16	RCKT 12 04 M0	
16.00	102	26.5	16	32	6	N331.32-102S32KMQ	32.0	17.25	1	47.0	18.5	5.0	0.96	14000	8.0	6	RCKT 16 06 M0	
	127	35.0	16	40	8	N331.32-127S40KMQ	40.0	17.25	1	55.0	18.5	5.0	1.27	12400	8.0	8	RCKT 16 06 M0	
	162	52.5	16	40	10	N331.32-162S40KMQ	40.0	17.25	2	55.0	18.5	5.0	1.97	10800	8.0	10	RCKT 16 06 M0	
	202	65.5	16	50	12	N331.32-202S50KMQ	50.0	17.25	2	69.0	18.5	5.0	3.20	9600	8.0	12	RCKT 16 06 M0	

Piezas de repuesto				
CW	DC	Tornillo de plaquita	Cuña	Tornillo
10.00	82.00	5513 020-09	5431 105-01	269-832
10.00	102.00-202.00	5513 020-09	5431 105-01	339-831
12.00	82.00	5513 020-09	5431 105-02	269-832
12.00	102.00-202.00	5513 020-09	5431 105-02	339-831
16.00	102.00	5513 020-07	5431 105-04	5516 010-02
16.00	127.00-202.00	5513 020-07	5431 105-04	339-831

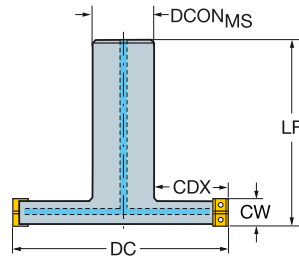
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



Fresa de disco ajustable CoroMill® 331 para fresado lateral y planeado

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



										Dimensiones, mm									
CW	CWX	DC	CDX		CZC _{MS}	CNSC		Código de pedido		DCON _{MS}	LF				RPMX	CICT	MIID		
6.00	8.0	80	23.0	04	32	1	3	R331.32C-080A32CM		32.0	115.00	80	0.8	0.90	19300	6	N331.1A-04		
		100	28.0	04	40	1	4	R331.32C-100A40CM		40.0	125.00	80	0.8	1.50	17100	8	N331.1A-04		
8.00	10.0	80	23.0	05	32	1	3	R331.32C-080A32DM		32.0	115.00	80	1.2	1.02	15000	6	N331.1A-05		
		100	28.0	05	40	1	4	R331.32C-100A40DM		40.0	125.00	80	1.2	1.65	13200	8	N331.1A-05		
10.00	12.0	80	23.0	08	32	1	3	R331.32C-080A32EM		32.0	115.00	80	1.2	1.04	18100	6	N331.1A-08		
		100	28.0	08	40	1	4	R331.32C-100A40EM		40.0	125.00	80	1.2	1.72	15900	8	N331.1A-08		

Piezas de repuesto				
CW	DC	Tornillo de plaquita	Cuña	Tornillo
6.0	80-100	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.0	80-100	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
10.0	80-100	5513 020-24	5431 105-01	269-832

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



I130



L2



N23

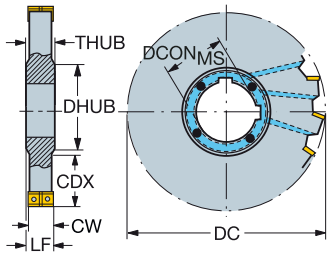


N6

Fresa de disco CoroMill® 331 para fresado lateral y planeado

Árbol con chavetero - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



								Dimensiones, mm											
CW	DC	CDX		CZC _{MS}	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	LF	DRVCT	DHUB	THUB				RPMX	CICT	MIID	
6.00	100	25.5	04	32	4	5	N331.35C-100S32CM060	32.0	7.00	2	47.0	8.0	80	0.8	0.21	17000	10	N331.1A-04	
8.00	100	25.5	05	32	4	5	N331.35C-100S32DM080	32.0	9.00	2	47.0	10.0	80	1.2	0.28	13000	10	N331.1A-05	
	125	34.0	05	40	4	6	N331.35C-125S40DM080	40.0	9.00	2	55.0	10.0	80	1.2	0.47	15000	12	N331.1A-05	
10.00	125	34.0	08	40	4	6	N331.35C-125S40EM100	40.0	11.00	2	55.0	12.0	80	1.2	0.61	11500	12	N331.1A-08	

		Piezas de repuesto
CW	DC	Tornillo de plaquita
6.0	100.00	5513 020-19
8.0	100.00-125.00	5513 020-34
10.0	125.00	5513 020-24

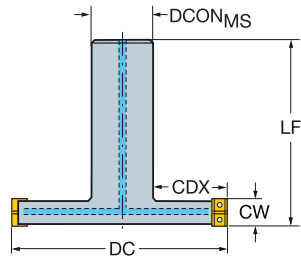
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



Fresa de disco CoroMill® 331 para fresado lateral y planeado

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



								Dimensiones, mm							
CW	DC	CDX		CZC _{MS}	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	LF				RPMX	CICT	MIID
6.00	40	11.0	04	16	1	2	R331.35C-040A16CM060	16.0	120.00	80	0.8	0.19	29500	4	N331.1A-04
	50	14.0	04	20	1	3	R331.35C-050A20CM060	20.0	130.00	80	0.8	0.33	25000	6	N331.1A-04
	63	18.0	04	25	1	3	R331.35C-063A25CM060	25.0	140.00	80	0.8	0.58	22000	6	N331.1A-04
	80	23.0	04	32	1	4	R331.35C-080A32CM060	32.0	150.00	80	0.8	1.03	19000	8	N331.1A-04
8.00	40	11.0	05	16	1	2	R331.35C-040A16DM080	16.0	120.00	80	1.2	0.19	22300	4	N331.1A-05
	50	14.0	05	20	1	3	R331.35C-050A20DM080	20.0	130.00	80	1.2	0.34	19500	6	N331.1A-05
	63	18.0	05	25	1	3	R331.35C-063A25DM080	25.0	140.00	80	1.2	0.60	17000	6	N331.1A-05
	80	23.0	05	32	1	4	R331.35C-080A32DM080	32.0	150.00	80	1.2	1.06	15000	8	N331.1A-05
10.00	40	11.0	08	16	1	2	R331.35C-040A16EM100	16.0	120.00	80	1.2	0.20	27000	4	N331.1A-08
	50	14.0	08	20	1	3	R331.35C-050A20EM100	20.0	130.00	80	1.2	0.42	23500	6	N331.1A-08
	63	18.0	08	25	1	3	R331.35C-063A25EM100	25.0	140.00	80	1.2	0.62	21000	6	N331.1A-08
	80	23.0	08	32	1	4	R331.35C-080A32EM100	32.0	150.00	80	1.2	1.11	18000	8	N331.1A-08

		Piezas de repuesto
CW	DC	Tornillo de plaquita
6.0	40.00-80.00	5513 020-19
8.0	40.00-80.00	5513 020-34
10.0	40.00-80.00	5513 020-24

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



I130



L2



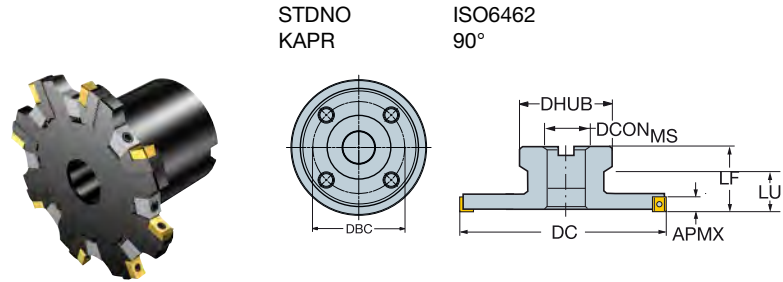
N23



N6

Fresa de disco ajustable CoroMill® 331 de dos cortes y planeado

En eje



N331.1A

						Dimensiones, mm												
DC		CZC _{MS}	APMX		Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF	LU	DHUB			RPMX	CICT	MIID		
80	08	27	7.6	6	R331.52-080Q27FMR	27.0	A		63.00	40	54.0	1.2	1.12	18100	6	N331.1A-08		
80	08	27	7.6	6	R331.52-080Q27EMR	27.0	A		63.00	40	54.0	1.2	0.80	18100	6	N331.1A-08		
100	08	27	7.6	8	R331.52-100Q27FMR	27.0	A		63.00		54.0	1.2	1.30	15900	8	N331.1A-08		
125	08	32	7.6	10	R331.52-125Q32FMR	32.0	B		63.00		64.0	1.2	1.95	14100	10	N331.1A-08		
125	08	32	7.6	10	R331.52-125Q32EMR	32.0	B		63.00		64.0	1.2	1.86	14100	10	N331.1A-08		
160	08	40	7.6	12	R331.52-160Q40EMR	40.0	B		63.00		76.0	1.2	2.69	12400	12	N331.1A-08		
100	11	27	10.6	6	R331.52-100Q27KMR	27.0	A		63.00	40	54.0	3.0	1.77	14000	6	N331.1A-11		
125	11	32	10.6	8	R331.52-125Q32KMR	32.0	B		63.00		64.0	3.0	2.30	12000	8	N331.1A-11		
160	11	40	10.6	10	R331.52-160Q40KMR	40.0	B		63.00		76.0	3.0	3.30	10800	10	N331.1A-11		
200	11	40S	10.6	12	R331.52-200Q40MMR	40.0	C	66.7	63.00		96.0	3.0	11.50	9600	12	N331.1A-11		

Piezas de repuesto			
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Cuña	Tornillo
R331.52-080Q27EMR	5513 020-24	5431 105-01	269-832
R331.52-080Q27FMR	5513 020-24	5431 105-02	269-832
R331.52-100Q27FMR	5513 020-24	5431 105-02	5516 010-02
R331.52-125Q32EMR	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-125Q32FMR	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-160Q40EMR	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-160Q40FMR	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-100Q27KMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-125Q32KMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-160Q40KMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-200Q40MMR	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-250Q60MMR	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-315Q60NMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



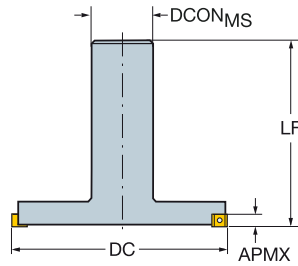
Fresa de disco ajustable CoroMill® 331 de dos cortes y planeado

Mango cilíndrico

KAPR 90°



N331.1A



					Dimensiones, mm							
DC		CZC _{MS}	APMX		Código de pedido	DCON _{MS}	LF			RPMX	CICT	MIID
100	08	42	7.6	8	R331.52-100A42EMR	42.0	152.00	1.2	1.90	15900	8	N331.1A-08

Piezas de repuesto

Tornillo de plaquita	Cuña	Tornillo
5513 020-24	5431 105-01	339-831

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

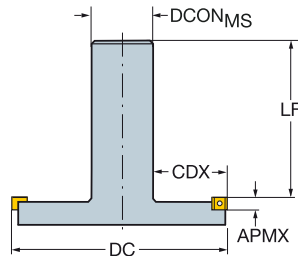
Fresa de disco ajustable CoroMill® 331 de dos cortes y planeado inverso

Mango cilíndrico

KAPR 90°



N331.1A



						Dimensiones, mm							
DC	CDX		CZC _{MS}	APMX		Código de pedido	DCON _{MS}	LF			RPMX	CICT	MIID
80	19.5	08	32	7.6	6	R331.52-080A32EML	32.0	122.00	1.2	1.19	18100	6	N331.1A-08
100	25.5	08	42	7.6	8	R331.52-100A42EML	42.0	142.00	1.2	1.90	15900	8	N331.1A-08

Piezas de repuesto

Tornillo de plaquita	Cuña	Tornillo
5513 020-24	5431 105-01	339-831

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I130



L2



M1



N23



N6

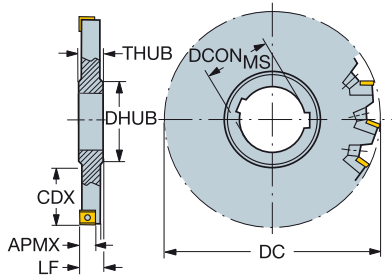
Fresa de disco ajustable CoroMill® 331 de dos cortes y planeado inverso

Cubo con chavetero

KAPR 90°



N331.1A



						Dimensiones, mm											
DC	CDX		CZC _{MS}	APMX		Código de pedido	DCON _{MS}	LF	DRVCT	DHUB	THUB			RPMX	CICT	MIID	
80	19.5	08	27	7.6	6	R/L331.52-080S27EM	27.0	13.00	1	39.0	16.0	1.2	0.54	18100	6	N331.1A-08	
80	19.5	08	27	7.6	6	R/L331.52-080S27FM	27.0	14.00	1	39.0	16.0	1.2	0.56	18100	6	N331.1A-08	
100	25.5	08	32	7.6	8	R/L331.52-100S32EM	32.0	13.00	1	47.0	16.0	1.2	0.84	15900	8	N331.1A-08	
100	25.5	08	32	7.6	8	R/L331.52-100S32FM	32.0	14.00	1	47.0	16.0	1.2	0.60	15900	8	N331.1A-08	
125	34.0	08	40	7.6	10	R/L331.52-125S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	1.2	1.02	14100	10	N331.1A-08	
125	34.0	08	40	7.6	10	R/L331.52-125S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	1.2	1.13	14100	10	N331.1A-08	
160	51.5	08	40	7.6	12	R/L331.52-160S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	1.2	1.50	12400	12	N331.1A-08	
160	51.5	08	40	7.6	12	R/L331.52-160S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	1.2	1.73	12400	12	N331.1A-08	
100	25.5	11	32	10.6	6	L331.52-100S32KM	32.0	16.75	1	47.0	18.5	3.0	0.94	14000	6	N331.1A-11	
125	34.0	11	40	10.6	8	R/L331.52-125S40KM	40.0	16.75	1	55.0	18.5	3.0	1.30	12000	8	N331.1A-11	
160	51.5	11	40	10.6	10	R/L331.52-160S40KM	40.0	16.75	2	55.0	18.5	3.0	2.00	10000	10	N331.1A-11	
200	64.5	11	50	10.6	12	R/L331.52-200S50MM	50.0	29.20	2	69.0	31.2	3.0	9.90	9600	12	N331.1A-11	
250	89.5	11	50	10.6	16	L331.52-250S50MM	50.0	29.20	2	69.0	31.2	3.0	12.96	8500	16	N331.1A-11	
315	114.5	11	60	10.6	20	R/L331.52-315S60NM	60.0	32.80	2	84.0	34.8	3.0	17.30	7600	20	N331.1A-11	

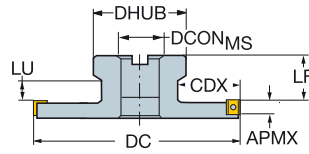
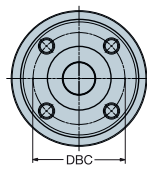
Piezas de repuesto			
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Cuña	Tornillo
R/L331.52-125S40EM	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R/L331.52-125S40FM	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R/L331.52-160S40EM	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R/L331.52-160S40FM	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R/L331.52-080S27EM	5513 020-24	5431 105-01	269-832
R/L331.52-080S27FM	5513 020-24	5431 105-02	269-832
R/L331.52-100S32EM	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R/L331.52-100S32FM	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R/L331.52-160S40KM	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R/L331.52-200S50MM	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R/L331.52-250S50MM	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R/L331.52-315S60NM	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R/L331.52-100S32KM	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
R/L331.52-125S40KM	5513 020-29	5431 105-04	339-831

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



Fresa de disco ajustable CoroMill® 331 de dos cortes y planeado inverso

En eje

STDNO
KAPRISO6462
90°

N331.1A

												Dimensiones, mm							
DC	CDX		CZC _{MS}	APMX		Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF	LU	DHUB			RPMX	CICT	MIID		
80	20.0	08	27	7.6	6	R331.52-080Q27EML	27.0	A	53.00	30	54.0	1.2	0.80	18100	6	N331.1A-08			
80	20.0	08	27	7.6	6	R331.52-080Q27FML	27.0	A	51.00	28	54.0	1.2	0.98	18100	6	N331.1A-08			
100	22.0	08	27	7.6	8	R331.52-100Q27EML	27.0	A	53.00		54.0	1.2	1.20	15900	8	N331.1A-08			
100	22.0	08	27	7.6	8	R331.52-100Q27FML	27.0	A	51.00		54.0	1.2	1.30	15900	8	N331.1A-08			
125	29.5	08	32	7.6	10	R331.52-125Q32EML	32.0	B	51.00		64.0	1.2	1.95	14100	10	N331.1A-08			
125	29.5	08	32	7.6	10	R331.52-125Q32FML	32.0	B	53.00		64.0	1.2	1.81	14100	10	N331.1A-08			
160	41.0	08	40	7.6	12	R331.52-160Q40EML	40.0	B	51.00		76.0	1.2	2.90	12400	12	N331.1A-08			
160	41.0	08	40	7.6	12	R331.52-160Q40FML	40.0	B	53.00		76.0	1.2	2.60	12400	12	N331.1A-08			
100	25.7	11	27	10.6	6	R331.52-100Q27KML	27.0	A	48.00	25	54.0	3.0	1.77	14000	6	N331.1A-11			
125	29.5	11	32	10.6	8	R331.52-125Q32KML	32.0	B	48.00		64.0	3.0	2.09	12000	8	N331.1A-11			
160	41.0	11	40	10.6	10	R331.52-160Q40KML	40.0	B	48.00		76.0	3.0	3.02	10800	10	N331.1A-11			
200	51.0	11	40S	10.6	12	R331.52-200Q40MML	40.0	C	66.7	35.80		96.0	3.0	11.12	9600	12	N331.1A-11		

Piezas de repuesto			
Código de pedido	Tornillo de plaquita	Cuña	Tornillo
R331.52-080Q27EML	5513 020-24	5431 105-01	269-832
R331.52-080Q27FML	5513 020-24	5431 105-02	269-832
R331.52-100Q27EML	5513 020-24	5431 105-01	5516 010-02
R331.52-100Q27FML	5513 020-24	5431 105-02	5516 010-02
R331.52-125Q32EML	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-125Q32FML	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-160Q40EML	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-160Q40FML	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-100Q27KML	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-125Q32KML	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-160Q40KML	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-200Q40MML	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-250Q60MML	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-315Q60NML	5513 020-29	5431 105-04	339-831

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I130



L2



M1



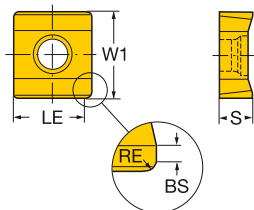
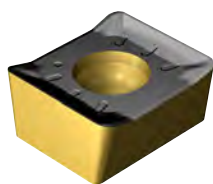
N23



N6

SPA

J

K

L

M

N

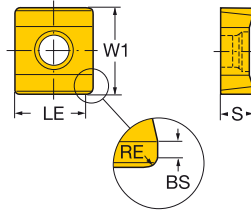
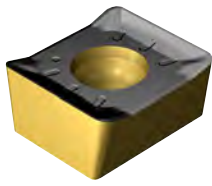


C3 - DC

N10

Plaquita CoroMill® 331 para fresado lateral y planeado

KRINS 90°



	RE	Código de pedido	P							M					K					N				S				H			Dimensiones, mm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
			1025	1040	1130	2040	3040	4330	4340	530	1025	1040	1130	2040	4340	530	LS30T	1025	1040	1130	3040	4330	4340	H10	H13A	1025	1130	530	H10	H13A					1025	1130	2040	H13A	LS30T	1025	1130	4340	530																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														



I116



I154



I175



N23



N6

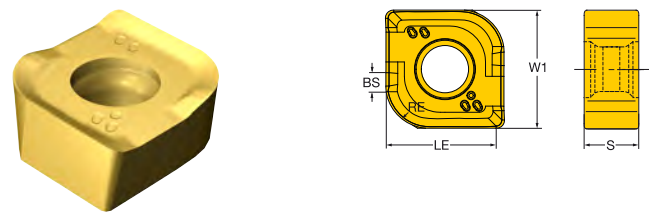


N10

Plaquita CoroMill® 331 para fresado lateral y planeado

Cuerpos de fresa para plaquitas de radio disponibles como Tailor made.

KRINS 90°

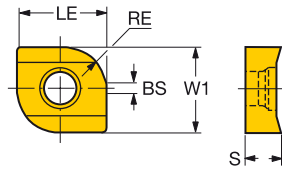
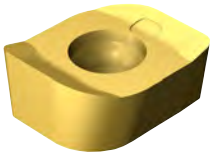


					P				M				K	N	S				H	Dimensiones, mm					
					1040	1130	2040	3040	4330	1040	1130	2040	S30T	1020	3040	4330	1130	1130	2040					S30T	1130
Ligero	L50	SSC	RE	Código de pedido																	W1	LE	S	BS	
		11	3.05	R/L331.1A-115030E-L50	☆		☆			★		☆	☆					☆	★			11.5	10.7	5.00	1.3
			4.00	R/L331.1A-115040E-L50	☆		☆			★		☆	☆					☆	★			11.5	10.7	5.00	1.4
			4.83	R/L331.1A-115048E-L50	☆		☆			★		☆	☆					☆	★			11.5	10.7	5.00	1.5
			6.35	R/L331.1A-115063E-L50	☆		☆			★		☆	☆						☆	★			11.5	10.7	5.00
Medio	M30	11	1.52	R/L331.1A-115015E-M30		★		☆	☆					★	☆	☆					11.5	10.7	5.00	1.2	
			2.29	R/L331.1A-115023E-M30		★		☆	☆					★	☆	☆					11.5	10.7	5.00	1.2	
			3.05	R/L331.1A-115030E-M30		★		☆	☆					★	☆	☆					11.5	10.7	5.00	1.3	
	WM	08	4.00	R/L331.1A-08 45 40H-WM		★		☆	☆		☆			★	☆	☆	☆			☆	☆	9.5	7.7	4.45	1.4
		11	4.00	R/L331.1A-11 50 40H-WM		★		☆	☆		☆			★	☆	☆	☆			☆	☆	11.5	10.7	4.95	1.4
		14	4.00	R/L331.1A-14 50 40H-WM		★		☆	☆		☆			★	☆	☆	☆			☆	☆	11.5	13.7	4.95	1.4

Plaquita CoroMill® 331 para fresado lateral y planeado

Cuerpos de fresa para plaquitas de radio disponibles como Tailor made.

KRINS 90°

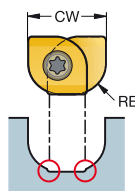


Ligero	WL		RE	Código de pedido	Dimensiones, mm																
					P		M		K		N		S		H						
					1130	4340	1025	1040	1130	1025	4340	1130	H10F	1025	1130	S30T	H10F	1130			
					W1	LE	S	BS													
	04		1.52	L331.1A-04 35 15H-WL	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	9.5	4.6	3.50	0.4		
			2.29	L331.1A-04 35 23H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	9.5	4.6	3.50	0.4		
			1.52	R331.1A-04 35 15H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	9.5	4.6	3.50	0.4		
			2.29	R331.1A-04 35 23H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	9.5	4.6	3.50	0.4		
		05		1.52	L331.1A-05 45 15H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	9.5	5.7	4.45	1.2	
				2.29	L331.1A-05 45 23H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	★	9.5	5.7	4.45	1.2
				3.05	L331.1A-05 45 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	5.7	4.45	1.3
				1.52	R331.1A-05 45 15H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	5.7	4.45	1.2
				2.29	R331.1A-05 45 23H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	★	9.5	5.7	4.45	1.2
				3.05	R331.1A-05 45 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	5.7	4.45	1.3
		08		1.52	L331.1A-08 45 15H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	9.5	7.7	4.45	1.2	
				2.29	L331.1A-08 45 23H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	★	9.5	7.7	4.45	1.2
			3.05	L331.1A-08 45 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	★	9.5	7.7	4.45	1.3	
			1.52	R331.1A-08 45 15H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	9.5	7.7	4.45	1.2		
			2.29	R331.1A-08 45 23H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	★	☆	★	9.5	7.7	4.45	1.2	
			3.05	R331.1A-08 45 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	7.7	4.45	1.3	
	11		1.52	L331.1A-11 50 15H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	11.5	10.7	4.95	1.2	
			2.29	L331.1A-11 50 23H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.2	
			3.05	L331.1A-11 50 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.3	
			4.83	L331.1A-11 50 48H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.5	
			6.35	L331.1A-11 50 63H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.6	
			1.52	R331.1A-11 50 15H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★		★	11.5	10.7	4.95	1.2	
			2.29	R331.1A-11 50 23H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	★	★	☆	★	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.2	
			3.05	R331.1A-11 50 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.3	
			4.83	R331.1A-11 50 48H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.5	
			6.35	R331.1A-11 50 63H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.6	
		14		1.52	L331.1A-14 50 15H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	11.5	13.7	4.95	1.2
				2.29	L331.1A-14 50 23H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	★	11.5	13.7	4.95	1.2
			3.05	L331.1A-14 50 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	11.5	13.7	4.95	1.3	
			4.83	L331.1A-14 50 48H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	11.5	13.7	4.95	1.5	
			6.35	L331.1A-14 50 63H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	11.5	13.7	4.95	1.6	
			1.52	R331.1A-14 50 15H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	★	11.5	13.7	4.95	1.2	
			2.29	R331.1A-14 50 23H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	★	11.5	13.7	4.95	1.2	
			3.05	R331.1A-14 50 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	11.5	13.7	4.95	1.3	
			4.83	R331.1A-14 50 48H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	11.5	13.7	4.95	1.5	
			6.35	R331.1A-14 50 63H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	11.5	13.7	4.95	1.6	
			1.52	L331.1A-14 50 15H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	★	11.5	13.7	4.95	1.2	
			2.29	R331.1A-14 50 23H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	★	11.5	13.7	4.95	1.2	
		3.05	R331.1A-14 50 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	11.5	13.7	4.95	1.3		
		4.83	R331.1A-14 50 48H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	11.5	13.7	4.95	1.5		
		6.35	R331.1A-14 50 63H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	11.5	13.7	4.95	1.6		

Limitaciones al utilizar plaquitas con un radio de punta grande

Fresado de ranuras

Tamaño de la plaquita	CW calculada
04	$CW = RE + 4.6$
05	$CW = RE + 6$
08	$CW = RE + 8$
11	$CW = RE + 11$



1116



1154



1175



N23



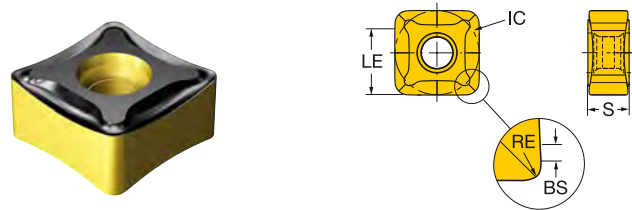
N6



N10

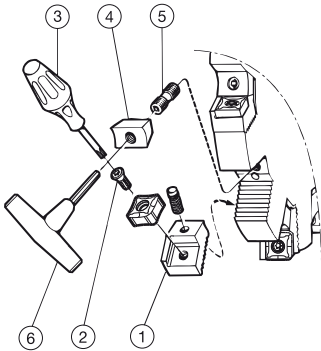
Plaquita CoroMill® 331 para fresado lateral y planeado

KRINS 88°



			RE	Código de pedido	P		M	K				N	S	H		Dimensiones, mm									
					1130	3040	4220	4330	4340	1130	4340	1020	3040	3330	4220	4330	4340	1130	1130	3040	4220	IC	LE	S	BS
					☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
Medio	PM	13	0.80	N331.1D-136508E-PM	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
			0.80	N331.1D-136508M-PM	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
			1.20	N331.1D-136512M-PM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
			2.00	N331.1D-136520E-PM	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
			2.00	N331.1D-136520M-PM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆

Estas plaquitas de dos caras necesitan cartuchos opcionales. Consulte la información proporcionada a continuación.

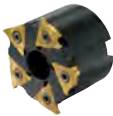
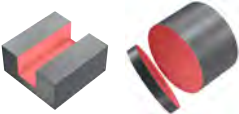
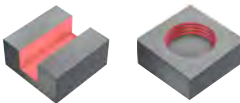
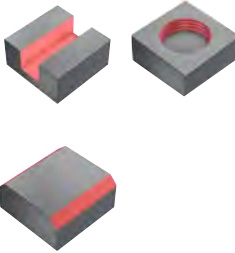
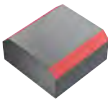


Debe tenerse en cuenta que el diámetro de la fresa incrementa 3.2 mm cuando se utilizan cartuchos para plaquitas de dos caras.

Tipo de fresa	1	1	2	3		4	5	6
	Cartucho Derecho	Cartucho a izquierda	Tornillo	Llave (Torx Plus)	Llave dinamométrica	Cuña	Tornillo	Llave (mm)
QM (a _p 20.5–23.5 mm)	5321 260-01	5321 260-02	5513 020-25	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-05	339-831	265.2-817 (3.0)
RM (a _p 23.5–26.5 mm)	5321 260-01	5321 260-02	5513 020-25	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-05	339-831	265.2-817 (3.0)

1) Pieza opcional. Debe pedirse por separado

Herramientas de fresado de ranuras, roscas y chaflanes

	CoroMill® QD	CoroMill® 328	CoroMill® 327	CoroMill® 495
				
Página	Fresado de ranuras I136	Fresado de ranuras I142 Fresado de roscas I148	Fresado de ranuras I145 Fresado de roscas I149 Fresado de chaflanes I150	Fresado de chaflanes I151
Material				
Operación principal				
D_c mm	63 - 315	39 - 80	9.7 - 34.7	12 - 63
APMX mm		6	6 - 10	3.8 - 7.7
CW mm	2 - 6.35	1 - 5.15	0.7 - 5.15	
CDX mm	21.0 - 117.5	3.0 - 5.0	0.5 - 10.0	
Plaquita				
Tamaños de plaquita	9 & 14	13	06, 09, 12, 14	09
Acoplamiento	Eje con tornillos de transmisión Mango cilíndrico	Cubo con chavetero Weldon En eje	Coromant Capto® corto Weldon Pinzas ER integradas	Coromant Capto® Mango cilíndrico Weldon Coromant EH
Refrigerante interior	✓	✗	✓	✓
Opciones				Ángulos disponibles: 15°, 30°, 45°, 60°

CoroMill® QD

Fresado de ranuras y tronzado extremadamente seguro

Aplicación

- Ranurado profundo
- Tronzado
- Mecanizado exterior e interior
- Desbaste y acabado

Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

- Ranuras de calidad sin problemas de viruta
- Herramientas de seguridad y fiabilidad elevada
- Cambios de plaquita sencillos y rápidos



www.sandvik.coromant.com/coromillqd

Acoplamientos

- Mango cilíndrico
- En eje

Plaquetas

Plaquetas de tolerancia E y M para una amplia gama de anchuras y materiales. Disponibilidad de plaquetas con faceta paralela extremadamente larga para disfrutar de un acabado superficial de altísima calidad. Disponible en la calidad de fresado de acero GC1130 con tecnología Zertivo™ para contar con una vida útil larga y predecible.

Brida de sujeción

Al utilizar bridas de sujeción para una estabilidad adicional, se puede ranurar con una relación profundidad de corte/anchura grande (superior a 15) y una excelente calidad constante.

Las bridas de sujeción de menor tamaño pueden utilizarse junto con adaptadores de planeado en centros de mecanizado de gran tamaño como solución rentable.



Refrigerante interior

La solución de suministro de refrigerante interior ofrece una excelente evacuación de la viruta. Al deshacerse de los problemas de la viruta, mejora la calidad superficial y aumenta la seguridad del mecanizado. Además, el suministro de refrigerante interior también contribuye a regular la temperatura en la zona de corte, lo cual es especialmente beneficioso para materiales ISO S.



I137



I140

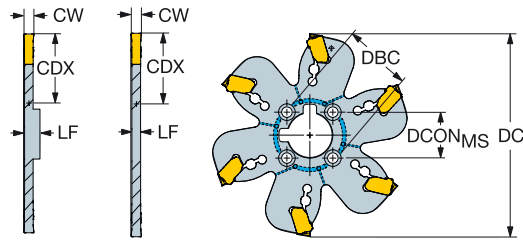


N6

Fresa de ranurado y tronzado CoroMill® QD de plaquita intercambiable

Eje - Suministro de refrigerante interior

KAPR 90°



SSC: E, F G, H, J, K

										Dimensiones, mm									
CW	DC	CDX	SSC	CZC _{MS}	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	DBC	LF	DRVCT			RPMX	MIID				
2.00	80	24.0	E	X10	4	5	QD-EC080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	50	0.12	4300	QD-NE-0200-020E-PM				
	100	30.0	E	X22	4	8	QD-EC100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	50	0.14	3900	QD-NE-0200-020E-PM				
	125	31.0	E	X32	4	10	QD-EC125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	50	0.25	3500	QD-NE-0200-020E-PM				
	160	40.0	E	X40	4	12	QD-EC160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	50	0.32	3000	QD-NE-0200-020E-PM				
2.50	80	24.0	F	X10	4	5	QD-FC080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	50	0.13	5000	QD-NF-0250-020E-PM				
	100	30.0	F	X22	4	8	QD-FC100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	50	0.15	4400	QD-NF-0250-020E-PM				
	125	31.0	F	X32	4	10	QD-FC125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	50	0.28	4000	QD-NF-0250-020E-PM				
	160	40.0	F	X40	4	12	QD-FC160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	50	0.36	3500	QD-NF-0250-020E-PM				
3.00	80	24.0	G	X10	4	5	QD-GC080X10-M	10.0	22.0	2.70	0	70	0.14	6100	QD-NG-0300-020E-PM				
	100	30.0	G	X22	4	8	QD-GC100X22-M	22.0	32.0	2.70	2	70	0.17	5500	QD-NG-0300-020E-PM				
	125	31.0	G	X32	4	10	QD-GC125X32-M	32.0	45.0	2.70	2	70	0.30	4900	QD-NG-0300-020E-PM				
	160	40.0	G	X40	4	12	QD-GC160X40-M	40.0	63.0	2.70	2	70	0.40	4300	QD-NG-0300-020E-PM				
4.00	80	24.0	H	X10	4	4	QD-HC080X10-M	10.0	22.0	3.65	0	70	0.14	5000	QD-NH-0400-025E-PM				
	100	30.0	H	X22	4	6	QD-HC100X22-M	22.0	32.0	3.65	2	70	0.19	4400	QD-NH-0400-025E-PM				
	125	31.0	H	X32	4	8	QD-HC125X32-M	32.0	45.0	3.65	2	70	0.33	4000	QD-NH-0400-025E-PM				
	160	40.0	H	X40	4	12	QD-HC160X40-M	40.0	63.0	3.65	2	70	0.48	3500	QD-NH-0400-025E-PM				
5.00	100	30.0	J	X22	4	6	QD-JC100X22-M	22.0	32.0	4.65	2	70	0.22	3800	QD-NJ-0500-030E-PM				
	125	31.0	J	X32	4	8	QD-JC125X32-M	32.0	45.0	4.65	2	70	0.39	3400	QD-NJ-0500-030E-PM				
	160	40.0	J	X40	4	10	QD-JC160X40-M	40.0	63.0	4.65	2	70	0.56	3000	QD-NJ-0500-030E-PM				
6.00	100	30.0	K	X22	4	6	QD-KC100X22-M	22.0	32.0	5.65	2	70	0.24	3900	QD-NK-0600-035E-PM				
	125	31.0	K	X32	4	8	QD-KC125X32-M	32.0	45.0	5.65	2	70	0.44	3500	QD-NK-0600-035E-PM				
	160	40.0	K	X40	4	10	QD-KC160X40-M	40.0	63.0	5.65	2	70	0.65	3000	QD-NK-0600-035E-PM				

Nota: el acoplamiento X40 usa tornillos con tuerca, incluidos en el adaptador.

	Piezas de repuesto
DC	Tornillo
80.00	5513 015-11
100.00	5513 015-10
125.00	5513 015-09

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I140



L2



N23



N6

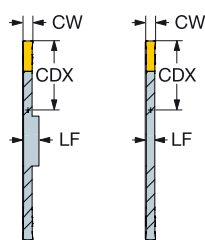


N15

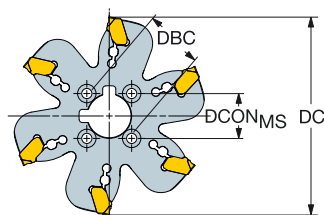
Fresa de ranurado y tronzado CoroMill® QD de plaquita intercambiable

En eje

KAPR 90°



SSC: E, F G, H, J, K



										Dimensiones, mm				
CW	DC	CDX	SSC	CZC _{MS}		Código de pedido	DCON _{MS}	DBC	LF	DRVCT	KG	RPMX	MIID	
2.00	80	24.0	E	X10	5	QD-E-080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	0.12	4300	QD-NE-0200-020E-PM	
	100	30.0	E	X22	8	QD-E-100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	0.14	3900	QD-NE-0200-020E-PM	
	125	31.0	E	X32	10	QD-E-125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	0.25	3500	QD-NE-0200-020E-PM	
	160	40.0	E	X40	12	QD-E-160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.32	3000	QD-NE-0200-020E-PM	
	200	60.0	E	X40	16	QD-E-200X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.64	2700	QD-NE-0200-020E-PM	
2.50	80	24.0	F	X10	5	QD-F-080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	0.13	5000	QD-NF-0250-020E-PM	
	100	30.0	F	X22	8	QD-F-100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	0.16	4400	QD-NF-0250-020E-PM	
	125	31.0	F	X32	10	QD-F-125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	0.28	4000	QD-NF-0250-020E-PM	
	160	40.0	F	X40	12	QD-F-160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.36	3500	QD-NF-0250-020E-PM	
	200	60.0	F	X40	16	QD-F-200X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.73	3100	QD-NF-0250-020E-PM	
	250	85.0	F	X40	20	QD-F-250X40-M	40.0	63.0	2.70	2	0.98	2800	QD-NF-0250-020E-PM	
3.00	80	24.0	G	X10	5	QD-G-080X10-M	10.0	22.0	2.70	0	0.14	6100	QD-NG-0300-020E-PM	
	100	30.0	G	X22	8	QD-G-100X22-M	22.0	32.0	2.70	2	0.17	5500	QD-NG-0300-020E-PM	
	125	31.0	G	X32	10	QD-G-125X32-M	32.0	45.0	2.70	2	0.30	4900	QD-NG-0300-020E-PM	
	160	40.0	G	X40	12	QD-G-160X40-M	40.0	63.0	2.70	2	0.40	4300	QD-NG-0300-020E-PM	
	200	60.0	G	X40	16	QD-G-200X40-M	40.0	63.0	2.70	2	0.79	3800	QD-NG-0300-020E-PM	
	250	85.0	G	X40	20	QD-G-250X40-M	40.0	63.0	2.70	2	1.09	3400	QD-NG-0300-020E-PM	
	315	117.5	G	X40	24	QD-G-315X40-M	40.0	63.0	2.70	2	1.90	3100	QD-NG-0300-020E-PM	
4.00	80	24.0	H	X10	4	QD-H-080X10-M	10.0	22.0	3.65	0	0.15	5000	QD-NH-0400-025E-PM	
	100	30.0	H	X22	6	QD-H-100X22-M	22.0	32.0	3.65	2	0.19	4400	QD-NH-0400-025E-PM	
	125	31.0	H	X32	8	QD-H-125X32-M	32.0	45.0	3.65	2	0.34	4000	QD-NH-0400-025E-PM	
	160	40.0	H	X40	12	QD-H-160X40-M	40.0	63.0	3.65	2	0.48	3500	QD-NH-0400-025E-PM	
	200	60.0	H	X40	14	QD-H-200X40-M	40.0	63.0	3.65	2	0.94	3100	QD-NH-0400-025E-PM	
	250	85.0	H	X40	20	QD-H-250X40-M	40.0	63.0	3.65	2	1.41	2800	QD-NH-0400-025E-PM	
	315	117.5	H	X40	24	QD-H-315X40-M	40.0	63.0	3.65	2	2.39	2500	QD-NH-0400-025E-PM	
5.00	100	30.0	J	X22	6	QD-J-100X22-M	22.0	32.0	4.65	2	0.22	3800	QD-NJ-0500-030E-PM	
	125	31.0	J	X32	8	QD-J-125X32-M	32.0	45.0	4.65	2	0.39	3400	QD-NJ-0500-030E-PM	
	160	40.0	J	X40	10	QD-J-160X40-M	40.0	63.0	4.65	2	0.55	3000	QD-NJ-0500-030E-PM	
	200	60.0	J	X40	14	QD-J-200X40-M	40.0	63.0	4.65	2	1.10	2700	QD-NJ-0500-030E-PM	
	250	85.0	J	X40	18	QD-J-250X40-M	40.0	63.0	4.65	2	1.62	2400	QD-NJ-0500-030E-PM	
	315	117.5	J	X40	24	QD-J-315X40-M	40.0	63.0	4.65	2	2.85	2100	QD-NJ-0500-030E-PM	
6.00	100	30.0	K	X22	6	QD-K-100X22-M	22.0	32.0	5.65	2	0.25	3900	QD-NK-0600-035E-PM	
	125	31.0	K	X32	8	QD-K-125X32-M	32.0	45.0	5.65	2	0.44	3500	QD-NK-0600-035E-PM	
	160	40.0	K	X40	10	QD-K-160X40-M	40.0	63.0	5.65	2	0.65	3000	QD-NK-0600-035E-PM	
	200	60.0	K	X40	14	QD-K-200X40-M	40.0	63.0	5.65	2	1.27	2700	QD-NK-0600-035E-PM	
	250	85.0	K	X40	18	QD-K-250X40-M	40.0	63.0	5.65	2	1.92	2400	QD-NK-0600-035E-PM	
	315	117.5	K	X40	24	QD-K-315X40-M	40.0	63.0	5.65	2	3.32	2200	QD-NK-0600-035E-PM	

Nota: el acoplamiento X40 usa tornillos con tuerca, incluidos en el adaptador.

	Piezas de repuesto
DC	Tornillo
80.00	5513 015-11
100.00	5513 015-10
125.00	5513 015-09

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

I140



L2



N23

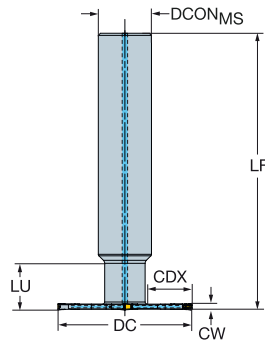


N6

Fresa de ranurado y tronzado CoroMill® QD de plaquita intercambiable

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior

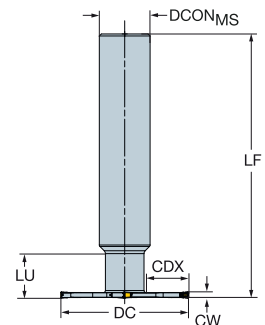
KAPR 90°



							Dimensiones, mm									
CW	DC	CDX	SSC	CZC _{MS}	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	LF	LU			RPMX	BD	LB	MIID
2.00	63	21.0	E	25	4	4	QD-EC063A25-M	25.0	130.00	23	70	0.67	4900	19.0	21.8	QD-NE-0200-020E-PM
2.50	63	21.0	F	25	4	4	QD-FC063A25-M	25.0	130.00	23	70	0.68	5600	19.0	22.3	QD-NF-0250-020E-PM
3.00	63	21.0	G	25	4	4	QD-GC063A25-M	25.0	130.00	24	70	0.68	6900	19.0	22.7	QD-NG-0300-020E-PM
5.00	80	26.5	J	32	4	4	QD-JC080A32-M	32.0	130.00	26	70	1.05	4200	25.0	24.7	QD-NJ-0500-030E-PM
6.00	80	26.5	K	32	4	4	QD-KC080A32-M	32.0	130.00	27	70	1.06	4300	25.0	25.7	QD-NK-0600-035E-PM

Mango cilíndrico

KAPR 90°



							Dimensiones, mm								
CW	DC	CDX	SSC	CZC _{MS}		Código de pedido	DCON _{MS}	LF	LU		RPMX	BD	LB	MIID	
2.00	63	21.0	E	25	4	QD-E-063A25-M	25.0	130.00	23	0.69	4900	19.0	21.8	QD-NE-0200-020E-PM	
2.50	63	21.0	F	25	4	QD-F-063A25-M	25.0	130.00	23	0.68	5600	19.0	22.3	QD-NF-0250-020E-PM	
3.00	63	21.0	G	25	4	QD-G-063A25-M	25.0	130.00	24	0.70	6900	19.0	22.7	QD-NG-0300-020E-PM	
5.00	80	26.5	J	32	4	QD-J-080A32-M	32.0	130.00	26	1.08	4200	25.0	24.7	QD-NJ-0500-030E-PM	
6.00	80	26.5	K	32	4	QD-K-080A32-M	32.0	130.00	27	1.07	4300	25.0	25.7	QD-NK-0600-035E-PM	

Piezas de repuesto
Tapón de refrigerante
5643 028-02

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



I140



L2



N23

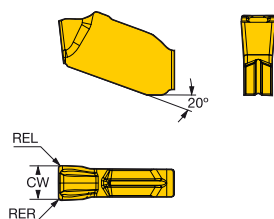


N6



N15

Plaquita CoroMill® QD para ranurado



					P			M					K		N		S					H	Dimensiones, mm						
SSC	CW	REL	RER	Código de pedido	1040	1130	2040	4340	1040	1130	2040	4340	S30T	S40T	1020	3330	4340	H13A	1130	H13A	1130	2040	H13A	S30T	S40T	1130	AN	CWTOLL	CWTLU
Ligero	E	2.00	0.10	0.10	QD-NE-0200-010E-NL											★	★		★			★					7°	0.005	0.055
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-KL												★						★				7°	0.005	0.055
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-ML	★		★		★		★										★					7°	0.005	0.055
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-PL		★		★		★								★		★						7°	0.005	0.055
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-SL									★					★					★			7°	0.005	0.055
	F	2.39	0.10	0.10	QD-NF-0239-010E-NL														★				★				7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-KL											★	★										7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-ML	★		★		★		★							★				★				7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-PL		★		★			★							★		★						7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-SL									★					★		★			★			7°	0.005	0.055
		2.50	0.10	0.10	QD-NF-0250-010E-NL														★				★				7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-KL											★	★										7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-ML	★		★		★		★											★				7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-PL		★		★			★							★		★						7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-SL									★					★		★			★			7°	0.005	0.055
	G	3.00	0.10	0.10	QD-NG-0300-010E-NL														★					★			7°	0.005	0.055
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-KL											★	★										7°	0.005	0.055
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-ML	★		★		★		★											★				7°	0.005	0.055
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-PL		★		★			★							★		★						7°	0.005	0.055
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-SL									★					★		★			★			7°	0.005	0.055
		3.18	0.10	0.10	QD-NG-0318-010E-NL														★				★				7°	0.005	0.055
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-KL											★	★										7°	0.005	0.055
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-ML	★		★		★		★											★				7°	0.005	0.055
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-PL		★		★			★							★		★						7°	0.005	0.055
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-SL									★					★		★			★			7°	0.005	0.055
	H	4.00	0.15	0.15	QD-NH-0400-015E-NL														★				★				7°	0.005	0.055
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-KL											★	★										7°	0.005	0.055
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-ML	★		★		★		★											★				7°	0.005	0.055
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-PL		★		★			★							★		★						7°	0.005	0.055
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-SL									★					★		★			★			7°	0.005	0.055
	J	4.76	0.20	0.20	QD-NJ-0476-020E-NL														★					★			7°	0.005	0.055
		4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-KL											★	★										7°	0.005	0.055
		4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-ML	★		★		★		★											★				7°	0.005	0.055
		4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-PL		★		★			★							★		★						7°	0.005	0.055
		4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-SL									★					★		★			★			7°	0.005	0.055
		5.00	0.20	0.20	QD-NJ-0500-020E-NL														★				★				7°	0.005	0.055
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-KL											★	★										7°	0.005	0.055
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-ML	★		★		★		★											★				7°	0.005	0.055
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-PL		★		★			★							★		★						7°	0.005	0.055
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-SL									★					★		★			★			7°	0.005	0.055
	K	6.00	0.25	0.25	QD-NK-0600-025E-NL														★					★			7°	0.005	0.055
		6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-KL											★	★										7°	0.005	0.055
		6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-ML	★		★		★		★											★				7°	0.005	0.055
		6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-PL		★		★			★							★		★						7°	0.005	0.055
		6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-SL									★					★		★			★			7°	0.005	0.055
		6.35	0.25	0.25	QD-NK-0635-025E-NL														★				★				7°	0.005	0.055
		6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-KL											★	★										7°	0.005	0.055
		6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-ML	★		★		★		★											★				7°	0.005	0.055
		6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-PL		★		★			★							★		★						7°	0.005	0.055
	6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-SL									★					★		★			★			7°	0.005	0.055	



I137



I154



I175



N23



N6



N10

CoroMill® 328

Ranurado, roscado y ranurado de circlips

Aplicación

- Fresado de roscas
- Ranurado
- Ranurado de circlips

Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

- Plaquetas montadas en alojamientos para una mayor seguridad y estabilidad
- Amplio programa de plaquetas para circlips, ranuras, roscas, etc.
- Plaqueta rectificadora de gran precisión
- Distintos pasos de rosca con una sola herramienta
- Excelente tanto para mecanizado interior como exterior
- Disponible en cuatro tamaños de portaherramientas con el mismo tamaño de plaqueta
- Filos de corte agudos para obtener ranuras de gran calidad sin rebabas
- Una calidad: GC1025 con recubrimiento de PVD para todos los materiales
- Varios filos para un mecanizado económico



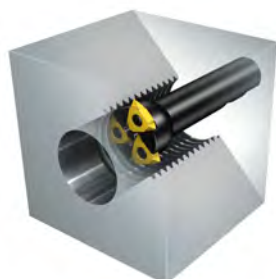
www.sandvik.coromant.com/coromill328

Acoplamientos

- En eje
- Weldon
- Árbol con chavetero

Plaquetas

- Tres filos de corte



Formas de rosca: perfil en V 60°, M 60° y UN 60°

Ranurado de circlips

Ranurado de circlips
con chaflán

Fresado de roscas



I143

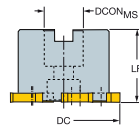
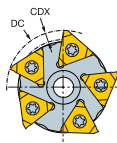
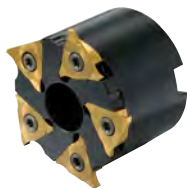


I144

Fresa de ranurado CoroMill® 328

En eje

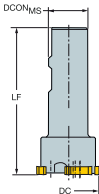
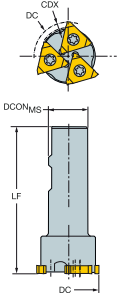
STDNO ISO6462
KAPR 90°



						Dimensiones, mm											
CW	DC	CDX		CZC _{MS}		Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	LF	DHUB			RPMX	BD	LB	MIID	
1.30	63	5.0	13	22	5	328-063Q22-13M	22.0	A	40.00	51.0	6.5	0.84	11900	51.0	40.0	328R13-130 00-GM	

Weldon

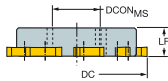
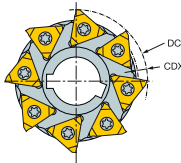
KAPR 90°



						Dimensiones, mm											
CW	DC	CDX		CZC _{MS}		Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	LF			RPMX	BD	LB	MIID		
1.30	39	3.0	13	25	2	328-039B25-13M	25.0	WE	125.00	6.5	0.59	19300	32.0	69.0	328R13-130 00-GM		
	44	4.0	13	25	3	328-044B25-13M	25.0	WE	125.00	6.5	0.61	17100	34.0	69.0	328R13-130 00-GM		

Cubo con chavetero

KAPR 90°

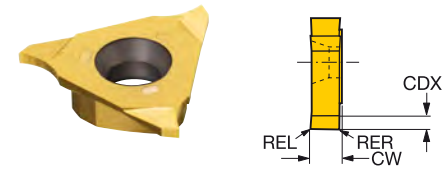


						Dimensiones, mm											
CW	DC	CDX		CZC _{MS}		Código de pedido	DCON _{MS}	LF	DRVCT	DHUB			RPMX	BD	LB	MIID	
1.30	63	5.0	13	22	5	328-063S22-13M	22.0	14.00	1	51.0	6.5	0.22	11900	51.0	14.0	328R13-130 00-GM	
	80	5.0	13	27	8	328-080S27-13M	27.0	16.00	1	68.0	6.5	0.64	9400	68.0	16.0	328R13-130 00-GM	

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 039-05

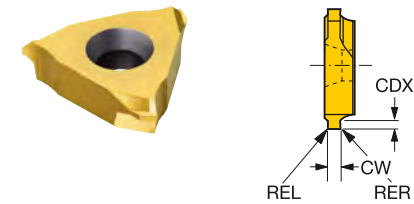
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

Plaquita CoroMill® 328 para fresado de ranuras



Para ranuras circlip

						P	M	K	N	S	H	Dimensiones, mm				
						1025	1025	1025	1025	1025	1025	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Medio	SSC	CW	REL	RER	CDX	Código de pedido										
	13	1.30	0.10	0.10	5.00	328R13-130 00-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		1.60	0.10	0.10	5.00	328R13-160 00-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		1.85	0.15	0.15	5.00	328R13-185 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.15	0.15	0.15	5.00	328R13-215 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.65	0.15	0.15	5.00	328R13-265 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		3.15	0.15	0.15	5.00	328R13-315 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		4.15	0.15	0.15	5.00	328R13-415 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		5.15	0.15	0.15	5.00	328R13-515 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050



Para ranuras circlip y achaflanado

						P	M	K	N	S	H	Dimensiones, mm				
						1025	1025	1025	1025	1025	1025	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Medio	SSC	CW	REL	RER	CDX	Código de pedido										
	13	1.85	0.15	0.15	1.25	328R13-185 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.15	0.15	0.15	1.50	328R13-215 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.65	0.15	0.15	1.50	328R13-265 4515-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.65	0.15	0.15	1.75	328R13-265 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		3.15	0.15	0.15	1.75	328R13-315 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		4.15	0.15	0.15	2.00	328R13-415 4520-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		4.15	0.15	0.15	2.50	328R13-415 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		5.15	0.15	0.15	3.00	328R13-515 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050

CoroMill® 327

Fresas de roscar y ranurar

Aplicación

- Fresado de roscas
- Fresado de ranuras
- Ranurado de circlips
- Achaflanado

Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

- Fuerzas de corte bajas
- Filos de corte agudos para obtener ranuras de gran calidad sin rebabas
- Varios filos para un mecanizado muy productivo y rentable
- Amplia gama de mangos de distinta longitud y diámetro
- Extensa gama de plaquitas para, por ejemplo, circlips, juntas tóricas, ranuras y roscas
- Bloqueo seguro de la plaquita
- Refrigerante interior
- Distintos pasos de rosca con una sola herramienta

www.sandvik.coromant.com/coromill327

Acoplamientos

- Coromant Capto®
- Pinzas ER integradas
- Mangos de metal duro enterizos o acero Weldon

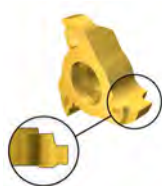
Plaquitas

- Geometrías de plaquita y una calidad para todos los materiales
- Plaquita rectificadora de gran precisión
- Tres o seis dientes
- Formas de rosca: perfil en V 60°, M 60°, UN 60° y Whitworth 55°

?Ranurado y
ranurado de circlips



Ranurado de circlips
con chaflán



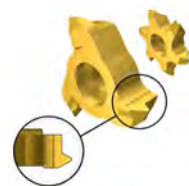
Ranurado de radio
completo



Fresado de
chaflanes

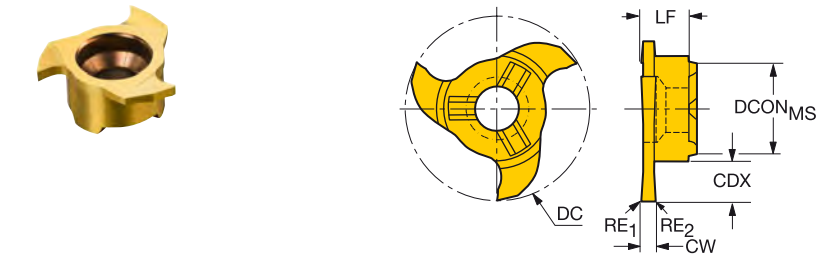


Fresado de roscas



I146

Cabeza de metal duro integral CoroMill® 327 para ranurado



							P	M	K	N	S	Dimensiones, mm					
CW	RE ₁	RE ₂	CZC _{MS}	CDX	ZEFP	Código de pedido	1025	1025	1025	1025	1025	DCON _{MS}	DC	LF	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
1.00	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 10000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
1.50	0.20	0.20	6.0	1.5	3	327R06-10 15002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	6.0	1.5	3	327R06-10 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	6.0	1.5	3	327R06-10 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
1.50	0.10	0.10	9.0	3.5	6	327R09-18 15001-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
1.50	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 15002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	9.0	3.5	6	327R09-18 20002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	9.0	3.5	6	327R09-18 25002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 30002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	9.0	3.5	6	327R09-18 30002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
1.50	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 15002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 30002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
4.00	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 40002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
1.50	0.10	0.10	12.0	6.5	6	327R12-28 15001-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.45	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	12.0	6.4	6	327R12-28 20002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.40	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	12.0	6.5	6	327R12-28 25002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.25	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	12.0	6.5	6	327R12-28 30002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.25	0.000	0.020	50000
4.00	0.20	0.20	12.0	6.5	6	327R12-28 40002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.25	0.000	0.020	50000
1.50	0.00	0.00	14.0	6.5	3	327R14-28 15000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 30002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
3.50	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 35002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
4.00	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 40002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
1.50	0.10	0.10	14.0	10.0	6	327R14-35 15001-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	14.0	10.0	6	327R14-35 20002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	14.0	10.0	6	327R14-35 25002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	14.0	10.0	6	327R14-35 30002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000

Para ranuras circlip

							P	M	K	N	S	Dimensiones, mm					
CW	RE ₁	RE ₂	CZC _{MS}	CDX	ZEFP	Código de pedido	1025	1025	1025	1025	1025	DCON _{MS}	DC	LF	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
0.70	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 07000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.050	0.070	50000
0.80	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 08000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.050	0.070	50000
0.90	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 09000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.050	0.070	50000
1.10	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 11000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 13000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 16000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.090	0.110	50000
1.10	0.00	0.00	9.0	3.5	3	327R09-18 11000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	9.0	3.5	3	327R09-18 13000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	9.0	3.5	3	327R09-18 16000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	12.0	4.5	3	327R12-22 16000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
1.85	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 18502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
2.15	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 21502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
2.65	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 26502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
3.15	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 31502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
4.15	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 41502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
5.15	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 51502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000

L2

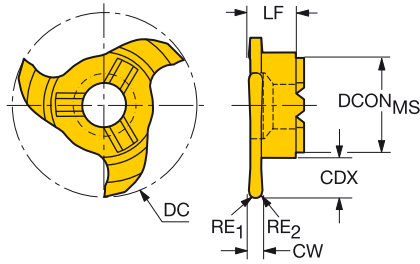
I154

I175

N23

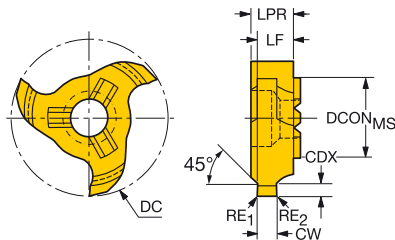
N11

Cabeza de metal duro integral CoroMill® 327 para ranurado



Para ranuras de radio completo

							P	M	K	N	S	Dimensiones, mm					
CW	RE ₁	RE ₂	CZC _{MS}	CDX	ZEFP	Código de pedido	1025	1025	1025	1025	1025	DCON _{MS}	DC	LF	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
2.20	1.10	1.10	6.0	2.5	3	327R06-12 22011-RM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	11.70	3.50	0.000	0.030	50000
2.20	1.10	1.10	9.0	3.5	3	327R09-18 22011-RM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.030	50000
1.00	0.50	0.50	12.0	4.5	3	327R12-22 10005-RM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000
2.00	1.00	1.00	12.0	4.5	3	327R12-22 20010-RM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000
3.00	1.50	1.50	12.0	4.5	3	327R12-22 30015-RM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000
4.00	2.00	2.00	12.0	4.5	3	327R12-22 40020-RM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000

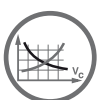


Ranuras circlip con chaflán

							P	M	K	N	S	Dimensiones, mm						
CW	RE ₁	RE ₂	CZC _{MS}	CDX	ZEFP	Código de pedido	1025	1025	1025	1025		DCON _{MS}	DC	LF	LPR	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
1.10	0.00	0.00	12.0	0.5	3	327R12-22 11045-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	12.0	0.7	3	327R12-22 13045-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.20	5.80	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	12.0	1.0	3	327R12-22 16045-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
1.85	0.15	0.15	12.0	1.3	3	327R12-22 18545-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.20	5.80	0.090	0.110	50000
2.15	0.15	0.15	12.0	1.5	3	327R12-22 21545-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.85	0.090	0.110	50000
2.65	0.15	0.15	12.0	1.5	3	327R12-22 26545-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
3.15	0.20	0.20	12.0	1.8	3	327R12-22 31545-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.80	0.090	0.110	50000
4.15	0.20	0.20	12.0	2.0	3	327R12-22 41545-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.85	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	12.0	0.8	3	327R12-221304508-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.20	5.80	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	12.0	0.8	3	327R12-221604508-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
2.65	0.15	0.15	12.0	1.8	3	327R12-222654518-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
4.15	0.20	0.20	12.0	2.5	3	327R12-224154525-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.85	0.090	0.110	50000



L2



I154



I175



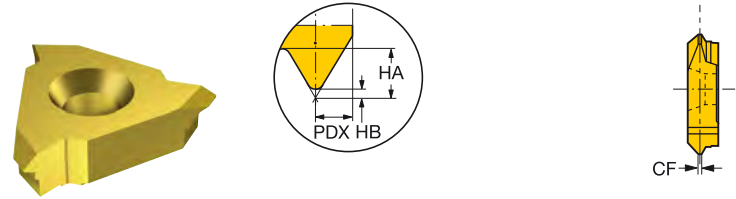
N23



N11

Plaquita CoroMill® 328 para fresado de roscas

Para roscas interiores



Métrico 60° Perfil completo

				P	M	K	N	S	H	Dimensiones, mm			
SSC	TP	NT	Código de pedido	1025	1025	1025	1025	1025		CF	HA	HB	PDX
13	1.50	1	328R13-150 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.2	0.97	0.16	0.85
	2.00	1	328R13-200 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.3	1.30	0.22	1.05
	3.00	1	328R13-300 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.4	1.95	0.32	1.35
	3.50	1	328R13-350 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.4	2.27	0.38	1.55
	4.00	1	328R13-400 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	2.60	0.43	1.75
	4.50	1	328R13-450 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.6	2.92	0.49	1.95
	5.00	1	328R13-500 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.6	3.25	0.54	2.05
	5.50	1	328R13-550 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.7	3.57	0.60	2.30
6.00	1	328R13-600 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.8	3.90	0.65	2.45	

UN 60° Perfil completo

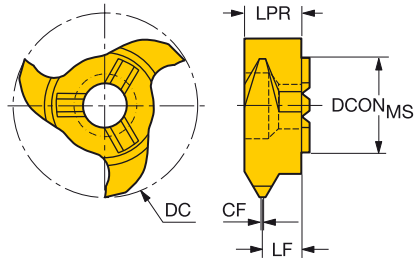
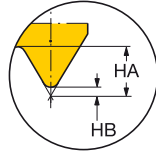
				P	M	K	N	S	H	Dimensiones, mm			
SSC	TPI	NT	Código de pedido	1025	1025	1025	1025	1025	1025	CF	HA	HB	PDX
13	16.0	1	328R13-16 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.2	1.02	0.16	0.80
	12.0	1	328R13-12 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.3	1.38	0.23	1.00
	8.0	1	328R13-08 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.4	2.06	0.34	1.40
	4.0	1	328R13-04 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.8	4.12	0.68	2.55

Perfil en V 60°

							P	M	K	N	S	H	Dimensiones, mm			
SSC	TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Código de pedido	1025	1025	1025	1025	1025		CF	HA	HB	PDX
13	1.5	3.5	7.0	16.0	1	328R13-150 VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.2	2.31	0.13	1.95
	4.0	6.0	4.0	6.0	1	328R13-400 VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	4.06	0.41	2.60

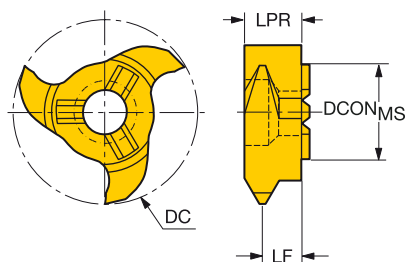
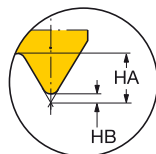
Cabeza de metal duro integral CoroMill® 327 para fresado de roscas

Para roscas interiores



Perfil en V 60° Sin rectificación periférica

								P	M	K	N	S	Dimensiones, mm					
TPN	TPX	TPIN	TPIX	DC	CZC _{MS}	ZEFP	Código de pedido	1025	1025	1025	1025	1025	DCON _{MS}	CF	HA	HB	LF	LPR
1.0	2.0	12.0	24.0	11.70	6.0	3	327R06-12 100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	0.1	1.36	0.11	2.8	3.60
1.0	2.0	12.0	24.0	17.70	9.0	3	327R09-18 100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.1	1.30	0.11	4.7	5.85
1.0	2.0	12.0	24.0	17.70	9.0	6	327R09-18 100VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.1	1.30	0.11	5.0	5.85
1.0	2.0	12.0	24.0	21.70	12.0	3	327R12-22 100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.1	1.30	0.11	4.6	5.80
1.0	2.0	12.0	24.0	21.70	12.0	6	327R12-22 100VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.1	1.36	0.11	5.1	6.35
2.5	3.0	8.0	10.0	11.70	6.0	3	327R06-12 250VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	0.3	2.00	0.22	2.2	3.60
2.5	3.5	7.0	10.0	17.70	9.0	3	327R09-18 250VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.3	2.88	0.22	4.2	5.85
2.5	3.5	7.0	10.0	17.70	9.0	6	327R09-18 250VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.3	2.88	0.22	4.3	5.85
2.5	4.5	5.0	10.0	21.70	12.0	3	327R12-22 250VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.3	2.92	0.22	3.7	5.60
2.5	4.5	5.0	10.0	21.70	12.0	6	327R12-22 250VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.3	2.92	0.22	4.2	6.05



Métrico 60° Perfil completo

							P	M	K	N	S	Dimensiones, mm				
							1025	1025	1025	1025	1025					
TP	DC	CZC _{MS}	ZEFP	Código de pedido					DCON _{MS}	HA	HB	LF	LPR			
1.50	17.70	9.0	3	327R09-18 150MM-TH					9.00	0.97	0.16	4.8	5.85			
1.50	17.70	9.0	6	327R09-18 150MM-THM					9.00	0.97	0.16	5.0	5.85			
2.00	17.70	9.0	3	327R09-18 200MM-TH					9.00	1.30	0.22	4.6	5.85			
2.00	17.70	9.0	6	327R09-18 200MM-THM					9.00	1.30	0.22	4.8	5.85			
3.00	17.70	9.0	3	327R09-18 300MM-TH					9.00	1.95	0.32	4.3	5.85			
3.00	17.70	9.0	6	327R09-18 300MM-THM					9.00	1.95	0.32	4.6	5.85			
3.50	17.70	9.0	3	327R09-18 350MM-TH					9.00	2.27	0.38	4.0	5.85			
3.50	17.70	9.0	6	327R09-18 350MM-THM					9.00	2.27	0.38	4.0	5.85			
1.50	21.70	12.0	3	327R12-22 150MM-TH					12.00	0.97	0.16	4.8	5.80			
1.75	21.70	12.0	3	327R12-22 175MM-TH					12.00	1.14	0.19	4.7	5.80			
2.00	21.70	12.0	3	327R12-22 200MM-TH					12.00	1.30	0.22	4.6	5.80			
3.00	21.70	12.0	3	327R12-22 300MM-TH					12.00	1.95	0.32	4.3	5.80			
3.50	21.70	12.0	3	327R12-22 350MM-TH					12.00	2.27	0.38	4.0	5.80			
4.00	21.70	12.0	3	327R12-22 400MM-TH					12.00	2.60	0.43	3.9	5.80			
4.50	21.70	12.0	3	327R12-22 450MM-TH					12.00	2.92	0.49	3.7	5.70			



L2



I154



I175



N23



N11

Cabeza de metal duro integral CoroMill® 327 para fresado de roscas

Para roscas interiores



UN 60° Perfil completo

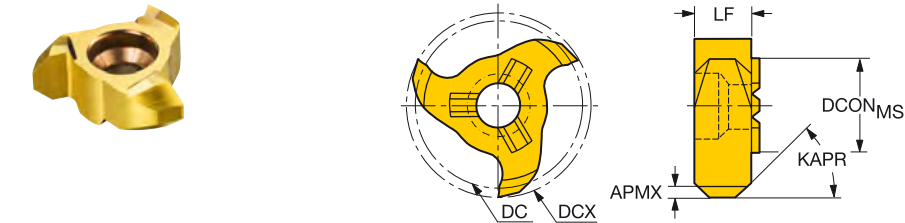
						P	M	K	N	S	Dimensiones, mm				
TPI	DC	CZC _{MS}	APMX	ZEFP	Código de pedido	1025	1025	1025	1025	1025	DCON _{MS}	HA	HB	LF	LPR
20	17.70	9.0	0.69	3	327R09-18 20UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.82	0.14	5.2	5.85
18	17.70	9.0	0.76	3	327R09-18 18UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.92	0.15	5.0	5.85
16	17.70	9.0	0.86	3	327R09-18 16UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.03	0.17	5.0	5.85
16	17.70	9.0	0.86	6	327R09-18 16UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.03	0.17	5.0	5.85
14	17.70	9.0	0.99	3	327R09-18 14UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.18	0.20	5.0	5.85
14	17.70	9.0	0.99	6	327R09-18 14UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.18	0.20	5.0	5.85
12	17.70	9.0	1.14	3	327R09-18 12UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.37	0.23	4.9	5.85
12	17.70	9.0	1.14	6	327R09-18 12UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.37	0.23	4.9	5.85
11	17.70	9.0	1.24	3	327R09-18 11UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.50	0.25	4.8	5.85
11	17.70	9.0	1.24	6	327R09-18 11UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.50	0.25	4.8	5.85
10	17.70	9.0	1.37	3	327R09-18 10UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.65	0.27	4.7	5.85
8	17.70	9.0	1.73	3	327R09-18 08UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.06	0.34	4.4	5.85
8	17.70	9.0	1.73	6	327R09-18 08UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.06	0.34	4.4	5.85



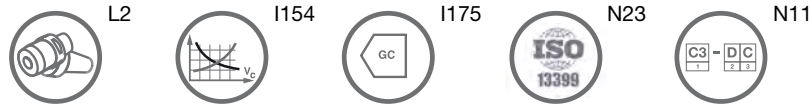
Whitworth 55° Forma completa

						P	M	K	N	S	Dimensiones, mm				
TPI	DC	CZC _{MS}	ZEFP	Código de pedido	1025	1025	1025	1025	1025	1025	DCON _{MS}	HA	HB	LF	LPR
19	11.70	6.0	3	327R06-12 19WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	1.07	0.21	2.5	3.60
19	17.70	9.0	3	327R09-18 19WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.07	0.21	4.9	5.85
14	11.70	6.0	3	327R06-12 14WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	1.45	0.29	2.3	3.60
14	17.70	9.0	3	327R09-18 14WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.45	0.29	4.6	5.85
11	11.70	6.0	3	327R06-12 11WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	1.85	0.37	2.0	3.60
11	17.70	9.0	3	327R09-18 11WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.85	0.37	4.4	5.85

Cabeza de metal duro integral CoroMill® 327 para achaflanado



						P	M	K	Dimensiones, mm					
KAPR	CZC _{MS}	APMX	ZEFP	Código de pedido	1025	1025	1025	1025	DCON _{MS}	DC	DCX	LF	RPMX	
45°	6.0	0.80	3	327R06-12 12045-CH	☆	☆	☆	☆	6.00	10.10	11.7	3.60	80000	
45°	12.0	1.70	3	327R12-22 20045-CH	☆	☆	☆	☆	12.00	18.30	21.7	5.85	80000	



CoroMill® 495

Fresa para achaflanado versátil

Aplicación

- Achaflanado de agujeros y a lo largo de las esquinas
- Las operaciones habituales son el mecanizado de chaflanes y chaflanes inversos, así como la preparación para la soldadura y el desbarbado

Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

- Herramienta versátil para una gran variedad de operaciones de achaflanado
- Plaquetas flexibles que pueden usarse en piezas de diferentes materiales
- Alto grado de aprovechamiento de la máquina gracias a los pocos cambios de herramienta
- Plaquetas intercambiables con cuatro filos
- Cuerpos de fresa con un gran número de plaquetas en relación al tamaño del cuerpo



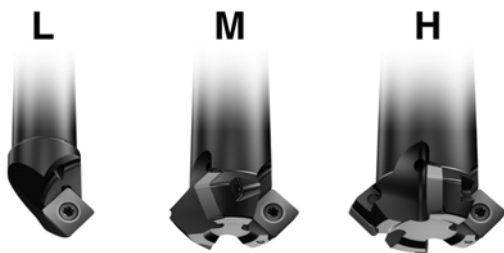
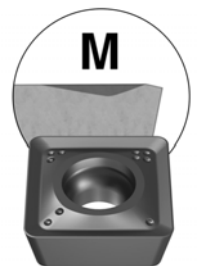
www.sandvik.coromant.com/coromill495

Acoplamientos

- Coromant Capto®
- Mango cilíndrico
- Coromant EH

Plaquetas

- Geometrías y calidades de plaqueta para todo tipo de materiales
- Cuatro filos de corte



Paso amplio

Paso estrecho

Paso extra estrecho



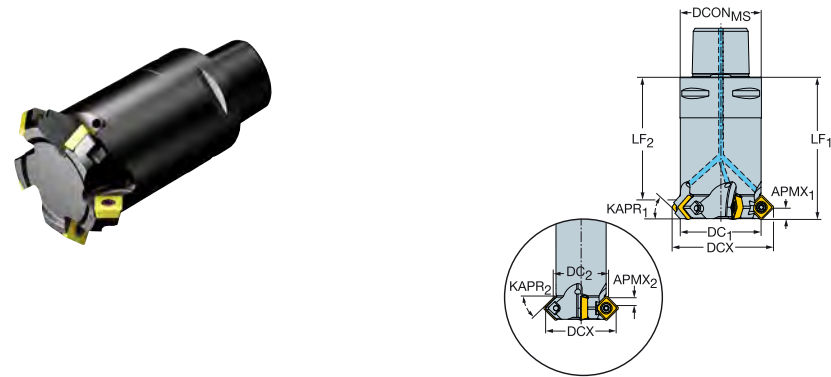
1152



1153

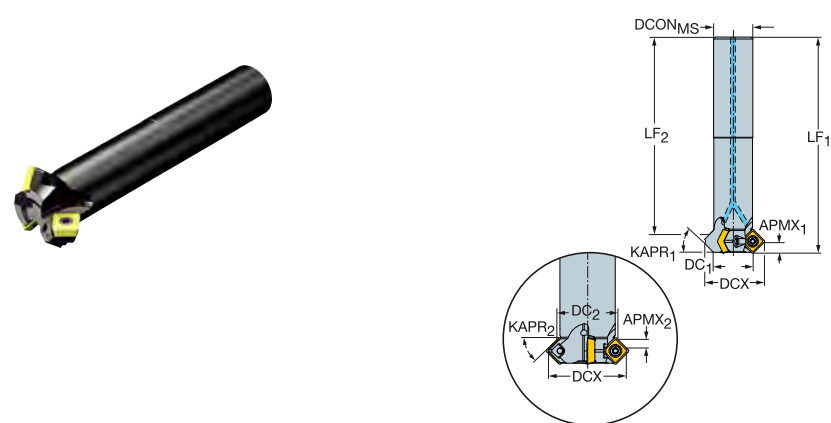
Fresa para fresado de chaflanes CoroMill® 495

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



										Dimensiones, mm											
KAPR ₁	KAPR ₂	CZC _{MS}	APMX ₁	APMX ₂	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DC ₁	DC ₂	DCX	BD	LF ₁	LF ₂	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
45°	45°	09	C4	5.4	5.4	3	5	495-040C4-4509H	40.0	40.5	40.5	51.9	39.7	70.0	58.4	20	1.4	0.92	6100	5	495-09T3M-XL
45°	45°	09	C5	5.4	5.4	3	6	495-050C5-4509H	50.0	50.5	50.5	61.9	49.7	75.0	63.2	20	1.4	1.58	5300	6	495-09T3M-XL
45°	45°	09	C6	5.4	5.4	3	7	495-063C6-4509H	63.0	63.5	63.5	74.9	62.7	80.0	68.2	20	1.4	2.43	4700	7	495-09T3M-XL

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior



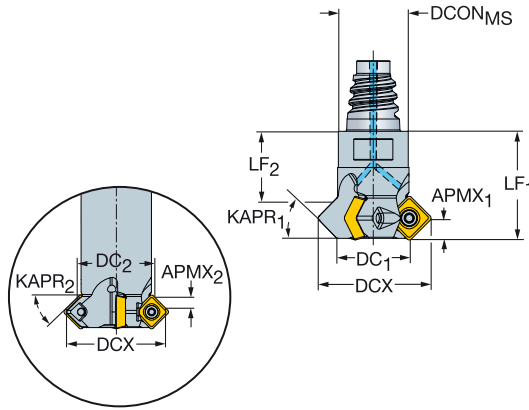
										Dimensiones, mm												
KAPR ₁	KAPR ₂		CZC _{MS}	APMX ₁	APMX ₂	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	DC ₁	DC ₂	DCX	BD	LF ₁	LF ₂	LU				RPMX	CICT	MIID
30°	60°	09	16	3.8	6.5	1	1	495-012A16-3009L	16.0	12.0	18.3	26.0	17.2	100.0	88.7	20	1.4	0.23	14400	1	495-09T3M-XL	
45°	45°	09	16	5.4	5.4	1	1	495-012A16-4509L	16.0	12.0	17.7	23.4	11.2	100.0	90.8	51.0	20	1.4	0.23	14400	1	495-09T3M-XL
60°	30°	09	16	6.8	3.9	1	1	495-012A16-6009L	16.0	12.0	13.5	20.1	13.5	100.0	90.3	49.0	20	1.4	0.20	14400	1	495-09T3M-XL
75°		09	16	7.7		1	1	495-012A16-7509L	16.0	12.0		16.2	13.0			20	1.4	0.20	14400	1	495-09T3M-XL	
45°	45°	09	20	5.4	5.4	1	3	495-020A20-4509M	20.0	20.5	20.9	31.9	19.7	110.0	98.2	58.0	20	1.4	0.33	9500	3	495-09T3M-XL
75°		09	25	7.7		1	3	495-025A25-7509H	25.0	25.5		29.7	25.2			20	1.4	0.50	8100	3	495-09T3M-XL	
30°	60°	09	25	3.8	6.5	1	4	495-025A25-3009H	25.0	25.5	31.8	39.5	30.7	120.0	108.7	59.0	20	1.4	0.54	8100	4	495-09T3M-XL
45°	45°	09	25	5.4	5.4	1	4	495-025A25-4509H	25.0	25.5	25.9	36.9	24.7	120.0	108.2		20	1.4	0.48	8100	4	495-09T3M-XL
60°	30°	09	25	6.8	3.9	1	4	495-025A25-6009H	25.0	25.5	19.9	33.6	18.7	120.0	108.4	59.0	20	1.4	0.42	8100	4	495-09T3M-XL

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-04

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

Fresa para fresado de chaflanes CoroMill® 495

Coromant EH - Suministro de refrigerante interior



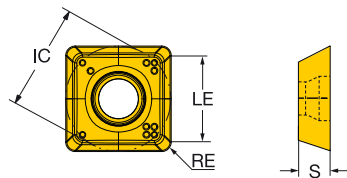
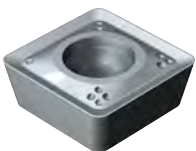
							Dimensiones, mm														
KAPR ₁	KAPR ₂		CZC _{MS}	APMX ₁	APMX ₂	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	DC ₁	DC ₂	DCX	BD	LF ₁	LF ₂				RPMX	C/CT	MIID
45°	45°	09	E16	5.4	5.4	1	1	495-012EH16-4509L	15.5	12.0	17.7	23.4	11.2	30.0	20.8	20	1.4	0.09	14400	1	495-09T3M-XL
45°	45°	09	E20	5.4	5.4	1	3	495-020EH20-4509M	19.3	20.5	20.9	31.9	19.7	30.0	18.2	20	1.4	0.15	9500	3	495-09T3M-XL
45°	45°	09	E25	5.4	5.4	1	4	495-025EH25-4509H	24.2	25.5	25.5	36.9	24.7	35.0	23.2	20	1.4	0.18	8100	4	495-09T3M-XL

Piezas de repuesto
Tornillo de plaquita
5513 020-04

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

Plaquita CoroMill® 495 para fresado

KRINS 90°



						P	M	N	S	H	Dimensiones, mm		
						1040	1130	1040	1130	1130	IC	LE	S
Medio	MM	09	0.80	495-09T3M-MM		☆	★				9.0	7.4	3.51
		09	0.80	495-09T3M-PM			★	☆	☆	☆	9.0	7.4	3.51
	PM												



L2



I154



N23



N9



N15



N3

Fresado de empañe grande

ISO P			Fuerza de corte específica K_{c1}	Dureza Brinell		CT530			GC1010		GC1025	
						Espesor de viruta máx., h_{ex} mm						
						0.1 – 0.15 – 0.2		0.05 – 0.1 – 0.2		0.05 – 0.1 – 0.2		
Núm. MC	N.º CMC	Material	N/mm²	HB	mc	Velocidad de corte v_c , m/min						
		Acero										
		No aleado										
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0.1–0.25%	1500	125	0.25	430–390–350	-			340–310–255		
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25–0.55%	1600	150	0.25	385–350–315	-			305–280–230		
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55–0.80%	1700	170	0.25	365–330–300	-			290–260–215		
P1.3.Z.AN	01.4		1800	210	0.25	315–290–260	-			250–230–185		
P1.3.Z.HT	01.5		2000	300	0.25	235–210–195	-			185–170–140		
P2.1.Z.AN	02.1	Baja aleación (elementos de aleación ≤ 5%)										
P2.5.Z.HT	02.2	No templado	1700	175	0.25	300–275–245	-			280–255–210		
		Endurecido y templado	1900	300	0.25	195–180–160	-			155–140–115		
P3.0.Z.AN	03.11	Alta aleación (elementos de aleación > 5%)										
P3.1.Z.AN	03.13	Recocido	1950	200	0.25	230–205–185	180–165–135			180–165–135		
P3.0.Z.HT	03.21	Acero de herram. templado	2150	200	0.25	190–170–155	150–135–110			150–135–110		
P3.0.Z.HT	03.22		2900	300	0.25	165–150–135	130–120–100			130–120–100		
P3.0.Z.HT	03.22		3100	380	0.25	105–95–85	80–75–60			80–75–60		
P1.5.C.UT	06.1	Fundición										
P2.6.C.UT	06.2	No aleado	1400	150	0.25	305–280–250	245–220–180			245–220–180		
P3.0.C.UT	06.3	Baja aleación (elementos de aleación ≤ 5%)	1600	200	0.25	245–220–200	195–175–145			195–175–145		
		Alta aleación (elementos de aleación > 5%)	1950	200	0.25	180–160–145	140–130–105			140–130–105		
ISO M			Fuerza de corte específica K_{c1}	Dureza Brinell		CT530		M30B		GC1130		
						Espesor de viruta máx., h_{ex} mm						
						0.1 – 0.15 – 0.2		0.1 – 0.2 – 0.4		0.05 – 0.1 – 0.2		
Núm. MC	N.º CMC	Material	N/mm²	HB	mc	Velocidad de corte v_c , m/min						
		Acero inoxidable										
		Ferrítico/martensítico										
P5.0.Z.AN	05.11	No templado	1800	200	0.21	285–255–230	265–210–135			255–225–180		
P5.0.Z.PH	05.12	Templado PH	2850	330	0.21	205–185–165	175–140–90			180–160–130		
P5.0.Z.HT	05.13	Templado	2350	330	0.21	215–190–170	200–160–100			185–165–135		
		Austenítico										
M1.0.Z.AQ	05.21	No templado	1950	200	0.21	265–240–215	-			250–225–180		
M1.0.Z.PH	05.22	Templado PH	2850	330	0.21	200–175–160	-			170–155–125		
M2.0.Z.AQ	05.23	Super austenítico	2250	200		-	-			-		
		Austenítico-ferrítico (Dúplex)										
M3.1.Z.AQ	05.51	No soldable ≥ 0,05% C	2000	230	0.21	260–235–210	-			205–185–145		
M3.2.Z.AQ	05.52	Soldable < 0,05% C	2450	260	0.21	230–205–185	-			175–155–125		
		Acero inoxidable – Fundido										
		Ferrítico/martensítico										
P5.0.C.UT	15.11	No templado	1700	200	0.25	255–230–205	230–185–120			225–200–160		
P5.0.C.PH	15.12	Templado PH	2450	330	0.25	180–160–145	150–120–80			155–140–115		
P5.0.C.HT	15.13	Templado	2150	330	0.25	195–175–155	180–145–90			170–155–120		
M1.0.C.UT	15.21	No templado	1800	200	0.25	255–225–205	-			235–210–170		
M1.0C.PH	15.22	Templado PH	2450	330	0.25	180–160–145	-			160–140–115		
M2.0.C.AQ	15.23	Super austenítico	2150	200		-	-			-		
		Austenítico-ferrítico (Dúplex)										
M3.1.C.AQ	15.51	No soldable ≥ 0,05% C	1800	230	0.25	245–220–195	-			195–175–140		
M3.2.C.AQ	15.52	Soldable < 0,05% C	2250	260	0.25	215–190–170	-			160–145–115		
ISO K			Fuerza de corte específica K_{c1}	Dureza Brinell		CB50		CC6190		GC1010		
						Espesor de viruta máx., h_{ex} mm						
						0.1 – 0.15 – 0.2		0.1 – 0.2 – 0.3		0.1 – 0.2 – 0.3		
Núm. MC	N.º CMC	Material	N/mm²	HB	mc	Velocidad de corte v_c , m/min						
		Fundición maleable										
K1.1.C.NS	07.1	Ferrítica (viruta corta)	790	130	0.28	-	1300–1050–880			225–185–150		
	07.2	Perlítica (viruta larga)	900	230	0.28	-	1100–890–730			185–155–125		
		Fundición gris										
K2.1.C.UT	08.1	Baja resistencia a la tracción	890	180	0.28	910–780–670	1600–1300–1050			245–200–165		
K2.2.C.UT	08.2	Alta resistencia a la tracción	1100	245	0.28	850–720–620	1200–990–810			195–160–130		
		Fundición nodular										
K3.1.C.UT	09.1	Ferrítica	900	160	0.28	-	1000–830–680			155–125–105		
K3.3.C.UT	09.2	Perlítica	1350	250	0.28	495–420–360	840–690–570			145–120–95		



Condiciones:
Fresa. Diá. 125 mm. Centrado sobre la pieza. Empañe 100 mm.

GC1130	GC4220	GC4330	GC4340	GC2030	GC2040	GC3040				
Espesor de viruta máx., h_{ex} mm										
0.05-0.1-0.2	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.4				
Velocidad de corte v_c , m/min										
375-340-280 335-305-250 320-290-235 275-250-205 205-185-155	490-405-330 440-360-295 415-340-280 365-300-245 270-220-180	400-330-270 360-295-245 340-280-230 295-245-200 220-180-150	340-280-230 305-250-205 290-235-195 250-205-170 185-155-125	295-240-165 265-215-145 250-205-135 220-180-120 160-130-90	295-240-165 265-215-145 250-205-135 220-180-120 160-130-90	390-320-260 350-285-235 330-270-220 290-235-195 215-175-145				
265-240-195 170-155-130	345-285-230 225-185-150	280-230-190 185-150-125	240-195-160 155-130-105	205-170-115 135-110-75	205-170-115 135-110-75	275-225-185 180-145-120				
180-165-135 150-135-110 130-120-100 80-75-60	300-245-200 215-180-145 190-155-125 120-95-80	195-160-130 160-130-110 140-115-95 85-70-60	165-135-110 135-110-90 120-100-80 75-60-50	155-130-85 125-105-70 110-90-60 70-55-38	155-130-85 125-105-70 110-90-60 70-55-38	205-170-140 170-140-115 150-125-100 95-75-65				
245-220-180 195-175-145 140-130-105	350-290-235 280-230-190 205-170-140	260-215-175 205-170-140 150-125-100	220-180-150 175-145-120 130-105-85	210-170-115 170-140-95 120-100-70	210-170-115 170-140-95 120-100-70	280-230-190 220-180-150 160-135-110				
GC1040	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC4330	GC4340	GC1010	GC1025		
Espesor de viruta máx., h_{ex} mm										
0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.3	0.05-0.1-0.2		
Velocidad de corte v_c , m/min										
185-140-105 130-100-70 135-100-75	255-190-140 180-135-100 185-140-105	250-200-160 170-135-110 180-145-115	240-190-155 170-135-110 175-140-115	240-190-155 165-130-105 175-140-110	275-220-175 190-150-120 200-160-125	210-170-110 140-110-70 160-125-80	285-255-230 205-185-165 215-190-170	255-225-180 180-160-130 185-165-135		
180-135-100 125-95-70 125-90-70	250-185-140 170-130-95 170-125-95	210-165-135 165-130-105 145-115-95	235-190-150 165-130-105 -	200-160-130 160-125-100 -	- - -	185-150-95 135-105-70 -	265-240-215 200-175-160 170-125-95	250-225-180 170-155-125 -		
150-115-85 125-95-70	205-155-115 175-130-95	175-140-110 140-115-90	195-155-125 165-130-105	170-135-105 135-110-85	- -	170-135-85 135-110-70	260-240-215 230-205-185	205-185-145 170-155-125		
165-125-90 115-85-65 125-90-70	225-165-125 155-115-85 170-125-95	220-175-140 150-120-95 165-135-105	215-170-135 150-120-95 160-130-105	210-170-135 145-115-90 160-130-100	245-195-155 165-130-105 180-145-115	185-150-95 120-100-65 145-115-75	255-230-205 180-160-145 195-175-155	225-200-160 155-140-115 170-155-120		
175-130-95 115-85-65 110-85-60	235-175-130 160-115-85 155-115-85	200-160-130 150-120-95 130-105-85	225-180-145 150-120-95 -	190-155-125 145-115-90 -	- - -	180-140-90 125-100-65 -	255-225-205 180-160-145 -	235-210-170 160-140-115 -		
145-105-80 115-85-65	195-15-110 160-120-90	165-130-105 135-105-85	185-150-120 150-120-95	160-125-100 130-100-80	- -	160-125-80 125-100-65	245-220-195 215-190-170	195-175-140 160-145-115		
GC3220	GC3330	GC3040	K20W	GC4330	GC4340	GC1020	H13A	K20D	K20M	K15W
Espesor de viruta máx., h_{ex} mm										
0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
Velocidad de corte v_c , m/min										
265-220-180 220-180-150	260-215-145 215-175-120	240-195-135 200-165-110	225-185-150 185-150-125	215-175-145 175-145-120	195-160-130 160-130-110	205-170-140 170-140-115	120-105-75 100-85-65	265-220-180 220-180-150	255-210-170 210-170-140	- -
290-240-195 235-190-155	285-235-155 225-185-125	260-215-145 210-170-115	245-200-165 195-160-130	230-190-155 185-155-125	215-175-145 170-140-115	225-185-150 180-145-120	130-110-85 105-90-65	290-240-195 235-190-155	275-225-185 220-180-150	245-200-165 195-160-130
180-150-125 170-140-115	280-230-155 225-185-125	165-135-90 150-125-85	155-125-105 140-115-95	145-120-100 135-110-90	135-110-90 125-100-85	140-115-95 130-105-90	80-70-50 75-65-50	180-150-125 170-140-115	175-140-115 160-130-110	- -

Fresado de empañe grande

ISO N			Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell		CD10	H10	CT530
						Espesor de viruta máx., h_{ex} mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2
Núm. MC	N.º CMC	Material	N/mm²	HB	mc	Velocidad de corte v_c , m/min		
N1.2.Z.UT	30.11	Aleaciones de aluminio Forjadas o forjadas y trabajadas en frío, sin envejecimiento	400	60		1900 – 1750 – 1600	940 – 870 – 810	1050-960-890
N1.2.Z.AG	30.12	Forjadas o forjadas y envejecidas	650	100		1700 – 1550 – 1450	850 – 780 – 730	930-860-800
N1.3.C.UT	30.21	Aleaciones de aluminio Fundida, no envejecida	600	75	0.25	1900 – 1750 – 1600	940 – 870 – 810	1050-960-890
N1.3.C.AG	30.22	Fundición, o fundición y envejecido	700	90	0.25	1700 – 1550 – 1450	850 – 790 – 730	930-860-800
N1.1.Z.UT	30.3	Aleaciones de aluminio Al >99%	350	30		1900 – 1750 – 1600	950 – 880 – 810	1050-960-890
N1.4.C.NS	30.41	Aleaciones de aluminio Fundidas, 13–15% Si	700	130		760 – 700 – 650	380 – 350 – 325	415-385-355
	30.42	Fundidas, 16–22% Si	700	130		570 – 530 – 485	285 – 265 – 245	310-290-270
N3.3.U.UT	33.1	Cobre y aleaciones de cobre Aleaciones de fácil mecanización, $\geq 1\%$ Pb	550	110	0.25	940 – 870 – 810	470 – 435 – 405	520-480-445
N3.2.C.UT	33.2	Latón, bronce con plomo, $\leq 1\%$ Pb	550	90		940 – 870 – 810	470 – 435 – 405	520-480-445
N3.1.U.UT	33.3	Bronce y cobre sin plomo, incl. cobre electrolítico	1350	100	0.25	660 – 610 – 570	330 – 305 – 285	365-335-310
ISO S			Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell		GC1025	GC1130	H13A
						Espesor de viruta máx., h_{ex} mm		
						0.05 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2
Núm. MC	N.º CMC	Material	N/mm²	HB	mc	Velocidad de corte v_c , m/min		
S1.0.U.AN	20.11	Superalloys termorresistentes Base de hierro Recocidas o tratadas en solución	2400	200	0.25	60 – 55 – 50	60 – 55 – 50	60 – 55 – 50
	20.12	Envejecidas o tratadas en solución y envejecidas	2500	280	0.25	45 – 40 – 37	45 – 40 – 37	45 – 40 – 38
S2.0.Z.AN	20.21	Base de níquel Recocidas o tratadas en solución	2650	250	0.25	60 – 55 – 50	60 – 55 – 50	55-55-50
	20.22	Envejecidas o tratadas en solución y envejecidas	2900	350	0.25	36 – 33 – 30	36 – 33 – 30	35-33-30
S2.0.C.NS	20.24	Fundición, o fundición y envejecido	3000	320	0.25	45 – 40 – 36	45 – 40 – 36	45-40-38
S3.0.Z.AN	20.31	Base de cobalto Recocidas o tratadas en solución	2700	200	0.25	25 – 22 – 20	25 – 22 – 20	23-21-18
	20.32	Tratadas en solución y envejecidas	3000	300	0.25	18 – 16 – 14	18 – 16 – 14	17-15-13
	20.33	Fundición, o fundición y envejecido	3100	320	0.25	16 – 14 – 13	16 – 14 – 13	16-14-13
S4.1.Z.UT	23.1	Aleaciones de titanio1) Puro comercial (99.5% Ti)	1300	Rm2)	0.23	125 – 115 – 105	125 – 115 – 105	125-115-110
S4.2.Z.AN	23.21	aleaciones de α , α próximo y $\alpha + \beta$, aleaciones de	1400	400	0.23	55 – 50 – 45	55 – 50 – 45	50-45-45
S4.3.Z.AG	23.22	$\alpha + \beta$ recocidas y envejecidas, aleaciones de β , recocidas o envejecidas	1400	950	0.23	45 – 40 – 36	45 – 40 – 36	38-36-33
ISO H			Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell		CB50	CT530	GC4220
						Espesor de viruta máx., h_{ex} mm		
						0.07 – 0.12 – 0.2	0.07 – 0.12 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.25
Núm. MC	N.º CMC	Material	N/mm²	HB	mc	Velocidad de corte v_c , m/min		
H1.3.Z.HA	04.1	Acero extraduro Endurecido y templado	4200	59 HRC	0.25	160 – 140 – 115	80 – 75 – 55	55-45-36
H2.0.C.UT	10.1	Fundición en coquilla Fundición, o fundición y envejecido	2250	400	0.28	310 – 270 – 215	155 – 140 – 110	100-90-70

1) Ángulo de posición de 45-60°. Se debe utilizar geometría de corte positiva y refrigerante.
2) Rm = resistencia a la tracción última, medida en MPa.



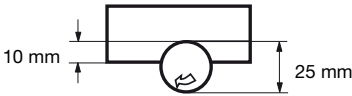
Condiciones:
Fresa. Diá. 125 mm. Centrado sobre la pieza. Empaño 100 mm.

GC1130	H10F	H13A	GC1025					
Espesor de viruta máx., h_{ex} mm								
0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.2					
Velocidad de corte v_c , m/min								
990-910-850	940-870-810	750-700-650	990-910-850					
890-820-760	850-780-730	680-630-580	890-820-760					
990-910-850	940-870-810	750-700-650	990-910-850					
990-920-850	850-790-730	680-630-580	990-920-850					
990-920-850	950-880-810	760-700-650	990-920-850					
395-370-340	380-350-325	300-280-260	395-370-340					
300-275-255	285-265-245	225-210-195	300-275-255					
495-460-425	470-435-405	375-350-325	495-460-425					
495-460-425	470-435-405	375-350-325	495-460-425					
345-320-295	330-305-285	265-245-225	345-320-295					
H10F	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC1010			
Espesor de viruta máx., h_{ex} mm								
0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.2	0.05 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.25	0.1 - 0.15 - 0.2			
Velocidad de corte v_c , m/min								
55-50-45	-	-	55-50-45	60-55-45	-			
40-37-35	-	-	40-38-34	45-39-32	-			
50-50-45	-	-	55-50-45	55-50-40	-			
32-30-27	-	-	34-31-28	35-31-26	-			
40-37-34	-	-	40-37-34	40-38-31	-			
22-19-17	-	-	23-21-18	23-21-17	-			
15-14-12	-	-	17-15-13	17-15-12	-			
14-13-12	-	-	15-14-12	15-14-11	-			
115-105-100	150-135-125	125-115-110	120-105-95	120-110-100	150-135-125			
45-40-38	65-60-55	45-40-39	50-45-39	45-39-36	65-60-55			
34-31-29	50-50-45	38-36-33	40-37-34	37-33-30	55-50-45			
GC3040	GC1010	GC1130	GC1025					
Espesor de viruta máx., h_{ex} mm								
0.1 - 0.2 - 0.25	0.07 - 0.12 - 0.2	0.07-0.12-0.2	0.07-0.12-0.2					
Velocidad de corte v_c , m/min								
45-33-29	110-95-80	40-36-29	40-36-29					
85-65-55	215-185-150	75-70-55	75-70-55					

Fresado de empañe pequeño

ISO P			Fuerza de corte específica K_{ct}	Dureza Brinell		CT530	GC1010	GC3040
						Espesor de viruta máx., h_{ex} mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.05 – 0.1 – 0.2	0.1-0.15-0.3
Núm. MC	N.º CMC	Material	N/mm²	HB	mc	Velocidad de corte v_c , m/min		
P1.1.Z.AN P1.2.Z.AN P1.3.Z.AN P1.3.Z.AN P1.3.Z.HT	01.1 01.2 01.3 01.4 01.5	Acero						
		No aleado						
		C = 0.1–0.25%	1500	125	0.25	500 –490 –475	-	455-445-415
		C = 0.25–0.55%	1600	150	0.25	450 –440 –430	-	410-400-375
		C = 0.55–0.80%	1700	170	0.25	425 –415 –405	-	385-375-350
P1.3.Z.AN P1.3.Z.HT	01.4 01.5		1800 2000	210 300	0.25 0.25	370 –360 –355 275 –265 –260	- -	335-330-305 250-245-225
P2.1.Z.AN P2.5.Z.HT	02.1 02.2	De baja aleación (elementos de aleación ≤5%)						
		No templado	1700	175	0.25	350 –345 –335	-	320-310-290
P2.5.Z.HT	02.2	Endurecido y templado	1900	300	0.25	230 –225 –220	-	205-205-190
P3.0.Z.AN P3.1.Z.AN P3.0.Z.HT P3.0.Z.HT	03.11 03.13 03.21 03.22	Alta aleación (elementos de aleación >5%)						
		Recocido	1950	200	0.25	265 –260 –255	195 –190 –185	240-235-220
		Acero de herram. templado	2150	200	0.25	220 –215 –210	160 –160 –150	200-195-185
			2900	300	0.25	190 –190 –185	140 –140 –135	175-170-160
			3100	380	0.25	120 –120 –115	90 –85 –85	110-105-100
P1.5.C.UT P2.6.C.UT P3.0.C.UT	06.1 06.2 06.3	Fundición						
		No aleado	1400	150	0.25	355 –350 –340	265 –255 –245	325-315-295
		De baja aleación (elementos de aleación ≤5%)	1600	200	0.25	285 –280 –275	210 –205 –195	260-255-235
P3.0.C.UT	06.3	Alta aleación (elementos de aleación >5%)	1950	200	0.25	210 –205 –200	155 –150 –145	190-185-175
ISO M			Fuerza de corte específica K_{ct}	Dureza Brinell		CT530	GC1130	GC1025
						Espesor de viruta máx., h_{ex} mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.05 – 0.1 – 0.2	0.05-0.1-0.2
Núm. MC	N.º CMC	Material	N/mm²	HB	mc	Velocidad de corte v_c , m/min		
P5.0.Z.AN P5.0.Z.PH P5.0.Z.HT	05.11 05.12 05.13	Acero inoxidable						
		Ferrítico/martensítico						
		No templado	1800	200	0.21	340 –335 –325	275 –270 –255	275 –270 –255
P5.0.Z.PH P5.0.Z.HT	05.12 05.13	Templado PH Templado	2850 2350	330 330	0.21 0.21	245 –240 –235 255 –250 –240	195 –190 –180 200 –195 –190	195 –190 –180 200 –195 –190
M1.0.Z.AQ M1.0.Z.PH M2.0.Z.AQ	05.21 05.22 05.23	Austenítico						
		No templado	1950	200	0.21	320 –310 –300	270 –265 –255	270 –265 –255
		Templado PH	2850	330	0.21	235 –230 –225	190 –185 –175	190 –185 –175
M2.0.Z.AQ	05.23	Super austenítico	2250	200		-	-	-
M3.1.Z.AQ M3.2.Z.AQ	05.51 05.52	Austenítico-ferrítico (Dúplex)						
		No soldable ≥ 0,05% C	2000	230	0.21	310 –300 –295	225 –220 –210	225 –220 –210
M3.2.Z.AQ	05.52	Soldable < 0,05% C	2450	260	0.21	275 –270 –260	190 –185 –175	190 –185 –175
P5.0.C.UT P5.0C.PH P5.0.C.HT	15.11 15.12 15.13	Acero inoxidable – Fundido						
		Ferrítico/martensítico						
		No templado	1700	200	0.25	305 –295 –290	245 –240 –230	245 –240 –230
P5.0C.PH P5.0.C.HT	15.12 15.13	Templado PH Templado	2450 2150	330 330	0.25 0.25	215 –210 –205 235 –225 –220	170 –170 –160 185 –180 –175	170 –170 –160 185 –180 –175
M1.0.C.UT M1.0C.PH M2.0.C.AQ	15.21 15.22 15.23	Austenítico						
		Austenítico	1800	200	0.25	300 –295 –285	260 –250 –240	260 –250 –240
		Templado PH	2450	330	0.25	215 –210 –205	170 –170 –160	170 –170 –160
M2.0.C.AQ	15.23	Super austenítico	2150	200		-	-	-
M3.1.C.AQ M3.2.C.AQ	15.51 15.52	Austenítico-ferrítico (Dúplex)						
		No soldable ≥ 0,05% C	1800	230	0.25	295 –285 –280	215 –205 –195	215 –205 –195
M3.2.C.AQ	15.52	Soldable < 0,05% C	2250	260	0.25	255 –250 –245	175 –170 –165	175 –170 –165
ISO K			Fuerza de corte específica K_{ct}	Dureza Brinell		CB50	CC6190	K20D
						Espesor de viruta máx., h_{ex} mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1-0.2-0.3
Núm. MC	N.º CMC	Material	N/mm²	HB	mc	Velocidad de corte v_c , m/min		
K1.1.C.NS	07.1 07.2	Fundición maleable						
		Ferrítica (viruta corta)	790	130	0.28	-	1500 –1450 –1400	305-290-280
K1.1.C.NS	07.2	Perlítica (viruta larga)	900	230	0.28	-	1250 –1200 –1150	250-240-230
K2.1.C.UT K2.2.C.UT	08.1 08.2	Fundición gris						
		Baja resistencia a la tracción	890	180	0.28	1150 –1100 –1100	1850 –1750 –1700	285-270-260
K2.2.C.UT	08.2	Alta resistencia a la tracción	1100	245	0.28	1100 –1050 –1000	1400 –1350 –1300	225-215-210
K3.1.C.UT K3.3.C.UT	09.1 09.2	Fundición nodular						
		Ferrítica	900	160	0.28	-	1200 –1150 –1100	210-205-200
		Perlítica	1350	250	0.28	630 –610 –590	980 –930 –890	195-195-185

1) Ángulo de posición de 45-60°. Se debe utilizar geometría de corte positiva y refrigerante.



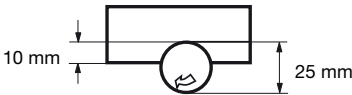
Condiciones:
Fresado lateral. Diá. fresa 25 mm. Empañe de 10 mm.

GC1025	GC1130	GC4220	GC4330	GC4340	GC2030	GC2040				
Espesor de viruta máx., h_{ex} mm										
0.05-0.1-0.2	0.05-0.1-0.2	0.1-0.15-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3				
Velocidad de corte v_c , m/min										
365-360-345 330-325-310 310-305-290 270-265-255 200-195-190	405-395-380 365-355-340 345-335-320 300-295-280 220-220-210	570-560-520 510-500-470 485-475-445 425-415-390 310-305-285	465-445-425 420-400-385 395-380-360 345-330-315 255-245-235	395-380-360 355-340-325 335-320-310 295-280-270 220-210-200	340-335-320 305-300-290 290-280-270 255-250-240 185-185-175	340-325-315 305-295-280 290-275-265 255-245-235 185-180-170				
300-295-285 170-165-160	285-280-265 185-180-175	400-390-365 260-255-240	325-315-300 215-205-195	280-265-255 180-175-165	240-235-225 155-155-145	240-230-220 155-150-145				
195-190-185 160-160-150 140-140-135 90-85-85	195-190-185 160-160-150 140-140-135 90-85-85	350-340-320 250-245-230 220-215-200 135-135-125	225-215-205 185-180-170 165-155-150 100-95-95	190-185-175 160-150-145 140-135-125 85-85-80	180-175-170 150-145-140 130-125-120 80-80-75	180-175-165 150-140-135 130-125-120 80-75-75				
265-255-245 210-205-195 155-150-145	265-255-245 210-205-195 155-150-145	410-400-375 325-320-295 240-235-220	305-290-280 240-230-220 175-170-160	255-245-235 205-195-190 150-145-140	240-235-225 195-190-185 145-140-135	240-230-220 195-185-180 145-135-130				
GC1040	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC4330	GC4340	M30B	GC1010		
Espesor de viruta máx., h_{ex} mm										
0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.25	0.1-0.2-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4	0.05-0.1-0.2		
Velocidad de corte v_c , m/min										
210-195-185 145-140-130 155-145-135	285-265-250 200-185-175 210-195-180	295-280-275 205-195-275 215-205-200	260-250-235 185-175-170 195-185-175	285-270-265 195-185-180 205-195-190	325-310-305 225-215-210 235-225-220	250-240-225 165-160-150 190-180-170	275-270-255 195-190-180 200-195-190	340-335-325 245-240-235 255-250-240		
205-190-175 140-135-125 140-130-120	280-260-245 190-180-170 190-180-170	250-235-230 195-185-180 175-165-160	255-245-230 180-170-160 -	240-225-220 190-180-175 -	- - -	220-210-200 160-150-145 -	- - -	320-310-300 235-230-225 190-180-170		
170-160-150 140-130-125	230-215-200 195-180-170	205-195-190 165-160-155	215-205-195 180-170-160	200-190-185 160-155-150	- -	200-190-180 160-155-145	- -	310-300-295 275-270-260		
185-175-165 130-120-110 185-175-170	250-235-220 175-165-155 190-180-165	2-250-235 180-170-165 200-190-185	235-225-210 160-155-145 175-165-160	250-240-235 170-165-160 190-180-175	290-275-270 195-185-185 215-205-200	225-210-200 145-140-130 175-165-155	245-240-230 170-170-160 185-180-175	305-295-290 215-210-205 235-225-220		
195-180-170 130-120-110 125-120-110	265-250-235 175-165-155 175-160-150	240-225-220 180-170-165 155-145-145	245-230-220 160-155-145 -	230-215-210 170-165-160 -	- - -	210-200-190 145-140-130 -	- - -	300-295-285 215-210-205 -		
160-150-140 130-125-115	220-205-190 180-170-160	195-185-180 160-150-145	205-195-185 165-160-150	190-180-175 150-145-140	- -	190-180-170 150-140-135	- -	295-285-280 255-250-245		
GC3220	GC3330	GC3040	K20W	GC4330	GC4340	GC1020	H13A	GC1010	K20M	K15W
Espesor de viruta máx., h_{ex} mm										
0.1-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.15-0.25	0.1-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
Velocidad de corte v_c , m/min										
310-305-290 255-250-240	305-290-280 250-240-230	280-270-255 230-220-210	260-250-240 215-205-195	250-245-235 205-200-190	225-220-210 185-185-175	240-230-220 195-190-180	135-130-125 110-110-105	250-245-235 205-200-190	295-290-275 245-240-225	- -
340-330-315 270-265-255	330-315-300 265-255-240	305-290-280 245-235-225	285-270-260 225-215-210	270-265-255 215-210-205	250-240-230 200-195-185	260-250-240 205-200-190	145-140-140 120-115-110	270-265-255 215-210-205	320-315-300 260-250-240	285-270-260 225-215-210
210-205-200 195-195-185	330-315-300 265-255-240	190-185-175 175-170-160	180-170-165 165-160-150	170-165-160 155-155-145	155-150-145 145-140-135	160-155-150 150-145-140	95-90-85 85-85-80	170-165-160 155-155-145	200-195-190 185-185-175	- -

Fresado de empañe pequeño

ISO N			Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell		CD10	CT530	H10
						Espesor de viruta máx., h_{ex} mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1-0.15-0.2
Núm. MC	N.º CMC	Material	N/mm²	HB	mc	Velocidad de corte v_c , m/min		
N1.2.Z.UT	30.11	Aleaciones de aluminio Forjadas o forjadas y trabajadas en frío, sin envejecimiento	400	60		2100 – 2100 – 2050	1150 – 1150 – 1100	1050-1050-1000
N1.2.Z.AG	30.12	Forjadas o forjadas y envejecidas	650	100		1900 – 1850 – 1850	1050 – 1050 – 1000	950-940-920
N1.3.C.UT	30.21	Aleaciones de aluminio Fundidas, no envejecidas	600	75	0.25	2100 – 2100 – 2050	1150 – 1150 – 1000	1050-1050-1000
N1.3.C.AG	30.22	Fundidas, o fundidas y envejecidas	700	90	0.25	1900 – 1900 – 1850	1050 – 1050 – 1100	950-940-920
N1.1.Z.UT	30.3	Aleaciones de aluminio Al >99%	350	30		2150 – 2100 – 2050	1150 – 1150 – 1150	1050-1050-1050
N1.4.C.NS	30.41	Aleaciones de aluminio Fundidas, 13–15% Si	700	130		850 – 840 – 820	470 – 460 – 450	425-420-410
	30.42	Fundidas, 16–22% Si	700	130		640 – 630 – 620	350 – 345 – 340	320-315-310
N3.3.U.UT	33.1	Cobre y aleaciones de cobre Aleaciones de fácil mecanización, $\geq 1\%$ Pb	550	110	0.25	1050 – 1050 – 1050	580 – 570 – 560	530-520-510
N3.2.C.UT	33.2	Latón, bronce con plomo, $\leq 1\%$ Pb	550	90		1050 – 1050 – 1000	580 – 570 – 560	530-520-510
N3.1.U.UT	33.3	Bronce y cobre sin plomo, incl. cobre electrolítico	1350	100	0.25	740 – 730 – 720	410 – 400 – 395	370-365-360
ISO S			Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell		GC1025	GC1130	GC1010
						Espesor de viruta máx., h_{ex} mm		
						0.05 – 0.15 – 0.2	0.05-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2
Núm. MC	N.º CMC	Material	N/mm²	HB	mc	Velocidad de corte v_c , m/min		
S1.0.U.AN	20.11	Superalloys termorresistentes Base de hierro Recocidas o tratadas en solución	2400	200	0.25	70 – 70 – 70	70-70-70	-
	20.12	Envejecidas o tratadas en solución y envejecidas	2500	280	0.25	55 – 50 – 50	55-50-50	-
S2.0.Z.AN	20.21	Base de níquel Recocidas o tratadas en solución	2650	250	0.25	70 – 65 – 65	70-65-65	-
	20.22	Envejecidas o tratadas en solución y envejecidas	2900	350	0.25	45 – 40 – 40	45-40-40	-
	20.24	Fundición, o fundición y envejecido	3000	320	0.25	55 – 50 – 50	55-50-50	-
S3.0.Z.AN	20.31	Base de cobalto Recocidas o tratadas en solución	2700	200	0.25	30 – 29 – 28	30-29-28	-
	20.32	Tratadas en solución y envejecidas	3000	300	0.25	21 – 20 – 20	21-20-20	-
	20.33	Fundición, o fundición y envejecido	3100	320	0.25	20 – 19 – 18	20-19-18	-
S4.1.Z.UT	23.1	Aleaciones de titanio ¹⁾ Puro comercial (99.5% Ti)	1300	Rm ¹⁾ 400	0.23	150 – 145 – 140	150-145-140	170-165-160
	23.21	aleaciones de α , α próximo y $\alpha + \beta$, aleaciones de	1400	950	0.23	65 – 65 – 65	65-65-65	75-75-70
	23.22	$\alpha + \beta$ recocidas y envejecidas, aleaciones de β , recocidas o envejecidas	1400	1050	0.23	55 – 50 – 50	55 – 50 – 50	65-60-66
ISO H			Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell		CB50	CT530	GC1025
						Espesor de viruta máx., h_{ex} mm		
						0.07 – 0.12 – 0.2	0.07 – 0.1 – 0.2	0.07 – 0.12 – 0.2
Núm. MC	N.º CMC	Material	N/mm²	HB	mc	Velocidad de corte v_c , m/min		
H1.3.Z.HA	04.1	Acero extraduro Endurecido y templado	4200	59 HRC	0.25	190 – 180 – 175	95 – 90 – 85	45 – 45 – 45
H2.0.C.UT	10.1	Fundición en coquilla Fundición, o fundición y envejecido	2250	400	0.28	355 – 345 – 330	180 – 175 – 165	90 – 85 – 85

1) Ángulo de posición de 45-60°. Se debe utilizar geometría de corte positiva y refrigerante.
2) Rm = resistencia a la tracción última, medida en MPa.



Condiciones:
Fresado lateral. Diá. fresa 25 mm. Empañe de 10 mm.

GC1025	GC1130	H10F	H13A							
Espesor de viruta máx., h_{ex} mm										
0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2							
Velocidad de corte v_c , m/min										
1100-1100-1050	1100-1100-1050	1050-1050-1000	850-830-820							
1000-980-970	1000-980-970	950-940-920	760-750-740							
1100-1100-1050	1100-1100-1050	1050-1050-1000	850-830-820							
110-1100-1100	1100-1100-1100	950-940-920	760-750-740							
1100-1100-1100	1100-1100-1100	1050-1050-1050	850-840-825							
445-440-430	445-440-430	425-420-410	340-335-330							
335-330-325	335-330-325	320-315-310	255-250-245							
560-550-540	560-550-540	530-520-510	425-415-410							
560-550-540	560-550-540	530-520-510	425-415-410							
390-380-375	390-380-375	370-365-360	295-290-285							
H13A	H10F	S30T	S40T	GC2030	GC2040					
Espesor de viruta máx., h_{ex} mm										
0.1-0.15-0.2	0.1-0.2-0.3	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.05-0.15-0.2	0.05-0.15-0.25					
Velocidad de corte v_c , m/min										
65-65-65	60-60-60	-	-	65-65-65	70-65-65					
50-50-50	45-45-40	-	-	50-50-45	50-50-45					
65-65-60	60-55-55	-	-	65-60-60	65-65-60					
40-39-38	36-35-33	-	-	40-38-38	40-39-38					
50-50-50	45-45-40	-	-	50-45-45	50-50-45					
28-27-26	26-24-23	-	-	28-27-26	28-27-26					
20-19-19	18-17-16	-	-	20-19-19	20-19-19					
19-19-18	17-16-16	-	-	19-18-17	19-18-17					
140-140-135	130-125-120	170-165-160	145-145-140	140-135-130	145-140-135					
55-55-55	50-50-45	75-75-70	55-50-50	55-55-55	50-50-50					
45-40-40	38-37-36	65-60-66	45-45-45	50-45-45	45-40-40					
GC4220	GC3040	GC1010	GC1130							
Espesor de viruta máx., h_{ex} mm										
0.1-0.12-0.25	0.1-0.2-0.25	0.07-0.12-0.2	0.07-0.12-0.2							
Velocidad de corte v_c , m/min										
65-65-60	55-50-50	130-125-120	45-45-45							
125-125-115	100-95-95	250-240-230	90-85-85							

Herramientas de planeado

CoroMill® 345

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
345L-1305M-PM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-1305E-KL	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-1305E-KM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-1305E-PL	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-1305M-KH	0.35	(0.3-0.49)	0.25	(0.21-0.35)
345R-1305M-KL	0.16	(0.07-0.23)	0.11	(0.05-0.16)
345R-1305M-KM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-1305M-PH	0.45	(0.35-0.55)	0.32	(0.25-0.39)
345R-1305M-PL	0.17	(0.07-0.21)	0.12	(0.05-0.15)
345R-1305M-PM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-13T5E-ML	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-13T5E-MM	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-13T5M-MM	0.25	(0.16-0.34)	0.18	(0.11-0.24)

CoroMill® 245

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
R245-12T3E	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3E-AL	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
R245-12T3E-KL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3E-ML	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3E-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3K-MM	0.23	(0.1-0.28)	0.16	(0.07-0.2)
R245-12T3M-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
R245-12T3M-KL	0.17	(0.08-0.21)	0.12	(0.06-0.15)
R245-12T3M-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
R245-12T3M-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
R245-12T3M-PL	0.17	(0.08-0.21)	0.12	(0.06-0.15)
R245-12T3M-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
R245-18T6M-KM	0.28	(0.16-0.49)	0.2	(0.11-0.35)
R245-18T6M-MM	0.28	(0.16-0.49)	0.2	(0.11-0.35)
R245-18T6M-PM	0.28	(0.16-0.49)	0.2	(0.11-0.35)

CoroMill® 419

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
419N-140530E-SM	0.61	(0.4-1.2)	0.2	(0.13-0.39)
419N-140530M-KH	0.98	(0.49-2)	0.32	(0.16-0.65)
419R-1405E-MM	0.71	(0.34-1.2)	0.23	(0.11-0.39)
419R-1405M-PH	0.98	(0.46-2)	0.32	(0.15-0.65)
419R-1405M-PM	0.8	(0.4-1.78)	0.26	(0.13-0.58)

CoroMill® 210

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
R210-090412M-KM	0.98	(0.4-1.5)	0.17	(0.07-0.26)
R210-090412M-MM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-090412M-PM	0.98	(0.4-1.5)	0.17	(0.07-0.26)
R210-090414E-KM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-090414E-MM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-090414E-PM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140512M-KM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140512M-MM	2.02	(0.4-2.99)	0.35	(0.07-0.52)
R210-140512M-PM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140514E-KM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140514E-MM	2.02	(0.4-2.99)	0.35	(0.07-0.52)
R210-140514E-PM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)

Herramientas de planeado

CoroMill® 415

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
415N-050206M-M30	0.39	(0.3-0.5)	0.1	(0.08-0.13)
415N-070310M-M30	0.46	(0.35-0.55)	0.12	(0.09-0.14)
415N-070320E-M30	0.46	(0.35-0.55)	0.12	(0.09-0.14)
415N-070320M-M30	0.46	(0.35-0.55)	0.12	(0.09-0.14)
415N-050212E-M30	0.39	(0.35-0.55)	0.1	(0.08-0.13)
415N-050212M-M30	0.39	(0.35-0.55)	0.1	(0.08-0.13)

CoroMill® 425

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
425N-1707E-KLW12	0.19	(0.02-0.28)	0.08	(0.01-0.12)

CoroMill® 745

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
745L-2109E-M50	0.25	(0.18-0.42)	0.17	(0.12-0.28)
*	0.61	(0.44-1.02)	0.17	(0.12-0.28)
745R-2109E-H50	0.3	(0.21-0.45)	0.2	(0.11-0.3)
*	0.73	(0.51-1.09)	0.2	(0.14-0.30)
745R-2109E-M30	0.21	(0.15-0.3)	0.14	(0.4-0.2)
*	0.51	(0.36-0.73)	0.14	(0.10-0.20)
745R-2109E-M31	0.21	(0.15-0.3)	0.14	(0.1-0.2)
745R-2109E-M50	0.25	(0.18-0.42)	0.17	(0.12-0.28)
*	0.61	(0.44-0.90)	0.17	(0.12-0.28)

* Fresa de alto avance

Herramientas de fresado en escuadra

CoroMill® 490

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
490L-140408M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-08T304E-ML	0.13	(0.08-0.18)	0.13	(0.08-0.18)
490R-08T304M-KL	0.12	(0.05-0.15)	0.12	(0.05-0.15)
490R-08T304M-PL	0.08	(0.05-0.12)	0.08	(0.05-0.12)
490R-08T308E-ML	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-08T308E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-08T308M-KH	0.24	(0.15-0.3)	0.24	(0.15-0.3)
490R-08T308M-KL	0.12	(0.05-0.15)	0.12	(0.05-0.15)
490R-08T308M-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
490R-08T308M-MM	0.16	(0.1-0.2)	0.16	(0.1-0.2)
490R-08T308M-PH	0.2	(0.15-0.25)	0.2	(0.15-0.25)
490R-08T308M-PL	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
490R-08T308M-PM	0.15	(0.1-0.2)	0.15	(0.1-0.2)
490R-08T312E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-08T312M-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
490R-08T312M-PM	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-08T316E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-08T316M-KH	0.24	(0.15-0.3)	0.24	(0.15-0.3)
490R-08T316M-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
490R-08T316M-PH	0.21	(0.15-0.25)	0.21	(0.15-0.25)
490R-08T316M-PM	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-140408E	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
490R-140408E-ML	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-140408E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140408M-MM	0.16	(0.12-0.2)	0.16	(0.12-0.2)
490R-140408M-PH	0.28	(0.2-0.35)	0.28	(0.2-0.35)
490R-140408M-PL	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
490R-140408M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-140412E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140412M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-140416E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140416M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-140420E	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
490R-140420E-MM	0.16	(0.12-0.2)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140420M-MM	0.16	(0.12-0.2)	0.16	(0.12-0.2)
490R-140420M-PH	0.28	(0.2-0.35)	0.28	(0.2-0.35)
490R-140420M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)

Herramientas de fresado en escuadra

CoroMill® 390

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
390R-070202E-ML	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070202E-NL	0.1	(0.02-0.2)	0.1	(0.02-0.2)
390R-070202E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070202M-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070202M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204E-KL	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070204E-ML	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070204E-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204E-NL	0.05	(0.02-0.07)	0.1	(0.02-0.2)
390R-070204E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070204M-KM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204M-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208E-KL	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070208E-ML	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070208E-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208E-NL	0.05	(0.02-0.07)	0.1	(0.02-0.2)
390R-070208E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070208M-KM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208M-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070212E-ML	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070212E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070212M-MM	0.1	(0.02-0.2)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070212M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070216E-ML	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070216E-PL	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070216M-KM	0.05	(0.02-0.07)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070216M-MM	0.1	(0.02-0.2)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070216M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.07	(0.03-0.1)
R390-11T302E-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T302E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T302E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T304E-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T304M-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-11T304M-PM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-11T308E-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308E-ML	0.08	(0.04-0.15)	0.08	(0.04-0.15)
R390-11T308E-NL	0.18	(0.06-0.35)	0.15	(0.05-0.25)
R390-11T308E-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308E-PLW	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T308M-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T308M-MM	0.13	(0.08-0.2)	0.13	(0.08-0.2)
R390-11T308M-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T310M-KH	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T310M-MH	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T310M-PH	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T312E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T312E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T312E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T316E-ML	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)
R390-11T316M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T320E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T320E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T320E-NL	0.18	(0.06-0.4)	0.18	(0.06-0.35)
R390-11T320E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T324E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T324E-ML	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T324E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T324E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T331E-ML	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331E-NL	0.18	(0.06-0.4)	0.18	(0.06-0.4)
R390-11T331E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)

Herramientas de fresado en escuadra

CoroMill® 390

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
R390-11T331M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T304E-P4-NL	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
R390-170404E-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170404E-MM	0.15	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170404E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170404M-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-170404M-PM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-170408E-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408E-ML	0.08	(0.04-0.15)	0.08	(0.04-0.15)
R390-170408E-NL	0.17	(0.1-0.2)	0.15	(0.08-0.25)
R390-170408E-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408M-KH	0.2	(0.15-0.35)	0.2	(0.15-0.35)
R390-170408M-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408M-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170408M-MM	0.15	(0.08-0.2)	0.15	(0.08-0.2)
R390-170408M-PH	0.2	(0.15-0.35)	0.2	(0.15-0.35)
R390-170408M-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408M-PM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170412E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170412E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170412E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170416E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170416E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170416E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170416M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170416M-PH	0.2	(0.15-0.35)	0.2	(0.15-0.35)
R390-170416M-PM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170420E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170420E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170420E-NL	0.2	(0.12-0.32)	0.2	(0.1-0.3)
R390-170420E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170424E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170424E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170424E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170431E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170431E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170431E-NL	0.2	(0.12-0.32)	0.2	(0.12-0.32)
R390-170431E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170431M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170431M-PM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170440E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170440E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170440E-NL	0.2	(0.12-0.4)	0.2	(0.12-0.32)
R390-170440E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170448E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170448E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170448E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170450E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170450E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170450E-NL	0.2	(0.12-0.4)	0.2	(0.12-0.4)
R390-170450E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170460E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170460E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170460E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170464E-KM	0.08	(0.04-0.15)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170464E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170464E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170408E-P6-NL	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
R390-180608H-KL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180608H-ML	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180608H-PL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180608M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180608M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180608M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180612H-KL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180612H-ML	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180612H-PL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180612M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180612M-KMR	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180612M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180612M-MMR	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180612M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)

Herramientas de fresado en escuadra

CoroMill® 390

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
R390-180612M-PMR	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180616H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180616H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180616M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180616M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180616M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180620H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180620H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180620M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180620M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180620M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180624H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180624H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180631H-KL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180631H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180631H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180631M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180631M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180631M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180640H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180640H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180650H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180650H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180660H-ML	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)
R390-180660H-PL	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)
R390-180664H-ML	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)
R390-180664H-PL	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)

CoroMill® 690

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
690-100508M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100510M-P-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100512M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100516M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100520M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100531M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140608M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140610M-P-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140612M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140616M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140620M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140624M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140631M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140650M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140660M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140664M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)

CoroMill® Century

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
R590-110504H-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.2	(0.1-0.4)
R590-110508H-KL	0.12	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.15)
R590-110508H-PL	0.12	(0.01-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R590-110508H-PR2-KM	0.2	(0.1-0.4)	0.2	(0.1-0.3)
R590-1105H-PC2-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PC5-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PR2-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PR5-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PS2-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PS5-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
L590-1105H-ZC2-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.2	(0.1-0.3)
R590-1105H-ZC2-KL	0.2	(0.1-0.3)	0.2	(0.1-0.3)

Herramientas de fresado de disco

CoroMill® 331

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
L331.1A-115030E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115040E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115048E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115063E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115015E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
L331.1A-115023E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
L331.1A-115030E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
L331.1A-043515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-043523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-054515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-054523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-054530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-084515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-084523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-084530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115030E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115040E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115048E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115063E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115015E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
R331.1A-115023E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
R331.1A-115030E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
R331.1A-043515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-043523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-054515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-054523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-054530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-084515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-084523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-084530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-043505E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-043505E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-043505E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-054508E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-054508E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-054508E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-084508E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-084508E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-084508E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-115008E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-115008E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-115008E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-145008E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-145008E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-145008E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-043505H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-WM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008H-WM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008H-WM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
N331.1A-043505H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-043505H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-043505H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-054508H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-084508H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-115008H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-145008H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-043505H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-084508H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-043505M-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-054508M-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-084508M-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008M-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008M-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-043505E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-084508E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-043505M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-054508M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-084508M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1D-136508E-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136508M-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136512M-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136520E-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136520M-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)

Relación DC/AR = 12% (igual para todos los conceptos de 90 grados)

Herramientas de fresado de perfiles

CoroMill® 300

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
R300-0517E-PM	0.08	(0.05-0.12)	0.08	(0.05-0.12)
R300-0720E-MM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0720E-PM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0724E-MM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0724E-PM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0828E-KL	0.13	(0.05-0.2)	0.11	(0.05-0.15)
R300-0828E-KM	0.15	(0.07-0.25)	0.13	(0.05-0.2)
R300-0828E-MM	0.13	(0.07-0.2)	0.13	(0.05-0.2)
R300-0828E-PL	0.11	(0.05-0.15)	0.11	(0.05-0.15)
R300-0828E-PM	0.13	(0.05-0.2)	0.13	(0.05-0.2)
R300-0828M-KH	0.15	(0.07-0.25)	0.15	(0.07-0.25)
R300-0828M-MH	0.13	(0.05-0.2)	0.15	(0.07-0.25)
R300-0828M-MM	0.13	(0.07-0.2)	0.13	(0.07-0.2)
R300-0828M-PH	0.15	(0.07-0.25)	0.15	(0.07-0.25)
R300-0828M-PM	0.13	(0.07-0.2)	0.13	(0.07-0.2)
R300-0932E-MM	0.15	(0.07-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-0932E-PM	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-0932M-PH	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-0932M-PM	0.15	(0.07-0.23)	0.13	(0.06-0.2)
R300-1032E-KL	0.21	(0.05-0.29)	0.13	(0.04-0.15)
R300-1032E-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1032E-PL	0.15	(0.05-0.17)	0.13	(0.04-0.15)
R300-1032E-PM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1032M-KH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1032M-MH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1032M-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1032M-PH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1032M-PM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1240E-KM	0.23	(0.07-0.35)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1240E-ML	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1240E-MM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1240E-PL	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1240E-PM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1240M-KH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1240M-MH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1240M-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1240M-PH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1240M-PM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1340E-ML	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1340E-MM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1340E-PL	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1340E-PM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1340M-KH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1340M-MH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1340M-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)

Herramientas de fresado de perfiles

CoroMill® 300

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
R300-1340M-PH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1340M-PM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1648E-KM	0.29	(0.07-0.46)	0.2	(0.04-0.3)
R300-1648E-ML	0.17	(0.05-0.23)	0.15	(0.04-0.2)
R300-1648E-MM	0.21	(0.07-0.29)	0.2	(0.04-0.3)
R300-1648E-PL	0.17	(0.05-0.23)	0.15	(0.04-0.2)
R300-1648E-PM	0.23	(0.05-0.35)	0.2	(0.04-0.3)
R300-1648M-KH	0.29	(0.07-0.46)	0.25	(0.06-0.4)
R300-1648M-MH	0.29	(0.07-0.46)	0.25	(0.06-0.4)
R300-1648M-MM	0.21	(0.07-0.29)	0.18	(0.06-0.25)
R300-1648M-PH	0.29	(0.07-0.46)	0.25	(0.06-0.4)
R300-1648M-PM	0.21	(0.07-0.29)	0.18	(0.06-0.25)
R300-2060E-ML	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R300-2060E-MM	0.35	(0.06-0.57)	0.25	(0.04-0.4)
R300-2060E-PL	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R300-2060E-PM	0.35	(0.06-0.57)	0.25	(0.04-0.4)
R300-2060M-KH	0.49	(0.07-0.78)	0.35	(0.05-0.55)
R300-2060M-MH	0.49	(0.07-0.78)	0.35	(0.05-0.55)
R300-2060M-MM	0.28	(0.07-0.42)	0.2	(0.05-0.3)
R300-2060M-PH	0.49	(0.07-0.78)	0.35	(0.05-0.55)
R300-2060M-PM	0.28	(0.07-0.42)	0.2	(0.05-0.3)
R300-2570E-ML	0.31	(0.06-0.4)	0.22	(0.04-0.28)
R300-2570E-PL	0.31	(0.06-0.4)	0.22	(0.04-0.28)
R300-2570M-KH	0.57	(0.07-0.85)	0.4	(0.05-0.6)
R300-2570M-MM	0.31	(0.07-0.47)	0.22	(0.05-0.33)
R300-2570M-PH	0.57	(0.07-0.85)	0.4	(0.05-0.6)
R300-2570M-PM	0.31	(0.07-0.47)	0.22	(0.05-0.33)

CoroMill® 600

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
600-1045E-ML	0.2	(0.05-0.35)	0.2	(0.05-0.35)
600-1045M-ML	0.2	(0.05-0.35)	0.2	(0.05-0.35)
600-1252E-ML	0.25	(0.05-0.35)	0.25	(0.05-0.35)
600-1252M-ML	0.25	(0.05-0.35)	0.25	(0.05-0.35)
600R-1045M-MM	0.35	(0.15-0.55)	0.35	(0.15-0.55)
600R-1252M-MM	0.35	(0.15-0.55)	0.35	(0.15-0.55)

CoroMill® 216

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
APMT160408-M	0.35	(0.14-0.7)	0.25	(0.1-0.5)
R216-1002E-M	0.14	(0.06-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1202E-M	0.14	(0.06-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1202M-M	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1603E-M	0.14	(0.06-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1603M-M	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R216-20T3E-M	0.21	(0.06-0.25)	0.15	(0.04-0.18)
R216-20T3M-M	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R216-2504E-M	0.21	(0.06-0.25)	0.15	(0.04-0.18)
R216-2504M-M	0.17	(0.08-0.21)	0.12	(0.06-0.15)
R216-3006E-M	0.24	(0.06-0.28)	0.17	(0.04-0.2)
R216-3006M-M	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
R216-3206E-M	0.24	(0.06-0.28)	0.17	(0.04-0.2)
R216-3206M-M	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
R216-4007E-M	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R216-4007M-M	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
R216-5007E-M	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R216-5007M-M	0.35	(0.1-0.7)	0.25	(0.07-0.5)

Herramientas de fresado de perfiles

CoroMill® 200

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
RCHT09T300-ML	0.15	(0.08-0.2)	0.15	(0.08-0.2)
RCHT09T300-PL	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT10T3M0-KL	0.17	(0.1-0.2)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT10T3M0-ML	0.15	(0.08-0.2)	0.15	(0.08-0.2)
RCHT10T3M0-PL	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT1204M0	0.21	(0.1-0.42)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT1204M0-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1204M0-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT130400-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT130400-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT130400-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1606M0-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1606M0-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT1606M0-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT190600-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT190600-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT2006M0-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT2006M0-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT2006M0-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1204M0-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCKT09T300-KH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT09T300-MM	0.2	(0.1-0.3)	0.2	(0.1-0.3)
RCKT09T300-PH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT09T300-PM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT10T3M0-KH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT10T3M0-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT10T3M0-MM	0.2	(0.1-0.3)	0.2	(0.1-0.3)
RCKT10T3M0-PH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT10T3M0-PM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT10T3M0-WM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT1204M0-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1204M0-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1204M0-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT1204M0-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1204M0-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1204M0-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1204M0	0.35	(0.1-0.42)	0.15	(0.07-0.3)
RCKT130400-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT130400-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT130400-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT130400-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT130400-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT130400-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606M0-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1606M0-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606M0-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT1606M0-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1606M0-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606M0-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606M0	0.35	(0.1-0.42)	0.15	(0.07-0.3)
RCKT190600-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT190600-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT190600-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT190600-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT190600-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT190600-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT2006M0-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT2006M0-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT2006M0-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT2006M0-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT2006M0-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT2006M0-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)

Herramientas de fresado de ranuras

CoroMill® 327

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
327R12-22 11045-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 13045-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 16045-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 18545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 21545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 26545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 31545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 41545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-221304508-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-221604508-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-222654518-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-224154525-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R06-10 10000-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R06-10 15002-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R06-10 20002-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R06-10 25002-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 15002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 25002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 30002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 15002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 20002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 25002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 30002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 40002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 15000-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 20002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 25002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 30002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 35002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 40002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R09-18 15001-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 25002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 30002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-28 15001-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 20002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 25002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 30002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 40002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-35 15001-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R14-35 20002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R14-35 25002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R14-35 30002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R06-12 22011-RM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 22011-RM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 10005-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 20010-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 30015-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 40020-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)

CoroMill® 328

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
328R13-13000-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-16000-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-18502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-18545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-21502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-21545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-26502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-26545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-2654515-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-31502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-31545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-41502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-41545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-4154520-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-51502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-51545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)

Herramientas de fresado de ranuras

CoroMill® QD

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.— máx.)	Valor de partida	(mín.— máx.)
QD-NE-0200-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NF-0239-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NF-0250-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NG-0300-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NG-0318-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NH-0400-015E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NJ-0476-020E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NJ-0500-020E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NK-0600-025E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NK-0635-025E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NE-0200-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0239-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0250-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0300-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0318-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NH-0400-025E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0476-030E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0500-030E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0600-035E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0635-035E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NE-0200-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0239-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0250-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0300-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0318-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NH-0400-025E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0476-030E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0500-030E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0600-035E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0635-035E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NE-0200-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0239-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0250-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0300-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0318-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NH-0400-025E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0476-030E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0500-030E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0600-035E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0635-035E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NE-0200-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0239-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0250-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0300-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0318-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NH-0400-025E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0476-030E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0500-030E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0600-035E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0635-035E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NE-0200-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NF-0239-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NF-0250-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NG-0300-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NH-0400-025E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NG-0318-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NJ-0476-030E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NJ-0500-030E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NK-0600-035E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NK-0635-035E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.— máx.)	Valor de partida	(mín.— máx.)
QD-NE-0200-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NF-0239-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NF-0250-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NG-0300-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NG-0318-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NH-0400-040M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NJ-0476-045M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NJ-0500-045M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NK-0600-050M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NK-0635-050M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NE-0200-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NF-0239-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NF-0250-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NG-0300-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NG-0318-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NH-0400-025E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NJ-0476-030E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NJ-0500-030E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NK-0600-035E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NK-0635-035E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NE-0200-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0239-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0250-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0300-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0318-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NH-0400-025E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0476-030E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0500-030E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NK-0600-035E-PM	0.2	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NK-0635-035E-PM	0.2	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NE-0200-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0239-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0250-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0300-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0318-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NH-0400-025M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0476-030M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0500-030M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NK-0600-035M-PM	0.12	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NK-0635-035M-PM	0.12	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NE-0200-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NF-0239-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NF-0250-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NG-0300-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NG-0318-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NH-0400-040M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NJ-0476-045M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NJ-0500-045M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NK-0600-050M-PH	0.12	(0.05-0.12)	0.1	(0.04-0.1)
QD-NK-0635-050M-PH	0.12	(0.05-0.12)	0.1	(0.04-0.1)

- Recomendaciones para fresas de 63 mm de diámetro
- PL es la geometría de primera elección en aplicaciones ISO P
 - Use un máximo del 70% del valor h_{ex} recomendado al utilizar la geometría PM
 - La geometría PH no está recomendada

Herramientas de fresado de roscas

CoroMill® 328

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
328R13-04UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-06UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-08UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-10UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-12UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-14UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-150MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-150VM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-16UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-200MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-300MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-350MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-400MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-400VM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-450MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-500MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-550MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-600MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)

CoroMill® 327

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
327R06-12 100VM-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 100VM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 100VM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R06-12 250VM-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 250VM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 250VM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R06-12 19WH-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 19WH-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R06-12 14WH-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 14WH-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R06-12 11WH-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 11WH-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 24UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 18UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 16UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 14UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 12UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 11UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 10UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 08UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 150MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 200MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 300MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 350MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 150MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 175MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 200MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 300MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 350MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 400MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 450MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R09-18 100VM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 100VM-THM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R09-18 250VM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 250VM-THM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R09-18 24UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 18UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 16UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 14UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 12UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 11UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 10UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 08UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 150MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 200MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 300MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 350MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)

J

Herramientas de fresado de chaflanes

K

CoroMill® 495

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
495-09T3M-MM	0.17	(0.12-0.25)	0.16	(0.12-0.2)
495-09T3M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)

L

CoroMill® 327

Código de pedido	Avance por diente, f_z mm/diente		Espesor de viruta máx., h_{ex} mm	
	Valor de partida	(mín.—máx.)	Valor de partida	(mín.—máx.)
327R06-12 12045-CH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 20045-CH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)

Calidades para fresado



Acero

Calidades básicas



GC1130 (HC) - P30 (P15-P40)

Calidad dura con recubrimiento fino de PVD y tecnología Zertivo™ para varias aplicaciones. Indicada para desbaste ligero y acabado con una estabilidad media, con y sin refrigerante. Buena elección para recorridos de herramienta complejos y materiales pastosos.

Cuando GC1130 no esté disponible, use GC1030.



GC4340 (HC) - P40 (P35-P50)

Calidad tenaz con recubrimiento de CVD (recubrimiento semi-grueso) indicada para aplicaciones tenaces y exigentes de mecanizado medio y desbaste, con y sin refrigerante.



GC4330 (HC) - P30 (P10-P40)

Calidad semi-dura con recubrimiento de CVD (recubrimiento de grosor medio) diseñada para aplicaciones de fresado en desbaste y medio en condiciones de corte normales, con y sin refrigerante.



GC4220 (HC) - P20 (P10-P25)

Calidad dura con recubrimiento de CVD (recubrimiento grueso) indicada para velocidades de corte grandes en aplicaciones de fresado en desbaste y medio con buena estabilidad, sin refrigerante.

Calidades complementarias



GC1010 (HC) - P10 (P05-P15)

Calidad muy dura con recubrimiento de PVD (recubrimiento fino) para acabado en condiciones estables y materiales templados, con y sin refrigerante.



CT530 (HT) - P15 (P10-P15)

Calidad cermet de dureza media sin recubrimiento para aplicaciones de acabado a grandes velocidades de corte, sin refrigerante.



GC2030 (HC) - P30 (P20-P40)

Calidad de dureza media con recubrimiento de PVD (recubrimiento fino) para materiales pastosos, con y sin refrigerante.



GC2040 (HC) - P45 (P30-P50)

Calidad tenaz con recubrimiento de CVD (recubrimiento de grosor medio) para desbastar en aplicaciones tenaces y exigentes, con y sin refrigerante, y calidad buena para producciones mixtas.



GC3040 (HC) - P20 (P10-P40)

Calidad de dureza media con recubrimiento de CVD (recubrimiento grueso) que complementa a GC4330 en materiales abrasivos.



M30B (HC) - P35 (P30-P40)

Calidad tenaz con recubrimiento de CVD (recubrimiento fino) para mecanizado de álabes de turbina en condiciones tenaces y exigentes a altas velocidades de corte, con y sin refrigerante.



GC1025 (HC) - P30 (P15-P30)

Calidad dura con recubrimiento de PVD (recubrimiento fino) para desbaste ligero y acabado en materiales pastosos, con y sin refrigerante.

Símbolos de letras que designan los materiales de corte duros:

Metales duros:

HT Metal duro sin recubrimiento, también denominado cermet, que contiene carburos de titanio (TiC) o nitruros de titanio (TiN) o ambos

HC Metal duro como el anterior pero con recubrimiento

Calidades para fresado

M

Acero inoxidable austenítico/ferrítico/martensítico

Calidades básicas



J

GC1040 (HC) - M30 (M15-M35)
Calidad tenaz con recubrimiento fino de PVD para acabado y desbaste en condiciones de inestables a estables, con y sin refrigerante. Buena elección para recorridos de herramienta complejos y materiales pastosos.



K

GC2040 (HC) - M40 (M25-M40)
Calidad tenaz con recubrimiento semi-grueso de CVD para aplicaciones tenaces y exigentes de fresado en desbaste y medio con una estabilidad deficiente, sin refrigerante. Velocidades de avance altas, diámetros grandes y empañes radiales.



L

S30T (HC) - M25 (M15-M35)
Calidad semi-dura de recubrimiento fino de PVD que debe usarse como complementaria a la calidad GC1040 cuando la estabilidad sea buena y se requieran grandes velocidades de corte, con y sin refrigerante.



M

GC2030 (HC) - M25 (M15-M30)
Calidad de dureza media con recubrimiento fino de PVD para desbaste ligero y acabado. Calidad complementaria a la calidad GC1040 con una buena estabilidad, a velocidades de corte altas, sin refrigerante.

Calidades complementarias



N

M30B (HC) - M35 (M30-M40)
Calidad tenaz con recubrimiento fino de CVD para mecanizado de álaves de turbina en condiciones que exigen tenacidad y gran velocidad de corte. Puede emplearse tanto con como sin refrigerante.

Símbolos de letras que designan los materiales de corte duros:

Metales duros:

- | | |
|----|---|
| HT | Metal duro sin recubrimiento, también denominado cermet, que contiene carburos de titanio (TiC) o nitruros de titanio (TiN) o ambos |
| HC | Metal duro como el anterior pero con recubrimiento |

Calidades complementarias



S

S40T (HC) - M40 (M30-M40)
Calidad muy tenaz con recubrimiento semi-grueso de CVD para aplicaciones de fresado en desbaste y medio que requieren tenacidad y presentan una estabilidad deficiente. Puede emplearse tanto sin como con refrigerante.



K

GC1130 (HC) - M15 (M10-M20)
Calidad dura con recubrimiento fino de PVD y tecnología Zertivo™ a utilizar como complementaria de GC1040 con una buena estabilidad y requisitos de grandes velocidades de corte. Puede emplearse tanto sin como con refrigerante. Buena elección para producciones de materiales ISO M/ISO P

Cuando GC1130 no esté disponible, use GC1030.



L

CT530 (HT) - M10 (M10-M15)
Calidad cermet de dureza media sin recubrimiento para aplicaciones de acabado a grandes velocidades de corte, sin refrigerante.



M

GC1010 (HC) - M10 (M05-M10)
Calidad muy dura con recubrimiento fino de PVD para acabado en condiciones estables, con y sin refrigerante.



N

GC4330 (HC) - M30 (M25-M35)
Calidad de dureza media con recubrimiento semi-grueso de CVD para fresado en desbaste y medio de aceros inoxidables martensíticos a grandes velocidades de corte en condiciones normales, sin refrigerante.



S

GC4340 (HC) - M40 (M30-M40)
Calidad tenaz con recubrimiento semi-grueso de CVD para aplicaciones tenaces y exigentes de fresado en desbaste y medio en aceros inoxidables martensíticos, sin refrigerante.

Calidades para fresado

K Fundición

Calidades básicas



GC3330 (HC) - K20 (K15-K35)

Calidad dura con recubrimiento grueso de CVD, diseñada para aplicaciones de fresado en desbaste y medio de cualquier fundición en condiciones normales y estables, con y sin refrigerante. Primera elección en aplicaciones de fundición gris e ISO K mixtas.



GC1020 (HC) - K20 (K10-K25)

Calidad dura con recubrimiento de PVD fino para desbaste ligero y acabado de fundición nodular con refrigerante, y fundición gris con refrigerante y condiciones normales y buenas. Primera elección para fundición nodular y/o fresas de diámetro reducido.



GC3220 (HC) - K15 (K10-K25)

Calidad dura con recubrimiento muy grueso de CVD, diseñada para grandes velocidades de corte en aplicaciones de mecanizado medio a desbaste de fundición gris con una buena estabilidad y sin refrigerante.



GC3040 (HC) - K30 (K20-K40)

Calidad de dureza media con recubrimiento grueso de CVD para aplicaciones de fresado en desbaste y medio tenaces y exigentes de fundición gris, sin refrigerante.



K20W (HC) - K20 (K15-K30)

Calidad dura con recubrimiento fino de CVD para fresado en desbaste ligero y acabado de cualquier fundición en condiciones estables, con refrigerante. Ideal para fresas de diámetro grande.



K20D (HC) - K15 (K10-K25)

Calidad dura con recubrimiento muy grueso de CVD, diseñada para grandes velocidades de corte en aplicaciones de mecanizado medio a desbaste de fundición gris con una buena estabilidad y sin refrigerante.

Símbolos de letras que designan los materiales de corte duros:

Metales duros:

HW Metal duro sin recubrimiento compuesto principalmente por carburo de tungsteno

HC Metal duro como el anterior pero con recubrimiento

Cerámicas:

CN Cerámica de nitruro que contiene principalmente nitruro de silicio (Si₃N₄)

Nitruro de boro:

BN Nitruro de boro policristalino¹⁾

¹⁾ El diamante policristalino y el nitruro de boro policristalino también se denominan materiales de corte superduros.

Calidades complementarias



CB50 (BN) - K10 (K01-K20)

Calidad dura con punta de CBN para desbaste ligero y acabado de fundición gris en condiciones estables, sin refrigerante. Úsela cuando la estabilidad dimensional y la larga duración de la herramienta sean fundamentales.



CC6190 (CN) - K05 (K01-K15)

Calidad cerámica dura de nitruro de silicio para velocidades de corte muy grandes en desbaste ligero y semiacabado de fundición gris en condiciones estables, sin refrigerante.



GC1010 (HC) - K05 (K01-K10)

Calidad muy dura con recubrimiento fino de PVD para acabado en condiciones muy estables. Una calidad más dura y complementaria a GC1020 al mecanizar con refrigerante.



H13A (HW) - K20 (K10-K25)

Dura calidad de metal duro sin recubrimiento para fresado en desbaste y acabado con filos de corte agudos, a baja velocidad y en condiciones de normales a buenas, con y sin refrigerante.



GC4340 (HC) - K40 (K30-K40)

Calidad tenaz con recubrimiento semi-grueso de CVD para usar como complementaria de mayor tenacidad que GC3040 cuando la estabilidad es deficiente, sin y con refrigerante.



GC4330 (HC) - K30 (K20-K35)

Calidad de dureza media con recubrimiento semi-grueso de CVD para aplicaciones de fresado medio y desbaste de fundición gris, sin refrigerante, que exigen tenacidad.



K20M (HC) - K15 (K10-K25)

Calidad dura con recubrimiento semi-grueso de CVD para fresado en desbaste y medio en varias aplicaciones de todo tipo de fundición, principalmente sin refrigerante.



K15W (HC) - K15 (K10-K25)

Calidad dura con recubrimiento fino de CVD para piezas de acabado de fundición y bimetálicas como fundición y aluminio en condiciones estables, con refrigerante. Úsela como complemento a K20W cuando necesite un filo agudo.

Calidades para fresado

N

Metales no féreos, plástico, madera

Calidades básicas



J

H13A (HW) - N15 (N10-N25)
Calidad dura sin recubrimiento para semiacabado y mecanizado en desbaste con filos agudos en condiciones normales y estables. Excelente acabado superficial al mecanizar con y sin refrigerante.



K

H10 (HW) - N10 (N05-N15)
Dúrsima calidad sin recubrimiento, para desbaste ligero y acabado con filos agudos en condiciones estables con altos requisitos de acabado superficial, con y sin refrigerante.



L

CD10 (DP) - N05 (N01-N10)
Calidad con punta de diamante policristalino (PCD) con filos agudos para desbaste ligero y acabado en condiciones estables, con y sin refrigerante, con estrictos requisitos de acabado superficial y estabilidad del proceso. Buena elección para materiales abrasivos.

Calidades complementarias



SPA

CT530 (HT) - N15 (N10-N20)
Calidad cermet de dureza media sin recubrimiento para acabado en condiciones más bien estables y altas velocidades de corte, con y sin refrigerante.



GC1130 (HC) - N15 (N10-N25)
Calidad dura con recubrimiento fino de PVD Zertivo™ para desbaste y semiacabado en condiciones normales con menores requisitos de acabado superficial, con y sin refrigerante.

*Cuando GC1130 no esté disponible, use GC1030.



H10F (HW) - N15 (N10-N25)
Calidad dura sin recubrimiento para desbaste ligero y acabado con filos agudos en condiciones normales que ofrece buenas superficies al mecanizar con y sin refrigerante.

M

Símbolos de letras que designan los materiales de corte duros:

N

Metales duros:

- HW
- Metal duro sin recubrimiento compuesto principalmente por carburo de tungsteno
- HT
- Metal duro sin recubrimiento, también denominado cermet, que contiene carburos de titanio (TiC) o nitruros de titanio (TiN) o ambos
- HC
- Metal duro como el anterior pero con recubrimiento

Diamante:

DP

Diamante policristalino¹⁾

¹⁾ El diamante policristalino y el nitruro de boro policristalino están clasificados como materiales de corte super duros.

Calidades para fresado



Aleaciones termorresistentes Aleaciones de titanio

Calidades básicas



S30T (HC) - S25 (S15-S30)

Calidad de dureza media con recubrimiento fino de PVD para aplicaciones de acabado y desbaste ligero en condiciones más bien estables. Duración del filo y acabado superficial excelentes. Puede emplearse tanto con como sin refrigerante.



S40T (HC) - S35 (S25-S45)

Una calidad muy tenaz con recubrimiento de CVD de grosor medio para aplicaciones de desbaste que exigen tenacidad. Puede emplearse tanto con como sin refrigerante.



GC1130 (HC) - S15 (S10-S25)

Una calidad dura con recubrimiento fino de PVD y Zertivo™ que debe usarse como complementaria a la calidad S30T para un tiempo en corte prolongado. Puede usarse con y sin refrigerante.

*Cuando no disponga de GC1130, use GC1030.



GC1010 (HC) - S10 (S05-S10)

Una calidad muy dura con recubrimiento de PVD fino para acabado en condiciones muy estables, con y sin refrigerante.

Calidades complementarias



GC1040 (HC) - S30 (S20-S35)

Calidad tenaz con recubrimiento fino de PVD que debe usarse como complementaria de mayor tenacidad que S30T en aplicaciones ligeramente más inestables, con y sin refrigerante.



GC2030 (HC) - S20 (S15-S25)

Calidad de dureza media y recubrimiento fino de PVD que debe usarse como complementaria a S30T para largos tiempos en corte. Puede emplearse tanto con como sin refrigerante.



GC2040 (HC) - S30 (S25-S40)

Calidad tenaz con recubrimiento de CVD de grosor medio para aplicaciones de desbaste que exigen tenacidad. Úsela como complementaria a S40T para diámetros o empañes radiales grandes con y sin refrigerante.



H10F (HW) - S25 (S20-S30)

Calidad dura sin recubrimiento para desbaste ligero y acabado en condiciones estables, que requieren filos muy agudos y un buen acabado superficial, con y sin refrigerante.



H13A (HW) - S20 (S15-S25)

Calidad dura sin recubrimiento que debe usarse como repuesto para H10F en aplicaciones más estables. Puede emplearse tanto con como sin refrigerante.



GC1025 (HC) - S15 (S10-S20)

Calidad de dureza media y recubrimiento fino de PVD que debe usarse como complementaria a S30T para largos tiempos en corte o mecanizado de materiales pastosos. Puede emplearse tanto con como sin refrigerante.

Símbolos de letras que designan los materiales de corte duros:

Metales duros:

HW Metal duro sin recubrimiento compuesto principalmente por carburo de tungsteno

HC Metal duro como el anterior pero con recubrimiento

Calidades para fresado

H

Acero templado

Calidades básicas



GC1010(HC) - H10 (H05-H15)
Calidad dura con un recubrimiento de PVD fino para desbaste ligero y acabado de acero templado con una dureza de 36 HRC o superior, que debe usarse en condiciones estables, con y sin refrigerante.



GC4220(HC) - H25 (H15-H30)
Calidad dura con un grueso recubrimiento de CVD para desbaste ligero y acabado a avances bajos, velocidades moderadas y empañes radiales grandes en la gama de materiales ISO H de menor dureza, con y sin refrigerante.

Calidades complementarias



GC1130 (HC) - H10 (H10-H20)
Calidad dura con un fino recubrimiento de PVD y tecnología Zertivo™ para desbaste ligero y acabado a avances bajos, velocidades moderadas y empañes radiales pequeños en el intervalo de materiales ISO H de menor dureza, con y sin refrigerante.

*Cuando GC1130 no esté disponible, use GC1030.



CT530 (HT) - H25(H10-H25)
Calidad cermet de dureza media sin recubrimiento para acabado ligero en condiciones estables, sin refrigerante.



CB50 (BN) - H05 (H01-H10)
Calidad dura con punta de CBN para semiacabado y acabado en condiciones muy estables, sin refrigerante. Úsela cuando la estabilidad dimensional y la larga duración de la herramienta sean cruciales.



GC3040 (HC) - H25 (H20-H30)
Calidad de dureza media con recubrimiento grueso de CVD que puede usarse como sustituta de la calidad GC4220 en condiciones inestables, sin refrigerante.



CC6190 (CN) - H10 (H05-H15)
Calidad cerámica dura de nitruro de silicio para desbaste ligero y semiacabado de fundición templada en condiciones estables, sin refrigerante.

Símbolos de letras que designan los materiales de corte duros:

Metales duros:

- HT

Metal duro sin recubrimiento, también denominado cermet, que contiene carburos de titanio (TiC) o nitruros de titanio (TiN) o ambos
- HC

Metal duro como el anterior pero con recubrimiento

Cerámicas:

- CN

Cerámica de nitruro que contiene principalmente nitruro de silicio (Si₃N₄)

Nitruro de boro:

- BN

Nitruro de boro policristalino¹⁾

¹⁾ El diamante policristalino y el nitruro de boro policristalino están clasificados como materiales de corte super duros.

Taladrado

Brocas de punta intercambiable

CoroDrill® 870 J4

Brocas de plaquita intercambiable

CoroDrill® DS20 J26

CoroDrill® 880 J34

Herramienta de trepanado J44

Plaquita Coromant U para taladrado J47

¿Qué solución de taladrado responde a sus necesidades?

Al taladrar agujeros pequeños y medianos, hay diferentes soluciones entre las que elegir:

- Brocas de punta intercambiable
- Brocas de plaquita intercambiable
- Brocas de metal duro enterizas

Al seleccionar su tipo de broca, deben tenerse en cuenta varios aspectos. La tolerancia del agujero, la profundidad de taladrado y el diámetro son factores muy importantes. También deben tenerse en cuenta el material de la pieza de trabajo, el diseño de la pieza, el tamaño del lote y el tipo de la máquina.

En términos generales, las brocas simétricas como las de metal duro enterizas o de punta intercambiable ofrecerán tolerancias de agujero más estrechas y operan a mayores velocidades de avance. Las brocas de plaquita intercambiable son extremadamente rentables cuando las tolerancias de agujero no son tan importantes y, al operar con avances más bajos, someten la pieza a menos fuerzas axiales.

Seleccione su estrategia

El taladrado suele realizarse bien avanzado el proceso de fabricación, cuando las operaciones previas ya han incrementado el valor inicial de la pieza. La aplicación de taladrado, aunque aparentemente sencilla, es una operación compleja en la que superar la capacidad de la herramienta o el fallo de la misma puede tener serias consecuencias. Por este motivo, es importante tener una estrategia para alcanzar el agujero deseado.

Taladrado de agujeros profundos

- El proceso para taladrar agujeros más profundos requiere herramientas más largas, que son más sensibles a la flexión.
- Las virutas deben recorrer más distancia hasta su evacuación.
- Al taladrar agujeros de 6 a 7xD con CoroDrill DS20, es necesario reducir el avance en la entrada y la salida. El avance a la entrada debe ser el 75% de la velocidad de avance, el avance a la salida debe ser 0.05 mm/rev.

Factores importantes a considerar:

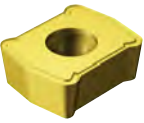
- Al taladrar agujeros de profundidad superior a 6xD con CoroDrill 870, utilice una operación de taladrado guiado.
- Asegúrese de que el caudal de viruta es suficiente para evacuar las virutas.
- Ajuste sus datos de corte para conseguir unas virutas satisfactorias, un proceso estable y los requisitos de agujero deseados.

Alcanzar un proceso estable

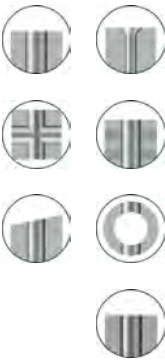
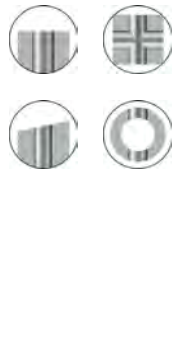
- Conseguir un proceso estable es el objetivo final a la hora de seleccionar la estrategia de taladrado.
- Para conseguirlo entran en juego diversos factores (refrigerante, fijación, capacidad de la máquina, etc.)
- Además de los mencionados, un factor que tiene un gran impacto son los datos de corte.

Ajuste los datos de corte para optimizar su proceso para:

- Aumentar la velocidad de penetración (al aumentar el avance);
- O prolongar la vida útil de la herramienta (al reducir la velocidad).

	870	DS20	880	880	R416.7	R416
						
Tipo de broca	Broca de punta intercambiable	Broca de plaquita intercambiable	Broca de plaquita intercambiable	Broca de plaquita intercambiable para grandes diámetros	Herramienta de trepanado	Plaquita Coromant U para taladrado
D_e mm	10.00-33.00	15.00-40.00	12.00-63.50	65.00-84.00	60.00-110.00	
Área de aplicación ISO	    	     	     	     	     	     
ULDR	3-10 x DC	4-7 x DC	2-3 x DC	3-4 x DC	2.5 x DC	
TCHA	H9-H10	IT13-IT14	H12-H13	IT13	IT13	
Refrigerante	Interior	Interior	Interior	Interior	Exterior	
Página	J4	J26	J34	J34	J44	J47

Aplicación

					
---	---	---	--	---	---

CoroDrill® 870

Proceso de taladrado de agujeros seguro y predecible

Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

El adaptador entre la punta y la broca es simple, preciso y estable. Los desahogos optimizados de la broca facilitan la evacuación de la viruta y, gracias a la posibilidad de cambiar la broca mientras la herramienta está en el portaherramientas, no se pierde valioso tiempo de corte. Las nuevas calidades y geometrías del filo ofrecen un proceso de corte seguro con un control de viruta optimizado, altas velocidades de penetración y una vida útil prolongada y fiable de la herramienta.

Aplicación

- Proceso fiable y seguro
- Manipulación sencilla y seguridad en el cambio de la punta
- Control y evacuación de la viruta optimizados
- Vida útil prolongada y predecible de la herramienta, y alta productividad
- Coste por agujero reducido y excelente calidad del agujero



www.sandvik.coromant.com/corodrill870

Cuerpos de broca

- Profundidades de taladrado: hasta 10 x el diámetro de la broca
- Acoplamiento: mango cilíndrico (ISO 9766)
- Tolerancias de agujero: H9-H10

Puntas de broca

- Nuevas calidades que ofrecen una vida útil más duradera y un desgaste predecible de la herramienta
- Manipulación sencilla y seguridad a la hora de cambiar las puntas
- Posibilidad de cambiar la punta con la herramienta colocada en la máquina para reducir el tiempo de inactividad

Geometrías de las puntas de la broca

- PM optimizada para ISO-P
- MM optimizada para ISO-M
- KM optimizada para ISO-K
- Punta GP guía para todos los materiales

Disponibilidad de brocas de paso y chaflán Tailor
Made para producir agujeros escalonados y achaflanados en una única operación.

Presione la punta suavemente hacia abajo y hacia la superficie de apoyo, mientras aprieta el tornillo, hasta alcanzar el par recomendado en el cuerpo de la broca. Preferiblemente, utilice un destornillador dinamométrico para garantizar que la punta queda bien asentada. Afloje el tornillo aproximadamente una vuelta y media para liberar la punta.



Tolerancia del agujero (no aplicable a la geometría GP)

H9 - H10

Gama de diámetros, mm		10.00-18.00	18.01-30.00	30.01-33.00
Tolerancia de agujero, mm	3xDC-8xDC 10xDC	0/+0.043 0/+0.070	0/+0.052 0/+0.084	0/+0.062 0/+0.100



J6



J8



N6

CoroDrill® 870

Información general sobre geometrías

Geometría	Información sobre geometrías
PM 	La geometría -PM es una punta de aplicación general. Pese a estar concebida principalmente para aceros de baja aleación y aceros de bajo contenido en carbono, también destaca por su óptima funcionalidad y vida útil tanto en fundiciones como en aceros inoxidables austeníticos.
MM 	La geometría -MM tiene la misma micro y macrogeometría que la PM, pero cuenta con un bisel reforzado que aumenta la vida útil de la herramienta, especialmente para aceros inoxidables dúplex.
KM 	-KM tiene la misma microgeometría que PM, pero KM se distingue por el chaflán del vértice, el cual limita las roturas en el material de la pieza.
GP 	-GP está especialmente concebida para agujeros guía. Se basa en la geometría PM, pero tiene un mayor ángulo de punta y una clase de tolerancia diferente.

Información general sobre calidad

GC4334

- Nuevo recubrimiento de PVD (AlTiN) grueso con seguridad del filo mejorada que ofrece resistencia al filo de aportación y astillamiento.
- Sustrato tenaz de grano fino y alto contenido en Cr para contar con fiabilidad y resistencia al desgaste.
- Primera elección en ISO-P.

GC3334

- Nuevo recubrimiento multicapa de PVD (AlTiCrN) con resistencia al desgaste mejorada.
- Sustrato duro de grano fino que incrementa la resistencia al desgaste.
- Primera elección en ISO-K.

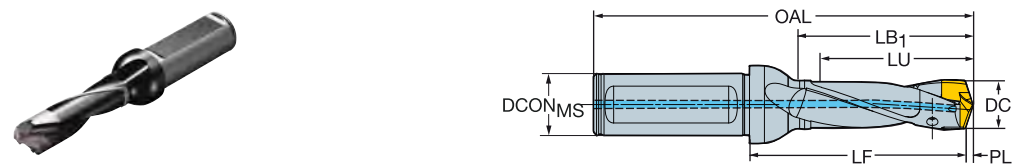
GC2334

- Nuevo recubrimiento multicapa de PVD (AlTiCrN) fino con una mayor resistencia al desconchado y al astillamiento del filo secundario.
- Sustrato tenaz de grano fino de alto contenido en Cr para una gran fiabilidad y resistencia al astillamiento.
- Primera elección en ISO-M.

Broca de punta intercambiable CoroDrill® 870

Mango cilíndrico con plano de apriete, según ISO 9766

Suministro de refrigerante interior



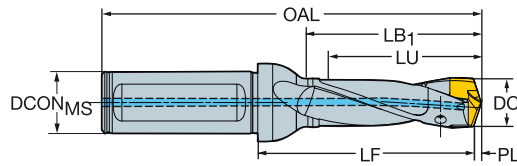
							Dimensiones, mm										
DCN	DCX		LU	CZC _{MS}	TCHA	Código de pedido	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL			RPMX	MID _p		
10.00	10.49	6	33.09	16	H9	870-1000-6L16-3	16.00	46.40	96.00	35.00	1.60	10	0.141	33000	870-1040-6-PM		
10.00	10.49	6	54.07	16	H9	870-1000-6L16-5	16.00	67.40	117.00	56.00	1.60	10	0.148	15000			
10.00	10.49	6	85.54	16	H9	870-1000-6L16-8	16.00	99.40	149.00	88.00	1.60	15	0.157	12000			
10.00	10.49	6	106.52	16	H10	870-1000-6L16-10	16.00	120.40	170.00	109.00	1.60	30	0.161	9000			
10.50	10.99	7	34.67	16	H9	870-1050-7L16-3	16.00	47.31	97.00	36.00	1.69	10	0.143	33000	870-1090-7-PM		
10.50	10.99	7	56.65	16	H9	870-1050-7L16-5	16.00	69.31	119.00	58.00	1.69	10	0.150	15000			
10.50	10.99	7	89.62	16	H9	870-1050-7L16-8	16.00	102.31	152.00	91.00	1.69	15	0.161	12000			
10.50	10.99	7	111.60	16	H10	870-1050-7L16-10	16.00	124.31	174.00	113.00	1.69	30	0.168	9000			
11.00	11.49	8	36.23	16	H9	870-1100-8L16-3	16.00	49.25	99.00	38.00	1.75	10	0.145	33000	870-1140-8-PM		
11.00	11.49	8	59.21	16	H9	870-1100-8L16-5	16.00	72.25	122.00	61.00	1.75	10	0.154	15000			
11.00	11.49	8	93.68	16	H9	870-1100-8L16-8	16.00	107.25	157.00	96.00	1.75	15	0.165	12000			
11.00	11.49	8	116.66	16	H10	870-1100-8L16-10	16.00	130.25	180.00	119.00	1.75	30	0.172	9000			
11.50	11.99	9	37.82	16	H9	870-1150-9L16-3	16.00	51.17	101.00	40.00	1.83	10	0.146	33000	870-1190-9-PM		
11.50	11.99	9	61.80	16	H9	870-1150-9L16-5	16.00	75.17	125.00	64.00	1.83	10	0.157	15000			
11.50	11.99	9	97.77	16	H9	870-1150-9L16-8	16.00	111.17	161.00	100.00	1.83	15	0.170	12000			
11.50	11.99	9	121.75	16	H10	870-1150-9L16-10	16.00	135.17	185.00	124.00	1.83	30	0.178	9000			
12.00	12.49	10	39.38	16	H9	870-1200-10L16-3	16.00	53.10	103.00	42.00	1.90	10	0.151	33000	870-1240-10-PM		
12.00	12.49	10	64.36	16	H9	870-1200-10L16-5	16.00	77.10	127.00	66.00	1.90	10	0.164	15000			
12.00	12.49	10	101.83	16	H9	870-1200-10L16-8	16.00	116.10	166.00	105.00	1.90	15	0.180	12000			
12.00	12.49	10	126.81	16	H10	870-1200-10L16-10	16.00	141.10	191.00	130.00	1.90	30	0.187	7000			
12.50	12.99	11	40.97	16	H9	870-1250-11L16-3	16.00	54.02	104.00	43.00	1.98	10	0.154	33000	870-1290-11-PM		
12.50	12.99	11	66.95	16	H9	870-1250-11L16-5	16.00	80.02	130.00	69.00	1.98	10	0.167	15000			
12.50	12.99	11	105.92	16	H9	870-1250-11L16-8	16.00	119.02	169.00	108.00	1.98	15	0.185	10000			
12.50	12.99	11	131.90	16	H10	870-1250-11L16-10	16.00	145.02	195.00	134.00	1.98	30	0.193	7000			
13.00	13.49	12	42.54	16	H9	870-1300-12L16-3	16.00	55.94	106.00	45.00	2.06	10	0.157	33000	870-1340-12-PM		
13.00	13.49	12	69.52	16	H9	870-1300-12L16-5	16.00	82.94	133.00	72.00	2.06	10	0.171	15000			
13.00	13.49	12	109.99	16	H9	870-1300-12L16-8	16.00	123.94	174.00	113.00	2.06	15	0.187	9500			
13.00	13.49	12	136.97	16	H10	870-1300-12L16-10	16.00	150.94	201.00	140.00	2.06	30	0.220	6500			
13.50	13.99	13	44.13	16	H9	870-1350-13L16-3	16.00	57.86	108.00	47.00	2.14	10	0.159	33000	870-1390-13-PM		
13.50	13.99	13	72.11	16	H9	870-1350-13L16-5	16.00	84.86	135.00	74.00	2.14	10	0.175	15000			
13.50	13.99	13	114.08	16	H9	870-1350-13L16-8	16.00	127.86	178.00	117.00	2.14	15	0.200	9500			
13.50	13.99	13	142.06	16	H10	870-1350-13L16-10	16.00	155.86	206.00	145.00	2.14	30	0.228	6500			
14.00	14.99	14	47.27	20	H9	870-1400-14L20-3	20.00	63.72	116.00	50.00	2.28	10	0.227	33000	870-1490-14-PM		
14.00	14.99	14	77.25	20	H9	870-1400-14L20-5	20.00	93.72	146.00	80.00	2.28	10	0.246	15000			
14.00	14.99	14	122.22	20	H9	870-1400-14L20-8	20.00	138.72	191.00	125.00	2.28	15	0.269	9500			
14.00	14.99	14	152.20	20	H10	870-1400-14L20-10	20.00	168.72	221.00	155.00	2.28	30	0.308	6500			
15.00	15.99	15	50.42	20	H9	870-1500-15L20-3	20.00	66.56	119.00	53.00	2.44	10	0.233	33000	870-1590-15-PM		
15.00	15.99	15	82.40	20	H9	870-1500-15L20-5	20.00	98.56	151.00	85.00	2.44	10	0.258	15000			
15.00	15.99	15	130.37	20	H9	870-1500-15L20-8	20.00	146.56	199.00	133.00	2.44	15	0.310	8000			
15.00	15.99	15	162.35	20	H10	870-1500-15L20-10	20.00	178.56	231.00	165.00	2.44	30	0.330	5000			
16.00	16.99	16	53.56	20	H9	870-1600-16L20-3	20.00	69.42	122.00	56.00	2.58	10	0.241	33000	870-1690-16-PM		
16.00	16.99	16	87.54	20	H9	870-1600-16L20-5	20.00	103.42	156.00	90.00	2.58	10	0.271	15000			
16.00	16.99	16	138.51	20	H9	870-1600-16L20-8	20.00	154.42	207.00	141.00	2.58	15	0.330	8000			
16.00	16.99	16	172.49	20	H10	870-1600-16L20-10	20.00	188.42	241.00	175.00	2.58	30	0.352	5000			
17.00	17.99	17	56.71	20	H9	870-1700-17L20-3	20.00	73.27	126.00	59.00	2.73	10	0.244	30000	870-1790-17-PM		
17.00	17.99	17	92.69	20	H9	870-1700-17L20-5	20.00	109.27	162.00	95.00	2.73	10	0.280	13500			
17.00	17.99	17	146.66	20	H9	870-1700-17L20-8	20.00	163.27	216.00	149.00	2.73	15	0.338	8000			
17.00	17.99	17	182.64	20	H10	870-1700-17L20-10	20.00	199.27	252.00	185.00	2.73	30	0.368	5000			
18.00	18.99	18	59.86	20	H9	870-1800-18L20-3	20.00	76.13	129.00	62.00	2.87	10	0.259	30000	870-1890-18-PM		
18.00	18.99	18	97.84	20	H9	870-1800-18L20-5	20.00	113.13	166.00	100.00	2.87	10	0.300	13500			
18.00	18.99	18	154.81	20	H9	870-1800-18L20-8	20.00	171.13	224.00	157.00	2.87	15	0.369	8000			
18.00	18.99	18	192.79	20	H10	870-1800-18L20-10	20.00	209.13	262.00	195.00	2.87	30	0.420	5000			
19.00	19.99	19	63.01	25	H9	870-1900-19L25-3	25.00	82.98	142.00	66.00	3.02	10	0.413	30000	870-1990-19-PM		
19.00	19.99	19	102.99	25	H9	870-1900-19L25-5	25.00	122.98	182.00	106.00	3.02	10	0.460	13500			
19.00	19.99	19	162.96	25	H9	870-1900-19L25-8	25.00	182.98	242.00	166.00	3.02	15	0.560	7000			
19.00	19.99	19	202.94	25	H10	870-1900-19L25-10	25.00	222.98	282.00	206.00	3.02	30	0.595	4500			
20.00	20.99	20	66.16	25	H9	870-2000-20L25-3	25.00	86.83	146.00	69.00	3.17	10	0.434	21500	870-2090-20-PM		
20.00	20.99	20	108.14	25	H9	870-2000-20L25-5	25.00	128.83	188.00	111.00	3.17	10	0.492	12000			
20.00	20.99	20	171.11	25	H9	870-2000-20L25-8	25.00	191.83	251.00	174.00	3.17	15	0.591	7000			
20.00	20.99	20	213.09	25	H10	870-2000-20L25-10	25.00	233.83	293.00	216.00	3.17	30	0.632	4500			



Broca de punta intercambiable CoroDrill® 870

Mango cilíndrico con plano de apriete, según ISO 9766

Suministro de refrigerante interior



						Dimensiones, mm											
DCN	DCX		LU	CZC _{MS}	TCHA	Código de pedido	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL			RPMX	MILD _p		
21.00	21.99	21	69.30	25	H9	870-2100-21L25-3	25.00	89.68	149.00	72.00	3.32	10	0.450	21500	870-2190-21-PM		
21.00	21.99	21	113.28	25	H9	870-2100-21L25-5	25.00	133.68	193.00	116.00	3.32	10	0.508	12000			
21.00	21.99	21	179.25	25	H9	870-2100-21L25-8	25.00	199.68	259.00	182.00	3.32	15	0.627	7000			
21.00	21.99	21	223.23	25	H10	870-2100-21L25-10	25.00	243.68	303.00	226.00	3.32	30	0.679	4500			
22.00	22.99	22	72.45	25	H9	870-2200-22L25-3	25.00	93.53	153.00	76.00	3.47	10	0.470	21500	870-2290-22-PM		
22.00	22.99	22	118.43	25	H9	870-2200-22L25-5	25.00	139.53	199.00	122.00	3.47	10	0.575	12000			
22.00	22.99	22	187.40	25	H9	870-2200-22L25-8	25.00	208.53	268.00	191.00	3.47	15	0.675	7000			
22.00	22.99	22	233.38	25	H10	870-2200-22L25-10	25.00	253.53	313.00	236.00	3.47	30	0.724	4500			
23.00	23.99	23	75.59	25	H9	870-2300-23L25-3	25.00	97.39	157.00	79.00	3.61	10	0.485	21500	870-2390-23-PM		
23.00	23.99	23	123.57	25	H9	870-2300-23L25-5	25.00	145.39	205.00	127.00	3.61	10	0.600	21500			
23.00	23.99	23	195.54	25	H9	870-2300-23L25-8	25.00	217.39	277.00	199.00	3.61	15	0.706	6000			
23.00	23.99	23	243.52	25	H10	870-2300-23L25-10	25.00	265.39	325.00	247.00	3.61	30	0.776	4000			
24.00	24.99	24	78.75	32	H9	870-2400-24L32-3	32.00	104.23	168.00	82.00	3.77	10	0.728	16000	870-2490-24-PM		
24.00	24.99	24	128.73	32	H9	870-2400-24L32-5	32.00	155.23	219.00	132.00	3.77	10	0.898	10500			
24.00	24.99	24	203.70	32	H9	870-2400-24L32-8	32.00	229.23	293.00	207.00	3.77	15	1.033	6000			
24.00	24.99	24	253.68	32	H10	870-2400-24L32-10	32.00	275.23	339.00	257.00	3.77	30	1.073	4000			
25.00	25.99	25	81.90	32	H9	870-2500-25L32-3	32.00	107.09	171.00	85.00	3.91	10	0.818	16000	870-2590-25-PM		
25.00	25.99	25	133.88	32	H9	870-2500-25L32-5	32.00	159.09	223.00	137.00	3.91	10	0.930	10500			
25.00	25.99	25	211.85	32	H9	870-2500-25L32-8	32.00	237.09	301.00	215.00	3.91	15	1.085	6000			
25.00	25.99	25	263.83	32	H10	870-2500-25L32-10	32.00	289.09	353.00	267.00	3.91	30	1.121	4000			
26.00	26.99	26	85.05	32	H9	870-2600-26L32-3	32.00	111.97	176.00	89.00	4.03	10	0.838	16000	870-2665-26-PM		
26.00	26.99	26	139.03	32	H9	870-2600-26L32-5	32.00	165.97	230.00	143.00	4.03	10	0.956	10500			
26.00	26.99	26	220.00	32	H9	870-2600-26L32-8	32.00	245.97	310.00	223.00	4.03	15	1.085	6000			
26.00	26.99	26	273.98	32	H10	870-2600-26L32-10	32.00	299.97	364.00	277.00	4.03	10	1.269	3500			
27.00	27.99	27	88.21	32	H9	870-2700-27L32-3	32.00	113.86	178.00	92.00	4.14	10	0.851	16000	870-2750-27-PM		
27.00	27.99	27	144.19	32	H9	870-2700-27L32-5	32.00	170.86	235.00	148.00	4.14	10	0.997	10500			
27.00	27.99	27	228.16	32	H9	870-2700-27L32-8	32.00	253.86	318.00	232.00	4.14	10	1.163	5000			
28.00	28.99	28	91.36	32	H9	870-2800-28L32-3	32.00	116.68	181.00	95.00	4.32	10	0.906	16000	870-2858-28-PM		
28.00	28.99	28	149.34	32	H9	870-2800-28L32-5	32.00	174.68	239.00	153.00	4.32	10	1.056	10500			
28.00	28.99	28	236.31	32	H9	870-2800-28L32-8	32.00	261.68	326.00	240.00	4.32	10	1.249	5000			
29.00	29.99	29	94.50	32	H9	870-2900-29L32-3	32.00	119.52	184.00	98.00	4.48	10	0.922	16000	870-2965-29-PM		
29.00	29.99	29	154.48	32	H9	870-2900-29L32-5	32.00	180.52	245.00	158.00	4.48	10	1.098	10500			
29.00	29.99	29	244.45	32	H9	870-2900-29L32-8	32.00	269.52	334.00	248.00	4.48	10	1.314	5000			
30.00	30.99	30	97.65	32	H9	870-3000-30L32-3	32.00	123.40	188.00	102.00	4.60	10	0.961	16000	870-3050-30-PM		
30.00	30.99	30	159.63	32	H9	870-3000-30L32-5	32.00	186.40	251.00	164.00	4.60	10	1.150	9500			
30.00	30.99	30	252.60	32	H9	870-3000-30L32-8	32.00	277.40	342.00	256.00	4.60	10	1.415	4000			
31.00	33.00	31	104.09	32	H9	870-3100-31L32-3	32.00	128.92	194.00	108.00	5.08	10	1.008	16000	870-3300-31-PM		
31.00	33.00	31	170.09	32	H9	870-3100-31L32-5	32.00	194.92	260.00	174.00	5.08	10	1.233	9500			
31.00	33.00	31	269.09	32	H9	870-3100-31L32-8	32.00	293.92	359.00	273.00	5.08	10	1.555	4000			

	Piezas de repuesto		Piezas de repuesto
	Tornillo de plaquita		Tornillo de plaquita
6	5513 031-15	19	5513 031-13
7	5513 031-15	20	5513 031-14
8	5513 031-15	21	5513 031-14
9	5513 031-15	22	5513 031-14
10	5513 031-12	23	5513 031-14
11	5513 031-12	24	5513 031-16
12	5513 031-12	25	5513 031-16
13	5513 031-12	26	5513 031-16
14	5513 031-12	27	5513 031-16
15	5513 031-12	28	5513 031-17
16	5513 031-13	29	5513 031-17
17	5513 031-13	30	5513 031-17
18	5513 031-13	31	5513 031-17

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



J8



L2



N23

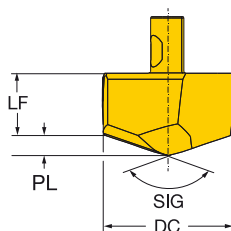
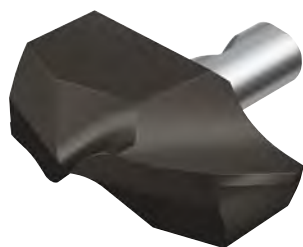


N6



N15

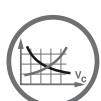
Punta de broca CoroDrill® 870



			P	M	K	N	S	Dimensiones, mm						
DC		Código de pedido	3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
10.00	6	870-1000-6-PM		★		☆		☆	☆	☆	4.7	1.5	142°	H9
10.00		870-1000-6-MM			★					☆	4.7	1.5	142°	H9
10.00		870-1000-6-KM	☆				★				4.4	1.8	142°	H9
10.00		870-1000-6-GP		★		★		☆		☆	4.6	1.1	152°	F9
10.10		870-1010-6-PM		★		☆		☆	☆	☆	4.7	1.6	142°	H9
10.10		870-1010-6-MM			★					☆	4.7	1.6	142°	H9
10.10		870-1010-6-KM	☆				★				4.4	1.8	142°	H9
10.10		870-1010-6-GP		★		★		☆		☆	4.6	1.1	152°	F9
10.20		870-1020-6-PM		★		☆		☆	☆	☆	4.6	1.6	142°	H9
10.20		870-1020-6-MM			★					☆	4.6	1.6	142°	H9
10.20		870-1020-6-KM	☆				★				4.3	1.9	142°	H9
10.20		870-1020-6-GP		★		★		☆		☆	4.6	1.1	152°	F9
10.30	870-1030-6-PM		★		☆		☆	☆	☆	4.6	1.6	142°	H9	
10.30	870-1030-6-MM			★					☆	4.6	1.6	142°	H9	
10.30	870-1030-6-KM	☆				★				4.3	1.9	142°	H9	
10.30	870-1030-6-GP		★		★		☆		☆	4.6	1.1	152°	F9	
10.40	870-1040-6-PM		★		☆		☆	☆	☆	4.6	1.6	142°	H9	
10.40	870-1040-6-MM				★				☆	4.6	1.6	142°	H9	
10.40	870-1040-6-KM	☆				★				4.3	1.9	142°	H9	
10.40	870-1040-6-GP		★		★		☆	☆	☆	4.6	1.1	152°	F9	
10.50	7	870-1050-7-PM		★		☆		☆	☆	☆	4.6	1.6	142°	H9
10.50		870-1050-7-MM			★					☆	4.6	1.6	142°	H9
10.50		870-1050-7-KM	☆				★				4.3	1.9	142°	H9
10.50		870-1050-7-GP		★		★		☆		☆	4.6	1.2	152°	F9
10.60		870-1060-7-PM		★		☆		☆	☆	☆	4.6	1.6	142°	H9
10.60		870-1060-7-MM			★					☆	4.6	1.6	142°	H9
10.60		870-1060-7-KM	☆				★				4.3	1.9	142°	H9
10.60		870-1060-7-GP		★		★		☆		☆	4.6	1.2	152°	F9
10.70		870-1070-7-PM		★		☆		☆	☆	☆	4.6	1.7	142°	H9
10.70		870-1070-7-MM			★					☆	4.6	1.7	142°	H9
10.70		870-1070-7-KM	☆				★				4.3	1.9	142°	H9
10.70		870-1070-7-GP		★		★		☆		☆	4.5	1.2	152°	F9
10.80		870-1080-7-PM		★		☆		☆	☆	☆	4.5	1.7	142°	H9
10.80		870-1080-7-MM			★					☆	4.5	1.7	142°	H9
10.80		870-1080-7-KM	☆				★				4.3	2.0	142°	H9
10.80		870-1080-7-GP		★		★		☆		☆	4.5	1.2	152°	F9
10.90		870-1090-7-PM		★		☆		☆	☆	☆	4.5	1.7	142°	H9
10.90		870-1090-7-MM			★					☆	4.5	1.7	142°	H9
10.90	870-1090-7-KM	☆	★			★				4.2	2.0	142°	H9	
10.90	870-1090-7-GP		★		★		☆	☆	☆	4.5	1.2	152°	F9	



J6



J50



J5

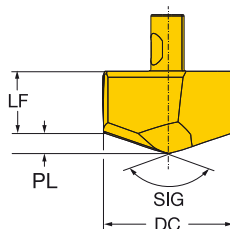
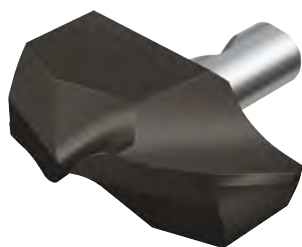


N23



N6

Punta de broca CoroDrill® 870



DC		Código de pedido	P		M		K		N		S		Dimensiones, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA	
11.00	8	870-1100-8-PM		★		☆			☆		☆		5.2	1.7	142°	H9
11.00		870-1100-8-MM			★						☆		5.2	1.7	142°	H9
11.00		870-1100-8-KM		☆			★						4.9	2.0	142°	H9
11.00		870-1100-8-GP			★		★		☆		☆		5.2	1.2	152°	F9
11.10		870-1110-8-PM			★		☆		☆		☆		5.2	1.7	142°	H9
11.10		870-1110-8-MM				★					☆		5.2	1.7	142°	H9
11.10		870-1110-8-KM			☆			★					4.9	2.0	142°	H9
11.10		870-1110-8-GP			★		★		★		☆		5.2	1.2	152°	F9
11.11		870-1111-8-PM			★		☆		☆		☆		5.2	1.7	142°	H9
11.11		870-1111-8-MM				★					☆		5.2	1.7	142°	H9
11.11		870-1111-8-KM			☆			★					4.9	2.0	142°	H9
11.11		870-1111-8-GP			★		★		★		☆		5.2	1.2	152°	F9
11.20		870-1120-8-PM			★		☆		☆		☆		5.2	1.7	142°	H9
11.20		870-1120-8-MM				★					☆		5.2	1.7	142°	H9
11.20		870-1120-8-KM			☆			★					4.9	2.0	142°	H9
11.20		870-1120-8-GP			★		★		★		☆		5.2	1.2	152°	F9
11.30		870-1130-8-PM			★		☆		☆		☆		5.2	1.7	142°	H9
11.30		870-1130-8-MM				★					☆		5.2	1.7	142°	H9
11.30		870-1130-8-KM			☆			★					4.9	2.0	142°	H9
11.30		870-1130-8-GP			★		★		★		☆		5.2	1.2	152°	F9
11.40	870-1140-8-PM			★		☆		☆		☆		5.2	1.8	142°	H9	
11.40	870-1140-8-MM				★					☆		5.2	1.8	142°	H9	
11.40	870-1140-8-KM			☆			★					4.9	2.0	142°	H9	
11.40	870-1140-8-GP			★		★		★		☆		5.2	1.2	152°	F9	
11.50	9	870-1150-9-PM		★		☆		☆		☆		☆	5.1	1.8	142°	H9
11.50		870-1150-9-MM			★					☆			5.1	1.8	142°	H9
11.50		870-1150-9-KM		☆			★						4.8	2.1	142°	H9
11.50		870-1150-9-GP			★		★		☆		☆		5.2	1.2	152°	F9
11.60		870-1160-9-PM			★		☆		☆		☆		5.1	1.8	142°	H9
11.60		870-1160-9-MM				★					☆		5.1	1.8	142°	H9
11.60		870-1160-9-KM		☆			★						4.8	2.1	142°	H9
11.60		870-1160-9-GP			★		★		★		☆		5.2	1.3	152°	F9
11.70		870-1170-9-PM			★		☆		☆		☆		5.1	1.8	142°	H9
11.70		870-1170-9-MM				★					☆		5.1	1.8	142°	H9
11.70		870-1170-9-KM		☆			★						4.8	2.2	142°	H9
11.70		870-1170-9-GP			★		★		★		☆		5.1	1.3	152°	F9
11.80		870-1180-9-PM			★		☆		☆		☆		5.1	1.8	142°	H9
11.80		870-1180-9-MM				★					☆		5.1	1.8	142°	H9
11.80		870-1180-9-KM		☆			★						4.7	2.2	142°	H9
11.80		870-1180-9-GP			★		★		★		☆		5.1	1.3	152°	F9
11.90		870-1190-9-PM			★		☆		☆		☆		5.1	1.8	142°	H9
11.90		870-1190-9-MM				★					☆		5.1	1.8	142°	H9
11.90		870-1190-9-KM		☆			★						4.7	2.2	142°	H9
11.90		870-1190-9-GP			★		★		★		☆		5.1	1.3	152°	F9



J6



J50



J5

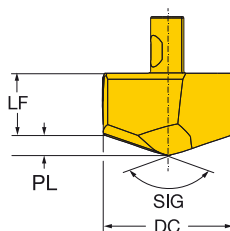
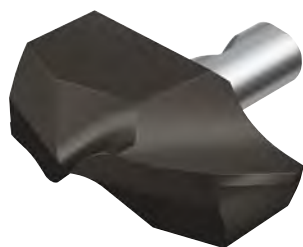


N23



N6

Punta de broca CoroDrill® 870



DC		Código de pedido	P	M	K	N	S	Dimensiones, mm					
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG
12.00	10	870-1200-10-PM		★		☆		☆	☆	5.7	1.8	142°	H9
12.00		870-1200-10-MM			★			☆	☆	5.7	1.8	142°	H9
12.00		870-1200-10-KM	☆				★			5.3	2.2	142°	H9
12.00		870-1200-10-GP		★		★	☆		☆	5.7	1.3	152°	F9
12.10		870-1210-10-PM		★		☆	☆		☆	5.7	1.9	142°	H9
12.10		870-1210-10-MM			★				☆	5.7	1.9	142°	H9
12.10		870-1210-10-KM	☆				★			5.3	2.2	142°	H9
12.10		870-1210-10-GP		★		★	☆		☆	5.7	1.3	152°	F9
12.20		870-1220-10-PM		★		☆	☆		☆	5.6	1.9	142°	H9
12.20		870-1220-10-MM			★				☆	5.6	1.9	142°	H9
12.20		870-1220-10-KM	☆				★			5.3	2.2	142°	H9
12.20		870-1220-10-GP		★		★	☆		☆	5.7	1.3	152°	F9
12.30		870-1230-10-PM		★		☆	☆		☆	5.6	1.9	142°	H9
12.30		870-1230-10-MM			★				☆	5.6	1.9	142°	H9
12.30		870-1230-10-KM	☆				★			5.3	2.2	142°	H9
12.30		870-1230-10-GP		★		★	☆		☆	5.7	1.3	152°	F9
12.40	870-1240-10-PM		★		☆	☆		☆	5.6	1.9	142°	H9	
12.40	870-1240-10-MM			★				☆	5.6	1.9	142°	H9	
12.40	870-1240-10-KM	☆				★			5.3	2.3	142°	H9	
12.40	870-1240-10-GP		★		★	☆		☆	5.7	1.3	152°	F9	
12.50	11	870-1250-11-PM		★		☆		☆	☆	5.6	1.9	142°	H9
12.50		870-1250-11-MM			★				☆	5.6	1.9	142°	H9
12.50		870-1250-11-KM	☆				★			5.2	2.3	142°	H9
12.50		870-1250-11-GP		★		★	☆		☆	5.7	1.3	152°	F9
12.60		870-1260-11-PM		★		☆	☆		☆	5.6	1.9	142°	H9
12.60		870-1260-11-MM			★				☆	5.6	1.9	142°	H9
12.60		870-1260-11-KM	☆				★			5.2	2.3	142°	H9
12.60		870-1260-11-GP		★		★	☆		☆	5.6	1.4	152°	F9
12.70		870-1270-11-PM		★		☆	☆		☆	5.6	2.0	142°	H9
12.70		870-1270-11-MM			★				☆	5.6	2.0	142°	H9
12.70		870-1270-11-KM	☆				★			5.2	2.3	142°	H9
12.70		870-1270-11-GP		★		★	☆		☆	5.6	1.4	152°	F9
12.80		870-1280-11-PM		★		☆	☆		☆	5.5	2.0	142°	H9
12.80		870-1280-11-MM			★				☆	5.5	2.0	142°	H9
12.80		870-1280-11-KM	☆				★			5.2	2.3	142°	H9
12.80		870-1280-11-GP		★		★	☆		☆	5.6	1.4	152°	F9
12.90	870-1290-11-PM		★		☆	☆		☆	5.5	2.0	142°	H9	
12.90	870-1290-11-MM			★				☆	5.5	2.0	142°	H9	
12.90	870-1290-11-KM	☆				★			5.2	2.3	142°	H9	
12.90	870-1290-11-GP		★		★	☆		☆	5.6	1.4	152°	F9	



J6



J50



J5

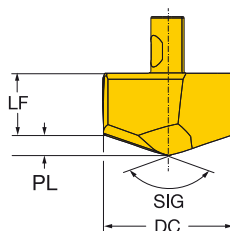
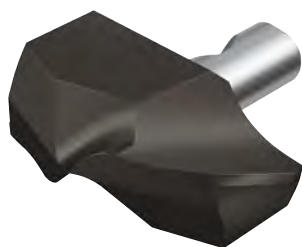


N23



N6

Punta de broca CoroDrill® 870



DC		Código de pedido	P		M		K		N		S		Dimensiones, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA	
13.00	12	870-1300-12-PM		★									6.0	2.0	142°	H9
13.00		870-1300-12-PL		☆		★			☆	☆			5.4	2.6	142°	H9
13.00		870-1300-12-MM				★					☆		6.0	2.0	142°	H9
13.00		870-1300-12-KM		☆			★						5.6	2.4	142°	H9
13.00		870-1300-12-GP			★		★	☆		☆			6.1	1.4	152°	F9
13.10		870-1310-12-PM			★		☆		☆	☆		☆	6.0	2.0	142°	H9
13.10		870-1310-12-MM				★					☆		6.0	2.0	142°	H9
13.10		870-1310-12-KM		☆			★						5.6	2.4	142°	H9
13.10		870-1310-12-GP			★		★	☆		☆		☆	6.1	1.4	152°	F9
13.20		870-1320-12-PM			★		☆		☆	☆		☆	6.0	2.0	142°	H9
13.20		870-1320-12-MM				★					☆		6.0	2.0	142°	H9
13.20		870-1320-12-KM		☆			★						5.6	2.5	142°	H9
13.20		870-1320-12-GP			★		★	☆		☆		☆	6.1	1.4	152°	F9
13.30		870-1330-12-PM			★		☆		☆	☆		☆	6.0	2.0	142°	H9
13.30		870-1330-12-MM				★					☆		6.0	2.0	142°	H9
13.30		870-1330-12-KM		☆			★						5.5	2.5	142°	H9
13.30		870-1330-12-GP			★		★	☆		☆		☆	6.1	1.4	152°	F9
13.40		870-1340-12-PM			★		☆		☆	☆		☆	5.9	2.1	142°	H9
13.40		870-1340-12-MM				★					☆		5.9	2.1	142°	H9
13.40		870-1340-12-KM		☆			★						5.5	2.5	142°	H9
13.40		870-1340-12-GP			★		★	☆		☆		☆	6.1	1.4	152°	F9
13.50	13	870-1350-13-PM			★		☆		☆	☆		☆	5.9	2.1	142°	H9
13.50		870-1350-13-MM				★					☆		5.9	2.1	142°	H9
13.50		870-1350-13-KM		☆			★						5.5	2.5	142°	H9
13.50		870-1350-13-GP			★		★	☆		☆		☆	6.1	1.5	152°	F9
13.60		870-1360-13-PM			★		☆		☆	☆		☆	5.9	2.1	142°	H9
13.60		870-1360-13-MM				★					☆		5.9	2.1	142°	H9
13.60		870-1360-13-KM		☆			★						5.5	2.5	142°	H9
13.60		870-1360-13-GP			★		★	☆		☆		☆	6.0	1.5	152°	F9
13.70		870-1370-13-PM			★		☆		☆	☆		☆	5.9	2.1	142°	H9
13.70		870-1370-13-MM				★					☆		5.9	2.1	142°	H9
13.70		870-1370-13-KM		☆			★						5.5	2.5	142°	H9
13.70		870-1370-13-GP			★		★	☆		☆		☆	6.0	1.5	152°	F9
13.80		870-1380-13-PM			★		☆		☆	☆		☆	5.9	2.1	142°	H9
13.80		870-1380-13-MM				★					☆		5.9	2.1	142°	H9
13.80		870-1380-13-KM		☆			★						5.5	2.6	142°	H9
13.80		870-1380-13-GP			★		★	☆		☆		☆	6.0	1.5	152°	F9
13.90		870-1390-13-PM			★		☆		☆	☆		☆	5.9	2.1	142°	H9
13.90		870-1390-13-MM				★					☆		5.9	2.1	142°	H9
13.90		870-1390-13-KM		☆			★						5.4	2.6	142°	H9
13.90		870-1390-13-GP			★		★	☆		☆		☆	6.0	1.5	152°	F9



J6



J50



J5

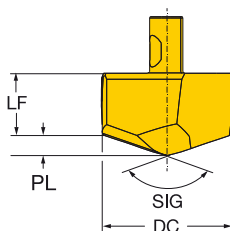
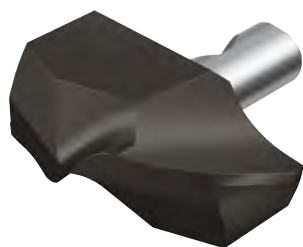


N23



N6

Punta de broca CoroDrill® 870



DC		Código de pedido	P	M	K	N	S	Dimensiones, mm					
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG
14.00	14	870-1400-14-PM	★		☆		☆	☆	☆	6.6	2.1	142°	H9
14.00		870-1400-14-MM		★				☆		6.6	2.1	142°	H9
14.00		870-1400-14-KM	☆			★				6.1	2.6	142°	H9
14.00		870-1400-14-GP	★		★	★	☆		☆	6.7	1.5	152°	F9
14.10		870-1410-14-PM	★		☆	☆	☆		☆	6.6	2.2	142°	H9
14.10		870-1410-14-MM		★				☆		6.6	2.2	142°	H9
14.10		870-1410-14-KM	☆			★				6.1	2.6	142°	H9
14.10		870-1410-14-GP	★		★	★	☆		☆	6.7	1.5	152°	F9
14.20		870-1420-14-PM	★		☆	☆	☆		☆	6.5	2.2	142°	H9
14.20		870-1420-14-MM		★				☆		6.5	2.2	142°	H9
14.20		870-1420-14-KM	☆			★				6.1	2.6	142°	H9
14.20		870-1420-14-GP	★		★	★	☆		☆	6.7	1.5	152°	F9
14.29		870-1429-14-PM	★		☆	☆	☆		☆	6.5	2.2	142°	H9
14.29		870-1429-14-MM		★				☆		6.5	2.2	142°	H9
14.29		870-1429-14-KM	☆			★				6.1	2.6	142°	H9
14.29		870-1429-14-GP	★		★	★	☆		☆	6.7	1.5	152°	F9
14.30		870-1430-14-PM	★		☆	☆	☆		☆	6.5	2.2	142°	H9
14.30		870-1430-14-MM		★				☆		6.5	2.2	142°	H9
14.30		870-1430-14-KM	☆			★				6.1	2.6	142°	H9
14.30		870-1430-14-GP	★		★	★	☆		☆	6.7	1.5	152°	F9
14.40		870-1440-14-PM	★		☆	☆	☆		☆	6.5	2.2	142°	H9
14.40		870-1440-14-MM		★				☆		6.5	2.2	142°	H9
14.40		870-1440-14-KM	☆			★				6.1	2.6	142°	H9
14.40		870-1440-14-GP	★		★	★	☆		☆	6.7	1.5	152°	F9
14.50		870-1450-14-PM	★		☆	☆	☆		☆	6.5	2.2	142°	H9
14.50		870-1450-14-MM		★				☆		6.5	2.2	142°	H9
14.50		870-1450-14-KM	☆			★				6.1	2.6	142°	H9
14.50		870-1450-14-GP	★		★	★	☆		☆	6.7	1.6	152°	F9
14.60		870-1460-14-PM	★		☆	☆	☆		☆	6.5	2.2	142°	H9
14.60		870-1460-14-MM		★				☆		6.5	2.2	142°	H9
14.60		870-1460-14-KM	☆			★				6.0	2.7	142°	H9
14.60		870-1460-14-GP	★		★	★	☆		☆	6.6	1.6	152°	F9
14.70		870-1470-14-PM	★		☆	☆	☆		☆	6.5	2.3	142°	H9
14.70		870-1470-14-MM		★				☆		6.5	2.3	142°	H9
14.70		870-1470-14-KM	☆			★				6.0	2.7	142°	H9
14.70		870-1470-14-GP	★		★	★	☆		☆	6.6	1.6	152°	F9
14.80		870-1480-14-PM	★		☆	☆	☆		☆	6.4	2.3	142°	H9
14.80		870-1480-14-MM		★				☆		6.4	2.3	142°	H9
14.80		870-1480-14-KM	☆			★				6.0	2.7	142°	H9
14.80		870-1480-14-GP	★		★	★	☆		☆	6.6	1.6	152°	F9
14.90		870-1490-14-PM	★		☆	☆	☆		☆	6.4	2.3	142°	H9
14.90		870-1490-14-MM		★				☆		6.4	2.3	142°	H9
14.90		870-1490-14-KM	☆			★				6.0	2.7	142°	H9
14.90		870-1490-14-GP	★		★	★	☆		☆	6.6	1.6	152°	F9



J6



J50



J5

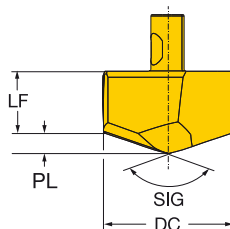
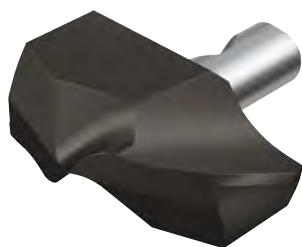


N23



N6

Punta de broca CoroDrill® 870



DC	Código de pedido	Dimensiones, mm						LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S					
		3334	4334	2334	3334	4334	2334	4334			
15.00	870-1500-15-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	7.0	2.3	142°	H9
15.00	870-1500-15-MM		★			☆	☆	7.0	2.3	142°	H9
15.00	870-1500-15-KM	☆		★				6.5	2.8	142°	H9
15.00	870-1500-15-GP	★	★	★	☆	☆	☆	7.2	1.6	152°	F9
15.10	870-1510-15-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	7.0	2.3	142°	H9
15.10	870-1510-15-MM		★			☆	☆	7.0	2.3	142°	H9
15.10	870-1510-15-KM	☆		★				6.5	2.8	142°	H9
15.10	870-1510-15-GP	★	★	★	☆	☆	☆	7.2	1.6	152°	F9
15.20	870-1520-15-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	7.0	2.3	142°	H9
15.20	870-1520-15-MM		★			☆	☆	7.0	2.3	142°	H9
15.20	870-1520-15-KM	☆		★				6.5	2.8	142°	H9
15.20	870-1520-15-GP	★	★	★	☆	☆	☆	7.2	1.6	152°	F9
15.30	870-1530-15-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	7.0	2.3	142°	H9
15.30	870-1530-15-MM		★			☆	☆	7.0	2.3	142°	H9
15.30	870-1530-15-KM	☆		★				6.5	2.8	142°	H9
15.30	870-1530-15-GP	★	★	★	☆	☆	☆	7.2	1.6	152°	F9
15.40	870-1540-15-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	7.0	2.4	142°	H9
15.40	870-1540-15-MM		★			☆	☆	7.0	2.4	142°	H9
15.40	870-1540-15-KM	☆		★				6.5	2.9	142°	H9
15.40	870-1540-15-GP	★	★	★	☆	☆	☆	7.2	1.6	152°	F9
15.50	870-1550-15-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	6.9	2.4	142°	H9
15.50	870-1550-15-MM		★			☆	☆	6.9	2.4	142°	H9
15.50	870-1550-15-KM	☆		★				6.4	2.9	142°	H9
15.50	870-1550-15-GP	★	★	★	☆	☆	☆	7.2	1.7	152°	F9
15.60	870-1560-15-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	6.9	2.4	142°	H9
15.60	870-1560-15-MM		★			☆	☆	6.9	2.4	142°	H9
15.60	870-1560-15-KM	☆		★				6.4	2.9	142°	H9
15.60	870-1560-15-GP	★	★	★	☆	☆	☆	7.1	1.7	152°	F9
15.70	870-1570-15-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	6.9	2.4	142°	H9
15.70	870-1570-15-MM		★			☆	☆	6.9	2.4	142°	H9
15.70	870-1570-15-KM	☆		★				6.4	2.9	142°	H9
15.70	870-1570-15-GP	★	★	★	☆	☆	☆	7.1	1.7	152°	F9
15.80	870-1580-15-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	6.9	2.4	142°	H9
15.80	870-1580-15-MM		★			☆	☆	6.9	2.4	142°	H9
15.80	870-1580-15-KM	☆		★				6.4	2.9	142°	H9
15.80	870-1580-15-GP	★	★	★	☆	☆	☆	7.1	1.7	152°	F9
15.88	870-1588-15-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	6.9	2.4	142°	H9
15.88	870-1588-15-PL	☆	★					6.0	3.3	142°	H9
15.88	870-1588-15-MM		★			☆	☆	6.9	2.4	142°	H9
15.88	870-1588-15-KM	☆		★				6.4	2.9	142°	H9
15.88	870-1588-15-GP	★	★	★	☆	☆	☆	7.1	1.7	152°	F9
15.90	870-1590-15-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	6.9	2.4	142°	H9
15.90	870-1590-15-MM		★			☆	☆	6.9	2.4	142°	H9
15.90	870-1590-15-KM	☆		★				6.4	2.9	142°	H9
15.90	870-1590-15-GP	★	★	★	☆	☆	☆	7.1	1.7	152°	F9



J6



J50



J5

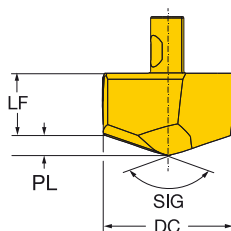
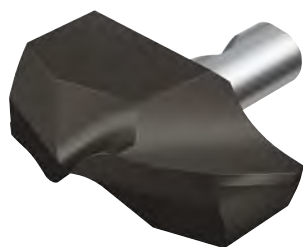


N23



N6

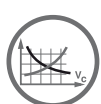
Punta de broca CoroDrill® 870



DC		Código de pedido	P		M		K	N	S	Dimensiones, mm				
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
16.00	16	870-1600-16-PM		★		☆		☆	☆		7.6	2.4	142°	H9
16.00		870-1600-16-MM			★				☆		7.6	2.4	142°	H9
16.00		870-1600-16-KM	☆				★				7.0	3.0	142°	H9
16.00		870-1600-16-GP		★		★	★	☆		☆	7.8	1.7	152°	F9
16.10		870-1610-16-PM		★		☆	☆	☆		☆	7.6	2.4	142°	H9
16.10		870-1610-16-MM			★				☆		7.6	2.4	142°	H9
16.10		870-1610-16-KM	☆				★				7.0	3.0	142°	H9
16.10		870-1610-16-GP		★		★	★	☆		☆	7.8	1.7	152°	F9
16.13		870-1613-16-PM		★		☆	☆	☆		☆	7.6	2.5	142°	H9
16.13		870-1613-16-PL		☆		★					6.7	3.3	142°	H9
16.13		870-1613-16-MM			★				☆		7.6	2.5	142°	H9
16.13		870-1613-16-KM	☆				★				7.0	3.0	142°	H9
16.13		870-1613-16-GP		★		★	★	☆		☆	7.8	1.7	152°	F9
16.20		870-1620-16-PM		★		☆		☆	☆	☆	7.5	2.5	142°	H9
16.20		870-1620-16-MM			★				☆		7.5	2.5	142°	H9
16.20		870-1620-16-KM	☆				★				7.0	3.0	142°	H9
16.20		870-1620-16-GP		★		★	★	☆		☆	7.8	1.7	152°	F9
16.30		870-1630-16-PM		★		☆		☆	☆	☆	7.5	2.5	142°	H9
16.30		870-1630-16-MM			★				☆		7.5	2.5	142°	H9
16.30		870-1630-16-KM	☆				★				7.0	3.1	142°	H9
16.30		870-1630-16-GP		★		★	★	☆		☆	7.8	1.7	152°	F9
16.40		870-1640-16-PM		★		☆		☆	☆	☆	7.5	2.5	142°	H9
16.40		870-1640-16-MM			★				☆		7.5	2.5	142°	H9
16.40		870-1640-16-KM	☆				★				6.9	3.1	142°	H9
16.40		870-1640-16-GP		★		★	★	☆		☆	7.8	1.7	152°	F9
16.50		870-1650-16-PM		★		☆		☆	☆	☆	7.5	2.5	142°	H9
16.50		870-1650-16-MM			★				☆		7.5	2.5	142°	H9
16.50		870-1650-16-KM	☆				★				6.9	3.1	142°	H9
16.50		870-1650-16-GP		★		★	★	☆		☆	7.8	1.8	152°	F9
16.60		870-1660-16-PM		★		☆		☆	☆	☆	7.5	2.5	142°	H9
16.60		870-1660-16-MM			★				☆		7.5	2.5	142°	H9
16.60		870-1660-16-KM	☆				★				6.9	3.1	142°	H9
16.60		870-1660-16-GP		★		★	★	☆		☆	7.7	1.8	152°	F9
16.70		870-1670-16-PM		★		☆		☆	☆	☆	7.5	2.5	142°	H9
16.70		870-1670-16-MM			★				☆		7.5	2.5	142°	H9
16.70		870-1670-16-KM	☆				★				6.9	3.1	142°	H9
16.70		870-1670-16-GP		★		★	★	☆		☆	7.7	1.8	152°	F9
16.80		870-1680-16-PM		★		☆		☆	☆	☆	7.4	2.6	142°	H9
16.80		870-1680-16-MM			★				☆		7.4	2.6	142°	H9
16.80		870-1680-16-KM	☆				★				6.9	3.1	142°	H9
16.80		870-1680-16-GP		★		★	★	☆		☆	7.7	1.8	152°	F9
16.90		870-1690-16-PM		★		☆		☆	☆	☆	7.4	2.6	142°	H9
16.90		870-1690-16-MM			★				☆		7.4	2.6	142°	H9
16.90		870-1690-16-KM	☆				★				6.9	3.2	142°	H9
16.90		870-1690-16-GP		★		★	★	☆		☆	7.7	1.8	152°	F9



J6



J50



J5

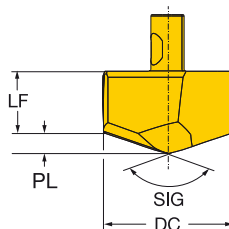
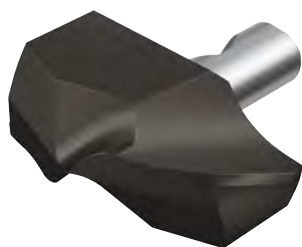


N23



N6

Punta de broca CoroDrill® 870



DC		Código de pedido	P		M		K		N		S		Dimensiones, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA		
17.00	17	870-1700-17-PM		★		☆			☆		☆		8.0	2.6	142°	H9
17.00		870-1700-17-MM			★						☆		8.0	2.6	142°	H9
17.00		870-1700-17-KM	☆				★						7.4	3.2	142°	H9
17.00		870-1700-17-GP		★		★		★	☆		☆		8.2	1.8	152°	F9
17.10		870-1710-17-PM		★		☆		☆	☆		☆		8.0	2.6	142°	H9
17.10		870-1710-17-MM			★						☆		8.0	2.6	142°	H9
17.10		870-1710-17-KM	☆				★						7.4	3.2	142°	H9
17.10		870-1710-17-GP		★		★		★	☆		☆		8.2	1.8	152°	F9
17.20		870-1720-17-PM		★		☆		☆	☆		☆		8.0	2.6	142°	H9
17.20		870-1720-17-MM			★						☆		8.0	2.6	142°	H9
17.20		870-1720-17-KM	☆				★						7.3	3.3	142°	H9
17.20		870-1720-17-GP		★		★		★	☆		☆		8.2	1.8	152°	F9
17.30		870-1730-17-PM		★		☆		☆	☆		☆		8.0	2.6	142°	H9
17.30		870-1730-17-MM			★						☆		8.0	2.6	142°	H9
17.30		870-1730-17-KM	☆				★						7.3	3.3	142°	H9
17.30		870-1730-17-GP		★		★		★	☆		☆		8.2	1.8	152°	F9
17.40		870-1740-17-PM		★		☆		☆	☆		☆		8.0	2.7	142°	H9
17.40		870-1740-17-MM			★						☆		8.0	2.7	142°	H9
17.40		870-1740-17-KM	☆				★						7.3	3.3	142°	H9
17.40		870-1740-17-GP		★		★		★	☆		☆		8.2	1.8	152°	F9
17.46		870-1746-17-PM		★		☆		☆	☆		☆		7.9	2.7	142°	H9
17.46		870-1746-17-MM			★						☆		7.9	2.7	142°	H9
17.46		870-1746-17-KM	☆				★						7.3	3.3	142°	H9
17.46		870-1746-17-GP		★		★		★	☆		☆		8.2	1.8	152°	F9
17.50		870-1750-17-PM		★		☆		☆	☆		☆		7.9	2.7	142°	H9
17.50		870-1750-17-MM			★						☆		7.9	2.7	142°	H9
17.50		870-1750-17-KM	☆				★						7.3	3.3	142°	H9
17.50		870-1750-17-GP		★		★		★	☆		☆		8.2	1.9	152°	F9
17.60		870-1760-17-PM		★		☆		☆	☆		☆		7.9	2.7	142°	H9
17.60		870-1760-17-MM			★						☆		7.9	2.7	142°	H9
17.60		870-1760-17-KM	☆				★						7.3	3.3	142°	H9
17.60		870-1760-17-GP		★		★		★	☆		☆		8.1	1.9	152°	F9
17.70		870-1770-17-PM		★		☆		☆	☆		☆		7.9	2.7	142°	H9
17.70		870-1770-17-MM			★						☆		7.9	2.7	142°	H9
17.70		870-1770-17-KM	☆				★						7.3	3.3	142°	H9
17.70		870-1770-17-GP		★		★		★	☆		☆		8.1	1.9	152°	F9
17.80		870-1780-17-PM		★		☆		☆	☆		☆		7.9	2.7	142°	H9
17.80		870-1780-17-MM			★						☆		7.9	2.7	142°	H9
17.80		870-1780-17-KM	☆				★						7.2	3.4	142°	H9
17.80		870-1780-17-GP		★		★		★	☆		☆		8.1	1.9	152°	F9
17.90		870-1790-17-PM		★		☆		☆	☆		☆		7.9	2.7	142°	H9
17.90		870-1790-17-MM			★						☆		7.9	2.7	142°	H9
17.90		870-1790-17-KM	☆				★						7.2	3.4	142°	H9
17.90		870-1790-17-GP		★		★		★	☆		☆		8.1	1.9	152°	F9



J6



J50



J5

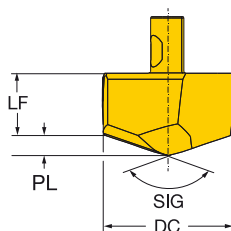
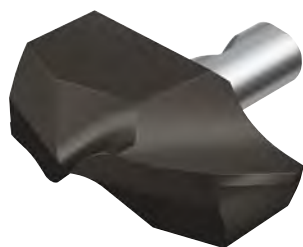


N23



N6

Punta de broca CoroDrill® 870



DC		Código de pedido	P	M	K	N	S	Dimensiones, mm						
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
18.00	18	870-1800-18-PM		★		☆		☆	☆	☆	8.6	2.7	142°	H9
18.00		870-1800-18-MM			★				☆	☆	8.6	2.7	142°	H9
18.00		870-1800-18-KM	☆				★				7.9	3.4	142°	H9
18.00		870-1800-18-GP		★		★		☆	☆	☆	8.8	1.9	152°	F9
18.10		870-1810-18-PM		★		☆		☆	☆	☆	8.6	2.7	142°	H9
18.10		870-1810-18-MM			★					☆	8.6	2.7	142°	H9
18.10		870-1810-18-KM	☆				★				7.9	3.4	142°	H9
18.10		870-1810-18-GP		★		★		☆	☆	☆	8.8	1.9	152°	F9
18.20		870-1820-18-PM		★		☆		☆	☆	☆	8.6	2.8	142°	H9
18.20		870-1820-18-MM			★					☆	8.6	2.8	142°	H9
18.20		870-1820-18-KM	☆				★				7.9	3.4	142°	H9
18.20		870-1820-18-GP		★		★		☆	☆	☆	8.8	1.9	152°	F9
18.30		870-1830-18-PM		★		☆		☆	☆	☆	8.5	2.8	142°	H9
18.30		870-1830-18-MM			★					☆	8.5	2.8	142°	H9
18.30		870-1830-18-KM	☆				★				7.9	3.4	142°	H9
18.30		870-1830-18-GP		★		★		☆	☆	☆	8.8	1.9	152°	F9
18.40		870-1840-18-PM		★		☆		☆	☆	☆	8.5	2.8	142°	H9
18.40		870-1840-18-MM			★					☆	8.5	2.8	142°	H9
18.40		870-1840-18-KM	☆				★				7.9	3.4	142°	H9
18.40		870-1840-18-GP		★		★		☆	☆	☆	8.8	1.9	152°	F9
18.50		870-1850-18-PM		★		☆		☆	☆	☆	8.5	2.8	142°	H9
18.50		870-1850-18-MM			★					☆	8.5	2.8	142°	H9
18.50		870-1850-18-KM	☆				★				7.9	3.5	142°	H9
18.50		870-1850-18-GP		★		★		☆	☆	☆	8.8	1.9	152°	F9
18.60		870-1860-18-PM		★		☆		☆	☆	☆	8.5	2.8	142°	H9
18.60		870-1860-18-MM			★					☆	8.5	2.8	142°	H9
18.60		870-1860-18-KM	☆				★				7.8	3.5	142°	H9
18.60		870-1860-18-GP		★		★		☆	☆	☆	8.8	2.0	152°	F9
18.70		870-1870-18-PM		★		☆		☆	☆	☆	8.5	2.8	142°	H9
18.70		870-1870-18-MM			★					☆	8.5	2.8	142°	H9
18.70		870-1870-18-KM	☆				★				7.8	3.5	142°	H9
18.70		870-1870-18-GP		★		★		☆	☆	☆	8.7	2.0	152°	F9
18.80		870-1880-18-PM		★		☆		☆	☆	☆	8.5	2.9	142°	H9
18.80		870-1880-18-MM			★					☆	8.5	2.9	142°	H9
18.80		870-1880-18-KM	☆				★				7.8	3.5	142°	H9
18.80		870-1880-18-GP		★		★		☆	☆	☆	8.7	2.0	152°	F9
18.90		870-1890-18-PM		★		☆		☆	☆	☆	8.4	2.9	142°	H9
18.90		870-1890-18-MM			★					☆	8.4	2.9	142°	H9
18.90		870-1890-18-KM	☆				★				7.8	3.5	142°	H9
18.90		870-1890-18-GP		★		★		☆	☆	☆	8.7	2.0	152°	F9



J6



J50



J5

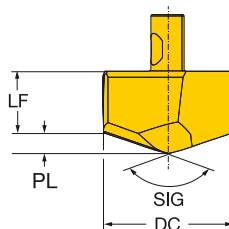
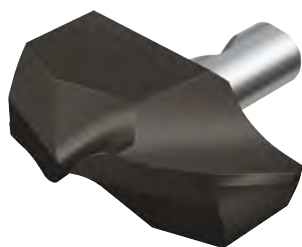


N23



N6

Punta de broca CoroDrill® 870



DC		Código de pedido	P		M		K		N		S		Dimensiones, mm			
			334	434	234	434	334	434	334	434	234	434	LF	PL	SIG	TCHA
19.00	19	870-1900-19-PM		★		☆			☆		☆		9.0	2.9	142°	H9
19.00		870-1900-19-MM			★						☆		9.0	2.9	142°	H9
19.00		870-1900-19-KM	☆					★					8.3	3.6	142°	H9
19.00		870-1900-19-GP		★		★		★	☆		☆		9.2	2.0	152°	F9
19.05		870-1905-19-PM		★		☆		☆	☆		☆		9.0	2.9	142°	H9
19.05		870-1905-19-PL		☆		★							8.0	3.8	142°	H9
19.05		870-1905-19-MM				★					☆		9.0	2.9	142°	H9
19.05		870-1905-19-KM		☆				★					8.3	3.6	142°	H9
19.05		870-1905-19-GP		★		★		★	☆		☆		9.2	2.0	152°	F9
19.10		870-1910-19-PM		★		☆			☆	☆		☆	9.0	2.9	142°	H9
19.10		870-1910-19-MM				★					☆		9.0	2.9	142°	H9
19.10		870-1910-19-KM		☆				★					8.3	3.6	142°	H9
19.10		870-1910-19-GP		★		★		★	☆		☆		9.2	2.0	152°	F9
19.20		870-1920-19-PM		★		☆			☆	☆		☆	9.0	2.9	142°	H9
19.20		870-1920-19-PL		☆		★							8.0	3.9	142°	H9
19.20		870-1920-19-MM				★					☆		9.0	2.9	142°	H9
19.20		870-1920-19-KM		☆				★					8.3	3.6	142°	H9
19.20		870-1920-19-GP		★		★		★	☆		☆		9.2	2.0	152°	F9
19.25		870-1925-19-PM		★		☆		☆	☆		☆		9.0	2.9	142°	H9
19.25		870-1925-19-PL		☆		★							8.0	3.9	142°	H9
19.25		870-1925-19-MM				★					☆		9.0	2.9	142°	H9
19.25		870-1925-19-KM		☆				★					8.3	3.6	142°	H9
19.25		870-1925-19-GP		★		★		★	☆		☆		9.2	2.0	152°	F9
19.30		870-1930-19-PM		★		☆		☆	☆		☆		9.0	2.9	142°	H9
19.30		870-1930-19-PL		☆		★							8.0	4.0	142°	H9
19.30		870-1930-19-MM				★					☆		9.0	2.9	142°	H9
19.30		870-1930-19-KM		☆				★					8.3	3.6	142°	H9
19.30		870-1930-19-GP		★		★		★	☆		☆		9.2	2.0	152°	F9
19.40		870-1940-19-PM		★		☆			☆	☆		☆	9.0	2.9	142°	H9
19.40		870-1940-19-MM				★					☆		9.0	2.9	142°	H9
19.40		870-1940-19-KM		☆				★					8.2	3.7	142°	H9
19.40		870-1940-19-GP		★		★		★	☆		☆		9.2	2.0	152°	F9
19.50		870-1950-19-PM		★		☆			☆	☆		☆	8.9	3.0	142°	H9
19.50		870-1950-19-MM				★					☆		8.9	3.0	142°	H9
19.50		870-1950-19-KM		☆				★					8.2	3.7	142°	H9
19.50		870-1950-19-GP		★		★		★	☆		☆		9.2	2.1	152°	F9
19.60		870-1960-19-PM		★		☆			☆	☆		☆	8.9	3.0	142°	H9
19.60		870-1960-19-MM				★					☆		8.9	3.0	142°	H9
19.60		870-1960-19-KM		☆				★					8.2	3.7	142°	H9
19.60		870-1960-19-GP		★		★		★	☆		☆		9.1	2.1	152°	F9
19.70		870-1970-19-PM		★		☆			☆	☆		☆	8.9	3.0	142°	H9
19.70		870-1970-19-MM				★					☆		8.9	3.0	142°	H9
19.70		870-1970-19-KM		☆				★					8.2	3.7	142°	H9
19.70		870-1970-19-GP		★		★		★	☆		☆		9.1	2.1	152°	F9
19.80		870-1980-19-PM		★		☆			☆	☆		☆	8.9	3.0	142°	H9
19.80		870-1980-19-MM				★					☆		8.9	3.0	142°	H9
19.80		870-1980-19-KM		☆				★					8.2	3.7	142°	H9
19.80		870-1980-19-GP		★		★		★	☆		☆		9.1	2.1	152°	F9
19.90		870-1990-19-PM		★		☆			☆	☆		☆	8.9	3.0	142°	H9
19.90		870-1990-19-MM				★					☆		8.9	3.0	142°	H9
19.90		870-1990-19-KM		☆				★		☆			8.2	3.7	142°	H9
19.90		870-1990-19-GP		★		★		★	☆		☆		9.1	2.1	152°	F9



J6



J50



J5

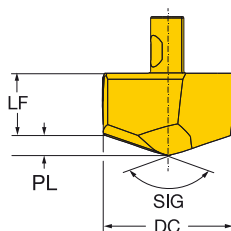
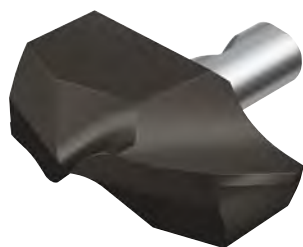


N23



N6

Punta de broca CoroDrill® 870



DC		Código de pedido	P	M	K	N	S	Dimensiones, mm				
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334	LF	PL
20.00	20	870-2000-20-PM		★					9.5	3.0	142°	H9
20.00		870-2000-20-MM			★				9.5	3.0	142°	H9
20.00		870-2000-20-KM	☆			★			8.7	3.8	142°	H9
20.00		870-2000-20-GP		★	★	★	☆		9.7	2.1	152°	F9
20.10		870-2010-20-PM		★		☆	☆		9.5	3.0	142°	H9
20.10		870-2010-20-MM			★			☆	9.5	3.0	142°	H9
20.10		870-2010-20-KM	☆			★			8.7	3.8	142°	H9
20.10		870-2010-20-GP		★	★	★	☆		9.7	2.1	152°	F9
20.20		870-2020-20-PM		★		☆	☆		9.4	3.1	142°	H9
20.20		870-2020-20-MM			★			☆	9.4	3.1	142°	H9
20.20		870-2020-20-KM	☆			★			8.7	3.9	142°	H9
20.20		870-2020-20-GP		★	★	★	☆		9.7	2.1	152°	F9
20.30		870-2030-20-PM		★		☆	☆		9.4	3.1	142°	H9
20.30		870-2030-20-MM			★			☆	9.4	3.1	142°	H9
20.30		870-2030-20-KM	☆			★			8.6	3.9	142°	H9
20.30		870-2030-20-GP		★	★	★	☆		9.7	2.1	152°	F9
20.40		870-2040-20-PM		★		☆	☆		9.4	3.1	142°	H9
20.40		870-2040-20-MM			★			☆	9.4	3.1	142°	H9
20.40		870-2040-20-KM	☆			★			8.6	3.9	142°	H9
20.40		870-2040-20-GP		★	★	★	☆		9.7	2.1	152°	F9
20.50		870-2050-20-PM		★		☆	☆		9.4	3.1	142°	H9
20.50		870-2050-20-MM			★			☆	9.4	3.1	142°	H9
20.50		870-2050-20-KM	☆			★			8.6	3.9	142°	H9
20.50		870-2050-20-GP		★	★	★	☆		9.7	2.2	152°	F9
20.60		870-2060-20-PM		★		☆	☆		9.4	3.1	142°	H9
20.60		870-2060-20-MM			★			☆	9.4	3.1	142°	H9
20.60		870-2060-20-KM	☆			★			8.6	3.9	142°	H9
20.60		870-2060-20-GP		★	★	★	☆		9.7	2.2	152°	F9
20.64		870-2064-20-PM		★		☆	☆		9.4	3.1	142°	H9
20.64		870-2064-20-MM			★			☆	9.4	3.1	142°	H9
20.64		870-2064-20-KM	☆			★			8.6	3.9	142°	H9
20.64		870-2064-20-GP		★	★	★	☆		9.6	2.2	152°	F9
20.70		870-2070-20-PM		★		☆	☆		9.4	3.1	142°	H9
20.70		870-2070-20-MM			★			☆	9.4	3.1	142°	H9
20.70		870-2070-20-KM	☆			★			8.6	3.9	142°	H9
20.70		870-2070-20-GP		★	★	★	☆		9.6	2.2	152°	F9
20.80		870-2080-20-PM		★		☆	☆		9.3	3.2	142°	H9
20.80		870-2080-20-MM			★			☆	9.3	3.2	142°	H9
20.80		870-2080-20-KM	☆			★			8.6	4.0	142°	H9
20.80		870-2080-20-GP		★	★	★	☆		9.6	2.2	152°	F9
20.90		870-2090-20-PM		★		☆	☆		9.3	3.2	142°	H9
20.90		870-2090-20-MM			★			☆	9.3	3.2	142°	H9
20.90		870-2090-20-KM	☆			★			8.5	4.0	142°	H9
20.90		870-2090-20-GP		★	★	★	☆		9.6	2.2	152°	F9



J6



J50



J5

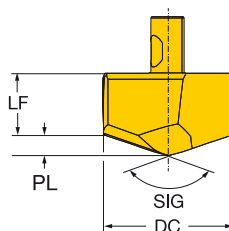
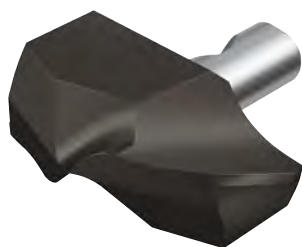


N23



N6

Punta de broca CoroDrill® 870



DC	Código de pedido	Dimensiones, mm									
		P	M	K	N	S	LF	PL	SIG	TCHA	
21.00	870-2100-21-PM	★	★	★	★	★	10.0	3.2	142°	H9	
21.00	870-2100-21-MM	★	★	★	★	★	10.0	3.2	142°	H9	
21.00	870-2100-21-KM	★	★	★	★	★	9.2	4.0	142°	H9	
21.00	870-2100-21-GP	★	★	★	★	★	10.3	2.2	152°	F9	
21.10	870-2110-21-PM	★	★	★	★	★	10.0	3.2	142°	H9	
21.10	870-2110-21-MM	★	★	★	★	★	10.0	3.2	142°	H9	
21.10	870-2110-21-KM	★	★	★	★	★	9.2	4.0	142°	H9	
21.10	870-2110-21-GP	★	★	★	★	★	10.3	2.2	152°	F9	
21.20	870-2120-21-PM	★	★	★	★	★	10.0	3.2	142°	H9	
21.20	870-2120-21-MM	★	★	★	★	★	10.0	3.2	142°	H9	
21.20	870-2120-21-KM	★	★	★	★	★	9.2	4.0	142°	H9	
21.20	870-2120-21-GP	★	★	★	★	★	10.3	2.2	152°	F9	
21.30	870-2130-21-PM	★	★	★	★	★	10.0	3.2	142°	H9	
21.30	870-2130-21-MM	★	★	★	★	★	10.0	3.2	142°	H9	
21.30	870-2130-21-KM	★	★	★	★	★	9.2	4.0	142°	H9	
21.30	870-2130-21-GP	★	★	★	★	★	10.3	2.2	152°	F9	
21.40	870-2140-21-PM	★	★	★	★	★	10.0	3.2	142°	H9	
21.40	870-2140-21-MM	★	★	★	★	★	10.0	3.2	142°	H9	
21.40	870-2140-21-KM	★	★	★	★	★	9.2	4.0	142°	H9	
21.40	870-2140-21-GP	★	★	★	★	★	10.3	2.2	152°	F9	
21.50	870-2150-21-PM	★	★	★	★	★	10.0	3.3	142°	H9	
21.50	870-2150-21-MM	★	★	★	★	★	10.0	3.3	142°	H9	
21.50	870-2150-21-KM	★	★	★	★	★	9.2	4.0	142°	H9	
21.50	870-2150-21-GP	★	★	★	★	★	10.3	2.2	152°	F9	
21.60	870-2160-21-PM	★	★	★	★	★	9.9	3.3	142°	H9	
21.60	870-2160-21-MM	★	★	★	★	★	9.9	3.3	142°	H9	
21.60	870-2160-21-KM	★	★	★	★	★	9.1	4.1	142°	H9	
21.60	870-2160-21-GP	★	★	★	★	★	10.3	2.3	152°	F9	
21.70	870-2170-21-PM	★	★	★	★	★	9.9	3.3	142°	H9	
21.70	870-2170-21-MM	★	★	★	★	★	9.9	3.3	142°	H9	
21.70	870-2170-21-KM	★	★	★	★	★	9.1	4.1	142°	H9	
21.70	870-2170-21-GP	★	★	★	★	★	10.2	2.3	152°	F9	
21.80	870-2180-21-PM	★	★	★	★	★	9.9	3.3	142°	H9	
21.80	870-2180-21-MM	★	★	★	★	★	9.9	3.3	142°	H9	
21.80	870-2180-21-KM	★	★	★	★	★	9.1	4.1	142°	H9	
21.80	870-2180-21-GP	★	★	★	★	★	10.2	2.3	152°	F9	
21.90	870-2190-21-PM	★	★	★	★	★	9.9	3.3	142°	H9	
21.90	870-2190-21-MM	★	★	★	★	★	9.9	3.3	142°	H9	
21.90	870-2190-21-KM	★	★	★	★	★	9.1	4.1	142°	H9	
21.90	870-2190-21-GP	★	★	★	★	★	10.2	2.3	152°	F9	



J6



J50



J5

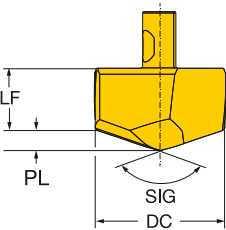
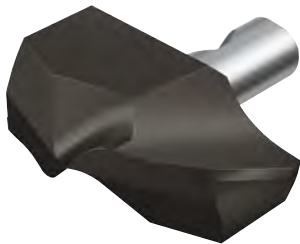


N23



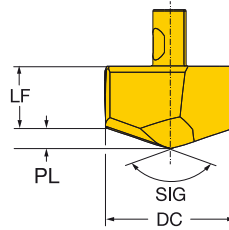
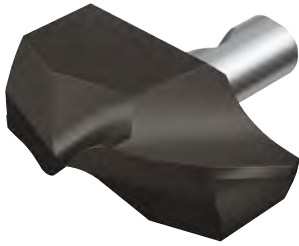
N6

Punta de broca CoroDrill® 870



DC	Código de pedido	Dimensiones, mm						LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S					
		3334	4334	2334	3334	4334	2334	4334			
22.00	870-2200-22-PM	★	☆		☆	☆	☆	10.5	3.3	142°	H9
22.00	870-2200-22-MM		★			☆		10.5	3.3	142°	H9
22.00	870-2200-22-KM	☆		★				9.6	4.2	142°	H9
22.00	870-2200-22-GP	★	★	★	☆	☆	☆	10.8	2.3	152°	F9
22.10	870-2210-22-PM	★	☆		☆	☆	☆	10.5	3.3	142°	H9
22.10	870-2210-22-MM		★			☆		10.5	3.3	142°	H9
22.10	870-2210-22-KM	☆		★				9.6	4.2	142°	H9
22.10	870-2210-22-GP	★	★	★	☆	☆	☆	10.8	2.3	152°	F9
22.20	870-2220-22-PM	★	☆		☆	☆	☆	10.5	3.4	142°	H9
22.20	870-2220-22-PL	☆	★					9.3	4.5	142°	H9
22.20	870-2220-22-MM		★			☆		10.5	3.4	142°	H9
22.20	870-2220-22-KM	☆		★				9.6	4.2	142°	H9
22.20	870-2220-22-GP	★	★	★	☆	☆	☆	10.8	2.3	152°	F9
22.23	870-2223-22-PM	★	☆		☆	☆	☆	10.5	3.4	142°	H9
22.23	870-2223-22-MM		★			☆		10.5	3.4	142°	H9
22.23	870-2223-22-KM	☆		★				9.6	4.2	142°	H9
22.23	870-2223-22-GP	★	★	★	☆	☆	☆	10.8	2.3	152°	F9
22.30	870-2230-22-PM	★	☆		☆	☆	☆	10.4	3.4	142°	H9
22.30	870-2230-22-MM		★			☆		10.4	3.4	142°	H9
22.30	870-2230-22-KM	☆		★				9.6	4.2	142°	H9
22.30	870-2230-22-GP	★	★	★	☆	☆	☆	10.8	2.3	152°	F9
22.40	870-2240-22-PM	★	☆		☆	☆	☆	10.4	3.4	142°	H9
22.40	870-2240-22-MM		★			☆		10.4	3.4	142°	H9
22.40	870-2240-22-KM	☆		★				9.6	4.2	142°	H9
22.40	870-2240-22-GP	★	★	★	☆	☆	☆	10.8	2.3	152°	F9
22.50	870-2250-22-PM	★	☆		☆	☆	☆	10.4	3.4	142°	H9
22.50	870-2250-22-MM		★			☆		10.4	3.4	142°	H9
22.50	870-2250-22-KM	☆		★				9.5	4.3	142°	H9
22.50	870-2250-22-GP	★	★	★	☆	☆	☆	10.8	2.4	152°	F9
22.60	870-2260-22-PM	★	☆		☆	☆	☆	10.4	3.4	142°	H9
22.60	870-2260-22-MM		★			☆		10.4	3.4	142°	H9
22.60	870-2260-22-KM	☆		★				9.5	4.3	142°	H9
22.60	870-2260-22-GP	★	★	★	☆	☆	☆	10.7	2.4	152°	F9
22.70	870-2270-22-PM	★	☆		☆	☆	☆	10.4	3.4	142°	H9
22.70	870-2270-22-MM		★			☆		10.4	3.4	142°	H9
22.70	870-2270-22-KM	☆		★				9.5	4.3	142°	H9
22.70	870-2270-22-GP	★	★	★	☆	☆	☆	10.7	2.4	152°	F9
22.80	870-2280-22-PM	★	☆		☆	☆	☆	10.4	3.5	142°	H9
22.80	870-2280-22-MM		★			☆		10.4	3.5	142°	H9
22.80	870-2280-22-KM	☆		★				9.5	4.3	142°	H9
22.80	870-2280-22-GP	★	★	★	☆	☆	☆	10.7	2.4	152°	F9
22.90	870-2290-22-PM	★	☆		☆	☆	☆	10.3	3.5	142°	H9
22.90	870-2290-22-MM		★			☆		10.3	3.5	142°	H9
22.90	870-2290-22-KM	☆		★				9.5	4.3	142°	H9
22.90	870-2290-22-GP	★	★	★	☆	☆	☆	10.7	2.4	152°	F9

Punta de broca CoroDrill® 870



DC		Código de pedido	P	M	K	N	S	Dimensiones, mm				
			3334	4334	2334	3334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG
23.00	23	870-2300-23-PM	★	★	★	★	★	★	11.0	3.5	142°	H9
23.00		870-2300-23-MM	★	★	★	★	★	★	11.0	3.5	142°	H9
23.00		870-2300-23-KM	☆		★				10.1	4.4	142°	H9
23.00		870-2300-23-GP	★	★	★	★	☆	☆	11.4	2.4	152°	F9
23.10		870-2310-23-PM	★	★	★	★	☆	☆	11.0	3.5	142°	H9
23.10		870-2310-23-MM		★				☆	11.0	3.5	142°	H9
23.10		870-2310-23-KM	☆		★	★			10.1	4.4	142°	H9
23.10		870-2310-23-GP		★	★	★	☆	☆	11.4	2.4	152°	F9
23.20		870-2320-23-PM	★	★	★	★	☆	☆	11.0	3.5	142°	H9
23.20		870-2320-23-MM		★				☆	11.0	3.5	142°	H9
23.20		870-2320-23-KM	☆		★				10.1	4.4	142°	H9
23.20		870-2320-23-GP		★	★	★	☆	☆	11.4	2.4	152°	F9
23.30		870-2330-23-PM	★	★	★	★	☆	☆	11.0	3.5	142°	H9
23.30		870-2330-23-MM		★				☆	11.0	3.5	142°	H9
23.30		870-2330-23-KM	☆		★	★			10.1	4.5	142°	H9
23.30		870-2330-23-GP		★	★	★	☆	☆	11.4	2.4	152°	F9
23.40		870-2340-23-PM	★	★	★	★	☆	☆	11.0	3.5	142°	H9
23.40		870-2340-23-MM		★				☆	11.0	3.5	142°	H9
23.40		870-2340-23-KM	☆		★				10.0	4.5	142°	H9
23.40		870-2340-23-GP		★	★	★	☆	☆	11.4	2.4	152°	F9
23.50		870-2350-23-PM		★	★		☆	☆	11.0	3.5	142°	H9
23.50		870-2350-23-MM		★				☆	11.0	3.5	142°	H9
23.50		870-2350-23-KM	☆		★				10.0	4.5	142°	H9
23.50		870-2350-23-GP		★	★	★	☆	☆	11.4	2.4	152°	F9
23.60		870-2360-23-PM		★	★		☆	☆	10.9	3.6	142°	H9
23.60		870-2360-23-MM		★				☆	10.9	3.6	142°	H9
23.60		870-2360-23-KM	☆		★				10.0	4.5	142°	H9
23.60		870-2360-23-GP		★	★	★	☆	☆	11.4	2.4	152°	F9
23.70		870-2370-23-PM		★	★		☆	☆	10.9	3.6	142°	H9
23.70		870-2370-23-MM		★				☆	10.9	3.6	142°	H9
23.70		870-2370-23-KM	☆		★				10.0	4.5	142°	H9
23.70		870-2370-23-GP		★	★	★	☆	☆	11.4	2.5	152°	F9
23.80		870-2380-23-PM		★	★		☆	☆	10.9	3.6	142°	H9
23.80		870-2380-23-PL	☆		★				9.7	4.8	142°	H9
23.80		870-2380-23-MM		★				☆	10.9	3.6	142°	H9
23.80		870-2380-23-KM	☆		★				10.0	4.5	142°	H9
23.80		870-2380-23-GP		★	★	★	☆	☆	11.3	2.5	152°	F9
23.81		870-2381-23-PM		★	★		☆	☆	10.9	3.6	142°	H9
23.81		870-2381-23-MM		★				☆	10.9	3.6	142°	H9
23.81		870-2381-23-KM	☆		★				10.0	4.5	142°	H9
23.81		870-2381-23-GP		★	★	★	☆	☆	11.3	2.5	152°	F9
23.90		870-2390-23-PM		★			☆	☆	10.9	3.6	142°	H9
23.90		870-2390-23-MM		★				☆	10.9	3.6	142°	H9
23.90		870-2390-23-KM	☆		★				10.0	4.6	142°	H9
23.90		870-2390-23-GP		★	★	★	☆	☆	11.3	2.5	152°	F9



J6



J50



J5

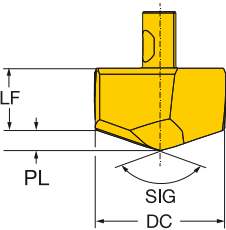
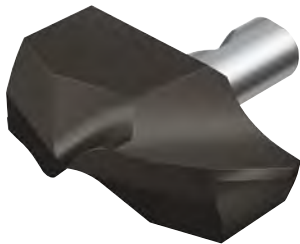


N23



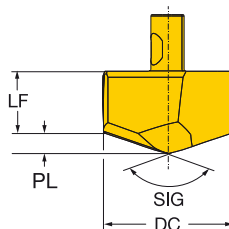
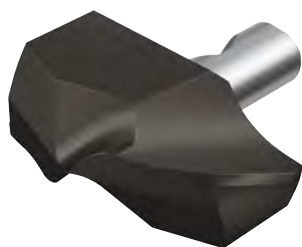
N6

Punta de broca CoroDrill® 870



DC		Código de pedido	P		M		K		N		S		Dimensiones, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	3334	4334	2334	4334				
24.00	24	870-2400-24-PM		★		☆		☆		☆		☆	11.4	3.6	142°	H9
24.00		870-2400-24-MM			★					☆			11.4	3.6	142°	H9
24.00		870-2400-24-KM	☆				★						10.4	4.6	142°	H9
24.00		870-2400-24-GP		★		★		★		☆		☆	11.8	2.5	152°	F9
24.10		870-2410-24-PM		★		☆		☆		☆		☆	11.4	3.6	142°	H9
24.10		870-2410-24-MM			★					☆			11.4	3.6	142°	H9
24.10		870-2410-24-KM	☆				★						10.4	4.7	142°	H9
24.10		870-2410-24-GP		★		★		★		☆		☆	11.8	2.5	152°	F9
24.20		870-2420-24-PM		★		☆		☆		☆		☆	11.4	3.7	142°	H9
24.20		870-2420-24-MM			★					☆			11.4	3.7	142°	H9
24.20		870-2420-24-KM	☆				★						10.3	4.7	142°	H9
24.20		870-2420-24-GP		★		★		★		☆		☆	11.8	2.5	152°	F9
24.30		870-2430-24-PM		★		☆		☆		☆		☆	11.3	3.7	142°	H9
24.30		870-2430-24-MM			★					☆			11.3	3.7	142°	H9
24.30		870-2430-24-KM	☆				★						10.3	4.7	142°	H9
24.30		870-2430-24-GP		★		★		★		☆		☆	11.8	2.5	152°	F9
24.40		870-2440-24-PM		★		☆		☆		☆		☆	11.3	3.7	142°	H9
24.40		870-2440-24-MM			★					☆			11.3	3.7	142°	H9
24.40		870-2440-24-KM	☆				★						10.3	4.7	142°	H9
24.40		870-2440-24-GP		★		★		★		☆		☆	11.8	2.6	152°	F9
24.50		870-2450-24-PM		★		☆		☆		☆		☆	11.3	3.7	142°	H9
24.50		870-2450-24-MM			★					☆			11.3	3.7	142°	H9
24.50		870-2450-24-KM	☆				★						10.3	4.7	142°	H9
24.50		870-2450-24-GP		★		★		★		☆		☆	11.7	2.6	152°	F9
24.60		870-2460-24-PM		★		☆		☆		☆		☆	11.3	3.7	142°	H9
24.60		870-2460-24-MM			★					☆			11.3	3.7	142°	H9
24.60		870-2460-24-KM	☆				★						10.3	4.7	142°	H9
24.60		870-2460-24-GP		★		★		★		☆		☆	11.7	2.6	152°	F9
24.70		870-2470-24-PM		★		☆		☆		☆		☆	11.3	3.7	142°	H9
24.70		870-2470-24-MM			★					☆			11.3	3.7	142°	H9
24.70		870-2470-24-KM	☆				★						10.3	4.8	142°	H9
24.70		870-2470-24-GP		★		★		★		☆		☆	11.7	2.6	152°	F9
24.80		870-2480-24-PM		★		☆		☆		☆		☆	11.3	3.8	142°	H9
24.80		870-2480-24-MM			★					☆			11.3	3.8	142°	H9
24.80		870-2480-24-KM	☆				★						10.2	4.8	142°	H9
24.80		870-2480-24-GP		★		★		★		☆		☆	11.7	2.6	152°	F9
24.90		870-2490-24-PM		★		☆		☆		☆		☆	11.2	3.8	142°	H9
24.90		870-2490-24-MM			★					☆			11.2	3.8	142°	H9
24.90		870-2490-24-KM	☆				★						10.2	4.8	142°	H9
24.90		870-2490-24-GP		★		★		★		☆		☆	11.7	2.6	152°	F9

Punta de broca CoroDrill® 870



DC		Código de pedido	P	M	K	N	S	Dimensiones, mm				
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334	LF	PL
25.00	25	870-2500-25-PM	★						11.9	3.8	142°	H9
25.00		870-2500-25-MM		★					11.9	3.8	142°	H9
25.00		870-2500-25-KM	☆			★			10.9	4.8	142°	H9
25.00		870-2500-25-GP		★		★	☆		12.3	2.6	152°	F9
25.10		870-2510-25-PM		★		☆	☆		11.9	3.8	142°	H9
25.10		870-2510-25-MM			★			☆	11.9	3.8	142°	H9
25.10		870-2510-25-KM	☆			★			10.9	4.8	142°	H9
25.10		870-2510-25-GP		★		★	☆		12.3	2.7	152°	F9
25.20		870-2520-25-PM		★		☆	☆		11.9	3.8	142°	H9
25.20		870-2520-25-MM			★			☆	11.9	3.8	142°	H9
25.20		870-2520-25-KM	☆			★			10.9	4.8	142°	H9
25.20		870-2520-25-GP		★		★	☆		12.2	2.7	152°	F9
25.30		870-2530-25-PM		★		☆	☆		11.9	3.8	142°	H9
25.30		870-2530-25-MM			★			☆	11.9	3.8	142°	H9
25.30		870-2530-25-KM	☆			★			10.9	4.8	142°	H9
25.30		870-2530-25-GP		★		★	☆		12.2	2.7	152°	F9
25.40		870-2540-25-PM		★		☆	☆		11.9	3.8	142°	H9
25.40		870-2540-25-MM			★			☆	11.9	3.8	142°	H9
25.40		870-2540-25-KM	☆			★			10.9	4.8	142°	H9
25.40		870-2540-25-GP		★		★	☆		12.2	2.7	152°	F9
25.50		870-2550-25-PM		★		☆	☆		11.9	3.8	142°	H9
25.50		870-2550-25-MM			★			☆	11.9	3.8	142°	H9
25.50		870-2550-25-KM	☆			★			10.9	4.9	142°	H9
25.50		870-2550-25-GP		★		★	☆		12.2	2.7	152°	F9
25.60		870-2560-25-PM		★		☆	☆		11.8	3.9	142°	H9
25.60		870-2560-25-MM			★			☆	11.8	3.9	142°	H9
25.60		870-2560-25-KM	☆			★			10.8	4.9	142°	H9
25.60		870-2560-25-GP		★		★	☆		12.2	2.7	152°	F9
25.65		870-2565-25-PL	☆		★				10.5	5.2	142°	H9
25.70		870-2570-25-PM		★		☆	☆		11.8	3.9	142°	H9
25.70		870-2570-25-MM			★			☆	11.8	3.9	142°	H9
25.70		870-2570-25-KM	☆			★			10.8	4.9	142°	H9
25.70		870-2570-25-GP		★		★	☆		12.2	2.7	152°	F9
25.80		870-2580-25-PM		★		☆	☆		11.8	3.9	142°	H9
25.80		870-2580-25-MM			★			☆	11.8	3.9	142°	H9
25.80		870-2580-25-KM	☆			★			10.8	4.9	142°	H9
25.80		870-2580-25-GP		★		★	☆		12.1	2.8	152°	F9
25.90		870-2590-25-PM		★		☆	☆		11.8	3.9	142°	H9
25.90		870-2590-25-MM			★			☆	11.8	3.9	142°	H9
25.90		870-2590-25-KM	☆			★			10.8	4.9	142°	H9
25.90		870-2590-25-GP		★		★	☆		12.1	2.8	152°	F9
26.00	26	870-2600-26-PM		★		☆	☆		12.5	3.9	142°	H9
26.00		870-2600-26-MM			★			☆	12.5	3.9	142°	H9
26.00		870-2600-26-KM	☆			★			11.4	5.0	142°	H9
26.00		870-2600-26-GP		★		★	☆		12.9	2.7	152°	F9
26.50		870-2650-26-PM		★		☆	☆		12.4	4.0	142°	H9
26.50		870-2650-26-MM			★			☆	12.4	4.0	142°	H9
26.50		870-2650-26-KM	☆			★			11.3	5.1	142°	H9
26.50		870-2650-26-GP		★		★	☆		12.8	2.8	152°	F9
26.65		870-2665-26-PM		★		☆	☆		12.4	4.0	142°	H9
26.65		870-2665-26-MM			★			☆	12.4	4.0	142°	H9
26.65		870-2665-26-KM	☆			★			11.3	5.1	142°	H9
26.65		870-2665-26-GP		★		★	☆		12.8	2.8	152°	F9



J6



J50



J5

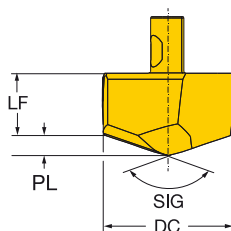
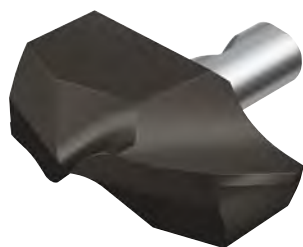


N23



N6

Punta de broca CoroDrill® 870



DC		Código de pedido	P	M	K	N	S	Dimensiones, mm						
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
27.00	27	870-2700-27-PM		★		☆		☆	☆	☆	13.0	4.1	142°	H9
27.00		870-2700-27-MM			★					☆	13.0	4.1	142°	H9
27.00		870-2700-27-KM	☆				★				11.8	5.2	142°	H9
27.00		870-2700-27-GP		★		★		☆		☆	13.3	2.8	152°	F9
27.50		870-2750-27-PM		★		☆		☆		☆	12.9	4.1	142°	H9
27.50		870-2750-27-MM			★					☆	12.9	4.1	142°	H9
27.50		870-2750-27-KM	☆				★				11.7	5.3	142°	H9
27.50		870-2750-27-GP		★		★		☆		☆	13.2	2.9	152°	F9
28.00	28	870-2800-28-PM		★		☆		☆	☆	☆	13.4	4.2	142°	H9
28.00		870-2800-28-MM			★					☆	13.4	4.2	142°	H9
28.00		870-2800-28-KM	☆				★				12.2	5.4	142°	H9
28.00		870-2800-28-GP		★		★		☆		☆	13.8	2.9	152°	F9
28.50		870-2850-28-PM		★		☆		☆	☆	☆	13.3	4.3	142°	H9
28.50		870-2850-28-MM			★					☆	13.3	4.3	142°	H9
28.50		870-2850-28-KM	☆				★				12.1	5.5	142°	H9
28.50		870-2850-28-GP		★		★		☆		☆	13.7	3.0	152°	F9
28.58		870-2858-28-PM		★		☆		☆	☆	☆	13.3	4.3	142°	H9
28.58		870-2858-28-MM			★					☆	13.3	4.3	142°	H9
28.58		870-2858-28-KM	☆				★				12.1	5.5	142°	H9
28.58		870-2858-28-GP		★		★		☆		☆	13.7	3.0	152°	F9
29.00	29	870-2900-29-PM		★		☆		☆	☆	☆	13.9	4.4	142°	H9
29.00		870-2900-29-MM			★					☆	13.9	4.4	142°	H9
29.00		870-2900-29-KM	☆				★				12.7	5.6	142°	H9
29.00		870-2900-29-GP		★		★		☆		☆	14.3	3.0	152°	F9
29.50		870-2950-29-PM		★		☆		☆	☆	☆	13.9	4.5	142°	H9
29.50		870-2950-29-MM			★					☆	13.9	4.5	142°	H9
29.50		870-2950-29-KM	☆				★				12.6	5.7	142°	H9
29.50		870-2950-29-GP		★		★		☆		☆	14.2	3.1	152°	F9
29.65		870-2965-29-PM		★		☆		☆	☆	☆	13.8	4.5	142°	H9
29.65		870-2965-29-MM			★					☆	13.8	4.5	142°	H9
29.65		870-2965-29-KM	☆				★				12.6	5.7	142°	H9
29.65		870-2965-29-GP		★		★		☆		☆	14.2	3.1	152°	F9
30.00	30	870-3000-30-PM		★		☆		☆	☆	☆	14.4	4.5	142°	H9
30.00		870-3000-30-MM			★					☆	14.4	4.5	142°	H9
30.00		870-3000-30-KM	☆				★				13.1	5.8	142°	H9
30.00		870-3000-30-GP		★		★		☆		☆	14.7	3.2	152°	F9
30.50		870-3050-30-PM		★		☆		☆	☆	☆	14.3	4.6	142°	H9
30.50		870-3050-30-MM			★					☆	14.3	4.6	142°	H9
30.50		870-3050-30-KM	☆				★				13.0	5.9	142°	H9
30.50		870-3050-30-GP		★		★		☆		☆	14.6	3.2	152°	F9



J6



J50



J5

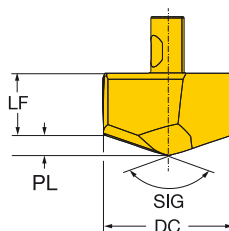
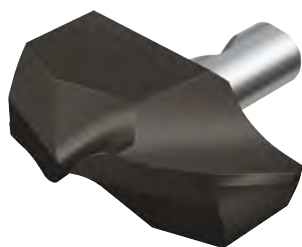


N23



N6

Punta de broca CoroDrill® 870



		P	M	K	N	S	Dimensiones, mm			
DC	Código de pedido	3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334	
31.00	870-3100-31-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	LF 14.8 PL 4.8 SIG 142° TCHA H9
31.00	870-3100-31-MM		★				☆			LF 14.8 PL 4.8 SIG 142° TCHA H9
31.00	870-3100-31-KM	☆		★						LF 13.4 PL 6.1 SIG 142° TCHA H9
31.00	870-3100-31-GP	★	★	★	☆	☆	☆			LF 15.1 PL 3.3 SIG 152° TCHA F9
31.50	870-3150-31-PM	★	☆		☆	☆	☆			LF 14.7 PL 4.8 SIG 142° TCHA H9
31.50	870-3150-31-MM		★				☆			LF 14.7 PL 4.8 SIG 142° TCHA H9
31.50	870-3150-31-KM	☆		★						LF 13.3 PL 6.2 SIG 142° TCHA H9
31.50	870-3150-31-GP	★	★	★	☆	☆	☆			LF 15.0 PL 3.4 SIG 152° TCHA F9
31.75	870-3175-31-PM	★	☆		☆	☆	☆			LF 14.6 PL 4.9 SIG 142° TCHA H9
31.75	870-3175-31-MM		★				☆			LF 14.6 PL 4.9 SIG 142° TCHA H9
31.75	870-3175-31-KM	☆		★						LF 13.3 PL 6.2 SIG 142° TCHA H9
31.75	870-3175-31-GP	★	★	★	☆	☆	☆			LF 15.0 PL 3.4 SIG 152° TCHA F9
32.00	870-3200-31-PM	★	☆		☆	☆	☆			LF 14.6 PL 4.9 SIG 142° TCHA H9
32.00	870-3200-31-MM		★				☆			LF 14.6 PL 4.9 SIG 142° TCHA H9
32.00	870-3200-31-KM	☆		★						LF 13.2 PL 6.3 SIG 142° TCHA H9
32.00	870-3200-31-GP	★	★	★	☆	☆	☆			LF 15.0 PL 3.4 SIG 152° TCHA F9
32.15	870-3215-31-PM	★	☆		☆	☆	☆			LF 14.6 PL 5.0 SIG 142° TCHA H9
32.15	870-3215-31-MM		★				☆			LF 14.6 PL 5.0 SIG 142° TCHA H9
32.15	870-3215-31-KM	☆		★						LF 13.2 PL 6.3 SIG 142° TCHA H9
32.15	870-3215-31-GP	★	★	★	☆	☆	☆			LF 14.9 PL 3.5 SIG 152° TCHA F9
32.50	870-3250-31-PM	★	☆		☆	☆	☆			LF 14.5 PL 5.0 SIG 142° TCHA H9
32.50	870-3250-31-MM		★				☆			LF 14.5 PL 5.0 SIG 142° TCHA H9
32.50	870-3250-31-KM	☆		★						LF 13.1 PL 6.4 SIG 142° TCHA H9
32.50	870-3250-31-GP	★	★	★	☆	☆	☆			LF 14.9 PL 3.5 SIG 152° TCHA F9
33.00	870-3300-31-PM	★	☆		☆	☆	☆			LF 14.4 PL 5.1 SIG 142° TCHA H9
33.00	870-3300-31-MM		★				☆			LF 14.4 PL 5.1 SIG 142° TCHA H9
33.00	870-3300-31-KM	☆		★						LF 13.0 PL 6.5 SIG 142° TCHA H9
33.00	870-3300-31-GP	★	★	★	☆	☆	☆			LF 14.8 PL 3.6 SIG 152° TCHA F9



J6



J50



J5



N23



N6

CoroDrill® DS20

Brocas de plaquita intercambiable

Área de aplicación ISO



Ventajas y características

- Proceso de corte seguro y fiable de gran productividad
- Broca versátil con buena formación de la viruta en una amplia gama de datos de corte
- Control y evacuación de la viruta optimizados
- Corte ligero y fuerzas extremadamente bajas
- Solo brocas de plaquita intercambiable capaces de taladrar agujeros de hasta 7 x DC

Adaptador de taladrado modular

Los adaptadores MDI están disponibles en Coromant Capto® y HSK y proporcionan una gran precisión, excelentes capacidades de centrado y pueden reducir el inventario de herramientas. Consulte la página L2.



www.sandvik.coromant.com/corodrills20

Cuerpos de broca

- Mango cilíndrico con plano de apriete conforme a la norma ISO 9766
- Adaptador de taladrado modular (MDI)

Plaquetas

- Plaquetas con geometrías optimizadas para todo tipo de materiales

		Menor tolerancia posible (TCHAL)				Mayor tolerancia posible (TCHAU)			
D_c min mm	D_c max mm	4xD	5xD	6xD	7xD	4xD	5xD	6xD	7xD
15.00	18.00	0	0	-0.1	-0.1	0.27	0.27	0.4	0.4
18.01	30.00	0	0	-0.1	-0.1	0.33	0.33	0.4	0.4
30.01	40.00	0	0	-0.1	-0.1	0.39	0.39	0.4	0.4



J28

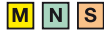


J33



N6

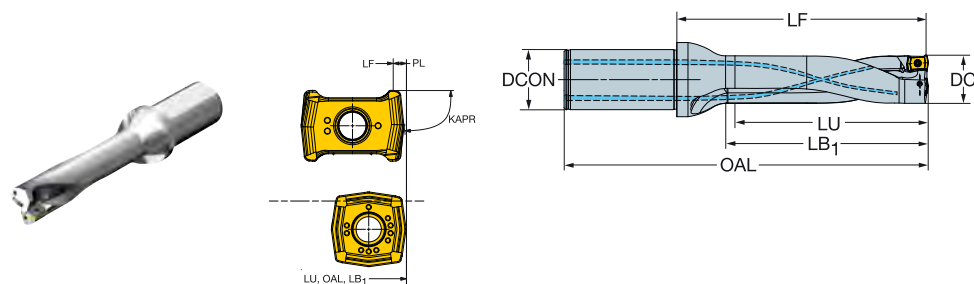
Información general sobre plaquitas

Plaquita central		Información sobre geometrías	
L5			- Materiales de viruta larga. - Acero templado. - Avance de pequeño a medio. - Corte ligero.
M7			- Material de viruta corta. - Avance de pequeño a grande. - Filo reforzado resistente.
Plaquita periférica		Información sobre geometrías	
M7W			- Primera elección en materiales de viruta corta. - Avance de pequeño a grande. - Filo reforzado resistente.
L5W			- Materiales de viruta larga. - Avance de pequeño a medio. - Corte ligero.
H5W			- Complementaria para materiales de viruta larga. - Avance de pequeño a medio. - Faceta en T negativa. - Fuerzas de corte grandes.
S5W			- Filo agudo y corte extremadamente ligero. - Avance pequeño.
L6W			- Geometría universal para producciones mixtas. - Primera elección en Inconel y acero templado. - Avance de pequeño a medio. - Corte ligero.
Plaquita central		Información sobre calidades	
		GC1344	- Recubrimiento de PVD con tecnología Zertivo®. - Excelente resistencia al desgaste y tenacidad.
		GC1144	- Calidad con recubrimiento de PVD para todo tipo de materiales ISO M y titanio.
		H13A	- Calidad universal, tenaz y sin recubrimiento para velocidades de corte de pequeñas a moderadas. - Calidad complementaria para ISO S.
Plaquita periférica		Información sobre calidades	
		GC4334	- Condiciones buenas y estables. - El recubrimiento de CVD con tecnología Inveio® proporciona un alto grado de resistencia al desgaste.
		GC2044	- Recubrimiento de óxido de PVD para una excelente resistencia al desgaste.
		GC4344	- Recubrimiento de PVD con tecnología Zertivo® - Operaciones tenaces y exigentes. - Proporciona un filo de buenas propiedades y una vida útil fiable.
		GC4324	- Recubrimiento de MT-CVD con tecnología Inveio®. - Elección productiva en condiciones estables.
		H13A	- Calidad universal, tenaz y sin recubrimiento para velocidades de corte de pequeñas a moderadas. - Calidad complementaria para ISO S.

Broca de plaquita intercambiable CoroDrill® DS20

Mango cilíndrico con plano de apriete, según ISO 9766

Suministro de refrigerante interior



										Dimensiones, mm									
DC	01C	01P	LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Código de pedido		DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX	
15.00	01C	01P	60.00	20	1.00	0.00	0.27	DS20-D1500L20-04		20.00	80.69	131.00	63.00	0.46	81°	10	0.190	24000	
			75.00	20	1.00	0.00	0.27	DS20-D1500L20-05		20.00	95.69	146.00	78.00	0.46	81°	10	0.200	15000	
			90.00	20	1.00	-0.10	0.40	DS20-D1500L20-06		20.00	110.69	161.00	93.00	0.46	81°	10	0.210	11000	
			105.00	20	1.00	-0.10	0.40	DS20-D1500L20-07		20.00	125.69	176.00	108.00	0.46	81°	10	0.219	8000	
16.00	01C	01P	64.00	20	0.75	0.00	0.27	DS20-D1600L20-04		20.00	84.69	135.00	67.00	0.46	81°	10	0.220	22000	
			80.00	20	0.75	0.00	0.27	DS20-D1600L20-05		20.00	100.69	151.00	83.00	0.46	81°	10	0.212	14000	
			96.00	20	0.75	-0.10	0.40	DS20-D1600L20-06		20.00	116.69	167.00	99.00	0.46	81°	10	0.224	10000	
			112.00	20	0.75	-0.10	0.40	DS20-D1600L20-07		20.00	132.69	183.00	115.00	0.46	81°	10	0.236	7000	
17.00	01C	01P	68.00	20	0.50	0.00	0.27	DS20-D1700L20-04		20.00	88.69	139.00	71.00	0.46	81°	10	0.211	21000	
			85.00	20	0.50	0.00	0.27	DS20-D1700L20-05		20.00	105.69	156.00	88.00	0.46	81°	10	0.226	13000	
			102.00	20	0.50	-0.10	0.40	DS20-D1700L20-06		20.00	122.69	173.00	105.00	0.46	81°	10	0.240	9000	
			119.00	20	0.50	-0.10	0.40	DS20-D1700L20-07		20.00	139.69	190.00	122.00	0.46	81°	10	0.255	7000	
18.00	01C	01P	72.00	25	0.25	0.00	0.27	DS20-D1800L25-04		25.00	96.69	153.00	75.00	0.46	81°	10	0.348	20000	
			90.00	25	0.25	0.00	0.27	DS20-D1800L25-05		25.00	114.69	171.00	93.00	0.46	81°	10	0.366	13000	
			108.00	25	0.25	-0.10	0.40	DS20-D1800L25-06		25.00	132.69	189.00	111.00	0.46	81°	10	0.383	9000	
			126.00	25	0.25	-0.10	0.40	DS20-D1800L25-07		25.00	150.69	207.00	129.00	0.46	81°	10	0.400	6000	
19.00	02C	02P	76.00	25	1.06	0.00	0.33	DS20-D1900L25-04		25.00	100.62	157.00	79.00	0.55	81°	10	0.348	19000	
			95.00	25	1.06	0.00	0.33	DS20-D1900L25-05		25.00	119.62	176.00	98.00	0.55	81°	10	0.367	12000	
			114.00	25	1.06	-0.10	0.40	DS20-D1900L25-06		25.00	138.62	195.00	117.00	0.55	81°	10	0.387	8000	
			133.00	25	1.06	-0.10	0.40	DS20-D1900L25-07		25.00	157.62	214.00	136.00	0.55	81°	10	0.405	6000	
20.00	02C	02P	80.00	25	0.82	0.00	0.33	DS20-D2000L25-04		25.00	104.62	161.00	83.00	0.55	81°	10	0.364	18000	
			100.00	25	0.82	0.00	0.33	DS20-D2000L25-05		25.00	124.62	181.00	103.00	0.55	81°	10	0.386	11000	
			120.00	25	0.82	-0.10	0.40	DS20-D2000L25-06		25.00	144.62	201.00	123.00	0.55	81°	10	0.409	8000	
			140.00	25	0.82	-0.10	0.40	DS20-D2000L25-07		25.00	164.62	221.00	143.00	0.55	81°	10	0.431	6000	
21.00	02C	02P	84.00	25	0.58	0.00	0.33	DS20-D2100L25-04		25.00	108.62	165.00	87.00	0.55	81°	10	0.381	17000	
			105.00	25	0.58	0.00	0.33	DS20-D2100L25-05		25.00	129.62	186.00	108.00	0.55	81°	10	0.407	11000	
			126.00	25	0.58	-0.10	0.40	DS20-D2100L25-06		25.00	150.62	207.00	129.00	0.55	81°	10	0.434	8000	
			147.00	25	0.58	-0.10	0.40	DS20-D2100L25-07		25.00	171.62	228.00	150.00	0.55	81°	10	0.460	5000	
22.00	02C	02P	88.00	25	0.34	0.00	0.33	DS20-D2200L25-04		25.00	112.62	169.00	91.00	0.55	81°	10	0.401	16000	
			110.00	25	0.34	0.00	0.33	DS20-D2200L25-05		25.00	134.62	191.00	113.00	0.55	81°	10	0.431	10000	
			132.00	25	0.34	-0.10	0.40	DS20-D2200L25-06		25.00	156.62	213.00	135.00	0.55	81°	10	0.463	7000	
			154.00	25	0.34	-0.10	0.40	DS20-D2200L25-07		25.00	178.62	235.00	157.00	0.55	81°	10	0.494	5000	
23.00	03C	03P	92.00	25	1.30	0.00	0.33	DS20-D2300L25-04		25.00	117.53	174.00	96.00	0.66	81°	10	0.420	15000	
			115.00	25	1.30	0.00	0.33	DS20-D2300L25-05		25.00	140.53	197.00	119.00	0.66	81°	10	0.452	10000	
			138.00	25	1.30	-0.10	0.40	DS20-D2300L25-06		25.00	163.53	220.00	142.00	0.66	81°	10	0.488	7000	
			161.00	25	1.30	-0.10	0.40	DS20-D2300L25-07		25.00	186.53	243.00	165.00	0.66	81°	10	0.524	5000	
24.00	03C	03P	96.00	25	1.10	0.00	0.33	DS20-D2400L25-04		25.00	121.53	178.00	100.00	0.66	81°	10	0.439	15000	
			120.00	25	1.10	0.00	0.33	DS20-D2400L25-05		25.00	145.53	202.00	124.00	0.66	81°	10	0.550	9000	
			144.00	25	1.10	-0.10	0.40	DS20-D2400L25-06		25.00	169.53	226.00	148.00	0.66	81°	10	0.520	6000	
			168.00	25	1.10	-0.10	0.40	DS20-D2400L25-07		25.00	193.53	250.00	172.00	0.66	81°	10	0.561	5000	
25.00	03C	03P	100.00	25	0.90	0.00	0.33	DS20-D2500L25-04		25.00	125.53	182.00	104.00	0.66	81°	10	0.463	14000	
			125.00	25	0.90	0.00	0.33	DS20-D2500L25-05		25.00	150.53	207.00	129.00	0.66	81°	10	0.510	9000	
			150.00	25	0.90	-0.10	0.40	DS20-D2500L25-06		25.00	175.53	232.00	154.00	0.66	81°	10	0.557	6000	
			175.00	25	0.90	-0.10	0.40	DS20-D2500L25-07		25.00	200.53	257.00	179.00	0.66	81°	10	0.603	4000	

	Piezas de repuesto
DC	Tornillo de plaquita
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-65.00	416.1-834

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



J33



N23

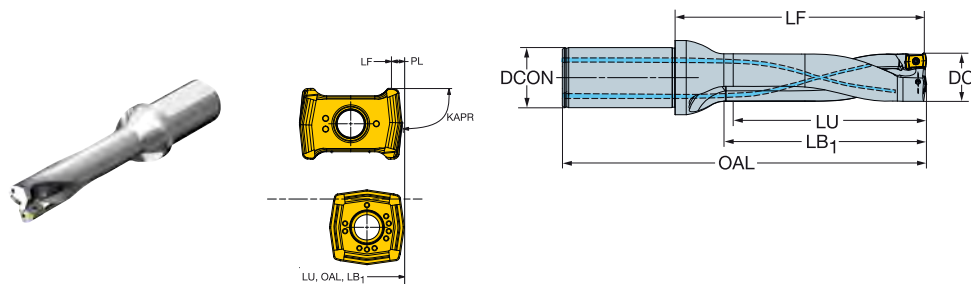


N15

Broca de plaquita intercambiable CoroDrill® DS20

Mango cilíndrico con plano de apriete, según ISO 9766

Suministro de refrigerante interior



								Dimensiones, mm									
DC			LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Código de pedido	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR			RPMX
26.00	03C	03P	104.00	32	0.70	0.00	0.33	DS20-D2600L32-04	32.00	133.53	194.00	108.00	0.66	81°	10	0.600	14000
			130.00	32	0.70	0.00	0.33	DS20-D2600L32-05	32.00	159.53	220.00	134.00	0.66	81°	10	0.758	9000
			156.00	32	0.70	-0.10	0.40	DS20-D2600L32-06	32.00	185.53	246.00	160.00	0.66	81°	10	0.812	6000
			182.00	32	0.70	-0.10	0.40	DS20-D2600L32-07	32.00	211.53	272.00	186.00	0.66	81°	10	0.865	4000
27.00	03C	03P	108.00	32	0.50	0.00	0.33	DS20-D2700L32-04	32.00	136.53	197.00	112.00	0.66	81°	10	0.734	13000
			135.00	32	0.50	0.00	0.33	DS20-D2700L32-05	32.00	163.53	224.00	139.00	0.66	81°	10	0.794	8000
			162.00	32	0.50	-0.10	0.40	DS20-D2700L32-06	32.00	190.53	251.00	166.00	0.66	81°	10	0.854	6000
			189.00	32	0.50	-0.10	0.40	DS20-D2700L32-07	32.00	217.53	278.00	193.00	0.66	81°	10	0.912	4000
28.00	04C	04P	112.00	32	2.12	0.00	0.33	DS20-D2800L32-04	32.00	140.16	201.00	116.00	0.83	81°	10	0.743	13000
			140.00	32	2.12	0.00	0.33	DS20-D2800L32-05	32.00	168.16	229.00	144.00	0.83	81°	10	0.809	8000
			168.00	32	2.12	-0.10	0.40	DS20-D2800L32-06	32.00	196.16	257.00	172.00	0.83	81°	10	0.874	6000
			196.00	32	2.12	-0.10	0.40	DS20-D2800L32-07	32.00	224.16	285.00	200.00	0.83	81°	10	0.939	4000
29.00	04C	04P	116.00	32	1.84	0.00	0.33	DS20-D2900L32-04	32.00	144.16	205.00	120.00	0.83	81°	10	0.773	12000
			145.00	32	1.84	0.00	0.33	DS20-D2900L32-05	32.00	173.16	234.00	149.00	0.83	81°	10	0.846	8000
			174.00	32	1.84	-0.10	0.40	DS20-D2900L32-06	32.00	202.16	263.00	178.00	0.83	81°	10	0.918	5000
			203.00	32	1.84	-0.10	0.40	DS20-D2900L32-07	32.00	231.16	292.00	207.00	0.83	81°	10	0.991	4000
30.00	04C	04P	120.00	32	1.56	0.00	0.33	DS20-D3000L32-04	32.00	148.16	209.00	124.00	0.83	81°	10	0.805	12000
			150.00	32	1.56	0.00	0.33	DS20-D3000L32-05	32.00	178.16	239.00	154.00	0.83	81°	10	0.885	8000
			180.00	32	1.56	-0.10	0.40	DS20-D3000L32-06	32.00	208.16	269.00	184.00	0.83	81°	10	0.966	5000
			210.00	32	1.56	-0.10	0.40	DS20-D3000L32-07	32.00	238.16	299.00	214.00	0.83	81°	10	1.046	4000
31.00	04C	04P	124.00	40	1.28	0.00	0.35	DS20-D3100L40-04	40.00	158.16	229.00	128.00	0.83	81°	10	1.250	12000
			155.00	40	1.28	0.00	0.35	DS20-D3100L40-05	40.00	189.16	260.00	159.00	0.83	81°	10	1.339	7000
			186.00	40	1.28	-0.10	0.40	DS20-D3100L40-06	40.00	220.16	291.00	190.00	0.83	81°	10	1.428	5000
			217.00	40	1.28	-0.10	0.40	DS20-D3100L40-07	40.00	251.16	322.00	221.00	0.83	81°	10	1.516	4000
32.00	04C	04P	128.00	40	1.00	0.00	0.35	DS20-D3200L40-04	40.00	162.16	233.00	132.00	0.83	81°	10	1.286	11000
			160.00	40	1.00	0.00	0.35	DS20-D3200L40-05	40.00	194.16	265.00	164.00	0.83	81°	10	1.384	7000
			192.00	40	1.00	-0.10	0.40	DS20-D3200L40-06	40.00	226.16	297.00	196.00	0.83	81°	10	1.481	5000
			224.00	40	1.00	-0.10	0.40	DS20-D3200L40-07	40.00	258.16	329.00	228.00	0.83	81°	10	1.579	3000
33.00	04C	04P	132.00	40	0.72	0.00	0.35	DS20-D3300L40-04	40.00	165.16	236.00	136.00	0.83	81°	10	1.313	11000
			165.00	40	0.72	0.00	0.35	DS20-D3300L40-05	40.00	198.16	269.00	169.00	0.83	81°	10	1.420	7000
			198.00	40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D3300L40-06	40.00	231.16	302.00	202.00	0.83	81°	10	1.527	5000
			231.00	40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D3300L40-07	40.00	264.16	335.00	235.00	0.83	81°	10	1.634	3000
34.00	05C	05P	136.00	40	2.16	0.00	0.35	DS20-D3400L40-04	40.00	169.28	240.00	140.00	1.00	81°	10	1.354	11000
			170.00	40	2.16	0.00	0.35	DS20-D3400L40-05	40.00	203.28	274.00	174.00	1.00	81°	10	1.471	7000
			204.00	40	2.16	-0.10	0.40	DS20-D3400L40-06	40.00	237.28	308.00	208.00	1.00	81°	10	1.531	4000
			238.00	40	2.16	-0.10	0.40	DS20-D3400L40-07	40.00	271.28	342.00	242.00	1.00	81°	10	1.705	3000
35.00	05C	05P	140.00	40	1.92	0.00	0.35	DS20-D3500L40-04	40.00	173.28	244.00	144.00	1.00	81°	10	1.398	10000
			175.00	40	1.92	0.00	0.35	DS20-D3500L40-05	40.00	208.28	279.00	179.00	1.00	81°	10	1.525	6000
			210.00	40	1.92	-0.10	0.40	DS20-D3500L40-06	40.00	243.28	314.00	214.00	1.00	81°	10	1.653	4000
			245.00	40	1.92	-0.10	0.40	DS20-D3500L40-07	40.00	278.28	349.00	249.00	1.00	81°	10	1.781	3000
36.00	05C	05P	144.00	40	1.68	0.00	0.35	DS20-D3600L40-04	40.00	177.28	248.00	148.00	1.00	81°	10	1.443	10000
			180.00	40	1.68	0.00	0.35	DS20-D3600L40-05	40.00	213.28	284.00	184.00	1.00	81°	10	1.582	6000
			216.00	40	1.68	-0.10	0.40	DS20-D3600L40-06	40.00	249.28	320.00	220.00	1.00	81°	10	1.721	4000
			252.00	40	1.68	-0.10	0.40	DS20-D3600L40-07	40.00	285.28	356.00	256.00	1.00	81°	10	1.860	3000

	Piezas de repuesto
DC	Tornillo de plaquita
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-65.00	416.1-834

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



J33



N23

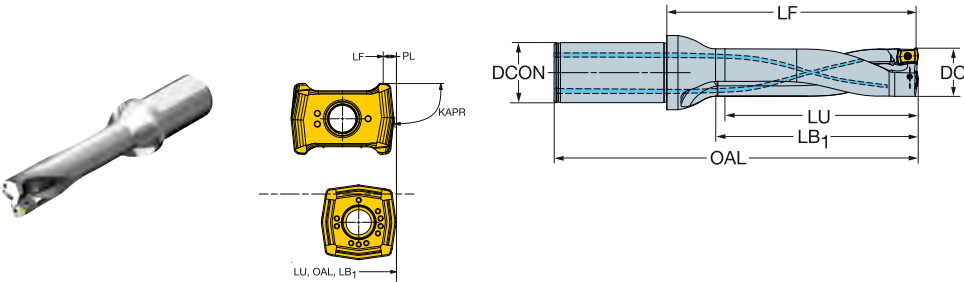


N15

Broca de plaquita intercambiable CoroDrill® DS20

Mango cilíndrico con plano de apriete, según ISO 9766

Suministro de refrigerante interior



								Dimensiones, mm										
DC			LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Código de pedido	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR			RPMX	
37.00	05C	05P	148.00	40	1.44	0.00	0.35	DS20-D3700L40-04	40.00	181.28	252.00	152.00	1.00	81°	10	1.492	10000	
			185.00	40	1.44	0.00	0.35	DS20-D3700L40-05	40.00	218.28	289.00	189.00	1.00	81°	10	1.643	6000	
			222.00	40	1.44	-0.10	0.40	DS20-D3700L40-06	40.00	255.28	326.00	226.00	1.00	81°	10	1.794	4000	
			259.00	40	1.44	-0.10	0.40	DS20-D3700L40-07	40.00	292.28	363.00	263.00	1.00	81°	10	1.945	3000	
38.00	05C	05P	152.00	40	1.20	0.00	0.35	DS20-D3800L40-04	40.00	185.28	256.00	156.00	1.00	81°	10	1.543	9000	
			190.00	40	1.20	0.00	0.35	DS20-D3800L40-05	40.00	223.28	294.00	194.00	1.00	81°	10	1.707	6000	
			228.00	40	1.20	-0.10	0.40	DS20-D3800L40-06	40.00	261.28	332.00	232.00	1.00	81°	10	1.870	4000	
			266.00	40	1.20	-0.10	0.40	DS20-D3800L40-07	40.00	299.28	370.00	270.00	1.00	81°	10	2.390	3000	
39.00	05C	05P	156.00	40	0.96	0.00	0.35	DS20-D3900L40-04	40.00	189.28	260.00	160.00	1.00	81°	10	1.597	9000	
			195.00	40	0.96	0.00	0.35	DS20-D3900L40-05	40.00	228.28	299.00	199.00	1.00	81°	10	1.774	6000	
			234.00	40	0.96	-0.10	0.40	DS20-D3900L40-06	40.00	267.28	338.00	238.00	1.00	81°	10	1.950	4000	
			273.00	40	0.96	-0.10	0.40	DS20-D3900L40-07	40.00	306.28	377.00	277.00	1.00	81°	10	2.127	3000	
40.00	05C	05P	160.00	40	0.72	0.00	0.35	DS20-D4000L40-04	40.00	193.28	264.00	164.00	1.00	81°	10	1.654	9000	
			200.00	40	0.72	0.00	0.35	DS20-D4000L40-05	40.00	233.28	304.00	204.00	1.00	81°	10	1.844	6000	
			240.00	40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D4000L40-06	40.00	273.28	344.00	244.00	1.00	81°	10	2.035	4000	
			280.00	40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D4000L40-07	40.00	313.28	384.00	284.00	1.00	81°	10	2.226	3000	

	Piezas de repuesto
DC	Tornillo de plaquita
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-65.00	416.1-834

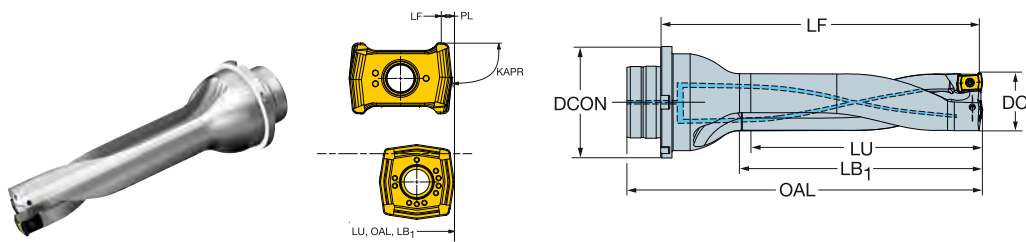
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



Broca de plaquita intercambiable CoroDrill® DS20

Adaptador de broca modular

Suministro de refrigerante interior



								Dimensiones, mm									
DC			LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Código de pedido	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR			RPMX
15.00	01C	01P	60.00	MDI-20	1.00	0.00	0.27	DS20-D1500DM20-04	20.00	88.69	104.00	63.00	0.46	81°	10	0.191	24000
			105.00	MDI-20	1.00	-0.10	0.40	DS20-D1500DM20-07	20.00	133.69	149.00	108.00	0.46	81°	10	0.204	8000
16.00	01C	01P	64.00	MDI-20	0.75	0.00	0.27	DS20-D1600DM20-04	20.00	92.69	108.00	67.00	0.46	81°	10	0.199	22000
			112.00	MDI-20	0.75	-0.10	0.40	DS20-D1600DM20-07	20.00	140.69	156.00	115.00	0.46	81°	10	0.219	7000
17.00	01C	01P	68.00	MDI-20	0.50	0.00	0.27	DS20-D1700DM20-04	20.00	96.69	112.00	71.00	0.46	81°	10	0.211	21000
			119.00	MDI-20	0.50	-0.10	0.40	DS20-D1700DM20-07	20.00	147.69	163.00	122.00	0.46	81°	10	0.236	7000
18.00	01C	01P	72.00	MDI-25	0.25	0.00	0.27	DS20-D1800DM25-04	25.00	104.69	120.00	75.00	0.46	81°	10	0.317	20000
			126.00	MDI-25	0.25	-0.10	0.40	DS20-D1800DM25-07	25.00	158.69	174.00	129.00	0.46	81°	10	0.353	6000
19.00	02C	02P	76.00	MDI-25	1.06	0.00	0.33	DS20-D1900DM25-04	25.00	108.62	124.00	79.00	0.55	81°	10	0.313	19000
			133.00	MDI-25	1.06	-0.10	0.40	DS20-D1900DM25-07	25.00	165.62	181.00	136.00	0.55	81°	10	0.389	6000
20.00	02C	02P	80.00	MDI-25	0.82	0.00	0.33	DS20-D2000DM25-04	25.00	112.62	128.00	83.00	0.55	81°	10	0.340	18000
			140.00	MDI-25	0.82	-0.10	0.40	DS20-D2000DM25-07	25.00	172.62	188.00	143.00	0.55	81°	10	0.400	6000
21.00	02C	02P	84.00	MDI-25	0.58	0.00	0.33	DS20-D2100DM25-04	25.00	116.62	132.00	87.00	0.55	81°	10	0.342	17000
			147.00	MDI-25	0.58	-0.10	0.40	DS20-D2100DM25-07	25.00	179.62	195.00	150.00	0.55	81°	10	0.425	5000
22.00	02C	02P	88.00	MDI-25	0.34	0.00	0.33	DS20-D2200DM25-04	25.00	120.62	136.00	91.00	0.55	81°	10	0.381	16000
			154.00	MDI-25	0.34	-0.10	0.40	DS20-D2200DM25-07	25.00	186.62	202.00	157.00	0.55	81°	10	0.500	5000
23.00	03C	03P	92.00	MDI-25	1.30	0.00	0.33	DS20-D2300DM25-04	25.00	125.53	141.00	96.00	0.66	81°	10	0.379	15000
			161.00	MDI-25	1.30	-0.10	0.40	DS20-D2300DM25-07	25.00	194.53	210.00	165.00	0.66	81°	10	0.488	5000
24.00	03C	03P	96.00	MDI-25	1.10	0.00	0.33	DS20-D2400DM25-04	25.00	129.53	145.00	100.00	0.66	81°	10	0.400	15000
			168.00	MDI-25	1.10	-0.10	0.40	DS20-D2400DM25-07	25.00	201.53	217.00	172.00	0.66	81°	10	0.600	5000
25.00	03C	03P	100.00	MDI-25	0.90	0.00	0.33	DS20-D2500DM25-04	25.00	133.53	149.00	104.00	0.66	81°	10	0.446	14000
			175.00	MDI-25	0.90	-0.10	0.40	DS20-D2500DM25-07	25.00	208.53	224.00	179.00	0.66	81°	10	0.600	4000
26.00	03C	03P	104.00	MDI-32	0.70	0.00	0.33	DS20-D2600DM32-04	32.00	142.53	158.00	108.00	0.66	81°	10	0.700	14000
			182.00	MDI-32	0.70	-0.10	0.40	DS20-D2600DM32-07	32.00	220.53	236.00	186.00	0.66	81°	10	0.808	4000
27.00	03C	03P	108.00	MDI-32	0.50	0.00	0.33	DS20-D2700DM32-04	32.00	146.53	162.00	112.00	0.66	81°	10	0.700	13000
			189.00	MDI-32	0.50	-0.10	0.40	DS20-D2700DM32-07	32.00	227.53	243.00	193.00	0.66	81°	10	0.853	4000
28.00	04C	04P	112.00	MDI-32	2.12	0.00	0.33	DS20-D2800DM32-04	32.00	150.16	166.00	116.00	0.83	81°	10	0.705	13000
			196.00	MDI-32	2.12	-0.10	0.40	DS20-D2800DM32-07	32.00	234.16	250.00	200.00	0.83	81°	10	0.901	4000
29.00	04C	04P	116.00	MDI-32	1.84	0.00	0.33	DS20-D2900DM32-04	32.00	154.16	170.00	120.00	0.83	81°	10	0.734	12000
			203.00	MDI-32	1.84	-0.10	0.40	DS20-D2900DM32-07	32.00	241.16	257.00	207.00	0.83	81°	10	0.952	4000
30.00	04C	04P	120.00	MDI-32	1.56	0.00	0.33	DS20-D3000DM32-04	32.00	158.16	174.00	124.00	0.83	81°	10	0.766	12000
			210.00	MDI-32	1.56	-0.10	0.40	DS20-D3000DM32-07	32.00	248.16	264.00	214.00	0.83	81°	10	1.008	4000
31.00	04C	04P	124.00	MDI-32	1.28	0.00	0.35	DS20-D3100DM32-04	32.00	164.16	180.00	128.00	0.83	81°	10	0.818	12000
			217.00	MDI-32	1.28	-0.10	0.40	DS20-D3100DM32-07	32.00	256.16	272.00	221.00	0.83	81°	10	1.075	4000
32.00	04C	04P	128.00	MDI-40	1.00	0.00	0.35	DS20-D3200DM40-04	40.00	175.16	191.00	132.00	0.83	81°	10	1.260	11000
			224.00	MDI-40	1.00	-0.10	0.40	DS20-D3200DM40-07	40.00	271.16	287.00	228.00	0.83	81°	10	1.553	3000
33.00	04C	04P	132.00	MDI-40	0.72	0.00	0.35	DS20-D3300DM40-04	40.00	179.16	195.00	136.00	0.83	81°	10	1.299	11000
			231.00	MDI-40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D3300DM40-07	40.00	278.16	294.00	235.00	0.83	81°	10	1.620	3000

	Piezas de repuesto
DC	Tornillo de plaquita
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-59.00	416.1-834

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

J33



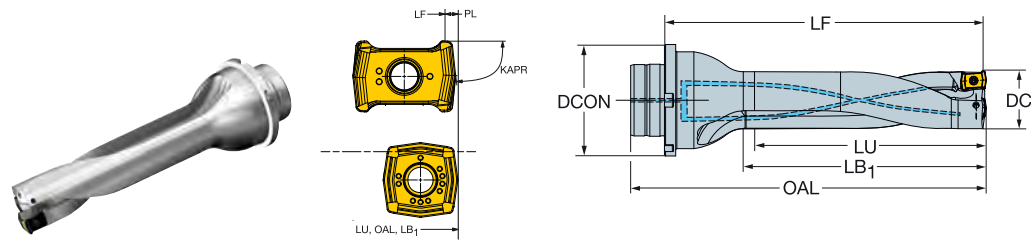
N23



N15

Broca de plaqueta intercambiable CoroDrill® DS20

Adaptador de broca modular
Suministro de refrigerante interior



								Dimensiones, mm										
DC			LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Código de pedido	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR			RPMX	
34.00	05P	05P	136.00	MDI-40	2.16	0.00	0.35	DS20-D3400DM40-04	40.00	183.28	199.00	140.00	1.00	81°	10	1.340	11000	
			238.00	MDI-40	2.16	-0.10	0.40	DS20-D3400DM40-07	40.00	285.28	301.00	242.00	1.00	81°	10	1.691	3000	
35.00	05C	05C	140.00	MDI-40	1.92	0.00	0.35	DS20-D3500DM40-04	40.00	187.28	203.00	144.00	1.00	81°	10	1.383	10000	
			245.00	MDI-40	1.92	-0.10	0.40	DS20-D3500DM40-07	40.00	292.28	308.00	249.00	1.00	81°	10	1.766	3000	
36.00	05C	05C	144.00	MDI-40	1.68	0.00	0.35	DS20-D3600DM40-04	40.00	191.28	207.00	148.00	1.00	81°	10	1.429	10000	
			252.00	MDI-40	1.68	-0.10	0.40	DS20-D3600DM40-07	40.00	299.28	315.00	256.00	1.00	81°	10	1.846	3000	
37.00	05P	05P	148.00	MDI-40	1.44	0.00	0.35	DS20-D3700DM40-04	40.00	195.28	211.00	152.00	1.00	81°	10	1.477	10000	
			259.00	MDI-40	1.44	-0.10	0.40	DS20-D3700DM40-07	40.00	306.28	322.00	263.00	1.00	81°	10	1.930	3000	
38.00	05P	05P	152.00	MDI-40	1.20	0.00	0.35	DS20-D3800DM40-04	40.00	199.28	215.00	156.00	1.00	81°	10	1.529	9000	
			266.00	MDI-40	1.20	-0.10	0.40	DS20-D3800DM40-07	40.00	313.28	329.00	270.00	1.00	81°	10	2.019	3000	
39.00	05C	05C	156.00	MDI-40	0.96	0.00	0.35	DS20-D3900DM40-04	40.00	203.28	219.00	160.00	1.00	81°	10	1.582	9000	
			273.00	MDI-40	0.96	-0.10	0.40	DS20-D3900DM40-07	40.00	320.28	336.00	277.00	1.00	81°	10	2.113	3000	
40.00	05C	05P	160.00	MDI-40	0.72	0.00	0.35	DS20-D4000DM40-04	40.00	206.28	222.00	164.00	1.00	81°	10	1.624	9000	
			280.00	MDI-40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D4000DM40-07	40.00	326.28	342.00	284.00	1.00	81°	10	2.196	3000	

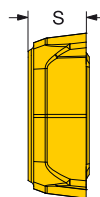
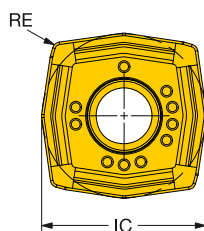
	Piezas de repuesto
DC	Tornillo de plaqueta
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-59.00	416.1-834

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



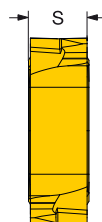
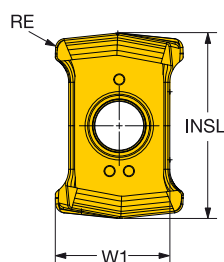
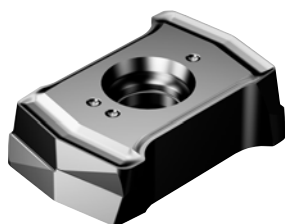
Plaquita CoroDrill® DS20 para taladrado

Plaquita central



INSUC	Código de pedido	Dimensiones, mm					
		P	M	K	N	S	H
		1344	1144	1344	H13A	1344	H13A
01C	C	DS20-0104-C-L5	★	★	★	★	★
01C	C	DS20-0104-C-M7	★	★	★	★	★
02C	C	DS20-0205-C-L5	★	★	★	★	★
02C	C	DS20-0205-C-M7	★	★	★	★	★
03C	C	DS20-0306-C-L5	★	★	★	★	★
03C	C	DS20-0306-C-M7	★	★	★	★	★
04C	C	DS20-0407-C-L5	★	★	★	★	★
04C	C	DS20-0407-C-M7	★	★	★	★	★
05C	C	DS20-0508-C-L5	★	★	★	★	★
05C	C	DS20-0508-C-M7	★	★	★	★	★

Plaquita periférica



INSUC	Código de pedido	Dimensiones, mm					
		P	M	K	N	S	H
		4324	4334	4344	2044	4334	4344
01P	P	DS20-0104-P-H5W	★	★	★	★	★
01P	P	DS20-0104-P-L5W	★	★	★	★	★
01P	P	DS20-0104-P-L6W	★	★	★	★	★
01P	P	DS20-0104-P-M7W	★	★	★	★	★
01P	P	DS20-0104-P-S5W	★	★	★	★	★
02P	P	DS20-0205-P-H5W	★	★	★	★	★
02P	P	DS20-0205-P-L5W	★	★	★	★	★
02P	P	DS20-0205-P-L6W	★	★	★	★	★
02P	P	DS20-0205-P-M7W	★	★	★	★	★
02P	P	DS20-0205-P-S5W	★	★	★	★	★
03P	P	DS20-0306-P-H5W	★	★	★	★	★
03P	P	DS20-0306-P-L5W	★	★	★	★	★
03P	P	DS20-0306-P-L6W	★	★	★	★	★
03P	P	DS20-0306-P-M7W	★	★	★	★	★
03P	P	DS20-0306-P-S5W	★	★	★	★	★
04P	P	DS20-0407-P-H5W	★	★	★	★	★
04P	P	DS20-0407-P-L5W	★	★	★	★	★
04P	P	DS20-0407-P-L6W	★	★	★	★	★
04P	P	DS20-0407-P-M7W	★	★	★	★	★
04P	P	DS20-0407-P-S5W	★	★	★	★	★
05P	P	DS20-0508-P-H5W	★	★	★	★	★
05P	P	DS20-0508-P-L5W	★	★	★	★	★
05P	P	DS20-0508-P-L6W	★	★	★	★	★
05P	P	DS20-0508-P-M7W	★	★	★	★	★
05P	P	DS20-0508-P-S5W	★	★	★	★	★



J28



J54



N23

CoroDrill® 880

Brocas de plaquita intercambiable

Área de aplicación ISO



Ventajas y características para diámetros de agujero de 12.00–63.50 mm

- Productividad hasta un 100 % superior
- Tolerancias de agujero estrechas y acabado superficial optimizado
- Cuatro filos de corte efectivos con tecnología Wiper
- El robusto cuerpo de la broca con plaquitas centrales y periféricas cuenta con la exclusiva Step Technology™ para un perfecto equilibrio de las fuerzas de corte
- Excelente evacuación de la viruta



Ventajas y características para diámetros de agujero de 65.00–84.00 mm

- Taladrado seguro y fiable debido al robusto cuerpo de broca y el rígido adaptador del cartucho
- Excelente control y evacuación de la viruta
- Excelente flexibilidad: un cuerpo de broca cubre cinco tamaños de diámetro debido al sistema de cartucho fijo reemplazable
- Solución rentable y fácil de usar con cartuchos y plaquitas intercambiables



www.sandvik.coromant.com/corodrill880

Cuerpos de broca

- Acoplamientos:
- Coromant Capto®
 - Mango cilíndrico
 - Acoplamiento VL

Plaquitas

- Plaquitas con geometrías optimizadas para todo tipo de materiales

2 – 3 x DC

Gama de diámetros, mm	12.00-43.99	44.00-52.99	53.00-63.50
Tolerancia de agujero, mm	0/+0.25	0/+0.28	0/+0.30



J36



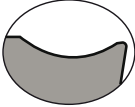
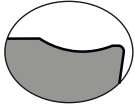
J42



N6

CoroDrill® 880

Información general sobre geometrías

Geometría	Información sobre geometrías	
LM		- Primera elección en acero de bajo contenido en carbono. - Un geometría versátil con un rompevirutas universal. - Ofrece su mejor rendimiento en avances de bajos a medios. - Genera fuerzas de corte reducidas.
GR		- Primera elección en acero aleado y fundiciones. - Ofrece su mejor rendimiento en avances de medios a grandes.
MS		- Primera elección en materiales inoxidables y no férreos. - Filo agudo que permite fuerzas de corte bajas.
GM		- Fuerzas de corte bajas. - Avance de bajo a medio.

Información general sobre calidad

4334

- Primera elección en condiciones normales en ISO P y K.
- Elección complementaria en aplicaciones ISO M estables.

4324

- Elección resistente al desgaste para ISO P y K.

4344

- Calidad segura que funciona bien en todo tipo de materiales.

2044

- Primera elección en ISO M.
- Elección complementaria en ISO S.

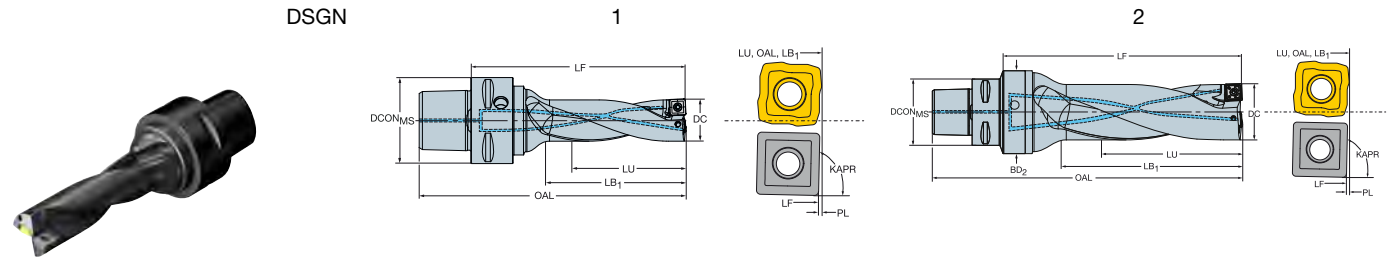
N124

- Recubrimiento de diamante.
- Primera elección en ISO N.

H13A

- Calidad sin recubrimiento.

Broca de plaqueta intercambiable CoroDrill® 880
Coromant Capto®



										Dimensiones, mm									
DC			LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	BD2	PL	KAPR			RPMX
12.00	01C	01P	36.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1200C4-03	40.00	70.61	95.00	39.00	0.38	79°	10	0.343	33000	
12.50	01C	01P	38.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1250C4-03	40.00	72.61	97.00	40.00	0.38	79°	10	0.320	33000	
12.70	01C	01P	38.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1270C4-03	40.00	73.61	98.00	41.00	0.38	79°	10	0.352	33000	
			38.00	C5	0.25	0.00	0.25	1	880-D1270C5-03	50.00	73.61	104.00	41.00	0.38	79°	10	0.570	33000	
			38.00	C6	0.25	0.00	0.25	1	880-D1270C6-03	63.00	75.61	114.00	41.00	0.38	79°	10	0.900	33000	
13.00	01C	01P	39.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1300C4-03	40.00	74.61	99.00	42.00	0.38	79°	10	0.345	33000	
			39.00	C5	0.25	0.00	0.25	1	880-D1300C5-03	50.00	74.61	105.00	42.00	0.38	79°	10	0.570	33000	
13.50	01C	01P	41.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1350C4-03	40.00	76.61	101.00	44.00	0.38	79°	10	0.355	33000	
			41.00	C6	0.25	0.00	0.25	1	880-D1350C6-03	63.00	78.61	117.00	44.00	0.38	79°	10	0.900	33000	
14.00	02C	02P	42.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D1400C4-03	40.00	77.67	102.00	45.00	0.32	88°	10	0.351	33000	
			42.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D1400C5-03	50.00	77.67	108.00	45.00	0.32	88°	10	0.572	33000	
			42.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D1400C6-03	63.00	79.67	118.00	45.00	0.32	88°	10	0.900	33000	
14.50	02C	02P	44.00	C4	0.45	0.00	0.25	1	880-D1450C4-03	40.00	79.67	104.00	46.00	0.32	88°	10	0.356	33000	
15.00	02C	02P	45.00	C4	0.40	0.00	0.25	1	880-D1500C4-03	40.00	81.67	106.00	48.00	0.32	88°	10	0.358	33000	
			45.00	C5	0.40	0.00	0.25	1	880-D1500C5-03	50.00	81.67	112.00	48.00	0.32	88°	10	0.579	33000	
			45.00	C6	0.40	0.00	0.25	1	880-D1500C6-03	63.00	83.67	122.00	48.00	0.32	88°	10	0.900	33000	
15.50	02C	02P	47.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1550C4-03	40.00	83.66	108.00	50.00	0.33	88°	10	0.363	33000	
			47.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1550C5-03	50.00	83.66	114.00	50.00	0.33	88°	10	0.584	33000	
			47.00	C6	0.30	0.00	0.25	1	880-D1550C6-03	63.00	85.66	124.00	50.00	0.33	88°	10	0.900	33000	
16.00	02C	02P	48.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1600C4-03	40.00	85.66	110.00	51.00	0.33	88°	10	0.369	33000	
			48.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1600C5-03	50.00	85.66	116.00	51.00	0.33	88°	10	0.590	33000	
			48.00	C6	0.30	0.00	0.25	1	880-D1600C6-03	63.00	87.66	126.00	51.00	0.33	88°	10	0.909	33000	
16.50	03C	03P	50.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D1650C4-03	40.00	87.63	112.00	53.00	0.36	88°	10	0.377	30000	
			50.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D1650C5-03	50.00	87.63	118.00	53.00	0.36	88°	10	0.596	30000	
17.00	03C	03P	51.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D1700C4-03	40.00	88.63	113.00	54.00	0.36	88°	10	0.379	30000	
			51.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D1700C5-03	50.00	88.63	119.00	54.00	0.36	88°	10	0.601	30000	
			51.00	C6	0.60	0.00	0.25	1	880-D1700C6-03	63.00	90.63	129.00	54.00	0.36	88°	10	0.919	30000	
17.50	03C	03P	53.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D1750C4-03	40.00	91.62	116.00	56.00	0.37	88°	10	0.411	30000	
			53.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D1750C5-03	50.00	91.62	122.00	56.00	0.37	88°	10	0.638	30000	
			53.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D1750C6-03	63.00	93.62	132.00	56.00	0.37	88°	10	0.976	30000	
18.00	03C	03P	54.00	C4	0.40	0.00	0.25	1	880-D1800C4-03	40.00	92.62	117.00	57.00	0.37	88°	10	0.416	30000	
			54.00	C5	0.40	0.00	0.25	1	880-D1800C5-03	50.00	92.62	123.00	57.00	0.37	88°	10	0.642	30000	
			54.00	C6	0.40	0.00	0.25	1	880-D1800C6-03	63.00	94.62	133.00	57.00	0.37	88°	10	1.000	30000	
18.50	03C	03P	56.00	C4	0.40	0.00	0.25	1	880-D1850C4-03	40.00	94.62	119.00	59.00	0.37	88°	10	0.419	30000	
			56.00	C5	0.40	0.00	0.25	1	880-D1850C5-03	50.00	94.62	125.00	59.00	0.37	88°	10	0.646	30000	
19.00	03C	03P	57.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1900C4-03	40.00	95.61	120.00	60.00	0.38	88°	10	0.424	30000	
			57.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1900C5-03	50.00	95.61	126.00	60.00	0.38	88°	10	0.651	30000	
			57.00	C6	0.30	0.00	0.25	1	880-D1900C6-03	63.00	97.61	136.00	60.00	0.38	88°	10	1.000	30000	
19.50	03C	03P	59.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1950C4-03	40.00	98.61	123.00	62.00	0.38	88°	10	0.436	30000	
			59.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1950C5-03	50.00	98.61	129.00	62.00	0.38	88°	10	0.658	30000	
20.00	04C	04P	60.00	C4	0.90	0.00	0.25	1	880-D2000C4-03	40.00	100.56	125.00	64.00	0.43	88°	10	0.437	21500	
			60.00	C5	0.90	0.00	0.25	1	880-D2000C5-03	50.00	100.56	131.00	64.00	0.43	88°	10	0.662	21500	
			60.00	C6	0.90	0.00	0.25	1	880-D2000C6-03	63.00	102.56	141.00	64.00	0.43	88°	10	1.000	21500	
21.00	04C	04P	63.00	C4	0.80	0.00	0.25	1	880-D2100C4-03	40.00	103.56	128.00	66.00	0.43	88°	10	0.400	21500	
			63.00	C5	0.80	0.00	0.25	1	880-D2100C5-03	50.00	103.56	134.00	66.00	0.43	88°	10	0.673	21500	
			63.00	C6	0.80	0.00	0.25	1	880-D2100C6-03	63.00	105.56	144.00	66.00	0.43	88°	10	1.012	21500	
22.00	04C	04P	66.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D2200C4-03	40.00	106.55	131.00	69.00	0.44	88°	10	0.438	21500	
			66.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D2200C5-03	50.00	106.55	137.00	69.00	0.44	88°	10	0.688	21500	
			66.00	C6	0.60	0.00	0.25	1	880-D2200C6-03	63.00	108.55	147.00	69.00	0.44	88°	10	1.029	21500	
23.00	04C	04P	69.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D2300C4-03	40.00	110.54	135.00	72.00	0.45	88°	10	0.480	21500	
			69.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D2300C5-03	50.00	110.54	141.00	72.00	0.45	88°	10	0.711	21500	
			69.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D2300C6-03	63.00	112.54	151.00	72.00	0.45	88°	10	1.048	21500	
24.00	05C	05P	72.00	C4	1.10	0.00	0.25	1	880-D2400C4-03	40.00	114.49	139.00	76.00	0.50	88°	10	0.505	16000	
			72.00	C5	1.10	0.00	0.25	1	880-D2400C5-03	50.00	114.49	145.00	76.00	0.50	88°	10	0.730	16000	
			72.00	C6	1.10	0.00	0.25	1	880-D2400C6-03	63.00	116.49	155.00	76.00	0.50	88°	10	1.070	16000	



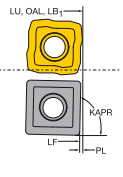
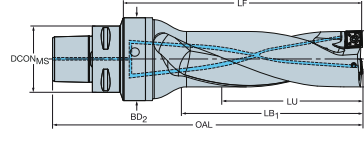
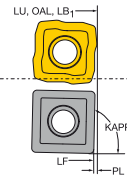
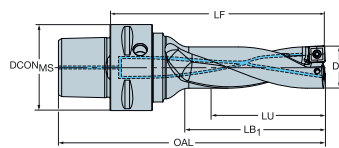
Broca de plaqueta intercambiable CoroDrill® 880

Coromant Capto®

DSGN

1

2



									Dimensiones, mm										
DC			LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	BD2	PL	KAPR			RPMX
25.00	05C	05P	75.00	C4	1.00	0.00	0.25	1	880-D2500C4-03	40.00	118.48	143.00	79.00		0.51	88°	10	0.526	16000
			75.00	C5	1.00	0.00	0.25	1	880-D2500C5-03	50.00	118.48	149.00	79.00		0.51	88°	10	0.760	16000
			75.00	C6	1.00	0.00	0.25	1	880-D2500C6-03	63.00	120.48	159.00	79.00		0.51	88°	10	1.099	16000
26.00	05C	05P	78.00	C4	0.90	0.00	0.25	1	880-D2600C4-03	40.00	121.47	146.00	81.00		0.52	88°	10	0.596	16000
			78.00	C5	0.90	0.00	0.25	1	880-D2600C5-03	50.00	121.47	152.00	81.00		0.52	88°	10	0.822	16000
			78.00	C6	0.90	0.00	0.25	1	880-D2600C6-03	63.00	123.47	162.00	81.00		0.52	88°	10	1.165	16000
27.00	05C	05P	81.00	C4	0.70	0.00	0.25	1	880-D2700C4-03	40.00	124.46	149.00	84.00		0.53	88°	10	0.623	16000
			81.00	C5	0.70	0.00	0.25	1	880-D2700C5-03	50.00	124.46	155.00	84.00		0.53	88°	10	0.851	16000
			81.00	C6	0.70	0.00	0.25	1	880-D2700C6-03	63.00	126.46	165.00	84.00		0.53	88°	10	1.188	16000
28.00	05C	05P	84.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D2800C4-03	40.00	128.46	153.00	87.00		0.53	88°	10	0.665	16000
			84.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D2800C5-03	50.00	128.46	159.00	87.00		0.53	88°	10	0.897	16000
			84.00	C6	0.60	0.00	0.25	1	880-D2800C6-03	63.00	130.46	169.00	87.00		0.53	88°	10	1.229	16000
29.00	05C	05P	87.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D2900C4-03	40.00	131.45	156.00	90.00		0.54	88°	10	0.696	16000
			87.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D2900C5-03	50.00	131.45	162.00	90.00		0.54	88°	10	0.930	16000
			87.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D2900C6-03	63.00	133.45	172.00	90.00		0.54	88°	10	1.264	16000
30.00	06C	06P	90.00	C4	1.12	0.00	0.25	1	880-D3000C4-03	40.00	136.41	161.00	94.00		0.58	88°	10	0.679	16000
			90.00	C5	1.12	0.00	0.25	1	880-D3000C5-03	50.00	136.41	167.00	94.00		0.58	88°	10	0.920	16000
			90.00	C6	1.12	0.00	0.25	1	880-D3000C6-03	63.00	138.41	177.00	94.00		0.58	88°	10	1.220	16000
31.00	06C	06P	93.00	C5	0.99	0.00	0.25	1	880-D3100C5-03	50.00	140.40	171.00	97.00		0.59	88°	10	0.998	16000
			93.00	C6	0.99	0.00	0.25	1	880-D3100C6-03	63.00	142.40	181.00	97.00		0.59	88°	10	1.350	16000
32.00	06C	06P	96.00	C5	0.87	0.00	0.25	1	880-D3200C5-03	50.00	143.39	174.00	100.00		0.60	88°	10	1.020	16000
			96.00	C6	0.87	0.00	0.25	1	880-D3200C6-03	63.00	145.39	184.00	100.00		0.60	88°	10	1.360	16000
33.00	06C	06P	99.00	C5	0.75	0.00	0.25	1	880-D3300C5-03	50.00	147.38	178.00	103.00		0.61	88°	10	1.040	16000
			99.00	C6	0.75	0.00	0.25	1	880-D3300C6-03	63.00	149.38	188.00	103.00		0.61	88°	10	1.429	16000
34.00	06C	06P	102.00	C5	0.62	0.00	0.25	1	880-D3400C5-03	50.00	150.37	181.00	106.00		0.62	88°	10	1.060	16000
			102.00	C6	0.62	0.00	0.25	1	880-D3400C6-03	63.00	152.37	191.00	106.00		0.62	88°	10	1.465	16000
35.00	06C	06P	105.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D3500C5-03	50.00	154.37	185.00	109.00		0.62	88°	10	1.160	16000
			105.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D3500C6-03	63.00	156.37	195.00	109.00		0.62	88°	10	1.519	16000
36.00	07C	07P	108.00	C5	1.38	0.00	0.25	1	880-D3600C5-03	50.00	158.32	189.00	112.00		0.67	88°	10	1.175	16000
			108.00	C6	1.38	0.00	0.25	1	880-D3600C6-03	63.00	160.32	199.00	112.00		0.67	88°	10	1.516	16000
37.00	07C	07P	111.00	C5	1.25	0.00	0.25	1	880-D3700C5-03	50.00	161.31	192.00	115.00		0.68	88°	10	1.213	16000
			111.00	C6	1.25	0.00	0.25	1	880-D3700C6-03	63.00	163.31	202.00	115.00		0.68	88°	10	1.560	16000
38.00	07C	07P	114.00	C5	1.13	0.00	0.25	1	880-D3800C5-03	50.00	165.31	196.00	118.00		0.68	88°	10	1.240	16000
			114.00	C6	1.13	0.00	0.25	1	880-D3800C6-03	63.00	167.31	206.00	118.00		0.68	88°	10	1.630	16000
39.00	07C	07P	117.00	C5	1.00	0.00	0.25	1	880-D3900C5-03	50.00	168.30	199.00	121.00		0.69	88°	10	1.305	16000
			117.00	C6	1.00	0.00	0.25	1	880-D3900C6-03	63.00	170.30	209.00	121.00		0.69	88°	10	1.643	16000
40.00	07C	07P	120.00	C5	0.88	0.00	0.25	1	880-D4000C5-03	50.00	172.29	203.00	124.00		0.70	88°	10	1.370	16000
			120.00	C6	0.88	0.00	0.25	1	880-D4000C6-03	63.00	174.29	213.00	124.00		0.70	88°	10	1.716	16000
41.00	07C	07P	123.00	C5	0.75	0.00	0.25	1	880-D4100C5-03	50.00	176.28	207.00	127.00		0.71	88°	10	1.448	16000
			123.00	C6	0.75	0.00	0.25	1	880-D4100C6-03	63.00	178.28	217.00	127.00		0.71	88°	10	1.800	16000
42.00	07C	07P	126.00	C5	0.63	0.00	0.25	2	880-D4200C5-03M1	50.00	199.27	230.00	130.00	62.50	0.72	88°	10	2.110	16000
			126.00	C6	0.63	0.00	0.25	1	880-D4200C6-03M1	63.00	199.27	238.00	130.00		0.72	88°	10	2.418	16000
43.00	07C	07P	129.00	C5	0.50	0.00	0.25	2	880-D4300C5-03M1	50.00	203.30	234.00	133.00	62.50	0.69	88°	10	2.139	16000
			129.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D4300C6-03M1	63.00	203.30	242.00	133.00		0.69	88°	10	2.458	16000

Piezas de repuesto	
DC	Tornillo de plaqueta
12.70-16.00	01-02
16.50-19.50	03
20.00-23.00	04
24.00-29.00	05
30.00-42.00	06-07

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

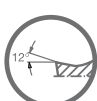
J42



L2



J62



J35



N23



N6

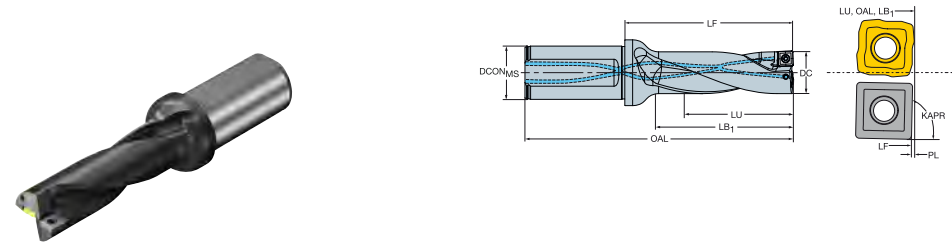


N15

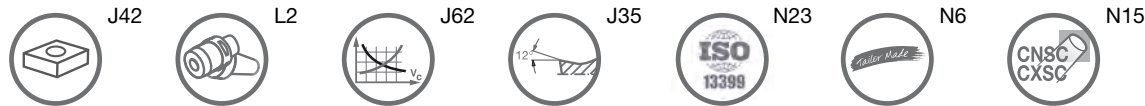
Broca de plaqueta intercambiable CoroDrill® 880

Mango cilíndrico con plano de apriete, según ISO 9766

Suministro de refrigerante interior



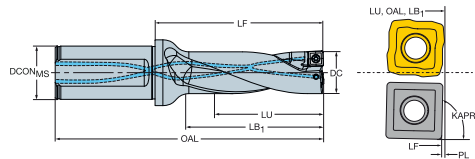
								Dimensiones, mm									
DC			LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Código de pedido	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR			RPMX
12.00	01C	01P	24.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1200L20-02	20.00	38.61	89.00	27.00	0.38	79°	10	0.189	33000
			36.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1200L20-03	20.00	50.61	101.00	39.00	0.38	79°	10	0.200	33000
12.50	01C	01P	25.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1250L20-02	20.00	40.61	91.00	28.00	0.38	79°	10	0.200	33000
			38.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1250L20-03	20.00	52.61	103.00	40.00	0.38	79°	10	0.198	33000
12.70	01C	01P	25.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1270L20-02	20.00	40.61	91.00	28.00	0.38	79°	10	0.200	33000
			38.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1270L20-03	20.00	53.61	104.00	41.00	0.38	79°	10	0.200	33000
13.00	01C	01P	26.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1300L20-02	20.00	41.61	92.00	29.00	0.38	79°	10	0.194	33000
			39.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1300L20-03	20.00	54.61	105.00	42.00	0.38	79°	10	0.202	33000
13.50	01C	01P	27.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1350L20-02	20.00	42.61	93.00	30.00	0.38	79°	10	0.200	33000
			41.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1350L20-03	20.00	55.61	106.00	43.00	0.38	79°	10	0.204	33000
14.00	02C	02P	28.00	20	0.50	0.00	0.25	880-D1400L20-02	20.00	43.67	94.00	31.00	0.32	88°	10	0.200	33000
			42.00	20	0.50	0.00	0.25	880-D1400L20-03	20.00	57.67	108.00	45.00	0.32	88°	10	0.211	33000
14.50	02C	02P	29.00	20	0.45	0.00	0.25	880-D1450L20-02	20.00	45.67	96.00	32.00	0.32	88°	10	0.210	33000
			44.00	20	0.45	0.00	0.25	880-D1450L20-03	20.00	59.67	110.00	46.00	0.32	88°	10	0.217	33000
15.00	02C	02P	30.00	20	0.40	0.00	0.25	880-D1500L20-02	20.00	46.67	97.00	33.00	0.32	88°	10	0.212	33000
			45.00	20	0.40	0.00	0.25	880-D1500L20-03	20.00	61.67	112.00	48.00	0.32	88°	10	0.210	33000
15.50	02C	02P	31.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1550L20-02	20.00	48.66	99.00	35.00	0.33	88°	10	0.208	33000
			47.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1550L20-03	20.00	63.66	114.00	50.00	0.33	88°	10	0.225	33000
16.00	02C	02P	32.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1600L20-02	20.00	50.66	101.00	36.00	0.33	88°	10	0.215	33000
			48.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1600L20-03	20.00	65.66	116.00	51.00	0.33	88°	10	0.229	33000
16.50	03C	03P	33.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1650L20-02	20.00	51.63	102.00	37.00	0.36	88°	10	0.224	33000
			50.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1650L20-03	20.00	67.63	118.00	53.00	0.36	88°	10	0.235	30000
17.00	03C	03P	34.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1700L20-02	20.00	52.63	103.00	38.00	0.36	88°	10	0.225	33000
			51.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1700L20-03	20.00	68.63	119.00	54.00	0.36	88°	10	0.232	30000
17.50	03C	03P	35.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D1750L25-02	25.00	54.62	111.00	39.00	0.37	88°	10	0.347	33000
			53.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D1750L25-03	25.00	71.62	128.00	56.00	0.37	88°	10	0.362	30000
18.00	03C	03P	36.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1800L25-02	25.00	55.62	112.00	40.00	0.37	88°	10	0.352	33000
			54.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1800L25-03	25.00	72.62	129.00	57.00	0.37	88°	10	0.363	30000
18.50	03C	03P	37.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1850L25-02	25.00	56.62	113.00	41.00	0.37	88°	10	0.354	33000
			56.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1850L25-03	25.00	74.62	131.00	59.00	0.37	88°	10	0.369	30000
19.00	03C	03P	38.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1900L25-02	25.00	57.61	114.00	42.00	0.38	88°	10	0.359	33000
			57.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1900L25-03	25.00	75.61	132.00	60.00	0.38	88°	10	0.375	30000
19.50	03C	03P	39.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1950L25-02	25.00	59.61	116.00	43.00	0.38	88°	10	0.371	33000
			59.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1950L25-03	25.00	78.61	135.00	62.00	0.38	88°	10	0.387	30000
20.00	04C	04P	40.00	25	0.90	0.00	0.25	880-D2000L25-02	25.00	60.56	117.00	44.00	0.43	88°	10	0.367	21500
			60.00	25	0.90	0.00	0.25	880-D2000L25-03	25.00	80.56	137.00	64.00	0.43	88°	10	0.340	21500
20.50	04C	04P	62.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2050L25-03	25.00	81.56	138.00	65.00	0.43	88°	10	0.392	21500
20.90	04C	04P	63.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2090L25-03	25.00	83.56	140.00	66.00	0.43	88°	10	0.412	21500
21.00	04C	04P	42.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2100L25-02	25.00	63.56	120.00	46.00	0.43	88°	10	0.382	21500
			63.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2100L25-03	25.00	83.56	140.00	66.00	0.43	88°	10	0.396	21500
21.50	04C	04P	65.00	25	0.70	0.00	0.25	880-D2150L25-03	25.00	85.55	142.00	68.00	0.44	88°	10	0.404	21500
22.00	04C	04P	44.00	25	0.60	0.00	0.25	880-D2200L25-02	25.00	65.55	122.00	48.00	0.44	88°	10	0.367	21500
			66.00	25	0.60	0.00	0.25	880-D2200L25-03	25.00	86.55	143.00	69.00	0.44	88°	10	0.423	21500
22.50	04C	04P	68.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D2250L25-03	25.00	89.54	146.00	71.00	0.45	88°	10	0.432	21500
23.00	04C	04P	46.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D2300L25-02	25.00	68.54	125.00	50.00	0.45	88°	10	0.403	21500
			69.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D2300L25-03	25.00	90.54	147.00	72.00	0.45	88°	10	0.448	21500
23.50	04C	04P	71.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D2350L25-03	25.00	92.54	149.00	74.00	0.45	88°	10	0.443	21500
23.90	04C	04P	72.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D2390L25-03	25.00	94.53	151.00	76.00	0.46	88°	10	0.465	21500
24.00	05C	05P	48.00	25	1.10	0.00	0.25	880-D2400L25-02	25.00	70.49	127.00	52.00	0.50	88°	10	0.340	16000
			72.00	25	1.10	0.00	0.25	880-D2400L25-03	25.00	94.49	151.00	76.00	0.50	88°	10	0.400	16000
24.50	05C	05P	74.00	25	1.00	0.00	0.25	880-D2450L25-03	25.00	96.49	153.00	77.00	0.50	88°	10	0.480	16000
25.00	05C	05P	50.00	25	1.00	0.00	0.25	880-D2500L25-02	25.00	73.48	130.00	54.00	0.51	88°	10	0.400	16000
			75.00	25	1.00	0.00	0.25	880-D2500L25-03	25.00	98.48	155.00	79.00	0.51	88°	10	0.460	16000



Broca de plaqueta intercambiable CoroDrill® 880

Mango cilíndrico con plano de apriete, según ISO 9766

Suministro de refrigerante interior



								Dimensiones, mm									
DC			LU	CZC _{MIS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Código de pedido	DCON _{MIS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
25.50	05C	05P	77.00	25	0.90	0.00	0.25	880-D2550L25-03	25.00	99.48	156.00	80.00	0.51	88°	10	0.501	16000
26.00	05C	05P	52.00	32	0.90	0.00	0.25	880-D2600L32-02	32.00	76.47	137.00	56.00	0.52	88°	10	0.650	16000
			78.00	32	0.90	0.00	0.25	880-D2600L32-03	32.00	101.47	162.00	81.00	0.52	88°	10	0.700	16000
26.40	05C	05P	79.00	32	0.80	0.00	0.25	880-D2640L32-03	32.00	103.47	164.00	83.00	0.52	88°	10	0.707	16000
26.50	05C	05P	80.00	32	0.80	0.00	0.25	880-D2650L32-03	32.00	103.47	164.00	83.00	0.52	88°	10	0.717	16000
27.00	05C	05P	54.00	32	0.70	0.00	0.25	880-D2700L32-02	32.00	78.46	139.00	58.00	0.53	88°	10	0.669	16000
			81.00	32	0.70	0.00	0.25	880-D2700L32-03	32.00	104.46	165.00	84.00	0.53	88°	10	0.724	16000
27.50	05C	05P	83.00	32	0.60	0.00	0.25	880-D2750L32-03	32.00	107.46	168.00	86.00	0.53	88°	10	0.761	16000
28.00	05C	05P	56.00	32	0.60	0.00	0.25	880-D2800L32-02	32.00	81.46	142.00	60.00	0.53	88°	10	0.693	16000
			84.00	32	0.60	0.00	0.25	880-D2800L32-03	32.00	108.46	169.00	87.00	0.53	88°	10	0.755	16000
28.50	05C	05P	86.00	32	0.50	0.00	0.25	880-D2850L32-03	32.00	110.45	171.00	89.00	0.54	88°	10	0.770	16000
29.00	05C	05P	58.00	32	0.50	0.00	0.25	880-D2900L32-02	32.00	83.45	144.00	62.00	0.54	88°	10	0.710	16000
			87.00	32	0.50	0.00	0.25	880-D2900L32-03	32.00	111.45	172.00	90.00	0.54	88°	10	0.784	16000
29.40	05C	05P	88.00	32	0.40	0.00	0.25	880-D2940L32-03	32.00	114.44	175.00	92.00	0.55	88°	10	0.845	16000
29.50	05C	05P	89.00	32	0.40	0.00	0.25	880-D2950L32-03	32.00	114.44	175.00	92.00	0.55	88°	10	0.809	16000
30.00	06C	06P	60.00	32	1.12	0.00	0.25	880-D3000L32-02	32.00	86.41	147.00	64.00	0.58	88°	10	0.699	16000
			90.00	32	1.12	0.00	0.25	880-D3000L32-03	32.00	116.41	177.00	94.00	0.58	88°	10	0.790	16000
30.50	06C	06P	92.00	32	1.05	0.00	0.25	880-D3050L32-03	32.00	117.40	178.00	95.00	0.59	88°	10	0.800	16000
31.00	06C	06P	62.00	40	0.99	0.00	0.25	880-D3100L40-02	40.00	89.40	160.00	66.00	0.59	88°	10	1.136	16000
			93.00	40	0.99	0.00	0.25	880-D3100L40-03	40.00	120.40	191.00	97.00	0.59	88°	10	1.210	16000
31.50	06C	06P	95.00	40	0.93	0.00	0.25	880-D3150L40-03	40.00	121.39	192.00	98.00	0.60	88°	10	1.230	16000
32.00	06C	06P	64.00	40	0.87	0.00	0.25	880-D3200L40-02	40.00	91.39	162.00	68.00	0.60	88°	10	1.156	16000
			96.00	40	0.87	0.00	0.25	880-D3200L40-03	40.00	123.39	194.00	100.00	0.60	88°	10	1.252	16000
32.50	06C	06P	98.00	40	0.81	0.00	0.25	880-D3250L40-03	40.00	125.39	196.00	101.00	0.60	88°	10	1.278	16000
33.00	06C	06P	66.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D3300L40-02	40.00	94.38	165.00	70.00	0.61	88°	10	1.200	16000
			99.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D3300L40-03	40.00	127.38	198.00	103.00	0.61	88°	10	1.303	16000
33.50	06C	06P	101.00	40	0.68	0.00	0.25	880-D3350L40-03	40.00	129.38	200.00	105.00	0.61	88°	10	1.317	16000
34.00	06C	06P	68.00	40	0.62	0.00	0.25	880-D3400L40-02	40.00	97.37	168.00	73.00	0.62	88°	10	1.227	16000
			102.00	40	0.62	0.00	0.25	880-D3400L40-03	40.00	130.37	201.00	106.00	0.62	88°	10	1.340	16000
34.50	06C	06P	104.00	40	0.56	0.00	0.25	880-D3450L40-03	40.00	133.37	204.00	108.00	0.62	88°	10	1.380	16000
35.00	06C	06P	70.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D3500L40-02	40.00	100.37	171.00	75.00	0.62	88°	10	1.270	16000
			105.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D3500L40-03	40.00	134.37	205.00	109.00	0.62	88°	10	1.400	16000
35.50	06C	06P	107.00	40	0.44	0.00	0.25	880-D3550L40-03	40.00	136.36	207.00	111.00	0.63	88°	10	1.415	16000
36.00	07C	07P	72.00	40	1.38	0.00	0.25	880-D3600L40-02	40.00	103.32	174.00	77.00	0.67	88°	10	1.280	16000
			108.00	40	1.38	0.00	0.25	880-D3600L40-03	40.00	138.32	209.00	112.00	0.67	88°	10	1.397	16000
37.00	07C	07P	74.00	40	1.25	0.00	0.25	880-D3700L40-02	40.00	104.31	175.00	78.00	0.68	88°	10	1.300	16000
			111.00	40	1.25	0.00	0.25	880-D3700L40-03	40.00	141.31	212.00	115.00	0.68	88°	10	1.446	16000
38.00	07C	07P	76.00	40	1.13	0.00	0.25	880-D3800L40-02	40.00	107.31	178.00	80.00	0.68	88°	10	1.349	16000
			114.00	40	1.13	0.00	0.25	880-D3800L40-03	40.00	145.31	216.00	118.00	0.68	88°	10	1.480	16000
39.00	07C	07P	78.00	40	1.00	0.00	0.25	880-D3900L40-02	40.00	109.30	180.00	82.00	0.69	88°	10	1.366	16000
			117.00	40	1.00	0.00	0.25	880-D3900L40-03	40.00	148.30	219.00	121.00	0.69	88°	10	1.535	16000
40.00	07C	07P	80.00	40	0.88	0.00	0.25	880-D4000L40-02	40.00	112.29	183.00	84.00	0.70	88°	10	1.413	16000
			120.00	40	0.88	0.00	0.25	880-D4000L40-03	40.00	152.29	223.00	124.00	0.70	88°	10	1.603	16000
41.00	07C	07P	82.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D4100L40-02	40.00	116.28	187.00	87.00	0.71	88°	10	1.480	16000
			123.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D4100L40-03	40.00	156.28	227.00	127.00	0.71	88°	10	1.690	16000
42.00	07C	07P	84.00	40	0.63	0.00	0.25	880-D4200L40-02	40.00	118.27	189.00	89.00	0.72	88°	10	1.505	16000
			126.00	40	0.63	0.00	0.25	880-D4200L40-03	40.00	159.27	230.00	130.00	0.72	88°	10	1.740	16000
43.00	07C	07P	86.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D4300L40-02	40.00	121.26	192.00	91.00	0.73	88°	10	1.510	16000
			129.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D4300L40-03	40.00	163.26	234.00	133.00	0.73	88°	10	1.730	16000
44.00	08C	08P	88.00	40	1.50	0.00	0.28	880-D4400L40-02	40.00	123.23	194.00	93.00	0.76	88°	10	1.510	15000
			132.00	40	1.50	0.00	0.28	880-D4400L40-03	40.00	166.23	237.00	136.00	0.76	88°	10	1.720	15000
45.00	08C	08P	90.00	40	1.40	0.00	0.28	880-D4500L40-02	40.00	126.22	197.00	95.00	0.77	88°	10	1.560	15000
			135.00	40	1.40	0.00	0.28	880-D4500L40-03	40.00	171.22	242.00	140.00	0.77	88°	10	1.800	15000



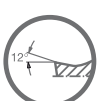
J42



L2



J62



J35



N23



N6

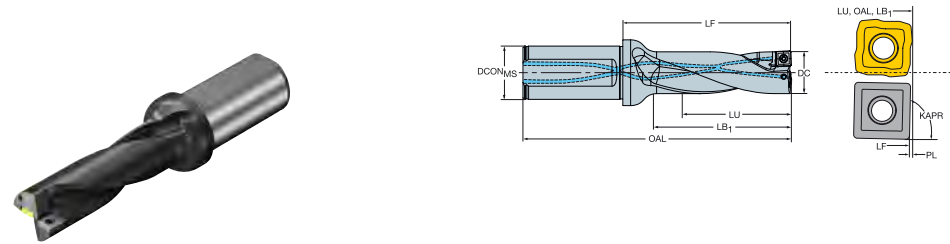


N15

Broca de plaquita intercambiable CoroDrill® 880

Mango cilíndrico con plano de apriete, según ISO 9766

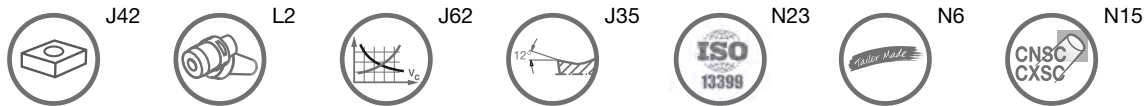
Suministro de refrigerante interior



										Dimensiones, mm									
DC			LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Código de pedido		DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX	
46.00	08C	08P	92.00	40	1.30	0.00	0.28	880-D4600L40-02		40.00	129.22	200.00	97.00	0.78	88°	10	1.610	15000	
			138.00	40	1.30	0.00	0.28	880-D4600L40-03		40.00	175.22	246.00	143.00	0.78	88°	10	1.881	15000	
47.00	08C	08P	94.00	40	1.10	0.00	0.28	880-D4700L40-02		40.00	131.21	202.00	99.00	0.78	88°	10	1.800	15000	
			141.00	40	1.10	0.00	0.28	880-D4700L40-03		40.00	178.21	249.00	146.00	0.78	88°	10	2.140	15000	
48.00	08C	08P	96.00	40	1.00	0.00	0.28	880-D4800L40-02		40.00	134.20	205.00	101.00	0.79	88°	10	1.925	15000	
			144.00	40	1.00	0.00	0.28	880-D4800L40-03		40.00	182.20	253.00	149.00	0.79	88°	10	2.235	15000	
49.00	08C	08P	98.00	40	0.90	0.00	0.28	880-D4900L40-02		40.00	136.19	207.00	103.00	0.80	88°	10	1.970	15000	
			147.00	40	0.90	0.00	0.28	880-D4900L40-03		40.00	185.19	256.00	152.00	0.80	88°	10	2.275	15000	
50.00	08C	08P	100.00	40	0.80	0.00	0.28	880-D5000L40-02		40.00	139.18	210.00	105.00	0.81	88°	10	2.031	15000	
			150.00	40	0.80	0.00	0.28	880-D5000L40-03		40.00	189.18	260.00	155.00	0.81	88°	10	2.430	15000	
51.00	08C	08P	102.00	40	0.60	0.00	0.28	880-D5100L40-02		40.00	143.18	214.00	108.00	0.82	88°	10	2.110	15000	
			153.00	40	0.60	0.00	0.28	880-D5100L40-03		40.00	193.18	264.00	158.00	0.82	88°	10	2.480	15000	
52.00	08C	08P	104.00	40	0.50	0.00	0.28	880-D5200L40-02		40.00	145.17	216.00	110.00	0.82	88°	10	2.180	15000	
			156.00	40	0.50	0.00	0.28	880-D5200L40-03		40.00	196.17	267.00	161.00	0.82	88°	10	2.595	15000	
53.00	09C	09P	106.00	40	2.00	0.00	0.30	880-D5300L40-02		40.00	148.12	219.00	112.00	0.87	88°	10	2.307	5000	
			159.00	40	2.00	0.00	0.30	880-D5300L40-03		40.00	200.12	271.00	164.00	0.87	88°	10	2.600	5000	
54.00	09C	09P	108.00	40	1.90	0.00	0.30	880-D5400L40-02		40.00	150.11	221.00	114.00	0.88	88°	10	2.380	5000	
			162.00	40	1.90	0.00	0.30	880-D5400L40-03		40.00	203.11	274.00	167.00	0.88	88°	10	2.714	5000	
55.00	09C	09P	110.00	40	1.70	0.00	0.30	880-D5500L40-02		40.00	153.10	224.00	116.00	0.89	88°	10	2.349	5000	
			165.00	40	1.70	0.00	0.30	880-D5500L40-03		40.00	208.10	279.00	171.00	0.89	88°	10	2.850	5000	
56.00	09C	09P	112.00	40	1.60	0.00	0.30	880-D5600L40-02		40.00	156.10	227.00	118.00	0.89	88°	10	2.451	5000	
			168.00	40	1.60	0.00	0.30	880-D5600L40-03		40.00	212.10	283.00	174.00	0.89	88°	10	2.977	5000	
57.00	09C	09P	114.00	40	1.50	0.00	0.30	880-D5700L40-02		40.00	158.09	229.00	120.00	0.90	88°	10	2.530	5000	
			171.00	40	1.50	0.00	0.30	880-D5700L40-03		40.00	215.09	286.00	177.00	0.90	88°	10	3.120	5000	
58.00	09C	09P	116.00	40	1.40	0.00	0.30	880-D5800L40-02		40.00	161.08	232.00	122.00	0.91	88°	10	2.650	5000	
			174.00	40	1.40	0.00	0.30	880-D5800L40-03		40.00	219.08	290.00	180.00	0.91	88°	10	3.593	5000	
59.00	09C	09P	118.00	40	1.20	0.00	0.30	880-D5900L40-02		40.00	163.07	234.00	124.00	0.92	88°	10	2.703	5000	
			177.00	40	1.20	0.00	0.30	880-D5900L40-03		40.00	222.07	293.00	183.00	0.92	88°	10	3.346	5000	
60.00	09C	09P	120.00	40	1.10	0.00	0.30	880-D6000L40-02		40.00	166.06	237.00	126.00	0.93	88°	10	2.820	5000	
			180.00	40	1.10	0.00	0.30	880-D6000L40-03		40.00	226.06	297.00	186.00	0.93	88°	10	3.570	5000	
61.00	09C	09P	122.00	40	1.00	0.00	0.30	880-D6100L40-02		40.00	170.06	241.00	129.00	0.93	88°	10	3.032	5000	
			183.00	40	1.00	0.00	0.30	880-D6100L40-03		40.00	231.06	302.00	190.00	0.93	88°	10	4.039	5000	
62.00	09C	09P	124.00	40	0.80	0.00	0.30	880-D6200L40-02		40.00	172.05	243.00	131.00	0.94	88°	10	3.020	5000	
			186.00	40	0.80	0.00	0.30	880-D6200L40-03		40.00	234.05	305.00	193.00	0.94	88°	10	4.115	5000	
63.00	09C	09P	126.00	40	0.70	0.00	0.30	880-D6300L40-02		40.00	175.04	246.00	133.00	0.95	88°	10	3.173	5000	
			189.00	40	0.70	0.00	0.30	880-D6300L40-03		40.00	238.04	309.00	196.00	0.95	88°	10	4.300	5000	

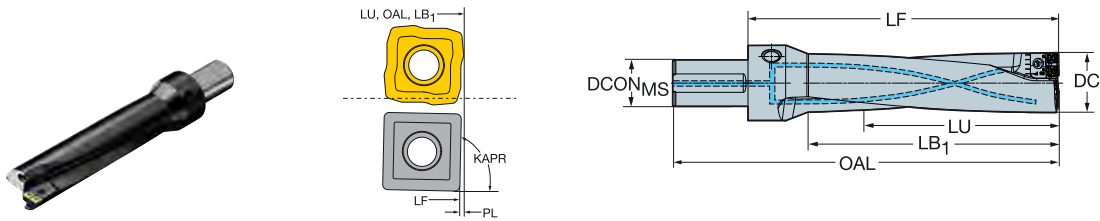
		Piezas de repuesto
DC		Tornillo de plaquita
12.00-16.00	01-02	5513 020-28
16.50-19.50	03	5513 020-33
20.00-23.90	04	5513 020-58
24.00-28.50	05	5513 020-57
30.00-41.00	06-07	416.1-833
44.00-63.00	08-09	416.1-834

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



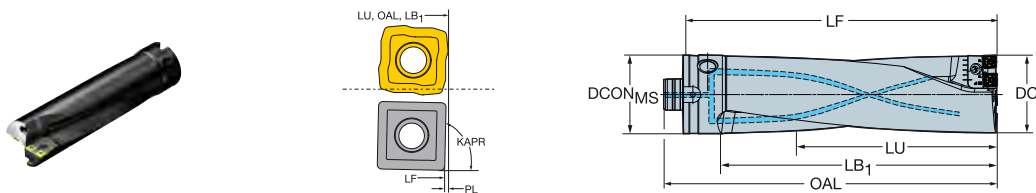
Broca de plaquita intercambiable CoroDrill® 880

Suministro de refrigerante interior



Mango cilíndrico con plano de apriete, según ISO 9766

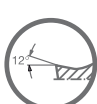
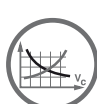
										Dimensiones, mm									
DC	C	I	I	P	LU	CZC _{MS}	TCHAL	TCHAU	Código de pedido	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX	
65.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0650L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.495	5000	
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0650L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	10.125	5000	
66.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0660L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.470	5000	
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0660L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000	
67.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0670L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	7.105	5000	
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0670L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000	
68.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0680L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.460	5000	
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0680L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000	
69.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0690L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.460	5000	
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0690L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000	
70.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0700L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.485	5000	
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0700L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	10.980	5000	
71.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0710L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.450	5000	
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0710L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.217	5000	
72.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0720L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.515	5000	
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0720L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.320	5000	
73.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0730L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.400	5000	
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0730L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.370	5000	
74.00	06C	06P	07P	07P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0740L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.350	5000	
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0740L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.275	5000	
75.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0750L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.250	5000	
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0750L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.325	5000	
76.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0760L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000	
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0760L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.250	5000	
77.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0770L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000	
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0770L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.268	5000	
78.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0780L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000	
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0780L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.385	5000	
79.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0790L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000	
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0790L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.230	5000	



Acoplamiento VL

										Dimensiones, mm									
DC	C	I	I	P	LU	CZC _{MS}	TCHAL	TCHAU	Código de pedido	DCON	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX	
80.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0800V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	10.500	5000	
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0800V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.300	5000	
81.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0810V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000	
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0810V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.125	5000	
82.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0820V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000	
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0820V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.205	5000	
83.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0830V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000	
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0830V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	15.100	5000	
84.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0840V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000	
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0840V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.300	5000	

Los cartuchos están incluidos, las plaquitas se venden por separado



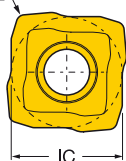
Plaquita CoroDrill® 880 para taladrado

Plaquita central



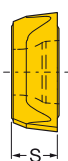
880..C

RE



880-01..C

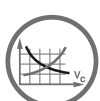
RE



			P	M	K	N		S		H	Dimensiones, mm			
			1044	1044	1144	1044	1044	H13A	N134	1044	1144	H13A	1044	
	INSUC	Código de pedido	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	S RE IC W1
Avance medio	01C	C 880-01 02 03H-C-LM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	2.20 0.30 4.8
	02C	C 880-02 02 04H-C-GM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	2.40 0.40 4.9
		C 880-02 02 04H-C-LM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	2.40 0.40 4.9
	03C	C 880-03 03 05H-C-GM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	2.60 0.50 5.7
		C 880-03 03 05H-C-LM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	2.60 0.50 5.7
	04C	C 880-04 03 05H-C-GM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	2.80 0.50 6.8
		C 880-04 03 05H-C-LM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	2.80 0.50 6.8
	05C	C 880-05 03 05H-C-GM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	3.00 0.50 8.4
		C 880-05 03 05H-C-LM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	3.00 0.50 8.4
	06C	C 880-06 04 06H-C-GM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	3.50 0.60 10.2
		C 880-06 04 06H-C-LM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	3.50 0.60 10.2
	07C	C 880-07 04 06H-C-GM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.00 0.60 12.4
		C 880-07 04 06H-C-LM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.00 0.60 12.4
	08C	C 880-08 05 08H-C-GM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.50 0.80 14.9
		C 880-08 05 08H-C-LM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.50 0.80 14.9
Avance elevado	09C	C 880-09 06 08H-C-GM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	5.50 0.80 17.9
		C 880-09 06 08H-C-LM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	5.50 0.80 17.9
	01C	C 880-01 02 03H-C-GR	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	2.20 0.30 4.8
	02C	C 880-02 02 04H-C-GR	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	2.40 0.40 4.9
	03C	C 880-03 03 05H-C-GR	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	2.60 0.50 5.7
	04C	C 880-04 03 05H-C-GR	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	2.80 0.50 6.8
	05C	C 880-05 03 05H-C-GR	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	3.00 0.50 8.4
	06C	C 880-06 04 06H-C-GR	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	3.50 0.60 10.2
	07C	C 880-07 04 06H-C-GR	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.00 0.60 12.4
	08C	C 880-08 05 08H-C-GR	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	4.50 0.80 14.9
	09C	C 880-09 06 08H-C-GR	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	5.50 0.80 17.9



J36



J62



J35



J35



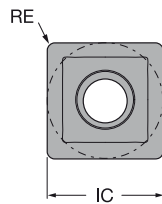
N23

Plaqueta CoroDrill® 880 para taladrado

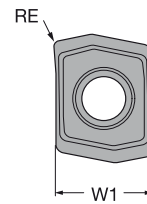
Plaqueta periférica



880..P



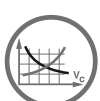
880-01..P



		INSUC	Código de pedido	Dimensiones, mm																		
				P		M		K		N		S		H		S	RE	IC	W1			
				4324	4334	4344	2044	4334	4344	4324	4334	4344	H13A	N124	2044					4344	H13A	4334
Avance medio	01P	P	880-01 02 W04H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆		☆	☆			★	★	☆	☆	2.20	0.40		4.8
		P	880-01 02 W04H-P-MS				★								★	★			2.20	0.40		4.8
	02P	P	880-02 02 W04H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆		☆	☆			☆		☆	★	2.40	0.40	5.1	
		P	880-02 02 W05H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆		☆	☆			★		☆	☆	2.40	0.50	5.1	
		P	880-02 02 W05H-P-MS				★							★	★				2.40	0.50	5.1	
	03P	P	880-03 03 W05H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆		☆	☆			☆		☆	★	2.60	0.50	6.0	
		P	880-03 03 W06H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆		☆	☆	☆		★	☆	☆	☆	2.60	0.60	6.0	
		P	880-03 03 W06H-P-MS				★							★	★				2.60	0.60	6.0	
	04P	P	880-04 03 W05H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆		☆	☆			☆		☆	★	2.80	0.50	7.4	
		P	880-04 03 W07H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆		☆	☆	☆		★	☆	☆	☆	2.80	0.70	7.4	
		P	880-04 03 W07H-P-MS				★							★	★				2.80	0.70	7.4	
	05P	P	880-05 03 W05H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆		☆	☆			☆		☆	★	3.00	0.50	8.9	
		P	880-05 03 W08H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆		☆	☆	☆		★	☆	☆	☆	3.00	0.80	8.9	
		P	880-05 03 W08H-P-MS				★							★	★				3.00	0.80	8.9	
	06P	P	880-06 04 W06H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆		☆	☆			☆		☆	★	3.50	0.60	10.7	
		P	880-06 04 W08H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆		☆	☆	☆		★	☆	☆	☆	3.50	0.80	10.7	
		P	880-06 04 W08H-P-MS				★							★	★				3.50	0.80	10.7	
	07P	P	880-07 04 W06H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆		☆	☆			☆		☆	★	4.00	0.60	12.7	
	P	880-07 04 W10H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆		☆	☆	☆		★	☆	☆	☆	4.00	1.00	12.7		
	P	880-07 04 W10H-P-MS				★							★	★				4.00	1.00	12.7		
08P	P	880-08 05 W08H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆		☆	☆			☆		☆	★	4.50	0.80	15.5		
	P	880-08 05 W10H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆		☆	☆	☆		★	☆	☆	☆	4.50	1.00	15.5		
	P	880-08 05 W10H-P-MS				★							★	★				4.50	1.00	15.5		
09P	P	880-09 06 W08H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆		☆	☆			☆		☆	★	5.50	0.80	18.6		
	P	880-09 06 W10H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆		☆	☆	☆		★	☆	☆	☆	5.50	1.00	18.6		
	P	880-09 06 W10H-P-MS				★							★	★				5.50	1.00	18.6		
Avance elevado	01P	P	880-01 02 W04H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆		☆	☆			☆		☆	★	2.20	0.40		4.8
	02P	P	880-02 02 W05H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆		☆	☆			☆		☆	☆	2.40	0.50	5.1	
		P	880-02 02 W05H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆		☆	☆			☆		☆	☆	2.40	0.50	5.1	
	03P	P	880-03 03 W06H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆		☆	☆			☆		☆	☆	2.60	0.60	6.0	
		P	880-03 03 W06H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆		☆	☆			☆		☆	☆	2.60	0.60	6.0	
	04P	P	880-04 03 W07H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆		☆	☆			☆		☆	☆	2.80	0.70	7.4	
		P	880-04 03 W07H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆		☆	☆			☆		☆	☆	2.80	0.70	7.4	
	05P	P	880-05 03 W08H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆		☆	☆			☆		☆	☆	3.00	0.80	8.9	
		P	880-05 03 W08H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆		☆	☆			☆		☆	☆	3.00	0.80	8.9	
	06P	P	880-06 04 W10H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆		☆	☆			☆		☆	☆	3.50	1.00	10.7	
		P	880-06 04 W10H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆		☆	☆			☆		☆	☆	3.50	1.00	10.7	
	07P	P	880-07 04 W12H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆		☆	☆			☆		☆	☆	4.00	1.20	12.7	
		P	880-07 04 W12H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆		☆	☆			☆		☆	☆	4.00	1.20	12.7	
	08P	P	880-08 05 W12H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆		☆	☆			☆		☆	☆	4.50	1.20	15.5	
		P	880-08 05 W12H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆		☆	☆			☆		☆	☆	4.50	1.20	15.5	
	09P	P	880-09 06 W12H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆		☆	☆			☆		☆	☆	5.50	1.20	18.6	
		P	880-09 06 W12H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆		☆	☆			☆		☆	☆	5.50	1.20	18.6	



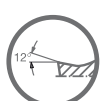
J36



J62



J35



J35



N23

Herramienta de trepanado

Concepto probado para taladrado periférico manteniendo el núcleo

Aplicaciones

- Trepanado
- Aplicaciones para agujeros pasantes
- Taladrado de paquetes

Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

- Estabilidad sobresaliente en aplicaciones inestables y tornos
- Suministro de refrigerante interior
- Disponibilidad de cartuchos de taladrado de paquetes bajo petición

Cuerpos de broca

- Acoplamiento VL

Plaquetas

- Geometrías y calidades para la mayoría de materiales

Reglaje vertical

El núcleo caerá cuando la broca atraviese la pieza, lo que normalmente no suele ocasionar problemas.

Reglaje horizontal

Si el núcleo es largo y pesado puede necesitar algún tipo de soporte para evitar que se caiga y astille la plaquita interior.



J45

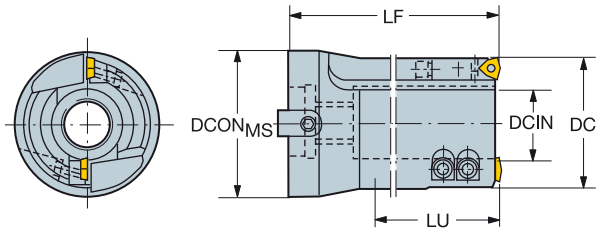


J46

Herramienta de trepanado

Acoplamiento VL

Suministro de refrigerante interior



							Dimensiones, mm					
DC	DCIN		LU	CZC _{MS}	TCHAL	TCHAU	Código de pedido	DCON _{MS}	LF	KAPR		
60.00	24.00	06	150.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0600-25-01	80.00	195.00	85°	20	3.160
65.00	29.00	06	165.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0650-25-01	80.00	210.00	85°	20	3.853
70.00	34.00	06	175.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0700-25-01	80.00	220.00	85°	20	4.080
75.00	39.00	06	190.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0750-25-01	80.00	235.00	85°	20	4.757
80.00	44.00	06	200.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0800-25-01	80.00	245.00	85°	20	5.524
85.00	49.00	06	215.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0850-25-01	80.00	260.00	85°	20	6.040
90.00	54.00	06	225.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0900-25-01	80.00	270.00	85°	20	6.700
95.00	59.00	06	240.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0950-25-01	80.00	285.00	85°	20	7.700
100.00	64.00	06	250.00	80	-0.20	0.20	R416.7-1000-25-01	80.00	295.00	85°	20	8.634
110.00	74.00	06	275.00	80	-0.20	0.20	R416.7-1100-25-01	80.00	320.00	85°	20	10.080

Para ver la información de montaje, consulte la página M28

Piezas de repuesto

Chaveta de arrastre	Tornillo	Tornillo
5631 010-03	3212 010-360	430.21-825

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es

Piezas de repuesto

Cartucho para herramienta de trepanado			
Interior	Plaquita	Periférica	Plaquita
L430.23-1117-06	WCMX 06	R430.26-1114-06	WCMX 06
Cartucho para taladrado de paquetes con herramienta de trepanado			
Interior	Plaquita	Periférica	Plaquita
L430.23-1117-06SD	WCMX 06	R430.26-1114-06SD	WCMX 06

Las piezas de repuesto deben pedirse por separado



J46



L2

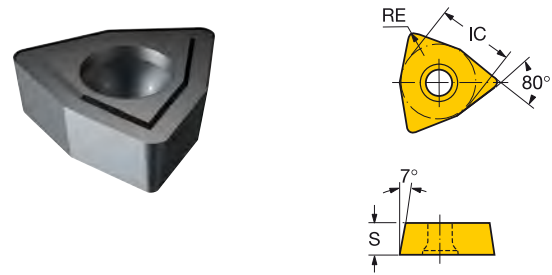


N23

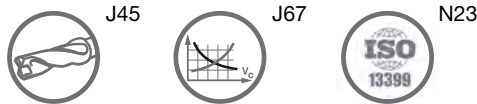


N15

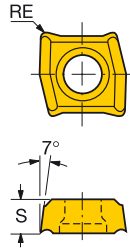
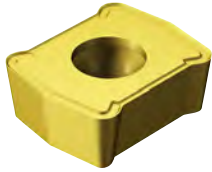
Plaquetas de trepanado



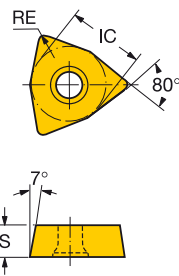
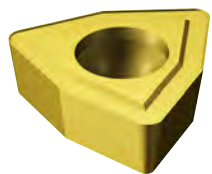
			P				M				K				N		S		Dimensiones, mm		
			1020	235	3040	4235	1020	235	3040	4235	1020	1125	3040	4235	1020	H13A	1020	H13A			
Avance medio	06	 INSUC	Código de pedido																S	RE	IC
		P	WCMX 06 T3 08 R-51		☆			☆	☆								☆	☆	3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08 R-53	☆		★		☆	★		☆		★		☆	★	☆	☆	3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-56		☆				☆										3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-58		☆	★			★	☆									3.97	0.80	9.5
	P	WCMX 06 T3 08-GM				☆			☆		☆							3.97	0.80	9.5	



Plaquita Coromant U para taladrado



		INSUC	Código de pedido	P				M			K		N		S		H			Dimensiones, mm		
				1020	1120	235	3040	1020	1120	235	3040	1020	1120	3040	1020	1120	H13A	1020	1120			H13A
				★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆			★
Avance medio	02	C	LCMX 02 02 04C-53	★				★				★			★			★			2.38	0.40
		P	LCMX 02 02 04P-53		☆		★		☆		★		☆		★		★		☆	★	2.38	0.40
		C	LCMX 02 02 04TC-53	☆							☆							☆			2.38	0.40
	03	P	LCMX 03 03 04-58			☆	☆			☆	☆										3.18	0.40
		P	LCMX 03 03 04R-WM	☆			☆				☆		☆								3.18	0.45
		P+C	LCMX 03 03 08-53	★		☆	★	★		☆	★	★	★	☆		★	★	☆	★	★	3.18	0.80
		P+C	LCMX 03 03 08T-53	☆					☆									☆			3.18	0.80
	04	P	LCMX 04 03 04-58			☆	☆			☆	☆										3.18	0.40
		P	LCMX 04 03 04R-WM	☆			☆				☆		☆								3.18	0.40
		P+C	LCMX 04 03 08-53	★		☆	★	★		☆	★	★	★	☆		★	★	☆	★	★	3.18	0.80
	P+C	LCMX 04 03 08T-53	☆					☆									☆			3.18	0.80	



		INSUC	Código de pedido	P					M				K				N		S		H		Dimensiones, mm			
				1020	1125	235	3040	4235	1020	235	3040	4235	1020	1125	235	3040	4235	1020	H13A	1020	H13A	1020				3040
				☆			☆			☆		☆		☆			☆			☆		☆		☆		S
Avance medio	05	P	WCMX 05 03 04R-WM	☆			☆							☆										3.18	0.40	7.9
		P	WCMX 05 03 08 R-51				☆						☆											3.18	0.80	7.9
		P+C	WCMX 05 03 08 R-53	★			☆	★		★		☆	★		★		☆	★	★	☆	★	★		3.18	0.80	7.9
		P+C	WCMX 05 03 08 T-53	☆										☆										3.18	0.80	7.9
		P	WCMX 05 03 08-56				☆																	3.18	0.80	7.9
		P	WCMX 05 03 08-58				☆	☆				☆	☆											3.18	0.80	7.9
		C	WCMX 05 03 S R-54				☆										☆							3.18	0.40	7.9
	06	P	WCMX 06 T3 04R-WM	☆			☆							☆			☆							3.97	0.40	9.5
		P	WCMX 06 T3 08 R-51				☆												☆	☆				3.97	0.80	9.5
		P+C	WCMX 06 T3 08 R-53	★			☆	★		★		☆	★		★		☆	★	★	☆	★	★		3.97	0.80	9.5
		P+C	WCMX 06 T3 08 T-53	☆										☆										3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-56				☆																	3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-58				☆	☆					☆	☆										3.97	0.80	9.5
		P+C	WCMX 06 T3 08-GM			☆			☆				☆				☆							3.97	0.80	9.5
		C	WCMX 06 T3 S R-56				☆																	3.97	0.80	9.5
	08	P	WCMX 08 04 12 R-51				☆												☆		☆			4.76	1.20	12.7
		P+C	WCMX 08 04 12 R-53	★			☆	★		★		☆	★		★		☆	★	★	☆	★	★		4.76	1.20	12.7
		P+C	WCMX 08 04 12 T-53	☆										☆										4.76	1.20	12.7
		P	WCMX 08 04 12-56				☆																	4.76	1.20	12.7
		P	WCMX 08 04 12-58				☆	☆					☆	☆										4.76	1.20	12.7
		P+C	WCMX 08 04 12-GM			☆			☆				☆				☆							4.76	1.20	12.7
		C	WCMX 08 04 S R-56				☆																	4.76	0.40	12.7



J68



N23

Broca CoroDrill® 880 para grandes diámetros

Correlación entra plaquita y cartucho

Gama de diámetros, mm	Cartucho central		Cartucho periférico	
	Plaquita	Cantidad	Plaquita	Cantidad
65-69	880-06...C	1	880-06...P	2
	880-06...P	1		
70-73	880-06...C	1	880-06...P	2
	880-06...P	1		
74	880-06...C	1	880-07...P	2
	880-06...P	1		
75-79	880-07...C	1	880-07...P	2
	880-07...P	1		
80-84	880-07...C	1	880-07...P	2
	880-07...P	1		

		Piezas incluidas			
		Cuerpo de broca		Cartucho	
D _c	Código de pedido	3xD	4xD	Central	Periférica
65	880-D0650xxx-xx	880-D065-069L50-3 880-D065-069LX50-3 880-D065-069V80-3	880-D065-069L50-4 880-D065-069LX50-4 880-D065-069V80-4	880-D0650-C	880-D0650-P
66	880-D0660xxx-xx				880-D0660-P
67	880-D0670xxx-xx				880-D0670-P
68	880-D0680xxx-xx				880-D0680-P
69	880-D0690xxx-xx				880-D0690-P
70	880-D0700xxx-xx	880-D070-074L50-3 880-D070-074LX50-3 880-D070-074V80-3	880-D070-074L50-4 880-D070-074LX50-4 880-D070-074V80-4	880-D0700-C	880-D0700-P
71	880-D0710xxx-xx				880-D0710-P
72	880-D0720xxx-xx				880-D0720-P
73	880-D0730xxx-xx				880-D0730-P
74	880-D0740xxx-xx				880-D0740-P
75	880-D0750xxx-xx	880-D075-079L50-3 880-D075-079LX50-3 880-D075-079V80-3	880-D075-079L50-4 880-D075-079LX50-4 880-D075-079V80-4	880-D0750-C	880-D0750-P
76	880-D0760xxx-xx				880-D0760-P
77	880-D0770xxx-xx				880-D0770-P
78	880-D0780xxx-xx				880-D0780-P
79	880-D0790xxx-xx				880-D0790-P
80	880-D0800xxx-xx	880-D080-084LX63-3 880-D080-084V80-3	880-D080-084LX63-4 880-D080-084V80-4	880-D0800-C	880-D0800-P
81	880-D0810xxx-xx				880-D0810-P
82	880-D0820xxx-xx				880-D0820-P
83	880-D0830xxx-xx				880-D0830-P
84	880-D0840xxx-xx				880-D0840-P

Seleccionar sus datos de corte

La formación y la evacuación de la viruta son factores críticos en taladrado y dependen del material de la pieza, la elección de la geometría de la plaquita/broca, el volumen y la presión de refrigerante y los datos de corte. El atasco de la viruta puede provocar el desplazamiento radial de la broca y, por consiguiente, afectar a la calidad del agujero, la vida útil y la fiabilidad de la broca, o a la rotura de brocas/plaquetas.

Se considera que la formación de viruta es aceptable cuando es posible evacuar la viruta de la broca sin perturbaciones. El mejor modo de identificarlo es escuchar durante el taladrado. Un sonido homogéneo significa que la evacuación de la viruta es buena, pero un sonido intermitente indica que la viruta se atasca. Compruebe la fuerza de avance o el monitor de potencia. Si existen irregularidades, el atasco de la viruta podría ser el motivo. Observe la viruta: si es larga y está doblada, en lugar de enroscada, se ha producido algún atasco. Observe el agujero: si se ha producido atasco de viruta, se apreciará una superficie irregular.

Efectos de la velocidad de corte: v_c

Velocidad de corte demasiado alta:

Rápido desgaste en incidencia
Deformación plástica
Calidad y tolerancia del agujero deficientes

Velocidad de corte demasiado baja:

Filo de aportación
Evacuación deficiente de la viruta
Mayor tiempo de corte

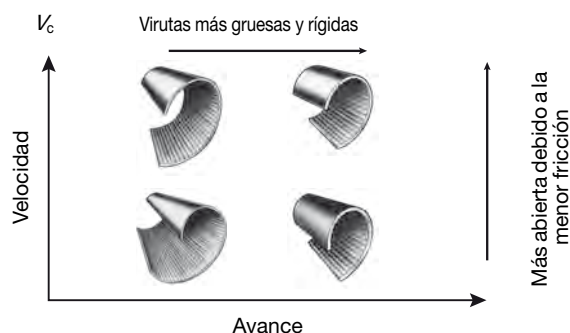
Efectos de la velocidad de avance: f_n

Alta velocidad de avance:

Rotura de la viruta más difícil
Menor tiempo de corte
Menor desgaste de la herramienta, pero mayor riesgo de rotura de la broca
Calidad del agujero reducida

Baja velocidad de avance:

Preferible para materiales de viruta larga
Mejora de la calidad
Desgaste acelerado de la herramienta
Mayor tiempo de corte



Alcanzar agujeros de buena calidad

Evacuación de la viruta

Compruebe que la evacuación de la viruta sea la adecuada. El atasco de viruta afecta a la calidad del agujero y a la fiabilidad/vida útil de la herramienta. La geometría de la plaquita o broca y los datos de corte son cruciales.

Estabilidad, reglaje de la herramienta

Utilice la broca más corta posible. Utilice un portaherramientas rígido y preciso con una desviación mínima. Asegúrese de que el husillo de la máquina esté en buenas condiciones y bien alineado. Compruebe que la pieza esté fija y estable. Defina la velocidad de avance correcta para superficies irregulares y en ángulo y agujeros cruzados.

Vida de la herramienta

Compruebe el desgaste de la plaquita y defina un programa predeterminado de vida útil de la herramienta. La forma más eficaz de supervisar el taladrado es utilizar un monitor de fuerza de avance.

Mantenimiento

Cambie con regularidad el tornillo de sujeción de la plaquita. Limpie el asiento de la punta antes de cambiar la plaquita y asegúrese de usar una llave dinamométrica. No supere el desgaste máximo antes de rectificar las brocas enterizas de metal duro.

Taladrado de agujeros profundos con CoroDrill® DS20

Si necesita alcanzar la mejor calidad del agujero al taladrar agujeros de 6-7xD con CoroDrill DS20, es importante utilizar una velocidad de avance reducida a la entrada (primeros 1-2 mm) y a la salida (últimos 5 mm).

CoroDrill® 870
< 6 x DC

					Velocidad de corte (V _c) m/min correlacionada con el diámetro de la broca						
					10.00-20.99 mm			21.00-33.00 mm			
ISO	Núm. MC	N.º CMC	Material	Dureza Brinell (HB)	Mín.	Rec.	Máx.	Mín.	Rec.	Máx.	
P			Acero no aleado		Calidad 4334						
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	80	120	160	80	120	160	
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	80	120	160	80	120	160	
	P1.3.Z.AN	01.3	C=0.55-0.80%	190	70	100	130	70	100	130	
	P1.5.C.UT	06.1	Fundición - sin tratar	150	80	110	140	80	110	140	
			Acero de baja aleación		Calidades 4334 y 3334						
	P2.1.Z.AN	02.1	Recocido	175	80	110	140	80	110	140	
	P2.2.Z.AN	02.1	Recocido	240	80	110	140	80	110	140	
	P2.4.Z.AN	02.1	Recocido	225	80	110	140	80	110	140	
	P2.5.Z.HT	02.2	Endurecido y templado	330	70	100	130	50	75	100	
	P2.6.C.UT	06.2	Fundición - sin tratar	200	70	100	130	70	100	130	
			Acero de alta aleación								
	P3.0.Z.AN	03.11	Recocido	200	60	80	100	60	80	100	
	P3.0.Z.HT	03.21	Endurecido y templado	380	40	60	80	40	60	80	
	M			Acero inoxidable ferrítico/martensítico		Calidades 4334 y 2334					
		P5.0.Z.AN	05.11	Recocido	200	30	40	50	30	40	50
P5.0.Z.HT		05.13	Endurecido y templado	330	70	90	110	60	75	90	
		Acero inoxidable austenítico		Calidad 2334 y 4334							
M1.0.Z.AQ		05.21	Recocido/revenido	200	40	50	60	40	50	60	
M1.0.C.UT		15.21	Fundido+no tratado	200	50	60	70	50	60	70	
M1.1.Z.AQ		05.21	Maquinabilidad optimizada	200	60	75	90	60	75	90	
		Acero inoxidable súperaustenítico (Ni ≥ 20%)									
M2.0.Z.AQ		05.23	Recocido/revenido	200	20	40	60	20	40	60	
M2.0.C.AQ		15.23	Fundido+recocido/revenido	200	20	40	60	20	40	60	
K			Acero inoxidable dúplex (austenítico/ferrítico)								
	M3.1.Z.AQ	05.51	>60% ferrita (N<0.10%)	230	40	55	70	40	55	70	
	M3.2.Z.AQ	05.52	<60% ferrita (N ≥ 0.10%)	260	20	40	60	20	40	60	
			Fundición maleable		Calidades 3334 y 4334						
K	K1.1.C.NS	07.1	Ferrítica (viruta corta)	130	100	145	190	100	145	190	
	K1.1.C.NS	07.2	Perlítica (viruta larga)	200	90	125	160	90	125	160	
			Fundición gris								
	K2.1.C.UT	08.1	Baja resistencia a la tracción	180	100	150	200	100	150	200	
	K2.2.C.UT	08.2	Alta resistencia a la tracción	245	90	130	170	90	130	170	
			Fundición nodular								
	K3.1.C.UT	09.1	Ferrítica	155	100	145	190	100	145	190	
	K3.3.C.UT	09.2	Perlítica	265	90	125	160	90	125	160	
N			Aleaciones con base de aluminio		Calidad 4334						
	N1.2.Z.AG	30.12	Aleaciones AlSi, Si ≤ 1%	100	150	200	250	150	200	250	
	N1.3.C.AG	30.22	Aleaciones de fundición AlSi, Si > 1% y < 13%	80	150	200	250	150	200	250	
S			Superalaciones termorresistentes		Calidad 2334 y 4334						
	S2.0.Z.AG	20.22	Con base Ni	350	18	20	30	18	20	30	
	S4.3.Z.AN	23.21	A base de titanio	330	25	40	60	25	40	60	

CoroDrill® 870

< 6 x DC

Avance (f _n) en mm/r en correspondencia con el diámetro de la broca																	
10.00-11.99 mm			12.00-13.99 mm			14.00-15.99 mm			16.00-20.99 mm			21.00-25.99 mm			26.00-33.00 mm		
Mín.	Rec.	Máx.	Mín.	Rec.	Máx.	Mín.	Rec.	Máx.	Mín.	Rec.	Máx.	Mín.	Rec.	Máx.	Mín.	Rec.	Máx.
Geometrías -PM y -GP																	
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
Geometrías -PM, -KM y -GP																	
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.10	0.16	0.24	0.12	0.19	0.33	0.14	0.22	0.38	0.18	0.25	0.40	0.18	0.30	0.45	0.18	0.30	0.45
0.10	0.16	0.24	0.12	0.19	0.33	0.14	0.22	0.38	0.18	0.25	0.40	0.18	0.30	0.45	0.18	0.30	0.45
Geometría -PM, -MM y -GP																	
0.12	0.14	0.19	0.14	0.16	0.22	0.14	0.18	0.24	0.18	0.24	0.30	0.22	0.28	0.34	0.22	0.28	0.34
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.18	0.22	0.16	0.22	0.26	0.16	0.22	0.26
Geometrías -MM, PM y -GP																	
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.14	0.18	0.22	0.14	0.18	0.22
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.14	0.18	0.22	0.14	0.18	0.22
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.22	0.14	0.18	0.24	0.14	0.18	0.24
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.10	0.14	0.16	0.12	0.14	0.18	0.12	0.14	0.18
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.10	0.14	0.16	0.12	0.14	0.18	0.12	0.14	0.18
Geometrías -MM y -GP																	
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.22	0.14	0.16	0.22	0.14	0.16	0.22
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2
Geometrías -KM, PM y -GP																	
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
Geometrías -PM y -GP																	
0.20	0.25	0.30	0.22	0.32	0.40	0.26	0.34	0.42	0.30	0.36	0.44	0.32	0.38	0.50	0.32	0.38	0.50
0.20	0.25	0.30	0.22	0.32	0.40	0.26	0.34	0.42	0.30	0.36	0.44	0.32	0.38	0.50	0.32	0.38	0.50
Geometrías -MM, -PM y -GP																	
0.08	0.10	0.14	0.08	0.11	0.14	0.10	0.12	0.14	0.11	0.13	0.16	0.12	0.15	0.20	0.12	0.15	0.20
0.09	0.12	0.15	0.10	0.14	0.16	0.12	0.16	0.20	0.14	0.18	0.22	0.16	0.20	0.25	0.18	0.22	0.27

CoroDrill® 870
≥ 6 x DC

					Velocidad de corte (V _c) m/min correlacionada con el diámetro de la broca					
					10.00-20.99mm			21.00-33.00mm		
ISO	Núm. MC	N.º CMC	Material	Dureza Brinell (HB)	Mín.	Rec.	Máx.	Mín.	Rec.	Máx.
P			Acero no aleado		Calidad 4334					
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	80	120	160	80	120	160
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	80	120	160	80	120	160
	P1.3.Z.AN	01.3	C=0.55-0.80%	190	70	100	130	70	100	130
	P1.5.C.UT	06.1	Fundición - sin tratar	150	80	110	140	80	110	140
			Acero de baja aleación		Calidades 4334 y 3334					
	P2.1.Z.AN	02.1	Recocido	175	80	110	140	80	110	140
	P2.2.Z.AN	02.1	Recocido	240	80	110	140	80	110	140
	P2.4.Z.AN	02.1	Recocido	225	80	110	140	80	110	140
	P2.5.Z.HT	02.2	Endurecido y templado	330	70	100	130	50	75	100
	P2.6.C.UT	06.2	Fundición - sin tratar	200	70	100	130	70	100	130
			Acero de alta aleación							
	P3.0.Z.AN	03.11	Recocido	200	60	80	100	60	80	100
	P3.0.Z.HT	03.21	Endurecido y templado	380	40	60	80	40	60	80
	M			Acero inoxidable ferrítico/martensítico		Calidades 4334 y 2334				
P5.0.Z.AN		05.11	Recocido	200	30	40	50	30	40	50
P5.0.Z.HT		05.13	Endurecido y templado	330	70	90	110	60	75	90
		Acero inoxidable austenítico		Calidad 2334 y 4334						
M1.0.Z.AQ		05.21	Recocido/revenido	200	40	50	60	40	50	60
M1.0.C.UT		15.21	Fundido+no tratado	200	50	60	70	50	60	70
M1.1.Z.AQ		05.21	Maquinabilidad optimizada	200	60	75	90	60	75	90
		Acero inoxidable súperaustenítico (Ni ≥ 20%)								
M2.0.Z.AQ		05.23	Recocido/revenido	200	20	40	60	20	40	60
M2.0.C.AQ		15.23	Fundido+recocido/revenido	200	20	40	60	20	40	60
			Acero inoxidable dúplex (austenítico/ferrítico)		Calidad 2334					
	M3.1.Z.AQ	05.51	>60% ferrita (N<0.10%)	230	40	55	70	40	55	70
	M3.2.Z.AQ	05.52	<60% ferrita (N ≥ 0.10%)	260	20	40	60	20	40	60
K			Fundición maleable		Calidades 3334 y 4334					
	K1.1.C.NS	07.1	Ferrítica (viruta corta)	130	100	130	170	100	130	170
	K1.1.C.NS	07.2	Perlítica (viruta larga)	200	90	115	145	90	115	145
			Fundición gris							
	K2.1.C.UT	08.1	Baja resistencia a la tracción	180	100	135	180	100	135	180
	K2.2.C.UT	08.2	Alta resistencia a la tracción	245	90	120	155	90	120	155
			Fundición nodular							
	K3.1.C.UT	09.1	Ferrítica	155	100	130	170	100	130	170
N	K3.3.C.UT	09.2	Perlítica	265	90	115	145	90	115	145
			Aleaciones con base de aluminio		Calidad 4334					
	N1.2.Z.AG	30.12	Aleaciones AlSi, Si ≤ 1%	100	150	200	250	150	200	250
	N1.3.C.AG	30.22	Aleaciones de fundición AlSi, Si > 1% y < 13%	80	150	200	250	150	200	250
S			Superalaciones termorresistentes		Calidad 2334 y 4334					
	S2.0.Z.AG	20.22	Con base Ni	350	18	20	30	18	20	30
	S4.3.Z.AN	23.21	A base de titanio	330	25	40	60	25	40	60

CoroDrill® 870

≥ 6 x DC

Avance (f _n) en mm/r en correspondencia con el diámetro de la broca																	
10.00-11.99 mm			12.00-13.99 mm			14.00-15.99 mm			16.00-20.99 mm			21.00-25.99 mm			26.00-33.00 mm		
Mín.	Rec.	Máx.	Mín.	Rec.	Máx.	Mín.	Rec.	Máx.	Mín.	Rec.	Máx.	Mín.	Rec.	Máx.	Mín.	Rec.	Máx.
Geometría -PM																	
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
Geometrías -PM y -KM																	
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.13	0.21	0.14	0.15	0.26	0.16	0.18	0.32	0.20	0.22	0.34	0.20	0.25	0.35	0.20	0.28	0.36
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.10	0.13	0.19	0.12	0.15	0.26	0.14	0.18	0.30	0.18	0.20	0.32	0.18	0.24	0.36	0.18	0.24	0.36
0.10	0.11	0.17	0.12	0.13	0.23	0.14	0.15	0.27	0.18	0.19	0.28	0.18	0.21	0.32	0.18	0.21	0.32
Geometrías -PM y -MM																	
0.12	0.13	0.15	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.19	0.18	0.19	0.24	0.22	0.23	0.27	0.22	0.23	0.27
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.16	0.17	0.18
Geometrías -MM y -PM																	
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.19	0.14	0.15	0.19
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.14
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.14
Geometría -MM																	
0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.12	0.13	0.16	0.12	0.13	0.16
Geometrías -KM y -PM																	
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
Geometría -PM																	
0.20	0.22	0.28	0.22	0.24	0.35	0.26	0.28	0.38	0.30	0.32	0.40	0.32	0.34	0.45	0.32	0.34	0.45
0.20	0.22	0.28	0.22	0.24	0.35	0.26	0.28	0.38	0.30	0.32	0.40	0.32	0.34	0.45	0.32	0.34	0.45
Geometrías -MM y -PM																	
0.08	0.10	0.14	0.08	0.11	0.14	0.10	0.12	0.14	0.11	0.13	0.16	0.12	0.15	0.20	0.12	0.15	0.20
0.09	0.11	0.14	0.10	0.12	0.15	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.20	0.16	0.18	0.22	0.18	0.20	0.25

CoroDrill® DS20

4 – 5 × DC

ISO	Núm. MC	Material	HB	Calida d	Recomendaciones de velocidad de corte			Diámetro de taladrado	Longitud de broca 4xD					Longitud de broca 5xD							
					-S5W	-L5W	-L6W		-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W						
P	P1.0.ZAN	Acero no aleado C=0.05-0.10%	110	4324 4334 4344	4-5xD			15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	Valor inicial recomendado en la mitad del rango de avance												
					Min.	Rec.	Máx.		f _s mm/rev.	f _s mm/rev.	f _s mm/rev.	f _s mm/rev.	f _s mm/rev.	f _s mm/rev.	f _s mm/rev.	f _s mm/rev.	f _s mm/rev.				
									0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	0.04-0.1	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-	0.04-0.09			
									0.04-0.09	0.04-0.09	0.04-0.09	-	0.04-0.11	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	0.04-0.1			
									0.04-0.1	0.04-0.1	0.04-0.1	-	0.04-0.12	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04-0.09	-	0.04-0.11			
									0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.13	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.12			
									0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	-	0.05-0.16	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.14			
									0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	0.06-0.16	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	0.06-0.14			
	P1.1.ZAN	Acero no aleado C=0.05-0.25%	125	4324 4334 4344	230 200 170	320 270 210	370 305 235	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	f _s mm/rev.	f _s mm/rev.	f _s mm/rev.	f _s mm/rev.	f _s mm/rev.	f _s mm/rev.	f _s mm/rev.	f _s mm/rev.	f _s mm/rev.	f _s mm/rev.			
												0.04-0.1	0.04-0.1	0.04-0.1	-	0.04-0.1	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04-0.09	-	0.04-0.09
												0.04-0.11	0.04-0.11	0.04-0.11	-	0.04-0.11	0.04-0.1	0.04-0.1	0.04-0.1	-	0.04-0.1
												0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12	-	0.04-0.12	0.04-0.11	0.04-0.11	0.04-0.11	-	0.04-0.11
												0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.13	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	-	0.05-0.12
												0.05-0.14	0.05-0.14	0.05-0.14	-	0.05-0.16	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.14
												0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	0.06-0.16	0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13	-	0.06-0.14
												0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	0.06-0.16	0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13	-	0.06-0.14
	P1.2.ZAN	Acero no aleado C=0.25-0.55%	190	4324 4334 4344	190 155 120	265 215 165	305 250 190	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	-	0.05-0.12	0.06-0.14	0.06-0.16	-	-	0.05-0.1	0.06-0.12	0.06-0.14	-			
									-	0.05-0.14	0.06-0.16	0.06-0.18	-	-	0.05-0.12	0.06-0.14	0.06-0.15	-	-		
									-	0.05-0.18	0.06-0.2	0.06-0.22	-	-	0.05-0.15	0.06-0.17	0.06-0.19	-	-		
									-	0.07-0.22	0.08-0.24	0.08-0.26	-	-	0.07-0.19	0.08-0.2	0.08-0.22	-	-		
									-	0.07-0.24	0.08-0.26	0.08-0.28	-	-	0.07-0.2	0.08-0.22	0.08-0.24	-	-		
									-	0.09-0.24	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	0.09-0.2	0.1-0.22	0.1-0.24	-	-		
									-	0.09-0.24	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	0.09-0.2	0.1-0.22	0.1-0.24	-	-		
									-	0.09-0.24	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	0.09-0.2	0.1-0.22	0.1-0.24	-	-		
	P1.3.ZAN	Acero no aleado C=0.55-0.80%	190	4324 4334 4344	170 140 105	250 205 155	290 240 185	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	-	0.05-0.12	0.06-0.14	0.06-0.16	-	-	0.05-0.1	0.06-0.12	0.06-0.14	-			
									-	0.05-0.14	0.06-0.16	0.06-0.18	-	-	0.05-0.12	0.06-0.14	0.06-0.15	-	-		
									-	0.05-0.18	0.06-0.2	0.06-0.22	-	-	0.05-0.15	0.06-0.17	0.06-0.19	-	-		
									-	0.07-0.22	0.08-0.24	0.08-0.26	-	-	0.07-0.19	0.08-0.2	0.08-0.22	-	-		
-									0.07-0.24	0.08-0.26	0.08-0.28	-	-	0.07-0.2	0.08-0.22	0.08-0.24	-	-			
-									0.09-0.24	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	0.09-0.2	0.1-0.22	0.1-0.24	-	-			
-									0.09-0.24	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	0.09-0.2	0.1-0.22	0.1-0.24	-	-			
-									0.09-0.24	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	0.09-0.2	0.1-0.22	0.1-0.24	-	-			
P1.5.CUT	Acero no aleado Fundición - sin tratar	150	4324 4334 4344	140 135 125	260 220 175	325 265 200	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	-	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12	-	-	0.04-0.1	0.04-0.1	0.04-0.1	-				
								-	0.04-0.13	0.04-0.13	0.04-0.13	-	-	0.04-0.11	0.04-0.11	0.04-0.11	-	-			
								-	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.14	-	-	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12	-	-			
								-	0.05-0.15	0.05-0.15	0.05-0.15	-	-	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	-			
								-	0.05-0.16	0.05-0.16	0.05-0.16	-	-	0.05-0.14	0.05-0.14	0.05-0.14	-	-			
								-	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-			
								-	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-			
								-	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-			
P2.1.ZAN	Acero de baja aleación Recocido	175	4324 4334 4344	180 150 115	260 215 165	305 250 190	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	-	-	0.06-0.14	0.06-0.16	-	-	-	0.06-0.12	0.06-0.14	-				
								-	-	0.06-0.16	0.06-0.18	-	-	-	0.06-0.14	0.06-0.15	-	-			
								-	-	0.06-0.2	0.06-0.22	-	-	-	0.06-0.17	0.06-0.19	-	-			
								-	-	0.08-0.24	0.08-0.26	-	-	-	0.08-0.2	0.08-0.22	-	-			
								-	-	0.08-0.26	0.08-0.28	-	-	-	0.08-0.22	0.08-0.24	-	-			
								-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-	-			
								-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-	-			
								-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-	-			
P2.2.ZAN	Acero de baja aleación Recocido	240	4324 4334 4344	180 150 115	250 200 175	290 225 205	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	-	-	0.06-0.14	0.06-0.16	-	-	-	0.06-0.12	0.06-0.14	-				
								-	-	0.06-0.16	0.06-0.18	-	-	-	0.06-0.14	0.06-0.15	-	-			
								-	-	0.06-0.2	0.06-0.22	-	-	-	0.06-0.17	0.06-0.19	-	-			
								-	-	0.08-0.24	0.08-0.26	-	-	-	0.08-0.2	0.08-0.22	-	-			
								-	-	0.08-0.26	0.08-0.28	-	-	-	0.08-0.22	0.08-0.24	-	-			
								-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-	-			
								-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-	-			
								-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-	-			
P2.5.ZHT	Acero de baja aleación Endurecido y templado	330	4324 4334 4344	90 85 75	190 155 125	245 195 150	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	-	-	0.06-0.14	0.06-0.16	-	-	-	0.06-0.12	0.06-0.14	-				
								-	-	0.06-0.16	0.06-0.18	-	-	-	0.06-0.14	0.06-0.15	-	-			
								-	-	0.06-0.2	0.06-0.22	-	-	-	0.06-0.17	0.06-0.19	-	-			
								-	-	0.08-0.24	0.08-0.26	-	-	-	0.08-0.2	0.08-0.22	-	-			
								-	-	0.08-0.26	0.08-0.28	-	-	-	0.08-0.22	0.08-0.24	-	-			
								-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-	-			
								-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-	-			
								-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-	-			
P2.6.CUT	Acero de baja aleación Fundición - sin tratar	200	4324 4334 4344	110 105 100	210 175 140	265 210 160	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	-	-	0.06-0.16	0.06-0.18	-	-	-	0.06-0.14	0.06-0.15	-				
								-	-	0.06-0.18	0.06-0.2	-	-	-	0.06-0.15	0.06-0.17	-	-			
								-	-	0.06-0.22	0.06-0.24	-	-	-	0.06-0.19	0.06-0.2	-	-			
								-	-	0.08-0.26	0.08-0.28	-	-	-	0.08-0.22	0.08-0.24	-	-			
								-	-	0.08-0.28	0.08-0.3	-	-	-	0.08-0.24	0.08-0.26	-	-			
								-	-	0.1-0.28	0.1-0.3	-	-	-	0.1-0.24	0.1-0.26	-	-			
								-	-	0.1-0.28	0.1-0.3	-	-	-	0.1-0.24	0.1-0.26	-	-			
								-	-	0.1-0.28	0.1-0.3	-	-	-	0.1-0.24	0.1-0.26	-	-			
P3.0.ZAN	Acero de alta aleación Recocido	200	4324 4334 4344	160 130 100	245 200 150	290 240 180	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	-	-	0.06-0.14	0.06-0.16	-	-	-	0.06-0.12	0.06-0.14	-				
								-	-	0.06-0.16	0.06-0.18	-	-	-	0.06-0.14	0.06-0.15	-	-			
								-	-	0.06-0.2	0.06-0.22	-	-	-	0.06-0.17	0.06-0.19	-	-			
								-	-	0.08-0.24	0.08-0.26	-	-	-	0.08-0.2	0.08-0.22	-	-			
								-	-	0.08-0.26	0.08-0.28	-	-	-	0.08-0.22	0.08-0.24	-	-			
								-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-	-			
								-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-	-			
								-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-	-			

CoroDrill® DS20

4 – 5 × DC

ISO	Núm. MC	Material	HB	Calida d	Recomendaciones de velocidad de corte			Diámetro de taladrado	Longitud de broca 4xD					Longitud de broca 5xD				
									-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
									Valor inicial recomendado en la mitad del rango de avance									
P	P3.0.Z.HT	Acero de alta aleación Endurecido y templado	380	4324	80	165	210	15.00-18.00	-	-	0.06-0.14	0.06-0.16	-	-	-	0.06-0.12	0.06-0.14	-
				4334	75	140	175	18.01-22.00	-	-	0.06-0.16	0.06-0.18	-	-	-	0.06-0.14	0.06-0.15	-
				4344	70	110	130	22.01-27.00	-	-	0.06-0.2	0.06-0.22	-	-	-	0.06-0.17	0.06-0.19	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.24	0.08-0.26	-	-	-	0.08-0.2	0.08-0.22	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.26	0.08-0.28	-	-	-	0.08-0.22	0.08-0.24	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-
				P5.0.Z.AN	Acero inoxidable ferrítico/ martensítico Recocido	200	4334	115	185	225	15.00-18.00	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.11	0.05-0.11
	4344	115	155				175	18.01-22.00	0.05-0.14	0.05-0.14	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.12	0.05-0.12	-	0.05-0.11	
	2044	115	150				165	22.01-27.00	0.05-0.15	0.05-0.15	0.05-0.15	-	0.05-0.14	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.12	
								27.01-33.00	0.07-0.16	0.07-0.16	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	0.07-0.14	-	0.07-0.13	
								33.01-40.00	0.07-0.18	0.07-0.18	0.07-0.18	-	0.07-0.16	0.07-0.15	0.07-0.15	-	0.07-0.14	
								40.01-52.00	0.09-0.18	0.09-0.18	0.09-0.18	-	0.09-0.16	0.09-0.15	0.09-0.15	-	0.09-0.14	
								52.01-65.00	0.09-0.18	0.09-0.18	0.09-0.18	-	0.09-0.16	0.09-0.15	0.09-0.15	-	0.09-0.14	
	P5.0.Z.HT	Acero inoxidable ferrítico/ martensítico Endurecido y templado	330				4334	75	135	170	15.00-18.00	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.11	0.05-0.11
				4344	70	115	140	18.01-22.00	0.05-0.14	0.05-0.14	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.12	0.05-0.12	-	0.05-0.11	
				2044	70	115	140	22.01-27.00	0.05-0.15	0.05-0.15	0.05-0.15	-	0.05-0.14	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.12	
								27.01-33.00	0.07-0.16	0.07-0.16	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	0.07-0.14	-	0.07-0.13	
								33.01-40.00	0.07-0.18	0.07-0.18	0.07-0.18	-	0.07-0.16	0.07-0.15	0.07-0.15	-	0.07-0.14	
								40.01-52.00	0.09-0.18	0.09-0.18	0.09-0.18	-	0.09-0.16	0.09-0.15	0.09-0.15	-	0.09-0.14	
								52.01-65.00	0.09-0.18	0.09-0.18	0.09-0.18	-	0.09-0.16	0.09-0.15	0.09-0.15	-	0.09-0.14	
				M	M1.0.Z.AQ	Austenitic Stainless steel Annealed/quenched	200	4334	115	185	225	15.00-18.00	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	-	0.05-0.11	0.05-0.11
	4344	115	165					190	18.01-22.00	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	-	0.05-0.11
	2044	115	155					180	22.01-27.00	0.05-0.14	0.05-0.14	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.12
								27.01-33.00	0.07-0.15	0.07-0.15	0.07-0.15	-	0.07-0.14	0.07-0.14	0.07-0.14	-	0.07-0.13	
								33.01-40.00	0.07-0.16	0.07-0.16	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	0.07-0.14	-	0.07-0.14	
								40.01-52.00	0.09-0.16	0.09-0.16	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	0.09-0.14	-	0.09-0.14	
								52.01-65.00	0.09-0.16	0.09-0.16	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	0.09-0.14	-	0.09-0.14	
M1.1.Z.AQ	Austenitic Stainless steel Machinability improved	200	4334					115	195	240	15.00-18.00	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	-	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11
			4344		115	175	210	18.01-22.00	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	-	0.05-0.11	
			2044		115	170	200	22.01-27.00	0.05-0.14	0.05-0.14	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.12	
								27.01-33.00	0.07-0.15	0.07-0.15	0.07-0.15	-	0.07-0.14	0.07-0.14	0.07-0.14	-	0.07-0.13	
								33.01-40.00	0.07-0.16	0.07-0.16	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	0.07-0.14	-	0.07-0.14	
								40.01-52.00	0.09-0.16	0.09-0.16	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	0.09-0.14	-	0.09-0.14	
								52.01-65.00	0.09-0.16	0.09-0.16	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	0.09-0.14	-	0.09-0.14	
			M2.0.Z.AQ		Super Austenitic (Ni>20%) Stainless steel Annealed/quenched	200	4334	80	125	150	15.00-18.00	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	-	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11
4344	80	110					125	18.01-22.00	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	-	0.05-0.11	
2044	80	110					125	22.01-27.00	0.05-0.14	0.05-0.14	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.12	
								27.01-33.00	0.07-0.15	0.07-0.15	0.07-0.15	-	0.07-0.14	0.07-0.14	0.07-0.14	-	0.07-0.13	
								33.01-40.00	0.07-0.16	0.07-0.16	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	0.07-0.14	-	0.07-0.14	
								40.01-52.00	0.09-0.16	0.09-0.16	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	0.09-0.14	-	0.09-0.14	
								52.01-65.00	0.09-0.16	0.09-0.16	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	0.09-0.14	-	0.09-0.14	
M3.1.Z.AQ	Duplex stainless steel >60% ferrite (N<0.10%)	230					4334	85	125	145	15.00-18.00	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	-	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11
			4344		85	115	130	18.01-22.00	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	-	0.05-0.11	
			2044		85	110	125	22.01-27.00	0.05-0.14	0.05-0.14	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.12	
								27.01-33.00	0.07-0.15	0.07-0.15	0.07-0.15	-	0.07-0.14	0.07-0.14	0.07-0.14	-	0.07-0.13	
								33.01-40.00	0.07-0.16	0.07-0.16	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	0.07-0.14	-	0.07-0.14	
								40.01-52.00	0.09-0.16	0.09-0.16	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	0.09-0.14	-	0.09-0.14	
								52.01-65.00	0.09-0.16	0.09-0.16	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	0.09-0.14	-	0.09-0.14	
			M3.2.Z.AQ		Duplex stainless steel <60% ferrite (N>0.10%)	260	4334	75	105	120	15.00-18.00	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	-	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11
4344	75	100					115	18.01-22.00	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	-	0.05-0.11	
2044	75	100					115	22.01-27.00	0.05-0.14	0.05-0.14	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.12	
								27.01-33.00	0.07-0.15	0.07-0.15	0.07-0.15	-	0.07-0.14	0.07-0.14	0.07-0.14	-	0.07-0.13	
								33.01-40.00	0.07-0.16	0.07-0.16	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	0.07-0.14	-	0.07-0.14	
								40.01-52.00	0.09-0.16	0.09-0.16	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	0.09-0.14	-	0.09-0.14	
								52.01-65.00	0.09-0.16	0.09-0.16	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	0.09-0.14	-	0.09-0.14	
S	S2.0.Z.AN S2.0.Z.AG S2.0.Z.NS	Heat resistant super alloys Ni based		350			4334	20	40	50	15.00-18.00	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	-	0.04-0.07	0.04-0.07
			4344		20	40	50	18.01-22.00	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04-0.09	-	-	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	-
			2044		20	40	50	22.01-27.00	0.04-0.1	0.04-0.1	0.04-0.1	-	-	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04-0.09	-	-
								27.01-33.00	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	-	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	-
								33.01-40.00	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	-	-	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	-
								40.01-52.00	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-
								52.01-65.00	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-
			S4.2.Z.AN S4.3.Z.AG		Heat resistant super alloys Ti based	330	H13A	40	90	120	15.00-18.00	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-	0.06-0.12	0.06-0.12
	4344	40		90			120	18.01-22.00	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-	0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-
	2044	40		90			120	22.01-27.00	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-
								27.01-33.00	0.08-0.17	0.08-0.17	0.08-0.17	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-
								33.01-40.00	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	-	-	0.08-0.15	0.08-0.15	0.08-0.15	-	-
								40.01-52.00	0.1-0.18	0.1-0.18	0.1-0.18	-	-	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.15	-	-
								52.01-65.00	0.1-0.18	0.1-0.18	0.1-0.18	-	-	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.15	-	-

CoroDrill® DS20

4 – 5 × DC

ISO	Núm. MC	Material	HB	Calida d	Recomendaciones de velocidad de corte			Diámetro de taladrado	Longitud de broca 4xD					Longitud de broca 5xD				
									-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
K	K1.1.C.NS	Malleable cast iron Low tensile strength	200	4324 4334 4344	140 110 180	210 170 165	245 200 155	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	Valor inicial recomendado en la mitad del rango de avance									
									-	0.08-0.15	0.08-0.15	0.08-0.2	-	-	0.08-0.13	0.08-0.13	0.08-0.17	-
									-	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.23	-	-	0.08-0.15	0.08-0.15	0.08-0.2	-
									-	0.08-0.21	0.08-0.21	0.08-0.26	-	-	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.22	-
									-	0.1-0.24	0.1-0.24	0.1-0.29	-	-	0.1-0.2	0.1-0.2	0.1-0.25	-
									-	0.1-0.27	0.1-0.27	0.1-0.32	-	-	0.1-0.23	0.1-0.23	0.1-0.27	-
									-	0.12-0.27	0.12-0.27	0.12-0.32	-	-	0.12-0.23	0.12-0.23	0.12-0.27	-
									-	0.12-0.27	0.12-0.27	0.12-0.32	-	-	0.12-0.23	0.12-0.23	0.12-0.27	-
	K2.1.C.UT	Grey cast iron Low tensile strength	180	4324 4334 4344	210 170 130	285 235 180	325 270 205	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	-	0.08-0.15	0.08-0.15	0.08-0.2	-	-	0.08-0.13	0.08-0.13	0.08-0.17	-
									-	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.23	-	-	0.08-0.15	0.08-0.15	0.08-0.2	-
									-	0.08-0.21	0.08-0.21	0.08-0.26	-	-	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.22	-
									-	0.1-0.24	0.1-0.24	0.1-0.29	-	-	0.1-0.2	0.1-0.2	0.1-0.25	-
									-	0.1-0.27	0.1-0.27	0.1-0.32	-	-	0.1-0.23	0.1-0.23	0.1-0.27	-
									-	0.12-0.27	0.12-0.27	0.12-0.32	-	-	0.12-0.23	0.12-0.23	0.12-0.27	-
									-	0.12-0.27	0.12-0.27	0.12-0.32	-	-	0.12-0.23	0.12-0.23	0.12-0.27	-
									-	0.12-0.27	0.12-0.27	0.12-0.32	-	-	0.12-0.23	0.12-0.23	0.12-0.27	-
	K2.2.C.UT	Grey cast iron High tensile strength	245	4324 4334 4344	125 100 75	205 160 125	245 195 150	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	-	0.08-0.13	0.08-0.13	0.08-0.18	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	0.08-0.15	-
									-	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.21	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.18	-
									-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.24	-	-	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.2	-
									-	0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.27	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.23	-
									-	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.3	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.26	-
									-	0.12-0.25	0.12-0.25	0.12-0.3	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	0.12-0.26	-
									-	0.12-0.25	0.12-0.25	0.12-0.3	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	0.12-0.26	-
									-	0.12-0.25	0.12-0.25	0.12-0.3	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	0.12-0.26	-
	K3.1.C.UT	Nodular cast iron Ferritic	155	4324 4334 4344	125 100 80	190 155 120	225 185 145	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	-	0.08-0.13	0.08-0.13	0.08-0.18	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	0.08-0.15	-
									-	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.21	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.18	-
									-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.24	-	-	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.2	-
									-	0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.27	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.23	-
									-	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.3	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.26	-
									-	0.12-0.25	0.12-0.25	0.12-0.3	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	0.12-0.26	-
									-	0.12-0.25	0.12-0.25	0.12-0.3	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	0.12-0.26	-
									-	0.12-0.25	0.12-0.25	0.12-0.3	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	0.12-0.26	-
	K3.3.C.UT	Nodular cast iron Pearlitic	265	4324 4334 4344	110 90 70	175 145 110	210 175 130	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	-	0.08-0.13	0.08-0.13	0.08-0.18	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	0.08-0.15	-
									-	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.21	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.18	-
									-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.24	-	-	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.2	-
									-	0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.27	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.23	-
									-	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.3	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.26	-
									-	0.12-0.25	0.12-0.25	0.12-0.3	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	0.12-0.26	-
									-	0.12-0.25	0.12-0.25	0.12-0.3	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	0.12-0.26	-
									-	0.12-0.25	0.12-0.25	0.12-0.3	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	0.12-0.26	-
	K4.2.C.UT	Compacted graphite iron High tensile strength (Pearlite>90%)	230	4324 4334 4344	130 110 85	210 170 125	250 200 150	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	-	0.08-0.13	0.08-0.13	0.08-0.18	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	0.08-0.15	-
									-	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.21	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.18	-
									-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.24	-	-	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.2	-
									-	0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.27	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.23	-
									-	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.3	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.26	-
									-	0.12-0.25	0.12-0.25	0.12-0.3	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	0.12-0.26	-
									-	0.12-0.25	0.12-0.25	0.12-0.3	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	0.12-0.26	-
									-	0.12-0.25	0.12-0.25	0.12-0.3	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	0.12-0.26	-
H	H1.3.Z.HA	Extra hard steels Hardened & tempered	60 (HRC)	4324 4334 4344	30 30 30	65 65 65	85 85 85	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	-	0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-
									-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-
									-	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-	0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13	-
									-	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.16	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-
									-	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	-	-	0.08-0.15	0.08-0.15	0.08-0.15	-
									-	0.1-0.18	0.1-0.18	0.1-0.18	-	-	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.15	-
									-	0.1-0.18	0.1-0.18	0.1-0.18	-	-	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.15	-
									-	0.1-0.18	0.1-0.18	0.1-0.18	-	-	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.15	-

CoroDrill® DS20

4 – 5 × DC

ISO	Núm. MC	Material	HB	Calida d	Recomendaciones de velocidad de corte			Diámetro de taladrado	Longitud de broca 4xD					Longitud de broca 5xD				
					-S5W	-L5W	-L6W		-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W			
N	N1.2.Z.AG	Aluminum based alloys AISI alloys (Si<1%)	100	H13A 4344	300	365	400	15.00-18.00	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-
								18.01-22.00	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-
								22.01-27.00	0.06-0.2	0.06-0.2	0.06-0.2	-	-	0.06-0.17	0.06-0.17	0.06-0.17	-	-
								27.01-33.00	0.08-0.22	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-
								33.01-40.00	0.08-0.25	0.08-0.25	0.08-0.25	-	-	0.08-0.21	0.08-0.21	0.08-0.21	-	-
								40.01-52.00	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-
								52.01-65.00	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-
	N1.3.C.UT	Aluminum based alloys AISI cast alloys (1%< Si >13%)	75	H13A 4344	250	350	400	15.00-18.00	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-
								18.01-22.00	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-
								22.01-27.00	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-
								27.01-33.00	0.08-0.2	0.08-0.2	0.08-0.2	-	-	0.08-0.17	0.08-0.17	0.08-0.17	-	-
								33.01-40.00	0.08-0.22	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-
								40.01-52.00	0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.22	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-
								52.01-65.00	0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.22	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-
	N1.3.C.AG	Aluminum based alloys AISI cast and aged alloys (1%< Si >13%)	90	H13A 4344	250	315	350	15.00-18.00	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-
								18.01-22.00	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-
								22.01-27.00	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-
								27.01-33.00	0.08-0.2	0.08-0.2	0.08-0.2	-	-	0.08-0.17	0.08-0.17	0.08-0.17	-	-
								33.01-40.00	0.08-0.22	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-
								40.01-52.00	0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.22	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-
								52.01-65.00	0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.22	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-
	N3.3.U.UT	Copper based alloys Free cutting copper based alloys	110	H13A 4344	250	350	400	15.00-18.00	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-
								18.01-22.00	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-
								22.01-27.00	0.06-0.2	0.06-0.2	0.06-0.2	-	-	0.06-0.17	0.06-0.17	0.06-0.17	-	-
								27.01-33.00	0.08-0.22	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-
								33.01-40.00	0.08-0.25	0.08-0.25	0.08-0.25	-	-	0.08-0.21	0.08-0.21	0.08-0.21	-	-
								40.01-52.00	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-
								52.01-65.00	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-
	N3.2.C.UT	Copper based alloys Leaded brass and bronzes (Pb<1%)	90	H13A 4344	180	220	240	15.00-18.00	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-
								18.01-22.00	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-
								22.01-27.00	0.06-0.2	0.06-0.2	0.06-0.2	-	-	0.06-0.17	0.06-0.17	0.06-0.17	-	-
								27.01-33.00	0.08-0.22	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-
								33.01-40.00	0.08-0.25	0.08-0.25	0.08-0.25	-	-	0.08-0.21	0.08-0.21	0.08-0.21	-	-
								40.01-52.00	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-
								52.01-65.00	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-

CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

ISO	Núm. MC	Material	Calida d		Recomendaciones de velocidad de corte			Diámetro de taladrado	Longitud de taladrado 6xD					Longitud de taladrado 7xD				
									-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
6-7xD								Valor inicial recomendado en la mitad del rango de avance										
P	P1.0.ZAN	Acero no aleado C=0.05-0.10%	110	4324	230	305	360	15.00-18.00	f _s mm/rev.	f _s mm/rev.	f _s mm/rev.	f _s mm/rev.	f _s mm/rev.	f _s mm/rev.	f _s mm/rev.	f _s mm/rev.	f _s mm/rev.	f _s mm/rev.
				4334	210	255	295	18.01-22.00	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06	-	0.04-0.08	0.04-0.05	0.04-0.05	0.04-0.05	-	0.04-0.07
				4344	190	205	220	22.01-27.00	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-	0.04-0.09	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06	-	0.04-0.07
								27.01-33.00	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	0.04-0.1	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-	0.04-0.08
								33.01-40.00	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.09	-	0.05-0.1	0.05-0.07	0.05-0.07	0.05-0.07	-	0.05-0.08
								40.01-52.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.13	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.1
								52.01-65.00	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	0.06-0.13	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	-	0.06-0.1
	P1.1.ZAN	Acero no aleado C=0.05-0.25%	125	4324	230	290	335	15.00-18.00	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	0.04-0.08	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-	0.04-0.07
				4334	200	245	275	18.01-22.00	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04-0.09	-	0.04-0.09	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-	0.04-0.07
				4344	170	190	210	22.01-27.00	0.04-0.1	0.04-0.1	0.04-0.1	-	0.04-0.1	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	0.04-0.08
								27.01-33.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08
								33.01-40.00	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.13	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.09	-	0.05-0.1
								40.01-52.00	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	0.06-0.13	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	0.06-0.1
								52.01-65.00	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	0.06-0.13	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	0.06-0.1
	P1.2.ZAN	Acero no aleado C=0.25-0.55%	190	4324	190	240	275	15.00-18.00	-	0.05-0.08	0.06-0.09	0.06-0.1	-	-	0.05-0.07	0.06-0.08	0.06-0.09	-
				4334	155	195	225	18.01-22.00	-	0.05-0.09	0.06-0.1	0.06-0.12	-	-	0.05-0.08	0.06-0.09	0.06-0.1	-
				4344	120	150	170	22.01-27.00	-	0.05-0.12	0.06-0.13	0.06-0.14	-	-	0.05-0.1	0.06-0.11	0.06-0.12	-
								27.01-33.00	-	0.07-0.14	0.08-0.16	0.08-0.17	-	-	0.07-0.12	0.08-0.13	0.08-0.14	-
								33.01-40.00	-	0.07-0.16	0.08-0.17	0.08-0.18	-	-	0.07-0.13	0.08-0.14	0.08-0.15	-
								40.01-52.00	-	0.09-0.16	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	0.09-0.13	0.1-0.14	0.1-0.15	-
								52.01-65.00	-	0.09-0.16	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	0.09-0.13	0.1-0.14	0.1-0.15	-
	P1.3.ZAN	Acero no aleado C=0.55-0.80%	190	4324	170	225	260	15.00-18.00	-	0.05-0.08	0.06-0.09	0.06-0.1	-	-	0.05-0.07	0.06-0.08	0.06-0.09	-
				4334	140	185	215	18.01-22.00	-	0.05-0.09	0.06-0.1	0.06-0.12	-	-	0.05-0.08	0.06-0.09	0.06-0.1	-
				4344	105	140	165	22.01-27.00	-	0.05-0.12	0.06-0.13	0.06-0.14	-	-	0.05-0.1	0.06-0.11	0.06-0.12	-
								27.01-33.00	-	0.07-0.14	0.08-0.16	0.08-0.17	-	-	0.07-0.12	0.08-0.13	0.08-0.14	-
								33.01-40.00	-	0.07-0.16	0.08-0.17	0.08-0.18	-	-	0.07-0.13	0.08-0.14	0.08-0.15	-
								40.01-52.00	-	0.09-0.16	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	0.09-0.13	0.1-0.14	0.1-0.15	-
								52.01-65.00	-	0.09-0.16	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	0.09-0.13	0.1-0.14	0.1-0.15	-
	P1.5.C.UT	Acero no aleado Fundición - sin tratar	150	4324	140	235	295	15.00-18.00	-	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	-	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-
				4334	135	200	240	18.01-22.00	-	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	-	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-
				4344	125	160	180	22.01-27.00	-	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04-0.09	-	-	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-
								27.01-33.00	-	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	-	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-
								33.01-40.00	-	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	-	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.09	-
								40.01-52.00	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-
								52.01-65.00	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-
	P2.1.ZAN	Acero de baja aleación Recocido	175	4324	180	235	275	15.00-18.00	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-	-	-	0.06-0.08	0.06-0.09	-
				4334	150	195	225	18.01-22.00	-	-	0.06-0.1	0.06-0.12	-	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-
				4344	115	150	170	22.01-27.00	-	-	0.06-0.13	0.06-0.14	-	-	-	0.06-0.11	0.06-0.12	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.16	0.08-0.17	-	-	-	0.08-0.13	0.08-0.14	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.17	0.08-0.18	-	-	-	0.08-0.14	0.08-0.15	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-
	P2.2.ZAN	Acero de baja aleación Recocido	240	4324	180	225	260	15.00-18.00	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-	-	-	0.06-0.08	0.06-0.09	-
				4334	150	180	205	18.01-22.00	-	-	0.06-0.1	0.06-0.12	-	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-
				4344	115	160	185	22.01-27.00	-	-	0.06-0.13	0.06-0.14	-	-	-	0.06-0.11	0.06-0.12	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.16	0.08-0.17	-	-	-	0.08-0.13	0.08-0.14	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.17	0.08-0.18	-	-	-	0.08-0.14	0.08-0.15	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-
	P2.5.ZHT	Acero de baja aleación Endurecido y templado	330	4324	90	170	220	15.00-18.00	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-	-	-	0.06-0.08	0.06-0.09	-
				4334	85	140	175	18.01-22.00	-	-	0.06-0.1	0.06-0.12	-	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-
				4344	75	115	135	22.01-27.00	-	-	0.06-0.13	0.06-0.14	-	-	-	0.06-0.11	0.06-0.12	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.16	0.08-0.17	-	-	-	0.08-0.13	0.08-0.14	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.17	0.08-0.18	-	-	-	0.08-0.14	0.08-0.15	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-
	P2.6.C.UT	Acero de baja aleación Fundición - sin tratar	200	4324	110	190	240	15.00-18.00	-	-	0.06-0.1	0.06-0.12	-	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-
4334				105	160	190	18.01-22.00	-	-	0.06-0.12	0.06-0.13	-	-	-	0.06-0.1	0.06-0.11	-	
4344				100	125	145	22.01-27.00	-	-	0.06-0.14	0.06-0.16	-	-	-	0.06-0.12	0.06-0.13	-	
							27.01-33.00	-	-	0.08-0.17	0.08-0.18	-	-	-	0.08-0.14	0.08-0.15	-	
							33.01-40.00	-	-	0.08-0.18	0.08-0.2	-	-	-	0.08-0.15	0.08-0.17	-	
							40.01-52.00	-	-	0.1-0.18	0.1-0.2	-	-	-	0.1-0.15	0.1-0.17	-	
							52.01-65.00	-	-	0.1-0.18	0.1-0.2	-	-	-	0.1-0.15	0.1-0.17	-	
P3.0.ZAN	Acero de alta aleación Recocido	200	4324	160	220	260	15.00-18.00	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-	-	-	0.06-0.08	0.06-0.09	-	
			4334	130	180	215	18.01-22.00	-	-	0.06-0.1	0.06-0.12	-	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-	
			4344	100	135	160	22.01-27.00	-	-	0.06-0.13	0.06-0.14	-	-	-	0.06-0.11	0.06-0.12	-	
							27.01-33.00	-	-	0.08-0.16	0.08-0.17	-	-	-	0.08-0.13	0.08-0.14	-	
							33.01-40.00	-	-	0.08-0.17	0.08-0.18	-	-	-	0.08-0.14	0.08-0.15	-	
							40.01-52.00	-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-	
							52.01-65.00	-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-	

CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

ISO	Núm. MC	Material	HB	Calida d	Recomendaciones de velocidad de corte			Diámetro de taladrado	Longitud de taladrado 6xD					Longitud de taladrado 7xD				
									-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
					Valor inicial recomendado en la mitad del rango de avance													
P	P3.0.Z.HT	Acero de alta aleación Endurecido y templado	380	4324	80	150	190	15.00-18.00	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-	-	-	0.06-0.08	0.06-0.09	-
				4334	75	125	160	18.01-22.00	-	-	0.06-0.1	0.06-0.12	-	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-
				4344	70	100	115	22.01-27.00	-	-	0.06-0.13	0.06-0.14	-	-	-	0.06-0.11	0.06-0.12	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.16	0.08-0.17	-	-	-	0.08-0.13	0.08-0.14	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.17	0.08-0.18	-	-	-	0.08-0.14	0.08-0.15	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-
	P5.0.Z.AN	Acero inoxidable ferrítico/ martensítico Recocido	200	4334	115	165	205	15.00-18.00	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08	0.05-0.07	0.05-0.07	0.05-0.07	-	0.05-0.07
				4344	115	140	160	18.01-22.00	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.09	-	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.07	
				2044	115	135	150	22.01-27.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08	
								27.01-33.00	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1	0.07-0.09	0.07-0.09	-	0.07-0.08	
								33.01-40.00	0.07-0.12	0.07-0.12	0.07-0.12	-	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.09	
								40.01-52.00	0.09-0.12	0.09-0.12	0.09-0.12	-	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.09	
								52.01-65.00	0.09-0.12	0.09-0.12	0.09-0.12	-	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.09	
	P5.0.Z.HT	Acero inoxidable ferrítico/ martensítico Endurecido y templado	330	4334	75	120	155	15.00-18.00	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08	0.05-0.07	0.05-0.07	0.05-0.07	-	0.05-0.07
				4344	70	105	125	18.01-22.00	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.09	-	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.07	
				2044	70	105	125	22.01-27.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08	
								27.01-33.00	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1	0.07-0.09	0.07-0.09	-	0.07-0.08	
							33.01-40.00	0.07-0.12	0.07-0.12	0.07-0.12	-	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.09		
							40.01-52.00	0.09-0.12	0.09-0.12	0.09-0.12	-	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.09		
							52.01-65.00	0.09-0.12	0.09-0.12	0.09-0.12	-	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.09		
M	M1.0.Z.AQ	Acero inoxidable austenítico Annealed/quenched	200	4334	115	165	205	15.00-18.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.07
				4344	115	150	170	18.01-22.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08
				2044	115	140	160	22.01-27.00	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.1	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.09	-	0.05-0.08
								27.01-33.00	0.07-0.12	0.07-0.12	0.07-0.12	-	0.07-0.11	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.09
								33.01-40.00	0.07-0.13	0.07-0.13	0.07-0.13	-	0.07-0.12	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1
								40.01-52.00	0.09-0.13	0.09-0.13	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1
								52.01-65.00	0.09-0.13	0.09-0.13	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1
	M1.1.Z.AQ	Acero inoxidable austenítico Maquinabilidad optimizada	200	4334	115	175	215	15.00-18.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.07
				4344	115	160	190	18.01-22.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08
				2044	115	155	180	22.01-27.00	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.1	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.09	-	0.05-0.08
								27.01-33.00	0.07-0.12	0.07-0.12	0.07-0.12	-	0.07-0.11	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.09
								33.01-40.00	0.07-0.13	0.07-0.13	0.07-0.13	-	0.07-0.12	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1
								40.01-52.00	0.09-0.13	0.09-0.13	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1
								52.01-65.00	0.09-0.13	0.09-0.13	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1
	M2.0.Z.AQ	Acero inoxidable súper austenítico (Ni>20%) Recocido/revenido	200	4334	80	115	135	15.00-18.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.07
				4344	80	100	115	18.01-22.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08
				2044	80	100	115	22.01-27.00	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.1	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.09	-	0.05-0.08
								27.01-33.00	0.07-0.12	0.07-0.12	0.07-0.12	-	0.07-0.11	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.09
							33.01-40.00	0.07-0.13	0.07-0.13	0.07-0.13	-	0.07-0.12	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1	
							40.01-52.00	0.09-0.13	0.09-0.13	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1	
							52.01-65.00	0.09-0.13	0.09-0.13	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1	
M3.1.Z.AQ	Acero inoxidable dúplex >60% ferrita (N<0.10%)	230	4334	85	115	130	15.00-18.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.07	
			4344	85	105	115	18.01-22.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08	
			2044	85	100	115	22.01-27.00	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.1	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.09	-	0.05-0.08	
							27.01-33.00	0.07-0.12	0.07-0.12	0.07-0.12	-	0.07-0.11	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.09	
							33.01-40.00	0.07-0.13	0.07-0.13	0.07-0.13	-	0.07-0.12	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1	
							40.01-52.00	0.09-0.13	0.09-0.13	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1	
							52.01-65.00	0.09-0.13	0.09-0.13	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1	
M3.2.Z.AQ	Acero inoxidable dúplex <60% ferrita (N ≥ 0.10%)	260	4334	75	95	110	15.00-18.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.07	
			4344	75	90	105	18.01-22.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08	
			2044	75	90	105	22.01-27.00	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.1	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.09	-	0.05-0.08	
							27.01-33.00	0.07-0.12	0.07-0.12	0.07-0.12	-	0.07-0.11	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.09	
							33.01-40.00	0.07-0.13	0.07-0.13	0.07-0.13	-	0.07-0.12	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1	
							40.01-52.00	0.09-0.13	0.09-0.13	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1	
							52.01-65.00	0.09-0.13	0.09-0.13	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1	
S	S2.0.Z.AN S2.0.Z.AG S2.0.Z.NS	Superalaciones termorresistentes Con base Ni	350	4334	20	35	45	15.00-18.00	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06	-	-	0.04-0.05	0.04-0.05	0.04-0.05	-	-
				4344	20	35	45	18.01-22.00	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-	-	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06	-	-
				2044	20	35	45	22.01-27.00	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	-	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-	-
								27.01-33.00	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.09	-	-	0.05-0.07	0.05-0.07	0.05-0.07	-	-
								33.01-40.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	-	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	-
								40.01-52.00	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	-	-
								52.01-65.00	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	-	-
	S4.2.Z.AN S4.3.Z.AG	Superalaciones termorresistentes Base de Ti	330	H13A	40	80	110	15.00-18.00	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
				4344	40	80	110	18.01-22.00	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
				2044	40	80	110	22.01-27.00	0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
								27.01-33.00	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	0.08-0.11	-	-
								33.01-40.00	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-
								40.01-52.00	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-
								52.01-65.00	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-

El avance a la entrada del agujero debe ser el 75% de la velocidad de avance. Para el avance a la salida del agujero, utilice 0.05 mm/rev.

CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

ISO	Núm. MC	Material	HB	Calida d	Recomendaciones de velocidad de corte	Diámetro de taladrado	Longitud de taladrado 6xD					Longitud de taladrado 7xD						
							-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W		
							Valor inicial recomendado en la mitad del rango de avance											
K	K1.1.C.NS	Fundición maleable Baja resistencia a la tracción	200	4324	140	190	220	15.00-18.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-	-	0.08-0.08	0.08-0.08	0.08-0.11	-
				4334	110	155	180	18.01-22.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.15	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-
				4344	180	150	140	22.01-27.00	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.17	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.14	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.19	-	-	0.1-0.13	0.1-0.13	0.1-0.16	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.18	0.1-0.18	0.1-0.21	-	-	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.18	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.18	0.12-0.18	0.12-0.21	-	-	0.12-0.15	0.12-0.15	0.12-0.18	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.18	0.12-0.18	0.12-0.21	-	-	0.12-0.15	0.12-0.15	0.12-0.18	-
	K2.1.C.UT	Fundición gris Baja resistencia a la tracción	180	4324	210	255	295	15.00-18.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-	-	0.08-0.08	0.08-0.08	0.08-0.11	-
				4334	170	210	245	18.01-22.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.15	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-
				4344	130	160	185	22.01-27.00	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.17	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.14	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.19	-	-	0.1-0.13	0.1-0.13	0.1-0.16	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.18	0.1-0.18	0.1-0.21	-	-	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.18	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.18	0.12-0.18	0.12-0.21	-	-	0.12-0.15	0.12-0.15	0.12-0.18	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.18	0.12-0.18	0.12-0.21	-	-	0.12-0.15	0.12-0.15	0.12-0.18	-
	K2.2.C.UT	Fundición gris Alta resistencia a la tracción	245	4324	125	185	220	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	0.08-0.12	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	0.08-0.1	-
				4334	100	145	175	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.14	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	0.08-0.12	-
				4344	75	115	135	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.16	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.18	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.15	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.2	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.17	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	0.12-0.2	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	0.12-0.17	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	0.12-0.2	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	0.12-0.17	-
	K3.1.C.UT	Fundición nodular Ferrítica	155	4324	125	170	205	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	0.08-0.12	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	0.08-0.1	-
				4334	100	140	165	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.14	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	0.08-0.12	-
				4344	80	110	130	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.16	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.18	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.15	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.2	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.17	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	0.12-0.2	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	0.12-0.17	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	0.12-0.2	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	0.12-0.17	-
	K3.3.C.UT	Fundición nodular Perlítica	265	4324	110	160	190	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	0.08-0.12	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	0.08-0.1	-
				4334	90	130	160	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.14	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	0.08-0.12	-
				4344	70	100	115	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.16	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.18	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.15	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.2	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.17	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	0.12-0.2	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	0.12-0.17	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	0.12-0.2	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	0.12-0.17	-
	K4.2.C.UT	Fundición de grafito compactado Alta resistencia a la tracción	230	4324	130	190	225	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	0.08-0.12	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	0.08-0.1	-
				4334	110	155	180	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.14	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	0.08-0.12	-
				4344	85	115	135	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.16	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.18	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.15	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.2	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.17	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	0.12-0.2	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	0.12-0.17	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	0.12-0.2	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	0.12-0.17	-
H	H1.3.Z.HA	Acero extraduro Endurecido y templado	60 (HRC)	4324	30	60	75	15.00-18.00	-	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	-	-	0.06-0.07	0.06-0.07	0.06-0.07	-
				4334	30	60	75	18.01-22.00	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	-
				4344	30	60	75	22.01-27.00	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	-
								27.01-33.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.1	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	0.08-0.09	-
								33.01-40.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.1	-
								40.01-52.00	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-	0.1-0.1	0.1-0.1	0.1-0.1	-
								52.01-65.00	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-	0.1-0.1	0.1-0.1	0.1-0.1	-

CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

ISO	Núm. MC	Material	HB	Calida d	Recomendaciones de velocidad de corte	Diámetro de taladrado	Longitud de taladrado 6xD					Longitud de taladrado 7xD						
							-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W		
							Valor inicial recomendado en la mitad del rango de avance											
N	N1.2.Z.AG	Aleaciones con base de aluminio	100	H13A 4344	300	330	360	15.00-18.00	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
		Aleaciones AISI, Si ≤ 1%			300	330	360	18.01-22.00	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
								22.01-27.00	0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-
								27.01-33.00	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-
								33.01-40.00	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.16	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-
								40.01-52.00	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-
								52.01-65.00	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-
	N1.3.C.UT	Aleaciones con base de aluminio	75	H13A 4344	250	315	360	15.00-18.00	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	-	-
		Aleaciones de fundición AISI, Si < 1% y > 13%			250	315	360	18.01-22.00	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
								22.01-27.00	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
								27.01-33.00	0.08-0.13	0.08-0.13	0.08-0.13	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	0.08-0.11	-	-
								33.01-40.00	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-
								40.01-52.00	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-
								52.01-65.00	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-
	N1.3.C.AG	Aleaciones con base de aluminio	90	H13A 4344	250	285	315	15.00-18.00	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	-	-
		AISI cast and aged alloys (1% < Si > 13%)			250	285	315	18.01-22.00	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
								22.01-27.00	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
								27.01-33.00	0.08-0.13	0.08-0.13	0.08-0.13	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	0.08-0.11	-	-
								33.01-40.00	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-
								40.01-52.00	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-
								52.01-65.00	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-
	N3.3.U.UT	Aleaciones con base de cobre	110	H13A 4344	250	315	360	15.00-18.00	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
		Aleaciones para corte sin problemas basadas en cobre			250	315	360	18.01-22.00	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
								22.01-27.00	0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-
								27.01-33.00	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-
								33.01-40.00	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.16	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-
								40.01-52.00	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-
								52.01-65.00	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-
	N3.2.C.UT	Aleaciones con base de cobre	90	H13A 4344	180	200	215	15.00-18.00	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
		Latón con plomo y bronces (Pb ≤ 1%)			180	200	215	18.01-22.00	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
								22.01-27.00	0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-
								27.01-33.00	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-
								33.01-40.00	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.16	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-
								40.01-52.00	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-
								52.01-65.00	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-

El avance a la entrada del agujero debe ser el 75% de la velocidad de avance. Para el avance a la salida del agujero, utilice 0.05 mm/rev.

CoroDrill® 880
2 – 3 x DC

ISO	Núm. MC	Material	Dureza Brinell	Calidad	Velocidad de corte	Diámetro de taladrado	Geometría / Avance			
							Longitud de broca 2-3xD			
							-LM	-GM	-GR	-GT
P	P1.0.Z.AN (01.0)	Acero no aleado No templado 0.05-0.10% C	90-200	4324 4334 4344	230-400 210-325 190-245	12.00-13.99	0.04-0.08			
						14.00-16.49	0.04-0.08	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						16.50-19.99	0.04-0.10	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						20.00-23.99	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08
						24.00-29.99	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08
						30.00-35.99	0.06-0.14	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.10
						36.00-43.99	0.06-0.16	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.10
						44.00-52.99	0.08-0.16	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12
	P1.1.Z.AN (01.1)	No templado 0.05-0.25% C	90-200	4324 4334 4344	230-370 200-305 170-235	12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						16.50-19.99	0.04-0.12	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						20.00-23.99	0.04-0.14	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						24.00-29.99	0.04-0.14	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						30.00-35.99	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
						36.00-43.99	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
						44.00-52.99	0.08-0.16	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12
	P1.2.Z.AN (01.2)	No templado 0.25-0.55% C	125-225	4324 4334 4344	190-305 155-250 120-190	12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.22
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24
	P1.3.Z.AN (01.3)	No templado 0.55-0.80% C	150-250	4324 4334 4344	170-290 140-240 105-185	12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24
						44.00-52.99	0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24
	P1.3.Z.AN (01.4)	Acero de alto contenido en carbono y acero de herramientas	180-275	4324 4334 4344	200-290 155-240 105-180	12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24
	P2.1.Z.AN (02.1)	Acero de baja aleación (no endurecido)	150-260	4324 4334 4344	180-305 150-250 115-190	12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24
	P2.5.Z.HT (02.2)	Acero templado	220-450	4324 4334 4344	90-245 85-195 75-150	12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24

Nota: el texto en negrita corresponde a la geometría recomendada
La calidad de la plaquita central siempre es 1044.

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	Núm. MC	Material	Dureza Brinell HB	Calidad	Velocidad de corte (m/min)	Diámetro de taladrado D _c mm	Geometría / Avance Longitud de broca 2-3xD			
							-LM f _n mm/rev.	-GM f _n mm/rev.	-GR f _n mm/rev.	-GT f _n mm/rev.
P	P3.0.Z.AN (03.11)	Acero de alta aleación (recocido)	150-250	4324 4334 4044	160-280 130-240 100-170	12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24
						12.00-13.99	0.04-0.10			
	P3.0.Z.HT (03.21)	Acero templado	250-350	4324 4334 4044	80-210 75-175 70-125	14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.20
						36.00-43.99	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.22
						44.00-52.99	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22
						53.00-63.50	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22
						12.00-13.99	0.04-0.08			
	06.1	Fundición de acero (sin alear)	90-225	4324 4334 4044	140-365 135-265 125-190	14.00-16.49	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08
						16.50-19.99	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08
						20.00-23.99	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						24.00-29.99	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						30.00-35.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14
						36.00-43.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14
						44.00-52.99	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14
						53.00-63.50	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14
						12.00-13.99	0.04-0.10			
	P1.5.C.UT (06.2)	Baja aleación (elementos de aleación menos de 5%)	150-250	4324 4334 4044	110-265 105-210 100-150	14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.20
						36.00-43.99	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.22
						44.00-52.99	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22
						53.00-63.50	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22

Nota: el texto en negrita corresponde a la geometría recomendada
La calidad de la plaquita central siempre es 1044.

CoroDrill® 880
2 – 3 x DC

ISO	Núm. MC	Material	Dureza Brinell	Calidad	Velocidad de corte	Diámetro de taladrado	Geometría/avance (f _r mm/rev)				
							Longitud de broca 2-3xD				
							-LM	-MS ¹⁾	-GM	-GR	-GT
J	M	P5.0.Z.AN (05.11) Acero inoxidable ferrítico/ martensítico 13-25% Cr	150-270	4324 4334 4344 2044	120-280 115-225 115-175 115-165	12.00-13.99	0.04-0.12	0.04-0.12		0.04-0.08	
						14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.14
						16.50-19.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.16
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.20
						36.00-43.99	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.16	0.06-0.16	0.10-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.24
						12.00-13.99	0.04-0.12	0.04-0.12		0.04-0.08	
	K	M1.0.Z.AQ (05.21) Austenítico Ni > 8%, 13-25% Cr	150-275	4324 4334 4344 2044	120-265 115-225 115-190 115-180	14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.14
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16
						24.00-29.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16
						30.00-35.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.20
						36.00-43.99	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.20
						44.00-52.99	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.20
						53.00-63.50	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.20
						12.00-13.99	0.04-0.12	0.04-0.12		0.04-0.08	
						14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.14
	L	M3.1.Z.AQ (05.51) M3.2.Z.AQ (05.52) Austenítico/ferrítico (dúplex)	200-320	4324 4334 4344 2044	90-155 85-145 85-130 85-125	16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16
						24.00-29.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16
						30.00-35.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.18
						36.00-43.99	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.20
						44.00-52.99	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.20
						53.00-63.50	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.20
						12.00-13.99	0.04-0.12	0.04-0.12		0.04-0.08	
						14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.14
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14
	S	M1.0.C.UT (15.21) Fundiciones austeníticas	150-250	4324 4334 4344 2044	150-210 115-185 80-165 80-155	20.00-23.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.16
						24.00-29.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16
						30.00-35.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.18
						36.00-43.99	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.20
						44.00-52.99	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.20
						53.00-63.50	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.20
						12.00-13.99	0.04-0.08	0.04-0.08		0.04-0.08	
						14.00-16.49	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.08
						16.50-19.99	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.10	0.05-0.08	0.05-0.08
						20.00-23.99	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.10	0.05-0.08	0.05-0.08
	M	S2.0.Z.AN (20.21) S2.0.Z.AG (20.22) S2.0.C.NS (20.24) Aleaciones termorresistentes. Base de Ni	140-425	4344 H13A 2044	20-95 15-90 20-90	24.00-29.99	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.08	0.05-0.08
						30.00-35.99	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
						36.00-43.99	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
						44.00-52.99	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
						53.00-63.50	0.08-0.14	0.08-0.14	0.06-0.14	0.08-0.12	0.08-0.14
						12.00-13.99	0.04-0.14	0.04-0.14		0.04-0.10	
						14.00-16.49	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.10	0.06-0.10
						16.50-19.99	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.12	0.08-0.12
						20.00-23.99	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.12	0.08-0.12
						24.00-29.99	0.12-0.18	0.12-0.18	0.10-0.16	0.10-0.14	0.10-0.14
	N	S4.2.Z.AN (23.21) S4.3.Z.AG (23.22) Titanio: aleaciones alfa + beta en condiciones envejecidas, aleaciones beta recocidas o envejecidas	Rm (Mpa) 600-1500	4344 H13A 2044	40-145 40-135 40-135	30.00-35.99	0.12-0.18	0.12-0.18	0.10-0.18	0.10-0.16	0.12-0.18
						36.00-43.99	0.12-0.18	0.12-0.18	0.10-0.18	0.10-0.16	0.12-0.18
						44.00-52.99	0.12-0.18	0.12-0.18	0.10-0.18	0.10-0.16	0.12-0.18
						53.00-63.50	0.14-0.20	0.14-0.20	0.14-0.20	0.12-0.16	0.14-0.20

Nota: el texto en negrita corresponde a la geometría recomendada
1) La geometría MS sólo está disponible en GC2044
GC1044 es la calidad universal para plaquita central en todos los materiales
GC1144 es la calidad optimizada para plaquitas centrales en materiales ISO M



CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	Núm. MC	Material	Dureza Brinell HB	Calidad	Velocidad de corte (m/min)	Diámetro de taladrado D _c mm	Geometría / Avance Longitud de broca 2-3xD			
							-LM f _n mm/rev.	-GM f _n mm/rev.	-GR f _n mm/rev.	-GT f _n mm/rev.
K	K1.1.C.NS (07.1)	Fundición maleable ferrítico (viruta corta)	110-145	4324	140-245	12.00-13.99				
						14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.20	
						16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.22	0.08 - 0.22
						20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.18	0.14-0.28	0.10 - 0.26
						24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.20	0.16-0.32	
						30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32	
						36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.34	
						44.00-52.99	0.12-0.18	0.12-0.22	0.12-0.34	
						53.00-63.50				
	K1.1.C.NS (07.2)	Perlítica (viruta larga)	150-270	4324	105-180	12.00-13.99			0.06-0.16	
						14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	0.08-0.18	0.08 - 0.18
						16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	0.10-0.24	0.10 - 0.24
						20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.16	0.10-0.28	
						24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.18	0.10-0.30	
						30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32	
						36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32	
						44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32	
						53.00-63.50				
	K2.1.C.UT (08.1)	Fundición gris: baja resistencia a la tracción	150-220	4324	210-325	12.00-13.99			0.06-0.20	
						14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	0.08-0.22	0.08 - 0.22
						16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	0.10-0.28	0.10 - 0.28
						20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.18	0.10-0.32	
						24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.20	0.10-0.32	
						30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.34	
						36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.12-0.34	
						44.00-52.99	0.12-0.18	0.12-0.22		
						53.00-63.50				
	K2.2.C.UT (08.2)	Alta resistencia a la tracción	200-330	4324	125-245	12.00-13.99			0.06-0.16	
						14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	0.08-0.18	0.08 - 0.18
						16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	0.10-0.24	0.10 - 0.24
						20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.16	0.10-0.28	
						24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.18	0.10-0.30	
						30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32	
						36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32	
						44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32	
						53.00-63.50				
	K3.1.C.UT (09.1)	Fundición nodular (ferrítico)	150-230	4324	125-225	12.00-13.99			0.08-0.16	
						14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	0.10-0.18	0.08 - 0.18
						16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	0.12-0.24	0.10 - 0.24
						20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.16	0.14-0.28	
						24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.18	0.10-0.30	
						30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32	
						36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32	
						44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32	
						53.00-63.50				
	K3.3.C.UT (09.2)	Perlítica	200-330	4324	110-210	12.00-13.99			0.08-0.16	
						14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	0.10-0.18	0.08 - 0.18
						16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	0.12-0.24	0.10 - 0.24
						20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.16	0.14-0.28	
						24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.18	0.10-0.30	
						30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32	
						36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32	
						44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32	
						53.00-63.50				

Nota: el texto en negrita corresponde a la geometría recomendada
La calidad de la plaquita central siempre es 1044.

CoroDrill® 880
2 – 3 x DC

ISO	Núm. MC	Material	Dureza Brinell HB	Calidad	Velocidad de corte (m/min)	Diámetro de taladrado D _c mm	Geometría / Avance Longitud de broca 2-3xD			
							-LM	-GM	-GR	-GT
							f _n mm/rev.	f _n mm/rev.	f _n mm/rev.	f _n mm/rev.
H	H1.3.Z.HA (04.1)	Endurecido y templado	47-65 (HRC)	4324 4334 4344	30-85 30-85 30-85	12.00-13.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32	
						14.00-16.49	0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04 - 0.08
						16.50-19.99	0.05-0.12	0.06-0.14	0.05-0.12	0.05 - 0.12
						20.00-23.99	0.05-0.14	0.06-0.18	0.05-0.14	0.05 - 0.14
						24.00-29.99	0.05-0.14	0.06-0.18	0.05-0.14	0.05 - 0.14
						30.00-35.99	0.06-0.16	0.06-0.20	0.06-0.16	
						36.00-43.99	0.06-0.16	0.06-0.20	0.06-0.16	
						44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.16	
						53.00-63.50				
N	N1.2.Z.AG (30.12)	Aleaciones de Al. Forjadas o forjadas y envejecidas	30-150	4344 H13A	300-405 300-400	12.00-13.99	0.04-0.08		0.04-0.08	
						14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12
						16.50-19.99	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						24.00-29.99	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18
						30.00-35.99	0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20	
						36.00-43.99	0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20	
						44.00-52.99	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	
						53.00-63.50	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	
	N1.3.C.UT (30.21)	Fundidas, no envejecidas	40-100	4344 H13A	300-405 300-400	12.00-13.99	0.04-0.12		0.04-0.12	
						14.00-16.49	0.04-0.12	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12
						16.50-19.99	0.04-0.14	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						20.00-23.99	0.06-0.16	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						24.00-29.99	0.10-0.18	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18
						30.00-35.99	0.10-0.20	0.10-0.22	0.10-0.20	
						36.00-43.99	0.10-0.20	0.10-0.24	0.10-0.20	
						44.00-52.99	0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22	
						53.00-63.50	0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22	
	N1.3.C.AG (30.22)	Fundición, o fundición y envejecido	70-140	4344 H13A	250-350 250-350	12.00-13.99	0.04-0.12		0.04-0.12	
						14.00-16.49	0.04-0.12	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12
						16.50-19.99	0.04-0.14	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						20.00-23.99	0.06-0.16	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						24.00-29.99	0.10-0.18	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18
						30.00-35.99	0.10-0.20	0.10-0.22	0.10-0.20	
						36.00-43.99	0.10-0.20	0.10-0.24	0.10-0.20	
						44.00-52.99	0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22	
						53.00-63.50	0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22	
	N3.3.U.UT (33.1)	Cobre y aleaciones de cobre	70-160	4344 H13A	250-400 250-400	12.00-13.99	0.04-0.14		0.04-0.12	
						14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12
						16.50-19.99	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						24.00-29.99	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18
						30.00-35.99	0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20	
						36.00-43.99	0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20	
						44.00-52.99	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	
						53.00-63.50	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	
	N3.2.C.UT (33.2)	Latón y aleaciones de plomo (Pb < 1%)	50-200	4344 H13A	180-240 180-240	12.00-13.99	0.04-0.14		0.04-0.12	
						14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12
						16.50-19.99	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						24.00-29.99	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18
						30.00-35.99	0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20	
						36.00-43.99	0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20	
						44.00-52.99	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	
						53.00-63.50	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	

Nota: el texto en negrita corresponde a la geometría recomendada
La calidad de la plaquita central siempre es 1044.

Herramienta de trepanado

ISO	N.º CMC	Material	Dureza Brinell HB	Diám. de broca D _c mm	Avance f _n mm/r	Velocidad vc m/min	Geometría/ Calidad
P	01.0	Acero no aleado No templado 0,05-0,10% C	80-170	60-110	0.07-0.10	250-345	-58/3040
	01.1	No templado 0,05-0,25% C	90-200		0.07-0.12	225-315	-58/3040
	01.2	No templado 0,25-0,55% C	125-225				
	01.3	No templado 0,55-0,80% C	150-250		0.10-0.20	130-210	-53/3040
	01.4	Acero de alto contenido en carbono y acero de herramientas	180-275				
	02.1	Acero de baja aleación No templado	150-260	60-110	0.11-0.18	145-210	-53/3040
	02.2	Templado	220-400		0.10-0.20	100-165	
	03.11	Acero de alta aleación Recocido	50-250	60-110	0.10-0.20	125-200	-53/3040
	03.13	Acero rápido (HSS) recocido					
	03.21	Acero de herram. templado	250-450		0.11-0.18	90-145	
	03.22	Acero templado					
	06.1	Acero fundido No aleado	90-225	60-110	0.06-0.12	195-280	-58/3040
	06.2	Baja aleación (elementos de aleación ≤ 5%)	150-250		0.11-0.18	120-175	-53/3040
M	05.1	Acero inoxidable Ferrítico, martensítico Cr 13-25%	150-270	60-110	0.10-0.20	170-240	-58/3040
	05.2	Austenítico Ni > 8%, 13-25% Cr	150-270	60-110	0.10-0.16	100-140	-58/235
K	07.1	Maleable Ferrítica (viruta corta)	110-145	60-110	0.16-0.26	140-210	-53/3040
	07.2	Perlítica (viruta larga)	150-270		0.14-0.20	105-155	
	08.1	Fundición gris Baja resist. a la tracción	150-220	60-110	0.16-0.26	210-280	-53/3040
	08.2	Alta resist. a la tracción	200-300		0.14-0.20	125-210	
	09.1	Fundición nodular Ferrítica	125-230	60-110	0.14-0.20	125-195	-53/3040
	09.2	Ferrítica	200-300		0.14-0.20	100-180	
N	30.12	Aleaciones de aluminio Forjadas o forjadas y envejecidas	75-150	60-110	0.12-0.22	250-400	-53/H13A
	30.21	Forjado	40-100				
	30.22	Fundidas, tratadas en solución y envejecidas	70-125				
	33.1	Cobre y aleaciones de cobre Aleac. de fácil mecaniz. (Pb ≥ 1%)	50-160	60-110	0.12-0.22	180-350	-53/H13A
	33.2	Latón y bronce al plomo (Pb ≤ 1%)					

Broca de taladrado a media caña Coromant U con plaquita intercambiable

ISO	N.º CMC	Material	Dureza Brinell HB	Diám. de broca D _c mm	Avance f _n mm/r	Velocidad v _c m/min	Geometría/Calidad			
							PRIMERA ELECCIÓN La mayor productividad		Complementarias	
							P	C	P	C
P	01.0	Acero no aleado No templado 0,05-0,10% C	80-170	12.7-17.0	0.04-0.08	290 (230-380)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.04-0.08		-53/3040		-53/1020	T-53/1020
				26.0-30.0	0.05-0.08		-53/3040		-53/1020	
				31.0-41.3	0.07-0.10		-53/3040		-53/1020	
				42.0-80.0	0.08-0.12		-53/3040		-53/1020	
	01.1	No templado 0,05-0,25% C	90-200	12.7-17.0	0.04-0.08	270 (225-345)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.04-0.08		-53/3040		-53/1020	T-53/1020
				26.0-30.0	0.05-0.10		-53/3040		-53/1020	
				31.0-41.3	0.07-0.12		-53/3040		-53/1020	
				42.0-80.0	0.08-0.14		-53/3040		-53/1020	
	01.2	No templado 0,25-0,55% C	125-225	12.7-17.0	0.04-0.10	230 (190-290)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.04-0.14		-53/3040		-53/1020	T-53/1020
				26.0-30.0	0.08-0.18		-53/3040		-53/1020	
				31.0-41.3	0.10-0.20		-53/3040		-53/1020	
				42.0-80.0	0.12-0.24		-53/3040		-53/1020	
	01.3	No templado 0,55-0,80% C	150-225	12.7-17.0	0.04-0.10	210 (170-275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.06-0.14		-53/3040		-53/1020	T-53/1020
				26.0-30.0	0.08-0.18		-53/3040		-53/1020	
				31.0-41.3	0.10-0.20		-53/3040		-53/1020	
				42.0-80.0	0.12-0.24		-53/3040		-53/1020	
	01.4	Acero de alto contenido en carbono y acero de herramientas	180-275	12.7-17.0	0.04-0.10	210 (200-275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.06-0.14		-53/3040		-53/1020	T-53/1020
				26.0-30.0	0.08-0.18		-53/3040		-53/1020	
				31.0-41.3	0.10-0.20		-53/3040		-53/1020	
				42.0-80.0	0.12-0.24		-53/3040		-53/1020	
	02.1	Acero de baja aleación No templado	150-260	12.7-17.0	0.04-0.10	220 (180-290)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.06-0.12		-53/3040		-53/1020	T-53/1020
				26.0-30.0	0.10-0.16		-53/3040		-53/1020	
				31.0-41.3	0.11-0.18		-53/3040		-53/1020	
				42.0-80.0	0.12-0.22		-53/3040		-53/1020	
	02.2	Templado	220-450	12.7-17.0	0.04-0.10	170 (90-230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.06-0.14		-53/3040		-53/1020	T-53/1020
				26.0-30.0	0.10-0.18		-53/3040		-53/1020	
				31.0-41.3	0.10-0.20		-53/3040		-53/1020	
				42.0-80.0	0.12-0.24		-53/3040		-53/1020	
	03.11	Acero de alta aleación Recocido	50-250	12.7-17.0	0.04-0.08	180 (160-275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.04-0.14		-53/3040		-53/1020	T-53/1020
				26.0-30.0	0.08-0.18		-53/3040		-53/1020	
				31.0-41.3	0.10-0.20		-53/3040		-53/1020	
				42.0-80.0	0.12-0.24		-53/3040		-53/1020	
	03.21	Acero templado	250-450	12.7-17.0	0.04-0.10	130 (80-200)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.06-0.12		-53/3040		-53/1020	T-53/1020
				26.0-30.0	0.10-0.16		-53/3040		-53/1020	
				31.0-41.3	0.11-0.18		-53/3040		-53/1020	
				42.0-80.0	0.12-0.22		-53/3040		-53/1020	
	06.1	Acero fundido No aleado	90-225	12.7-17.0	0.04-0.08	200 (140-310)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.04-0.08		-53/3040		-53/1020	T-53/1020
				26.0-30.0	0.05-0.10		-53/3040		-53/1020	
				31.0-41.3	0.06-0.12		-53/3040		-53/1020	
				42.0-80.0	0.07-0.14		-53/3040		-53/1020	
	06.2	Baja aleación (elementos de aleación ≤ 5%)	150-250	12.7-17.0	0.04-0.10	160 (110-250)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.06-0.12		-53/3040		-53/1020	T-53/1020
				26.0-30.0	0.10-0.16		-53/3040		-53/1020	
				31.0-41.3	0.11-0.18		-53/3040		-53/1020	
				42.0-80.0	0.12-0.22		-53/3040		-53/1020	
M	05.11	Acero inoxidable Ferrítico, martensítico Cr 13-25%	150-270	12.7-17.0	0.04-0.10	170 (120-265)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020
				17.5-25.4	0.04-0.14		53/3040		53/1020	
				26.0-30.0	0.08-0.18		53/3040		53/1020	
				31.0-41.3	0.10-0.20		53/3040		53/1020	
				42.0-80.0	12-0.24		53/3040		53/1020	
	05.21	Austenítico Ni > 8%, 13-25% Cr	150-275	12.7-17.0	0.04-0.10	150 (120-250)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020
				17.5-25.4	0.04-0.12		53/3040		53/1020	
				26.0-30.0	0.08-0.14		53/3040		53/1020	
				31.0-41.3	0.10-0.16		53/3040		53/1020	
				42.0-80.0	0.11-0.18		53/3040		53/1020	
	05.51 05.52	Austenítico Ferrítico (dúplex)	180-320	12.7-17.0	0.04-0.10	110 (90-145)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020
				17.5-25.4	0.04-0.12		53/3040		53/1020	
				26.0-30.0	0.08-0.14		53/3040		53/1020	
				31.0-41.3	0.10-0.16		53/3040		53/1020	
				42.0-80.0	0.11-0.18		53/3040		53/1020	

Posicionamiento de la plaquita: C = Central P = Periférico

Geometría WM para el mecanizado de acero y fundición con una dureza < 200 HB bajo condiciones estables, incremente el avance (f_n) un 50%. Para aceros inoxidables de fácil mecanización bajo condiciones estables, incremente el avance (f_n) un 25%.



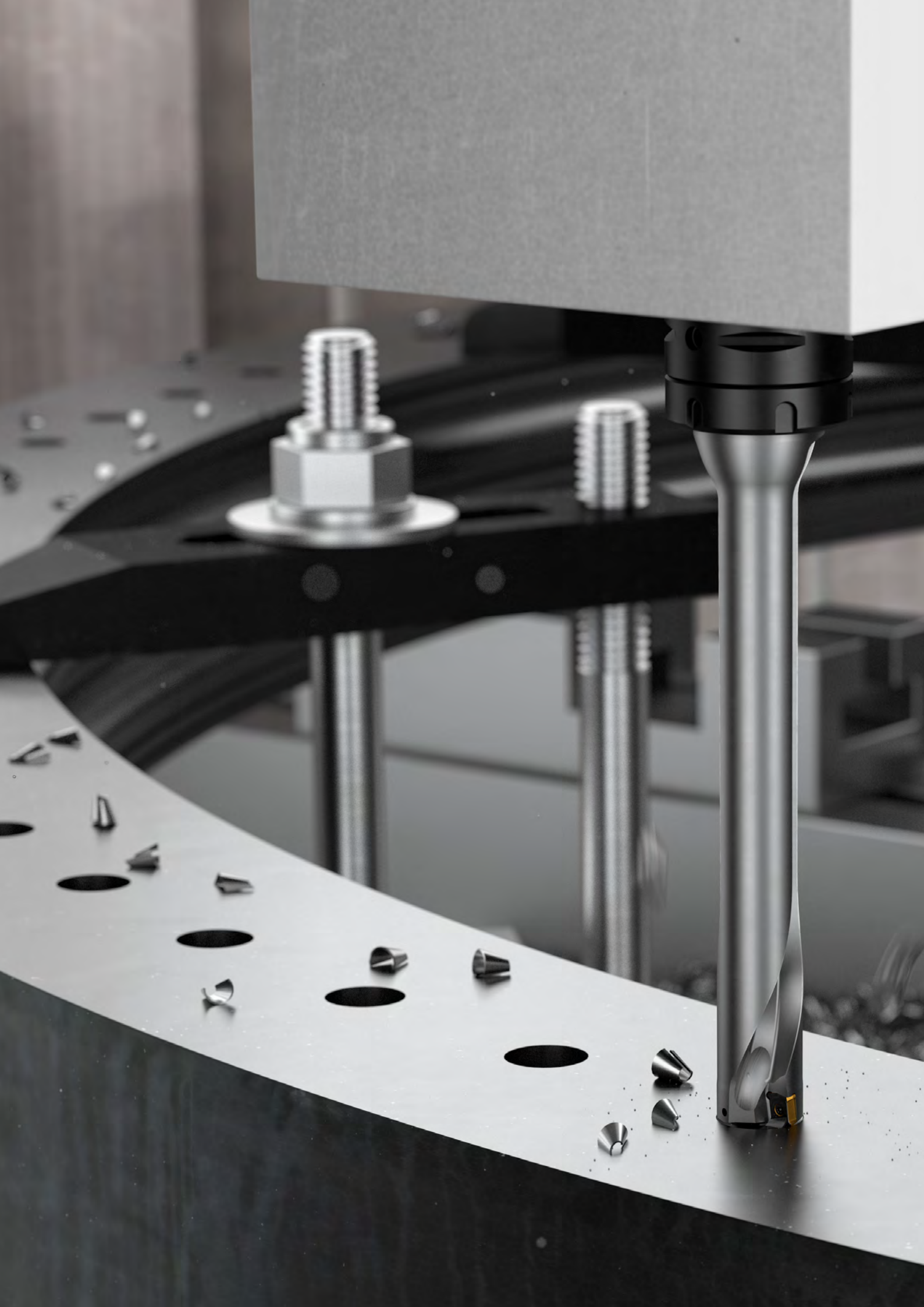
Broca de taladrado a media caña Coromant U con plaquita intercambiable

ISO	N.º CMC	Material	Dureza Brinell HB	Diám. de broca D _c mm	Avance f _r mm/r	Velocidad vc m/min	Geometría/Calidad			
							PRIMERA ELECCIÓN La mayor productividad		Complementarias	
							P	C	P	C
M	15.21	Acero inoxidable Fundiciones austeníticas	150–250	12.7–17.0	0.04–0.08	110 (80–155)	-53/1120		-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.04–0.12			-53/1020	-53/1020	-53/1020
				26.0–30.0	0.05–0.12		-53/1020	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				31.0–41.3	0.06–0.14			-53/1020	-53/1020	-53/1020
				42.0–80.0	0.06–0.14			-53/1020	-53/1020	-53/1020
S	20.21 20.22 20.24	Aleaciones termorresistentes Con base Ni	140–425	12.7–17.0	0.03–0.08	50 (20–88)	-53/1120		-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.04–0.08			-53/1020	-53/1020	-53/1020
				26.0–30.0	0.06–0.10		-53/1020	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				31.0–41.3	0.08–0.12			-53/1020	-53/1020	-53/1020
				42.0–80.0	0.09–0.14			-53/1020	-53/1020	-53/1020
	23.21 23.22	Aleaciones de titanio aleaciones α, cerca de α y α+β. Aleaciones recocidas o envejecidas	600–1500	12.7–17.0	0.04–0.10	60 (40–132)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.08–0.14		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.12–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
K	07.1	Fundición maleable Ferrítica (viruta corta)	110–145	12.7–17.0	0.04–0.14	170 (140–230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.10–0.18			-53/1020	-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.14–0.20			-53/1020	-53/1020	-53/1020
				31.0–41.3	0.16–0.26			-53/1020	-53/1020	-53/1020
				42.0–80.0	0.18–0.28			-53/1020	-53/1020	-53/1020
	07.2	Perlítica (viruta larga)	150–270	12.7–17.0	0.04–0.10	140 (105–170)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.08–0.14			-53/1020	-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.12–0.18			-53/1020	-53/1020	-53/1020
				31.0–41.3	0.14–0.20			-53/1020	-53/1020	-53/1020
				42.0–80.0	0.15–0.22			-53/1020	-53/1020	-53/1020
	08.1	Fundición gris Baja resistencia a la tracción	150–220	12.7–17.0	0.04–0.14	250 (210–310)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.10–0.18			-53/1020	-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.14–0.20			-53/1020	-53/1020	-53/1020
				31.0–41.3	0.16–0.26			-53/1020	-53/1020	-53/1020
				42.0–80.0	0.18–0.28			-53/1020	-53/1020	-53/1020
	08.2	Alta resistencia a la tracción	200–330	12.7–17.0	0.04–0.10	170 (125–230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.08–0.14			-53/1020	-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.12–0.18			-53/1020	-53/1020	-53/1020
				31.0–41.3	0.14–0.20			-53/1020	-53/1020	-53/1020
				42.0–80.0	0.15–0.22			-53/1020	-53/1020	-53/1020
	09.1	Fundición nodular Ferrítica	125–230	12.7–17.0	0.04–0.10	170 (125–215)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.08–0.14			-53/1020	-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.12–0.18			-53/1020	-53/1020	-53/1020
				31.0–41.3	0.14–0.20			-53/1020	-53/1020	-53/1020
				42.0–80.0	0.15–0.22			-53/1020	-53/1020	-53/1020
	09.2	Perlítica	200–300	12.7–17.0	0.04–0.10	150 (110–200)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.08–0.14			-53/1020	-53/1020	-53/1020
				26.0–30.0	0.12–0.18			-53/1020	-53/1020	-53/1020
				31.0–41.3	0.14–0.20			-53/1020	-53/1020	-53/1020
				42.0–80.0	0.15–0.22			-53/1020	-53/1020	-53/1020
H	04.1	Acero extraduro Endurecido y templado	450	12.7–17.0	0.05–0.08	40 (30–80)				
				17.5–25.4	0.07–0.15		-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				26.0–30.0	0.07–0.15				-53/1020	-53/1020
				31.0–41.3	0.10–0.15				-53/1120	-53/1020
				42.0–80.0	0.10–0.15				-53/1120	-53/1020
N	30.12	Aleaciones de aluminio Forjadas o forjadas y envejecidas	30–150	12.7–17.0	0.04–0.12	350 (300–440)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	30.21	Fundidas, no envejecidas	40–100	12.7–17.0	0.04–0.12	150 (30–440)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	30.22	Fundición, o fundición y envejecido	70–140	12.7–17.0	0.04–0.12	300 (250–385)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	33.1	Cobre y aleaciones de cobre Aleac. de fácil mecaniz. (Pb ≥ 1%)	50–160	12.7–17.0	0.04–0.12	300 (250–385)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	33.2	Latón y aleaciones de plomo (Pb ≤ 1%)	50–160	12.7–17.0	0.04–0.12	230 (180–265)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A

Posicionamiento de la
plaquita:

C = Central

P = Periférico



Mandrinado

Mandrinado en desbaste K3

CoroBore® BR10 K4

CoroBore® BR20 K6

CoroBore® BR30 K17

CoroBore® 820 XL K23

Mandrinado de precisión K34

Cabeza de mandrinado de precisión y barras de mandrinar 391.37A/B K38

CoroBore® 824 K35

CoroBore® 825 K43

CoroBore® 826 K44

CoroBore® 825 XL K53

CoroBore® 826 XL K53

Ranurado frontal K66

Adaptador CoroCut® MB K67

CoroBore® 825 SL K68

SpiroGrooving™ K71

Torneado con interpolación K74

Adaptadores K76

Cartuchos CoroBore® para mandrinado K78

Cómo se elige la herramienta de mandrinado

Identifique los conceptos de herramienta

- 1
 - Defina el tipo de aplicación
 - Identifique su tipo de aplicación: desbaste, acabado y ranurado frontal. Tenga en cuenta las características del agujero a mecanizar, las limitaciones, el material y la máquina.
 - Seleccione un sistema de mandrinado
 - Identifique su tipo de operación: mandrinado de varios filos, mandrinado de un filo, mandrinado escalonado, mandrinado a tracción o mandrinado exterior para encontrar las gamas de diámetro disponibles y los accesorios necesarios.

Nota: intente utilizar siempre el acoplamiento más grande posible. Recuerde calcular el consumo de potencia y el par de la aplicación.

Seleccione la plaquita

- 2
 - Seleccione las plaquitas en función de los requisitos del agujero: defina el ángulo de posición y el tipo de plaquita. Las plaquitas específicas para mandrinado están disponibles en el capítulo de mandrinado. Las plaquitas ISO se encuentran en el capítulo de torneado del Catálogo de herramientas de torneado.
 - Para obtener más información sobre recomendaciones iniciales y plaquitas para operaciones de mandrinado, consulte la página K91.

Seleccione los componentes del sistemas de herramientas

- 3
 - En caso de necesitarlo, encontrará la selección completa de adaptadores del lado de la máquina, extensiones y reducciones para construir su herramienta modular en la página L2.
 - Intente mantener siempre las herramientas lo más cortas posible.

Componentes para herramientas de mandrinado

- La información sobre piezas incluidas y componentes adicionales está disponible en www.sandvik.coromant.com/es

Accesorios y piezas de repuesto

- Los accesorios y piezas de repuesto correspondientes a todas las gamas de herramientas de mandrinado están disponibles en www.sandvik.coromant.com/es

Cómo seleccionar una herramienta de ranurado frontal

Seleccione su herramienta

- 1
 - El conjunto de herramienta sin la plaquita y la cabeza SL se elige en función de los requisitos del acoplamiento de lado de la máquina y del diámetro.

Seleccione las cabezas SL

- 2
 - Identifique las cabezas SL para ranurado frontal:
 - El diámetro del primer corte de la cabeza SL debe corresponderse con el diámetro de la aplicación de ranurado frontal.
 - La anchura de la ranura influirá en la selección de las cabezas SL y las plaquitas.
 - Utilice solo cabezas SL con adaptador del lado de la máquina del tipo SL32, a izquierda, curva A (convexa).
 - Según el código del kit de herramientas, la dimensión LF=18 mm de la cabeza SL ofrece el máximo diámetro. LF=14 mm reduce la gama de diámetros de la herramienta de ranurado frontal con 8 mm.
 - Consulte CoroCut de 1 y 2 filos en el Catálogo de herramientas de torneado para ver la gama de cabezas SL.

Seleccione la plaquita

- 3
 - Elija entre las plaquitas del sistema CoroCut de 1 y 2 filos. Consulte el catálogo de Herramientas de torneado.

Mandrinado en desbaste

	Concepto de herramienta	Gama de diámetros, mm	Tolerancia de agujero	Filos de corte	Operación	Elección de plaquitas	Adaptador del lado de la máquina	Página
CoroBore® BR10 	Convencional	32-170	IT9	1	- Mandrinado a tracción de un solo filo	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto® - Coromant EH	K4-K5
CoroBore® BR20  	Convencional	23-150	IT9	2	- Mandrinado a tracción de un solo filo - Mandrinado - Mandrinado escalonado - Mandrinado de un solo filo	- CoroTurn® 107 - T-Max® P - CoroBore® 111	- Coromant Capto® - Coromant EH	K6-K10
	Antivibratorio	23-150	IT9	2	- Mandrinado - Mandrinado escalonado - Mandrinado de un solo filo	- CoroTurn® 107 - CoroBore® 111	- Coromant Capto®	K14
CoroBore® BR30 	Convencional	35-214	IT9	3	- Mandrinado - Mandrinado escalonado - Mandrinado de un solo filo	- CoroTurn® 107 - T-Max® P - CoroBore® 111	- Coromant Capto®	K17-K21
Mandrinado de cavidades 	Convencional	85-205	IT9	4,6,8	- Mandrinado - Mandrinado escalonado	- CoroTurn® 107* - CoroBore® 111	- Coromant Capto®	K22
CoroBore® 820 XL   	Convencional	148-300 (350**) 298-1260	IT9	2	- Mandrinado - Mandrinado escalonado - Mandrinado de un solo filo	- CoroTurn® 107 - T-Max® P - CoroBore® 111	- Coromant Capto® - 40X con círculo de 4 pernos	K24-K25 K28-K31
	Peso ligero	148-300	IT9	2	- Mandrinado - Mandrinado escalonado - Mandrinado de un solo filo	- CoroTurn® 107 - CoroBore® 111	- 40S con círculo de 4 pernos	K26
	Antivibratorio	148-300	IT9	2	- Mandrinado - Mandrinado escalonado - Mandrinado de un solo filo	- CoroTurn® 107 - CoroBore® 111	- Adaptador antivibratorio A33	K27

*No incluidos en el kit, los componentes deben pedirse por separado.

**Los componentes deben pedirse por separado.

CoroBore® BR10

Herramientas de mandrinado a tracción de un solo filo

Aplicación

- Mandrinado en desbaste
- Mandrinado a tracción

Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

- Escala de marcado láser en el adaptador para una mayor facilidad de uso a la hora de reglar el diámetro
- Puede montarse cómodamente como una herramienta de mandrinar de dos filos mediante correderas BR20
- Boquillas de refrigerante con capacidad de gran precisión en la corredera para una orientación exacta del refrigerante
- Refrigerante a través de la herramienta para una buena evacuación de la viruta
- Modularidad con Coromant Capto® y Coromant EH

www.sandvik.coromant.com/coroborebr10

Herramientas

Acoplamientos:

- Coromant Capto®
- Coromant EH

Plaquetas

- Plaquetas CoroTurn® 107 estándar con una amplia selección de calidades y geometrías para todo tipo de materiales.

La herramienta de mandrinado a tracción se basa en el adaptador CoroBore® BR20 y una exclusiva corredera y cubierta de mandrinado a tracción.



Disponible como kit de mandrinado a tracción completo o corredera y cubierta de mandrinado a tracción independientes como artículos complementarios.

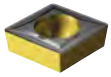


Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® BR10 para mandrinado a tracción

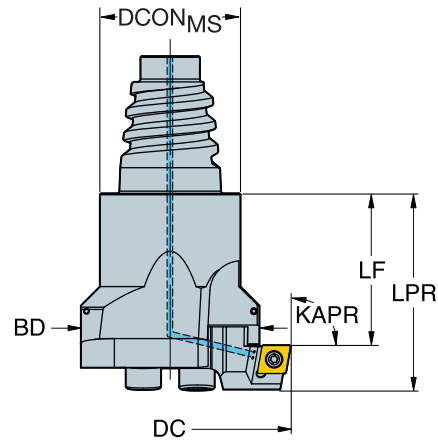
Coromant EH - Suministro de refrigerante interior

KAPR

90°



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

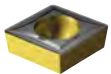


					Dimensiones, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	LPR	BD ₁			CICT	MIID
32.00	38.00	06	E20	1	BR10-38CC06F-EH20	19.30	3.00	15.00	25.00	20.00	70	0.070	1	CCMT 06 02 04
37.00	45.00	06	E25	1	BR10-45CC06F-EH25	24.20	4.00	14.00	24.00	24.00	70	0.110	1	CCMT 06 02 04

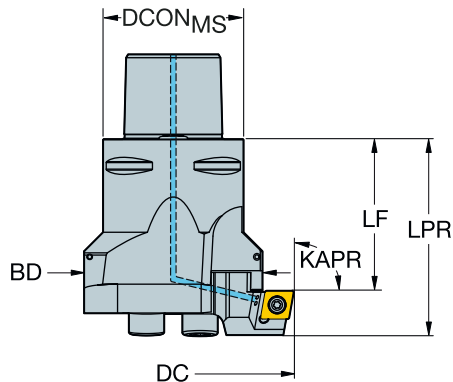
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR

90°



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW



					Dimensiones, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	LPR	BD ₁			CICT	MIID
44.00	54.00	06	C3	3	BR10-54CC06F-C3	32.00	5.00	35.00	45.00	30.00	70	0.560	1	CCMT 06 02 04
53.00	65.00	06	C4	3	BR10-65CC06F-C4	40.00	6.00	43.00	53.00	39.00	70	0.560	1	CCMT 06 02 04
64.00	76.00	09	C4	3	BR10-76CC09F-C4	40.00	6.00	43.00	58.00	39.00	70	0.560	1	CCMT 09 T3 08
75.00	91.00	12	C5	3	BR10-91CC12F-C5	50.00	8.00	48.00	68.00	50.00	70	0.860	1	CCMT 12 04 08
90.00	110.00	12	C5	3	BR10-110CC12F-C5	50.00	10.00	50.00	70.00	63.00	70	1.230	1	CCMT 12 04 08
109.00	136.00	12	C6	3	BR10-136CC12F-C6	63.00	13.50	68.00	88.00	82.00	70	2.080	1	CCMT 12 04 08
135.00	170.00	12	C6	3	BR10-170CC12F-C6	63.00	17.50	78.00	98.00	108.00	70	2.380	1	CCMT 12 04 08

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado



L2



M1



N23



N15

CoroBore® BR20

Herramientas gemelas de mandrinado en desbaste flexible

Aplicación

- Mandrinado en desbaste
- Mandrinado de doble filo
- Mandrinado escalonado
- Mandrinado a tracción
- Mandrinado de un solo filo

Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

- Escala de marcado láser en el adaptador para una mayor facilidad de uso a la hora de reglar el diámetro
- Posibilidad de montaje simplificado como herramienta de mandrinado a tracción, con una corredera o cubierta exclusiva
- Función de mandrinado escalonado integrada sin necesidad de placa de apoyo adicional
- Paso diferencial que reduce la tendencia a la vibración; por lo que las herramientas pueden usarse con voladizos y profundidades de corte más grandes
- Plaquetas de cuatro filos específicas con calidades optimizadas para mandrinado en desbaste.
- Boquillas de refrigerante con capacidad de gran precisión en la corredera para una orientación exacta del refrigerante
- Refrigerante a través de la herramienta para una buena evacuación de la viruta
- También disponible en la gama de herramientas de mandrinado antivibratorias



www.sandvik.coromant.com/coroborebr20

Herramientas

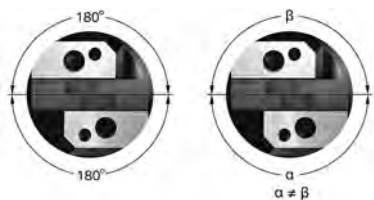
Acoplamientos:

- Coromant Capto®
- Coromant EH

Plaquetas

Plaquetas estándar con calidades y geometrías específicas para todo tipo de material

- CoroBore® 111
- CoroTurn® 107



El paso diferencial reduce la tendencia a la vibración; por lo que las herramientas pueden usarse con voladizos y profundidades de corte más grandes.



Plaquetas de mandrinado en desbaste CoroBore® 111 específicas. Con una excelente rotura de la viruta y mayor duración.

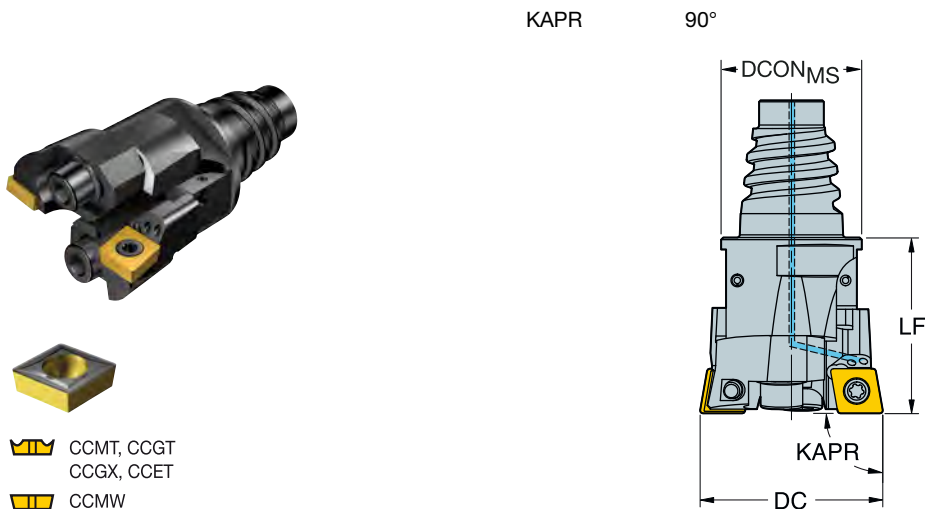


● ● ● ● SilentTools®

Resuelve todos los problemas derivados de trabajar con voladizos largos. Utilizar Silent Tools™ le permite duplicar la profundidad de corte y disfrutar de un mandrinado productivo.

Herramienta gemela de mandrinado en desbaste CoroBore® BR20

Coromant EH - Suministro de refrigerante interior

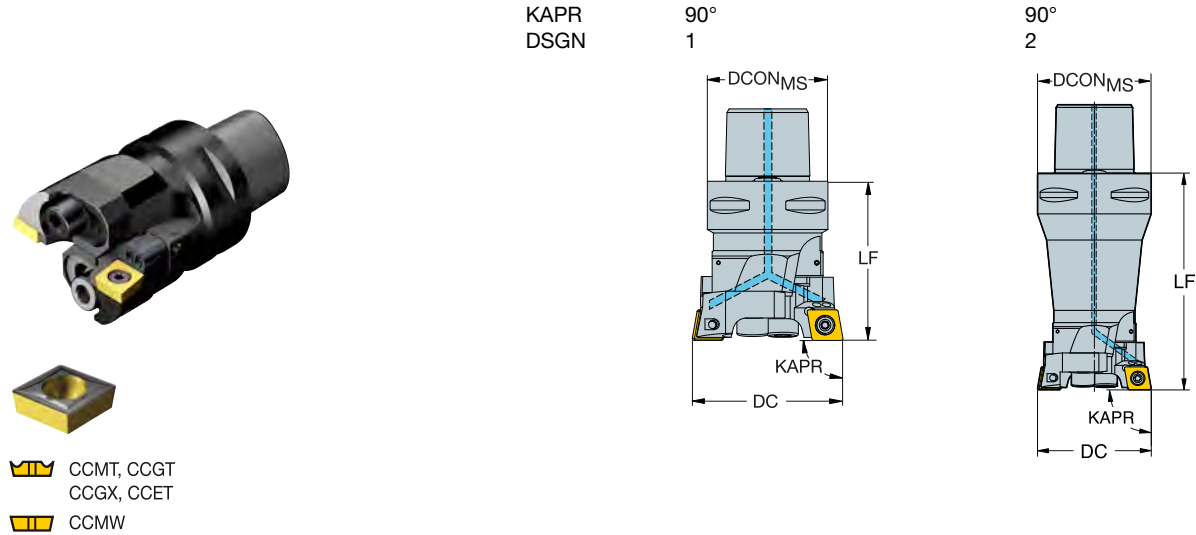


					Dimensiones, mm							
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF			CICT	MIID
23.00	29.00	06	E20	1	BR20-29CC06F-EH20	19.30	3.00	25.00	70	0.070	2	CCMT 06 02 04
28.00	36.00	06	E25	1	BR20-36CC06F-EH25	24.20	4.00	25.00	70	0.110	2	CCMT 06 02 04

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

Herramienta gemela de mandrinado en desbaste CoroBore® BR20

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

										Dimensiones, mm					
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{RD}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MIID
23.00	29.00	06	C3	3	2	BR20-29CC06F-C3	32.00	3.00	2.00	76.00	20.00	70	0.260	2	CCMT 06 02 04
28.00	36.00	06	C3	3	2	BR20-36CC06F-C3	32.00	4.00	2.00	83.00	24.00	70	0.360	2	CCMT 06 02 04
35.00	45.00	09	C3	3	1	BR20-45CC09F-C3	32.00	5.00		48.00		70	0.270	2	CCMT 09 T3 08
35.00	45.00	09	C4	3	2	BR20-45CC09F-C4	40.00	5.00	1.50	83.00	30.00	70	0.560	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C4	3	1	BR20-56CC09F-C4	40.00	6.00		56.00		70	0.480	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C5	3	2	BR20-56CC09F-C5	50.00	6.00	1.50	98.00	39.00	70	1.030	2	CCMT 09 T3 08
55.00	71.00	12	C5	3	1	BR20-71CC12F-C5	50.00	8.00		66.00		70	0.860	2	CCMT 12 04 08
55.00	71.00	12	C6	3	2	BR20-71CC12F-C6	63.00	8.00	1.50	120.00	50.00	70	1.940	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C5	3	1	BR20-90CC12F-C5	50.00	10.00		70.00		70	1.230	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C6	3	1	BR20-90CC12F-C6	63.00	10.00		78.00		70	1.580	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C6	3	1	BR20-116CC12F-C6	63.00	13.50		90.00		70	2.080	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20-116CC12F-C8	80.00	13.50		94.00		70	2.990	2	CCMT 12 04 08
115.00	150.00	12	C6	3	1	BR20-150CC12F-C6	63.00	17.50		90.00		70	2.380	2	CCMT 12 04 08
115.00	150.00	12	C8	3	1	BR20-150CC12F-C8	80.00	17.50		100.00		70	3.630	2	CCMT 12 04 08

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado
Para todas las DSGN 2; LU = DC*ULDR



Herramienta gemela de mandrinado en desbaste CoroBore® BR20

Coromant EH - Suministro de refrigerante interior



- TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
- TCMW

					Dimensiones, mm							
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF			CICT	MIID
28.00	36.00	09	E25	1	BR20-36TC09F-EH25	24.20	4.00	25.00	70	0.130	2	TCMT 09 02 04

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

L2

M1

N23

N15

K85

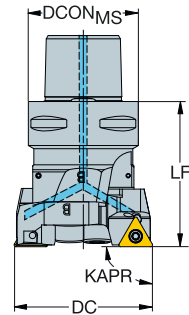
Herramienta gemela de mandrinado en desbaste CoroBore® BR20

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

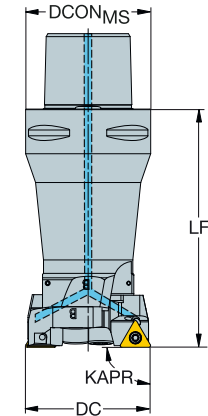


KAPR
DSGN

90°
1



90°
2



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

										Dimensiones, mm					
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{RD}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MIID
28.00	36.00	09	C3	3	2	BR20-36TC09F-C3	32.00	4.00	2.00	83.00	24.00	70	0.380	2	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	11	C3	3	1	BR20-45TC11F-C3	32.00	5.00		48.00		70	0.270	2	TCMT 11 03 04
44.00	56.00	11	C4	3	1	BR20-56TC11F-C4	40.00	6.00		56.00		70	0.500	2	TCMT 11 03 04
55.00	71.00	16	C5	3	1	BR20-71TC16F-C5	50.00	8.00		66.00		70	0.860	2	TCMT 16 T3 08
70.00	90.00	16	C5	3	1	BR20-90TC16F-C5	50.00	10.00		70.00		70	1.250	2	TCMT 16 T3 08
70.00	90.00	16	C6	3	1	BR20-90TC16F-C6	63.00	10.00		78.00		70	1.600	2	TCMT 16 T3 08
89.00	116.00	16	C6	3	1	BR20-116TC16F-C6	63.00	13.50		90.00		70	2.100	2	TCMT 16 T3 08
115.00	150.00	16	C8	3	1	BR20-150TC16F-C8	80.00	17.50		100.00		70	3.650	2	TCMT 16 T3 08

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado
Para todas las DSGN 2; LU = DC*ULDR

L2

M1

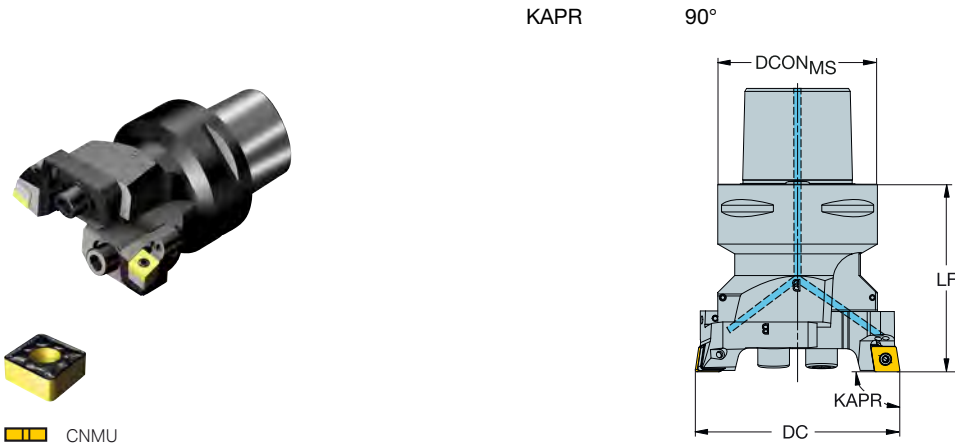
N23

N15

K85

Herramienta gemela de mandrinado en desbaste CoroBore® BR20

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

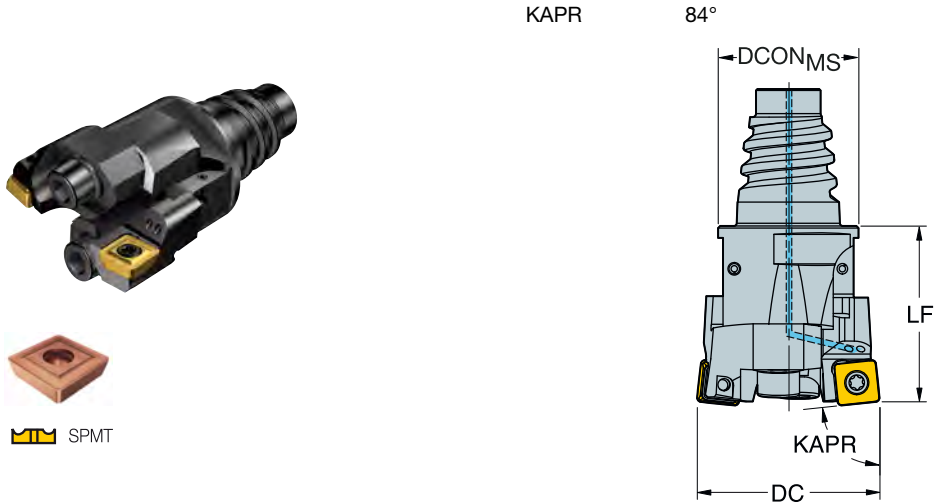


						Dimensiones, mm						
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF			CICT	MIID
70.00	90.00	12	C6	3	BR20-90CN12F-C6	63.00	10.00	78.00	70	2.200	2	CNMU 12 04 12
89.00	116.00	12	C8	3	BR20-116CN12F-C8	80.00	13.50	94.00	70	2.900	2	CNMU 12 04 12
115.00	150.00	12	C8	3	BR20-150CN12F-C8	80.00	17.50	100.00	70	3.690	2	CNMU 12 04 12

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

Herramienta gemela de mandrinado en desbaste CoroBore® BR20

Coromant EH - Suministro de refrigerante interior



					Dimensiones, mm							
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF			CICT	MIID
23.00	29.00	06	E20	1	BR20-29SP06Y-EH20	19.30	3.00	25.00	70	0.070	2	SPMT 0606-BM
28.00	36.00	06	E25	1	BR20-36SP06Y-EH25	24.20	4.00	25.00	70	0.110	2	SPMT 0606-BM

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Herramienta gemela de mandrinado en desbaste CoroBore® BR20

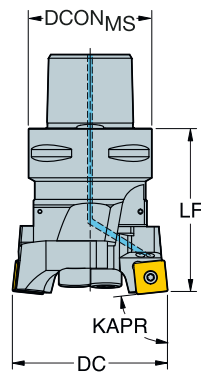
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



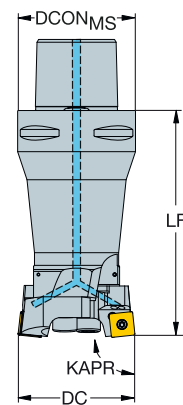
SPMT

KAPR
DSGN

84°
1



84°
2



							Dimensiones, mm										
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MIID		
23.00	29.00	06	C3	3	2	BR20-29SP06Y-C3	32.00	3.00	2.00	76.00	20.00	70	0.260	2	SPMT 0606-BM		
28.00	36.00	06	C3	3	2	BR20-36SP06Y-C3	32.00	4.00	2.00	83.00	24.00	70	0.360	2	SPMT 0606-BM		
35.00	45.00	08	C3	3	1	BR20-45SP08Y-C3	32.00	5.00		48.00		70	0.270	2	SPMT 0808-BM		
35.00	45.00	08	C4	3	2	BR20-45SP08Y-C4	40.00	5.00	1.50	83.00	30.00	70	0.560	2	SPMT 0808-BM		
44.00	56.00	08	C4	3	1	BR20-56SP08Y-C4	40.00	6.00		56.00		70	0.480	2	SPMT 0808-BM		
44.00	56.00	08	C5	3	2	BR20-56SP08Y-C5	50.00	6.00	1.50	98.00	39.00	70	1.030	2	SPMT 0808-BM		
55.00	71.00	12	C5	3	1	BR20-71SP12Y-C5	50.00	8.00		66.00		70	0.860	2	SPMT 1210-BM		
55.00	71.00	12	C6	3	2	BR20-71SP12Y-C6	63.00	8.00	1.50	120.00	50.00	70	1.940	2	SPMT 1210-BM		
70.00	90.00	12	C5	3	1	BR20-90SP12Y-C5	50.00	10.00		70.00		70	1.230	2	SPMT 1210-BM		
70.00	90.00	12	C6	3	1	BR20-90SP12Y-C6	63.00	10.00		78.00		70	1.580	2	SPMT 1210-BM		
89.00	116.00	12	C6	3	1	BR20-116SP12Y-C6	63.00	13.50		90.00		70	2.080	2	SPMT 1210-BM		
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20-116SP12Y-C8	80.00	13.50		94.00		70	2.990	2	SPMT 1210-BM		
115.00	150.00	12	C6	3	1	BR20-150SP12Y-C6	63.00	17.50		90.00		70	2.380	2	SPMT 1210-BM		
115.00	150.00	12	C8	3	1	BR20-150SP12Y-C8	80.00	17.50		100.00		70	3.630	2	SPMT 1210-BM		

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para todas las DSGN 2; LU = DC*ULDR



K32



L2



M1



N23



N15



K85

Herramienta gemela antivibratoria de mandrinado en desbaste CoroBore® BR20

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

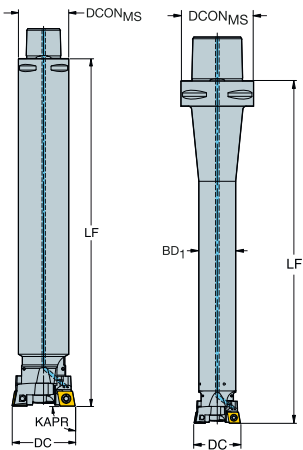


 CCMT, CCGT
CCGX, CCET
 CCMW

KAPR
DSGN

90°
1

90°
2



SilentTools®

						Dimensiones, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MIID
23.00	29.00	06	C4	3	2	BR20D-29CC06F-C4L	40.00	3.00	6.00	199.00	20.00	70	0.740	2	CCMT 06 02 04
28.00	36.00	06	C3	3	2	BR20D-36CC06F-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00	25.00	70	1.030	2	CCMT 06 02 04
35.00	45.00	09	C3	3	1	BR20D-45CC09F-C3L	32.00	5.00	6.00	221.00	70	70	1.540	2	CCMT 09 T3 08
35.00	45.00	09	C4	3	2	BR20D-45CC09F-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00	32.00	70	1.980	2	CCMT 09 T3 08
35.00	45.00	09	C6	3	2	BR20D-45CC09F-C6L	63.00	5.00	6.00	297.00	32.00	70	2.620	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C4	3	1	BR20D-56CC09F-C4L	40.00	6.00	6.00	220.00	70	70	2.380	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C5	3	2	BR20D-56CC09F-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00	40.00	70	3.720	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C6	3	2	BR20D-56CC09F-C6L	63.00	6.00	6.00	363.00	40.00	70	4.350	2	CCMT 09 T3 08
55.00	71.00	12	C5	3	1	BR20D-71CC12F-C5M	50.00	8.00	5.60	300.00	70	70	5.080	2	CCMT 12 04 08
55.00	71.00	12	C6	3	2	BR20D-71CC12F-C6M	63.00	8.00	5.60	400.00	50.00	70	6.940	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C6	3	1	BR20D-90CC12F-C6M	63.00	10.00	5.60	400.00	70	70	9.910	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C8	3	2	BR20D-90CC12F-C8M	80.00	10.00	5.60	500.00	63.00	70	12.660	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20D-116CC12F-C8M	80.00	13.50	5.60	500.00	70	70	18.490	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20D-116CC12F-C8S	80.00	13.50	5.60	410.00	70	70	16.140	2	CCMT 12 04 08
115.00	150.00	12	C8	3	1	BR20D-150CC12F-C8M	80.00	17.50	5.60	500.00	70	70	18.620	2	CCMT 12 04 08

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado
Para todas las DSGN 2; LU = DC*ULDR

 L2

 M1

 N23

 N15

 K85



Herramienta gemela antivibratoria de mandrinado en desbaste CoroBore® BR20

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR
DSGN

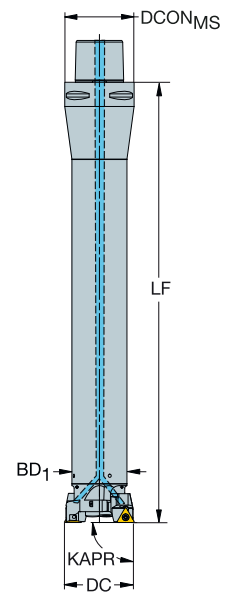
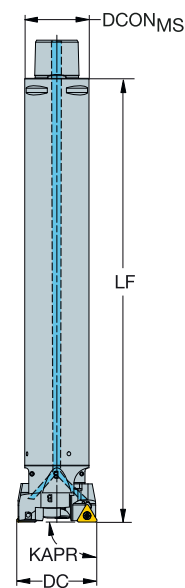
90°
1

90°
2

● ● ● SilentTools®



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW



						Dimensiones, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MIID
28.00	36.00	09	C3	3	2	BR20D-36TC09F-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00	25.00	70	1.718	2	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	11	C3	3	1	BR20D-45TC11F-C3L	32.00	5.00		221.00		70	2.330	2	TCMT 11 03 04
35.00	45.00	11	C4	3	2	BR20D-45TC11F-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00	32.00	70	1.980	2	TCMT 11 03 04
44.00	56.00	11	C4	3	1	BR20D-56TC11F-C4L	40.00	6.00		220.00		70	2.400	2	TCMT 11 03 04
44.00	56.00	11	C5	3	2	BR20D-56TC11F-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00	40.00	70	5.740	2	TCMT 11 03 04
55.00	71.00	16	C5	3	1	BR20D-71TC16F-C5M	50.00	8.00		300.00		70	5.080	2	TCMT 16 T3 08
70.00	90.00	16	C6	3	1	BR20D-90TC16F-C6M	63.00	10.00		400.00		70	9.930	2	TCMT 16 T3 08
89.00	116.00	16	C8	3	1	BR20D-116TC16F-C8M	80.00	13.50		500.00		70	22.085	2	TCMT 16 T3 08
89.00	116.00	16	C8	3	1	BR20D-116TC16F-C8S	80.00	13.50		410.00		70	16.160	2	TCMT 16 T3 08
115.00	150.00	16	C8	3	1	BR20D-150TC16F-C8M	80.00	17.50		500.00		70	23.200	2	TCMT 16 T3 08

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

Para todas las DSGN 2; LU = DC*ULDR



L2



M1



N23



N15



K85

Herramienta gemela antivibratoria de mandrinado en desbaste CoroBore® BR20

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR
DSGN

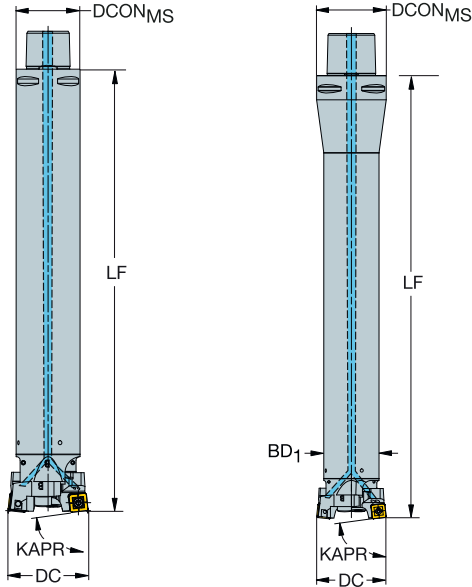
84°
1

84°
2

●●● SilentTools®



SPMT



							Dimensiones, mm										
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MIID		
23.00	29.00	06	C4	3	2	BR20D-29SP06Y-C4L	40.00	3.00	6.00	199.00	20.00	70	0.740	2	SPMT 0606-BM		
28.00	36.00	06	C3	3	2	BR20D-36SP06Y-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00	25.00	70	1.030	2	SPMT 0606-BM		
35.00	45.00	08	C3	3	1	BR20D-45SP08Y-C3L	32.00	5.00		221.00		70	2.330	2	SPMT 0808-BM		
35.00	45.00	08	C4	3	2	BR20D-45SP08Y-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00	32.00	70	4.500	2	SPMT 0808-BM		
35.00	45.00	08	C6	3	2	BR20D-45SP08Y-C6L	63.00	5.00	6.00	297.00	32.00	70	2.630	2	SPMT 0808-BM		
44.00	56.00	08	C4	3	1	BR20D-56SP08Y-C4L	40.00	6.00		220.00		70	5.120	2	SPMT 0808-BM		
44.00	56.00	08	C5	3	2	BR20D-56SP08Y-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00	40.00	70	3.720	2	SPMT 0808-BM		
44.00	56.00	08	C6	3	1	BR20D-56SP08Y-C6L	63.00	6.00	6.00	363.00	40.00	70	4.350	2	SPMT 0808-BM		
55.00	71.00	12	C5	3	1	BR20D-71SP12Y-C5M	50.00	8.00		300.00		70	7.672	2	SPMT 1210-BM		
55.00	71.00	12	C6	3	2	BR20D-71SP12Y-C6M	63.00	8.00	5.60	400.00	50.00	70	6.940	2	SPMT 1210-BM		
70.00	90.00	12	C6	3	1	BR20D-90SP12Y-C6M	63.00	10.00		400.00		70	12.000	2	SPMT 1210-BM		
70.00	90.00	12	C8	3	2	BR20D-90SP12Y-C8M	80.00	10.00	5.60	500.00	63.00	70	16.183	2	SPMT 1210-BM		
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20D-116SP12Y-C8M	80.00	13.50		500.00		70	22.125	2	SPMT 1210-BM		
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20D-116SP12Y-C8S	80.00	13.50		410.00		70	16.140	2	SPMT 1210-BM		
115.00	150.00	12	C8	3	1	BR20D-150SP12Y-C8M	80.00	17.50		500.00		70	18.620	2	SPMT 1210-BM		

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para todas las DSGN 2; LU = DC*ULDR



L2



M1



N23



N15



K85



K 16

CoroBore® BR30

Herramientas multifilo de mandrinado en desbaste para una máxima productividad

Aplicación

- Mandrinado en desbaste
- Mandrinado de varios filos
- Mandrinado escalonado
- Mandrinado de un solo filo

Área de aplicación ISO



Ventajas y características

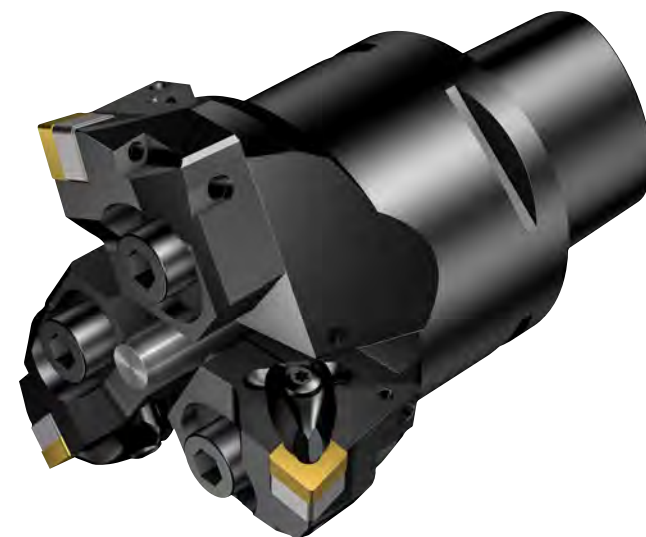
- Herramienta de corte multifilo extremadamente productiva para un máximo volumen de viruta.
- Escala de marcado láser en el adaptador para una mayor facilidad de uso a la hora de reglar el diámetro
- Modularidad con Coromant Capto®
- Refrigerante de alta presión a través del adaptador
- Mandrinado escalonado: disponibilidad de placas de apoyo adicionales; deben pedirse por separado
- Diseño corto, rígido y compacto que proporciona la máxima estabilidad

www.sandvik.coromant.com/coroborebr30

Herramientas

Acoplamiento:

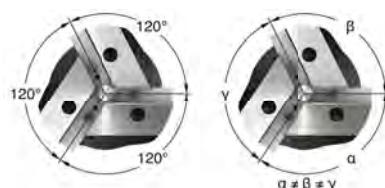
- Coromant Capto®



Plaquitas

Plaquitas estándar con calidades y geometrías específicas para todo tipo de material

- CoroBore® 111
- CoroTurn® 107
- T-max® P



El paso diferencial reduce la tendencia a la vibración; por lo que las herramientas pueden usarse con voladizos y profundidades de corte más grandes.

Desde los 85 hasta los 205 mm de diámetro, CoroBore® BR30 está disponible con hasta 8 filos de corte para garantizar el mayor volumen de viruta posible.

En caso de no disponer de una máquina de pre-reglaje para ajustar el diámetro de CoroBore BR30, mida la distancia del pasador a la plaquita y réstele la mitad del diámetro del pasador. Multiplique esta cifra por dos para obtener el diámetro de mandrinado efectivo.

Plaquitas de mandrinado en desbaste CoroBore® 111 específicas. Con una excelente rotura de la viruta y mayor duración.

Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® BR30 de tres filos

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

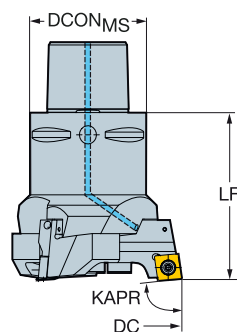


CCMT, CCGT
CCGX, CCET

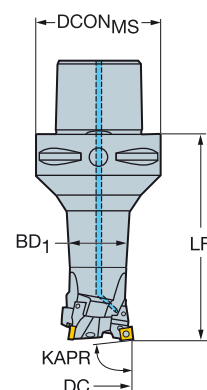
CCMW

KAPR
DSGN

90°
1



90°
2



Dimensiones, mm

							Dimensiones, mm								
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJL _{ROL}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MIID
35.00	40.50	06	C3	3	1	BR30-41CC06F-C3	32.00	2.75		48.00		70	0.250	3	CCMT 06 02 04
35.00	40.50	06	C4	3	2	BR30-41CC06F-C4	40.00	2.75	1.50	83.00	31.50	70	0.640	3	CCMT 06 02 04
39.50	45.00	06	C3	3	1	BR30-45CC06F-C3	32.00	2.75		48.00		70	0.280	3	CCMT 06 02 04
39.50	45.00	06	C4	3	2	BR30-45CC06F-C4	40.00	2.75	1.50	83.00	31.50	70	0.670	3	CCMT 06 02 04
44.00	50.50	06	C4	3	1	BR30-51CC06F-C4	40.00	3.25		56.00		70	0.620	3	CCMT 06 02 04
44.00	50.50	06	C5	3	2	BR30-51CC06F-C5	50.00	3.25	1.50	98.00	39.60	70	1.180	3	CCMT 06 02 04
49.50	56.00	06	C4	3	1	BR30-56CC06F-C4	40.00	3.25		56.00		70	0.650	3	CCMT 06 02 04
49.50	56.00	09	C4	3	1	BR30-56CC09F-C4	40.00	3.25		58.00		70	0.641	3	CCMT 09 T3 08
49.50	56.00	06	C5	3	2	BR30-56CC06F-C5	50.00	3.25	1.50	98.00	39.60	70	1.210	3	CCMT 06 02 04
49.50	56.00	09	C5	3	2	BR30-56CC09F-C5	50.00	3.25	1.50	100.00	39.60	70	1.240	3	CCMT 09 T3 08
55.00	63.00	09	C5	3	1	BR30-63CC09F-C5	50.00	4.00		66.00		70	0.890	3	CCMT 09 T3 08
55.00	63.00	09	C6	3	2	BR30-63CC09F-C6	63.00	4.00	1.50	120.00	49.50	70	1.980	3	CCMT 09 T3 08
62.00	70.00	09	C5	3	1	BR30-70CC09F-C5	50.00	4.00		66.00		70	0.920	3	CCMT 09 T3 08
62.00	70.00	12	C5	3	1	BR30-70CC12F-C5	50.00	4.00		68.00		70	0.980	3	CCMT 12 04 08
62.00	70.00	09	C6	3	2	BR30-70CC09F-C6	63.00	4.00	1.50	120.00	49.50	70	2.312	3	CCMT 09 T3 08
62.00	70.00	12	C6	3	2	BR30-70CC12F-C6	63.00	4.00	1.50	122.00	49.50	70	2.070	3	CCMT 12 04 08
69.00	78.50	12	C5	3	1	BR30-79CC12F-C5	50.00	4.75		70.00		70	1.180	3	CCMT 12 04 08
69.00	78.50	12	C6	3	1	BR30-79CC12F-C6	63.00	4.75		78.00		70	2.130	3	CCMT 12 04 08
77.50	87.00	12	C5	3	1	BR30-87CC12F-C5	50.00	4.75		70.00		70	1.210	3	CCMT 12 04 08
77.50	87.00	12	C6	3	1	BR30-87CC12F-C6	63.00	4.75		78.00		70	1.967	3	CCMT 12 04 08
86.00	97.00	12	C6	3	1	BR30-97CC12F-C6	63.00	5.50		90.00		70	2.280	3	CCMT 12 04 08
86.00	97.00	12	C8	3	1	BR30-97CC12F-C8	80.00	5.50		94.00		70	3.300	3	CCMT 12 04 08
96.00	107.00	12	C6	3	1	BR30-107CC12F-C6	63.00	5.50		90.00		70	2.340	3	CCMT 12 04 08
96.00	107.00	12	C8	3	1	BR30-107CC12F-C8	80.00	5.50		94.00		70	3.360	3	CCMT 12 04 08
106.00	122.00	12	C8	3	1	BR30-122CC12F-C8	80.00	8.00		100.00		70	4.100	3	CCMT 12 04 08
121.00	137.00	12	C8	3	1	BR30-137CC12F-C8	80.00	8.00		100.00		70	4.250	3	CCMT 12 04 08
136.00	152.00	12	C8	3	1	BR30-152CC12F-C8	80.00	8.00		100.00		70	4.760	3	CCMT 12 04 08
151.00	167.00	12	C8	3	1	BR30-167CC12F-C8	80.00	8.00		100.00		70	4.880	3	CCMT 12 04 08
166.00	191.00	12	C8	3	1	BR30-191CC12F-C8	80.00	12.50		115.00		70	6.860	3	CCMT 12 04 08
189.00	214.00	12	C8	3	1	BR30-214CC12F-C8	80.00	12.50		115.00		70	7.130	3	CCMT 12 04 08

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

Para todas las DSGN 2; LU = DC*ULDR



L2



M1



N23



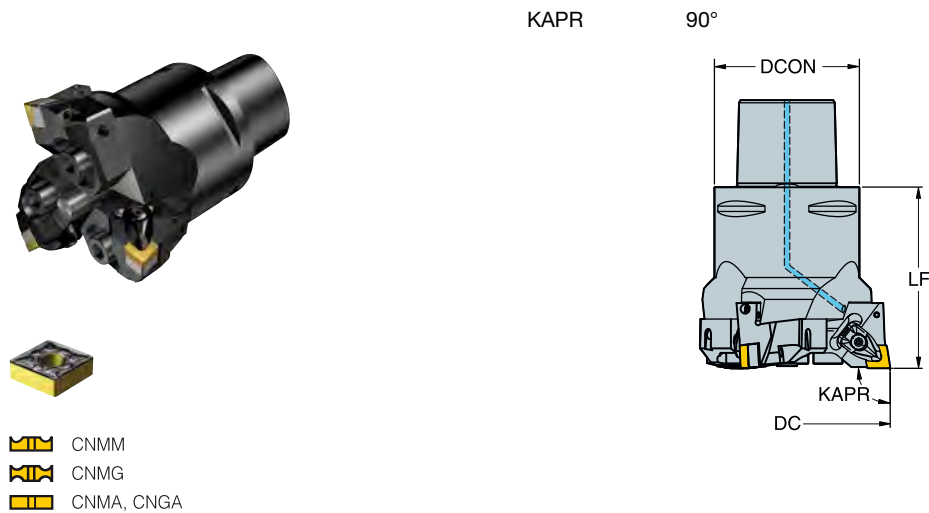
N15



K86

Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® BR30 de tres filos

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



					Dimensiones, mm								
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCN _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF			CICT	MIID	
106.00	122.00	12	C8	3	BR30-122CN12F-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.190	3	CNMG 12 04 08	
121.00	137.00	12	C8	3	BR30-137CN12F-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.340	3	CNMG 12 04 08	
136.00	152.00	12	C8	3	BR30-152CN12F-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.820	3	CNMG 12 04 08	
151.00	167.00	12	C8	3	BR30-167CN12F-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.970	3	CNMG 12 04 08	
166.00	191.00	16	C8	3	BR30-191CN16F-C8	80.00	12.50	119.00	70	7.430	3	CNMG 16 06 12	
189.00	214.00	16	C8	3	BR30-214CN16F-C8	80.00	12.50	119.00	70	22.400	3	CNMG 16 06 12	

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® BR30 de tres filos

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

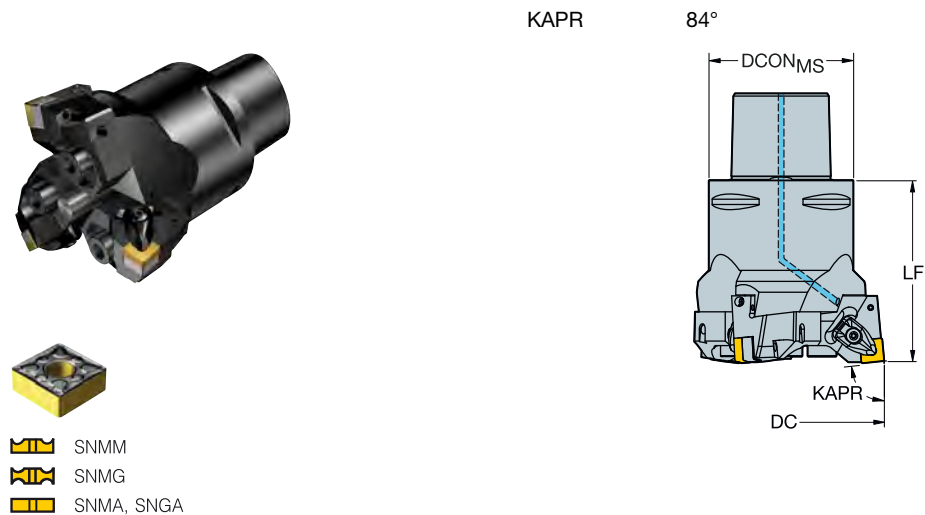


					Dimensiones, mm							
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCN _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF			CICT	MIID
35.00	40.50	06	C3	3	BR30-41SP06Y-C3	32.00	2.75	48.00	70	0.250	3	SPMT 0606-BM
39.50	45.00	06	C3	3	BR30-45SP06Y-C3	32.00	2.75	48.00	70	0.280	3	SPMT 0606-BM
44.00	50.50	06	C4	3	BR30-51SP06Y-C4	40.00	3.25	56.00	70	0.620	3	SPMT 0606-BM
49.50	56.00	08	C4	3	BR30-56SP08Y-C4	40.00	3.25	58.00	70	0.640	3	SPMT 0808-BM
55.00	63.00	08	C5	3	BR30-63SP08Y-C5	50.00	4.00	66.00	70	0.890	3	SPMT 0808-BM
62.00	70.00	12	C5	3	BR30-70SP12Y-C5	50.00	4.00	68.00	70	0.980	3	SPMT 1210-BM
69.00	78.50	12	C6	3	BR30-79SP12Y-C6	63.00	4.75	78.00	70	1.922	3	SPMT 1210-BM
77.50	87.00	12	C6	3	BR30-87SP12Y-C6	63.00	4.75	78.00	70	2.190	3	SPMT 1210-BM
86.00	97.00	12	C8	3	BR30-97SP12Y-C8	80.00	5.50	94.00	70	3.300	3	SPMT 1210-BM
96.00	107.00	12	C8	3	BR30-107SP12Y-C8	80.00	5.50	94.00	70	3.360	3	SPMT 1210-BM
106.00	122.00	12	C8	3	BR30-122SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.100	3	SPMT 1210-BM
121.00	137.00	12	C8	3	BR30-137SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.250	3	SPMT 1210-BM
136.00	152.00	12	C8	3	BR30-152SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.760	3	SPMT 1210-BM
151.00	167.00	12	C8	3	BR30-167SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.880	3	SPMT 1210-BM
166.00	191.00	12	C8	3	BR30-191SP12Y-C8	80.00	12.50	115.00	70	6.860	3	SPMT 1210-BM
189.00	214.00	12	C8	3	BR30-214SP12Y-C8	80.00	12.50	115.00	70	7.130	3	SPMT 1210-BM

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® BR30 de tres filos

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



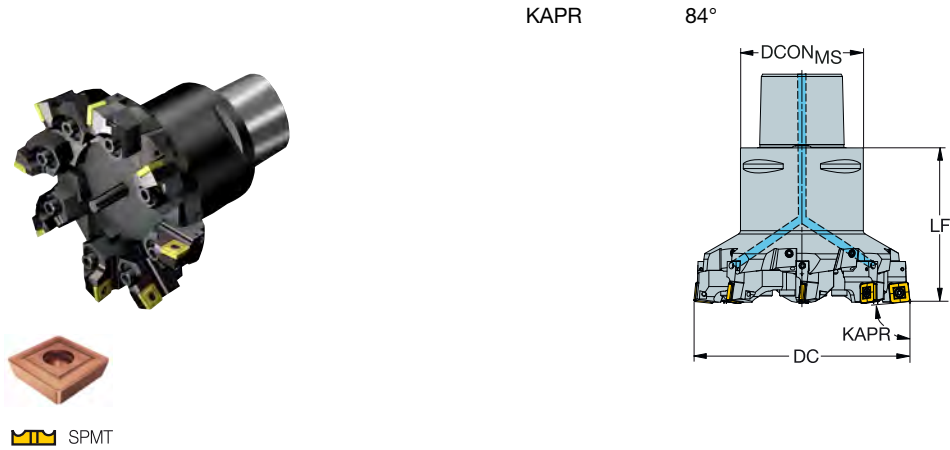
					Dimensiones, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF			CICT	MIID		
106.00	122.00	12	C8	3	BR30-122SN12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.190	3	SNMG 12 04 08		
121.00	137.00	12	C8	3	BR30-137SN12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.340	3	SNMG 12 04 08		
136.00	152.00	12	C8	3	BR30-152SN12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.820	3	SNMG 12 04 08		
151.00	167.00	12	C8	3	BR30-167SN12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.970	3	SNMG 12 04 08		
166.00	191.00	15	C8	3	BR30-191SN15Y-C8	80.00	12.50	119.00	70	7.480	3	SNMG 15 06 12		
189.00	214.00	15	C8	3	BR30-214SN15Y-C8	80.00	12.50	119.00	70	7.790	3	SNMG 15 06 12		

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado



Herramienta multifilo de mandrinado en desbaste CoroBore® BR30

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior
Específica para operaciones de mandrinado de cavidades



					Dimensiones, mm							
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF			CICT	MIID
85.00	94.50	12	C6	3	BR30-095-4-SP12Y-C6	63.00	4.75	80.00	70	2.050	4	SPMT 1210-BM
93.50	103.00	12	C6	3	BR30-103-4-SP12Y-C6	63.00	4.75	80.00	70	2.130	4	SPMT 1210-BM
102.00	111.50	12	C8	3	BR30-112-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.110	6	SPMT 1210-BM
110.50	120.00	12	C8	3	BR30-120-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.230	6	SPMT 1210-BM
119.00	128.50	12	C8	3	BR30-129-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.510	8	SPMT 1210-BM
127.50	137.00	12	C8	3	BR30-137-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.670	8	SPMT 1210-BM
136.00	145.50	12	C8	3	BR30-146-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.900	8	SPMT 1210-BM
144.50	154.00	12	C8	3	BR30-154-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	6.300	8	SPMT 1210-BM
153.00	162.50	12	C8	3	BR30-163-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.150	6	SPMT 1210-BM
161.50	171.00	12	C8	3	BR30-171-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.270	6	SPMT 1210-BM
170.00	179.50	12	C8	3	BR30-180-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.730	6	SPMT 1210-BM
178.50	188.00	12	C8	3	BR30-188-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.850	6	SPMT 1210-BM
187.00	196.50	12	C8	3	BR30-197-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	6.470	6	SPMT 1210-BM
195.50	205.00	12	C8	3	BR30-205-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	6.590	6	SPMT 1210-BM

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

CoroBore® 820 XL

Herramienta de mandrinado en desbaste para grandes diámetros

Aplicación

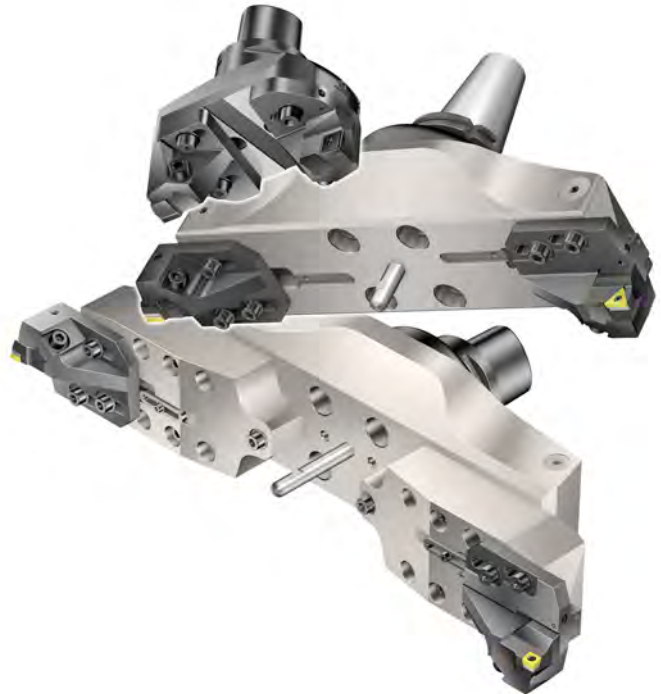
- Mandrinado en desbaste
- Mandrinado de doble filo
- Mandrinado escalonado
- Mandrinado de un solo filo

Área de aplicación ISO



Ventajas y características

- Diseño corto, rígido y compacto que proporciona la máxima estabilidad en mandrinado en desbaste de gran diámetro
- Capacidad de ajuste axial y radial
- Refrigerante a través de la herramienta para una buena evacuación de la viruta
- Base modular robusta para la creación de conjuntos en diferentes aplicaciones (mandrinado en desbaste, mandrinado de precisión, ranurado frontal, spiro grooving y torneado con interpolación)



www.sandvik.coromant.com/corobore820

●●●● SilentTools®

Herramientas

Acoplamientos:

- Coromant Capto®
- En eje

Plaquitas

Plaquitas estándar con calidades y geometrías específicas para todo tipo de material

- CoroBore® 111
- CoroTurn® 107
- T-max® P



Para realizar un ajuste radial sencillo de las correderas, apriete ligeramente los tornillos y ajuste el diámetro con la llave. Los cartuchos pueden ajustarse en dirección axial para las operaciones de mandrinado escalonado.



Utilice el mismo puente/extensión de puente para desbaste, acabado y ranurado frontal a partir de 148 mm de diámetro (es necesario utilizar un contrapeso para acabado).



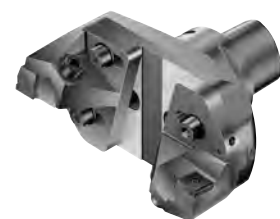
Mandrine diámetros grandes sin aumentar el peso de la herramienta.



Plaquitas de mandrinado en desbaste CoroBore® 111 específicas. Con una excelente rotura de la viruta y mayor duración.

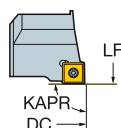
Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® 820 XL

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

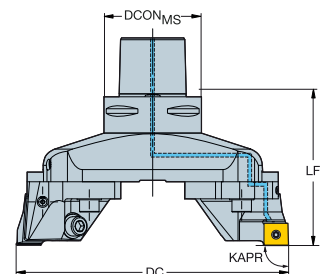
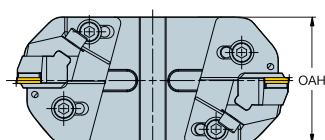


SPMT

KAPR



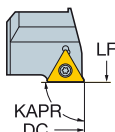
90°



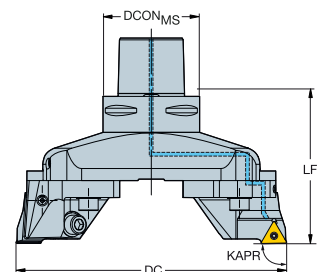
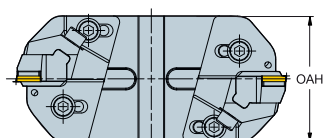
Dimensiones, mm

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	18	C8	3	820-200SP18-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	6.900	2	SPMT 1810-BM
148.00	200.00	18	C10	3	820-200SP18-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	9.900	2	SPMT 1810-BM
198.00	250.00	18	C8	3	820-250SP18-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.700	2	SPMT 1810-BM
198.00	250.00	18	C10	3	820-250SP18-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.308	2	SPMT 1810-BM
248.00	300.00	18	C8	3	820-300SP18-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	10.620	2	SPMT 1810-BM
248.00	300.00	18	C10	3	820-300SP18-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	12.640	2	SPMT 1810-BM

KAPR



90°



Dimensiones, mm

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	22	C8	3	820-200TC22-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.390	2	TCMT 22 04 08
148.00	200.00	22	C10	3	820-200TC22-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	10.170	2	TCMT 22 04 08
198.00	250.00	22	C8	3	820-250TC22-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.800	2	TCMT 22 04 08
198.00	250.00	22	C10	3	820-250TC22-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.400	2	TCMT 22 04 08
248.00	300.00	22	C8	3	820-300TC22-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	10.600	2	TCMT 22 04 08
248.00	300.00	22	C10	3	820-300TC22-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	12.660	2	TCMT 22 04 08

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado



K32



L2



M1



N23



N15



K87

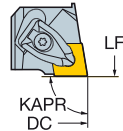
Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® 820 XL

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

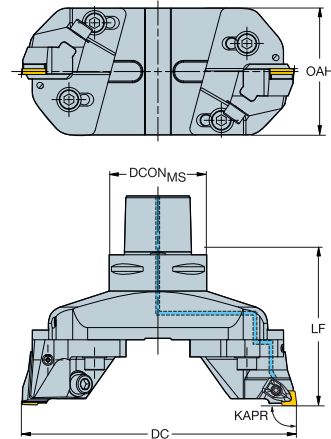


CNMM
 CNMG
 CNMA, CNGA

KAPR



90°



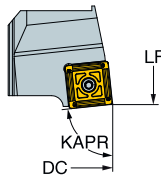
					Dimensiones, mm										
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH			CICT	MIID	
148.00	200.00	19	C8	3	820-200CN19-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.240	2	CNMG 19 06 12	
148.00	200.00	19	C10	3	820-200CN19-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	10.100	2	CNMG 19 06 12	
198.00	250.00	19	C8	3	820-250CN19-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	9.620	2	CNMG 19 06 12	
198.00	250.00	19	C10	3	820-250CN19-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.520	2	CNMG 19 06 12	
248.00	300.00	19	C8	3	820-300CN19-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	10.000	2	CNMG 19 06 12	
248.00	300.00	19	C10	3	820-300CN19-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	12.685	2	CNMG 19 06 12	

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

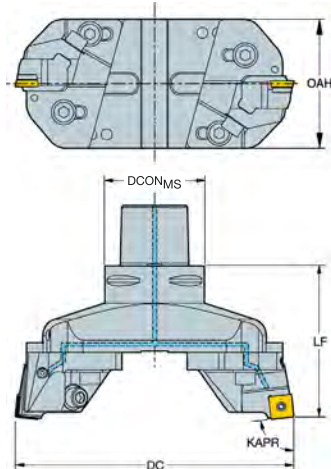


SPMT

KAPR



84°



					Dimensiones, mm										
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH			CICT	MIID	
148.00	200.00	18	C8	3	820-200SP18Y-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	7.030	2	SPMT 1810-BM	
148.00	200.00	18	C10	3	820-200SP18Y-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	8.940	2	SPMT 1810-BM	
198.00	250.00	18	C8	3	820-250SP18Y-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.260	2	SPMT 1810-BM	
198.00	250.00	18	C10	3	820-250SP18Y-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	10.190	2	SPMT 1810-BM	
248.00	300.00	18	C8	3	820-300SP18Y-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	9.460	2	SPMT 1810-BM	
248.00	300.00	18	C10	3	820-300SP18Y-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.510	2	SPMT 1810-BM	

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es



K32



L2



M1



N23



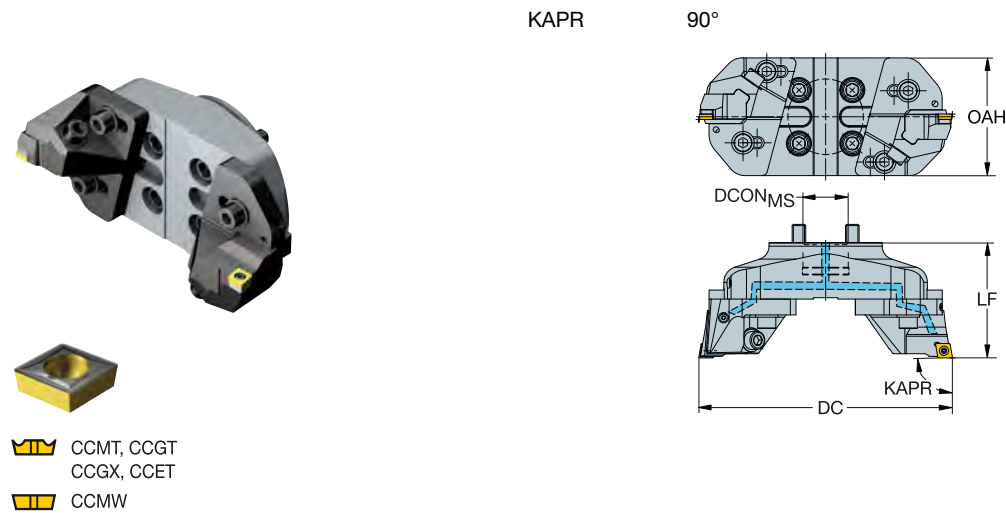
N15



K87

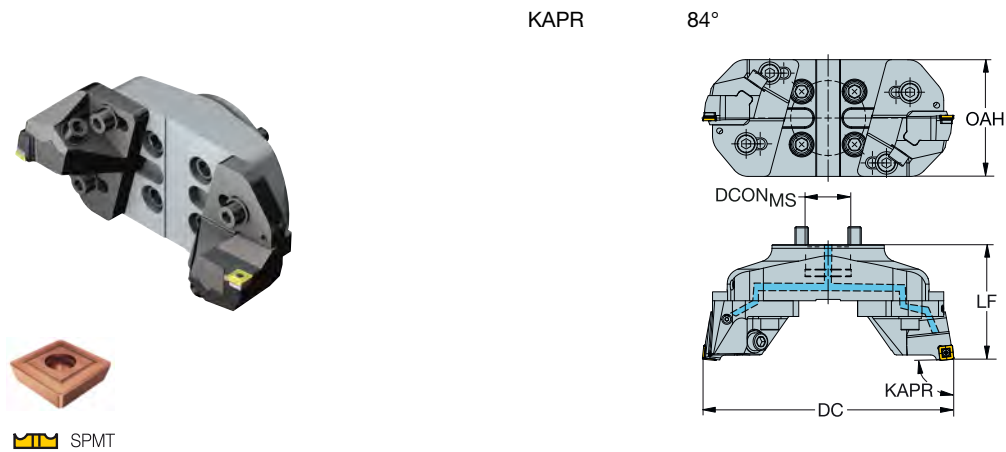
Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® 820 XL de peso ligero

Eje - Suministro de refrigerante interior



					Dimensiones, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH			CICT	MIID
148.00	200.00	12	40S	1	820L-200CC12F	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	3.860	2	CCMT 12 04 08
198.00	250.00	12	40S	1	820L-250CC12F	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.390	2	CCMT 12 04 08
248.00	300.00	12	40S	1	820L-300CC12F	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.870	2	CCMT 12 04 08

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado



					Dimensiones, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH			CICT	MIID
148.00	200.00	12	40S	1	820L-200SP12Y	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	3.860	2	SPMT 1210-BM
198.00	250.00	12	40S	1	820L-250SP12Y	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.390	2	SPMT 1210-BM
248.00	300.00	12	40S	1	820L-300SP12Y	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.870	2	SPMT 1210-BM

Debe utilizarse con portaherramientas de fresas de planeado 40S, por ejemplo C8-391.05-40 060M. Pedir por separado.

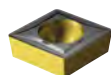
Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es



Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® 820 XL

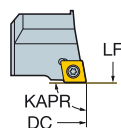
Eje - Suministro de refrigerante interior

Específica para mandrinado con Silent Tools

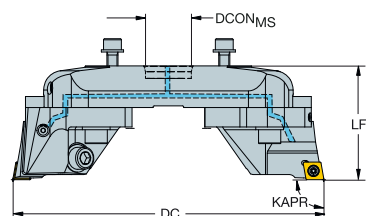
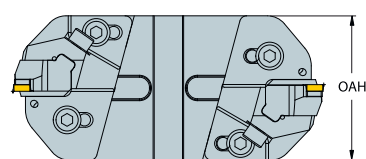


CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

KAPR



90°



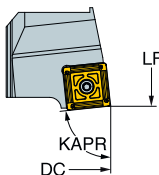
					Dimensiones, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH			CICT	MIID
148.00	200.00	12	33	1	820D-200CC12	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.350	2	CCMT 12 04 08
198.00	250.00	12	33	1	820D-250CC12	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.670	2	CCMT 12 04 08
248.00	300.00	12	33	1	820D-300CC12	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	4.030	2	CCMT 12 04 08

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

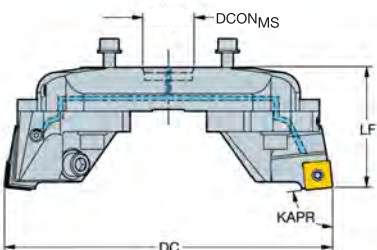
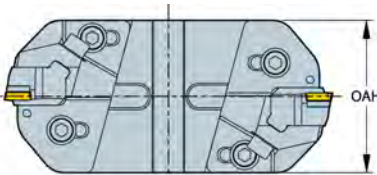


SPMT

KAPR



84°



					Dimensiones, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH			CICT	MIID
148.00	200.00	12	33	1	820D-200SP12Y	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.350	2	SPMT 1210-BM
198.00	250.00	12	33	1	820D-250SP12Y	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.670	2	SPMT 1210-BM
248.00	300.00	12	33	1	820D-300SP12Y	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	4.030	2	SPMT 1210-BM

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Estos conjuntos de peso ligero han sido específicamente diseñados para usarse con adaptadores de mandrinado antivibratorios. Los adaptadores antivibratorios se compran por separado, consulte la página K77.



K32



N23



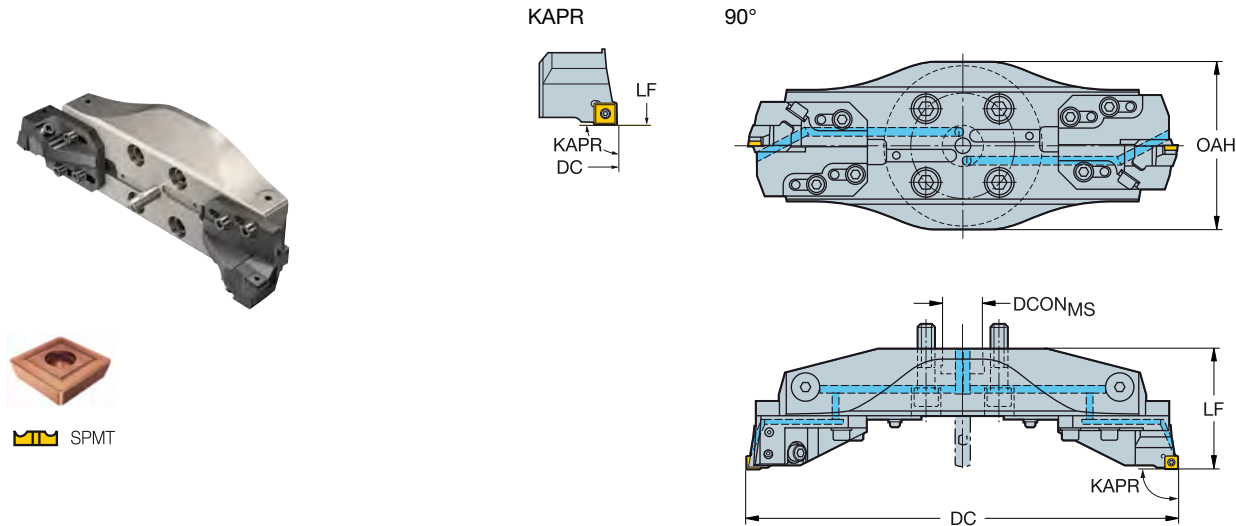
N15



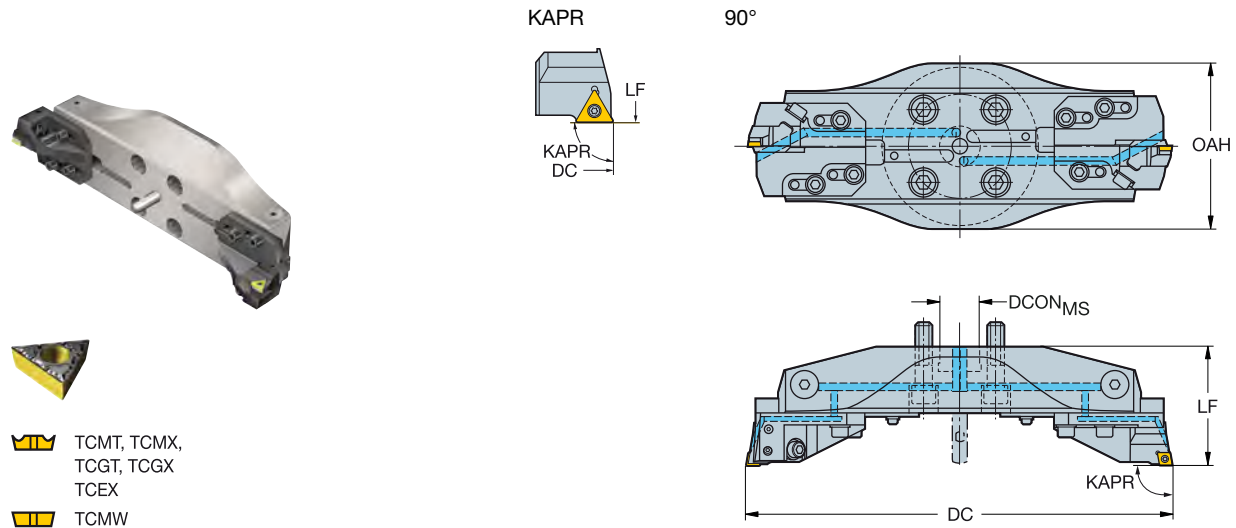
K87

Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® 820 XL

Eje - Suministro de refrigerante interior



					Dimensiones, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH			CICT	MIID
298.00	380.00	18	40X	1	820-380SP18	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	10.000	2	SPMT 1810-BM
378.00	460.00	18	40X	1	820-460SP18	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	13.131	2	SPMT 1810-BM
458.00	540.00	18	40X	1	820-540SP18	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	16.741	2	SPMT 1810-BM



					Dimensiones, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH			CICT	MIID
298.00	380.00	22	40X	1	820-380TC22	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	10.980	2	TCMT 22 04 08
378.00	460.00	22	40X	1	820-460TC22	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	12.720	2	TCMT 22 04 08
458.00	540.00	22	40X	1	820-540TC22	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	16.580	2	TCMT 22 04 08

Utilizar solo con portaherramientas 40X CoroBore XL. Deben pedirse por separado. Consulte la página K76.

En caso de tener la brida directamente en el husillo de la máquina, use un dispositivo de centrado. Consulte la página K77

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado



Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® 820 XL

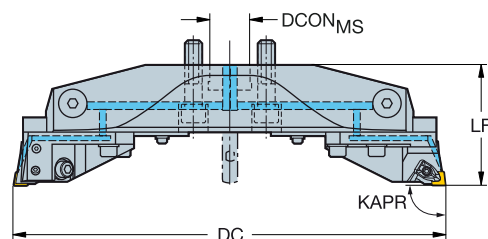
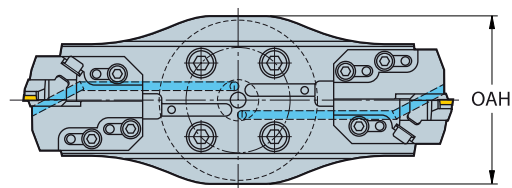
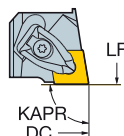
Eje - Suministro de refrigerante interior



- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA

KAPR

90°



Dimensiones, mm

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{AVL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	19	40X	1	820-380CN19	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	10.815	2	CNMG 19 06 12
378.00	460.00	19	40X	1	820-460CN19	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	12.685	2	CNMG 19 06 12
458.00	540.00	19	40X	1	820-540CN19	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	16.780	2	CNMG 19 06 12

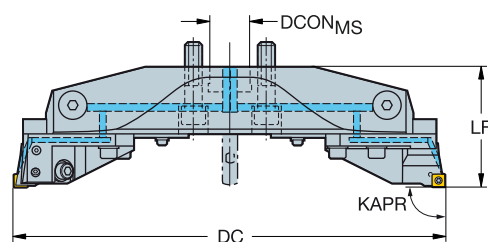
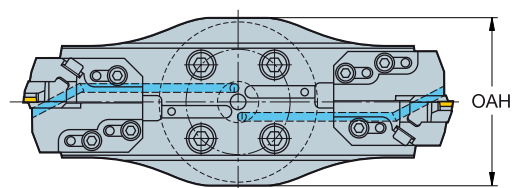
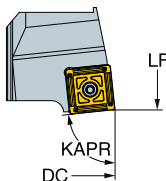
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado



SPMT

KAPR

84°



Dimensiones, mm

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{AVL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	18	40X	1	820-380SP18Y	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	9.050	2	SPMT 1810-BM
378.00	460.00	18	40X	1	820-460SP18Y	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	10.810	2	SPMT 1810-BM
458.00	540.00	18	40X	1	820-540SP18Y	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	12.740	2	SPMT 1810-BM

Utilizar solo con portaherramientas 40X CoroBore XL. Deben pedirse por separado. Consulte la página K76.

En caso de tener la brida directamente en el husillo de la máquina, use un dispositivo de centrado. Consulte la página K77

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinado, visite www.sandvik.coromant.com/es



K32



K76



N23



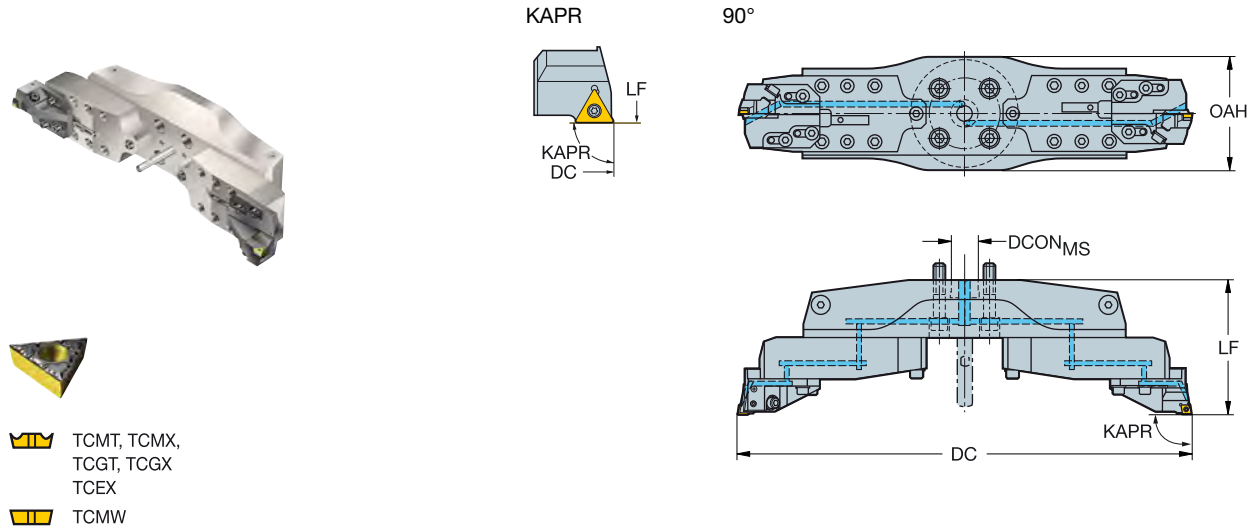
N15



K87

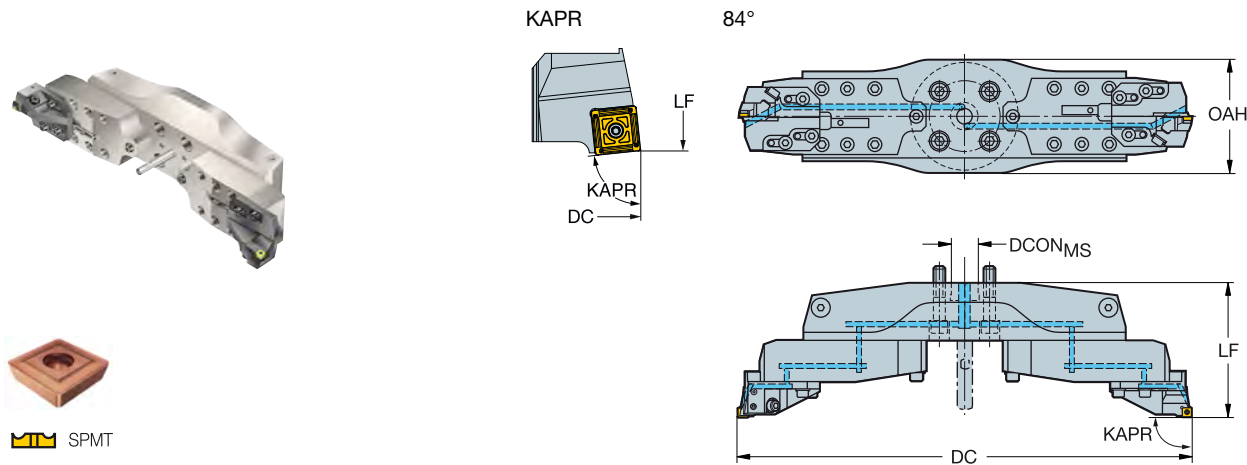
Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® 820 XL

Eje - Suministro de refrigerante interior
Con extensión de puente



					Dimensiones, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCN _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OA			CIC	MIID
538.00	780.00	22	40X	1	820-780TC22	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	28.000	2	TCMT 22 04 08
778.00	1020.00	22	40X	1	820-1020TC22	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	48.000	2	TCMT 22 04 08
1018.00	1260.00	22	40X	1	820-1260TC22	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.730	2	TCMT 22 04 08

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado



					Dimensiones, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCN _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OA			CIC	MIID
538.00	780.00	18	40X	1	820-780SP18Y	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	25.190	2	SPMT 1810-BM
778.00	1020.00	18	40X	1	820-1020SP18Y	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	36.380	2	SPMT 1810-BM
1018.00	1260.00	18	40X	1	820-1260SP18Y	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.810	2	SPMT 1810-BM

Utilizar solo con portaherramientas 40X CoroBore XL. Deben pedirse por separado. Consulte la página K76.
En caso de tener la brida directamente en el husillo de la máquina, use un dispositivo de centrado. Consulte la página K77
Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

K32

K76

N23

N15

K87

Herramienta de mandrinado en desbaste CoroBore® 820 XL

Eje - Suministro de refrigerante interior

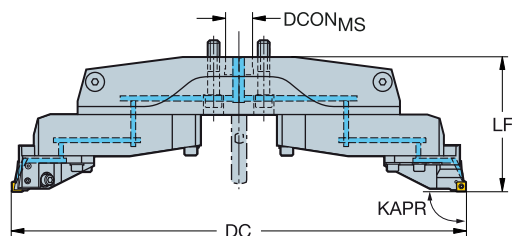
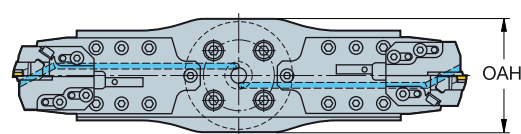
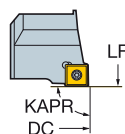
Con extensión de puente



SPMT

KAPR

90°



					Dimensiones, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{AVL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	18	40X	1	820-780SP18	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	39.000	2	SPMT 1810-BM
778.00	1020.00	18	40X	1	820-1020SP18	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	36.380	2	SPMT 1810-BM
1018.00	1260.00	18	40X	1	820-1260SP18	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.810	2	SPMT 1810-BM

KAPR

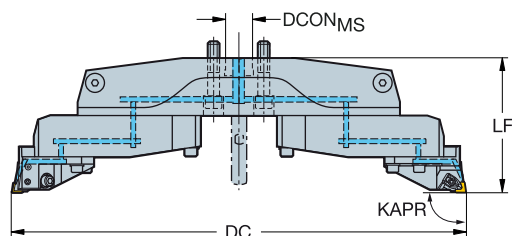
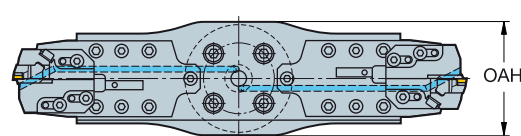
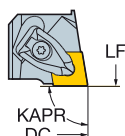
90°



CNMM

CNMG

CNMA, CNGA



					Dimensiones, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{AVL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	19	40X	1	820-780CN19	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	34.000	2	CNMG 19 06 12
778.00	1020.00	19	40X	1	820-1020CN19	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.000	2	CNMG 19 06 12
1018.00	1260.00	19	40X	1	820-1260CN19	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.830	2	CNMG 19 06 12

Utilizar solo con portaherramientas 40X CoroBore XL. Deben pedirse por separado. Consulte la página K76.

En caso de tener la brida directamente en el husillo de la máquina, use un dispositivo de centrado. Consulte la página K77

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado



K32



K76



N23



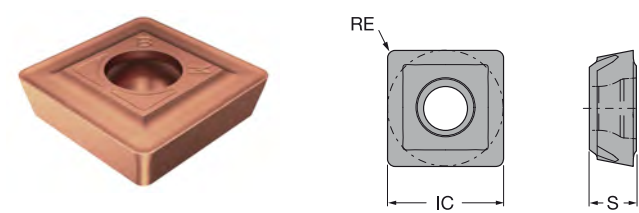
N15



K87

Plaquetas CoroBore® 111 para mandrinado en desbaste

Plaquita tipo S (Cuadrada)



						P	M	K	S	
			IC	S	RE	CÓDIGO ISO	4325	2025	3210	1145
Medio	BM	06	6.0	2.60	0.60	SPMT0606-BM	☆	☆	☆	
		08	8.9	3.00	0.80	SPMT0808-BM	☆	☆	☆	
		12	12.65	4.00	1.00	SPMT1210-BM	☆	☆	☆	
		18	18.6	5.50	1.00	SPMT1810-BM	☆	☆	☆	
Desbaste	BR	06	6.0	2.60	0.60	SPMT0606-BR	☆	☆	☆	
		08	8.9	3.00	0.80	SPMT0808-BR	☆	☆	☆	
		12	12.65	4.00	1.20	SPMT1212-BR	☆	☆	☆	
		18	18.6	5.50	1.20	SPMT1812-BR	☆	☆	☆	



K91



N23

Mandrinado de precisión

	Concepto de herramienta	Gama de diámetros, mm	Tolerancia de agujero	Filo de corte	Operación	Elección de plaquitas	Adaptador del lado de la máquina	Página
CoroBore® 824 	Convencional	1-20	IT6	- Barras de metal duro enterizas - Barras de metal duro intercambiables	- Mandrinado de un solo filo	- CoroTurn® 107 - CoroTurn® XS	- Coromant Capto® - Coromant EH	K35-K37
391.37A/B 	Convencional	3-36	IT6	- Barras de metal duro enterizas - Barras de metal duro intercambiables - Barras de acero intercambiables	- Mandrinado de un solo filo	- CoroTurn® 107 - Barras enterizas con geometría rectificada	- Coromant Capto® - HSK	K38-K40
CoroBore® 826 HP 	Convencional	35-154	IT6	- Cartuchos intercambiables	- Mandrinado de un solo filo	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K48-K50
CoroBore® 825   	Convencional	19-167	IT6	- Cartuchos intercambiables	- Mandrinado de un solo filo - Mandrinado a tracción	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto® - Mango cilíndrico - Coromant EH	K43-K50
	Peso ligero	69-167	IT6	- Cartuchos intercambiables	- Mandrinado de un solo filo - Mandrinado a tracción	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K51
	Antivibratorio	23-167	IT6	- Cartuchos intercambiables	- Mandrinado de un solo filo - Mandrinado a tracción	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K52
CoroBore® 825 XL/CoroBore® 826 XL   	Convencional	148-315 298-1275	IT6	- Cartuchos intercambiables	- Mandrinado de un solo filo - Mandrinado a tracción - Mandrinado exterior	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto® - 40X con círculo de 4 pernos	K53-K61 K62-K65
	Peso ligero	148-315	IT6	- Cartuchos intercambiables	- Mandrinado de un solo filo - Mandrinado a tracción - Mandrinado exterior	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto® - 40S con círculo de 4 pernos	K56-K59
	Antivibratorio	148-315	IT6	- Cartuchos intercambiables	- Mandrinado de un solo filo - Mandrinado a tracción - Mandrinado exterior	- CoroTurn® 107	- Adaptador antivibratorio A33	K60-K61

CoroBore® 824

Mandrinado de precisión para diámetros reducidos

Aplicación

- Mandrinado de precisión
- Mandrinado de un solo filo

Área de aplicación ISO



Ventajas y características

- Amplia gama de diámetros, de 1 a 20 mm
- Mayor accesibilidad gracias a Coromant Capto y a los adaptadores modulares Coromant EH en diámetros pequeños
- Herramienta de mandrinado de precisión con ajuste del diámetro de 2 micras (nonio) de precisión para obtener tolerancias IT6 estrechas
- Plaquetas CoroTurn® XS que deben utilizarse a partir de 1 mm de diámetro
- Barras de mandrinar de metal duro con plaquetas intercambiables CoroTurn® 107 estándar a partir de 6 mm de diámetro
- Mejor accesibilidad con cabezas de mandrinado de diámetro reducido, lo que permite mandrinar en zonas a las que cuesta acceder
- Sistema rígido para una máxima estabilidad con suministro interior de refrigerante

www.sandvik.coromant.com/corobore824

Herramientas

Acoplamientos:

- Coromant Capto®
- Coromant EH

Plaquetas y herramientas de corte

Plaquetas estándar con calidades y geometrías específicas para todo tipo de materiales.

- CoroTurn® XS
- CoroTurn® 107



DCON _{WS}	RPMX	ADJRG (mm)
4	28000	1
6	20000	1
8	14000	1
10	10000	1.5



- CoroTurn® XS para agujeros de diámetro pequeño. Para ver la gama, consulte el Catálogo de torneado.



Ajusta el diámetro 0.002 mm con una escala de nonio. Un giro de 360° modifica el diámetro 0.5 mm.

Coromant Capto® a CoroTurn® XS

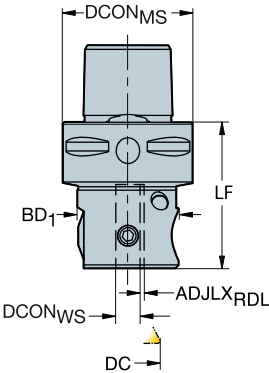
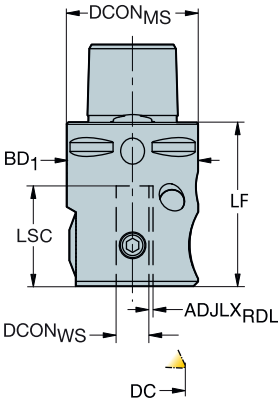
CoroBore® 824 XS
Suministro de refrigerante interior



DSGN

1

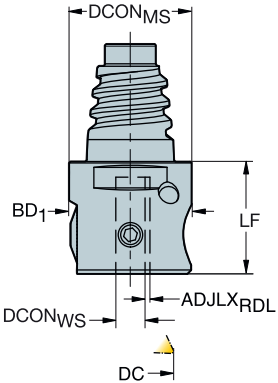
2



							Dimensiones, mm						
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF			
1.00	6.00	C3	4	3	2	C3-R824XS04-021	32.00	4.00	1.00	36.00	20	0.213	
6.00	10.00	C3	6	3	2	C3-R824XS06-016	32.00	6.00	1.00	36.00	20	0.210	
10.00	14.00	C3	8	3	1	C3-R824XS08-015	32.00	8.00	1.00	40.00	20	0.269	
14.00	20.00	C4	10	3	1	C4-R824XS10-017	40.00	10.00	1.50	42.00	20	0.451	

Coromant EH para adaptador CoroTurn® XS

CoroBore® 824 XS
Suministro de refrigerante interior



						Dimensiones, mm						
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	BAR	KG	
1.00	6.00	E25	4	1	EH25-R824XS04-008	24.20	4.00	1.00	23.00	20	0.174	
6.00	10.00	E25	6	1	EH25-R824XS06-003	24.20	6.00	1.00	23.00	20	0.172	
10.00	14.00	E25	8	1	EH25-R824XS08-013	24.20	8.00	1.00	38.00	20	0.285	
14.00	20.00	E25	10	1	EH25-R824XS10-013	24.20	10.00	1.50	38.00	20	0.368	

Nota:
Debe usarse con la barra de mandrinar CoroTurn® XS
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



CoroTurn® XS, barra de mandrinar para mandrinado

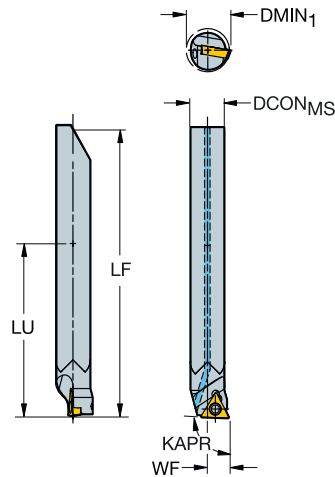
Conexión CXS - Suministro de refrigerante interior

Barra de metal duro enteriza intercambiable

KAPR92°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW



				Dimensiones, mm									
DMIN ₁		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	LU	LF	WF			CICT	MIID	
6.0	05	6	1	CXS-06-06 030TC05	6.00	30.00	49.90	3.00	20	0.028	1	TCEX 05 01 00L-F	
8.0	05	6	1	CXS-06-08 030TC05	6.00	30.00	49.90	4.00	20	0.031	1	TCEX 05 01 00L-F	
10.0	06	8	1	CXS-08-10 040TC06	8.00	40.00	64.04	5.00	20	0.050	1	TCMT 06 T1 02	
12.0	06	8	1	CXS-08-12 040TC06	8.00	40.00	64.04	6.00	20	0.050	1	TCMT 06 T1 02	
14.0	09	10	1	CXS-10-14 050TC09	10.00	50.00	73.17	7.00	20	0.104	1	TCMT 09 02 02	
17.0	09	10	1	CXS-10-17 050TC09	10.00	50.00	73.17	8.50	20	0.106	1	TCMT 09 02 02	

Adaptadores recomendados: CoroBore 824XS

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado



K36



N23



N15

Cabeza de mandrinado de precisión 391.37A/B

Ranurado frontal y mandrinado de diámetros pequeños

Aplicación

- Mandrinado de precisión
- Ranurado frontal

Ventajas y características

- Barras de mandrinar de rendimiento optimizado en función de su relación longitud/diámetro
- Soluciones flexibles para una amplia gama de diámetros (3-36 mm)
- Excelente para ranuras de juntas tóricas pequeñas
- Cabeza de mandrinado de precisión de alta velocidad 391.37B con una velocidad de giro de 20.000 rev/min
- Elija entre la cabeza de mandrinado de precisión convencional (.37A) y la de alta velocidad (.37B):
- Suministro de refrigerante interior
- Ajuste del diámetro: 0.002 mm



Herramientas

Acoplamientos:

- Coromant Capto®
- Coromant EH

Plaquitas

Plaquitas estándar con calidades y geometrías específicas para todo tipo de materiales.

- CoroTurn® XS
- CoroTurn® 107
- CoroCut® MB - 09FA

Cabeza de mandrinado de precisión 391.37A/B

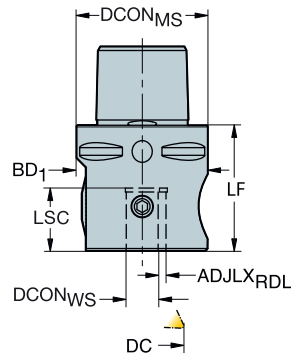
DCON _{WS}	Velocidad de rotación máx.: RPMX	Gama de diámetros: ADJRG (mm)
12	7000	3
16	5000	3
20	3500	5



Ajusta el diámetro 0.002 mm con una escala de nonio.
Un giro de 360° modifica el diámetro 0.5 mm.

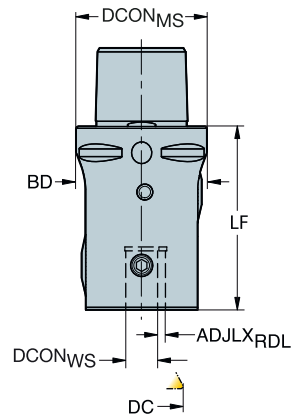
Coromant Capto® a cabeza de mandrinado de precisión, adaptador

Suministro de refrigerante interior



Adaptador 391.37A

					Dimensiones, mm						
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	BAR	KG
3.00	26.00	C4	12	3	C4-391.37A-12 055B	40.00	12.00	3.00	55.00	20	0.714
3.00	26.00	C5	12	3	C5-391.37A-12 048B	50.00	12.00	3.00	48.00	20	0.799
3.00	32.00	C5	16	3	C5-391.37A-16 070A	50.00	16.00	3.00	70.00	20	1.450
3.00	32.00	C6	16	3	C6-391.37A-16 075A	63.00	16.00	3.00	75.00	20	1.896
17.00	36.00	C5	20	3	C5-391.37A-20 085A	50.00	20.00	5.00	85.00	20	1.616
17.00	36.00	C6	20	3	C6-391.37A-20 085A	63.00	20.00	5.00	85.00	20	2.886



Adaptador 391.37B con contrapeso ajustable

					Dimensiones, mm						
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	BAR	KG
3.00	26.00	C5	12	3	C5-391.37B-12 070B	50.00	12.00	3.00	70.00	20	1.090

Debe utilizarse con barras de mandrinar R429U/R429.90

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



L2



M26



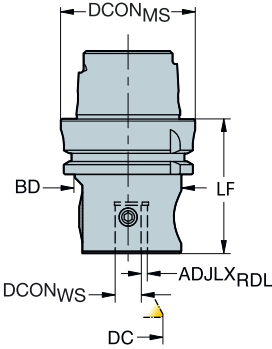
N23



N15

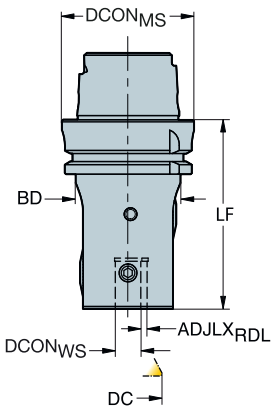
HSK a cabeza de mandrinado de precisión, adaptador

Suministro de refrigerante interior



Adaptador 391.37A

						Dimensiones, mm									
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ISO	ADJLX _{RDL}	LF	BD ₁			BAR	KG
3.00	26.00	63	12	1	392.41037A-6312063B	63.00	12.00	A	3.00	63.00	50.00	20	1.181		
3.00	26.00	100	12	1	392.41037A-10012076B	100.00	12.00	A	3.00	76.00	50.00	20	2.700		
3.00	32.00	63	16	1	392.41037A-6316085A	63.00	16.00	A	3.00	85.00	63.00	20	1.770		
17.00	36.00	63	20	1	392.41037A-63 20 100A	63.00	20.00	A	5.00	100.00	80.00	20	2.788		



Adaptador 391.37B con contrapeso ajustable

						Dimensiones, mm									
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ISO	ADJLX _{RDL}	LF	BD ₁			BAR	KG
3.00	26.00	63	12	1	392.41037B-6312090B	63.00	12.00	A	3.00	90.00	50.00	20	1.502		

Debe utilizarse con barras de mandrinar R429U/R429.90
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



Barra de mandrinar con plaquita intercambiable para cabezas de mandrinado de precisión

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior

Barra de acero

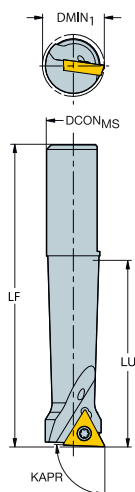
KAPR

92°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW



				Dimensiones, mm									
DMN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	LU	LF	WF	BAR	KG	CICT	MIID		
8.0	06	12	1	R429U-A12-08028TC06	12.00	28.00	54.00	4.00	20	0.036	1	TCMT 06 T1 02	
8.0	06	12	1	R429U-A12-08040TC06	12.00	40.00	66.00	4.00	20	0.040	1	TCMT 06 T1 02	
11.0	06	12	1	R429U-A12-11039TC06	12.00	39.00	65.00	5.50	20	0.048	1	TCMT 06 T1 02	
11.0	06	12	1	R429U-A12-11055TC06	12.00	55.00	81.00	5.50	20	0.053	1	TCMT 06 T1 02	
14.0	09	12	1	R429U-A12-14042TC09	12.00	42.00	68.00	7.00	20	0.060	1	TCMT 09 02 02	
14.0	09	12	1	R429U-A12-14060TC09	12.00	60.00	86.00	7.00	20	0.070	1	TCMT 09 02 02	
17.0	09	12	1	R429U-A12-17042TC09	12.00	42.00	68.00	8.50	20	0.060	1	TCMT 09 02 02	
17.0	09	12	1	R429U-A12-17060TC09	12.00	60.00	86.00	8.50	20	0.071	1	TCMT 09 02 02	
20.0	09	12	1	R429U-A12-20042TC09	12.00	42.00	68.00	10.00	20	0.063	1	TCMT 09 02 02	
20.0	09	12	1	R429U-A12-20060TC09	12.00	60.00	86.00	10.00	20	0.072	1	TCMT 09 02 02	
8.0	06	16	1	R429U-A16-08028 TC06A	16.00	28.00	89.00	4.00	20	0.114	1	TCMT 06 T1 02	
8.0	06	16	1	R429U-A16-08040TC06	16.00	40.00	101.00	4.00	20	0.103	1	TCMT 06 T1 02	
11.0	06	16	1	R429U-A16-11039 TC06A	16.00	39.00	100.00	5.50	20	0.124	1	TCMT 06 T1 02	
11.0	06	16	1	R429U-A16-11055TC06	16.00	55.00	116.00	5.50	20	0.120	1	TCMT 06 T1 02	
14.0	09	16	1	R429U-A16-14049 TC09A	16.00	49.00	110.00	1.50	20	0.148	1	TCMT 09 02 02	
14.0	09	16	1	R429U-A16-14070TC09	16.00	70.00	131.00	7.00	20	0.156	1	TCMT 09 02 02	
17.0	09	16	1	R429U-A16-17056 TC09A	16.00	56.00	117.00	8.50	20	0.165	1	TCMT 09 02 02	
17.0	09	16	1	R429U-A16-17080TC09	16.00	80.00	141.00	8.50	20	0.193	1	TCMT 09 02 02	
20.0	09	16	1	R429U-A16-20056 TC09A	16.00	56.00	117.00	10.00	20	7.400	1	TCMT 09 02 02	
20.0	09	16	1	R429U-A16-20080TC09	16.00	80.00	141.00	10.00	20	0.195	1	TCMT 09 02 02	
23.0	09	16	1	R429U-A16-23056 TC09A	16.00	56.00	117.00	11.50	20	0.160	1	TCMT 09 02 02	
23.0	09	16	1	R429U-A16-23080TC09	16.00	80.00	141.00	11.50	20	0.192	1	TCMT 09 02 02	
26.0	09	16	1	R429U-A16-26056 TC09A	16.00	56.00	117.00	13.00	20	0.160	1	TCMT 09 02 02	
26.0	09	16	1	R429U-A16-26080TC09	16.00	80.00	141.00	13.00	20	0.194	1	TCMT 09 02 02	
17.0	09	20	1	R429U-A20-17060 TC09A	20.00	60.00	134.00	8.50	20	0.260	1	TCMT 09 02 02	
20.0	09	20	1	R429U-A20-20070 TC09A	20.00	70.00	144.00	10.00	20	0.270	1	TCMT 09 02 02	
23.0	09	20	1	R429U-A20-23070 TC09A	20.00	70.00	144.00	11.50	20	0.290	1	TCMT 09 02 02	
26.0	09	20	1	R429U-A20-26070 TC09A	20.00	70.00	144.00	13.00	20	0.290	1	TCMT 09 02 02	

Adaptadores recomendados:

A12: 391.37A/B

A16 y A20: 391.37A

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado



K39



M26



N23

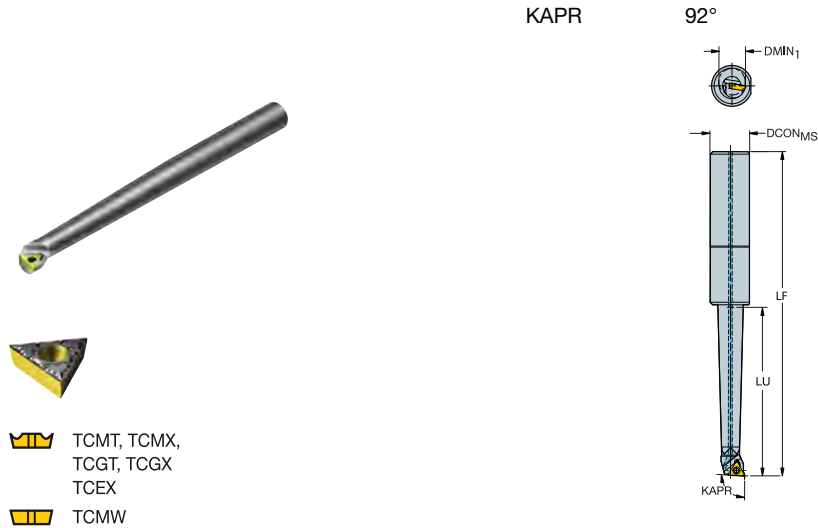


N15

Barra de mandrinar con plaquita intercambiable para cabezas de mandrinado de precisión

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior

Barra de metal duro con cabeza de acero soldado



				Código de pedido	Dimensiones, mm							MIID
DMIN ₁		CZC _{MS}	CNSC		DCON _{MS}	LU	LF	WF			CICT	
8.0	06	16	1	R429U-E16-08048TC06	16.00	48.00	109.00	4.00	20	0.130	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	16	1	R429U-E16-11066TC06	16.00	66.00	127.00	5.50	20	0.170	1	TCMT 06 T1 02
14.0	09	16	1	R429U-E16-14084TC09	16.00	84.00	145.00	7.00	20	0.275	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	16	1	R429U-E16-17096TC09	16.00	96.00	157.00	8.50	20	0.391	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	16	1	R429U-E16-20096TC09	16.00	96.00	157.00	10.00	20	0.394	1	TCMT 09 02 02
23.0	09	16	1	R429U-E16-23096TC09	16.00	96.00	157.00	11.50	20	0.395	1	TCMT 09 02 02
26.0	09	16	1	R429U-E16-26096TC09	16.00	96.00	157.00	13.00	20	0.395	1	TCMT 09 02 02

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

Barra de mandrinar integral para cabeza de mandrinado de precisión



Dimensiones, mm											
DMIN1	CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	LU	LF	WF	BAR	KG	CICT	MIID
3.0	12	1	R429.90-03-013-01-CB	12.00	13.50	40.00	1.50	20	0.039		
5.0	12	1	R429.90-05-021-02-CB	12.00	21.00	48.00	2.50	20	0.042		

Dimensiones, mm											
DMIN1	CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON	LU	LF	WF	BAR	KG	CICT	MIID
3.0	16	1	R429U-E16-0301501A	16.00	15.00	76.00	1.50	20	0.102		
5.0	16	1	R429U-E16-0502502A	16.00	25.00	86.00	2.50	20	0.100		

Adaptadores recomendados:
A12: A391.37A/B
A16: A391.37A



CoroBore® 825

Herramienta de mandrinado de gran precisión

Aplicación

- Mandrinado de precisión convencional
- Mandrinado a tracción

Área de aplicación ISO



Ventajas y características

- Soluciones de conexión flexibles para cualquier acoplamiento de máquina; elija entre Coromant Capto y los adaptadores modulares EH
- Alcance el voladizo necesario, incluso en diámetros reducidos, con el sistema modular EH
- Sistema fiable con adaptadores rígidos entre la cabeza y el cartucho para un mandrinado estable y sin vibraciones
- CoroBore 825 permite ajustar precisa y manualmente el filo con una resolución de 0.01 mm del diámetro
- Tolerancias de agujero IT6 precisas
- Disponible como herramienta antivibratoria para un mandrinado sin vibraciones, incluso en voladizos largos
- Refrigerante a través de la herramienta



www.sandvik.coromant.com/corobore825

Herramientas

Acoplamientos:

- Coromant Capto®
- Coromant EH
- Mango cilíndrico

Plaquetas

Plaquetas estándar con calidades y geometrías específicas para todo tipo de materiales

- CoroTurn® 107
- CoroTurn® 111 (no disponible como kit)



Ajusta el diámetro 0.002 mm con una escala de nonio. Un giro de 360° modifica el diámetro 0.5 mm.



Con un amortiguador Silent Tools™ situado más cerca del filo y una cabeza de mandrinado de precisión de aluminio de longitud reducida, puede aumentar el rendimiento y la productividad.



También disponibles como herramientas de peso ligero. Realice operaciones de mandrinado de grandes diámetros con una mayor estabilidad y sin aumentar el peso de la herramienta.

CoroBore[®] 826

Herramienta de mandrinado de gran precisión

Aplicación

- Mandrinado de gran precisión

Área de aplicación ISO



Ventajas y características

- Refrigerante de gran precisión de hasta 80 bares dirigido al filo de corte para un excelente control de virutas
- Refrigerante a través de la herramienta y el cartucho
- Reglaje escalonado mediante clics para una configuración simplificada de la herramienta
- Sistema fiable con adaptadores rígidos entre la cabeza y el cartucho para un mandrinado estable y sin vibraciones
- Tolerancias de agujero estrechas hasta IT5
- La herramienta CoroBore[®] 826 de gran precisión ajusta el filo con una resolución de 2 micras en el diámetro.



www.sandvik.coromant.com/corobore826

Herramientas

Acoplamientos:

- Coromant Capto[®]

Plaquetas

Plaquetas estándar con calidades y geometrías específicas para todo tipo de materiales

- CoroTurn[®] 107



Cada clic ajusta el diámetro 0.002 mm. Un giro de 360°, modifica el diámetro 0.1 mm. Modificación total del diámetro en la cabeza de mandrinado de precisión de 1.1-1.3 mm.



Boquilla de refrigerante de gran precisión para un caudal de refrigerante cuidadosamente dirigido al filo



¡Gama de diámetros extendida gracias al uso de kits de cartuchos! Consulte la página K84

Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 825

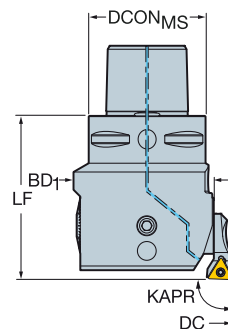
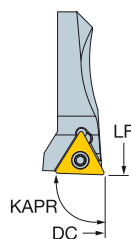
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



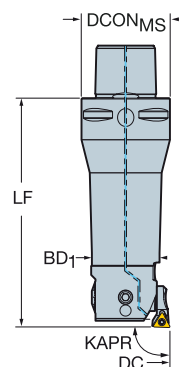
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW

KAPR
DSGN

92°
1



92°
2



Dimensiones, mm

							Dimensiones, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MIID	
19.00	23.00	06	C3	3	2	825-23TC06-C3	32.00	2.00	3.00	89.00	18.00	70	0.430	1	TCMT 06 T1 02	
23.00	29.00	06	C3	3	2	825-29TC06-C3	32.00	3.00	2.00	76.00	20.00	70	0.414	1	TCMT 06 T1 02	
23.00	29.00	06	C4	3	2	825-29TC06-C4	40.00	3.00	2.00	85.00	20.00	70	0.897	1	TCMT 06 T1 02	
28.00	36.00	06	C3	3	2	825-36TC06-C3	32.00	4.00	2.00	83.00	25.00	70	0.692	1	TCMT 06 T1 02	
28.00	36.00	06	C4	3	2	825-36TC06-C4	40.00	4.00	2.00	95.00	25.00	70	0.992	1	TCMT 06 T1 02	
35.00	45.00	09	C3	3	1	825-45TC09-C3	32.00	5.00		48.00	32.00	70	0.641	1	TCMT 09 02 04	
35.00	45.00	09	C4	3	2	825-45TC09-C4	40.00	5.00	1.50	83.00	32.00	70	1.007	1	TCMT 09 02 04	
44.00	56.00	09	C4	3	1	825-56TC09-C4	40.00	6.00		56.00	40.00	70	0.874	1	TCMT 09 02 04	
44.00	56.00	09	C5	3	2	825-56TC09-C5	50.00	6.00	1.50	98.00	40.00	70	1.600	1	TCMT 09 02 04	
55.00	70.00	11	C5	3	1	825-70TC11-C5	50.00	7.50		66.00	50.00	70	1.430	1	TCMT 11 03 04	
55.00	70.00	11	C6	3	2	825-70TC11-C6	63.00	7.50	1.50	120.00	50.00	70	2.620	1	TCMT 11 03 04	
69.00	87.00	11	C5	3	1	825-87TC11-C5	50.00	9.00		70.00	63.00	70	1.930	1	TCMT 11 03 04	
69.00	87.00	11	C6	3	1	825-87TC11-C6	63.00	9.00		78.00	63.00	70	2.360	1	TCMT 11 03 04	
86.00	107.00	11	C5	3	1	825-107TC11-C5	50.00	10.50		76.00	80.00	70	2.240	1	TCMT 11 03 04	
86.00	107.00	11	C6	3	1	825-107TC11-C6	63.00	10.50		90.00	80.00	70	3.180	1	TCMT 11 03 04	
106.00	137.00	11	C6	3	1	825-137TC11-C6	63.00	15.50		90.00	100.00	70	3.792	1	TCMT 11 03 04	
106.00	137.00	11	C8	3	1	825-137TC11-C8	80.00	15.50		100.00	100.00	70	5.045	1	TCMT 11 03 04	
136.00	167.00	11	C6	3	1	825-167TC11-C6	63.00	15.50		90.00	130.00	70	4.430	1	TCMT 11 03 04	
136.00	167.00	11	C8	3	1	825-167TC11-C8	80.00	15.50		100.00	130.00	70	5.570	1	TCMT 11 03 04	

Diámetros válidos para mandrinado frontal.

Para obtener más información sobre mandrinado a tracción, consulte la página K92

Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K89

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

Para todas las DSGN 2; LU = DC*ULDR



L2



N23



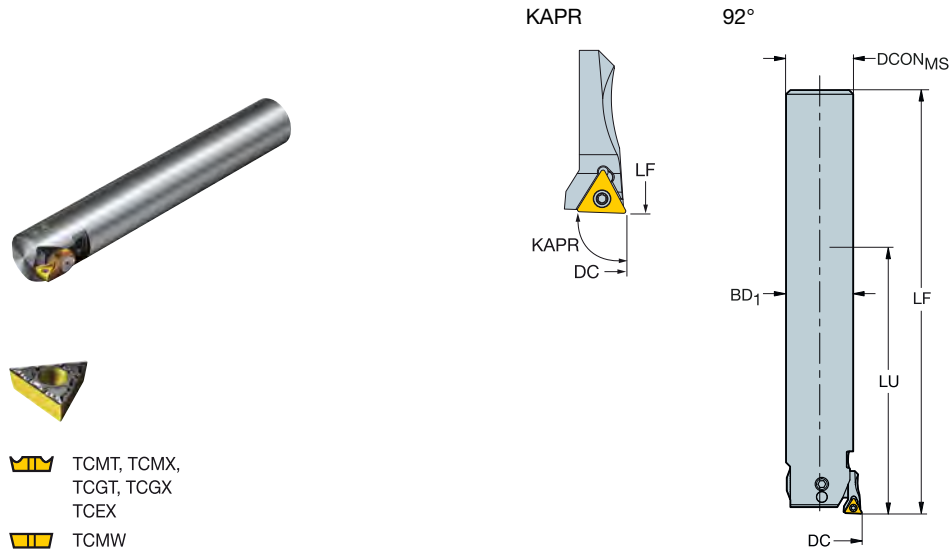
N15



K89

Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 825

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior



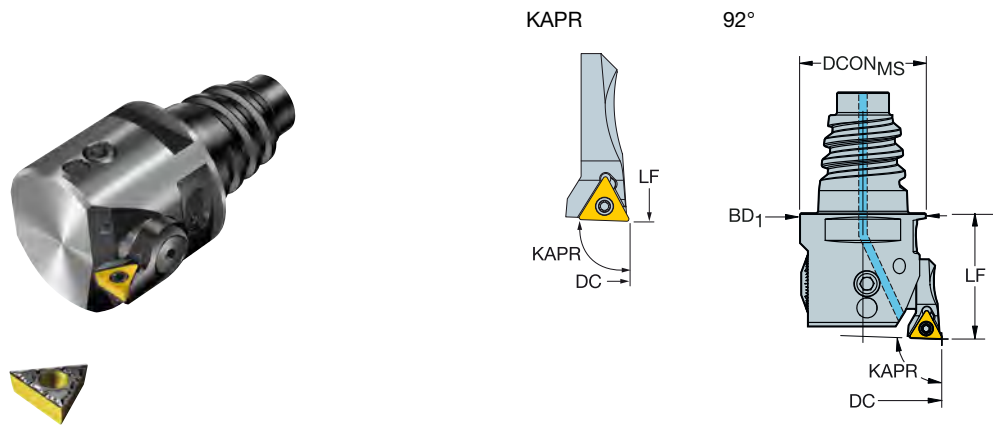
- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

						Dimensiones, mm										
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LU	LF	BD ₁			CICT	MIID		
19.00	23.00	06	18	1	825-23TC06-A18	18.00	2.00	77.00	128.00	18.00	70	0.731	1	TCMT 06 T1 02		
23.00	29.00	06	20	1	825-29TC06-A20	20.00	3.00	81.00	132.00	20.00	70	0.606	1	TCMT 06 T1 02		
28.00	36.00	06	25	1	825-36TC06-A25	25.00	4.00	101.00	158.00	25.00	70	0.951	1	TCMT 06 T1 02		

Diámetros válidos para mandrinado frontal.
Para obtener más información sobre mandrinado a tracción, consulte la página K92
Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K89
Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 825

Acoplamiento Coromant EH - Suministro de refrigerante interior



- TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
- TCMW

					Dimensiones, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	BD ₁			CICT	MIID	
19.00	23.00	06	E16	1	825-23TC06-EH16	15.50	2.00	25.00	18.00	70	0.500	1	TCMT 06 T1 02	
23.00	29.00	06	E20	1	825-29TC06-EH20	19.30	3.00	25.00	20.00	70	0.600	1	TCMT 06 T1 02	
28.00	36.00	06	E25	1	825-36TC06-EH25	24.20	4.00	25.00	25.00	70	0.687	1	TCMT 06 T1 02	

Diámetros válidos para mandrinado frontal.

Para obtener más información sobre mandrinado a tracción, consulte la página K92

Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K89

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

L2

N23

N15

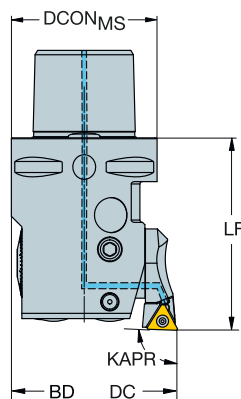
K89

Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 826

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión

KAPR

92°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW

						Dimensiones, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{ROL}	LF	BD ₁			CICT	MIID		
35.45	36.55	09	C3	3	826-36TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.566	1	TCMT 09 02 04		
36.45	37.55	09	C3	3	826-37TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.565	1	TCMT 09 02 04		
37.45	38.55	09	C3	3	826-38TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.631	1	TCMT 09 02 04		
38.45	39.55	09	C3	3	826-39TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.640	1	TCMT 09 02 04		
39.45	40.55	09	C3	3	826-40TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.647	1	TCMT 09 02 04		
40.45	41.55	09	C3	3	826-41TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04		
41.45	42.55	09	C3	3	826-42TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04		
42.45	43.55	09	C3	3	826-43TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04		
43.45	44.55	09	C3	3	826-44TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04		
44.45	45.55	09	C4	3	826-45TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.591	1	TCMT 09 02 04		
45.45	46.55	09	C4	3	826-46TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04		
46.45	47.55	09	C4	3	826-47TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	1.104	1	TCMT 09 02 04		
47.45	48.55	09	C4	3	826-48TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04		
48.45	49.55	09	C4	3	826-49TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04		
49.45	50.55	09	C4	3	826-50TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.918	1	TCMT 09 02 04		
50.45	51.55	09	C4	3	826-51TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04		
51.45	52.55	09	C4	3	826-52TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.940	1	TCMT 09 02 04		
52.45	53.55	09	C4	3	826-53TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04		
53.45	54.55	09	C4	3	826-54TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04		
54.45	55.55	09	C4	3	826-55TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04		
55.35	56.65	11	C5	3	826-56TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.397	1	TCMT 11 03 04		
56.35	57.65	11	C5	3	826-57TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.455	1	TCMT 11 03 04		
57.35	58.65	11	C5	3	826-58TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.414	1	TCMT 11 03 04		
58.35	59.65	11	C5	3	826-59TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04		
59.35	60.65	11	C5	3	826-60TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.466	1	TCMT 11 03 04		
60.35	61.65	11	C5	3	826-61TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04		
61.35	62.65	11	C5	3	826-62TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04		
62.35	63.65	11	C5	3	826-63TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.426	1	TCMT 11 03 04		
63.35	64.65	11	C5	3	826-64TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.503	1	TCMT 11 03 04		
64.35	65.65	11	C5	3	826-65TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.520	1	TCMT 11 03 04		
65.35	66.65	11	C5	3	826-66TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04		
66.35	67.65	11	C5	3	826-67TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04		
67.35	68.65	11	C5	3	826-68TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04		
68.35	69.65	11	C5	3	826-69TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04		
69.35	70.65	11	C5	3	826-70TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.455	1	TCMT 11 03 04		
70.35	71.65	11	C5	3	826-71TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04		
71.35	72.65	11	C5	3	826-72TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04		
72.35	73.65	11	C5	3	826-73TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.557	1	TCMT 11 03 04		
73.35	74.65	11	C6	3	826-74TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04		
74.35	75.65	11	C6	3	826-75TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04		
75.35	76.65	11	C6	3	826-76TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	2.400	1	TCMT 11 03 04		
76.35	77.65	11	C6	3	826-77TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04		
77.35	78.65	11	C6	3	826-78TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04		
78.35	79.65	11	C6	3	826-79TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04		

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado



L2



N23



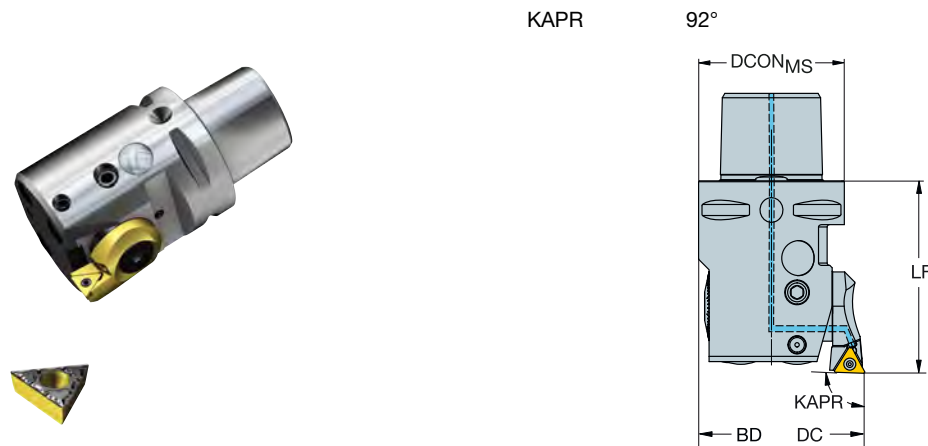
N15



K89

Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 826

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

Dimensiones, mm													
DCN	DCX	CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	BD ₁	BAR	KG	CICT	MIID	
79.35	80.65	11	C6	3	826-80TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
80.35	81.65	11	C6	3	826-81TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
81.35	82.65	11	C6	3	826-82TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
82.35	83.65	11	C6	3	826-83TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
83.35	84.65	11	C6	3	826-84TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
84.35	85.65	11	C6	3	826-85TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
85.35	86.65	11	C6	3	826-86TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
86.35	87.65	11	C6	3	826-87TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
87.35	88.65	11	C6	3	826-88TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
88.35	89.65	11	C6	3	826-89TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
89.35	90.65	11	C6	3	826-90TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
90.35	91.65	11	C6	3	826-91TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04

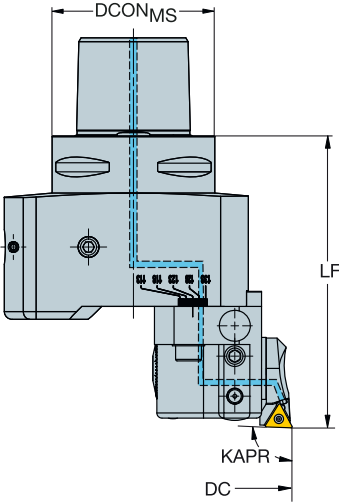
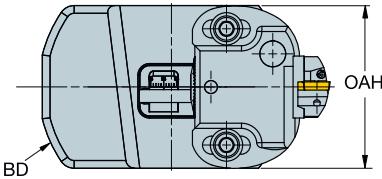
Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado



Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 826

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 92°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX
- TCEX
- TCMW

					Dimensiones, mm											
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID		
91.35	112.65	11	C6	3	826-112TC11-C6HP	63.00	10.65	113.00	63.00	85.00	70	3.215	1	TCMT 11 03 04		
112.35	133.65	11	C6	3	826-133TC11-C6HP	63.00	10.65	113.00	63.00	105.00	70	3.645	1	TCMT 11 03 04		
133.35	154.65	11	C6	3	826-154TC11-C6HP	63.00	10.65	113.00	63.00	125.00	70	3.940	1	TCMT 11 03 04		

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

L2

N23

N15

K89

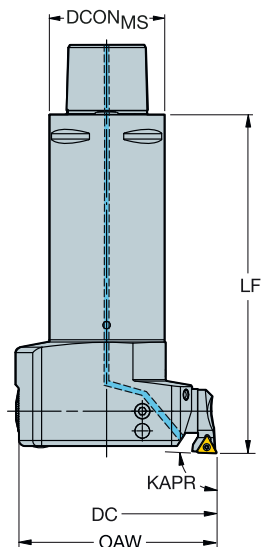
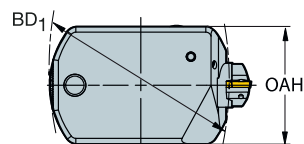
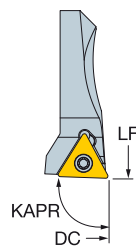
Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 825 de peso ligero

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



KAPR

92°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW

					Dimensiones, mm											
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID		
69.00	87.00	11	C5	3	825L-87TC11-C5	50.00	9.00	150.00	51.00	63.00	70	2.150	1	TCMT 11 03 04		
86.00	107.00	11	C5	3	825L-107TC11-C5	50.00	10.50	156.00	51.00	80.00	70	2.230	1	TCMT 11 03 04		
106.00	137.00	11	C6	3	825L-137TC11-C6	63.00	15.50	190.00	64.00	100.00	70	3.970	1	TCMT 11 03 04		
106.00	137.00	11	C8	3	825L-137TC11-C8	80.00	15.50	200.00	80.00	100.00	70	4.885	1	TCMT 11 03 04		
136.00	167.00	11	C8	3	825L-167TC11-C8	80.00	15.50	200.00	80.00	130.00	70	5.160	1	TCMT 11 03 04		

Diámetros válidos para mandrinado frontal.

Para obtener más información sobre mandrinado a tracción, consulte la página K92

Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K89

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado



L2



N23



N15



K89

Herramienta antivibratoria de mandrinado de precisión CoroBore® 825

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR
DSGN

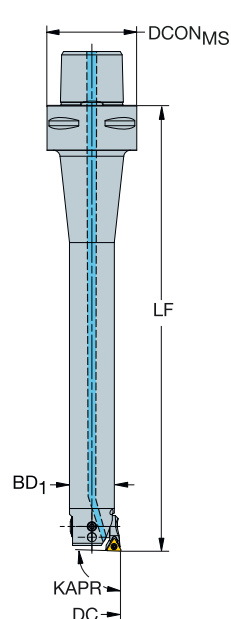
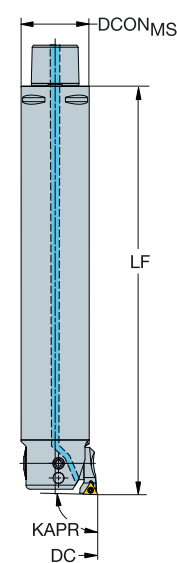
92°
1

92°
2

● ● ● SilentTools®



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW



Dimensiones, mm

							Dimensiones, mm										
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{ROL}	ULDR	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID	
19.00	23.00	06	C4	3	2	825D-23TC06U-C4L	40.00	2.00	6.00	163.00		18.00	70	0.568	1	TCMT 06 T1 02	
23.00	29.00	06	C4	3	2	825D-29TC06U-C4L	40.00	3.00	6.00	199.00		20.00	70	0.728	1	TCMT 06 T1 02	
28.00	36.00	06	C3	3	2	825D-36TC06U-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00		25.00	70	0.968	1	TCMT 06 T1 02	
35.00	45.00	09	C3	3	1	825D-45TC09U-C3L	32.00	5.00		221.00		32.00	70	1.484	1	TCMT 09 02 04	
35.00	45.00	09	C4	3	2	825D-45TC09U-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00		32.00	70	1.924	1	TCMT 09 02 04	
35.00	45.00	09	C6	3	2	825D-45TC09U-C6L	63.00	5.00	6.00	297.00		32.00	70	2.574	1	TCMT 09 02 04	
44.00	56.00	09	C4	3	1	825D-56TC09U-C4L	40.00	6.00		220.00		40.00	70	2.124	1	TCMT 09 02 04	
44.00	56.00	09	C5	3	2	825D-56TC09U-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00		40.00	70	3.744	1	TCMT 09 02 04	
44.00	56.00	09	C6	3	2	825D-56TC09U-C6L	63.00	6.00	6.00	401.00		40.00	70	4.384	1	TCMT 09 02 04	
55.00	70.00	11	C5	3	1	825D-70TC11U-C5M	50.00	7.50		300.00		50.00	70	4.940	1	TCMT 11 03 04	
55.00	70.00	11	C6	3	2	825D-70TC11U-C6M	63.00	7.50	5.60	400.00		50.00	70	6.789	1	TCMT 11 03 04	
69.00	87.00	11	C6	3	1	825D-87TC11U-C6M	63.00	9.00		400.00		63.00	70	9.659	1	TCMT 11 03 04	
69.00	87.00	11	C8	3	2	825D-87TC11U-C8S	80.00	9.00	5.60	500.00		63.00	70	12.869	1	TCMT 11 03 04	
86.00	107.00	11	C6	3	1	825D-107TC11U-C6M	63.00	10.50		400.00	64.00	80.00	70	9.729	1	TCMT 11 03 04	
86.00	107.00	11	C8	3	1	825D-107TC11U-C8M	80.00	10.50		500.00		80.00	70	18.089	1	TCMT 11 03 04	
86.00	107.00	11	C8	3	1	825D-107TC11U-C8S	80.00	10.50		410.00		80.00	70	15.669	1	TCMT 11 03 04	
106.00	137.00	11	C6	3	1	825D-137TC11U-C6M	63.00	15.50		400.00	64.00	100.00	70	9.809	1	TCMT 11 03 04	
106.00	137.00	11	C8	3	1	825D-137TC11U-C8M	80.00	15.50		500.00	81.00	100.00	70	18.199	1	TCMT 11 03 04	
106.00	137.00	11	C8	3	1	825D-137TC11U-C8S	80.00	15.50		400.00	81.00	100.00	70	15.759	1	TCMT 11 03 04	
136.00	167.00	11	C8	3	1	825D-167TC11U-C8S	80.00	15.50		500.00	81.00	130.00	70	18.359	1	TCMT 11 03 04	

Diámetros válidos para mandrinado frontal.

Para obtener más información sobre mandrinado a tracción, consulte la página K92

Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K89

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado



L2



N23



N15



K89

CoroBore® 825 XL/CoroBore® 826 XL

Herramienta de mandrinado de precisión para grandes diámetros

Aplicación

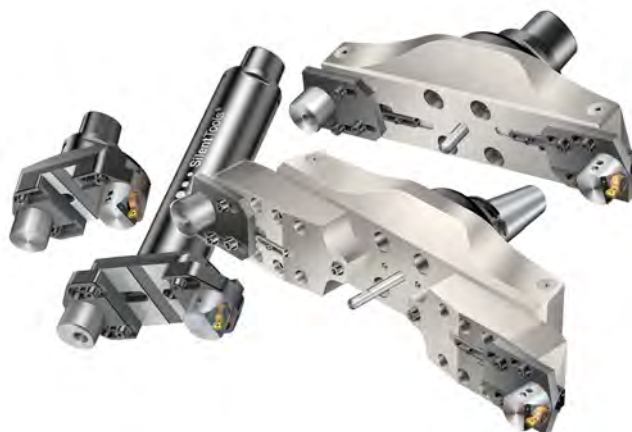
- Mandrinado de precisión
- Mandrinado a tracción
- Operaciones exteriores

Área de aplicación ISO



Ventajas y características

- Sistema fiable con adaptadores rígidos entre la cabeza y el cartucho para un mandrinado estable y sin vibraciones
- Portaherramientas específicos optimizados para mandrinado de diámetros grandes
- Tolerancias de agujero estrechas (hasta IT5 para CoroBore 826)
- Cartucho diseñado para lograr la máxima estabilidad
- Refrigerante interior
- El diámetro de 298-1275 mm está hecho de aluminio de gran resistencia, lo que reduce el peso del conjunto
- Recubrimiento duro para la protección de la superficie
- Utilice correderas de extensión para ajuste radial y mandrinado a tracción
- Base modular robusta para la creación de conjuntos en diferentes aplicaciones (mandrinado en desbaste, mandrinado de precisión, ranurado frontal, spiro grooving y torneado con interpolación)



www.sandvik.coromant.com/corobore825

●●●● SilentTools®

Herramientas

Acoplamientos:

- Coromant Capto®
- En eje

Plaquetas

Plaquetas estándar con calidades y geometrías específicas para todo tipo de materiales

- CoroTurn® 107

Ajuste del diámetro:

825: ajusta el diámetro 0.002 mm con un nonio. Un giro de 360° modifica el diámetro 0.5 mm.

826: cada clic ajusta el diámetro 0.002 mm. Un giro de 360° modifica el diámetro 0.1 mm. Modificación total del diámetro en la cabeza de mandrinado de precisión de 1.1-1.3 mm.



Boquilla de refrigerante de gran precisión para un caudal de refrigerante cuidadosamente dirigido al filo

Disponibles como herramientas de peso ligero. Mandrine diámetros grandes sin aumentar el peso de la herramienta.



Utilice el mismo puente/extensión de puente para el desbaste, acabado y ranurado frontal a partir de 150 mm de diámetro (contrapeso necesario para acabado).

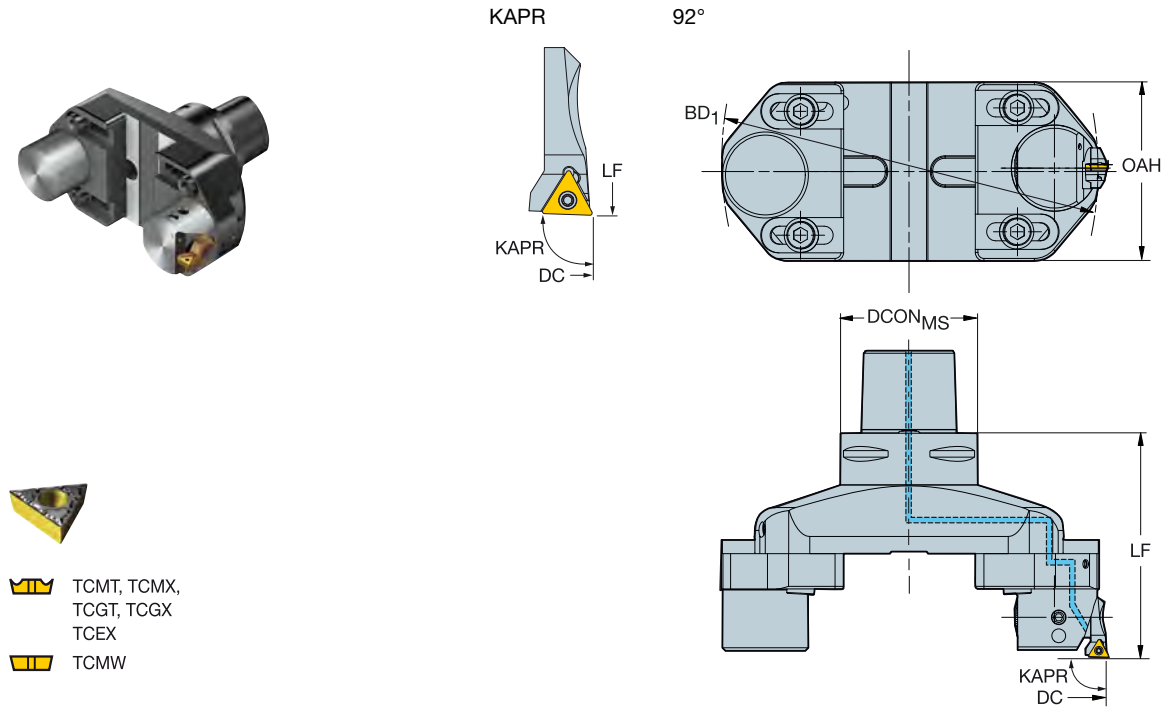


Utilice correderas de extensión para ajuste radial y mandrinado a tracción



Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 825 XL

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

					Dimensiones, mm											
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{ROL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID		
148.00	215.00	11	C6	3	825-215TC11-C6	63.00	33.50	118.00	104.00	145.00	70	4.534	1	TCMT 11 03 04		
148.00	215.00	11	C8	3	825-215TC11-C8	80.00	33.50	130.00	104.00	145.00	70	7.500	1	TCMT 11 03 04		
148.00	215.00	11	C10	3	825-215TC11-C10	100.00	33.50	136.00	104.00	145.00	70	9.460	1	TCMT 11 03 04		
198.00	265.00	11	C6	3	825-265TC11-C6	63.00	33.50	118.00	104.00	195.00	70	4.750	1	TCMT 11 03 04		
198.00	265.00	11	C8	3	825-265TC11-C8	80.00	33.50	130.00	104.00	195.00	70	9.100	1	TCMT 11 03 04		
198.00	265.00	11	C10	3	825-265TC11-C10	100.00	33.50	136.00	104.00	195.00	70	10.850	1	TCMT 11 03 04		
248.00	315.00	11	C6	3	825-315TC11-C6	63.00	33.50	118.00	104.00	245.00	70	5.400	1	TCMT 11 03 04		
248.00	315.00	11	C8	3	825-315TC11-C8	80.00	33.50	130.00	104.00	245.00	70	10.350	1	TCMT 11 03 04		
248.00	315.00	11	C10	3	825-315TC11-C10	100.00	33.50	136.00	104.00	245.00	70	12.570	1	TCMT 11 03 04		

Diámetros válidos para mandrinado frontal.
Para obtener más información sobre mandrinado exterior, consulte la página K94
Para obtener más información sobre mandrinado a tracción, consulte la página K92
Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K90
Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado



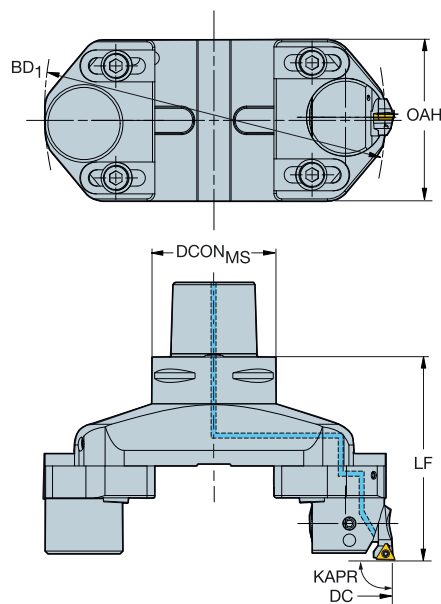
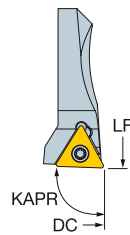
Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 826 XL

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



KAPR
STDNO

92°
ISO26623-1



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW

						Dimensiones, mm											
DCN	DCX	IC	IC	GZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{DDL}	LF	OAH	BD ₁	BAR PSI	KG	CICT	MIID		
154.35	207.65	11	1/4	C6	3	826-207TC11-C6HP	63.00	26.65	125.00	104.00	145.00	70	3.560	1	TCMT 11 03 04		
154.35	207.65	11	1/4	C8	3	826-207TC11-C8HP	80.00	26.65	137.00	104.00	145.00	70	6.430	1	TCMT 11 03 04		
204.35	257.65	11	1/4	C6	3	826-257TC11-C6HP	63.00	26.65	125.00	104.00	195.00	70	3.880	1	TCMT 11 03 04		
204.35	257.65	11	1/4	C8	3	826-257TC11-C8HP	80.00	26.65	137.00	104.00	195.00	70	7.630	1	TCMT 11 03 04		
254.35	307.65	11	1/4	C6	3	826-307TC11-C6HP	63.00	26.65	125.00	104.00	245.00	70	4.240	1	TCMT 11 03 04		
254.35	307.65	11	1/4	C8	3	826-307TC11-C8HP	80.00	26.65	137.00	104.00	245.00	70	8.720	1	TCMT 11 03 04		

Diámetros válidos para mandrinado frontal.

No se recomienda el mandrinado a tracción con CoroBore® 826

Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K92

Para obtener más información sobre mandrinado exterior, consulte la página K94

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado



L2



N23



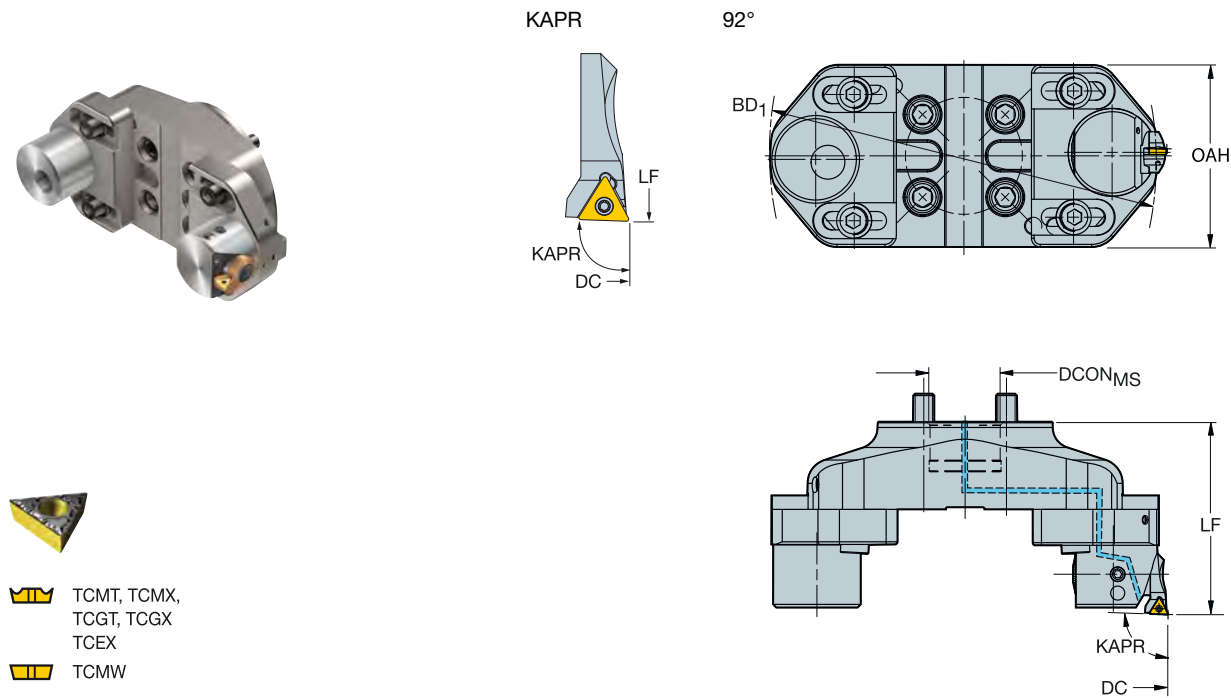
N15



K90

Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 825 XL de peso ligero

Eje - Suministro de refrigerante interior



					Dimensiones, mm										
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID	
148.00	215.00	11	40S	1	825L-215TC11	40.00	33.50	110.00	104.00	145.00	70	4.450	1	TCMT 11 03 04	
198.00	265.00	11	40S	1	825L-265TC11	40.00	33.50	110.00	104.00	195.00	70	4.920	1	TCMT 11 03 04	
248.00	315.00	11	40S	1	825L-315TC11	40.00	33.50	110.00	104.00	245.00	70	5.370	1	TCMT 11 03 04	

Debe utilizarse con portaherramientas de fresas de planeado 40S, por ejemplo C8-391.05-40 060M. Pedir por separado.

Diámetros válidos para mandrinado frontal.

Para obtener más información sobre mandrinado a tracción, consulte la página K92

Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K90

Para obtener más información sobre mandrinado exterior, consulte la página K94

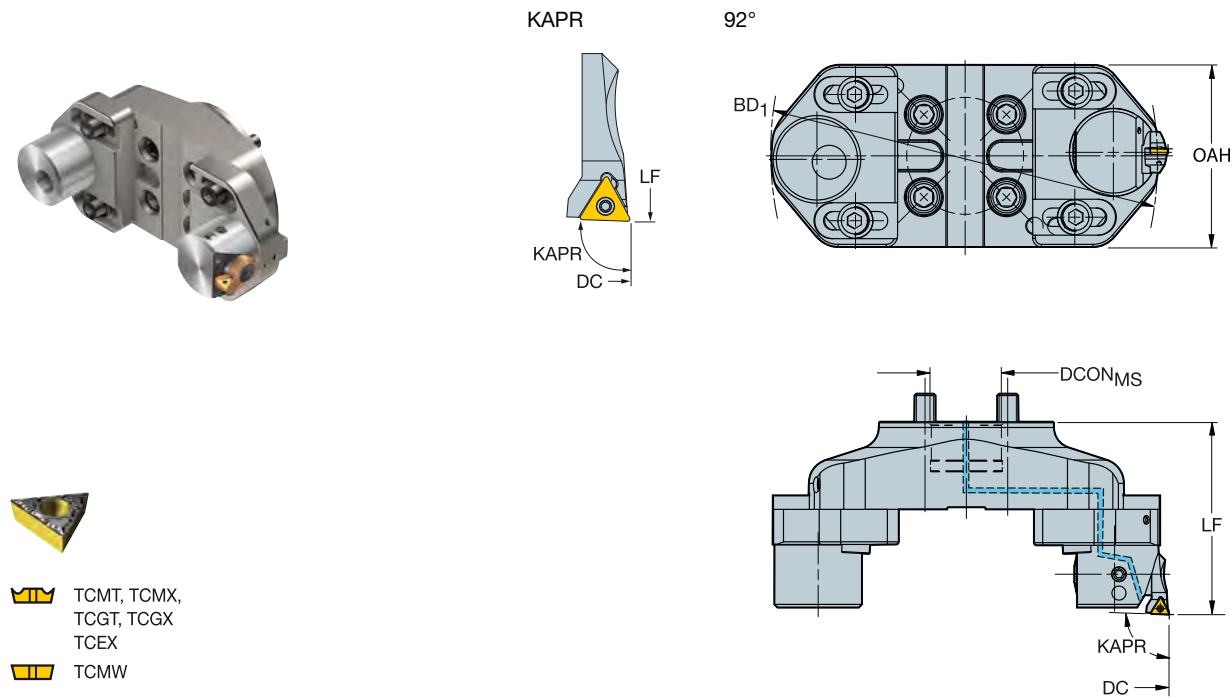
Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado



Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 826 XL de peso ligero

Eje - Suministro de refrigerante interior



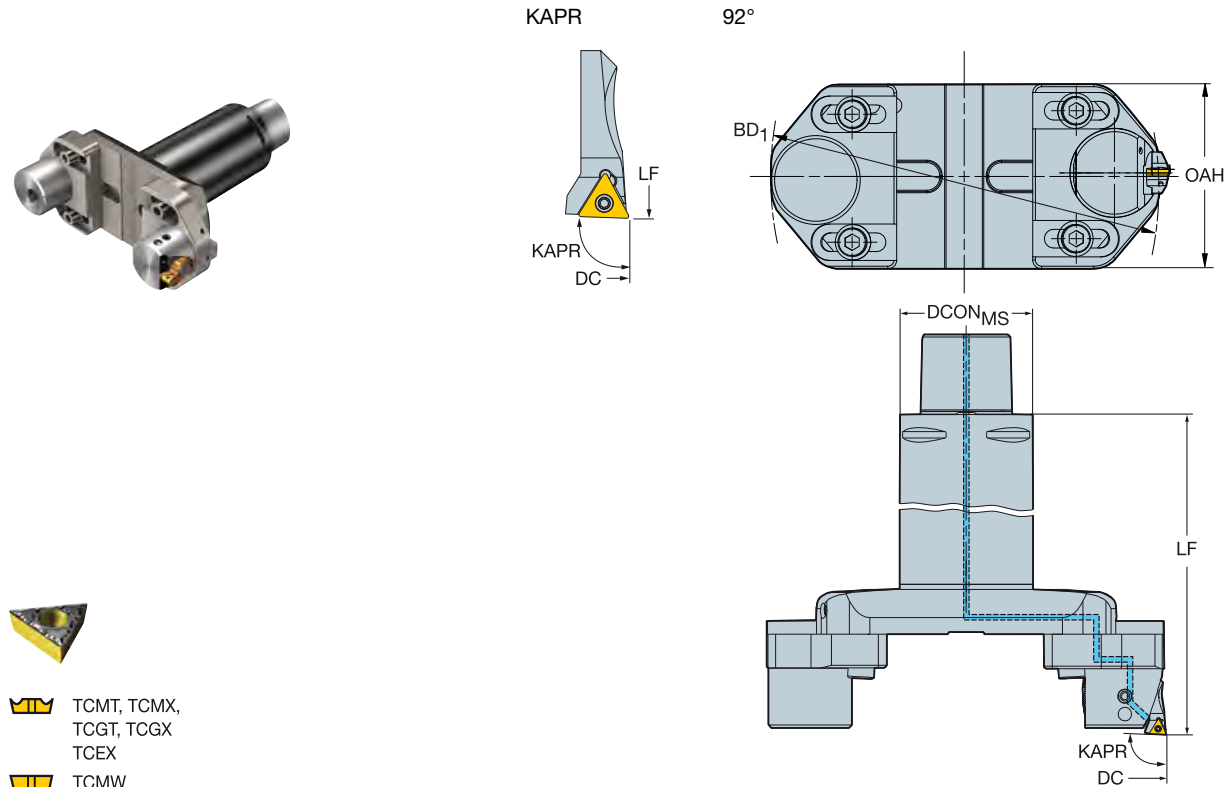
						Dimensiones, mm													
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ISO	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID				
154.35	207.65	11	40S	1	826L-207TC11HP	40.00	C	26.65	117.00	104.00	145.00	70	3.310	1	TCMT 11 03 04				
204.35	257.65	11	40S	1	826L-257TC11HP	40.00	C	26.65	117.00	104.00	195.00	70	3.650	1	TCMT 11 03 04				
254.35	307.65	11	40S	1	826L-307TC11HP	40.00	C	26.65	117.00	104.00	245.00	70	4.320	1	TCMT 11 03 04				

Debe utilizarse con portaherramientas de fresas de planeado 40S, por ejemplo C8-391.05-40 060M. Pedir por separado.
No se recomienda el mandrinado a tracción con CoroBore® 826
Para obtener más información sobre mandrinado exterior, consulte la página K94
Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K90
Diámetros válidos para mandrinado frontal.
Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado



Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 825 XL de peso ligero

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



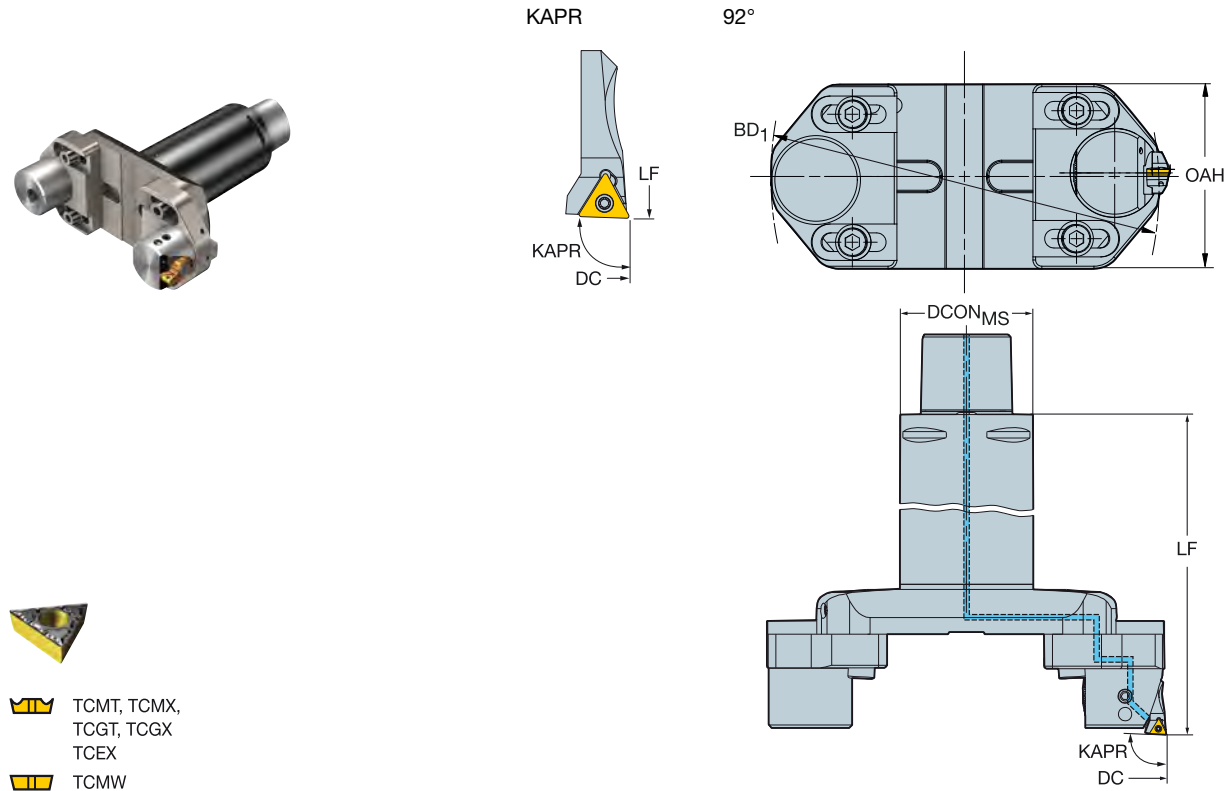
					Dimensiones, mm										
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID	
148.00	215.00	11	C8	3	825L-215TC11-C8	80.00	33.50	230.00	104.00	145.00	70	7.640	1	TCMT 11 03 04	
198.00	265.00	11	C8	3	825L-265TC11-C8	80.00	33.50	230.00	104.00	195.00	70	8.320	1	TCMT 11 03 04	
248.00	315.00	11	C8	3	825L-315TC11-C8	80.00	33.50	230.00	104.00	245.00	70	8.680	1	TCMT 11 03 04	

Diámetros válidos para mandrinado frontal.
Para obtener más información sobre mandrinado exterior, consulte la página K94
Para obtener más información sobre mandrinado a tracción, consulte la página K92
Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K90
Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado



Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 826 XL de peso ligero

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



					Dimensiones, mm										
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID	
154.35	207.65	11	C8	3	826L-207TC11-C8HP	80.00	26.65	237.00	104.00	145.00	70	6.300	1	TCMT 11 03 04	
204.35	257.65	11	C8	3	826L-257TC11-C8HP	80.00	26.65	237.00	104.00	195.00	70	6.660	1	TCMT 11 03 04	
254.35	307.65	11	C8	3	826L-307TC11-C8HP	80.00	26.65	237.00	104.00	245.00	70	7.030	1	TCMT 11 03 04	

No se recomienda el mandrinado a tracción con CoroBore® 826

Para obtener más información sobre mandrinado exterior, consulte la página K94

Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K90

Diámetros válidos para mandrinado frontal.

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

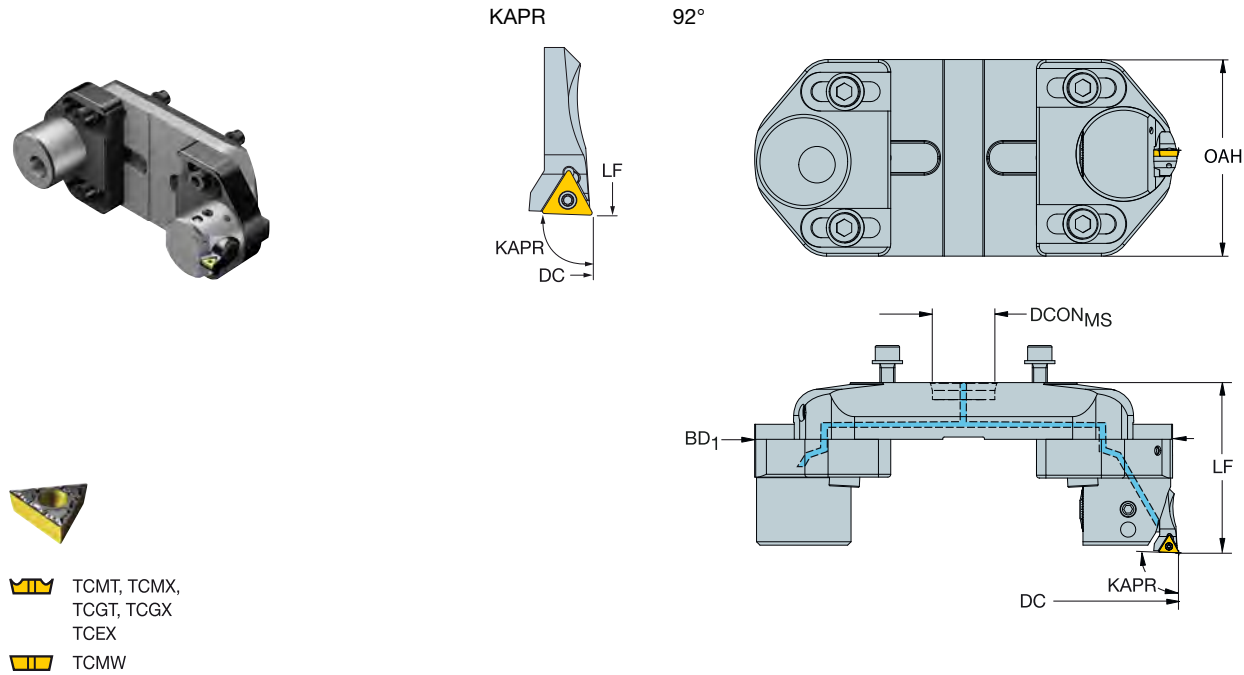
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado



Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 825 XL

Eje - Suministro de refrigerante interior

Específica para mandrinado con Silent Tools



					Dimensiones, mm										
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID	
148.00	215.00	11	33	1	825D-215TC11	33.00	33.50	90.00	104.00	145.00	70	2.620	1	TCMT 11 03 04	
198.00	265.00	11	33	1	825D-265TC11	33.00	33.50	90.00	104.00	195.00	70	2.940	1	TCMT 11 03 04	
248.00	315.00	11	33	1	825D-315TC11	33.00	33.50	90.00	104.00	245.00	70	4.190	1	TCMT 11 03 04	

Diámetros válidos para mandrinado frontal.

Para obtener más información sobre mandrinado exterior, consulte la página K94

Para obtener más información sobre mandrinado a tracción, consulte la página K92

Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K90

Estos conjuntos de peso ligero han sido específicamente diseñados para usarse con adaptadores de mandrinado antivibratorios. Los adaptadores antivibratorios se compran por separado, consulte la página K77.

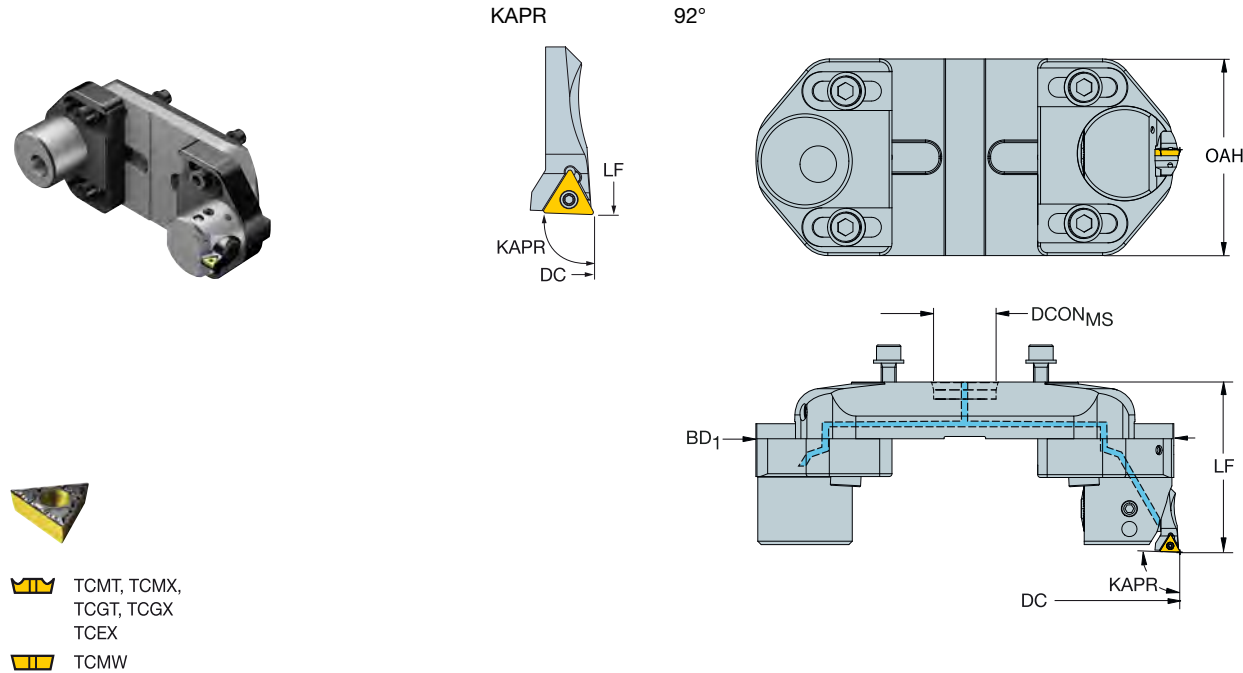
Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado



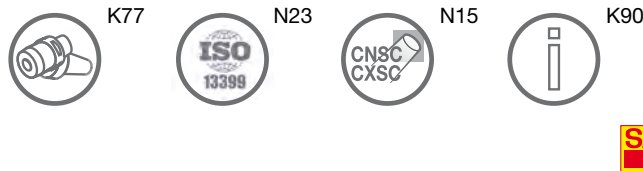
Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 826 XL

Eje - Suministro de refrigerante interior
Específica para mandrinado con Silent Tools



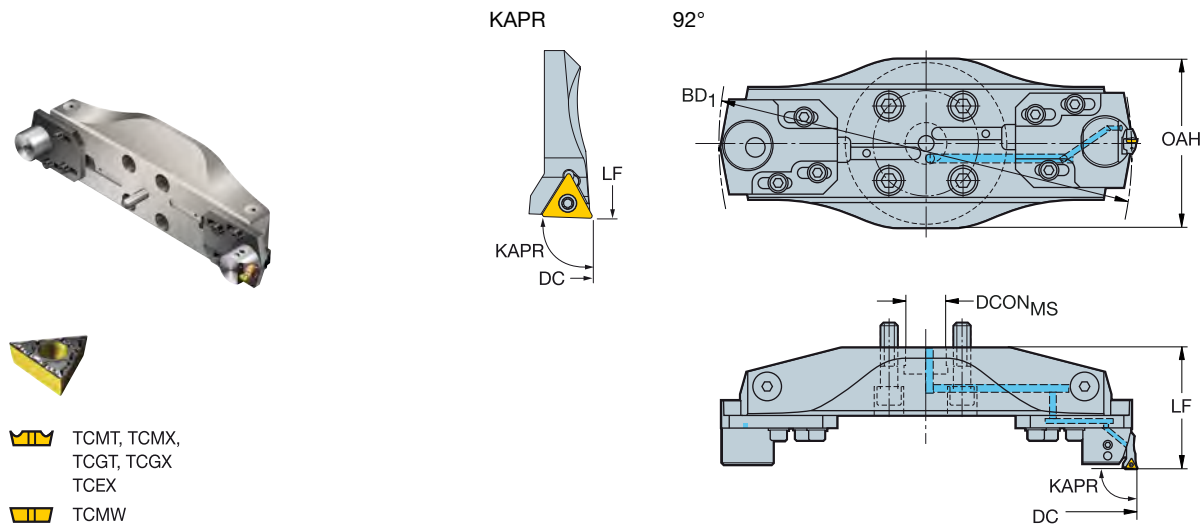
					Dimensiones, mm											
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID		
154.35	207.65	11	33	1	826D-207TC11HP	33.00	26.65	97.00	104.00	145.00	70	2.770	1	TCMT 11 03 04		
204.35	257.65	11	33	1	826D-257TC11HP	33.00	26.65	97.00	104.00	195.00	70	3.110	1	TCMT 11 03 04		
254.35	307.65	11	33	1	826D-307TC11HP	33.00	26.65	97.00	104.00	245.00	70	3.470	1	TCMT 11 03 04		

Diámetros válidos para mandrinado frontal.
No se recomienda el mandrinado a tracción con CoroBore® 826
Para obtener más información sobre mandrinado exterior, consulte la página K94
Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K90
Estos conjuntos de peso ligero han sido específicamente diseñados para usarse con adaptadores de mandrinado antivibratorios. Los adaptadores antivibratorios se compran por separado, consulte la página K77.
Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado



Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 825 XL

Eje - Suministro de refrigerante interior



					Dimensiones, mm										
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID	
298.00	395.00	11	40X	1	825-395TC11	40.00	48.50	114.00	164.00	295.00	70	10.385	1	TCMT 11 03 04	
378.00	475.00	11	40X	1	825-475TC11	40.00	48.50	119.00	164.00	375.00	70	12.280	1	TCMT 11 03 04	
458.00	555.00	11	40X	1	825-555TC11	40.00	48.50	124.00	164.00	455.00	70	16.400	1	TCMT 11 03 04	

Diámetros válidos para mandrinado frontal.

Para obtener más información sobre mandrinado exterior, consulte la página K94

Para obtener más información sobre mandrinado a tracción, consulte la página K92

Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K90

Utilizar solo con portaherramientas 40X CoroBore XL. Deben pedirse por separado. Consulte la página K76.

En caso de tener la brida directamente en el husillo de la máquina, use un dispositivo de centrado. Consulte la página K77

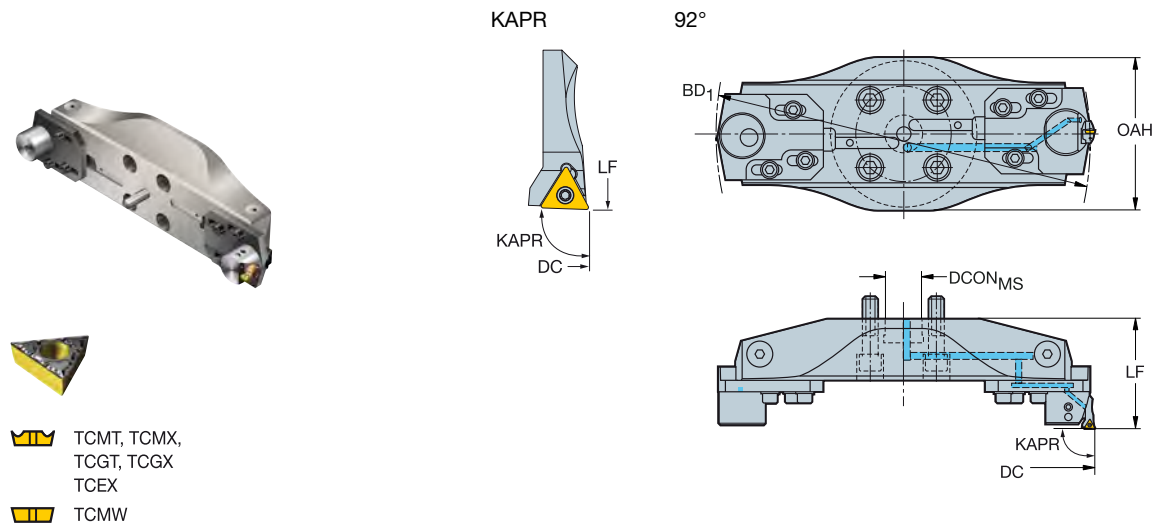
Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado



Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 826 XL

Eje - Suministro de refrigerante interior



						Dimensiones, mm									
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{ADL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID
304.35	387.65	11	1/4	40X	1	826-387TC11HP	40.00	41.65	121.00	164.00	295.00	70	8.870	1	TCMT 11 03 04
384.35	467.65	11	1/4	40X	1	826-467TC11HP	40.00	41.65	126.00	164.00	375.00	70	10.400	1	TCMT 11 03 04
464.35	547.65	11	1/4	40X	1	826-547TC11HP	40.00	41.65	131.00	164.00	455.00	70	12.340	1	TCMT 11 03 04

Diámetros válidos para mandrinado frontal.

No se recomienda el mandrinado a tracción con CoroBore® 826

Para obtener más información sobre mandrinado exterior, consulte la página K94

Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K90

Utilizar solo con portaherramientas 40X CoroBore XL. Deben pedirse por separado. Consulte la página K76.

En caso de tener la brida directamente en el husillo de la máquina, use un dispositivo de centrado. Consulte la página K77

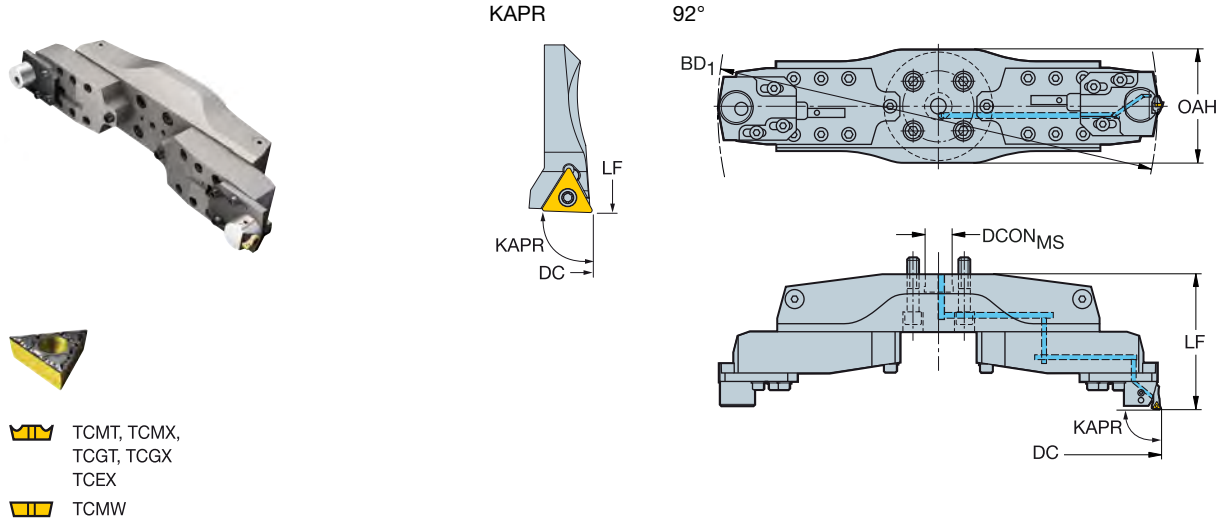
Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado



Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 825 XL

Eje - Suministro de refrigerante interior
Con extensión de puente



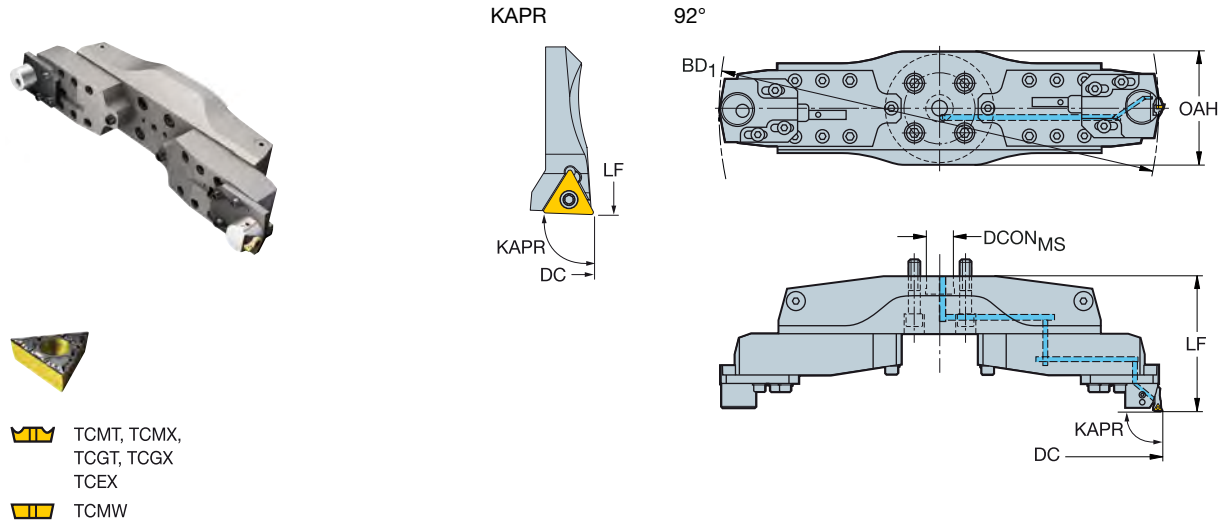
					Dimensiones, mm											
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{ROL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID		
538.00	795.00	11	40X	1	825-795TC11	40.00	128.50	198.00	164.00	535.00	70	25.640	1	TCMT 11 03 04		
778.00	1035.00	11	40X	1	825-1035TC11	40.00	128.50	218.00	164.00	775.00	70	36.830	1	TCMT 11 03 04		
1018.00	1275.00	11	40X	1	825-1275TC11	40.00	128.50	218.00	164.00	1015.00	70	44.260	1	TCMT 11 03 04		

Diámetros válidos para mandrinado frontal.
Para obtener más información sobre mandrinado exterior, consulte la página K94
Para obtener más información sobre mandrinado a tracción, consulte la página K92
Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K90
Utilizar solo con portaherramientas 40X CoroBore XL. Deben pedirse por separado. Consulte la página K76.
En caso de tener la brida directamente en el husillo de la máquina, use un dispositivo de centrado. Consulte la página K77
Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado



Herramienta de mandrinado de precisión CoroBore® 826 XL

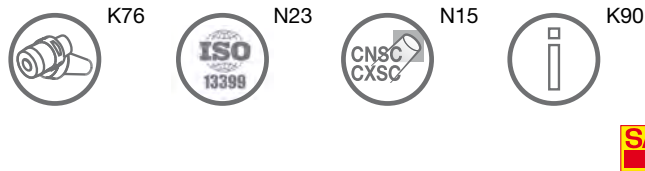
Eje - Suministro de refrigerante interior
Con extensión de puente



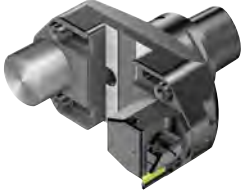
- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

					Dimensiones, mm											
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID		
544.35	787.65	11	40X	1	826-787TC11HP	40.00	121.65	205.00	164.00	535.00	70	24.430	1	TCMT 11 03 04		
784.35	1027.65	11	40X	1	826-1027TC11HP	40.00	121.65	225.00	164.00	775.00	70	35.060	1	TCMT 11 03 04		
1024.35	1267.65	11	40X	1	826-1267TC11HP	40.00	121.65	225.00	164.00	1015.00	70	44.110	1	TCMT 11 03 04		

Diámetros válidos para mandrinado frontal.
No se recomienda el mandrinado a tracción con CoroBore® 826
Para obtener más información sobre mandrinado exterior, consulte la página K94
Para obtener más información sobre el uso de correderas de extensión, consulte la página K90
Utilizar solo con portaherramientas 40X CoroBore XL. Deben pedirse por separado. Consulte la página K76.
En caso de tener la brida directamente en el husillo de la máquina, use un dispositivo de centrado. Consulte la página K77
Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

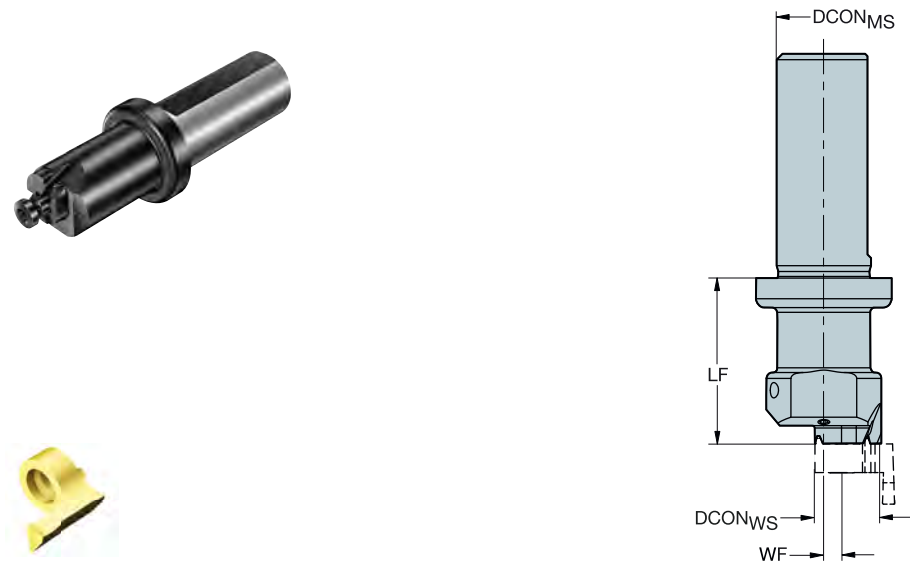


Ranurado frontal

	Gama de diámetros, mm	Tolerancia de agujero	Filos de corte	Operación	Elección de plaquitas	Adaptador del lado de la máquina	Página
CoroCut® MB 	14-50	IT7	1	- Ranurado frontal	- CoroCut® MB	- Coromant Capto®	K67
CoroBore® 825 SL 	47-150	IT7	1	- Ranurado frontal	- CoroCut®	- Coromant Capto®	K68-K69
CoroBore® 825 SL XL 	148-1275	IT7	1	- Ranurado frontal	- CoroCut®	- Coromant Capto® - 40X con círculo de 4 pernos	K70
SpiroGrooving™ 	30-289		1 (interior y exterior)	- Spirogrooving	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K71-K73

Mango cilíndrico a adaptador CoroCut® MB

Para ranurado frontal
Suministro de refrigerante interior



MB...FA

			Dimensiones, mm							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	WF	BAR	KG	
16	09	1	R429U-A16-14032MB09	16.00	9.00	32.00	-2.00	20	0.115	
16	09	1	R429U-A16-19030MB09	16.00	9.00	30.00	0.50	20	0.114	
16	09	1	R429U-A16-24028MB09	16.00	9.00	28.00	3.00	20	0.120	
16	09	1	R429U-A16-29026MB09	16.00	9.00	26.00	5.50	20	0.120	
16	09	1	R429U-A16-34024MB09	16.00	9.00	24.00	8.00	20	0.129	
16	09	1	R429U-A16-39022MB09	16.00	9.00	22.00	10.50	20	0.145	
16	09	1	R429U-A16-44020MB09	16.00	9.00	20.00	13.00	20	0.153	

Para ver las herramientas de corte CoroCut® MB, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

Adaptadores recomendados:

A16: 391.37A



CoroBore® 825 SL

Ranurado frontal

Aplicación

- Ranurado frontal
- Ranurado axial

Área de aplicación ISO



Ventajas y características

- Mayor productividad en comparación con el fresado
- Excelente control de la viruta gracias al refrigerante interior dirigido al filo de corte
- Compatible con nuestra gran variedad de cabezas CoroTurn® SL estándar y el sistema CoroCut de 1 y 2 filos. (Tipo a izquierda, curva A: convexa)
- Cabezas de ranurado frontal con ajuste radial de precisión para pre-reglaje
- Diseño robusto con herramientas específicas para el ranurado frontal de diámetro grande y pequeño
- Refrigerante interior



Herramientas

Acoplamientos:

- Coromant Capto®
- En eje

Plaquitas

- Plaquitas del sistema CoroCut® de 1 y 2 filos
- Calidades y geometrías específicas para todos los materiales

Las plaquitas y la cabeza CoroTurn® SL se piden por separado.

825: ajusta el diámetro 0.002 mm con un nonio. Un giro de 360° modifica el diámetro 0.5 mm.



Geometrías de primera elección: -CM o -TF, según el radio de punta elegido. Valor inicial recomendado para el avance: 0.15 mm/rev

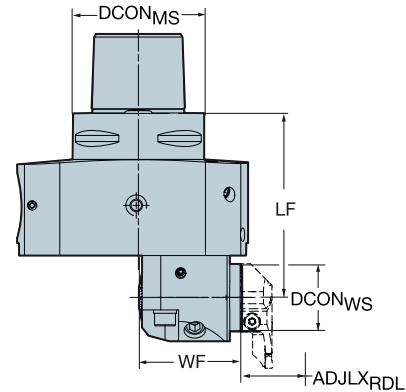
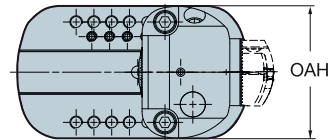
Si se requieren ranuras con una mayor tolerancia de ancho, elija la geometría -GF. Valor inicial recomendado para el avance: 0.10 mm/rev



Cabeza de ranurado frontal de ajuste radial preciso para el prerreglaje con el mismo adaptador que la cabeza de mandrinado de precisión CoroBore 825

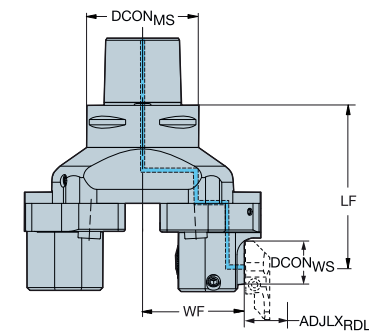
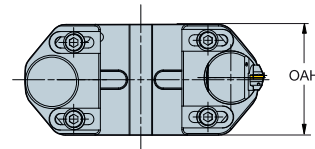
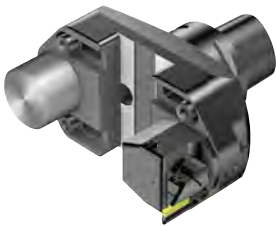
Coromant Capto® a CoroTurn® SL, adaptador ajustable

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior



Ajuste de precisión CoroBore® 825

				Dimensiones, mm										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	LPR	WF	OAH	OAW	BAR	KG	
C6	32	3	825-150SL32-C6	63.00	32.00	51.50	88.00	109.00	5.50	63.40	106.00	20	4.320	
C8	32	3	825-150SL32-C8	80.00	32.00	51.50	96.00	117.00	5.50	80.40	106.00	20	5.470	



CoroBore® 825 XL

				Dimensiones, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	LPR	WF	OAH	OAW				
C8	32	3	825-215SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	133.00	56.00	104.00	130.00	20	8.040		
C8	32	3	825-265SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	133.00	81.00	104.00	180.00	20	9.120		
C8	32	3	825-315SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	133.00	106.00	104.00	230.00	20	10.750		

La gama de diámetros de la cabeza CoroTurn® SL y de la herramienta deben ajustarse al requisito del componente. Para obtener más información sobre las cabezas CoroTurn® SL, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es



L2



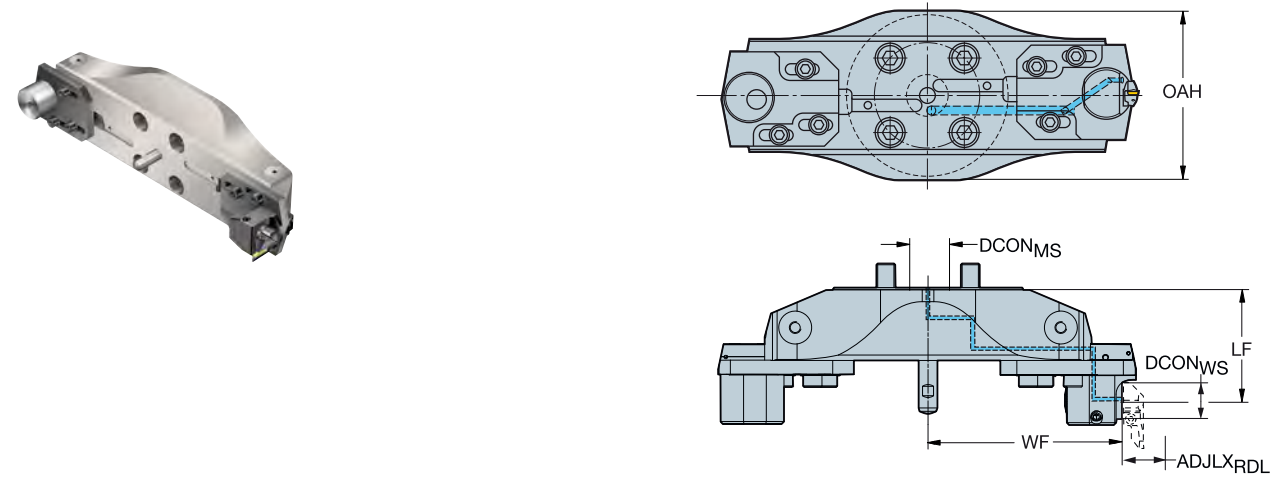
N23



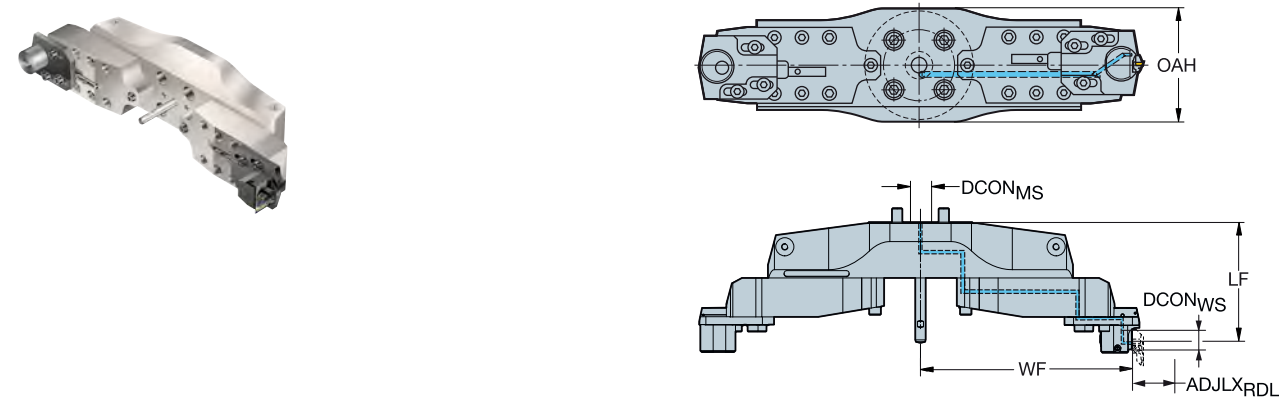
N15

Eje a CoroTurn® SL, adaptador ajustable

Eje - Suministro de refrigerante interior



				Dimensiones, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	LPR	WF	OAH	OAW			BAR	KG
40X	32	1	825-395SL32	40.00	32.00	48.50	96.00	117.00	131.00	164.00	334.00	20	8.980		
40X	32	1	825-475SL32	40.00	32.00	48.50	101.00	122.00	171.00	164.00	414.00	20	12.830		
40X	32	1	825-555SL32	40.00	32.00	48.50	106.00	127.00	211.00	104.00	494.00	20	12.670		



Con extensión de puente

				Dimensiones, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	LPR	WF	OAH	OAW			BAR	KG
40X	32	1	825-1035SL32	40.00	32.00	128.50	200.00	221.00	371.00	164.00	838.00	20	36.310		
40X	32	1	825-1275SL32	40.00	32.00	128.50	200.00	221.00	491.00	164.00	1078.00	20	43.740		
40X	32	1	825-795SL32	40.00	32.00	128.50	180.00	201.00	251.00	164.00	598.00	20	25.120		

La gama de diámetros de la cabeza CoroTurn® SL y de la herramienta deben ajustarse al requisito del componente. Para obtener más información sobre las cabezas CoroTurn® SL, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

Utilizar solo con portaherramientas 40X CoroBore XL. Deben pedirse por separado. Consulte la página K76.

En caso de tener la brida directamente en el husillo de la máquina, use un dispositivo de centrado. Consulte la página K77

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es



SpiroGrooving™

Mecanizado de ranuras de anillos de sellado con una máxima productividad

Aplicación

- Todas las ranuras de 23°, R-RX y BX
- No aplicable a chaflanes de 45° en el flanco exterior de las ranuras BX
- Debe disponer del software SpiroGrooving™
- Es recomendable programar tamaños de «tolerancia intermedia para la profundidad y el diámetro.
- Transfiera el código de CN generado al controlador de la máquina

Área de aplicación ISO:



Ventajas y características

Seguridad del proceso

- Rotura de la viruta controlada con el recorrido de herramienta SpiroGrooving™
- Refrigerante interior
- Sin vibraciones

Alta productividad

- Gran aprovechamiento de la máquina debido al buen control de la viruta
- Método de mecanizado muy eficiente
- Tiempo en corte reducido a través de mayores datos de corte

Programación rápida y sencilla

- Calculadora SpiroGrooving™ para generación de códigos de CN
- Base modular robusta para la creación de conjuntos en diferentes aplicaciones (mandrinado en desbaste, mandrinado de precisión, ranurado frontal, spiro grooving y torneado con interpolación)



www.sandvik.coromant.com/spirogrooving

Herramientas

- Coromant Capto®
- CoroBore® XL integrado - sistema rígido y fiable para una máxima estabilidad
- Disponibilidad de cartuchos con ajuste axial y radial



Plaquitas

- Plaquitas CoroTurn® 107 (VCMT) para el tamaño 30-75 mm
- Plaquitas CoroTurn® 107 (VCMT) para el tamaño 48-289 mm

SpiroGrooving utiliza un movimiento cónico de herramienta de espirógrafo. Esto reduce el grosor de la viruta, ofreciendo así una acción de corte suave y un mayor avance. Además, partes del filo de la plaquita realizan cortes interrumpidos, lo cual elimina las virutas largas enredadas en la herramienta y el husillo.

SpiroGrooving es una solución exclusiva, desarrollada para proporcionar un mecanizado seguro y productivo de ranuras de anillos de sellado en componentes no rotativos. Hágase con el paquete completo para este exclusivo método de mecanizado con herramientas y generador de códigos de control numérico (CN).

¿Quiere saber cómo se programa?

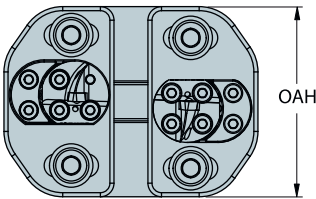
Con el generador de códigos de CN SpiroGrooving puede obtener su código de CN en pocos y rápidos pasos.

Generador de códigos de CN – introduzca la geometría de la ranura y los parámetros de corte, y recibirá un código de control numérico.

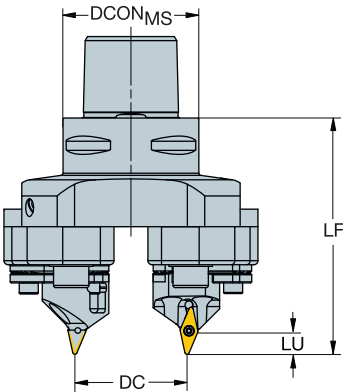
Herramienta CoroBore® XL ajustable para SpiroGrooving™

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR 67°



VCMT



Ajuste radial y axial

					Dimensiones, mm										
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LU	LF	OAH			CICT	MIID	
30.00	75.60	11	C5	1	820-75VC11X-C5	50.00	22.80	9.00	87.00	70.00	80	2.655	1	VBMT 11 03 04	

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

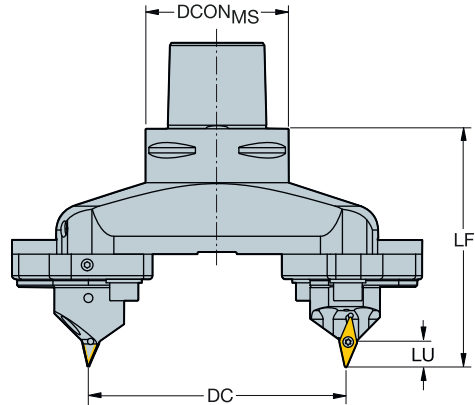
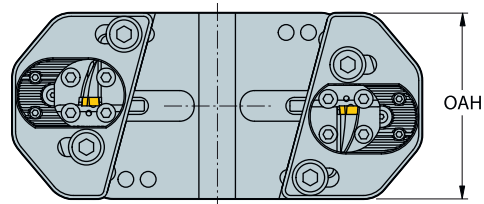


Herramienta CoroBore® XL ajustable para SpiroGrooving™

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR

67°



VBMT

Ajuste radial y axial

					Dimensiones, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LU	LF	OAH			CICT	MIID
48.00	139.60	16	C6	1	820-139VB16X-C6	63.00	45.80	15.00	121.00	104.00	80	5.060	1	VBMT 16 04 08
48.00	139.60	16	C8	1	820-139VB16X-C8	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	6.390	1	VBMT 16 04 08
98.00	189.60	16	C6	1	820-189VB16X-C6	63.00	45.80	15.00	121.00	104.00	80	6.210	1	VBMT 16 04 08
98.00	189.60	16	C8	1	820-189VB16X-C8	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	7.620	1	VBMT 16 04 08
148.00	239.60	16	C8	1	820-239VB16X-C8	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	8.820	1	VBMT 16 04 08
198.00	289.60	16	C8	1	820-289VB16X-C8	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	9.860	1	VBMT 16 04 08

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado



L2



N23



N15

Torneado con interpolación

Tornear lo intorneable

Aplicación

El torneado con interpolación es un nuevo método de torneado flexible desarrollado para centros de mecanizado avanzados y máquinas multitarea con eje B.

Área de aplicación ISO



Ventajas y características

- Solución flexible que permite utilizar centros de mecanizado con reglajes de herramientas modulares en lugar de máquinas de mandrinado específicas con cabezas de refrentado en el eje U o W
- El componente puede mecanizarse completamente sin necesidad de moverlo, lo cual es especialmente bueno para componentes grandes asimétricos
- Menor coste de inversión en herramientas
- CoroBore® XL integrado: sistema rígido y fiable que ofrece una máxima estabilidad para la creación de conjuntos en diferentes aplicaciones (mandrinado en desbaste, mandrinado de precisión, ranurado frontal, spiro grooving y torneado con interpolación)

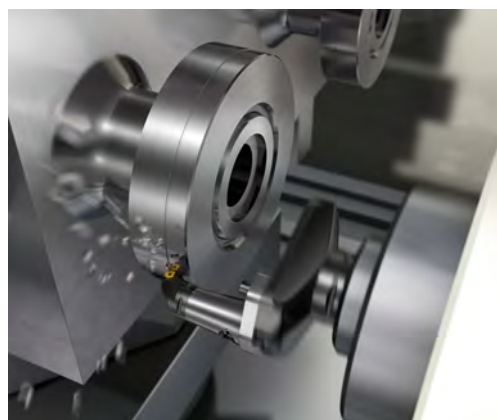


Herramientas

- Coromant Capto®

Plaquitas

- CoroTurn® 107

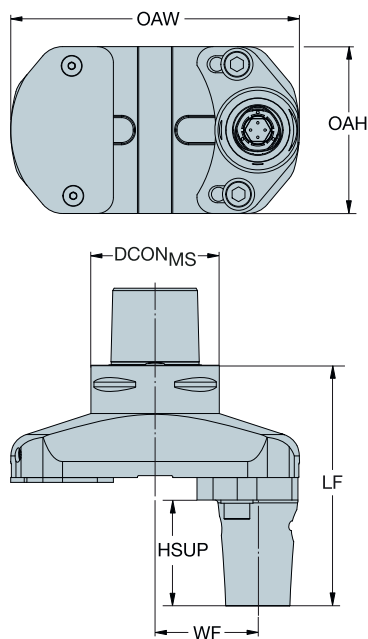


La pieza puede mecanizarse de principio a fin sin necesidad de moverla, lo cual es especialmente bueno para piezas grandes no simétricas

Adaptador ajustable Coromant Capto® con cambio rápido

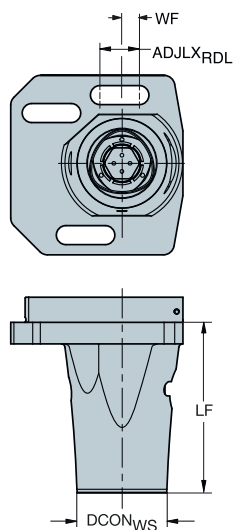
Para torneado con interpolación

Suministro de refrigerante interior



			Dimensiones, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	WF	OAH	OAW			BAR	KG
C8	C4	3	820-100C4-QC-C8	80.00	40.00	26.00	150.00	51.00	104.00	180.00	70	7.090		
C8	C4	3	820-150C4-QC-C8	80.00	40.00	51.00	150.00	51.00	104.00	230.00	70	9.430		
C8	C4	3	820-50C4-QC-C8	80.00	40.00	13.50	150.00	38.50	104.00	130.00	70	5.860		

Corredera para CoroBore® XL



			Dimensiones, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	WF	OAH	OAW				BAR	KG
S24R	C5	4	S24-R820XLC5QC-095	50.00	22.00	95.00	9.75	100.00	96.00	70	2.350			

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es

Para ver plaquitas y cabezas de corte, consulte el Catálogo de herramientas de torneado.



L2



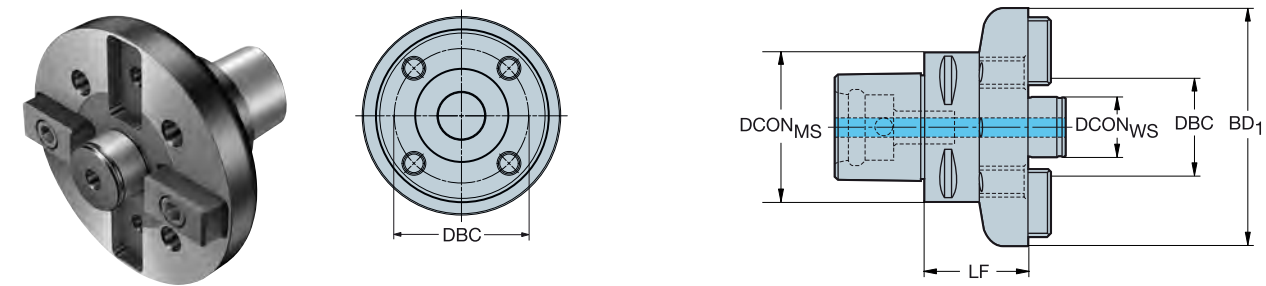
N23



N15

Coromant Capto® a CoroBore® XL, adaptador

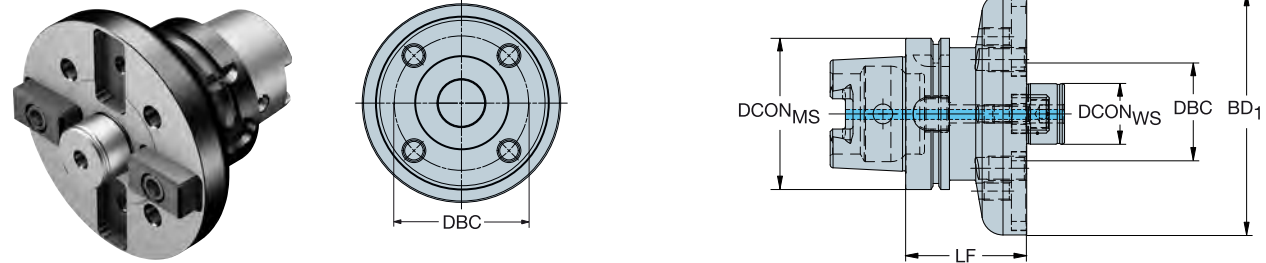
Suministro de refrigerante interior



					Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	BD ₁	BAR	KG			
C8	40X	1	1	C8-391.XL-40 065	80.0	101.6	40.0	65.0	160.0	80	7.09			
C10	40X	1	1	C10-391.XL-40 070	100.0	101.6	40.0	70.0	160.0	80	8.67			

HSK a CoroBore® XL, adaptador

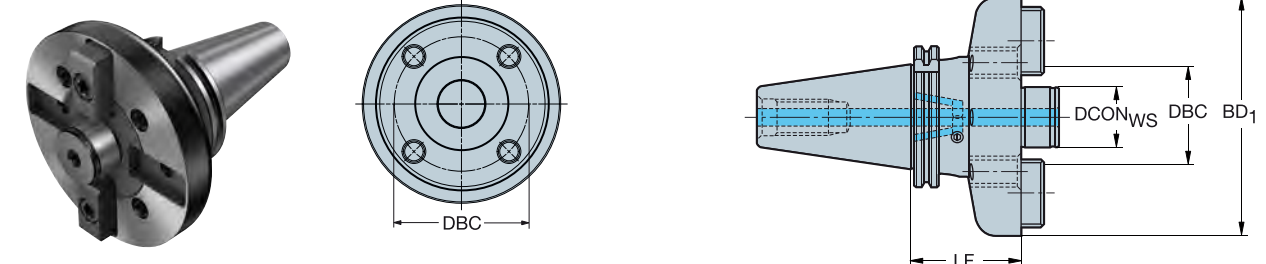
Suministro de refrigerante interior



					Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	BD ₁	BAR	KG		
100	40X	1	1	1	392.410XL-10040 080	100.0	101.6	40.0	80.0	160.0	80	8.16		

ISO 7388-1 a CoroBore® XL, adaptador

Suministro de refrigerante interior



ISO7388.1/MAS-BT 403

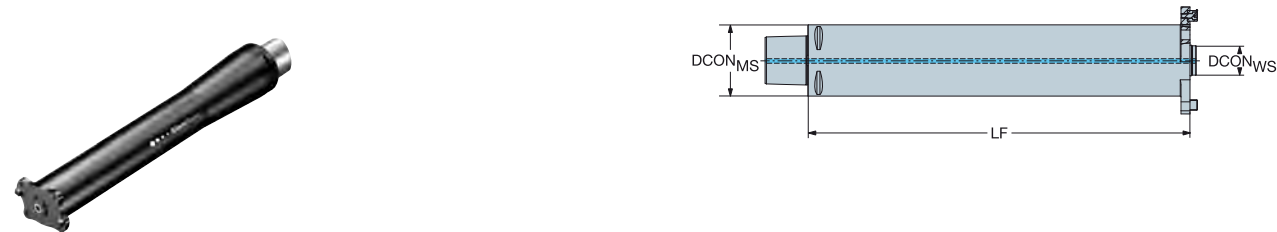
					Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DBC	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG		
50	40X	7	1	1	392.644XL-5040 075	101.6	40.0	75.0	75.0	160.0	80	8.46		
	40X	7	1	1	392.646XL-5040 080	101.6	40.0	80.0	80.0	160.0	80	8.46		

Todos los soportes enterizos CoroBore XL tienen rectificada la parte posterior de la pestaña y las roscas para poder montar una placa de apoyo, con el fin de aumentar la estabilidad en caso necesario. La placa de apoyo debe pedirse por separado y debe rectificarse para adecuarse a la máquina y al soporte específicos. Consulte la página de accesorios M12.



Coromant Capto® a CoroBore® XL, cuerpo de herramienta antivibratorio

Suministro de refrigerante interior



SilentTools®

				Dimensiones, mm					
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	BAR	KG	
C8	33	3	C8-R822XLA33-F410	80.00	33.00	410.00	70	17.800	
C10	33	3	C10-R822XLA33-F560	100.00	33.00	560.00	70	26.400	

Para obtener información sobre componentes, accesorios y piezas de repuesto para herramientas de mandrinar, visite www.sandvik.coromant.com/es
Consulte la página K27 para ver el kit de herramienta de mandrinado que debe utilizarse con este adaptador.

Adaptador de centrado

Suministro de refrigerante interior



ISO7388.1/MAS-BT 403

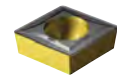
				Dimensiones, mm			
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	LF	BAR	KG
50	40 plug	1	1	392.647XL-5040	0.0	80	8.93



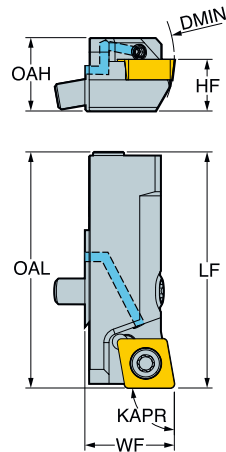
Cartucho de mandrinado intercambiable

Ajuste axial y radial

KAPR 90°



- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW

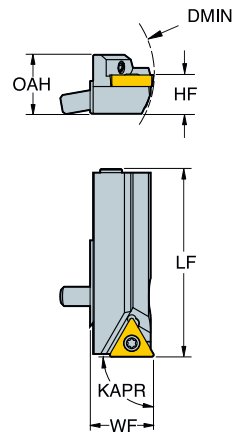


				Dimensiones, mm											
DMIN ₁		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	ADJLX _{AVL}	ADJLX _{RDL}	LF	HF	WF	OAH	OAL			CICT	MIID
25.0	06	08CB	2	SCFCR08CBX06	0.50	0.20	40.00	8.00	13.50	12.20	40.00	70	0.050	1	CCMT 06 02 04
40.0	09	10CB	2	SCFCR10CBX09	0.50	0.20	45.00	10.00	16.50	14.20	45.00	70	0.070	1	CCMT 09 T3 08
50.0	12	12CB	2	SCFCR12CBX12	0.50	0.20	50.00	12.00	19.00	16.20	50.00	70	0.100	1	CCMT 12 04 08

KAPR 90°



- TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
- TCMW



				Dimensiones, mm											
DMIN ₁		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	ADJLX _{AVL}	ADJLX _{RDL}	LF	HF	WF	OAH	OAL			CICT	MIID
25.0	09	08CB	2	STFCR08CBX09	0.50	0.20	40.00	8.00	13.50	12.20	40.00	70	0.050	1	TCMT 09 02 04
40.0	11	10CB	2	STFCR10CBX11	0.50	0.20	45.00	10.00	16.50	14.20	45.00	70	0.070	1	TCMT 11 03 04
50.0	16	12CB	2	STFCR12CBX16	0.50	0.20	50.00	12.00	19.00	16.20	50.00	70	0.100	1	TCMT 16 T3 08

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado



Cartucho de mandrinado intercambiable

Ajuste axial y radial

KAPR84°



				Dimensiones, mm											
DMIN _i		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	ADJLX _{AVL}	ADJLX _{RDL}	LF	HF	WF	OAH	OAL			CICT	MIID
25.0	06	08CB	2	SSYPR08CBX06	0.50	0.20	40.00	8.00	13.50	12.20	40.60	70	0.050	1	SPMT 0606-BM
40.0	08	10CB	2	SSYPR10CBX08	0.50	0.20	45.00	10.00	16.50	14.20	45.80	70	0.070	1	SPMT 0808-BM
50.0	12	12CB	2	SSYPR12CBX12	0.50	0.20	50.00	12.00	19.00	16.20	51.20	70	0.100	1	SPMT 1210-BM



Cartucho de mandrinado intercambiable

Ajuste axial

KAPR 45°



				Dimensiones, mm										
DMIN ₁		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	ADJLX _{AVL}	LF	HF	WF	OAH	OAL			CICT	MIID
20.0	06	06CC	2	SSSPR06CCX06	0.50	21.00	6.00	11.00	10.20	24.80	70	0.020	1	SPMT 0606-BM
25.0	08	08CC	2	SSSPR08CCX08	0.50	25.00	8.00	16.00	12.20	30.70	70	0.040	1	SPMT 0808-BM
40.0	12	10CC	2	SSSPR10CCX12	0.50	32.00	10.00	21.00	14.00	40.20	70	0.070	1	SPMT 1210-BM

KAPR 30°



				Dimensiones, mm										
DMIN ₁		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	ADJLX _{AVL}	LF	HF	WF	OAH	OAL			CICT	MIID
20.0	06	06CC	2	SSTPR06CCX06	0.50	21.00	6.00	11.00	10.20	25.60	70	0.020	1	SPMT 0606-BM
25.0	08	08CC	2	SSTPR08CCX08	0.50	25.00	8.00	16.00	12.20	31.90	70	0.040	1	SPMT 0808-BM
40.0	12	10CC	2	SSTPR10CCX12	0.50	32.00	10.00	21.00	14.20	42.00	70	0.080	1	SPMT 1210-BM

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado

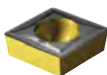


Cartucho de mandrinado intercambiable

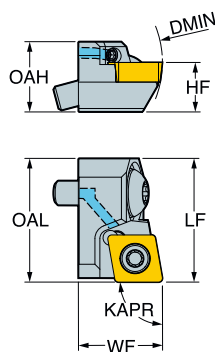
Sin ajuste

KAPR

90°



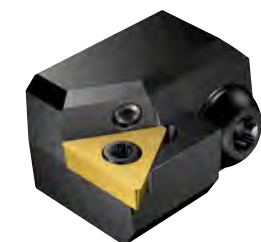
CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW



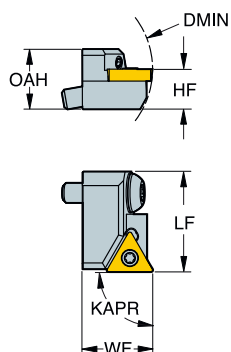
		Dimensiones, mm											
DMIN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID	
20.0	06	06CD	2	SCFCR06CDX06	16.00	6.00	11.00	10.20	16.00	70	0.020	1	CCMT 06 02 04
25.0	06	08CD	2	SCFCR08CDX06	20.00	8.00	14.00	12.00	20.00	70	0.030	1	CCMT 06 02 04
40.0	09	10CD	2	SCFCR10CDX09	25.00	10.00	17.00	14.20	25.00	70	0.050	1	CCMT 09 T3 08
50.0	12	12CD	2	SCFCR12CDX12	30.00	12.00	20.00	16.20	30.00	70	0.070	1	CCMT 12 04 08

KAPR

90°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW



		Dimensiones, mm											
DMIN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID	
20.0	06	06CD	2	STFCR06CDX06	16.00	6.00	11.00	10.20	16.00	70	0.020	1	TCMT 06 T1 02
25.0	09	08CD	2	STFCR08CDX09	20.00	8.00	14.00	12.20	20.00	70	0.030	1	TCMT 09 02 04
40.0	11	10CD	2	STFCR10CDX11	25.00	10.00	17.00	14.20	25.00	70	0.050	1	TCMT 11 03 04
50.0	16	12CD	2	STFCR12CDX16	30.00	12.00	20.00	16.20	30.00	70	0.070	1	TCMT 16 T3 08

Para obtener más información sobre plaquitas, consulte el Catálogo de herramientas de torneado



N23



N15

Cartucho de mandrinado intercambiable

Sin ajuste



				Dimensiones, mm									
DMIN ₁		CZC _{MS}	CNSC	Código de pedido	LF	HF	WF	OAH	OAL			CICT	MIID
20.0	06	06CD	2	SSYP06CDX06	16.00	6.00	11.00	10.20	16.60	70	0.020	1	SPMT 0606-BM
25.0	08	08CD	2	SSYP08CDX08	20.00	8.00	14.00	12.20	20.80	70	0.030	1	SPMT 0808-BM
40.0	08	10CD	2	SSYP10CDX08	25.00	10.00	17.00	14.00	25.80	70	0.050	1	SPMT 0808-BM
50.0	12	12CD	2	SSYP12CDX12	30.00	12.00	20.00	16.20	31.20	70	0.070	1	SPMT 1210-BM



CoroBore®

Cartuchos integrados - CB, CC y CD



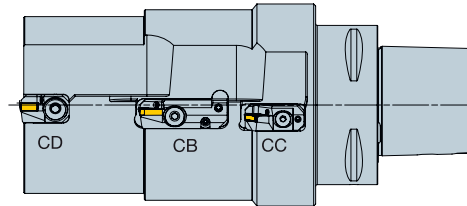
CB: mandrinado con ajuste axial y radial



CC: ajuste axial con chaflán



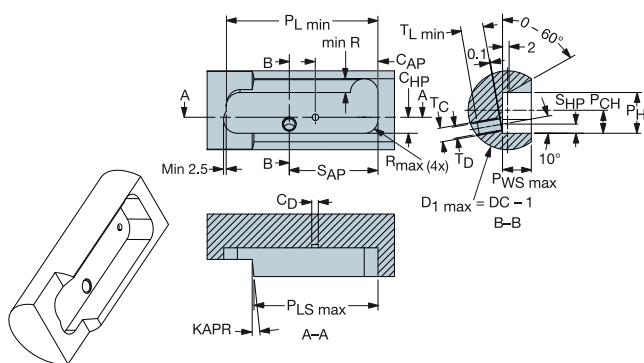
CD: fijo, sin ajuste



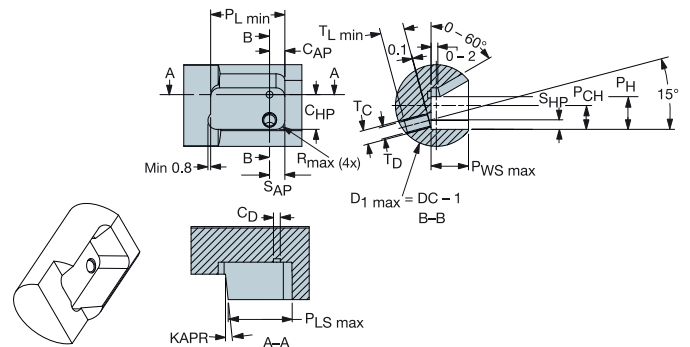
Tamaño/tipo	Conjunto de sujeción	Par de apriete (Nm)	Tamaño de llave
06CB	5519 201-01	4.8	15IP
10CB	5519 201-02	9.0	20IP
12CB	5519 201-03	16.0	25IP
06CC	5519 202-01	3.2	10IP
08CC	5519 202-02	4.8	15IP
10CC	5519 202-04	16.0	25IP
06CD	5519 202-01	3.2	10IP
08CD	5519 202-02	4.8	15IP
10CD	5519 202-03	16.0	25IP
12CD	5519 202-04	16.0	25IP

Parámetro	Descripción
$P_L \text{ min}$	Longitud mín. de la cavidad
P_{CH}	Altura central de la cavidad
P_H	Altura de la cavidad
$P_{LS} \text{ max}$	Longitud máx. de la cavidad para soporte
KAPR	Ángulo del filo de corte de la herramienta
$P_{WS} \text{ max}$	Ancho máx. de la cavidad para soporte
R_{max}	Radio máx.
S_{AP}	Posición axial del tornillo
S_{HP}	Posición de la altura del tornillo
T_D	Tamaño de la rosca
T_C	Diá. de la rosca
$T_L \text{ min}$	Longitud mín. de la rosca
C_{AP}	Posición axial del refrigerante
C_{HP}	Posición de la altura del refrigerante
C_D	Diá. del agujero para refrigerante

Tipo CB



Tipos CC y CD

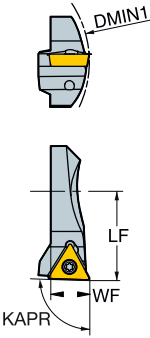


I

CoroBore® 826 HP

Juego de cartuchos

J



K

	Código de pedido	Cartuchos incluidos	WF
Conjunto de tamaño B	826B-4-TC09U	R826B-AF17STUC09HP	7.0
		R826B-BF17STUC09HP	7.5
		R826B-CF17STUC09HP	8.0
		R826B-DF17STUC09HP	8.5
Conjunto de tamaño C	826C-6-TC11U	R826C-AF23STUC11HP	10.0
		R826C-BF23STUC11HP	10.5
		R826C-CF23STUC11HP	11.0
		R826C-DF23STUC11HP	11.5
		R826C-EF23STUC11HP	12.0
		R826C-FF23STUC11HP	12.5

L

M

N

CoroBore® BR20

Operaciones



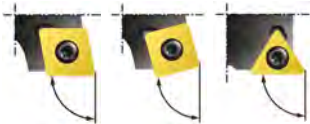
1



2

- 1. Mandrinado de doble filo
 - Se puede aplicar una mayor velocidad de avance.
- 2. Mandrinado escalonado de doble filo
 - Se puede aplicar una gran profundidad de corte.
 - Función integrada en la corredera.

Elección de plaquitas



Ángulo de posición
Angulo

90°
0°

84°
6°

90°
0°

CoroTurn® 107 con sujeción por tornillo
Para aplicaciones que requieran menores
fuerzas de corte



84°
6°

Sujeción por tornillo CoroBore® 111
Plaquita específica para mandrinado en
desbaste con una selección de
calidades optimizadas para P,M,K,S

Velocidad de corte máxima, V_c máx.:

BR20: 1200 m/min
BR20 Antivibratorio: 900 m/min

CoroBore® BR30

Operaciones



1. Mandrinado de varios filos

- Se puede aplicar una mayor velocidad de avance.
2. Mandrinado escalonado con varios filos

- Se puede aplicar una gran profundidad de corte.
 - Es necesario un conjunto de placa de apoyo que debe pedirse por separado. La dimensión LF- al utilizar el conjunto de placa de apoyo aumenta en 1-2 mm.
 - Pueden combinarse las correderas de R820x-AR... y R820x-BR... con 90° kappa
3. Mandrinado de un solo filo:

- Es necesario disponer de dos tapas que deben pedirse por separado.

Conjunto de placa de apoyo y tapa - CoroBore® BR30

Tamaño de adaptador	Juego de placas de apoyo	Espesor mm	Cubierta
A	R820A-AS00B	0.5+1	R820A-AC10B
B	R820B-AS00B	0.5+1	R820B-AC11B
C	R820C-AS00B	0.5+1	R820C-AC15B
D	R820D-AS00B	0.5+1	R820D-AC17A
E	R820E-AS00B	0.8+1.6	R820E-AC20A
F	R820F-AS00B	0.8+1.6	R820F-AC22A
G	R820G-AS00B	0.8+1.6	R820G-AC22A
H	R820H-AS00B	1+2	R820H-BC24A

Velocidad de corte máxima, Vc máx.: Convencional: Vc 1200 m/min

Elección de plaquitas

Ángulo de posición
Angulo

90°
0°

CoroTurn® 107 con sujeción por tornillo

Para aplicaciones que requieran menores fuerzas de corte

84°
6°

Sujeción por tornillo CoroBore® 111

Plaquita específica para mandrinado en desbaste con una selección de calidades optimizadas para P,M,K,S

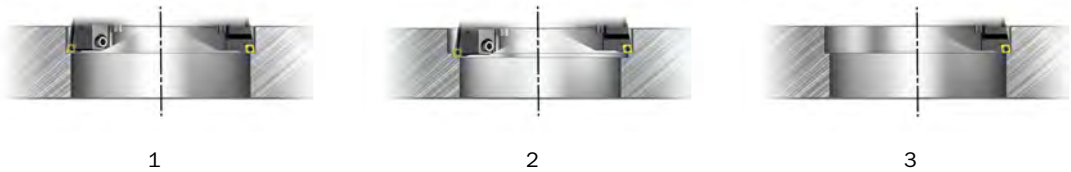
90°
0°

T-Max® P, CoroTurn® RC sujeción rígida

Para una máxima economía en plaquitas, o para aplicaciones que requieran plaquitas resistentes en condiciones estables

CoroBore® 820 XL

Operaciones



- 1. Mandrinado de doble filo
 - Se puede aplicar una mayor velocidad de avance.
- 2. Mandrinado escalonado de doble filo
 - Permite aplicar grandes profundidades de corte
 - Cartuchos axialmente ajustables +1.5 mm
 - En el mandrinado escalonado, deben utilizarse cartuchos con ángulo de posición (ángulo de inclinación) de 90° (0°) kappa
- 3. Mandrinado de un solo filo:
 - Ajuste el filo no utilizado a un diámetro de menor tamaño y utilícelo como contrapeso.

Portaherramientas para CoroBore XL, diámetro de 150–1275 mm

Debe comprarse por separado. Adaptadores disponibles: C8, C10, HSK-A 100, HSK-A 125, CAT-V 50, ISO 7388/1 50, MAS BT 50

Velocidad de corte máxima, V_c máx.: Convencional: 1200 m/min, Peso ligero: 600 m/min

Elección de plaquitas



- Ángulo de posición 90° 90°
Angulo 0° 0°
- CoroTurn® 107 con sujeción por tornillo**
- Para aplicaciones que requieran menores fuerzas de corte



- Sujeción por tornillo CoroBore® 111**
- Plaquita específica para mandrinado en desbaste con una selección de calidades optimizadas para P,M,K,S



- T-Max® P, CoroTurn® RC sujeción rígida**
- Para una máxima economía en plaquitas, o para aplicaciones que requieran plaquitas resistentes en condiciones estables

CoroBore® 826 HP

Operaciones



Mandrinado



- Utilice refrigerante de gran precisión para garantizar una rotura de la viruta optimizada



- ¡Sentir las micras! Cada incremento del diámetro de 0.002 mm puede sentirse a través de un clic



- Comparado con el cartucho CB825, el cartucho CB826 está girado 90 grados

Velocidad de corte máxima, V_c máx.: V_c 1200 m/min

Elección de plaquitas

Plaquitas CoroTurn® 107



Ángulo de posición
Ángulo

92°
-2°



CoroTurn® 107:
TC.. 1103

CoroBore® 825

Operaciones



Convencional:

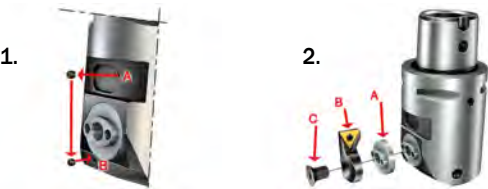
La restricción geométrica (LU) solo es válida cuando el diámetro de mandrinado (DC) es inferior al diámetro del acoplamiento (DCON_{MS}). La máx. profundidad de agujero recomendada (para mandrinado convencional) cuando el diámetro de mandrinado (DC) es superior al diámetro del acoplamiento (DCON_{MS}).

CoroBore® 825 EH:

La posición del filo único será correcta al utilizar portaherramientas cilíndricos o cónicos EH (disponibles en acero, metal duro, metal pesado) porque permiten girar el conjunto en el adaptador portapinzas (utilizando CoroChuck 930, de ajuste contracción térmica, portapinzas) para encontrar la posición de corte del filo único.

Mandrinado a tracción con CoroBore® 825 (Convencional)

1. Retire el tornillo del conducto de refrigerante A y atorníllelo en el conducto de refrigerante B.
2. Apriete A (si se utiliza) + B + C al par correcto.
3. Cambie la dirección del husillo al sentido contrario a las agujas del reloj (M04).



Diámetro mm	Corredera de extensión	Espesor mm	Extensión del diámetro mm
19-36	825A-030A	3	+6
35-56	825B-036A	3.6	+7.2
55-127.5	825C-048A	4.8	+9.6

Mandrinado a tracción para CoroBore® 825D (Antivibratorio)



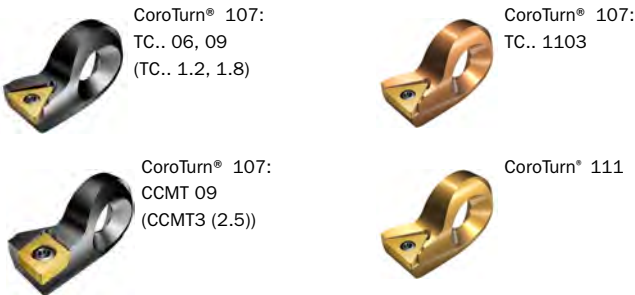
Gama de diámetros, mandrinado convencional, mm	Gama de diámetros, mandrinado a tracción, mm	Kit de cartucho de mandrinado a tracción (Cartucho 1 ud., extensión de corredera 1 ud.)	Cartucho de mandrinado a tracción	Corredera de extensión
19-36	31-48	825A-TC06U-BW	L825A-AF11STUC06T1	825A-030A
35-56	48-69	825B-TC06U-BW	L825B-AF15STUC06T1	825B-036A
55-167	69-181	825C-TC09U-BW	L825C-AF20STUC0902	825C-048A

Todos los kits de mandrinado a tracción incluyen 1 extensión de corredera y 1 cartucho de mandrinado a tracción. Tenga en cuenta que los diámetros de mandrinado a tracción son diferentes a los del mandrinado convencional. Consulte la tabla informativa para ver las gamas de diámetros correctas.

Velocidad de corte máxima, V_c máx.: **Convencional:** V_c 1200 m/min, **Peso ligero:** V_c 600 m/min **Antivibratorio:** V_c 900m/min

Elección de plaquitas

Plaquetas CoroTurn® 107

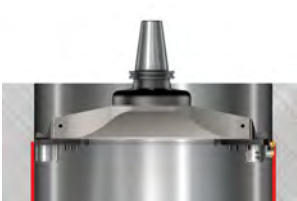


CoroBore® 825 XL/CoroBore® 826 XL

Operaciones



Mandrinado



Mandrinado a tracción



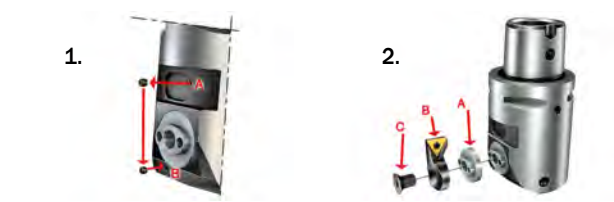
Operaciones exteriores

Portaherramientas para CoroBore XL

Debe comprarse por separado. Adaptadores disponibles: C8, C10, HSK-A 100, HSK-A 125, CAT-V 50, ISO 7388/1 50, MAS BT 50

Mandrinado a tracción (no válido para CoroBore® 826HP y 825 SL)

- 1. Retire el tornillo del conducto de refrigerante A y atorníllelo en el conducto de refrigerante B.
- 2. Apriete A (si se utiliza) + B + C al par correcto.
- 3. Cambie la dirección del husillo al sentido contrario a las agujas del reloj (M04).



Diámetro mm	Corredera de extensión (A)	Espesor mm	Extensión del diámetro mm
55-1275	825C-048A	+4.8	+9.6

Velocidad de corte máxima, V_c máx.:

Convencional: V_c 1200 m/min. Peso ligero: V_c 600 m/min. Antivibratorio: V_c 600 m/min

Elección de plaquitas

Plaquitas CoroTurn® 107



Recomendaciones iniciales

- La velocidad de corte deberá reducirse al trabajar con grandes voladizos. Pero pueden utilizarse herramientas antivibratorias Silent Tools para alcanzar mayores velocidades de corte con determinados voladizos.

Mandrinado en desbaste

- Para garantizar una buena evacuación de la viruta y un proceso estable y seguro en la operación de mandrinado en desbaste, el valor inicial recomendado de velocidad de corte es 200 m/min.

CoroBore® 111		Avance (f_z) mm/r			Profundidad de corte (a_p), mm			Velocidad de corte (V_c) m/min		
Calidad	Código de pedido	Mín.	Máx.	Rec	Mín.	Máx.	Rec	Mín.	Máx.	Rec
4325	SPMT0606-BR	0.10	0.25	0.20	0.6	4.5	2.0	365	460	395
	SPMT0808-BR	0.15	0.35	0.20	0.8	6.5	2.5	325	425	395
	SPMT1212-BR	0.15	0.40	0.25	1.2	9.0	3.0	305	425	365
	SPMT1812-BR	0.20	0.40	0.30	1.2	12.0	3.8	305	395	345
2025	SPMT0606-BM	0.10	0.15	0.10	0.6	4.5	1.8	260	265	265
	SPMT0808-BM	0.10	0.25	0.20	0.8	6.5	2.2	225	265	240
	SPMT1210-BM	0.10	0.30	0.20	1.0	9.0	2.5	205	265	240
	SPMT1810-BM	0.20	0.30	0.25	1.0	12.0	3.0	205	240	225
3210	SPMT0606-BR	0.15	0.30	0.25	0.6	4.5	2.0	285	330	300
	SPMT0808-BR	0.20	0.50	0.30	0.8	6.5	2.5	235	315	285
	SPMT1212-BR	0.20	0.50	0.30	1.2	9.0	3.0	235	315	285
	SPMT1812-BR	0.25	0.50	0.30	1.2	12.0	3.8	235	300	285
1145	SPMT0606-BM	0.10	0.15	0.10	0.6	4.5	1.8	15	20	20
	SPMT0808-BM	0.10	0.15	0.10	0.8	6.5	2.2	15	20	20
	SPMT1210-BM	0.10	0.20	0.15	1.0	9.0	2.5	10	20	15
	SPMT1810-BM	0.10	0.20	0.15	1.0	12.0	3.0	10	20	15

Mandrinado de precisión

- Para garantizar una buena evacuación de la viruta y un proceso estable y seguro en la operación de mandrinado de precisión, el valor inicial recomendado de velocidad de corte es 240 m/min.
- El valor inicial recomendado de velocidad de corte para la cabeza de mandrinar 391.37A con barras de acero o metal duro con plaquitas es de 90-120 m/min (utilice unos valores más bajos para barras de acero largas). El valor inicial recomendado para barras de metal duro rectificadas es 60 m/min.
- Consulte la siguiente tabla para seleccionar la geometría y la calidad en función de su aplicación de mandrinado de precisión.
- La profundidad de corte máxima recomendada para el mandrinado de precisión es de 0.5 mm. Si la herramienta se ajusta al mínimo diámetro posible, la evacuación de la viruta resultará más compleja y podría ser necesario reducir la profundidad de corte.
- El avance máximo en operaciones de mandrinado de precisión está limitado por el acabado superficial deseado. Como consecuencia, la posibilidad de influir en la formación de la viruta es limitada. Al utilizar una plaquita wiper, puede conservarse el acabado superficial aplicando mayores avances. No obstante, las plaquitas wiper ejercen una mayor presión radial, lo cual aumenta el riesgo de inestabilizar el proceso.

Estas recomendaciones iniciales son generales. Para ver información más detallada, visite CoroPlus ToolGuide en www.sandvik.coromant.com/es

Mandrinado de precisión												
AP	Radio de punta	Avance máx. para la superficie requerida		Material								
		Ra 1.6	Ra 0.8	P		M		K	N	S (níquel)		S (titanio)
0.1-0.15	02	0.08	0.05	PF 5015	L-K 1515	MF-1115	L-K 1515	PF 1515	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10
0.15-0.3	04	0.12	0.07	PF 5015	L-K 1515	MF 2015	L-K 1515	PF 4215	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10
0.3-0.5	08	0.15	0.10	PF 5015		MF 2015		PF 4215	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10

Ranurado frontal

La primera elección es el sistema de plaquita CoroCut de 2 filos.

Utilice la geometría -TF para avance reducido, la geometría -CM para avance medio y la geometría -RM para ranurado frontal radial inferior.

Las geometrías -TF y -CM son geometrías positivas que eliminan el riesgo del filo de aportación. La geometría -TF ofrece un buen control de la viruta y genera un acabado superficial de gran calidad gracias al diseño wiper. La -GF permite seleccionar mayores anchuras.

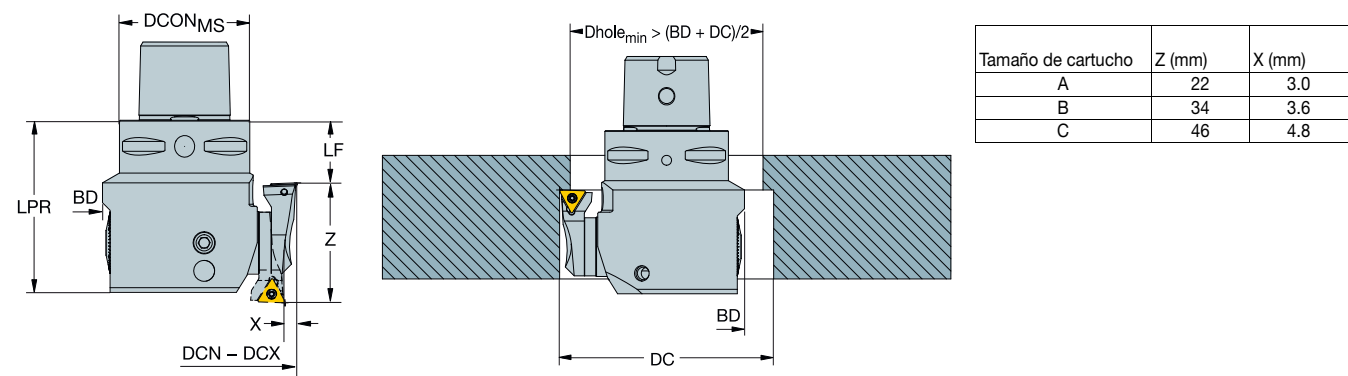
Dependiendo del radio de punta seleccionado:

- Elija -CM para un menor radio de punta (0.2)
- Elija -TF para un mayor radio de punta (>0.3)
- Avance inicial recomendado: 0.15 mm/rev
- Si se requieren ranuras de tolerancia más estrecha, elija -GF
- Avance inicial recomendado: 0.10 mm/rev

Para mejorar el control de la viruta:

- incremente la velocidad de avance
- incremente la velocidad de corte

Mandrinado a tracción con CoroBore® 825 (Convencional)



Mandrinado a tracción para CoroBore® 825

En el mandrinado a tracción, LF se reducirá en dos LF del cartucho. Es decir:

- LF – 22 mm para el tamaño A (p. ej. R825A-AF11STUC06T1A)
- LF – 34 mm para el tamaño B (p. ej. R825B-AF17STUC0902A)
- LF – 46 mm para el tamaño C (p. ej. R825C-AF23STUC1103A)
- Aviso: cambie la dirección de giro -> a izquierda.

DC se incrementará en dos WF de la extensión de la corredera. Es decir:

- 2 x 3.0 = 6.0 mm para el tamaño A (825A-030A)
- 2 x 3.6 = 7.2 mm para el tamaño B (825B-036A)
- 2 x 4.8 = 9.6 mm para el tamaño C (825C-048A)
- Cálculo de diámetro de agujero mínimo posible: $D_{hole_{min}} = (BD+DC)/2+1$

Mandrinado a tracción para CoroBore® 825XL

En el mandrinado a tracción, LF se reducirá en dos LF del cartucho. Es decir:

- LF – 46 mm para el tamaño C (p. ej. R825C-AF23STUC1103A)
- Aviso: cambie la dirección de giro -> a izquierda.

DC se incrementará en dos WF de la extensión de la corredera. Es decir:

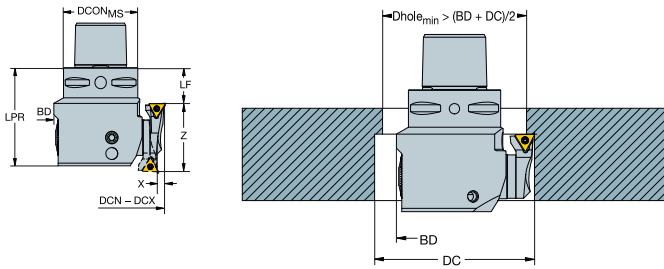
- 2 x 4.8 = 9.6 mm para el tamaño C (825C-048A)
- Cálculo de diámetro de agujero mínimo posible: $D_{hole_{min}} > (DC+DC-26)/2$

Además, es necesario ajustar la cabeza de mandrinado de precisión A34 al máximo.

Ejemplo: Gama de diámetros para 825-215TC11-C6

- **DCN (mandrinado a tracción)** = (DCN(frontal))+(2x recorrido A34-R825)+ (2x extensión de corredera) = 148 mm + 15 mm + 9,6 mm = **172,6 mm**
- **DCX (mandrinado a tracción)** = (DCX(frontal)) + (2x extensión de corredera) = 215 mm +9,6 mm = **224,6 mm**

Mandrinado a tracción para CoroBore® 825D (Antivibratorio)



Cartucho

Corredera de extensión

Tamaño	LF	WF	LF	WF	WF	X	Z
	Convencional	Convencional	A tracción	A tracción			
A	11	5	11	8.0	3.0	6.0	22
B	17	7	15	9.9	3.6	6.5	32
C	23	10	20	12.2	4.8	7.0	43

Mandrinado a tracción para CoroBore® 825D

En el caso del mandrinado a tracción, a LF se le restará LF convencional + LF a tracción. Es decir:

- LF - 22 mm para el tamaño A
- LF - 32 mm para el tamaño B
- LF - 43 mm para el tamaño C
- Precaución: ¡la dirección de giro seguirá siendo a derecha!

DC incrementará el doble de WF de la extensión de corredera - WF convencional + WF a tracción. Es decir:

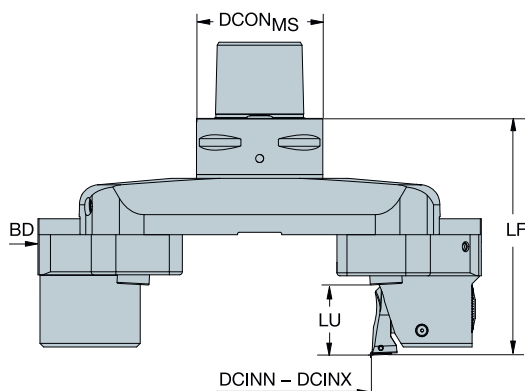
- $DC + 2 \times (3.0 - 5.0 + 8.0) = 12.0$ mm para el tamaño A
- $DC + 2 \times (3.6 - 7.0 + 9.9) = 13.0$ mm para el tamaño B
- $DC + 2 \times (4.8 - 10.0 + 12.2) = 14.0$ mm para el tamaño C
- Cálculo del diámetro del agujero mínimo posible: $D_{\text{agujero}_{\text{mín}}} = (BD + DC) / 2 + 1$

Nota: el mandrinado a tracción sólo es válido para CoroBore® 825D y no para CoroBore® 825D XL o CoroBore® 825



N23

Mandrinado exterior



Exterior para CoroBore® 825XL

En el mandrinado exterior, LF será igual.

Ejemplo: Gama de diámetros para 825-215TC11-C6

- **DCN (exterior)** = DCN(frontal)-(2x DMIN A34-R825)-(2x recorrido A34-R825) = 148 mm-110 mm-15 mm = **23 mm**
- **DCX (exterior)** = DCX(frontal)-(2x DMIN A34-R825)-(2x recorrido A34-R825) = 215 mm- 110 mm -15 mm = **90 mm**
- Aviso: cambie la dirección de giro -> a izquierda.

La longitud útil para el mandrinado exterior en diámetros de 23 mm a 190 mm (Mandrinado frontal: 148 mm a 315 mm) es 34 mm.

La longitud útil para el mandrinado exterior en diámetros de 173 mm a 1150 mm (Mandrinado frontal: 298 mm a 1275 mm) es 28 mm.

Mandrinado exterior para CoroBore® 826XL

En el mandrinado exterior, LF será igual.

Ejemplo: Gama de diámetros para 826-200TC11-C6

- **DCN (exterior)** = DCN(frontal)-(2xDMIN A34-R825) = 148 mm-110 mm = **38 mm**
- **DCX (exterior)** = DCX(frontal)-(2xDMIN A34-R825) = 200 mm- 110 mm = **90 mm**
- Aviso: cambie la dirección de giro -> a izquierda.

La longitud útil para el mandrinado exterior en diámetros de 38 mm a 190 mm (Mandrinado frontal: 148 mm a 300 mm) es 34 mm.

La longitud útil para el mandrinado exterior en diámetros de 188 mm a 1150 mm (Mandrinado frontal: 298 mm a 1260 mm) es 28 mm.

Par de apriete

Coromant Capto®

Tamaño Coromant Capto®	NM
C3	40-50
C4	50-60
C5	90-100
C6-C8	160-180
C10	380

Tornillo de plaquita

Plaquita	NM
TC05 / TC06 / TP06	0.6
TC09 / TP09 / SP06	0.8
TC1103 / TP1103 / CC06	0.9
SP08	1.7
SP12	2
CC09 / CC12 / SC09 / SC12 / TC16 / TC22 / SP18	3
CN12 / SN12	3.9
CN16 / SN15	6.4

Acoplamiento EH

Tamaño	NM
16	30
20	50
25	65

CoroBore® BR10

Par de apriete para la corredera				
Tam año	DCN mm	DCX mm	NM	Tamaño del tornillo
A	32	38	4.8	M4
B	37	45	4.8	M4
C	44	54	9	M5
D	53	65	16	M6
DX	64	76	16	M6
E	75	91	38	M8
F	90	110	75	M10
G	109	136	75	M10
H	135	170	75	M10

CoroBore® BR20

Par de apriete para la corredera				
Tam año	DCN mm	DCX mm	NM	Tamaño del tornillo
A	23	29	4.8	M4
B	28	36	4.8	M4
C	35	45	9	M5
D	44	56	16	M6
E	55	71	38	M8
F	70	90	75	M10
G	89	116	75	M10
H	115	150	75	M10

CoroBore® BR30

Par de apriete para la corredera				
Tam año	DCN mm	DCX mm	NM	Tamaño del tornillo
A	35	45	4.8	M4
B	44	56	9	M5
C	55	70	16	M6
D	69	87	16	M6
E	86	107	38	M8
F	106	137	75	M10
G	136	167	75	M10
H	166	214	75; 120	M10; M12

Par de apriete

CoroBore® 820 XL / 820L XL

Gama de diámetros, mm		
	NM	Tamaño del tornillo
148-300		
Puente	100	M12
Corredera	60	M10
Cartucho	60	M10

CoroBore® 825 XL / 826 XL / 825D XL / 826D XL / 825L XL / 826L XL

Gama de diámetros, mm		
	NM	Tamaño del tornillo
825: 148-315		
826: 148-300		
Puente	100	M12
Corredera	60	M10
Contrapeso	60	M10
Cabeza para mandrinado de precisión	14	M6
Tornillo de bloqueo CB825	6	M8
Tornillo de bloqueo CB826HP	8	M8
Tornillo para cartucho	6	M8

CoroBore® 825, 825D y 826HP

	NM	Tamaño del tornillo
Tornillo para cartucho		
R825A...	1.2	M3.5
R825B..., R826B...	3.0	M5
R825C..., R826C...	6.0	M8
Tornillo de bloqueo		
...R825A-xA18/...R825A-xAA	0.9	M4
...R825A-xAB	1.2	M5
...R825B...,...R826B	3.0; 4.0	M6
...R825C...,...R826C	6.0; 8.0	M8

CoroBore® 825 SL

Gama de diámetros, mm		
	NM	Tamaño del tornillo
47-150		
Cabeza de ranurado frontal (S20)	14	M6
Tornillo de bloqueo	8	M10
Contrapeso	8	M10
Lama	9	M5

Cabeza de mandrinado de precisión, 391.37A/ 391.37B

Diámetro mm	NM	Tamaño del tornillo
Tornillo para barra:		
12	10	M8
16	10	M8
20	18	M10
Tornillo de bloqueo:		
12	8	M8
16	8	M8
20	12	M10

CoroBore® 820 XL

Gama de diámetros, mm		
	NM	Tamaño del tornillo
298-1260		
Puente	200	M16
Extensión del puente	100	M12
Corredera	60	M10
Cartucho	60	M10

CoroBore® 825 XL / 826 XL

Gama de diámetros, mm		
	NM	Tamaño del tornillo
825: 298-1275		
826: 298-1260		
Puente	200	M16
Extensión del puente	100	M12
Corredera	60	M10
Contrapeso	60	M10
Cabeza para mandrinado de precisión	14	M6
Tornillo de bloqueo CB825	6	M8
Tornillo de bloqueo CB826HP	8	M8
Tornillo para cartucho	6	M8

CoroBore® 824 XS

Gama de diámetros, mm		
1-20		
Tornillo de bloqueo/ Barras de mandinar (plaquitas)		
	NM	Tamaño del tornillo
Tamaño		
XS04	1.2	M5
XS06	1.2	M5
XS08	3	M6
XS10	3	M6

CoroBore® 825 SL XL

Gama de diámetros, mm		
	NM	Tamaño del tornillo
150-1275		
Cabeza de ranurado frontal (A34)	14	M6
Tornillo de bloqueo	12	M10
Lama	9	M5

Otros componentes, ver CoroBore® 825

Adaptadores de herramientas rotativas

Adaptadores

Coromant Capto®	L4-L26
HSK	L27-L41
BIG-PLUS® ISO	L42-L50
BIG-PLUS® MAS-BT	L51-L59
ISO 7388-1	L60-L72
MAS-BT	L73-L85
DIN 2080	L86-L88
DIN 2079	L89-L90
Mango cilíndrico	L91-L98
Mango Weldon	L99-L100
Bridgeport	L101-L102
Coromant EH	L103-L104
ER	L105-L107
Inductor de refrigerante	L108

Adaptadores amortiguados

Coromant Capto®	L109-L111
HSK	L112

Adaptadores

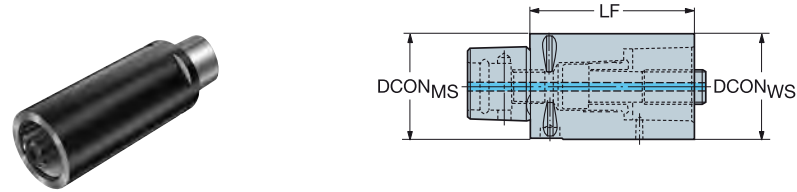
		Lado de la máquina					
		Coromant Capto®	HSK	BIG-PLUS® ISO	BIG-PLUS® MAS-BT	ISO 7388-1	MAS-BT
Lado de la pieza	Coromant Capto®	-Extensión -Extensión con cambio rápido -Reducción L4-L7 Inductor de refrigerante L108	-Adaptador -Cambio rápido	-Adaptador -Cambio rápido	-Adaptador -Cambio rápido	-Adaptador -Cambio rápido	-Adaptador -Cambio rápido
	Coromant EH	-Adaptador L8-L9	-Adaptador L31			-Adaptador L62	-Adaptador L74-L75 L76
	En eje	-Adaptador -Con tornillos de transmisión -Fresado lateral y planeado L10-L12	-Adaptador -Con tornillos de transmisión L32-L33	-Adaptador L44	-Adaptador L54	-Adaptador -Con tornillos de transmisión -Fresado lateral y planeado L63-L64	-Adaptador -Con tornillos de transmisión -Fresado lateral y planeado L77-L78
	VL	-Adaptador L13	-Adaptador L33	-Adaptador L45	-Adaptador L55	-Adaptador L65	-Adaptador L80
	Weldon	-Adaptador L14	-Adaptador L34			-Adaptador L66	-Adaptador L79
	MDI	-Adaptador L15	-Adaptador L35				
	ISO 9766	-Adaptador L16 Inductor de refrigerante L108	-Adaptador L36			-Adaptador -Adaptador ajustable L67-L68	-Adaptador -Adaptador ajustable L81
	Weldon/ISO 9766	-Adaptador L17		-Adaptador L46	-Adaptador L55		
	CoroMill® 327	-Adaptador L17					
	CoroChuck™ 930	-Adaptador L18-L22	-Adaptador L37-L39	-Adaptador L47	-Adaptador L56	-Adaptador L69	-Adaptador L82-L83
	Portapinzas de ajuste por contracción térmica	-Adaptador L23	-Adaptador L40				
	ER	-Portapinzas -Portabrocas L24-L25	-Portapinzas L40	-Portapinzas L49	-Portapinzas L58	-Portapinzas L71	-Portapinzas L84
	CoroChuck™ 970	-Adaptador L26	-Adaptador L41	-Adaptador L50	-Adaptador L59	-Adaptador L72	-Adaptador L85

Adaptadores amortiguados

		Lado de la máquina	
		Coromant Capto®	HSK
Lado de la pieza	Coromant EH	-Adaptador L110	
	En eje	-Adaptador -Con tornillos de transmisión L111	-Adaptador L112

DIN 2080	DIN 2079	Mango cilíndrico	Mango Weldon	Bridgeport	Coromant EH	ER
-Adaptador	-Adaptador -Cambio rápido					
L87	L90					
		-Adaptador L92-L95				-Adaptador L106
		-Con tornillos de transmisión L96		-Adaptador L102		
			-Adaptador L100		-Adaptador L104	-Adaptador L107
		-Portapinzas L98			-Adaptador L104	
		-Adaptador L98	-Adaptador L100		-Adaptador L104	

Adaptador de extensión Coromant Capto®



				Dimensiones, mm						
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	BAR	NM	KG
C3	C3	3	1	C3-391.01-32 060A	32.0	32.0	60.0	80	45.00	0.36
	C3	3	1	C3-391.01-32 080A	32.0	32.0	80.0	80	45.00	0.47
	C3	3	1	C3-391.01-32 095	32.0	32.0	95.0	80	45.00	0.56
C4	C4	3	1	C4-391.01-40 060A	40.0	40.0	60.0	80	55.00	0.57
	C4	3	1	C4-391.01-40 080A	40.0	40.0	80.0	80	55.00	0.70
	C4	3	1	C4-391.01-40 120	40.0	40.0	120.0	80	55.00	1.11
C5	C5	3	1	C5-391.01-50 080A	50.0	50.0	80.0	80	95.00	1.15
	C5	3	1	C5-391.01-50 100A	50.0	50.0	100.0	80	95.00	1.38
	C5	3	1	C5-391.01-50 150	50.0	50.0	150.0	80	95.00	2.17
C6	C6	3	1	C6-391.01-63 100A	63.0	63.0	100.0	80	170.00	2.26
	C6	3	1	C6-391.01-63 140A	63.0	63.0	140.0	80	170.00	3.17
	C6	3	1	C6-391.01-63 185	63.0	63.0	185.0	80	170.00	4.19
C8	C8	3	1	C8-391.01-80 100A	80.0	80.0	100.0	80	170.00	3.70
	C8	3	1	C8-391.01-80 125A	80.0	80.0	125.0	80	170.00	4.64
	C8	3	1	C8-391.01-80 200	80.0	80.0	200.0	80	170.00	7.47
C10	C10	3	1	C10-391.01-100 140	100.0	100.0	140.0	80	380.00	7.93
	C10	3	1	C10-391.01-100 200	100.0	100.0	200.0	80	380.00	11.49

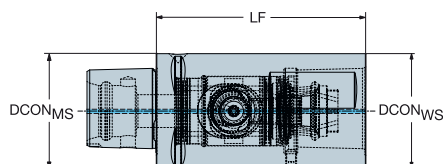
Diseño corto, solo para sujeción de segmentos

				Dimensiones, mm						
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	BAR	NM	KG
C3	C3	3	1	C3-391.01-32 035	32.0	32.0	35.0	80	45.00	0.22
C4	C4	3	1	C4-391.01-40 040	40.0	40.0	40.0	80	55.00	0.40
C5	C5	3	1	C5-391.01-50 050	50.0	50.0	50.0	80	95.00	0.73
C6	C6	3	1	C6-391.01-63 060	63.0	63.0	60.0	80	170.00	1.36
C8	C8	3	1	C8-391.01-80 065	80.0	80.0	65.0	80	170.00	2.41

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

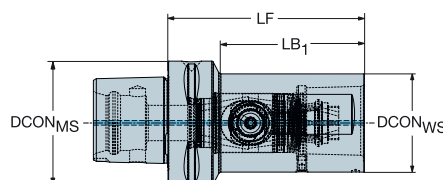


Adaptador de extensión Coromant Capto® con cambio rápido



				Dimensiones, mm							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	BAR	NM	KG	RPMX
C4	C4	3	1	C4-QC-C4-085	40.0	40.0	85.0	150	50.00	0.75	39000
C5	C5	3	1	C5-QC-C5-100	50.0	50.0	100.0	150	70.00	1.39	28000
C6	C6	3	1	C6-QC-C6-115	63.0	63.0	115.0	150	90.00	2.53	20000
C8	C8	3	1	C8-QC-C8-145	80.0	80.0	145.0	150	130.00	5.16	14000

Adaptador de reducción Coromant Capto® con cambio rápido



				Código de pedido	Dimensiones, mm							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC		DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁				RPMX
C5	C4	3	1		C5-QC-C4-085	50.0	40.0	85.0	60.5	150	50.00	0.95
C6	C5	3	1	C6-QC-C5-100	63.0	50.0	100.0	73.0	150	70.00	1.75	20000
C8	C6	3	1	C8-QC-C6-120	80.0	63.0	120.0	84.5	150	90.00	3.48	14000
C10	C8	3	1	C10-QC-C8-150	100.0	80.0	150.0	108.0	150	130.00	6.83	10000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



M1



N23

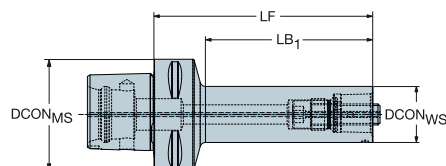


N6

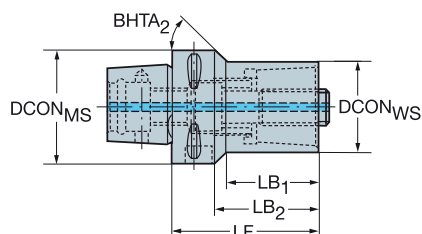


N15

Coromant Capto® adaptador de reducción



					Dimensiones, mm							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BAR	NM	KG	
C4	C3	3	1	C4-391.02-32 055A	40.0	32.0	55.0	31.0	80	45.00	0.49	
	C3	3	1	C4-391.02-32 120	40.0	32.0	120.0	95.7	80	45.00	0.81	
C5	C3	3	1	C5-391.02-32 060A	50.0	32.0	60.0	34.8	80	45.00	0.68	
	C3	3	1	C5-391.02-32 120	50.0	32.0	120.0	94.4	80	45.00	0.99	
	C4	3	1	C5-391.02-40 065A	50.0	40.0	65.0	40.0	80	55.00	0.80	
	C4	3	1	C5-391.02-40 140	50.0	40.0	140.0	115.5	80	55.00	1.46	
C6	C3	3	1	C6-391.02-32 070A	63.0	32.0	70.0	39.0	80	45.00	1.12	
	C3	3	1	C6-391.02-32 125	63.0	32.0	125.0	95.6	80	45.00	1.43	
	C4	3	1	C6-391.02-40 080A	63.0	40.0	80.0	51.4	80	55.00	1.32	
	C4	3	1	C6-391.02-40 145	63.0	40.0	145.0	116.7	80	55.00	1.86	
	C5	3	1	C6-391.02-50 080A	63.0	50.0	80.0	51.5	80	95.00	1.53	
	C5	3	1	C6-391.02-50 175	63.0	50.0	175.0	148.1	80	95.00	2.79	
C8	C3	3	1	C8-391.02-32 060B	80.0	32.0	60.0	20.7	80	45.00	2.07	
	C3	3	1	C8-391.02-32 135	80.0	32.0	135.0	95.7	80	45.00	2.53	
	C4	3	1	C8-391.02-40 070B	80.0	40.0	70.0	31.4	80	55.00	2.20	
	C4	3	1	C8-391.02-40 155	80.0	40.0	155.0	116.4	80	55.00	2.97	
	C5	3	1	C8-391.02-50 080B	80.0	50.0	80.0	42.8	80	95.00	2.43	
	C5	3	1	C8-391.02-50 185	80.0	50.0	185.0	147.8	80	95.00	3.88	
	C6	3	1	C8-391.02-63 080B	80.0	63.0	80.0	44.5	80	170.00	2.65	
	C6	3	1	C8-391.02-63 200	80.0	63.0	200.0	164.5	80	170.00	5.37	
C10	C6	3	1	C10-391.02-63 200	100.0	63.0	200.0	155.8	80	170.00	6.92	
	C8	3	1	C10-391.02-80 200	100.0	80.0	200.0	158.1	80	170.00	8.92	



				Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂			
C8	C6	3	1	C8-391.02-63 120A	80.0	63.0	120.0	10.0	89.2	6°	80	170.00	4.10
C10	C3	3	1	C10-391.02-32 085	100.0	32.0	85.0	36.7	48.2	71°	80	45.00	4.15
	C4	3	1	C10-391.02-40 090	100.0	40.0	90.0	42.7	53.2	71°	80	55.00	4.25
	C5	3	1	C10-391.02-50 095	100.0	50.0	95.0	49.1	58.2	70°	80	95.00	4.42
	C6	3	1	C10-391.02-63 095	100.0	63.0	95.0	50.8	58.2	68°	80	170.00	4.68
	C8	3	1	C10-391.02-80 100	100.0	80.0	100.0	58.1	63.2	63°	80	170.00	5.25

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



M1



N23

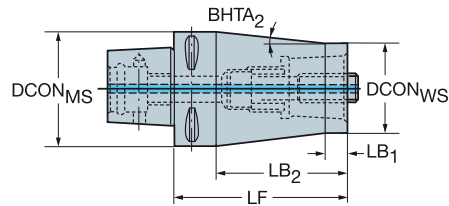


N6



N15

Coromant Capto® adaptador de reducción



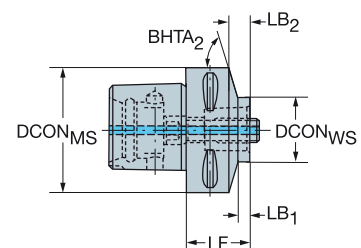
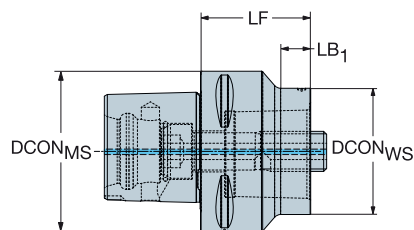
					Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂	BAR	NM	KG	
C4	C3	3	1	C4-391.02-32 070A	40.0	32.0	70.0	10.0	59.2	6°	80	45.00	0.59	
C5	C3	3	1	C5-391.02-32 150	50.0	32.0	150.0	5.0	129.2	4°	80	45.00	1.65	
	C4	3	1	C5-391.02-40 085A	50.0	40.0	85.0	10.0	64.2	5°	80	45.00	1.10	
C6	C3	3	1	C6-391.02-32 185	63.0	32.0	185.0	5.0	162.2	6°	80	45.00	2.99	
	C4	3	1	C6-391.02-40 185	63.0	40.0	185.0	5.0	162.2	4°	80	55.00	3.23	
	C5	3	1	C6-391.02-50 110A	63.0	50.0	110.0	10.0	87.2	5°	80	95.00	2.23	
C8	C4	3	1	C8-391.02-40 200	80.0	40.0	200.0	5.0	169.2	7°	80	55.00	5.42	
	C5	3	1	C8-391.02-50 200	80.0	50.0	200.0	5.0	169.2	5°	80	95.00	5.84	

Diseño corto, solo para sujeción de segmentos

DSGN

2

7



						Dimensiones, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₂	BD ₃	BHTA ₂				
C5	C3	3	1	2	C5-391.02-32 033A	50.0	32.0	33.0	5.0	33.0		50.0		0°	80	45.00	0.54	
	C4	3	1	2	C5-391.02-40 040A	50.0	40.0	40.0	15.0	40.0		50.0		0°	80	55.00	0.59	
C6	C3	3	1	2	C6-391.02-32 032	63.0	32.0	32.0	6.0	32.0		63.0		0°	80	45.00	0.91	
	C4	3	1	2	C6-391.02-40 040	63.0	40.0	40.0	11.0	40.0		63.0		0°	80	55.00	0.98	
	C5	3	1	2	C6-391.02-50 050A	63.0	50.0	50.0	20.0	50.0		63.0		0°	80	95.00	1.11	
C8	C5	3	1	2	C8-391.02-50 045A	80.0	50.0	45.0	5.0	45.0		80.0		0°	80	95.00	2.00	
	C6	3	1	2	C8-391.02-63 055A	80.0	63.0	55.0	15.0	55.0		80.0		0°	80	170.00	2.15	
C10	C6	3	1	7	C10-391.02-63 055	100.0	63.0	55.0	14.0	19.0	55.0	63.0	100.0	75°	80	170.00	3.70	
	C8	3	1	7	C10-391.02-80 065	100.0	80.0	65.0	25.4	29.0	65.0	80.0	100.0	70°	80	170.00	3.92	

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1



N23



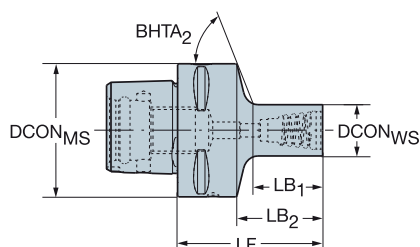
N6



N15

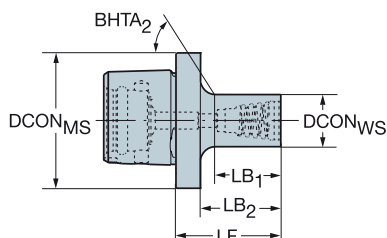
Coromant Capto® a Coromant EH, adaptador

Diseño corto



					Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 035	32.0	9.6	35.0	13.2	20.0	58°	150	12.00	0.19	40000
	E12	3	1	C3-391.EH-12 038	32.0	11.6	38.0	16.4	23.0	57°	150	15.00	0.21	40000
	E16	3	1	C3-391.EH-16 043	32.0	15.4	43.0	21.9	28.0	53°	150	30.00	0.26	40000
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 041	40.0	9.6	41.0	13.1	21.0	62°	150	12.00	0.35	39000
	E12	3	1	C4-391.EH-12 044	40.0	11.6	44.0	16.4	24.0	61°	150	15.00	0.36	39000
	E16	3	1	C4-391.EH-16 049	40.0	15.4	49.0	21.9	29.0	59°	150	30.00	0.42	39000
	E20	3	1	C4-391.EH-20 046	40.0	19.2	46.0	19.4	26.0	57°	150	50.00	0.43	39000
	E25	3	1	C4-391.EH-25 051	40.0	24.1	51.0	25.0	31.0	53°	150	65.00	0.50	39000
C5	E10	3	1	C5-391.EH-10 042	50.0	9.6	42.0	12.8	22.0	65°	150	12.00	0.56	28000
	E12	3	1	C5-391.EH-12 045	50.0	11.6	45.0	16.0	25.0	64°	150	15.00	0.57	28000
	E16	3	1	C5-391.EH-16 050	50.0	15.4	50.0	21.5	30.0	63°	150	30.00	0.63	28000
	E20	3	1	C5-391.EH-20 047	50.0	19.2	47.0	19.0	27.0	62°	150	50.00	0.64	28000
	E25	3	1	C5-391.EH-25 052	50.0	24.1	52.0	24.7	32.0	60°	150	65.00	0.70	28000
C6	E10	3	1	C6-391.EH-10 046	63.0	9.6	46.0	13.0	24.0	67°	150	12.00	0.94	20000
	E12	3	1	C6-391.EH-12 049	63.0	11.6	49.0	16.3	27.0	67°	150	15.00	0.95	20000
	E16	3	1	C6-391.EH-16 054	63.0	15.4	54.0	21.8	32.0	66°	150	30.00	1.01	20000
	E20	3	1	C6-391.EH-20 051	63.0	19.2	51.0	19.3	29.0	66°	150	50.00	1.02	20000
	E25	3	1	C6-391.EH-25 056	63.0	24.1	56.0	25.0	34.0	65°	150	65.00	1.08	20000

Diseño corto, solo para sujeción de segmentos



					Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 026	32.0	9.6	26.0	13.0	18.0	45°	150	12.00	0.15	40000
	E12	3	1	C3-391.EH-12 029	32.0	11.6	29.0	16.0	21.0	45°	150	15.00	0.17	40000
	E16	3	1	C3-391.EH-16 027	32.0	15.4	27.0	14.0	19.0	45°	150	30.00	0.24	55000
	E20	3	1	C3-391.EH-20 031	32.0	19.2	31.0	18.0	23.0	45°	150	50.00	0.27	55000
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 026	40.0	9.6	26.0	13.0	18.0	45°	150	12.00	0.24	39000
	E12	3	1	C4-391.EH-12 029	40.0	11.6	29.0	16.0	21.0	45°	150	15.00	0.26	39000
	E16	3	1	C4-391.EH-16 035	40.0	15.4	35.0	22.0	27.0	45°	150	30.00	0.31	39000
	E20	3	1	C4-391.EH-20 031	40.0	19.2	31.0	18.0	23.0	45°	150	50.00	0.34	39000
	E25	3	1	C4-391.EH-25 038	40.0	24.1	38.0	25.0	30.0	45°	150	65.00	0.28	39000
C5	E10	3	1	C5-391.EH-10 026	50.0	9.6	26.0	13.0	18.0	45°	150	12.00	0.38	28000
	E12	3	1	C5-391.EH-12 029	50.0	11.6	29.0	16.0	21.0	45°	150	15.00	0.40	28000
	E16	3	1	C5-391.EH-16 035	50.0	15.4	35.0	22.0	27.0	45°	150	30.00	0.45	28000
	E20	3	1	C5-391.EH-20 031	50.0	19.2	31.0	18.0	23.0	45°	150	50.00	0.47	28000
	E25	3	1	C5-391.EH-25 038	50.0	24.1	38.0	25.0	30.0	45°	150	65.00	0.53	28000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1



N23



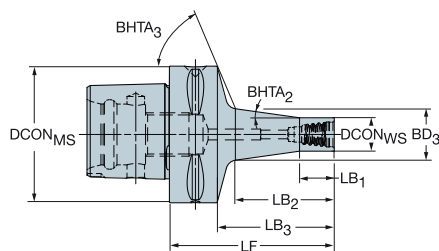
N15



N3

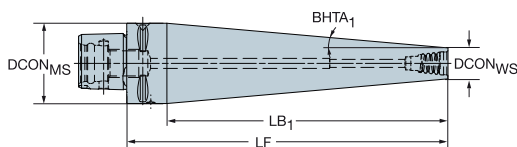
Coromant Capto® a Coromant EH, adaptador

Diseño largo



					Dimensiones, mm																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₃	BHTA ₂	BHTA ₃				RPMX				
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 049	32.0	9.6	49.0	10.0	28.5	34.0	14.8	8°	57°	150	12.00	0.20	40000				
	E12	3	1	C3-391.EH-12 054	32.0	11.6	54.0	12.0	33.9	39.0	17.8	8°	54°	150	15.00	0.25	40000				
	E16	3	1	C3-391.EH-16 065	32.0	15.4	65.0	16.0	45.7	50.0	23.8	8°	44°	150	30.00	0.32	40000				
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 055	40.0	9.6	55.0	10.0	28.5	32.6	22.1	8°	62°	150	12.00	0.37	39000				
	E12	3	1	C4-391.EH-12 060	40.0	11.6	60.0	12.0	33.9	40.0	17.7	8°	61°	150	15.00	0.39	39000				
	E16	3	1	C4-391.EH-16 071	40.0	15.4	71.0	16.0	45.7	51.0	23.7	8°	56°	150	30.00	0.48	39000				
	E20	3	1	C4-391.EH-20 084	40.0	19.2	84.0	20.0	59.6	64.0	30.3	8°	47°	150	50.00	0.59	39000				
	E25	3	1	C4-391.EH-25 074	40.0	24.1	74.0	25.0	49.6	54.0	31.0	8°	45°	150	65.00	0.61	39000				
C5	E10	3	1	C5-391.EH-10 056	50.0	9.6	56.0	10.0	28.1	36.0	14.7	8°	65°	150	12.00	0.57	28000				
	E12	3	1	C5-391.EH-12 061	50.0	11.6	61.0	12.0	33.5	41.0	17.6	8°	65°	150	15.00	0.60	28000				
	E16	3	1	C5-391.EH-16 072	50.0	15.4	72.0	16.0	45.3	52.0	23.6	8°	63°	150	30.00	0.69	28000				
	E20	3	1	C5-391.EH-20 085	50.0	19.2	85.0	20.0	59.2	65.0	30.2	8°	59°	150	50.00	0.79	28000				
	E25	3	1	C5-391.EH-25 100	50.0	24.1	100.0	25.0	75.3	80.0	38.2	8°	51°	150	65.00	1.01	28000				
C6	E10	3	1	C6-391.EH-10 060	63.0	9.6	60.0	10.0	28.4	38.0	14.8	8°	68°	150	12.00	0.95	20000				
	E12	3	1	C6-391.EH-12 065	63.0	11.6	65.0	12.0	33.8	43.0	17.7	8°	67°	150	15.00	0.97	20000				
	E16	3	1	C6-391.EH-16 076	63.0	15.4	76.0	16.0	45.6	54.0	23.7	8°	66°	150	30.00	1.07	20000				
	E20	3	1	C6-391.EH-20 088	63.0	19.2	88.0	20.0	58.4	66.0	30.0	8°	65°	150	50.00	1.16	20000				
	E25	3	1	C6-391.EH-25 103	63.0	24.1	103.0	25.0	74.5	81.0	38.0	8°	62°	150	65.00	1.37	20000				
C8	E20	3	1	C8-391.EH-20 100	80.0	19.2	100.0	20.0	60.2	70.0	30.5	8°	68°	150	50.00	2.25	14000				
	E25	3	1	C8-391.EH-25 114	80.0	24.1	114.0	25.0	75.3	84.0	38.2	8°	68°	150	65.00	2.45	14000				

Diseño cónico largo



					Dimensiones, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BHTA ₁				RPMX				
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 143	32.0	9.6	143.0	128.0	5°	150	12.00	0.55	40000				
	E12	3	1	C3-391.EH-12 132	32.0	11.6	132.0	117.0	5°	150	15.00	0.56	40000				
	E16	3	1	C3-391.EH-16 110	32.0	15.4	110.0	95.0	5°	150	30.00	0.57	40000				
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 128	40.0	9.6	128.0	108.0	8°	150	12.00	0.78	39000				
	E12	3	1	C4-391.EH-12 121	40.0	11.6	121.0	101.0	8°	150	15.00	0.78	39000				
	E16	3	1	C4-391.EH-16 160	40.0	15.4	160.0	140.0	5°	150	30.00	1.06	39000				
	E20	3	1	C4-391.EH-20 139	40.0	19.2	139.0	119.0	5°	150	50.00	1.03	39000				
C5	E16	3	1	C5-391.EH-16 143	50.0	15.4	143.0	123.0	8°	150	30.00	1.43	28000				
	E20	3	1	C5-391.EH-20 130	50.0	19.2	130.0	110.0	8°	150	50.00	1.40	28000				

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



M1



N23

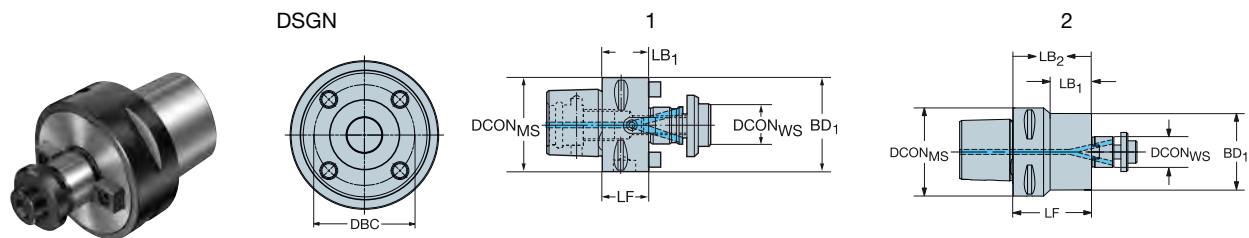


N15



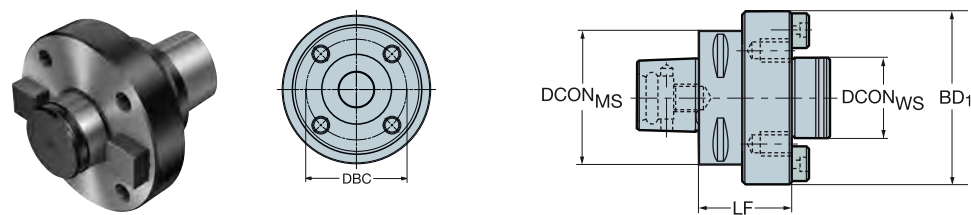
N3

Adaptador Coromant Capto® a árbol



Refrigerante a través del eje

						Dimensiones, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂				RPMX	
C3	16	3	4	1	C3-391.05C-16 030	32.0		16.0	30.0	30.0		32.0		80	22.00	0.25	20000	
C4	16	3	4	2	C4-391.05C-16 032	40.0		16.0	32.0	10.0	32.0	32.0	40.0	80	22.00	0.38	20000	
	16	3	4	2	C4-391.05C-16 055	40.0		16.0	55.0	33.0	55.0	32.0	40.0	80	22.00	0.40	20000	
	22	3	4	1	C4-391.05C-22 025	40.0		22.0	25.0	25.0		40.0		80	45.00	0.40	16000	
	22	3	4	1	C4-391.05C-22 055	40.0		22.0	55.0	55.0		40.0		80	45.00	0.60	16000	
C5	16	3	4	2	C5-391.05C-16 035	50.0		16.0	35.0	10.0	35.0	32.0	50.0	80	22.00	0.60	20000	
	16	3	4	2	C5-391.05C-16 070	50.0		16.0	70.0	44.8	70.0	32.0	50.0	80	22.00	0.70	20000	
	22	3	4	1	C5-391.05C-22 025M	50.0		22.0	25.0	25.0		50.0		80	45.00	0.62	16000	
	22	3	4	2	C5-391.05C-22 070	50.0		22.0	70.0	47.0	70.0	40.0	50.0	80	45.00	0.90	16000	
	27	3	4	1	C5-391.05C-27 025M	50.0		27.0	25.0	25.0		56.0		80	80.00	0.68	17000	
	32	3	4	1	C5-391.05C-32 040	50.0		32.0	40.0	40.0		63.0		80	180.00	1.14	16000	
C6	16	3	4	2	C6-391.05C-16 040	63.0		16.0	40.0	10.0	40.0	32.0	63.0	80	22.00	1.00	20000	
	22	3	4	1	C6-391.05C-22 025M	63.0		22.0	25.0	25.0		63.0		80	45.00	0.96	16000	
	22	3	4	2	C6-391.05C-22 080	63.0		22.0	80.0	40.0	80.0	40.0	63.0	80	45.00	1.40	16000	
	27	3	4	1	C6-391.05C-27 025M	63.0		27.0	25.0	25.0		63.0		80	80.00	1.01	17000	
	27	3	4	2	C6-391.05C-27 080	63.0		27.0	80.0	55.0	80.0	50.0	63.0	80	80.00	1.60	17000	
	32	3	4	1	C6-391.05C-32 025M	63.0		32.0	25.0	25.0		65.0		80	180.00	1.09	16000	
	40S	3	4	1	C6-391.05C-40 050M	63.0	66.7	40.0	50.0	50.0		87.0		80	300.00	2.40	17000	
C8	16	3	4	2	C8-391.05C-16 050	80.0		16.0	50.0	10.0	50.0	32.0	80.0	80	22.00	2.10	14000	
	22	3	4	1	C8-391.05C-22 030M	80.0		22.0	30.0	30.0		80.0		80	45.00	1.86	14000	
	22	3	4	2	C8-391.05C-22 090	80.0		22.0	90.0	45.0	90.0	40.0	80.0	80	45.00	2.40	14000	
	27	3	4	1	C8-391.05C-27 030M	80.0		27.0	30.0	30.0		80.0		80	80.00	1.91	14000	
	27	3	4	2	C8-391.05C-27 090	80.0		27.0	90.0	50.0	90.0	50.0	80.0	80	80.00	2.70	14000	
	32	3	4	1	C8-391.05C-32 030M	80.0		32.0	30.0	30.0		80.0		80	180.00	2.02	14000	
	40S	3	4	1	C8-391.05C-40 060M	80.0	66.7	40.0	60.0	60.0		87.0		80	300.00	3.47	14000	
C10	27	3	4	2	C10-391.05C-27 075	100.0		27.0	75.0	29.0	75.0	60.0	100.0	80	80.00	4.52	10000	
	32	3	4	2	C10-391.05C-32 075	100.0		32.0	75.0	33.0	75.0	78.0	100.0	80	180.00	5.04	10000	
	40S	3	4	1	C10-391.05C-40 040M	100.0	66.7	40.0	40.0	40.0		100.0		80	300.00	3.95	10000	



		Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Código de pedido	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	BD ₁			RPMX	
C8	60	C8-391.05-60 060	80.0	101.6	60.0	60.0	130.0	180.00	6.03	14000	
C10	60	C10-391.05-60 075	100.0	101.6	60.0	75.0	130.0	180.00	8.50	10000	

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



M1



N23



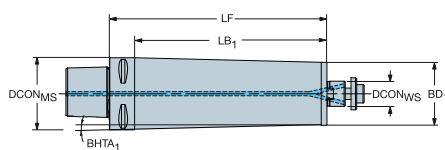
N15

Adaptador Coromant Capto® a árbol

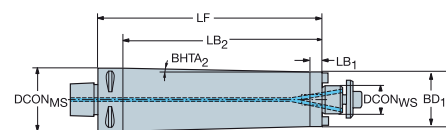


DSGN

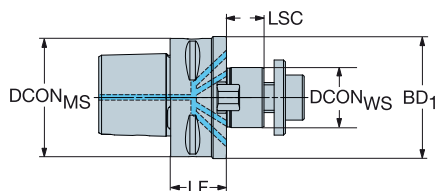
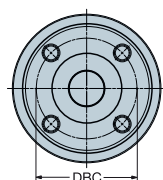
3



7



						Dimensiones, mm																		
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BHTA ₂				RPMX				
C4	16	3	4	7	C4-391.05C-16 120	40.0	16.0	120.0	22.0	100.0	120.0	32.0	32.0	40.0	0°	2°	80	22.00	0.99	18000				
C5	22	3	4	7	C5-391.05C-22 150	50.0	22.0	150.0	12.0	130.0	150.0	40.0	40.0	50.0	0°	2°	80	45.00	2.04	16000				
C6	22	3	4	3	C6-391.05C-22 120	63.0	22.0	120.0	98.0	120.0		55.0	63.0		2°	0°	80	45.00	2.82	16000				
	22	3	4	3	C6-391.05C-22 190	63.0	22.0	190.0	168.0	190.0		55.0	63.0		1°	0°	80	45.00	4.25	14000				
C8	27	3	4	3	C8-391.05C-27 150	80.0	27.0	150.0	120.0	150.0		65.0	80.0		3°	0°	80	80.00	5.62	12000				
	27	3	4	3	C8-391.05C-27 240	80.0	27.0	240.0	210.0	240.0		65.0	80.0		2°	0°	80	80.00	8.42	10000				



					Dimensiones, mm															RPMX
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LSC	LF	BD ₁										
C6	32	3	3	C6-391.07C-32 030	63.0		32.0	20	25.0	65.0	80	180.00	1.23	12000						
C8	40S	3	3	C8-391.07C-40 060	80.0	66.7	40.0	23	60.0	87.0	80	300.00	3.48	10000						

Suministro de refrigerante para CoroMill QD con bridas de sujeción. Para informarse sobre las bridas de sujeción, consulte la página M27.

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



M1



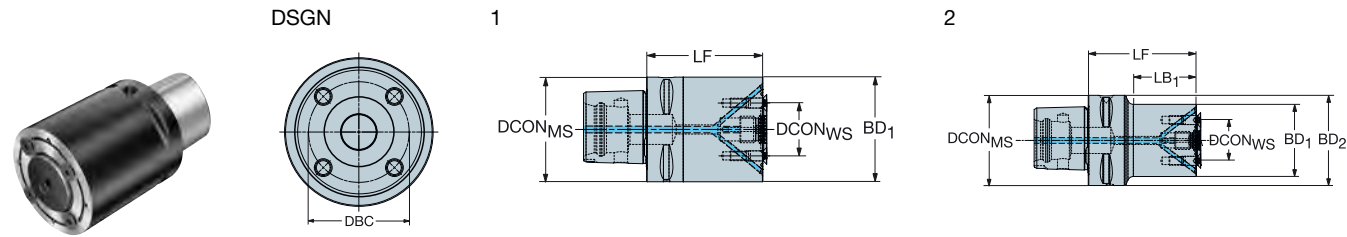
N23



N15

Coromant Capto® a eje, con adaptador de tornillos de transmisión

Para CoroMill® QD con suministro de refrigerante interior

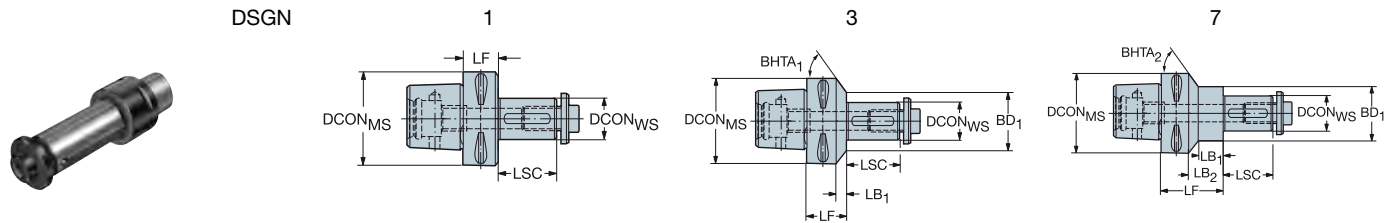


					Dimensiones, mm													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂				RPMX
C3	X10	3	3	1	C3-X10-032-040	32.0	22.0	10.0	2	40.0	40.0		32.0		80	6.40	0.28	12000
C4	X10	3	3	2	C4-X10-032-050	40.0	22.0	10.0	2	50.0	25.5	50.0	32.0	40.0	80	6.40	0.46	12000
	X22	3	3	1	C4-X22-040-050	40.0	32.0	22.0	2	50.0	50.0		40.0		80	3.90	0.56	11000
C5	X22	3	3	2	C5-X22-040-060	50.0	32.0	22.0	2	60.0	35.0	60.0	40.0	50.0	80	3.90	0.85	11000
	X32	3	3	1	C5-X32-063-070	50.0	45.0	32.0	2	70.0	70.0		63.0		80	6.40	1.64	10000
C6	X32	3	3	1	C6-X32-063-070	63.0	45.0	32.0	2	70.0	70.0		63.0		80	6.40	1.93	10000
	X40	3	3	1	C6-X40-080-090	63.0	63.0	40.0	2	90.0	90.0		80.0		80	70.00	3.46	8000
C8	X40	3	3	1	C8-X40-080-095	80.0	63.0	40.0	2	95.0	95.0		80.0		80	70.00	4.34	8000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

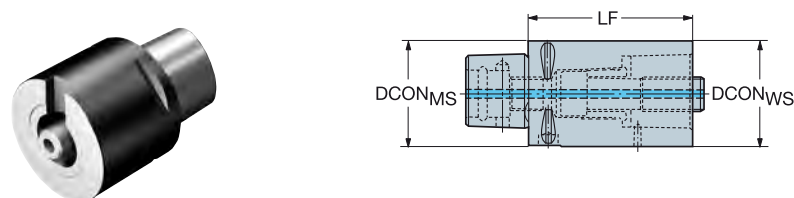


Coromant Capto® a adaptador de eje de fresa de fresado lateral y planeado



					Dimensiones, mm																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BHTA ₂				RPMX
C3	16	3	1	3	C3-391.10-16 020	32.0	16.0	30	20.0	5.0	20.0		28.0	32.0		21°	0°	80	22.00	0.22	8000
C4	16	3	1	3	C4-391.10-16 025	40.0	16.0	30	25.0	5.0	25.0		28.0	40.0		50°	0°	80	22.00	0.37	8000
	22	3	1	3	C4-391.10-22 025	40.0	22.0	40	25.0	5.0	25.0		36.0	40.0		22°	0°	80	45.00	0.46	8000
	27	3	1	1	C4-391.10-27 025	40.0	27.0	60	25.0	25.0			40.0					80	80.00	0.62	7000
C5	22	3	1	3	C5-391.10-22 025	50.0	22.0	40	25.0	5.1	25.0		36.0	50.0		54°	0°	80	45.00	0.72	8000
	27	3	1	3	C5-391.10-27 025	50.0	27.0	60	25.0	5.0	25.0		43.0	50.0		35°	0°	80	80.00	0.83	7000
	32	3	1	1	C5-391.10-32 025	50.0	32.0	60	25.0	25.0			50.0					80	180.00	0.96	6000
C6	16	3	1	3	C6-391.10-16 030	63.0	16.0	30	30.0	7.8	30.0		28.0	63.0		66°	0°	80	22.00	0.97	10000
	22	3	1	3	C6-391.10-22 030	63.0	22.0	40	30.0	7.9	30.0		36.0	63.0		59°	0°	80	45.00	1.10	8000
	27	3	1	3	C6-391.10-27 030	63.0	27.0	60	30.0	7.8	30.0		43.0	63.0		52°	0°	80	80.00	1.25	7000
	32	3	1	3	C6-391.10-32 025	63.0	32.0	60	25.0	3.0	25.0		48.0	63.0		68°	0°	80	180.00	1.30	6000
	40	3	1	3	C6-391.10-40 025	63.0	40.0	60	25.0	3.0	25.0		56.0	63.0		49°	0°	80	300.00	1.57	5000
C8	22	3	1	3	C8-391.10-22 040	80.0	22.0	40	40.0	10.2	40.0		36.0	80.0		65°	0°	80	45.00	2.26	8000
	27	3	1	3	C8-391.10-27 030	80.0	27.0	60	30.0	7.8	30.0		43.0	80.0		67°	0°	80	80.00	2.00	7000
	32	3	1	3	C8-391.10-32 030	80.0	32.0	60	30.0	7.6	30.0		48.0	80.0		64°	0°	80	180.00	2.12	6000
	40	3	1	3	C8-391.10-40 030	80.0	40.0	60	30.0	7.9	30.0		56.0	80.0		56°	0°	80	300.00	2.38	5000
	50	3	1	3	C8-391.10-50 030	80.0	50.0	60	30.0	3.0	30.0		70.0	80.0		58°	0°	80	120.00	2.90	4500
	60	3	1	1	C8-391.10-60 030	80.0	60.0	60	30.0	30.0			80.0					80	180.00	3.51	4000
C10	32	3	1	7	C10-391.10-32 065	100.0	32.0	60	65.0	20.0	29.0	65.0	48.0	48.0	100.0	0°	71°	80	180.00	4.43	6000
	40	3	1	7	C10-391.10-40 070	100.0	40.0	60	70.0	25.0	34.0	70.0	56.0	56.0	100.0	0°	67°	80	300.00	4.87	5000
	50	3	1	7	C10-391.10-50 055	100.0	50.0	80	55.0	10.0	19.0	55.0	70.0	70.0	100.0	0°	59°	80	120.00	5.44	4500
	60	3	1	3	C10-391.10-60 040	100.0	60.0	90	40.0	4.0	40.0		84.0	100.0		63°	0°	80	180.00	5.93	4000

Coromant Capto® a adaptador VL



					Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	BAR	NM	KG				
C8	80	3	1	C8-391.01-V80 065	80.0	80.0	65.0	80	170.00	3.05				

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



M1



N23



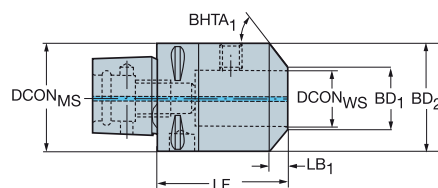
N15

Coromant Capto® a Weldon, adaptador

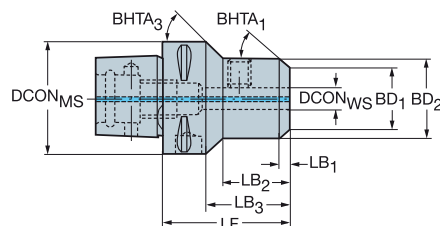
Adaptador del lado de la pieza DIN 6535-HB y DIN 1835-B

DSGN

3



14



						Dimensiones, mm																						
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BHTA ₃				RPMX						
C3	6	3	1	14	C3-391.20-06 045A	32.0	6.0	46.0	4.0	27.5	29.5	46.0	17.0	25.0	25.0	32.0	45°	60°	20	3.00	0.24	32000						
	8	3	1	14	C3-391.20-08 045A	32.0	8.0	46.0	4.0	29.0	31.0	46.0	20.0	28.0	28.0	32.0	45°	45°	20	7.00	0.26	32000						
	10	3	1	3	C3-391.20-10 050	32.0	10.0	50.0	4.0	50.0			27.0	35.0			45°		20	10.00	0.40	32000						
	12	3	1	3	C3-391.20-12 055	32.0	12.0	55.0	5.0	55.0			32.0	42.0			45°		20	12.00	0.51	32000						
C4	6	3	1	14	C4-391.20-06 050	40.0	6.0	50.0	4.0	25.5	29.8	50.0	17.0	25.0	25.0	40.0	45°	60°	20	3.00	0.40	30000						
	8	3	1	14	C4-391.20-08 050	40.0	8.0	50.0	4.0	26.5	32.5	50.0	20.0	28.0	28.0	40.0	45°	45°	20	7.00	0.40	30000						
	10	3	1	14	C4-391.20-10 050A	40.0	10.0	51.0	4.0	29.6	31.0	51.0	27.0	35.0	35.0	40.0	45°	60°	20	10.00	0.50	30000						
	12	3	1	3	C4-391.20-12 055A	40.0	12.0	56.0	5.0	56.0			32.0	42.0			45°		20	12.00	0.61	30000						
	14	3	1	3	C4-391.20-14 055	40.0	14.0	55.0	5.0	55.0			34.0	44.0			45°		20	12.00	0.62	30000						
	16	3	1	3	C4-391.20-16 055	40.0	16.0	55.0	5.0	55.0			38.0	48.0			45°		20	15.00	0.70	30000						
C5	6	3	1	14	C5-391.20-06 050	50.0	6.0	50.0	4.0	25.5	30.0	50.0	17.0	25.0	25.0	50.0	45°	70°	20	3.00	0.62	28000						
	8	3	1	14	C5-391.20-08 050	50.0	8.0	50.0	4.0	26.0	30.0	50.0	20.0	28.0	28.0	50.0	45°	70°	20	7.00	0.60	28000						
	10	3	1	14	C5-391.20-10 055	50.0	10.0	55.0	4.0	27.5	35.0	55.0	27.0	35.0	35.0	50.0	45°	45°	20	10.00	0.72	28000						
	12	3	1	14	C5-391.20-12 060	50.0	12.0	60.0	5.0	36.0	40.0	60.0	32.0	42.0	42.0	50.0	45°	45°	20	12.00	0.90	28000						
	14	3	1	14	C5-391.20-14 060	50.0	14.0	60.0	5.0	37.0	40.0	60.0	34.0	44.0	44.0	50.0	45°	45°	20	12.00	0.90	28000						
	16	3	1	14	C5-391.20-16 060	50.0	16.0	60.0	5.0	39.0	40.0	60.0	38.0	48.0	48.0	50.0	45°	45°	20	15.00	1.00	28000						
	18	3	1	3	C5-391.20-18 060	50.0	18.0	60.0	5.0	60.0			40.0	50.0			45°		20	15.00	0.95	28000						
	20	3	1	3	C5-391.20-20 060	50.0	20.0	60.0	5.0	60.0			42.0	52.0			45°		20	20.00	1.00	28000						
	25	3	1	3	C5-391.20-25 080	50.0	25.0	80.0	8.0	80.0			49.0	65.0			45°		20	25.00	1.68	28000						
	C6	6	3	1	14	C6-391.20-06 055	63.0	6.0	55.0	4.0	25.0	32.7	55.0	17.0	25.0	25.0	63.0	45°	68°	20	3.00	0.99	20000					
8		3	1	14	C6-391.20-08 055	63.0	8.0	55.0	4.0	26.0	33.1	55.0	20.0	28.0	28.0	63.0	45°	68°	20	7.00	1.00	20000						
10		3	1	14	C6-391.20-10 060	63.0	10.0	60.0	4.0	30.0	38.1	60.0	27.0	35.0	35.0	63.0	45°	60°	20	10.00	1.12	20000						
12		3	1	14	C6-391.20-12 060	63.0	12.0	60.0	5.0	33.0	37.9	60.0	32.0	42.0	42.0	63.0	45°	65°	20	12.00	1.20	20000						
14		3	1	14	C6-391.20-14 060	63.0	14.0	60.0	5.0	33.5	37.9	60.0	34.0	44.0	44.0	63.0	45°	65°	20	12.00	1.20	20000						
16		3	1	14	C6-391.20-16 065	63.0	16.0	65.0	5.0	35.5	43.0	65.0	38.0	48.0	48.0	63.0	45°	45°	20	15.00	1.36	20000						
18		3	1	14	C6-391.20-18 065	63.0	18.0	65.0	5.0	39.0	42.7	65.0	40.0	50.0	50.0	63.0	45°	60°	20	15.00	1.38	20000						
20		3	1	14	C6-391.20-20 065	63.0	20.0	65.0	5.0	37.5	43.0	65.0	42.0	52.0	52.0	63.0	45°	45°	20	20.00	1.30	20000						
25		3	1	3	C6-391.20-25 080	63.0	25.0	80.0	8.0	80.0			49.0	65.0			45°		20	25.00	2.00	20000						
32		3	1	3	C6-391.20-32 090	63.0	32.0	90.0	8.0	90.0			56.0	72.0			45°		20	45.00	2.48	20000						
C7	40	3	1	3	C6-391.20-40 100	63.0	40.0	100.0	8.0	100.0			74.0	90.0			45°		20	45.00	3.88	20000						
	C8	6	3	1	14	C8-391.20-06 070	80.0	6.0	70.0	4.0	27.0	40.0	70.0	17.0	25.0	25.0	80.0	45°	65°	20	3.00	2.18	14000					
		8	3	1	14	C8-391.20-08 070	80.0	8.0	70.0	4.0	28.0	40.0	70.0	20.0	28.0	28.0	80.0	45°	65°	20	7.00	2.18	14000					
		10	3	1	14	C8-391.20-10 070	80.0	10.0	70.0	4.0	29.5	40.0	70.0	27.0	35.0	35.0	80.0	45°	65°	20	10.00	2.22	14000					
		12	3	1	14	C8-391.20-12 070	80.0	12.0	70.0	5.0	31.0	40.0	70.0	32.0	42.0	42.0	80.0	45°	65°	20	12.00	2.31	14000					
		14	3	1	14	C8-391.20-14 070	80.0	14.0	70.0	5.0	31.6	40.0	70.0	34.0	44.0	44.0	80.0	45°	65°	20	12.00	2.38	14000					
		16	3	1	14	C8-391.20-16 070	80.0	16.0	70.0	5.0	33.0	40.0	70.0	38.0	48.0	48.0	80.0	45°	65°	20	15.00	2.38	14000					
		18	3	1	14	C8-391.20-18 070	80.0	18.0	70.0	5.0	33.0	40.0	70.0	40.0	50.0	50.0	80.0	45°	65°	20	15.00	2.40	14000					
		20	3	1	14	C8-391.20-20 070	80.0	20.0	70.0	5.0	35.5	40.0	70.0	42.0	52.0	52.0	80.0	45°	70°	20	20.00	2.39	14000					
		25	3	1	14	C8-391.20-25 080	80.0	25.0	80.0	8.0	53.7	58.0	80.0	49.0	65.0	65.0	80.0	45°	60°	20	25.00	2.73	14000					
32		3	1	14	C8-391.20-32 080	80.0	32.0	80.0	8.0	55.7	58.0	80.0	56.0	72.0	72.0	80.0	45°	60°	20	45.00	2.88	14000						
C9	40	3	1	3	C8-391.20-40 110	80.0	40.0	110.0	8.0	110.0			74.0	90.0			45°		20	45.00	5.05	14000						
	50	3	1	3	C8-391.20-50 120	80.0	50.0	120.0	8.0	120.0			84.0	100.0			45°		20	60.00	5.91	14000						

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

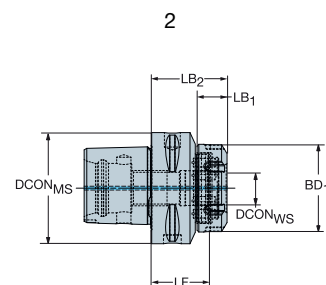
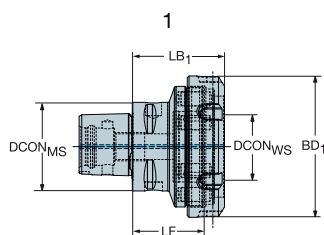
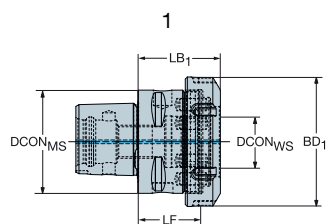
M1



Coromant Capto® a MDI, adaptador



DSGN



					Dimensiones, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C3	MDI-20	3	1	1	C3-DM20-N-032	32.0	20.0	32.0	42.0		49.7		80	135.00	0.31	55000
C4	MDI-20	3	1	1	C4-DM20-N-028	40.0	20.0	28.0	38.0		49.7		80	135.00	0.40	39000
	MDI-25	3	1	1	C4-DM25-N-035	40.0	25.0	35.0	45.0		62.7		80	170.00	0.58	39000
	MDI-32	3	1	1	C4-DM32-N-042	40.0	32.0	42.0	52.0		67.7		80	200.00	0.71	39000
C5	MDI-20	3	1	2	C5-DM20-N-028	50.0	20.0	28.0	18.0	38.0	49.7	50.0	80	135.00	0.57	28000
	MDI-25	3	1	1	C5-DM25-N-030	50.0	25.0	30.0	40.0		62.7		80	170.00	0.67	28000
	MDI-32	3	1	1	C5-DM32-N-035	50.0	32.0	35.0	45.0		67.7		80	200.00	0.77	28000
	MDI-40	3	1	1	C5-DM40-N-040	50.0	40.0	40.0	52.0		79.7		80	230.00	1.00	28000
C6	MDI-20	3	1	2	C6-DM20-N-033	63.0	20.0	33.0	18.0	43.0	49.7	63.0	80	135.00	0.96	20000
	MDI-25	3	1	2	C6-DM25-N-030	63.0	25.0	30.0	18.0	40.0	62.7	63.0	80	170.00	1.00	20000
	MDI-32	3	1	1	C6-DM32-N-030	63.0	32.0	30.0	40.0		67.7		80	200.00	0.99	20000
	MDI-40	3	1	1	C6-DM40-N-040	63.0	40.0	40.0	52.0		79.7		80	230.00	1.34	20000
C8	MDI-32	3	1	2	C8-DM32-N-040	80.0	32.0	40.0	18.0	50.0	67.7	80.0	80	200.00	2.01	14000
	MDI-40	3	1	2	C8-DM40-N-040	80.0	40.0	40.0	22.0	52.0	79.7	80.0	80	230.00	2.09	14000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1

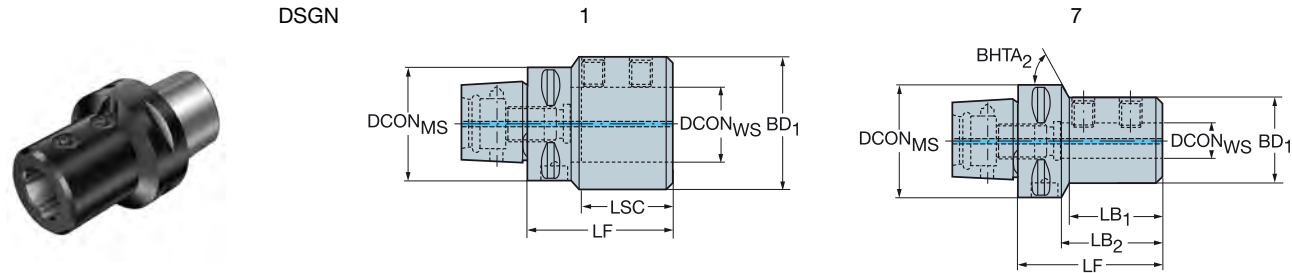


N23



N15

Coromant Capto® a ISO 9766, adaptador

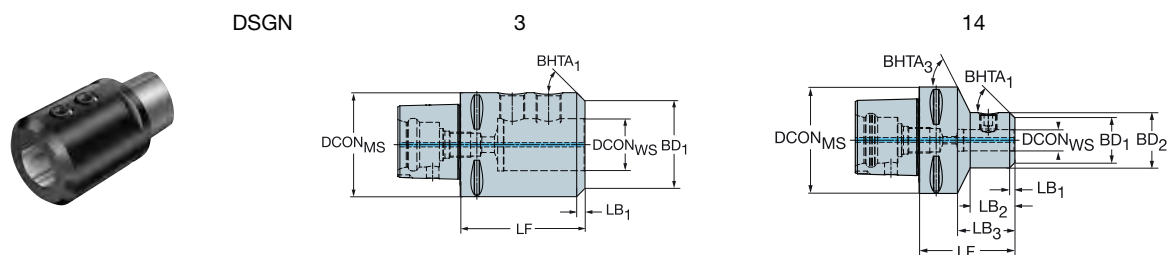


						Dimensiones, mm																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₂				RPMX		
C3	16	3	1	1	C3-391.27-16 056	32.0	16.0	49	56.0	56.0			36.0				20	10.00	0.40	32000		
	20	3	1	1	C3-391.27-20 060	32.0	20.0	51	60.0	60.0			40.0				20	12.00	0.46	32000		
	25	3	1	1	C3-391.27-25 080	32.0	25.0	57	80.0	80.0			45.0				20	20.00	0.70	32000		
C4	16	3	1	7	C4-391.27-16 056	40.0	16.0	49	56.0	32.5	36.0	56.0	36.0	36.0	40.0	30°	20	10.00	0.49	30000		
	20	3	1	1	C4-391.27-20 060	40.0	20.0	51	60.0	60.0			40.0				20	12.00	0.55	30000		
	25	3	1	1	C4-391.27-25 077	40.0	25.0	57	77.0	77.0			45.0				20	20.00	0.75	30000		
	32	3	1	1	C4-391.27-32 088	40.0	32.0	61	88.0	88.0			52.0				20	30.00	0.99	30000		
C5	16	3	1	7	C5-391.27-16 065	50.0	16.0	49	65.0	41.7	45.0	65.0	36.0	36.0	50.0	65°	20	10.00	0.75	28000		
	20	3	1	7	C5-391.27-20 060	50.0	20.0	51	60.0	37.7	40.0	60.0	40.0	40.0	50.0	65°	20	12.00	0.74	28000		
	25	3	1	7	C5-391.27-25 071	50.0	25.0	57	71.0	46.7	51.0	71.0	45.0	45.0	50.0	30°	20	20.00	0.46	28000		
	32	3	1	1	C5-391.27-32 075	50.0	32.0	61	75.0	75.0			52.0				20	30.00	0.97	28000		
	40	3	1	1	C5-391.27-40 100	50.0	40.0	71	100.0	100.0			65.0				20	40.00	1.79	28000		
C6	16	3	1	7	C6-391.27-16 070	63.0	16.0	49	70.0	43.0	47.9	70.0	36.0	36.0	63.0	70°	20	10.00	1.14	20000		
	20	3	1	7	C6-391.27-20 070	63.0	20.0	51	70.0	43.8	48.0	70.0	40.0	40.0	63.0	70°	20	12.00	1.18	20000		
	25	3	1	7	C6-391.27-25 070A	63.0	25.0	57	72.0	45.8	50.0	72.0	45.0	45.0	63.0	65°	20	20.00	1.23	20000		
	32	3	1	7	C6-391.27-32 075	63.0	32.0	61	75.0	49.8	53.0	75.0	52.0	52.0	63.0	60°	20	30.00	1.30	20000		
	40	3	1	1	C6-391.27-40 085	63.0	40.0	71	85.0	85.0			65.0				20	40.00	1.74	20000		
	50	3	1	1	C6-391.27-50 115	63.0	50.0	81	115.0	115.0			75.0				20	45.00	2.70	20000		
C8	16	3	1	7	C8-391.27-16 080	80.0	16.0	49	80.0	42.0	50.0	80.0	36.0	36.0	80.0	70°	20	10.00	2.25	14000		
	20	3	1	7	C8-391.27-20 080	80.0	20.0	51	80.0	43.8	49.9	80.0	40.0	40.0	80.0	73°	20	12.00	2.26	14000		
	25	3	1	7	C8-391.27-25 085	80.0	25.0	57	85.0	49.8	55.1	85.0	45.0	45.0	80.0	73°	20	20.00	2.32	14000		
	32	3	1	7	C8-391.27-32 090	80.0	32.0	61	90.0	53.8	60.0	90.0	52.0	52.0	80.0	66°	20	30.00	2.46	14000		
	40	3	1	7	C8-391.27-40 095	80.0	40.0	71	95.0	62.8	65.1	95.0	65.0	65.0	80.0	73°	20	40.00	2.78	14000		
	50	3	1	7	C8-391.27-50 100	80.0	50.0	81	100.0	68.6	70.0	100.0	75.0	75.0	80.0	61°	20	45.00	2.94	14000		

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



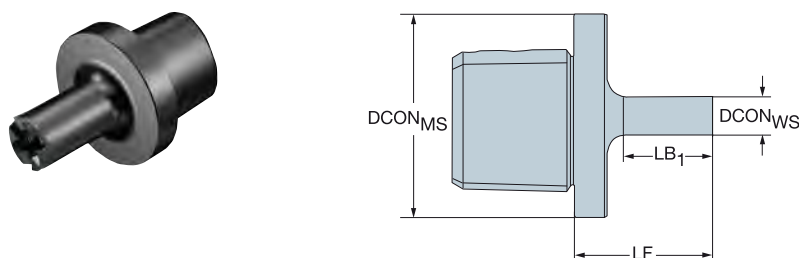
Coromant Capto® a Weldon / ISO 9766, adaptador



						Dimensiones, mm																						
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BHTA ₃				RPMX						
C10	20	3	1	14	C10-391.23-20 090	100.0	20.0	90.0	5.0	42.0	54.0	90.0	42.0	52.0	52.0	100.0	45°	63°	20	20.00	4.00	10000						
	25	3	1	14	C10-391.23-25 105	100.0	25.0	105.0	8.0	61.0	69.0	105.0	49.0	65.0	65.0	100.0	45°	65°	20	25.00	5.09	10000						
	32	3	1	14	C10-391.23-32 110	100.0	32.0	110.0	8.0	66.0	74.0	110.0	56.0	72.0	72.0	100.0	45°	60°	20	45.00	5.41	10000						
	40	3	1	14	C10-391.23-40 115	100.0	40.0	115.0	8.0	76.0	79.0	115.0	74.0	90.0	90.0	100.0	45°	59°	20	45.00	6.58	10000						
	50	3	1	3	C10-391.23-50 120	100.0	50.0	120.0	8.0	120.0			84.0	100.0			45°		20	60.00	7.20	10000						

Coromant Capto® a CoroMill® 327, adaptador

Diseño corto, solo para sujeción de segmentos



					Dimensiones, mm							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Código de pedido			DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	NM	KG	RPMX	
C3	09	C3-391.327-09 035			32.0	9.0	35.0	22.0	4.30	0.14	55000	
C4	09	C4-391.327-09 035			40.0	9.0	35.0	22.0	4.30	0.21	39000	
	12	C4-391.327-12 043			40.0	12.0	43.0	30.0	6.50	0.29	39000	
C5	12	C5-391.327-12 043			50.0	12.0	43.0	30.0	6.50	0.41	28000	
	14	C5-391.327-14 048			50.0	14.3	48.0	35.0	6.50	0.43	28000	

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1



N23



N15

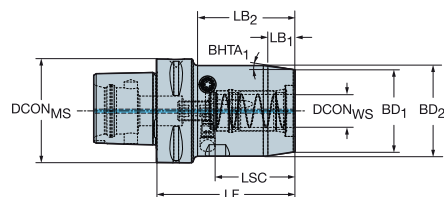
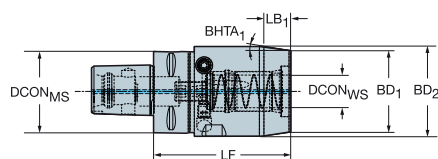
Coromant Capto® a CoroChuck™ 930

Diseño de mecanizado pesado

DSGN

3

6



						Dimensiones, mm																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁				RPMX		
C4	20	3	1	3	930-C4-HD-20-084	40.0	20.0	51	84.0	17.8	84.0		50.0	55.0		8°	80	10.00	1.25	39000		
C5	20	3	1	3	930-C5-HD-20-082	50.0	20.0	51	82.0	17.8	82.0		50.0	55.0		8°	80	10.00	1.40	28000		
	25	3	1	3	930-C5-HD-25-088	50.0	25.0	57	88.0	18.8	88.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	1.86	28000		
C6	20	3	1	6	930-C6-HD-20-084	63.0	20.0	51	84.0	17.8	59.0	84.0	50.0	55.0	63.0	8°	80	10.00	1.76	20000		
	25	3	1	3	930-C6-HD-25-087	63.0	25.0	57	87.0	18.8	87.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.16	20000		
	25	3	1	3	930-C6-HD-25-150	63.0	25.0	57	150.0	18.8	150.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	3.63	20000		
	32	3	1	3	930-C6-HD-32-091	63.0	32.0	61	91.0	18.8	91.0		68.0	76.0		12°	80	10.00	2.75	20000		
C8	20	3	1	6	930-C8-HD-20-097	80.0	20.0	51	97.0	17.8	62.0	97.0	50.0	55.0	80.0	8°	80	10.00	2.88	14000		
	25	3	1	6	930-C8-HD-25-097	80.0	25.0	57	97.0	18.8	63.0	97.0	57.0	65.0	80.0	12°	80	10.00	3.22	14000		
	32	3	1	6	930-C8-HD-32-085	80.0	32.0	61	85.0	18.8	53.3	85.0	67.8	76.0	80.0	12°	80	10.00	3.25	14000		
	32	3	1	6	930-C8-HD-32-180	80.0	32.0	61	180.0	18.8	148.0	180.0	68.0	76.0	80.0	12°	80	10.00	6.54	14000		
C10	20	3	1	6	930-C10-HD-20-102	100.0	20.0	51	102.0	17.8	59.0	102.0	50.0	55.0	100.0	8°	80	10.00	4.49	10000		
	25	3	1	6	930-C10-HD-25-105	100.0	25.0	57	105.0	18.8	63.0	105.0	57.0	65.0	100.0	12°	80	10.00	4.89	10000		
	32	3	1	6	930-C10-HD-32-098	100.0	32.0	61	98.0	18.8	56.2	98.0	67.8	76.0	100.0	12°	80	10.00	5.14	10000		

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1



N23



N6



N15



N4

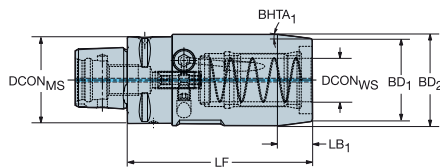
Coromant Capto® a CoroChuck™ 930

Diseño delgado

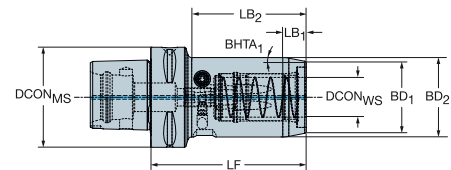


DSGN

3



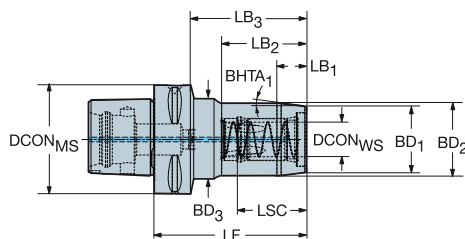
6



						Dimensiones, mm																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁				RPMX		
C3	6	3	1	6	930-C3-S-06-064	32.0	6.0	37	64.0	11.3	33.2	64.0	22.0	26.0	32.0	10°	80	8.00	0.32	55000		
	8	3	1	6	930-C3-S-08-065	32.0	8.0	37	65.0	11.3	35.3	65.0	24.0	28.0	32.0	10°	80	8.00	0.36	55000		
	10	3	1	6	930-C3-S-10-070	32.0	10.0	41	70.0	11.3	39.6	70.0	26.0	30.0	32.0	10°	80	8.00	0.38	55000		
	12	3	1	3	930-C3-S-12-074	32.0	12.0	46	74.0	11.3	74.0		28.0	32.0		10°	80	8.00	0.45	55000		
C4	6	3	1	6	930-C4-S-06-066	40.0	6.0	37	66.0	11.3	30.2	66.0	22.0	26.0	40.0	10°	80	8.00	0.48	39000		
	8	3	1	6	930-C4-S-08-066	40.0	8.0	37	66.0	11.3	30.2	66.0	24.0	28.0	40.0	10°	80	8.00	0.50	39000		
	10	3	1	6	930-C4-S-10-072	40.0	10.0	41	72.0	11.3	34.2	72.0	26.0	30.0	40.0	10°	80	8.00	0.55	39000		
	12	3	1	6	930-C4-S-12-080A	40.0	12.0	46	80.0	11.3	40.0	80.0	28.0	32.0	40.0	15°	80	8.00	0.65	39000		
	20	3	1	3	930-C4-S-20-090A	40.0	20.0	51	90.0	16.0	90.0		38.0	42.0		7°	80	8.00	0.85	39000		
C5	6	3	1	6	930-C5-S-06-068	50.0	6.0	37	68.0	11.3	30.2	68.0	22.0	26.0	50.0	10°	80	8.00	0.75	28000		
	8	3	1	6	930-C5-S-08-070	50.0	8.0	37	70.0	11.3	32.2	70.0	24.0	28.0	50.0	10°	80	8.00	0.77	28000		
	10	3	1	6	930-C5-S-10-072	50.0	10.0	41	72.0	11.3	34.2	72.0	26.0	30.0	50.0	10°	80	8.00	0.80	20000		
	12	3	1	6	930-C5-S-12-075	50.0	12.0	46	75.0	11.3	38.2	75.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	0.85	28000		
	20	3	1	6	930-C5-S-20-085	50.0	20.0	51	85.0	16.0	49.2	85.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.04	28000		
	20	3	1	6	930-C5-S-20-125	50.0	20.0	51	125.0	16.0	49.2	125.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.63	28000		
	25	3	1	3	930-C5-S-25-091	50.0	25.0	57	91.0	12.9	91.0		45.0	50.0		11°	80	8.00	1.28	28000		
C6	25	3	1	6	930-C6-S-25-098	63.0	25.0	57	98.0	12.9	72.1	98.0	45.0	50.0	63.0	11°	80	8.00	1.70	20000		
C8	25	3	1	6	930-C8-S-25-108	80.0	25.0	57	108.0	12.9	72.0	108.0	45.0	50.0	80.0	11°	80	8.00	2.74	14000		

DSGN

10



					Dimensiones, mm																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁				RPMX	
C6	6	3	1	10	930-C6-S-06-074	63.0	6.0	37	74.0	11.3	30.2	48.1	22.0	26.0	50.0	10°	80	8.00	1.15	20000	
	8	3	1	10	930-C6-S-08-076	63.0	8.0	37	76.0	11.3	32.2	50.1	24.0	28.0	50.0	10°	80	8.00	1.17	20000	
	10	3	1	10	930-C6-S-10-078	63.0	10.0	41	78.0	11.3	34.2	52.1	26.0	30.0	50.0	10°	80	8.00	1.20	20000	
	12	3	1	10	930-C6-S-12-082	63.0	12.0	46	82.0	11.3	38.2	56.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	1.26	20000	
	20	3	1	10	930-C6-S-20-091	63.0	20.0	51	91.0	16.0	49.2	65.1	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.45	20000	
	20	3	1	10	930-C6-S-20-150	63.0	20.0	51	150.0	16.0	49.2	66.8	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	2.55	20000	
C8	12	3	1	10	930-C8-S-12-094	80.0	12.0	46	94.0	11.3	38.2	59.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	2.36	14000	
	20	3	1	10	930-C8-S-20-103	80.0	20.0	51	103.0	16.0	49.2	68.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	2.54	14000	
	20	3	1	10	930-C8-S-20-175	80.0	20.0	51	175.0	16.0	49.2	70.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	4.39	14000	

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1



N23



N6



N15



N4

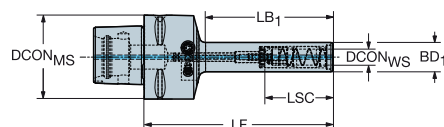
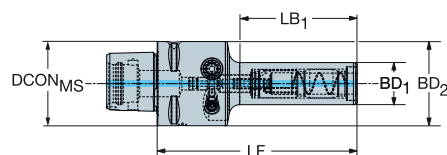
Coromant Capto® a CoroChuck™ 930

Diseño tipo lápiz

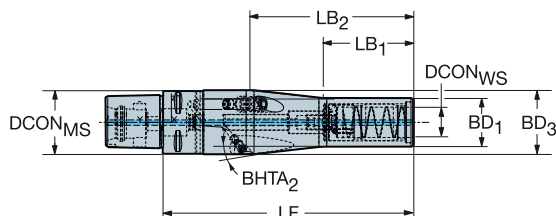
DSGN

2

5



						Dimensiones, mm													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃				RPMX
C4	6	3	1	2	930-C4-P-06-085	40.0	6.0	37	85.0	45.8	85.0		14.5	40.0		80	8.00	0.42	39000
	8	3	1	2	930-C4-P-08-085	40.0	8.0	37	85.0	45.8	85.0		17.5	40.0		80	8.00	0.45	39000
	10	3	1	2	930-C4-P-10-095	40.0	10.0	41	95.0	55.8	95.0		20.0	40.0		80	8.00	0.50	39000
	10	3	1	2	930-C4-P-10-135	40.0	10.0	41	135.0	95.8	135.0		20.0	40.0		80	8.00	0.59	39000
	12	3	1	2	930-C4-P-12-100	40.0	12.0	46	100.0	60.8	100.0		22.0	40.0		80	8.00	0.56	39000
	12	3	1	2	930-C4-P-12-135	40.0	12.0	46	135.0	95.8	135.0		22.0	40.0		80	8.00	0.66	39000
C5	6	3	1	5	930-C5-P-06-088	50.0	6.0	37	88.0	47.9	65.0	88.0	14.5	40.0	50.0	80	8.00	0.67	28000
	8	3	1	5	930-C5-P-08-088	50.0	8.0	37	88.0	45.8	64.9	88.0	17.5	40.0	50.0	80	8.00	0.65	28000
	10	3	1	5	930-C5-P-10-098	50.0	10.0	41	98.0	55.8	74.9	98.0	20.0	40.0	50.0	80	8.00	0.70	28000
	10	3	1	5	930-C5-P-10-138	50.0	10.0	41	138.0	95.8	114.9	138.0	20.0	40.0	50.0	80	8.00	0.80	28000
	12	3	1	5	930-C5-P-12-103	50.0	12.0	46	103.0	60.8	80.0	103.0	22.0	40.0	50.0	80	8.00	0.78	28000
	12	3	1	5	930-C5-P-12-138	50.0	12.0	46	138.0	95.8	115.0	138.0	22.0	40.0	50.0	80	8.00	0.88	28000
C6	6	3	1	5	930-C6-P-06-091	63.0	6.0	37	91.0	47.9	64.9	91.0	14.5	40.0	63.0	80	8.00	1.03	20000
	8	3	1	5	930-C6-P-08-091	63.0	8.0	37	91.0	45.8	64.9	91.0	17.5	40.0	63.0	80	8.00	1.00	20000
	10	3	1	5	930-C6-P-10-102	63.0	10.0	41	102.0	55.8	75.0	102.0	20.0	40.0	63.0	80	8.00	1.07	20000
	10	3	1	5	930-C6-P-10-142	63.0	10.0	41	142.0	95.8	115.0	142.0	20.0	40.0	63.0	80	8.00	1.16	20000
	12	3	1	5	930-C6-P-12-107	63.0	12.0	46	107.0	60.8	80.0	107.0	22.0	40.0	63.0	80	8.00	1.14	20000
	12	3	1	5	930-C6-P-12-142	63.0	12.0	46	142.0	95.8	115.0	142.0	22.0	40.0	63.0	80	8.00	1.25	20000
C8	12	3	1	5	930-C8-P-12-120	80.0	12.0	46	120.0	60.8	83.0	120.0	22.0	40.0	80.0	80	8.00	2.23	14000
	12	3	1	5	930-C8-P-12-155	80.0	12.0	46	155.0	95.8	118.0	155.0	22.0	40.0	80.0	80	8.00	2.38	14000



				Dimensiones, mm													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₃	BHTA ₂				RPMX
C4	20	3	1	930-C4-P-20-160	40.0	20.0	51	160.0	60.0	108.0	32.0	42.0	5°	80	8.00	1.22	39000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1



N23



N6



N15



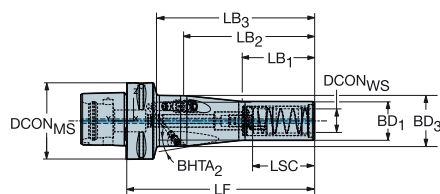
N4

Coromant Capto® a CoroChuck™ 930

Diseño tipo lápiz

DSGN

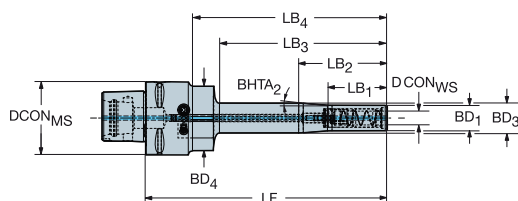
11



					Dimensiones, mm														
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C4	12	3	1	11	930-C4-P-12-185	40.0	12.0	46	185.0	50.0	75.0	145.8	22.0	26.0	4°	80	8.00	0.94	39000
C5	20	3	1	11	930-C5-P-20-151	50.0	20.0	51	151.0	60.0	108.0	128.0	32.0	42.0	6°	80	8.00	1.32	28000
	20	3	1	11	930-C5-P-20-231	50.0	20.0	51	231.0	60.0	188.0	208.0	32.0	42.0	2°	80	8.00	2.00	28000
C6	20	3	1	11	930-C6-P-20-155	63.0	20.0	51	155.0	60.0	108.0	128.1	32.0	42.0	6°	80	8.00	1.68	20000
	20	3	1	11	930-C6-P-20-235	63.0	20.0	51	235.0	60.0	188.0	208.1	32.0	42.0	2°	80	8.00	2.38	20000
C8	20	3	1	11	930-C8-P-20-165	80.0	20.0	51	165.0	60.0	108.0	128.1	32.0	42.0	6°	80	8.00	2.80	14000
	20	3	1	11	930-C8-P-20-245	80.0	20.0	51	245.0	60.0	188.0	208.1	32.0	42.0	2°	80	8.00	3.44	14000

DSGN

17



						Dimensiones, mm																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX	
C5	12	3	1	17	930-C5-P-12-188	50.0	12.0	46	188.0	50.0	75.0	145.8	167.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	1.18	28000	
C6	12	3	1	17	930-C6-P-12-192	63.0	12.0	46	192.0	50.0	75.0	145.8	167.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	1.57	20000	
C8	12	3	1	17	930-C8-P-12-205	80.0	12.0	46	205.0	50.0	75.0	145.8	170.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	2.63	14000	

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1



N23



N6



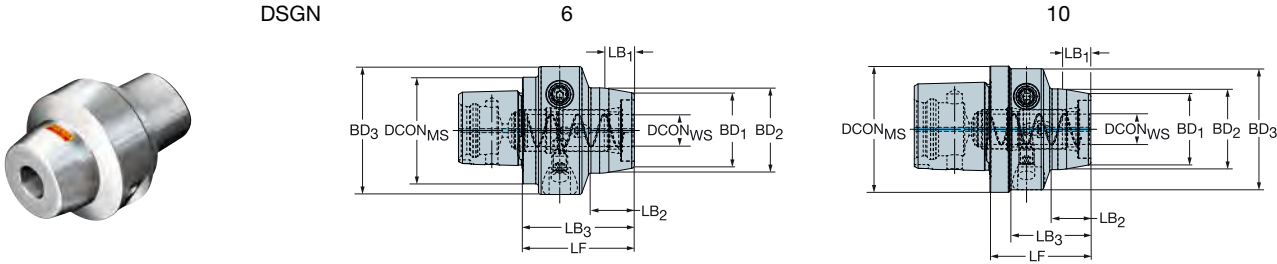
N15



N4

Coromant Capto® a CoroChuck™ 930

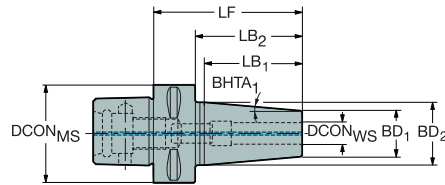
Para portaherramientas motorizados
Solo para sujeción por segmento y cambio de herramienta manual



					Dimensiones, mm																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BAR	KG	RPMX
C3	12	3	1	6	930-C3-T-12-046	32.0	12.0	46	46.0	11.3	22.8	46.0		28.0	32.0	48.0		10°	80	0.39	10000
C4	12	3	1	6	930-C4-T-12-042	40.0	12.0	46	42.0	11.3	17.0	42.0		28.0	32.0	48.0		10°	80	0.46	10000
	20	3	1	6	930-C4-T-20-058	40.0	20.0	51	58.0	16.0	34.3	58.0		38.1	42.0	57.0		7°	80	0.70	10000
C5	12	3	1	10	930-C5-T-12-040	50.0	12.0	46	40.0	11.3	16.1	32.0	40.0	28.0	32.0	48.0	50.0	10°	80	0.56	10000
	20	3	1	6	930-C5-T-20-046	50.0	20.0	51	46.0	11.3	22.1	46.0		38.1	42.0	57.0		10°	80	0.68	10000

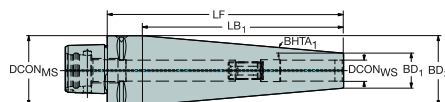
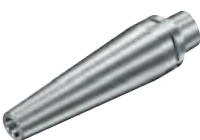
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

Coromant Capto® a adaptador portapinzas de ajuste por contracción térmica



Diseño corto

					Dimensiones, mm													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BHTA ₁			RPMX			
C4	6	3	1	C4-391.19-06 075	40.0	6.0	75.0	44.1	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.43	39000			
	8	3	1	C4-391.19-08 075	40.0	8.0	75.0	44.1	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.45	39000			
	10	3	1	C4-391.19-10 075	40.0	10.0	75.0	50.5	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.52	39000			
	12	3	1	C4-391.19-12 075	40.0	12.0	75.0	50.5	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.50	39000			
	14	3	1	C4-391.19-14 080	40.0	14.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.58	39000			
	16	3	1	C4-391.19-16 080	40.0	16.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.56	39000			
C5	6	3	1	C5-391.19-06 075	50.0	6.0	75.0	44.1	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.64	28000			
	8	3	1	C5-391.19-08 075	50.0	8.0	75.0	43.9	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.63	28000			
	10	3	1	C5-391.19-10 075	50.0	10.0	75.0	50.2	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.70	28000			
	12	3	1	C5-391.19-12 075	50.0	12.0	75.0	50.2	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.68	28000			
	14	3	1	C5-391.19-14 080	50.0	14.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.76	28000			
	16	3	1	C5-391.19-16 080	50.0	16.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.73	28000			
	18	3	1	C5-391.19-18 080	50.0	18.0	80.0	56.9	60.0	33.0	42.0	4°	80	0.90	28000			
	20	3	1	C5-391.19-20 085	50.0	20.0	85.0	56.9	65.0	33.0	42.0	4°	80	0.90	28000			
C6	6	3	1	C6-391.19-06 080	63.0	6.0	80.0	44.1	58.0	20.0	27.0	4°	80	0.99	20000			
	8	3	1	C6-391.19-08 080	63.0	8.0	80.0	44.1	58.0	20.0	27.0	4°	80	0.99	20000			
	10	3	1	C6-391.19-10 080	63.0	10.0	80.0	50.5	58.0	24.0	32.0	4°	80	1.05	20000			
	12	3	1	C6-391.19-12 080	63.0	12.0	80.0	50.5	58.0	24.0	32.0	4°	80	1.05	20000			
	14	3	1	C6-391.19-14 085	63.0	14.0	85.0	44.1	63.0	27.0	34.0	4°	80	1.11	20000			
	16	3	1	C6-391.19-16 085	63.0	16.0	85.0	44.1	63.0	27.0	34.0	4°	80	1.10	20000			
	18	3	1	C6-391.19-18 085	63.0	18.0	85.0	56.9	63.0	33.0	42.0	4°	80	1.27	20000			
	20	3	1	C6-391.19-20 085	63.0	20.0	85.0	56.9	63.0	33.0	42.0	4°	80	1.24	20000			
	25	3	1	C6-391.19-25 090	63.0	25.0	90.0	56.9	68.0	44.0	53.0	4°	80	1.60	20000			
	32	3	1	C6-391.19-32 095	63.0	32.0	95.0	56.9	73.0	44.0	53.0	4°	80	1.51	20000			
C8	10	3	1	C8-391.19-10 090	80.0	10.0	90.0	50.2	60.0	24.0	32.0	4°	80	2.07	14000			
	12	3	1	C8-391.19-12 090	80.0	12.0	90.0	50.2	60.0	24.0	32.0	4°	80	2.06	14000			
	16	3	1	C8-391.19-16 095	80.0	16.0	95.0	43.8	65.0	27.0	34.0	4°	80	2.09	14000			
	20	3	1	C8-391.19-20 095	80.0	20.0	95.0	56.5	65.0	33.0	42.0	4°	80	2.21	14000			
	25	3	1	C8-391.19-25 100	80.0	25.0	100.0	56.5	70.0	44.0	53.0	4°	80	2.58	14000			
C10	12	3	1	C10-391.19-12 095	100.0	12.0	95.0	50.5	59.0	24.0	32.0	4°	80	3.65	10000			
	16	3	1	C10-391.19-16 100	100.0	16.0	100.0	44.1	64.0	27.0	34.0	4°	80	3.72	10000			
	20	3	1	C10-391.19-20 100	100.0	20.0	100.0	56.9	64.0	33.0	42.0	4°	80	3.83	10000			
	25	3	1	C10-391.19-25 110	100.0	25.0	110.0	56.9	74.0	44.0	53.0	4°	80	4.31	10000			



Diseño cónico largo

					Dimensiones, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	BD ₂	BHTA ₁			RPMX		
C3	6	3	1	C3-391.19-06 118	32.0	6.0	118.0	103.0	14.0	32.0	5°	80	0.45	55000		
	8	3	1	C3-391.19-08 107	32.0	8.0	107.0	92.0	16.0	32.0	5°	80	0.44	55000		
	10	3	1	C3-391.19-10 095	32.0	10.0	95.0	80.0	18.0	32.0	5°	80	0.40	55000		
	12	3	1	C3-391.19-12 084	32.0	12.0	84.0	69.0	20.0	32.0	5°	80	0.38	55000		
C4	12	3	1	C4-391.19-12 135	40.0	12.0	135.0	115.0	20.0	40.0	5°	80	0.84	39000		
	16	3	1	C4-391.19-16 112	40.0	16.0	112.0	92.0	24.0	40.0	5°	80	0.77	39000		
	18	3	1	C4-391.19-18 080	40.0	18.0	80.0	56.9	33.0	42.0	4°	80	0.69	39000		
	20	3	1	C4-391.19-20 085	40.0	20.0	85.0	56.9	33.0	42.0	4°	80	0.71	39000		
C5	20	3	1	C5-391.19-20 146	50.0	20.0	146.0	126.0	28.0	50.0	5°	80	1.45	28000		
	25	3	1	C5-391.19-25 090	50.0	25.0	90.0	56.9	44.0	53.0	4°	80	1.26	28000		
	25	3	1	C5-391.19-25 118	50.0	25.0	118.0	98.0	33.0	50.0	5°	80	1.25	28000		

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1



N23

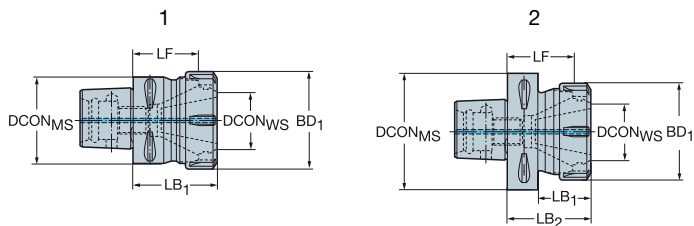


N15

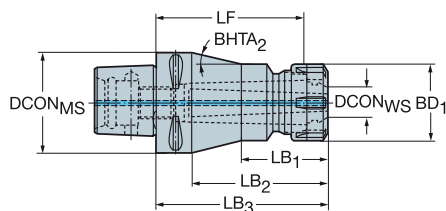
Coromant Capto® a portapinzas ER

Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B

DSGN



						Dimensiones, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂			RPMX			
C3	ER16	3	1	2	C3-391.14-16 045	32.0	17.0	34.4	29.0	45.0	28.0	32.0	80	0.20	55000			
	ER20	3	1	1	C3-391.14-20 045	32.0	21.0	33.5	45.0		33.7		80	0.22	55000			
C4	ER20	3	1	2	C4-391.14-20 052	40.0	21.0	40.5	30.8	52.0	33.7	40.0	80	0.37	39000			
	ER25	3	1	1	C4-391.14-25 052	40.0	26.0	40.0	52.0		42.0		80	0.42	39000			
	ER32	3	1	1	C4-391.14-32 054	40.0	33.0	41.0	54.0		50.0		80	0.46	39000			
C5	ER20	3	1	2	C5-391.14-20 055	50.0	21.0	43.5	31.1	55.0	33.7	50.0	80	0.62	28000			
	ER25	3	1	2	C5-391.14-25 055	50.0	26.0	43.0	33.0	55.0	42.0	50.0	80	0.63	28000			
	ER32	3	1	1	C5-391.14-32 057	50.0	33.0	44.0	57.0		50.0		80	0.68	28000			
	ER32	3	1	1	C5-391.14-32 100	50.0	33.0	87.0	100.0		50.0		80	1.28	28000			
	ER40	3	1	1	C5-391.14-40 060	50.0	41.0	45.0	60.0		63.0		80	0.81	28000			
C6	ER25	3	1	2	C6-391.14-25 060	63.0	26.0	48.0	32.9	60.0	42.0	63.0	80	1.04	20000			
	ER25	3	1	2	C6-391.14-25 100	63.0	26.0	88.0	75.0	100.0	42.0	63.0	80	1.44	20000			
	ER32	3	1	2	C6-391.14-32 060	63.0	33.0	47.0	35.3	60.0	50.0	63.0	80	1.06	20000			
	ER32	3	1	2	C6-391.14-32 100	63.0	33.0	87.0	75.0	100.0	50.0	63.0	80	1.60	20000			
	ER40	3	1	1	C6-391.14-40 065	63.0	41.0	50.0	65.0		63.0		80	1.22	20000			
	ER40	3	1	1	C6-391.14-40 130	63.0	41.0	115.0	130.0		63.0		80	2.77	20000			
C8	ER20	3	1	2	C8-391.14-20 065	80.0	21.0	53.5	29.9	65.0	35.0	80.0	80	2.02	14000			
	ER25	3	1	2	C8-391.14-25 070	80.0	26.0	58.0	32.4	70.0	42.0	80.0	80	2.10	14000			
	ER32	3	1	2	C8-391.14-32 070	80.0	33.0	57.0	35.0	70.0	50.0	80.0	80	2.13	14000			
	ER40	3	1	2	C8-391.14-40 070	80.0	41.0	55.0	38.0	70.0	63.0	80.0	80	2.19	14000			
	ER50	3	1	2	C8-391.14-50 080	80.0	52.0	59.0	50.0	80.0	78.0	80.0	80	2.46	14000			



				Dimensiones, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BHTA ₂	BAR	KG	RPMX	
C4	ER16	3	1	C4-391.14-16 070	40.0	17.0	59.4	44.0	50.0	70.0	28.0	45°	80	0.42	39000	
C5	ER16	3	1	C5-391.14-16 100	50.0	17.0	89.4	60.0	80.0	100.0	28.0	29°	80	0.90	28000	
	ER20	3	1	C5-391.14-20 100	50.0	21.0	88.5	55.0	80.0	100.0	35.0	16°	80	1.00	28000	
	ER20	3	1	C5-391.14-20 130	50.0	21.0	118.5	55.0	109.9	130.0	35.0	7°	80	1.31	28000	
	ER25	3	1	C5-391.14-25 100	50.0	26.0	88.0	65.0	80.0	100.0	42.0	14°	80	1.13	28000	
C6	ER16	3	1	C6-391.14-16 100	63.0	17.0	89.4	60.0	78.0	100.0	28.0	44°	80	1.26	20000	
	ER20	3	1	C6-391.14-20 060	63.0	21.0	48.5	31.1	38.0	60.0	33.7	65°	80	1.00	20000	
	ER25	3	1	C6-391.14-25 130	63.0	26.0	118.0	65.0	108.0	130.0	42.0	13°	80	1.90	20000	
	ER25	3	1	C6-391.14-25 160	63.0	26.0	148.0	65.0	138.0	160.0	42.0	8°	80	2.50	20000	
	ER32	3	1	C6-391.14-32 130	63.0	33.0	117.0	75.0	108.0	130.0	50.0	11°	80	2.22	20000	
	C8	ER32	3	1	C8-391.14-32 160	80.0	33.0	147.0	75.0	130.0	160.0	50.0	15°	80	0.30	14000
ER40		3	1	C8-391.14-40 160	80.0	41.0	145.0	95.0	130.0	160.0	63.0	13°	80	4.58	14000	
C10	ER32	3	1	C10-391.14-32 160	100.0	33.0	147.0	75.0	124.0	160.0	50.0	27°	80	5.98	10000	
	ER40	3	1	C10-391.14-40 160	100.0	41.0	145.0	95.0	124.0	160.0	63.0	32°	80	6.32	10000	
	ER50	3	1	C10-391.14-50 160	100.0	52.0	139.0	100.0	124.0	160.0	80.0	22°	80	7.21	10000	

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1



N23



N15

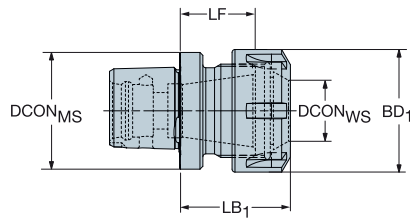
Coromant Capto® a portapinzas ER

Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B

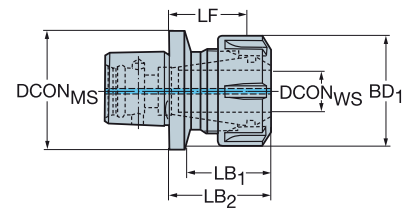
Diseño corto, solo para sujeción de segmentos

DSGN

1



2



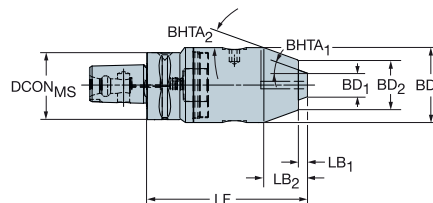
					Dimensiones, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX		
C3	ER16	3	1	2	C3-391.14-16 035	32.0	17.0	24.0	26.6	34.6	28.0	32.0	80	0.10	55000		
	ER20	3	1	1	C3-391.14-20 036	32.0	21.0	24.5	36.0		33.7		80	0.17	55000		
C4	ER16	3	1	2	C4-391.14-16 035	40.0	17.0	24.0	26.6	34.6	28.0	40.0	80	0.20	39000		
	ER20	3	1	2	C4-391.14-20 035	40.0	21.0	23.5	27.0	35.0	33.7	40.0	80	0.25	39000		
	ER25	3	1	1	C4-391.14-25 038	40.0	26.0	26.0	38.0		42.0		80	0.30	39000		
C5	ER20	3	1	2	C5-391.14-20 036	50.0	21.0	24.0	27.5	35.5	35.0	50.0	80	0.30	28000		
	ER25	3	1	2	C5-391.14-25 037	50.0	26.0	25.0	29.0	37.0	42.0	50.0	80	0.30	28000		
	ER32	3	1	1	C5-391.14-32 045	50.0	33.0	32.0	45.0		50.0		80	0.52	28000		

Coromant Capto® a adaptador portabrocas

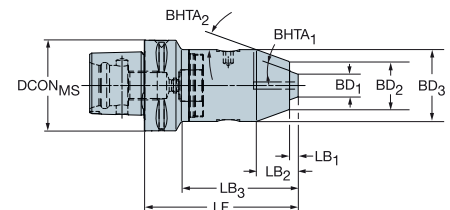
Suministro de refrigerante interior y exterior

DSGN

8



16



					Dimensiones, mm																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C3	8 - 1	3	1	8	C3-391.32-08 076	32.0	76.0	3.0	19.1	76.0		9.9	24.1	36.0		19°	20°	50	10.00	0.54	8000
	1 - 13	3	1	8	C3-391.32-13 102	32.0	96.0	6.0	22.2	102.0		15.7	38.1	50.0		19°	20°	50	20.00	1.14	8000
C4	8 - 1	3	1	16	C4-391.32-08 077	40.0	77.0	3.0	19.1	55.8	77.0	9.9	24.1	36.0	40.0	19°	20°	50	10.00	0.64	8000
	1 - 13	3	1	8	C4-391.32-13 104	40.0	98.0	6.0	22.2	104.0		15.7	38.1	50.0		19°	20°	50	20.00	1.24	8000
C5	8 - 1	3	1	16	C5-391.32-08 079	50.0	76.0	3.0	19.1	53.6	79.0	9.9	24.1	36.0	50.0	19°	20°	50	10.00	0.85	8000
	1 - 13	3	1	8	C5-391.32-13 103	50.0	97.0	6.0	22.2	103.0		15.7	38.1	50.0		19°	20°	50	20.00	1.41	8000
C6	1 - 13	3	1	16	C6-391.32-13 107	63.0	101.0	6.0	22.2	79.8	107.0	15.7	38.1	50.0	63.0	19°	20°	50	20.00	1.79	8000
	16 - 1	3	1	16	C6-391.32-16 112	63.0	106.0	6.0	22.2	88.4	112.0	15.7	45.1	57.0	63.0	19°	20°	50	20.00	2.02	8000
C8	1 - 13	3	1	16	C8-391.32-13 112	80.0	106.0	6.0	22.2	77.1	112.0	15.7	38.1	50.0	80.0	19°	20°	50	20.00	2.78	8000
	16 - 1	3	1	16	C8-391.32-16 117	80.0	111.0	6.0	31.2	84.2	117.0	15.7	38.1	57.0	80.0	19°	20°	50	20.00	3.02	8000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



M1



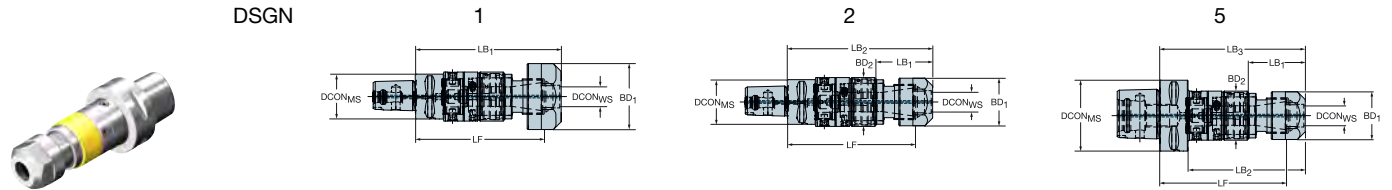
N23



N15

Coromant Capto® a CoroChuck™ 970

Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B

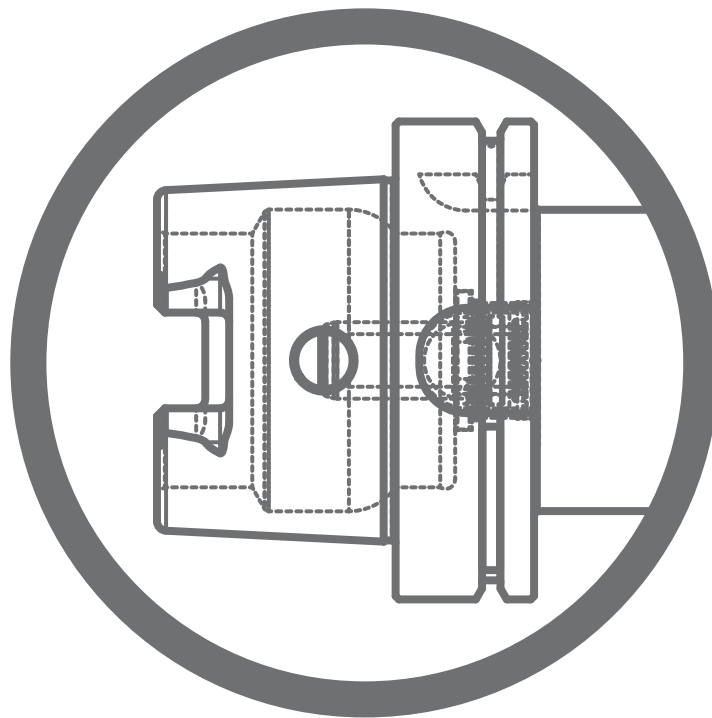


							Dimensiones, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃			RPMX	
C3	ER11	M5	3	1	5	970-C3-11-078	32.0	11.3	74.2	24.1	63.0	78.0	18.7	23.5	32.0	80	0.27	8000	
	ER20	M12	3	1	2	970-C3-20-102	32.0	20.8	89.2	35.3	97.2		33.7	35.0		80	0.60	8000	
C4	ER11	M5	3	1	5	970-C4-11-080	40.0	11.3	76.2	24.1	60.0	80.0	18.7	23.5	40.0	80	0.40	8000	
	ER20	M12	3	1	5	970-C4-20-102	40.0	20.8	89.2	35.3	76.9	97.2	33.7	35.0	40.0	80	0.68	8000	
	ER25	M20	3	1	2	970-C4-25-122	40.0	25.8	108.1	37.1	116.6		42.0	44.0		80	1.04	8000	
C5	ER20	M12	3	1	5	970-C5-20-103	50.0	20.8	89.7	35.3	77.6	97.7	33.7	35.0	50.0	80	0.88	8000	
	ER25	M20	3	1	5	970-C5-25-122	50.0	25.8	108.6	37.1	97.1	117.1	42.0	44.0	50.0	80	1.24	8000	
	ER40	M30	3	1	1	970-C5-40-154	50.0	40.8	137.2	148.6			63.0			80	2.66	8000	
C6	ER20	M12	3	1	5	970-C6-20-105	63.0	20.8	91.7	35.3	77.6	99.7	33.7	35.0	63.0	80	1.21	8000	
	ER25	M20	3	1	5	970-C6-25-124	63.0	25.8	110.6	37.1	97.1	119.1	42.0	44.0	63.0	80	1.57	8000	
	ER32	M27	3	1	2	970-C6-32-128	63.0	32.8	118.3	105.8	127.8		50.0	63.0		80	1.53	8000	
	ER40	M30	3	1	1	970-C6-40-154	63.0	40.8	136.7	148.1			63.0			80	2.95	8000	
	ER50	M48	3	1	5	970-C6-50-210	63.0	52.0	187.5	76.5	134.5	208.0	77.7	80.0	86.0	80	4.90	8000	
C8	ER20	M12	3	1	5	970-C8-20-112	80.0	20.8	98.7	35.3	76.6	106.7	33.7	35.0	80.0	80	2.22	8000	
	ER25	M20	3	1	5	970-C8-25-131	80.0	25.8	117.6	37.1	96.1	126.1	42.0	44.0	80.0	80	2.58	8000	
	ER32	M27	3	1	2	970-C8-32-135	80.0	32.8	125.3	104.8	134.8		50.0	80.0		80	2.50	8000	
	ER40	M30	3	1	2	970-C8-40-161	80.0	40.8	143.7	125.1	155.1		63.0	80.0		80	4.00	8000	
	ER50	M48	3	1	5	970-C8-50-215	80.0	52.0	192.0	76.5	134.5	212.5	77.7	80.0	86.0	80	6.87	8000	
C10	ER25	M20	3	1	5	970-C10-25-143	100.0	25.8	129.6	37.1	102.1	138.1	42.0	44.0	100.0	80	4.29	8000	
	ER40	M30	3	1	2	970-C10-40-173	100.0	40.8	155.7	131.1	167.1		63.0	100.0		80	5.76	8000	

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



Adaptador de máquina HSK



HSK a Coromant Capto®, adaptador

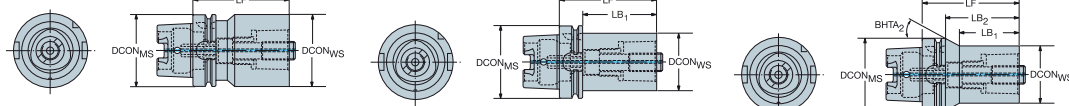
Adaptador del lado de la máquina HSK A/C

DSGN

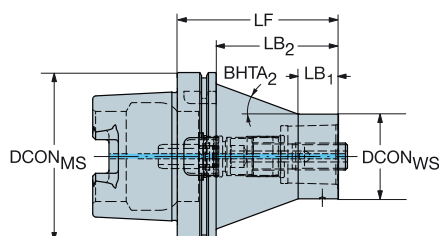
1

2

7



						Dimensiones, mm															
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₂	BD ₃	BHTA ₂							
50	C3	1	1	2	C3-390.410-50 075A	50.0	32.0	75.0	49.0	75.0		50.0		0°	100	45.00	0.67				
	C4	1	1	2	C4-390.410-50 080A	50.0	40.0	80.0	54.0	80.0		50.0		0°	100	55.00	0.85				
63	C3	1	1	2	C3-390.410-63 075C	63.0	32.0	75.0	49.0	75.0		63.0		0°	100	45.00	0.97				
	C4	1	1	2	C4-390.410-63 080C	63.0	40.0	80.0	54.0	80.0		63.0		0°	100	55.00	1.14				
	C5	1	1	2	C5-390.410-63 090C	63.0	50.0	90.0	64.0	90.0		63.0		0°	100	95.00	1.47				
80	C4	1	1	2	C4-390.410-80 090	80.0	40.0	90.0	64.0	90.0		80.0		0°	100	55.00	1.69				
	C5	1	1	2	C5-390.410-80 095	80.0	50.0	95.0	69.0	95.0		80.0		0°	100	95.00	2.02				
	C6	1	1	2	C6-390.410-80 110	80.0	63.0	110.0	84.0	110.0		80.0		0°	100	170.00	2.79				
100	C3	1	1	7	C3-390.410-100 080A	100.0	32.0	80.0	43.0	51.0	80.0	32.0	100.0	45°	100	45.00	2.42				
	C4	1	1	2	C4-390.410-100 090A	100.0	40.0	90.0	61.0	90.0		100.0		0°	100	55.00	2.63				
	C5	1	1	2	C5-390.410-100 100A	100.0	50.0	100.0	71.0	100.0		100.0		0°	100	95.00	3.02				
	C6	1	1	2	C6-390.410-100 110A	100.0	63.0	110.0	81.0	110.0		100.0		0°	100	170.00	3.70				
	C8	1	1	2	C8-390.410-100 120A	100.0	80.0	120.0	91.0	120.0		100.0		0°	100	170.00	4.87				
	C10	1	1	1	C10-390.410-100 155	100.0	100.0	155.0	155.0						100	380.00	7.64				
125	C4	1	1	7	C4-390.410-125 095	125.0	40.0	95.0	46.0	66.0	95.0	40.0	125.0	45°	100	55.00	4.15				
	C5	1	1	7	C5-390.410-125 105	125.0	50.0	105.0	66.0	76.0	105.0	50.0	125.0	45°	100	95.00	4.46				
	C6	1	1	2	C6-390.410-125 120	125.0	63.0	120.0	91.0	120.0		125.0		0°	100	170.00	5.35				
	C8	1	1	2	C8-390.410-125 130	125.0	80.0	130.0	101.0	130.0		125.0		0°	100	170.00	6.70				
	C10	1	1	2	C10-390.410-125 160	125.0	100.0	160.0	131.0	160.0		125.0		0°	100	380.00	9.66				
160	C6	1	1	2	C6-390.410-160 125	160.0	63.0	125.0	94.0	125.0		160.0		0°	100	170.00	8.55				
	C8	1	1	2	C8-390.410-160 135	160.0	80.0	135.0	104.0	135.0		160.0		0°	100	170.00	10.16				
	C10	1	1	2	C10-390.410-160 160	160.0	100.0	160.0	129.0	160.0		160.0		0°	100	380.00	12.94				



Diseño de mecanizado pesado

				Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂			
100	C3	1	1	C3-390.410-100080HD	100.0	32.0	80.0	20.0	51.0	41°	100	45.00	2.93
	C4	1	1	C4-390.410-100090HD	100.0	40.0	90.0	20.0	61.0	29°	100	55.00	3.27
	C5	1	1	C5-390.410-100100HD	100.0	50.0	100.0	30.0	71.0	23°	100	95.00	3.58
	C6	1	1	C6-390.410-100110HD	100.0	63.0	110.0	30.0	81.0	12°	100	170.00	4.22
125	C4	1	1	C4-390.410-125095HD	125.0	40.0	95.0	20.0	66.0	36°	100	55.00	5.25
	C5	1	1	C5-390.410-125105HD	125.0	50.0	105.0	20.0	76.0	27°	100	95.00	5.82
	C6	1	1	C6-390.410-125120HD	125.0	63.0	120.0	30.0	91.0	20°	100	170.00	6.57
	C8	1	1	C8-390.410-125130HD	125.0	80.0	130.0	30.0	101.0	11°	100	170.00	7.76

Junto con los mangos básicos HSK se suministra un tubo de refrigerante especial.

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



M1



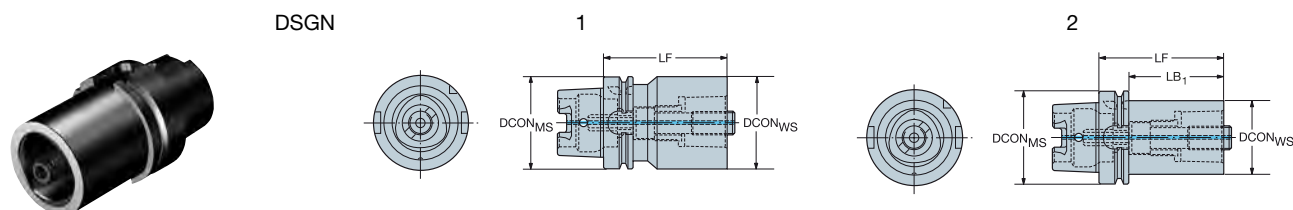
N23



N15

HSK a Coromant Capto[®], adaptador

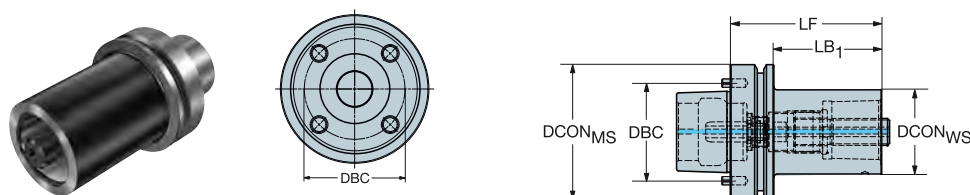
Adaptador del lado de la máquina HSK A/C/T



						Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG	
40	C3	1	1	2	C3-390.419-40 065	40.0	32.0	65.0	45.0	65.0	40.0	100	45.00	0.46	
	C4	1	1	1	C4-390.419-40 075	40.0	40.0	75.0	75.0			100	55.00	0.60	
63	C5	1	1	2	C5-390.419-63 090	63.0	50.0	90.0	64.0	90.0	63.0	100	95.00	1.46	
	C6	1	1	1	C6-390.419-63 110	63.0	63.0	110.0	110.0			100	170.00	2.14	
100	C6	1	1	2	C6-390.419-100 110	100.0	63.0	110.0	81.0	110.0	100.0	100	170.00	3.72	
	C8	1	1	2	C8-390.419-100 120	100.0	80.0	120.0	91.0	120.0	100.0	100	170.00	4.88	

Adaptador del lado de la máquina HSK F con pasadores

Para la gama de máquinas Makino MAG



						Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BAR	NM	KG			
80	C5	1	1	C5-390.612-80 090	80.0	58.0	50.0	90.0	64.0	100	95.00	1.92			

Junto con los mangos básicos HSK se suministra un tubo de refrigerante especial.

HSK80F, compatible con la gama de máquinas MAG de Makino 1, 3, 4, 7, para mecanizado de estructuras aeroespaciales de aluminio

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



M1



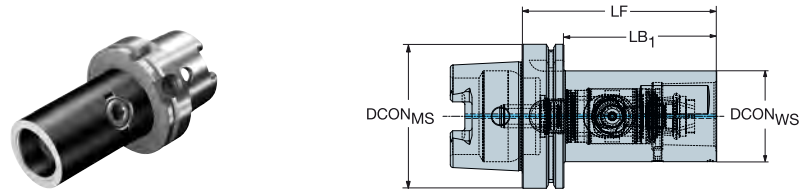
N23



N15

HSK a adaptador Coromant Capto® con cambio rápido

Adaptador del lado de la máquina HSK A/C



K

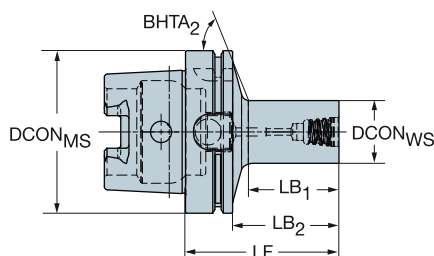
				Dimensiones, mm								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁				RPMX
63	C5	1	1	HA06-QC-C5-115	63.0	50.0	115.0	88.0	100	70.00	1.77	20500
100	C6	1	1	HA10-QC-C6-135	100.0	63.0	135.0	105.0	100	90.00	4.17	12500
	C8	1	1	HA10-QC-C8-165	100.0	80.0	165.0	135.0	100	130.00	6.32	12500

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



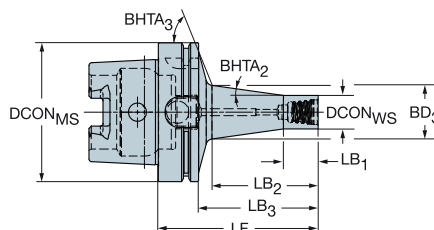
HSK a Coromant EH, adaptador

Adaptador del lado de la máquina HSK A/C



Diseño corto

					Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
40	E10	1	1	392.410EH-40 10 040	40.0	9.6	40.0	13.0	20.0	59°	100	12.00	0.28	30000
	E12	1	1	392.410EH-40 12 043	40.0	11.6	43.0	16.3	23.0	58°	100	15.00	0.30	30000
	E16	1	1	392.410EH-40 16 048	40.0	15.4	48.0	21.9	28.0	55°	100	30.00	0.35	30000
	E20	1	1	392.410EH-40 20 045	40.0	19.2	45.0	19.4	25.0	50°	100	50.00	0.37	30000
50	E10	1	1	392.410EH-50 10 047	50.0	9.6	47.0	13.0	21.0	63°	100	12.00	0.49	25000
	E12	1	1	392.410EH-50 12 050	50.0	11.6	50.0	16.3	24.0	62°	100	15.00	0.51	25000
	E16	1	1	392.410EH-50 16 055	50.0	15.4	55.0	21.8	29.0	60°	100	30.00	0.57	25000
	E20	1	1	392.410EH-50 20 052	50.0	19.2	52.0	19.3	26.0	58°	100	50.00	0.58	25000
	E25	1	1	392.410EH-50 25 057	50.0	24.1	57.0	24.9	31.0	54°	100	65.00	0.63	25000
63	E10	1	1	392.410EH-63 10 049	63.0	9.6	49.0	13.5	23.0	66°	100	12.00	0.78	20500
	E12	1	1	392.410EH-63 12 051	63.0	11.6	51.0	15.8	25.0	65°	100	15.00	0.81	20500
	E16	1	1	392.410EH-63 16 056	63.0	15.4	56.0	21.3	30.0	65°	100	30.00	0.85	20500
	E20	1	1	392.410EH-63 20 053	63.0	19.2	53.0	18.8	27.0	63°	100	50.00	0.87	20500
	E25	1	1	392.410EH-63 25 059	63.0	24.1	59.0	25.5	33.0	61°	100	65.00	0.93	20500



Diseño largo

					Dimensiones, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₃	BHTA ₂	BHTA ₃				RPMX
63	E10	1	1	392.410EH-63 10 062	63.0	9.6	62.0	10.0	27.9	36.0	14.6	8°	66°	100	12.00	0.80	20500
	E12	1	1	392.410EH-63 12 068	63.0	11.6	68.0	12.0	34.3	42.0	17.9	8°	65°	100	15.00	0.83	20500
	E16	1	1	392.410EH-63 16 078	63.0	15.4	78.0	16.0	45.1	52.0	23.6	8°	64°	100	30.00	0.92	20500
	E20	1	1	392.410EH-63 20 091	63.0	19.2	91.0	20.0	59.0	65.0	30.1	8°	61°	100	50.00	1.01	20500
	E25	1	1	392.410EH-63 25 105	63.0	24.1	105.0	25.0	74.0	79.0	37.6	8°	54°	100	65.00	1.21	20500
100	E20	1	1	392.410EH-100 20 100	100.0	19.2	100.0	20.0	60.3	71.0	30.5	8°	70°	100	50.00	2.58	12500
	E25	1	1	392.410EH-100 25 115	100.0	24.1	115.0	25.0	76.4	86.0	38.6	8°	70°	100	65.00	2.68	12500

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



M1



N23



N15



N3

HSK a eje, adaptador

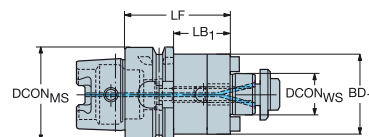
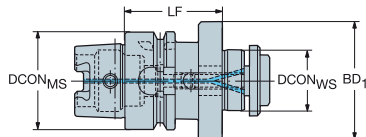
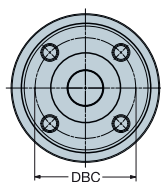
Adaptador del lado de la máquina HSK A/C

Refrigerante a través del eje

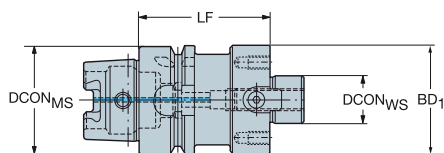
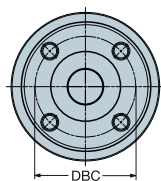
DSGN

1

2



						Dimensiones, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂				RPMX	
40	16	1	4	2	392.41005C-4016050	40.0		16.0	50.0	30.0	50.0	32.0	40.0	80	22.00	0.45	30000	
	22	1	4	1	392.41005C-4022050	40.0		22.0	50.0	50.0		48.0		80	45.00	0.60	30000	
50	16	1	4	2	392.41005C-5016050	50.0		16.0	50.0	24.0	50.0	32.0	50.0	80	22.00	0.62	25000	
	22	1	4	2	392.41005C-5022060	50.0		22.0	60.0	34.0	60.0	48.0	50.0	80	45.00	0.92	25000	
63	16	1	4	2	392.41005C6316050	63.0		16.0	50.0	24.0	50.0	32.0	63.0	80	22.00	0.87	20500	
	22	1	4	2	392.41005C6322050	63.0		22.0	50.0	24.0	50.0	50.0	63.0	80	45.00	1.12	20500	
	27	1	4	2	392.41005C6327060	63.0		27.0	60.0	24.0	60.0	60.0	63.0	80	80.00	1.45	20500	
	32	1	4	1	392.41005C6332060	63.0		32.0	60.0	60.0		78.0		80	180.00	1.80	20500	
	40S	1	4	1	392.41005C6340060M	63.0	66.7	40.0	60.0	60.0		87.0		80	300.00	2.13	20500	
80	22	1	4	2	392.41005C8022050	80.0		22.0	50.0	24.0	50.0	50.0	80.0	80	45.00	1.59	14000	
	27	1	4	2	392.41005C8027050	80.0		27.0	50.0	24.0	50.0	60.0	80.0	80	80.00	1.78	14000	
	32	1	4	2	392.41005C8032060	80.0		32.0	60.0	34.0	60.0	78.0	80.0	80	180.00	2.42	14000	
	40	1	4	1	392.41005C8040060	80.0		40.0	60.0	60.0		87.0		80	300.00	2.74	14000	
100	22	1	4	2	392.41005C10022100	100.0		22.0	100.0	71.0	100.0	50.0	100.0	80	45.00	3.25	12500	
	27	1	4	2	392.41005C10027100	100.0		27.0	100.0	71.0	100.0	60.0	100.0	80	80.00	3.76	12500	
	32	1	4	2	392.41005C10032100	100.0		32.0	100.0	71.0	100.0	78.0	100.0	80	180.00	4.90	12500	
	40S	1	4	2	392.41005C10040100M	100.0	66.7	40.0	100.0	71.0	100.0	87.0	100.0	80	300.00	5.62	12500	
125	32	1	4	2	392.41005C12532100	125.0		32.0	100.0	71.0	100.0	78.0	125.0	80	180.00	6.19	9500	
	40S	1	4	2	392.41005C12540100M	125.0	66.7	40.0	100.0	71.0	100.0	87.0	125.0	80	300.00	7.05	9500	



			Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	BD ₁			RPMX	
100	60	1	392.41005-10060075	100.0	101.6	60.0	75.0	130.0	180.00	6.30	12500	
125	60	1	392.41005-12560085	125.0	101.6	60.0	85.0	130.0	180.00	9.70	9500	

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



M1



N23

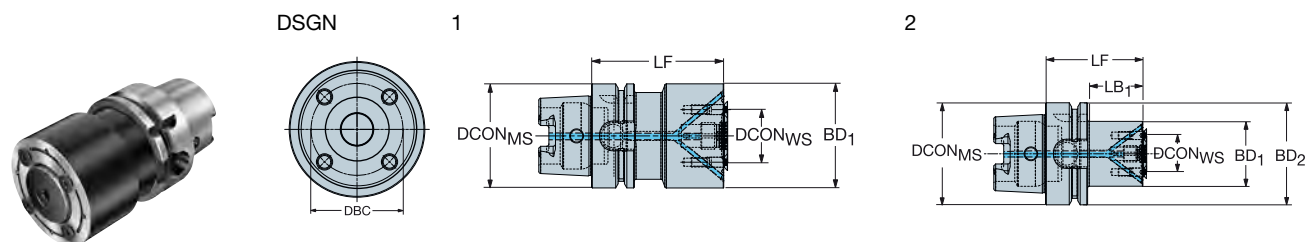


N15

HSK a eje, con adaptador de tornillos de transmisión

Adaptador del lado de la máquina HSK A/C

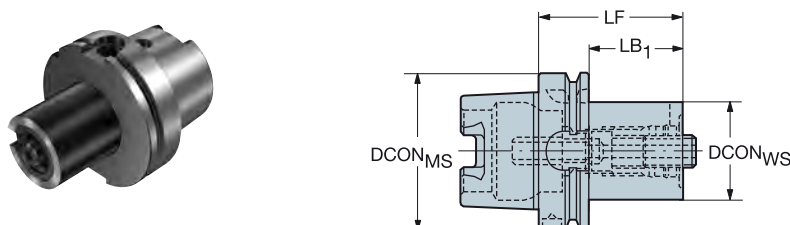
Para CoroMill® QD con suministro de refrigerante interior



					Dimensiones, mm																RPMX
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG				
63	X10	1	3	2	HA06-X10-032-055	63.0	22.0	10.0	2	55.0	28.0	55.0	32.0	63.0	80	6.40	0.85	12000			
	X22	1	3	2	HA06-X22-040-060	63.0	32.0	22.0	2	60.0	33.0	60.0	40.0	63.0	80	3.90	1.01	11000			
	X32	1	3	1	HA06-X32-063-080	63.0	45.0	32.0	2	80.0	80.0		63.0		80	6.40	1.82	10000			

HSK a adaptador VL

Adaptador del lado de la máquina HSK A/C



				Código de pedido	Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC		DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BAR	NM	KG			
100	80	1	1		390.410-100 80 090	100.0	80.0	90.0	61.0	100	170.00	4.39		

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



M1



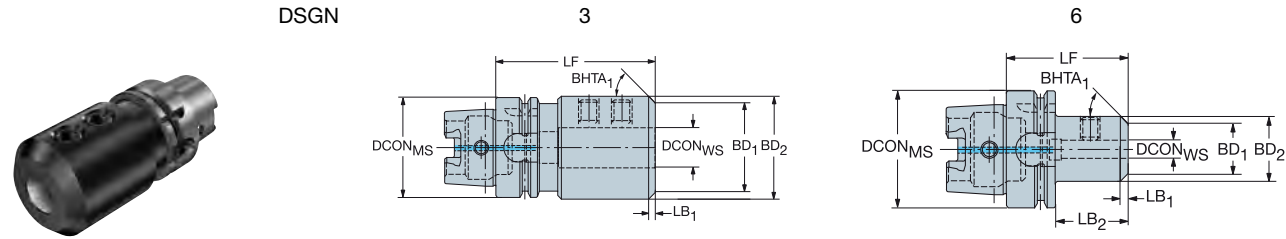
N23



N15

HSK a Weldon, adaptador

Adaptador del lado de la máquina HSK A/C
Adaptador del lado de la pieza DIN 6535-HB y DIN 1835-B

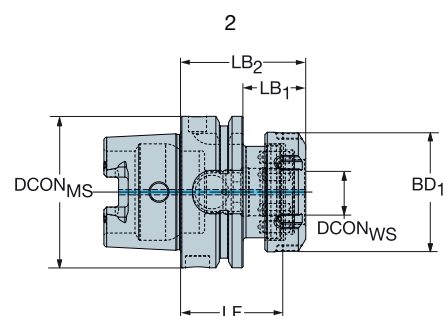
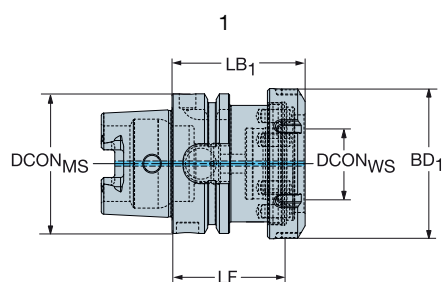


					Dimensiones, mm															
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁				RPMX	
63	8	1	1	6	392.41020-63 08 065B	63.0	8.0	65.0	2.0	39.0	65.0	24.0	28.0	63.0	45°	20	7.00	0.83	20500	
	10	1	1	6	392.41020-63 10 065B	63.0	10.0	65.0	2.0	39.0	65.0	31.0	35.0	63.0	45°	20	10.00	1.02	20500	
	12	1	1	6	392.41020-63 12 080B	63.0	12.0	80.0	2.0	54.0	80.0	38.0	42.0	63.0	45°	20	12.00	1.18	20500	
	16	1	1	6	392.41020-63 16 080B	63.0	16.0	80.0	2.0	54.0	80.0	44.0	48.0	63.0	45°	20	15.00	1.32	20500	
	20	1	1	6	392.41020-63 20 080B	63.0	20.0	80.0	4.0	54.0	80.0	44.0	52.0	63.0	45°	20	20.00	1.39	20500	
	25	1	1	3	392.41020-63 25 110B	63.0	25.0	110.0	5.0	110.0		55.0	65.0		45°	20	25.00	2.35	20500	
100	32	1	1	3	392.41020-63 32 110B	63.0	32.0	110.0	5.0	110.0		62.0	72.0		45°	20	45.00	2.60	20500	
	12	1	1	6	392.41020-100 12 080A	100.0	12.0	80.0	5.0	51.0	80.0	32.0	42.0	100.0	45°	20	12.00	2.62	12500	
	16	1	1	6	392.41020-100 16 100A	100.0	16.0	100.0	5.0	71.0	100.0	32.0	42.0	100.0	45°	20	15.00	2.98	12500	
	20	1	1	6	392.41020-100 20 100A	100.0	20.0	100.0	5.0	71.0	100.0	42.0	52.0	100.0	45°	20	20.00	3.12	12500	
	25	1	1	6	392.41020-100 25 100A	100.0	25.0	100.0	8.0	71.0	100.0	49.0	65.0	100.0	45°	20	25.00	3.59	12500	
	32	1	1	6	392.41020-100 32 100A	100.0	32.0	100.0	8.0	71.0	100.0	56.0	72.0	100.0	45°	20	45.00	3.84	12500	
40	1	1	6	392.41020-100 40 120A	100.0	40.0	120.0	8.0	91.0	120.0	74.0	90.0	100.0	45°	20	45.00	5.64	12500		

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



Adaptador del lado de la máquina HSK A/C/T



						Dimensiones, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂				RPMX	
63	MDI-20	1	1	2	HT06-DM20-N-042	63.0	20.0	42.0	26.0	52.0	49.7	63.0	80	135.00	0.86	20000	
	MDI-25	1	1	2	HT06-DM25-N-050	63.0	25.0	50.0	34.0	60.0	62.7	63.0	80	170.00	1.10	20000	
	MDI-32	1	1	1	HT06-DM32-N-050	63.0	32.0	50.0	60.0		67.7		80	200.00	1.18	20000	

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



M1



N23



N15

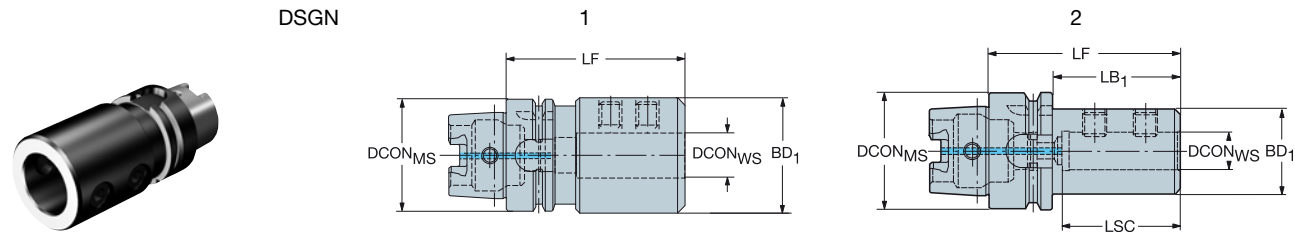


N5



HSK a adaptador ISO 9766

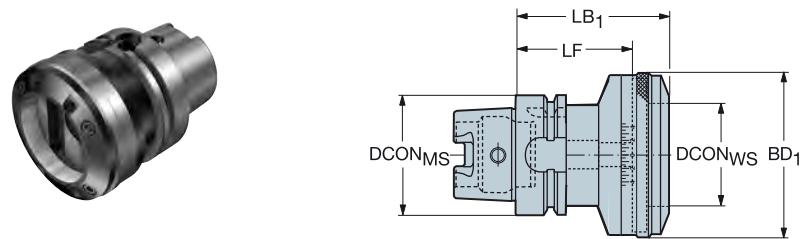
Adaptador del lado de la máquina HSK A/C



					Dimensiones, mm													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂				RPMX	
63	16	1	1	2	392.41027-63 16 080B	63.0	16.0	49	80.0	54.0	80.0	36.0	63.0	20	10.00	1.02	20500	
	20	1	1	2	392.41027-63 20 080B	63.0	20.0	51	80.0	54.0	80.0	40.0	63.0	20	12.00	1.06	20500	
	25	1	1	2	392.41027-63 25 090B	63.0	25.0	57	90.0	64.0	90.0	45.0	63.0	20	20.00	0.12	20500	
	32	1	1	2	392.41027-63 32 090B	63.0	32.0	61	90.0	64.0	90.0	52.0	63.0	20	30.00	1.32	20500	
	40	1	1	1	392.41027-63 40 110	63.0	40.0	71	110.0	110.0		65.0		20	40.00	1.93	20500	
80	20	1	1	2	392.41027-80 20 085	80.0	20.0	51	85.0	59.0	85.0	40.0	80.0	20	12.00	1.59	14000	
	25	1	1	2	392.41027-80 25 090	80.0	25.0	57	90.0	64.0	90.0	45.0	80.0	20	20.00	1.70	14000	
	32	1	1	2	392.41027-80 32 095	80.0	32.0	61	95.0	69.0	95.0	52.0	80.0	20	30.00	1.88	14000	
	40	1	1	2	392.41027-80 40 110	80.0	40.0	71	110.0	84.0	110.0	65.0	80.0	20	40.00	2.58	14000	
100	16	1	1	2	392.41027-100 16 090A	100.0	16.0	49	90.0	61.0	90.0	36.0	100.0	20	10.00	2.52	12500	
	20	1	1	2	392.41027-100 20 090A	100.0	20.0	51	90.0	61.0	90.0	40.0	100.0	20	12.00	2.58	12500	
	25	1	1	2	392.41027-100 25 100A	100.0	25.0	57	100.0	71.0	100.0	45.0	100.0	20	20.00	2.73	12500	
	32	1	1	2	392.41027-100 32 100A	100.0	32.0	61	100.0	71.0	100.0	52.0	100.0	20	30.00	2.84	12500	
	40	1	1	2	392.41027-100 40 110A	100.0	40.0	71	110.0	81.0	110.0	65.0	100.0	20	40.00	3.43	12500	
	50	1	1	2	392.41027-100 50 120	100.0	50.0	81	120.0	91.0	120.0	75.0	100.0	20	45.00	3.95	12500	

HSK a ISO 9766, adaptador ajustable

Adaptador del lado de la máquina HSK A/C



					Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG	RPMX		
63	1	1	1	392.410277-63 01 060B	63.0	78.0	60.0	84.6	86.0	20	2.09	12000		
100	2	1	1	392.410277-100 02 065A	100.0	98.0	65.0	89.6	106.0	20	4.64	9000		
	3	1	1	392.410277-100 03 085A	100.0	136.0	85.0	95.0	140.0	20	6.58	6000		

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



HSK a CoroChuck™ 930

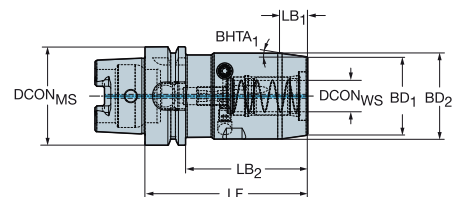
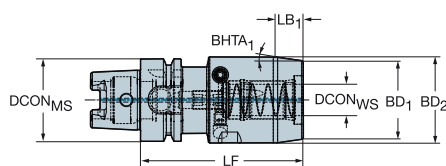
Diseño de mecanizado pesado

Adaptador del lado de la máquina HSK A/C

DSGN

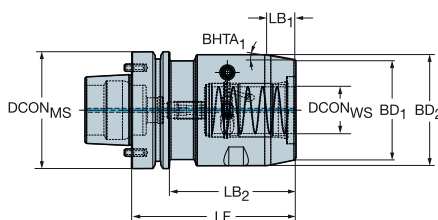
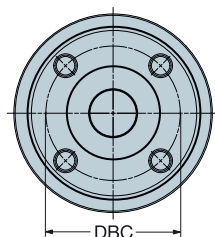
3

6



						Dimensiones, mm																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁				RPMX		
63	20	1	1	6	930-HA06-HD-20-104	63.0	20.0	51	104.0	17.8	78.0	104.0	50.0	55.0	62.9	8°	80	10.00	1.89	20000		
	25	1	1	3	930-HA06-HD-25-110	63.0	25.0	57	110.0	18.8	110.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.35	20000		
	32	1	1	3	930-HA06-HD-32-112	63.0	32.0	61	112.0	18.8	112.0		68.0	76.0		12°	80	10.00	2.90	20000		
80	32	1	1	6	930-HA08-HD-32-110	80.0	32.0	61	110.0	18.8	84.0	110.0	68.0	76.0	80.0	12°	80	10.00	3.44	14000		
100	20	1	1	6	930-HA10-HD-20-100	100.0	20.0	51	100.0	17.8	71.0	100.0	50.0	55.0	99.9	8°	80	10.00	3.18	10000		
	25	1	1	6	930-HA10-HD-25-106	100.0	25.0	57	106.0	18.8	77.0	106.0	57.0	65.0	99.9	12°	80	10.00	3.72	10000		
	32	1	1	6	930-HA10-HD-32-110	100.0	32.0	61	110.0	18.8	81.0	110.0	68.0	76.0	99.9	12°	80	10.00	4.40	10000		
	32	1	1	6	930-HA10-HD-32-180	100.0	32.0	61	180.0	18.8	151.0	180.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	6.84	10000		

Adaptador del lado de la máquina HSK F con pasadores para Makino



				Dimensiones, mm																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BHTA ₁				RPMX		
80	32	1	1		930-HF08-HD-32-112	80.0	58.0	32.0	61	112.0	18.8	86.0	68.0	76.0	12°	80	10.00	3.48	24000	

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



M1



N23



N6



N15

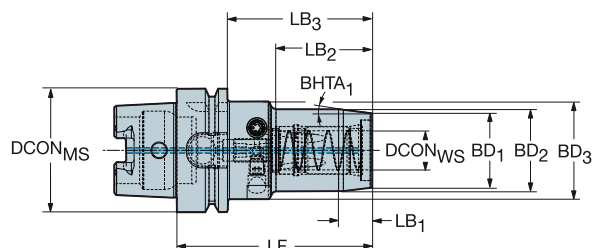


N4

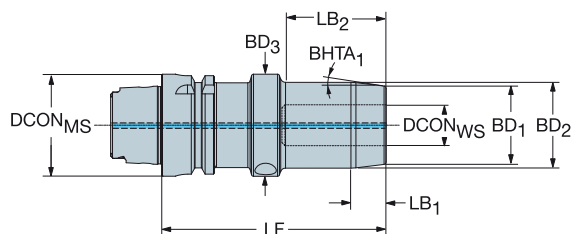
HSK a CoroChuck™ 930

Diseño delgado

Adaptador del lado de la máquina HSK A/C



				Dimensiones, mm																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁				RPMX	
40	6	1	1	930-HA04-S-06-070	40.0	6.0	37	70.0	11.3	33.2	50.0	22.0	26.0	32.0	10°	80	8.00	0.40	30000	
	8	1	1	930-HA04-S-08-070	40.0	8.0	37	70.0	11.3	35.3	50.0	24.0	28.0	32.0	10°	80	8.00	0.42	30000	
	10	1	1	930-HA04-S-10-075	40.0	10.0	41	75.0	11.3	39.6	55.0	26.0	30.0	32.0	10°	80	8.00	0.46	30000	
	12	1	1	930-HA04-S-12-080	40.0	12.0	46	80.0	11.3	41.0	60.0	28.0	32.0	33.5	10°	80	8.00	0.51	30000	
50	6	1	1	930-HA05-S-06-074	50.0	6.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	22.0	26.0	40.0	10°	80	8.00	0.64	25000	
	8	1	1	930-HA05-S-08-074	50.0	8.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	24.0	28.0	40.0	10°	80	8.00	0.65	25000	
	10	1	1	930-HA05-S-10-080	50.0	10.0	41	80.0	11.3	34.2	54.0	26.0	30.0	40.0	10°	80	8.00	0.71	25000	
	12	1	1	930-HA05-S-12-085	50.0	12.0	46	85.0	11.3	38.2	59.0	28.0	32.0	40.0	10°	80	8.00	0.75	25000	
63	6	1	1	930-HA06-S-06-074	63.0	6.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	22.0	26.0	40.0	10°	80	8.00	0.90	20000	
	8	1	1	930-HA06-S-08-074	63.0	8.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	24.0	28.0	40.0	10°	80	8.00	0.91	20000	
	10	1	1	930-HA06-S-10-080	63.0	10.0	41	80.0	11.3	34.2	54.0	26.0	30.0	40.0	10°	80	8.00	0.99	20000	
	12	1	1	930-HA06-S-12-090	63.0	12.0	46	90.0	11.3	38.2	64.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	1.21	20000	
	20	1	1	930-HA06-S-20-100	63.0	20.0	51	100.0	16.0	49.2	74.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.40	20000	
100	12	1	1	930-HA10-S-12-095	100.0	12.0	46	95.0	11.3	38.2	66.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	2.63	10000	
	20	1	1	930-HA10-S-20-100	100.0	20.0	51	100.0	16.0	49.2	71.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	2.74	10000	



					Dimensiones, mm													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BHTA ₁				RPMX	
40	12	1	1	930-HA04-S-12-096	40.0	12.0	46	96.0	11.3	38.2	28.0	32.0	10°	80	8.00	0.70	40000	
50	20	1	1	930-HA05-S-20-090	50.0	20.0	51	90.0	16.0	64.0	37.6	41.5	7°	80	8.00	0.89	25000	
	20	1	1	930-HA05-S-20-110	50.0	20.0	51	110.0	16.0	49.2	38.0	42.0	7°	80	8.00	1.19	36000	
63	25	1	1	930-HA06-S-25-108	63.0	25.0	57	108.0	12.9	81.1	45.0	50.0	11°	80	8.00	1.66	20000	
80	25	1	1	930-HA08-S-25-110	80.0	25.0	57	110.0	12.9	83.1	45.0	50.0	11°	80	8.00	2.13	14000	
100	25	1	1	930-HA10-S-25-110	100.0	25.0	57	110.0	12.9	80.1	45.0	50.0	11°	80	8.00	3.02	10000	

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1



N23



N6



N15

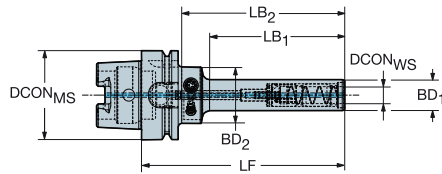


N4

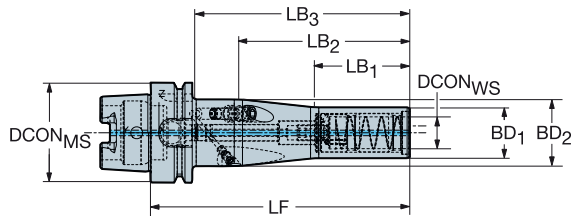
HSK a CoroChuck™ 930

Diseño tipo lápiz

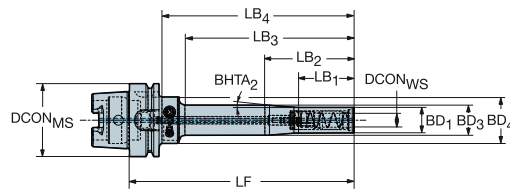
Adaptador del lado de la máquina HSK A/C



				Dimensiones, mm																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂				RPMX
63	6	1	1	930-HA06-P-06-094	63.0	6.0	37	94.0	45.8	52.1	68.0	94.0	14.5	14.5	40.0	63.0	62°	80	8.00	0.89	20000
	8	1	1	930-HA06-P-08-094	63.0	8.0	37	94.0	45.8	65.5	94.0		17.5	40.0	63.0		0°	80	8.00	0.87	20000
	10	1	1	930-HA06-P-10-104	63.0	10.0	41	104.0	55.8	75.5	104.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	0.91	20000
	10	1	1	930-HA06-P-10-144	63.0	10.0	41	144.0	95.8	115.5	144.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.01	20000
	12	1	1	930-HA06-P-12-109	63.0	12.0	46	109.0	60.8	66.4	83.0	109.0	22.0	22.0	40.0	63.0	55°	80	8.00	0.98	20000
100	12	1	1	930-HA06-P-12-144	63.0	12.0	46	144.0	95.8	101.4	118.0	144.0	22.0	22.0	40.0	63.0	55°	80	8.00	1.09	20000
	12	1	1	930-HA10-P-12-115	100.0	12.0	46	115.0	60.8	66.4	86.0	115.0	22.0	22.0	40.0	100.0	55°	80	8.00	2.40	10000
	12	1	1	930-HA10-P-12-150	100.0	12.0	46	150.0	95.8	101.4	121.0	150.0	22.0	22.0	40.0	100.0	55°	80	8.00	2.51	10000



				Código de pedido	Dimensiones, mm																	RPMX
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC		DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG					
63	20	1	1		930-HA06-P-20-163	63.0	20.0	51	163.0	60.0	108.0	137.0	32.0	42.0	6°	80	8.00	1.59	20000			
100	20	1	1	930-HA10-P-20-170	100.0	20.0	51	170.0	60.0	108.0	141.0	32.0	42.0	6°	80	8.00	3.06	10000				



				Dimensiones, mm																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
63	12	1	1	930-HA06-P-12-194	63.0	12.0	46	194.0	50.0	75.0	145.8	168.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	1.39	20000
100	12	1	1	930-HA10-P-12-200	100.0	12.0	46	200.0	50.0	75.0	145.8	171.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	2.79	10000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



M1



N23



N6



N15

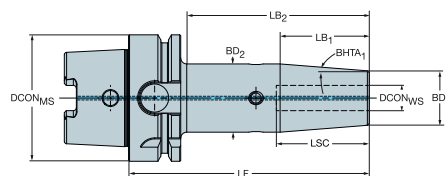


N4

HSK a adaptador portapinzas de ajuste por contracción térmica

Adaptador del lado de la máquina HSK A/C

Suministro de refrigerante interior



Para mecanizado MQL

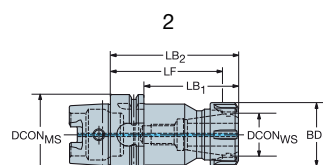
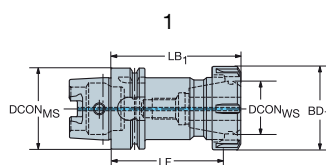
					Dimensiones, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BHTA ₁			RPMX	
63	6	1	1	HA06-SH06Q-S-080	63.0	6.0	22	80.0	38.1	54.0	21.0	27.0	4°	10	0.83	20500	
	6	1	1	HA06-SH06Q-S-120	63.0	6.0	22	120.0	38.1	94.0	21.0	27.0	4°	10	1.01	20500	
	8	1	1	HA06-SH08Q-S-080	63.0	8.0	26	80.0	38.1	54.0	21.0	27.0	4°	10	0.82	20500	
	8	1	1	HA06-SH08Q-S-120	63.0	8.0	26	120.0	38.1	94.0	21.0	27.0	4°	10	1.00	20500	
	10	1	1	HA06-SH10Q-S-085	63.0	10.0	31	85.0	50.8	59.0	24.0	32.0	4°	10	0.90	20500	
	10	1	1	HA06-SH10Q-S-120	63.0	10.0	31	120.0	50.8	94.0	24.0	32.0	4°	10	1.11	20500	
	12	1	1	HA06-SH12Q-S-090	63.0	12.0	34	90.0	50.8	64.0	24.0	32.0	4°	10	0.91	20500	
	12	1	1	HA06-SH12Q-S-120	63.0	12.0	34	120.0	50.8	94.0	24.0	32.0	4°	10	1.09	20500	
	16	1	1	HA06-SH16Q-S-095	63.0	16.0	39	95.0	44.4	69.0	27.0	34.0	4°	10	0.97	20500	
	16	1	1	HA06-SH16Q-S-120	63.0	16.0	39	120.0	44.4	94.0	27.0	34.0	4°	10	1.14	20500	
100	20	1	1	HA06-SH20Q-S-100	63.0	20.0	41	100.0	57.2	74.0	33.0	42.0	4°	10	1.17	20500	
	20	1	1	HA06-SH20Q-S-120	63.0	20.0	41	120.0	57.2	94.0	33.0	42.0	4°	10	1.38	20500	
	25	1	1	HA06-SH25Q-S-115	63.0	25.0	47	115.0	57.2	89.0	44.0	53.0	4°	10	1.75	20500	
	32	1	1	HA06-SH32Q-S-120	63.0	32.0	51	120.0	57.2	94.0	44.0	53.0	4°	10	1.64	20500	
	6	1	1	HA10-SH06Q-S-085	100.0	6.0	22	85.0	38.1	56.0	21.0	27.0	4°	10	2.19	12500	
	6	1	1	HA10-SH06Q-S-120	100.0	6.0	22	120.0	38.1	91.0	21.0	27.0	4°	10	2.34	12500	
	8	1	1	HA10-SH08Q-S-085	100.0	8.0	26	85.0	38.1	56.0	21.0	27.0	4°	10	2.18	12500	
	8	1	1	HA10-SH08Q-S-120	100.0	8.0	26	120.0	38.1	91.0	21.0	27.0	4°	10	2.33	12500	
	10	1	1	HA10-SH10Q-S-090	100.0	10.0	31	90.0	50.8	61.0	24.0	32.0	4°	10	2.26	12500	
	10	1	1	HA10-SH10Q-S-120	100.0	10.0	31	120.0	50.8	91.0	24.0	32.0	4°	10	2.44	12500	
	12	1	1	HA10-SH12Q-S-095	100.0	12.0	34	95.0	50.8	66.0	24.0	32.0	4°	10	2.28	12500	
	12	1	1	HA10-SH12Q-S-120	100.0	12.0	34	120.0	50.8	91.0	24.0	32.0	4°	10	2.42	12500	
	16	1	1	HA10-SH16Q-S-100	100.0	16.0	39	100.0	44.4	71.0	27.0	34.0	4°	10	2.34	12500	
	16	1	1	HA10-SH16Q-S-130	100.0	16.0	39	130.0	44.4	101.0	27.0	34.0	4°	10	2.54	12500	
	20	1	1	HA10-SH20Q-S-105	100.0	20.0	41	105.0	57.2	76.0	33.0	42.0	4°	10	2.54	12500	
	20	1	1	HA10-SH20Q-S-130	100.0	20.0	41	130.0	57.2	101.0	33.0	42.0	4°	10	2.80	12500	
	25	1	1	HA10-SH25Q-S-115	100.0	25.0	47	115.0	57.2	86.0	44.0	53.0	4°	10	3.06	12500	
	32	1	1	HA10-SH32Q-S-120	100.0	32.0	51	120.0	57.2	91.0	44.0	53.0	4°	10	2.95	12500	

Equilibrio: Posibilidad de ajuste fino

HSK a portapinzas ER

Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B

DSGN



					Dimensiones, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂			RPMX		
40	ER25	1	1	1	392.41014-4025062	40.0	26.0	50.0	62.0		42.0		80	0.42	30000		
50	ER32	1	1	1	392.41014-5032072	50.0	33.0	59.0	72.0		50.0		80	0.70	25000		
63	ER16	1	1	2	392.41014-63 16 100	63.0	17.0	89.4	71.0	100.0	28.0	63.0	80	0.96	20500		
	ER25	1	1	2	392.41014-63 25 100	63.0	26.0	88.0	74.0	100.0	42.0	63.0	80	1.24	20500		
	ER32	1	1	2	392.41014-63 32 100B	63.0	33.0	87.0	74.0	100.0	50.0	63.0	80	1.37	20500		
	ER40	1	1	1	392.41014-63 40 120B	63.0	41.0	105.0	120.0		63.0		80	1.88	20500		
100	ER32	1	1	2	392.41014-100 32 100A	100.0	33.0	87.0	71.0	100.0	50.0	100.0	80	2.75	12500		
	ER40	1	1	2	392.41014-100 40 120A	100.0	41.0	105.0	91.0	120.0	63.0	100.0	80	3.48	12500		
	ER50	1	1	2	392.41014-100 50 130A	100.0	52.0	109.0	101.0	130.0	78.0	100.0	80	4.45	12500		

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



M1



N23



N15

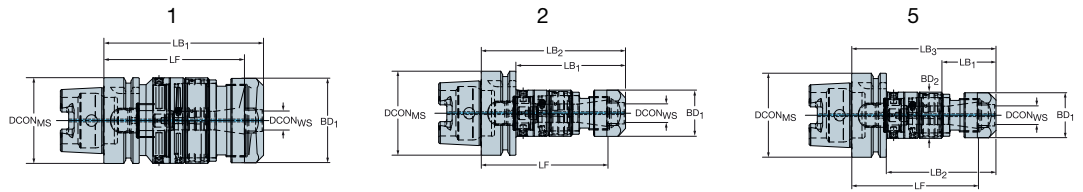
HSK a CoroChuck™ 970

Adaptador del lado de la máquina HSK A/C

Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B



DSGN



							Dimensiones, mm										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂			RPMX	
63	ER32	M27	1	1	2	970-HA06-32-131	63.0	32.8	121.7	105.2	131.2	50.0	63.0	80	1.41	8000	
	ER40	M30	1	1	1	970-HA06-40-160	63.0	41.0	143.1	154.5		63.0		80	2.91	8000	
100	ER32	M27	1	1	2	970-HA10-32-138	100.0	32.8	128.2	108.7	137.7	50.0	100.0	80	2.80	8000	
	ER40	M30	1	1	2	970-HA10-40-164	100.0	40.8	146.6	129.1	158.0	63.0	100.0	80	4.35	8000	

Para mecanizado MQL

						Dimensiones, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX
63	ER20	M12	1	1	5	970-HA06-20-108	63.0	20.8	95.1	35.3	77.1	103.1	33.7	35.0	80	1.09	8000
	ER20	M12	1	1	5	970-HA06Q-20-108	63.0	20.8	95.1	40.3	82.1	108.1	33.7	34.6	80	1.10	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-HA06-25-128	63.0	25.8	114.0	37.1	96.5	122.5	42.0	44.0	80	1.44	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-HA06Q-25-128	63.0	25.8	114.0	43.2	101.5	127.5	41.7	44.0	80	1.05	8000
100	ER20	M12	1	1	5	970-HA10-20-115	100.0	20.8	101.6	35.3	80.5	109.6	33.7	35.0	80	2.58	8000
	ER20	M12	1	1	5	970-HA10Q-20-115	100.0	20.8	101.6	40.7	85.6	114.6	33.7	34.6	80	2.53	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-HA10-25-134	100.0	25.8	120.5	37.1	100.0	129.0	42.0	44.0	80	2.92	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-HA10Q-25-134	100.0	25.8	120.5	42.1	105.0	134.0	41.7	44.0	80	2.89	8000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



M1



N23

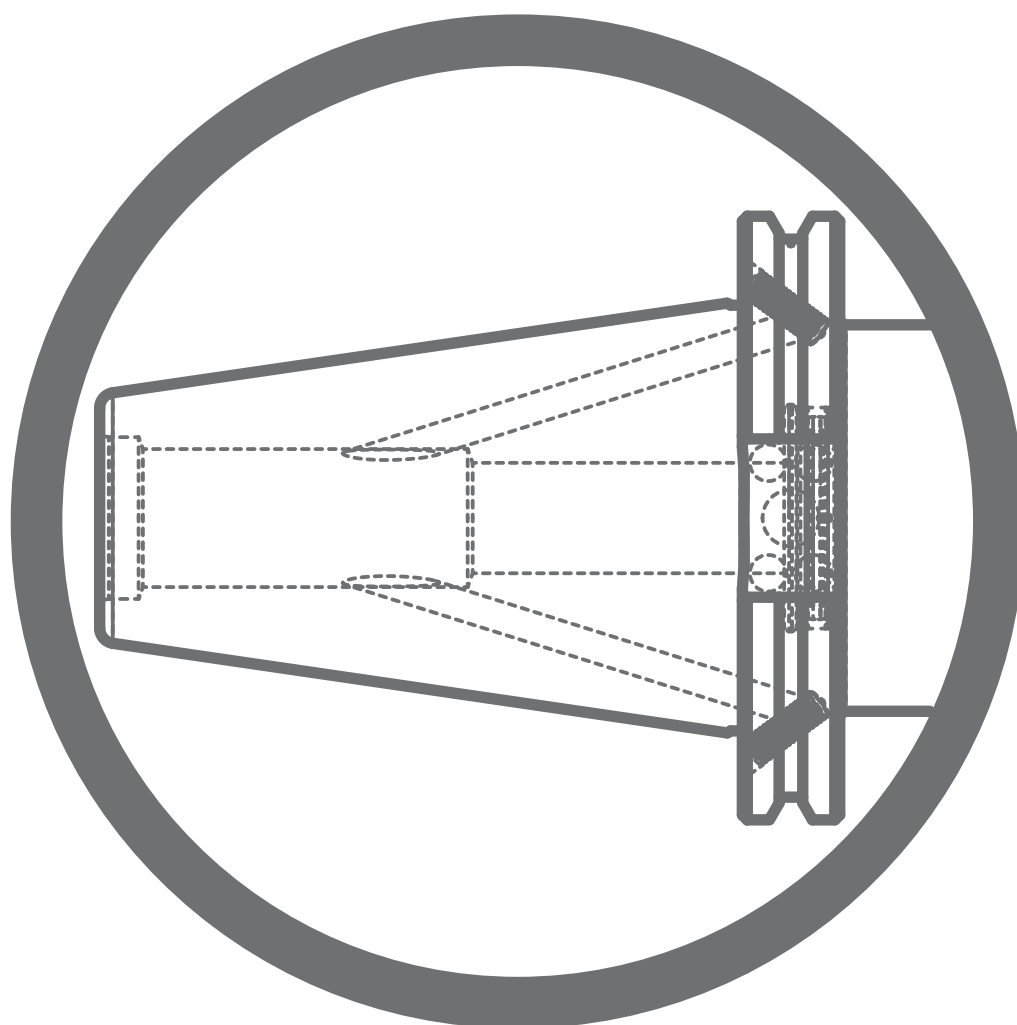


N15



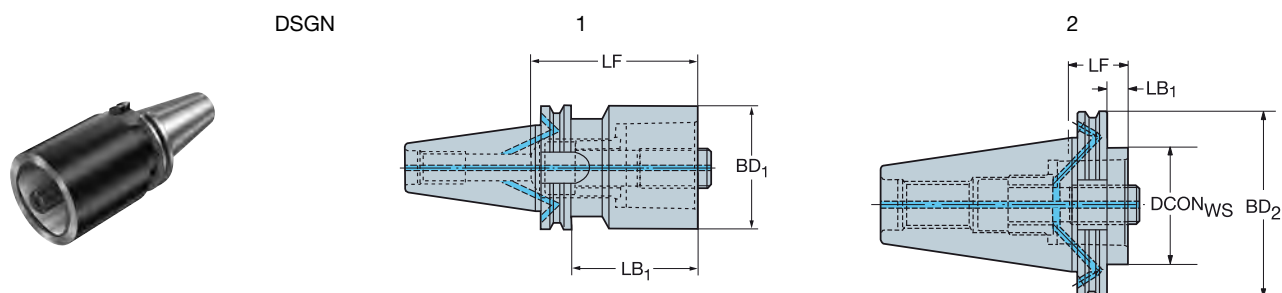
N5

Adaptador del lado de la máquina BIG-PLUS® ISO



BIG-PLUS ISO a Coromant Capto®, adaptador

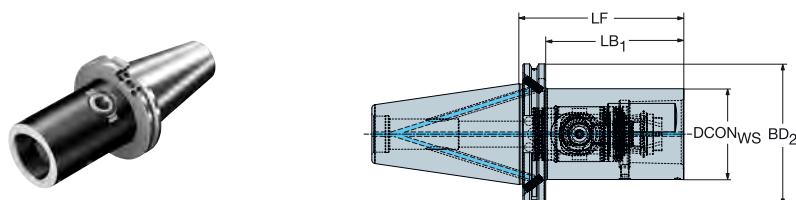
Adaptador del lado de la máquina compatible con ISO 7388-1 y DIN 69871-ADB



					Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂			
40	C3	7	1	2	C3-390B.540-40 030	M16	32.0	30.0	10.9	30.0	63.5	80	45.00	0.89
	C4	7	1	2	C4-390B.540-40 040	M16	40.0	40.0	20.9	40.0	63.5	80	55.00	0.96
	C5	7	1	2	C5-390B.540-40 050	M16	50.0	50.0	30.9	50.0	63.5	80	95.00	1.12
	C6	7	1	2	C6-390B.540-40 085	M16	63.0	85.0	30.9	50.0	63.5	80	170.00	1.81
50	C3	7	1	2	C3-390.540-50 030A	M24	32.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	45.00	2.80
	C3	7	1	2	C3-390.540-50 060	M24	32.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	45.00	2.91
	C4	7	1	2	C4-390.540-50 030A	M24	40.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	55.00	2.80
	C4	7	1	2	C4-390.540-50 060	M24	40.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	55.00	3.01
	C5	7	1	2	C5-390.540-50 030A	M24	50.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	95.00	2.75
	C5	7	1	2	C5-390.540-50 070	M24	50.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	95.00	3.27
	C6	7	1	2	C6-390.540-50 050A	M24	63.0	50.0	30.9	50.0	97.5	80	170.00	3.10
	C6	7	1	2	C6-390.540-50 100	M24	63.0	100.0	80.9	100.0	97.5	80	170.00	4.22
	C8	7	1	2	C8-390.540-50 070A	M24	80.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	170.00	3.90
	C8	7	1	2	C8-390.540-50 120	M24	80.0	120.0	100.9	120.0	97.5	80	170.00	5.74
	C10	7	1	1	C10-390.540-50 140	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	7.72

BIG-PLUS ISO a adaptador Coromant Capto® con cambio rápido

Adaptador del lado de la máquina compatible con ISO 7388-1 y DIN 69871-ADB



					Dimensiones, mm								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂				
50	C6	7	1	IB50-QC-C6-115	M24	63.0	115.0	95.0	97.4	80	90.00	4.48	

SISTEMA BIG-PLUS®, con licencia de BIG Daishowa

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1



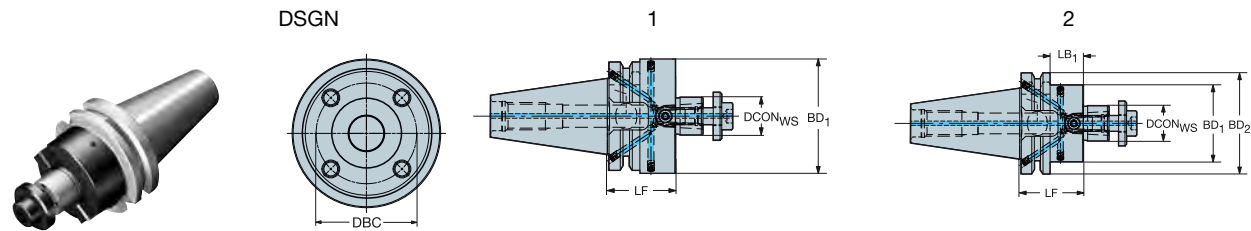
N23



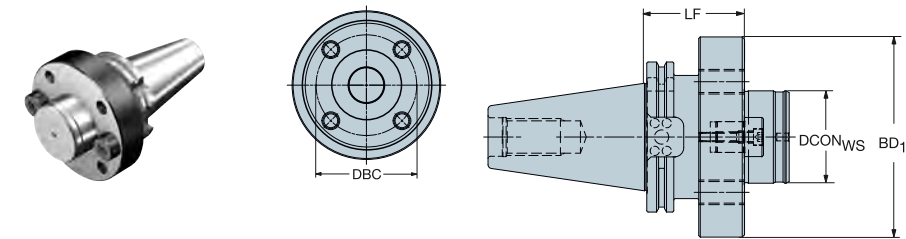
N15

BIG-PLUS ISO a adaptador en eje

Refrigerante a través del eje
Adaptador del lado de la máquina compatible con ISO 7388-1 y DIN 69871-ADB



					Dimensiones, mm													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DBC	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂				RPMX	
40	16	7	4	2	392.54005C4016045		M16	16.0	45.0	25.9	45.0	32.0	63.5	80	22.00	1.04	18000	
	22	7	4	2	392.54005C4022040		M16	22.0	40.0	20.9	40.0	48.0	63.5	80	45.00	1.20	18000	
	27	7	4	2	392.54005C4027050		M16	27.0	50.0	30.9	50.0	60.0	63.5	80	80.00	1.51	18000	
	32	7	4	1	392.54005C4032055		M16	32.0	55.0	55.0		78.0		80	180.00	2.03	18000	
	40S	7	4	1	392.54005C4040055M	66.7	M16	40.0	55.0	55.0		87.0		80	300.00	2.37	18000	
50	22	7	4	2	392.54005C5022040		M24	22.0	40.0	21.0	40.0	48.0	97.5	80	45.00	3.04	12000	
	27	7	4	2	392.54005C5027050		M24	27.0	50.0	30.9	50.0	60.0	97.5	80	80.00	3.45	12000	
	32	7	4	2	392.54005C5032055		M24	32.0	55.0	35.9	55.0	78.0	97.5	80	180.00	4.11	12000	
	40S	7	4	2	392.54005C5040060	66.7	M24	40.0	60.0	40.9	60.0	87.0	97.0	80	300.00	4.65	12000	



		Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Código de pedido	DBC	CRKS	DCON _{WS}	LF	BD ₁			RPMX	
50	60	392.54005-5060065	101.6	M24	60.0	65.0	130.0	180.00	7.70	12000	

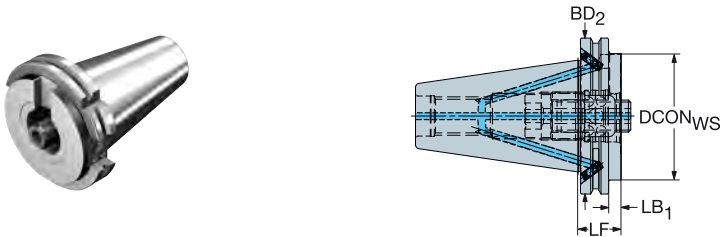
SISTEMA BIG-PLUS® , con licencia de BIG Daishowa
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



BIG-PLUS ISO a adaptador VL

Adaptador del lado de la máquina compatible con ISO 7388-1 y DIN 69871-ADB

Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B



				Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂				RPMX
50	80	7	1	390B.540-50 80 027	M24	80.0	27.0	7.9	97.5	80	170.00	2.87	12000

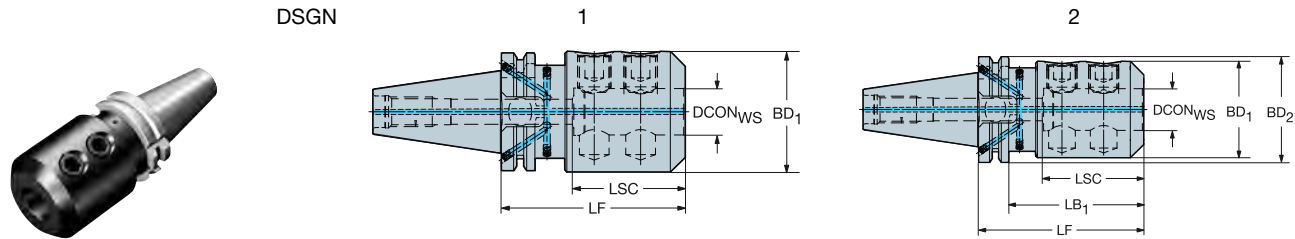
SISTEMA BIG-PLUS® , con licencia de BIG Daishowa

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



BIG-PLUS ISO a Weldon/ISO 9766, adaptador

Adaptador del lado de la máquina compatible con ISO 7388-1 y DIN 69871-ADB



					Dimensiones, mm													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂				RPMX	
40	16	7	1	2	392.54023-4016060	M16	16.0		60.0	40.9	60.0	48.0	63.5	20	25.00	1.32	18000	
	20	7	1	2	392.54023-4020070	M16	20.0		70.0	50.9	70.0	52.0	63.5	20	25.00	1.52	18000	
	25	7	1	1	392.54023-4025100	M16	25.0		100.0	100.0		65.0		20	25.00	2.43	18000	
	32	7	1	1	392.54023-4032105	M16	32.0		105.0	105.0		72.0		20	45.00	2.80	18000	
	40	7	1	1	392.54023-4040115	M16	40.0		115.0	115.0		90.0		20	45.00	4.28	18000	
50	25	7	1	2	392.54023-5025085	M24	25.0	60	85.0	65.9	85.0	65.0	97.5	20	25.00	4.05	12000	
	32	7	1	2	392.54023-5032090	M24	32.0	64	90.0	69.9	90.0	72.0	97.5	20	45.00	4.42	12000	
	40	7	1	2	392.54023-5040115	M24	40.0	74	115.0	95.9	115.0	90.0	97.0	20	45.00	6.35	12000	

SISTEMA BIG-PLUS® , con licencia de BIG Daishowa

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

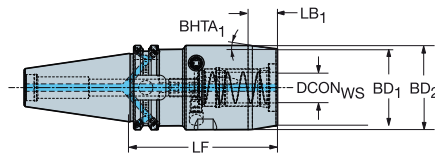


BIG-PLUS ISO a CoroChuck™ 930

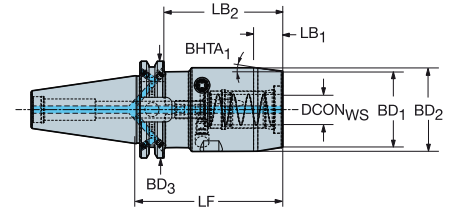
Adaptador del lado de la máquina compatible con ISO 7388-1 y DIN 69871-ADB

DSGN

3



6

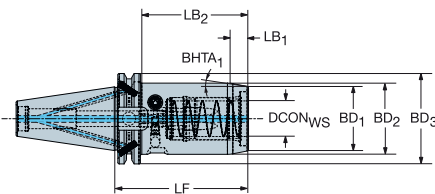


Diseño de mecanizado pesado

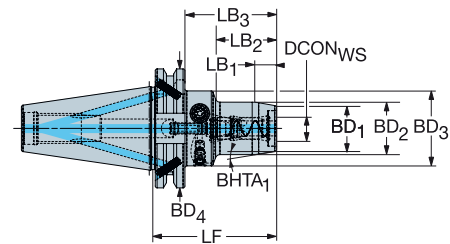
						Dimensiones, mm																		
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁				RPMX				
40	20	7	1	6	930-IB40-HD-20-097	M16	20.0	51	97.0	17.8	77.9	97.0	50.0	55.0	63.5	8°	80	10.00	2.03	18000				
	25	7	1	3	930-IB40-HD-25-103	M16	25.0	57	103.0	18.8	103.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.50	18000				
50	20	7	1	6	930-IB50-HD-20-083	M24	20.0	51	83.0	17.8	63.9	83.0	50.0	55.0	97.4	8°	80	10.00	3.72	12000				
	25	7	1	6	930-IB50-HD-25-087	M24	25.0	57	87.0	18.8	67.9	87.0	57.0	65.0	97.4	12°	80	10.00	4.17	12000				
	32	7	1	6	930-IB50-HD-32-077	M24	32.0	61	77.0	18.8	57.9	77.0	68.0	76.0	97.4	12°	80	10.00	4.27	12000				

DSGN

6



10



Diseño delgado

					Dimensiones, mm																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX
40	6	7	1	10	930-IB40-S-06-068	M16	6.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	68.0	22.0	26.0	40.0	63.5	10°	80	8.00	1.08	18000
	8	7	1	10	930-IB40-S-08-068	M16	8.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	68.0	24.0	28.0	40.0	63.5	10°	80	8.00	1.10	18000
	10	7	1	10	930-IB40-S-10-072	M16	10.0	41	72.0	11.3	34.2	52.9	72.0	26.0	30.0	40.0	63.5	10°	80	8.00	1.13	18000
	12	7	1	10	930-IB40-S-12-080	M16	12.0	46	80.0	11.3	38.2	60.9	80.0	28.0	32.0	50.0	63.5	10°	80	8.00	1.33	18000
	20	7	1	10	930-IB40-S-20-090	M16	20.0	51	90.0	16.0	49.2	70.9	90.0	38.0	42.0	50.0	63.5	7°	80	8.00	1.52	18000
50	25	7	1	6	930-IB40-S-25-095	M16	25.0	57	95.0	12.9	75.0	95.0		45.0	50.0	63.5		11°	80	8.00	1.74	18000
	20	7	1	10	930-IB50-S-20-089	M24	20.0	51	89.0	16.0	49.2	69.9	89.0	38.0	42.0	50.0	97.4	7°	80	8.00	3.40	12000
	25	7	1	6	930-IB50-S-25-095	M24	25.0	57	95.0	12.9	73.5	95.0		45.0	50.0	97.4		11°	80	8.00	3.61	12000

SISTEMA BIG-PLUS® con licencia de BIG Daishowa

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1



N23



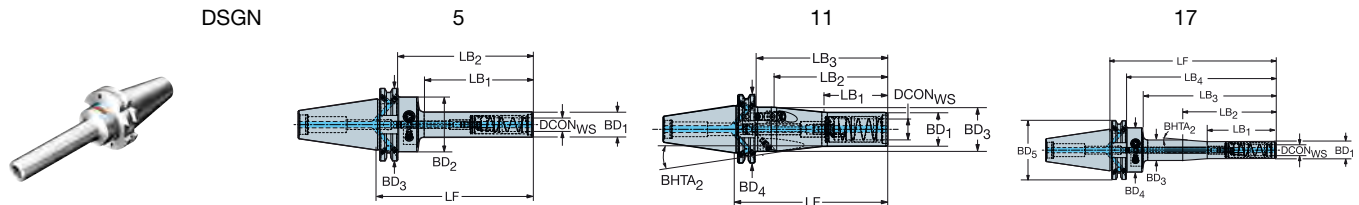
N15



N4

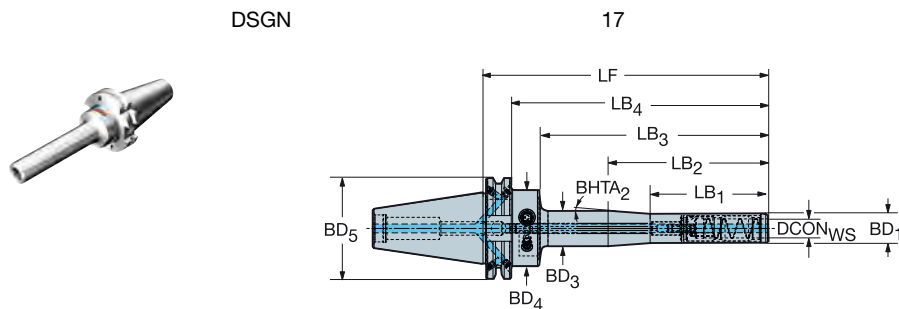
BIG-PLUS ISO a CoroChuck™ 930

Adaptador del lado de la máquina compatible con ISO 7388-1 y DIN 69871-ADB



Diseño tipo lápiz

						Dimensiones, mm																			
CZC _{M5}	CZC _{W5}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{M5}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	LB ₅	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂				RPMX	
40	8	7	1	5	930-IB40-P-08-088	M16	8.0	37	88.0	45.8	66.5	88.0			17.5	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.06	18000	
	10	7	1	5	930-IB40-P-10-098	M16	10.0	41	98.0	55.8	76.5	98.0			20.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.10	18000	
	10	7	1	5	930-IB40-P-10-138	M16	10.0	41	138.0	95.8	116.5	138.0			20.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.20	18000	
	12	7	1	5	930-IB40-P-12-103	M16	12.0	46	103.0	65.0	83.9	103.0			22.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.19	18000	
	12	7	1	5	930-IB40-P-12-138	M16	12.0	46	138.0	100.0	118.9	138.0			22.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.29	18000	
	12	7	1	17	930-IB40-P-12-188	M16	12.0	46	188.0	50.0	75.0	150.0	168.9	188	22.0	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.58	18000	
	20	7	1	11	930-IB40-P-20-145	M16	20.0	51	145.0	60.0	108.0	125.9	145.0		32.0	32.0	42.0	63.5		5°	80	8.00	1.66	18000	



					Dimensiones, mm																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂				RPMX
40	12	7	1	17	930-IB40-P-12-188	M16	12.0	46	188.0	50.0	75.0	150.0	168.9	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.58	18000

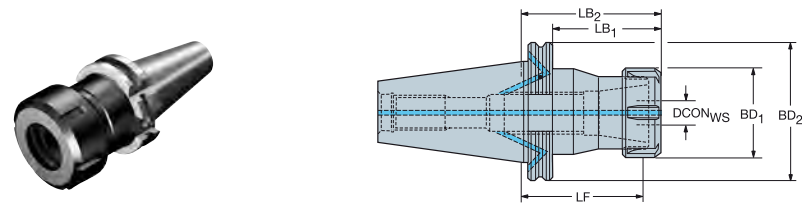
SISTEMA BIG-PLUS® con licencia de BIG Daishowa

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



BIG-PLUS ISO a portapinzas ER

Adaptador del lado de la máquina compatible con ISO 7388-1 y DIN 69871-ADB
Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B



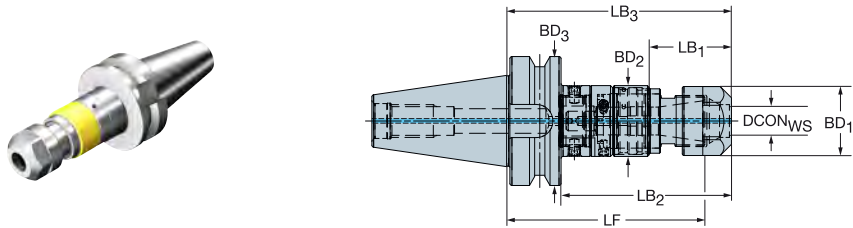
					Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX
40	ER25	7	1	392.54014-4025070	M16	26.0	58.0	30.9	70.0	42.0	63.5	80	1.17	18000
	ER40	7	1	392.54014-4040075	M16	41.0	60.0	55.9	75.0	63.0	63.5	80	1.43	18000

SISTEMA BIG-PLUS® con licencia de BIG Daishowa
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



BIG-PLUS ISO a CoroChuck™ 970

Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B



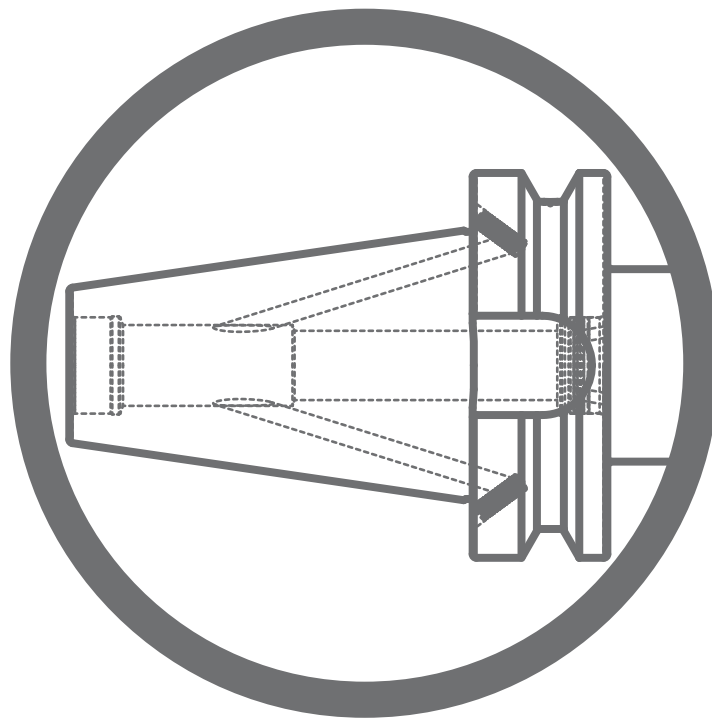
		Dimensiones, mm													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	
50	ER20	M12	7	1	970-IB50-20-106	M24	20.8	93.2	35.3	82.1	101.2	33.7	35.0	97.5	80
	ER25	M20	7	1	970-IB50-25-126	M24	25.8	112.1	37.1	101.5	120.6	42.0	44.0	97.5	80

SISTEMA BIG-PLUS® , con licencia de BIG Daishowa

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



Adaptador del lado de la máquina BIG-PLUS® MAS-BT



BIG-PLUS MAS-BT a Coromant Capto® , adaptador

Adaptador del lado de la máquina compatible con MAS-BT 403 y JIS B 6339

DSGN

1

2

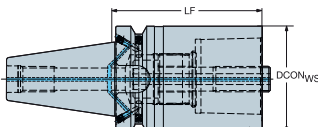
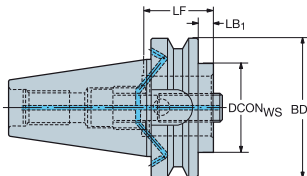
LF

DCON_{WS}

LB₁

BD₂

					Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG
30	C3	1	1	2	C3-390.555-30 040	M12	32.0	40.0	18.0	40.0	46.0	80	45.00	0.48
	C4	1	1	2	C4-390.555-30 060	M12	40.0	60.0	38.0	60.0	46.0	80	55.00	0.67
	C5	1	1	1	C5-390.555-30 080	M12	50.0	80.0	80.0			80	95.00	1.08

DSGN					1	2
						
Dimensiones, mm						
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS DCON_{WS} LF LB₁ LB₂ BD₂ BAR NM KG
40	C3	7	1	2	C3-390B.555-40 030	M16 32.0 30.0 3.0 30.0 63.0 80 45.00 1.00
	C4	7	1	2	C4-390B.555-40 040	M16 40.0 40.0 13.0 40.0 63.0 80 55.00 1.04
	C4	7	1	2	C4-390B.555-40 070	M16 40.0 70.0 43.0 70.0 63.0 80 55.00 1.32
	C5	7	1	2	C5-390B.555-40 050	M16 50.0 50.0 23.0 50.0 63.0 80 95.00 1.16
	C5	7	1	2	C5-390B.555-40 090	M16 50.0 90.0 63.0 90.0 63.0 80 95.00 1.73
	C6	7	1	1	C6-390B.555-40 075	M16 63.0 75.0 75.0 80 170.00 1.75
50	C3	7	1	2	C3-390B.558-50 040	M24 32.0 40.0 2.0 40.0 100.0 80 45.00 3.72
	C3	7	1	2	C3-390B.558-50 070	M24 32.0 70.0 32.0 70.0 100.0 80 45.00 3.82
	C4	7	1	2	C4-390B.558-50 040	M24 40.0 40.0 2.0 40.0 100.0 80 55.00 3.72
	C4	7	1	2	C4-390B.558-50 070	M24 40.0 70.0 32.0 70.0 100.0 80 55.00 3.90
	C5	7	1	2	C5-390B.558-50 040	M24 50.0 40.0 2.0 40.0 100.0 80 95.00 3.59
	C5	7	1	2	C5-390B.558-50 080	M24 50.0 80.0 42.0 80.0 100.0 80 95.00 4.13
	C6	7	1	2	C6-390B.558-50 050	M24 63.0 50.0 12.0 50.0 100.0 80 170.00 3.64
	C6	7	1	2	C6-390B.558-50 100	M24 63.0 100.0 62.0 100.0 100.0 80 170.00 4.75
	C8	7	1	2	C8-390B.558-50 070	M24 80.0 70.0 32.0 70.0 100.0 80 170.00 4.16
	C8	7	1	2	C8-390B.558-50 120	M24 80.0 120.0 82.0 120.0 100.0 80 170.00 6.02
	C10	7	1	1	C10-390B.558-50 140	M24 100.0 140.0 140.0 80 380.00 8.01

SISTEMA BIG-PLUS® , con licencia de BIG Daishowa

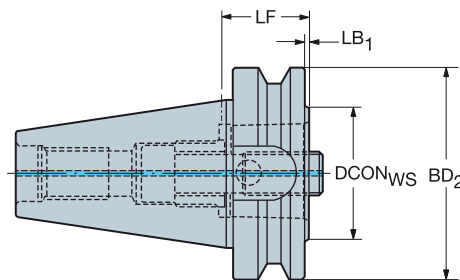
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



BIG-PLUS MAS-BT a Coromant Capto®, adaptador

Polígono rotado 90° para una mayor precisión del control de la punta de la herramienta

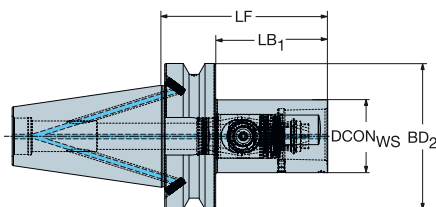
Diseñado para las series de máquinas -e de Mazak™ y Mori Seiki NT™



				Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	
40	C5	1	1	C5-390.562-40 050	M16	50.0	50.0	23.0	63.0	80	45.00	1.16	
50	C6	1	1	C6-390.562-50 050	M24	63.0	50.0	12.0	100.0	80	65.00	3.66	
	C8	1	1	C8-390.562-50 070	M24	80.0	70.0	32.0	100.0	80	65.00	4.18	

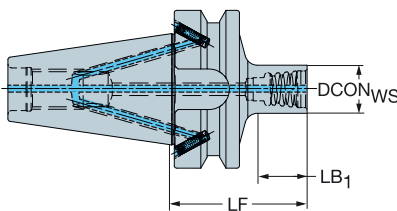
BIG-PLUS MAS-BT a adaptador Coromant Capto® con cambio rápido

Adaptador del lado de la máquina compatible con MAS-BT 403 y JIS B 6339



				Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	
50	C6	7	1	BB50-QC-C6-135	M24	63.0	135.0	96.0	135.0	80	90.00	5.52	

BIG-PLUS MAS-BT a adaptador Coromant EH



				Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
30	E12	1	1	EH-BB30-12-044	M12	11.6	44.0	15.4	46.0	80	15.00	0.41	25000
	E16	1	1	EH-BB30-16-050	M12	15.4	50.0	22.0	46.0	80	30.00	0.43	25000
	E20	1	1	EH-BB30-20-047	M12	19.2	47.0	19.4	46.0	80	50.00	0.43	25000
	E25	1	1	EH-BB30-25-052	M12	24.1	52.0	25.1	46.0	80	65.00	0.46	25000

SISTEMA BIG-PLUS®, con licencia de BIG Daishowa

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



M1



N23



N15



N3

BIG-PLUS MAS-BT a adaptador de eje
Adaptador del lado de la máquina compatible con MAS-BT 403 y JIS B 6339

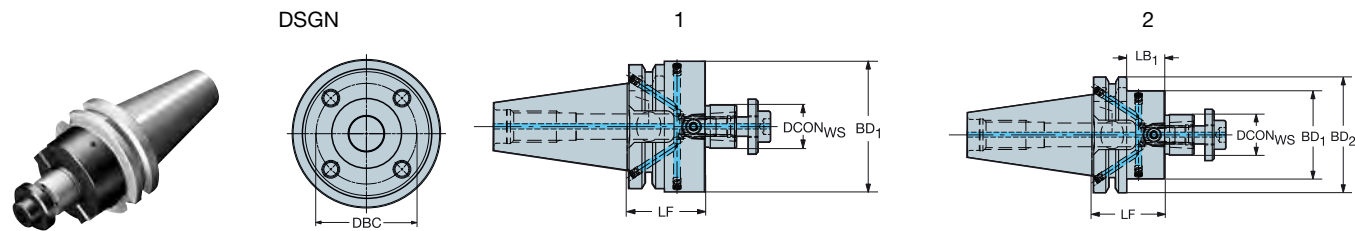


Table with dimensions in mm and material properties. Columns include CZC_MS, CZC_WS, CNCS, CXSC, DSGN, Código de pedido, DBC, CRKS, DCON_WS, LF, LB1, LB2, BD1, BD2, BAR, NM, KG, and RPMX. Rows list various part numbers and their specifications.

BIG-PLUS MAS-BT a adaptador de eje
Adaptador del lado de la máquina compatible con ISO 7388-1 y DIN 69871-ADB

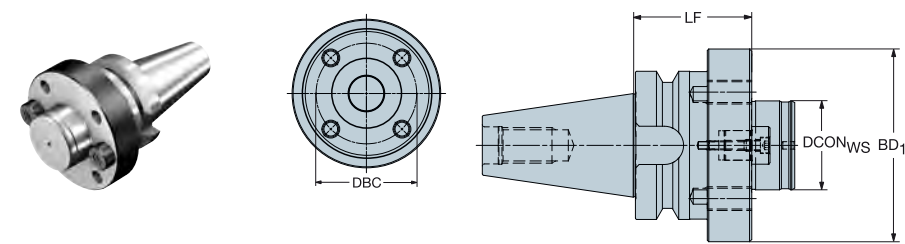


Table with dimensions in mm and material properties. Columns include CZC_MS, CZC_WS, Código de pedido, DBC, CRKS, DCON_WS, LF, BD1, NM, KG, and RPMX. Rows list part numbers and specifications.

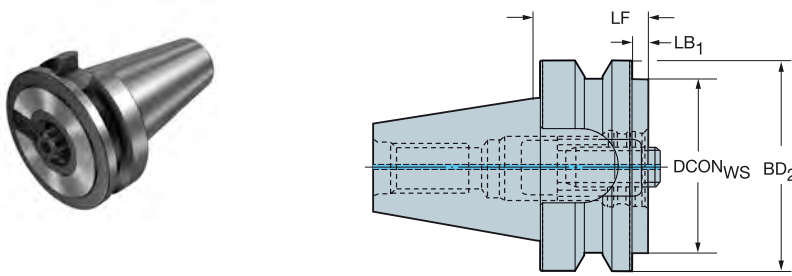
SISTEMA BIG-PLUS®, con licencia de BIG Daishowa
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



BIG-PLUS MAS-BT a adaptador VL

Adaptador del lado de la máquina compatible con MAS-BT 403 y JIS B 6339

Refrigerante por el centro



					Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	
50	80	1	1		390.558-50 80 040	M24	80.0	40.0	2.0	100.0	80	180.00	3.50	

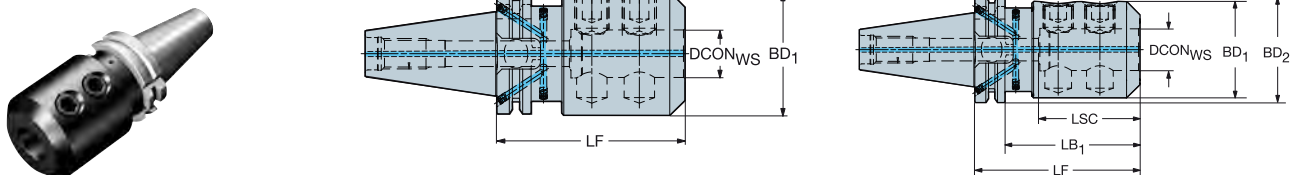
BIG-PLUS MAS-BT a Weldon/ISO 9766, adaptador

Adaptador del lado de la máquina compatible con MAS-BT 403 y JIS B 6339

DSGN

1

2



						Dimensiones, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂				RPMX	
30	16	1	1	1	392.55523-3016060	M12	16.0	60.0	60.0		48.0		20	20.00	0.86	25000	
	20	1	1	1	392.55523-3020065	M12	20.0	65.0	65.0		52.0		20	20.00	0.97	25000	
	25	1	1	1	392.55523-3025090	M12	25.0	90.0	90.0		65.0		20	65.00	1.80	25000	
	32	1	1	1	392.55523-3032095	M12	32.0	95.0	95.0		72.0		20	45.00	2.16	25000	
40	16	7	1	2	392.55523-4016065	M16	16.0	65.0	38.0	65.0	48.0	63.0	20	20.00	1.43	18000	
	20	7	1	2	392.55523-4020065	M16	20.0	65.0	38.0	65.0	52.0	63.0	20	20.00	1.49	18000	
	25	7	1	1	392.55523-4025090	M16	25.0	90.0	90.0		65.0		20	25.00	2.30	18000	
	32	7	1	1	392.55523-4032100	M16	32.0	100.0	100.0		72.0		20	45.00	2.80	18000	
	40	7	1	1	392.55523-4040110	M16	40.0	110.0	110.0		90.0		20	45.00	4.28	18000	
50	25	7	1	2	392.55823-5025100	M24	25.0	100.0	62.0	100.0	65.0	100.0	20	25.00	4.94	12000	
	32	7	1	2	392.55823-5032105	M24	32.0	105.0	67.0	105.0	72.0	100.0	20	45.00	5.26	12000	
	40	7	1	2	392.55823-5040115	M24	40.0	115.0	77.0	115.0	90.0	100.0	20	45.00	6.60	12000	
	50	7	1	1	392.55823-5050130	M24	50.0	130.0	100.0		100.0		20	60.00	7.81	12000	

SISTEMA BIG-PLUS®, con licencia de BIG Daishowa

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



M1



N23



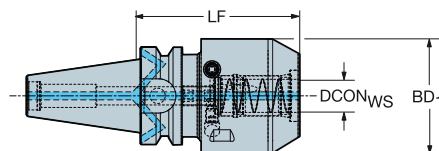
N15

BIG-PLUS MAS-BT a CoroChuck™ 930

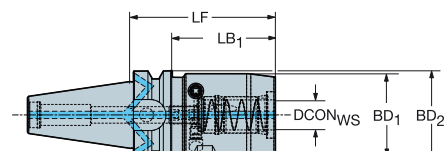
Adaptador del lado de la máquina compatible con MAS-BT 403 y JIS B 6339

DSGN

3



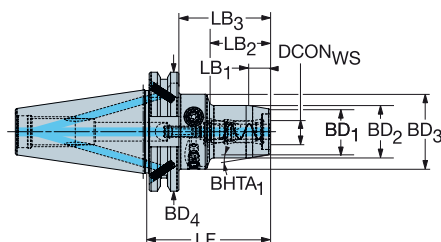
6

**Diseño de mecanizado pesado**

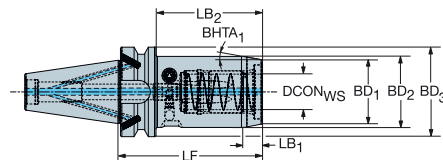
						Dimensiones, mm																		RPMX
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁								
40	20	7	1	6	930-BB40-HD-20-088	M16	20.0	51	88.0	17.8	61.0	88.0	50.0	55.0	63.0	8°	80	10.00	1.95	18000				
	25	7	1	3	930-BB40-HD-25-094	M16	25.0	57	94.0	18.8	94.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.40	18000				
50	20	7	1	6	930-BB50-HD-20-102	M24	20.0	51	102.0	17.8	64.0	102.0	50.0	55.0	100.0	8°	80	10.00	4.75	12000				
	25	7	1	6	930-BB50-HD-25-106	M24	25.0	57	106.0	18.8	68.0	106.0	57.0	65.0	100.0	12°	80	10.00	5.16	12000				
	32	7	1	6	930-BB50-HD-32-096	M24	32.0	61	96.0	18.8	58.0	96.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	5.25	12000				

DSGN

10



6

**Diseño delgado**

					Dimensiones, mm																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁				RPMX
30	6	1	1	6	930-BB30-S-06-048	M12	6.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		22.0	26.0	46.0		12°	80	8.00	0.56	25000
	8	1	1	6	930-BB30-S-08-048	M12	8.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		24.0	28.0	46.0		12°	80	8.00	0.57	25000
	10	1	1	6	930-BB30-S-10-048	M12	10.0	41	48.0	9.3	13.8	48.0		26.0	30.0	46.0		12°	80	8.00	0.56	25000
	12	1	1	10	930-BB30-S-12-082	M12	12.0	46	82.0	11.3	38.2	60.0	82.0	28.0	32.0	40.0	46.0	10°	80	8.00	0.76	25000
	20	1	1	6	930-BB30-S-20-088	M12	20.0	51	88.0	16.0	66.0	88.0		38.0	42.0	46.0		7°	80	8.00	0.94	25000
40	6	7	1	10	930-BB40-S-06-075	M16	6.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	22.0	26.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.23	18000
	8	7	1	10	930-BB40-S-08-075	M16	8.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	24.0	28.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.25	18000
	10	7	1	10	930-BB40-S-10-080	M16	10.0	41	80.0	11.3	34.2	53.0	80.0	26.0	30.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.29	18000
	12	7	1	10	930-BB40-S-12-085	M16	12.0	46	85.0	11.3	40.0	58.0	85.0	26.0	32.0	50.0	63.0	10°	80	8.00	1.40	18000
	20	7	1	10	930-BB40-S-20-094	M16	20.0	51	94.0	16.0	49.2	67.0	94.0	37.9	42.0	50.0	63.0	7°	80	8.00	1.62	18000
	25	7	1	6	930-BB40-S-25-102	M16	25.0	57	102.0	12.9	74.0	102.0		45.0	50.0	63.0		11°	80	10.00	1.87	18000
50	20	7	1	10	930-BB50-S-20-108	M24	20.0	51	108.0	16.0	49.2	70.0	108.0	37.9	42.0	50.0	100.0	7°	80	8.00	4.41	12000
	25	7	1	6	930-BB50-S-25-114	M24	25.0	57	114.0	12.9	73.5	114.0		45.0	50.0	100.0		11°	80	10.00	4.62	12000

SISTEMA BIG-PLUS® con licencia de BIG Daishowa

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1



N23



N15



N4

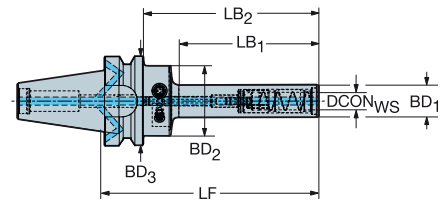
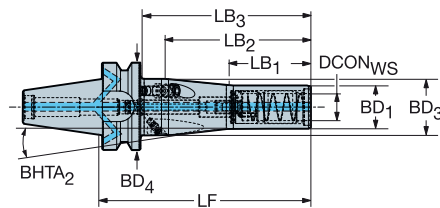
BIG-PLUS MAS-BT a CoroChuck™ 930

Adaptador del lado de la máquina compatible con MAS-BT 403 y JIS B 6339

DSGN

11

5

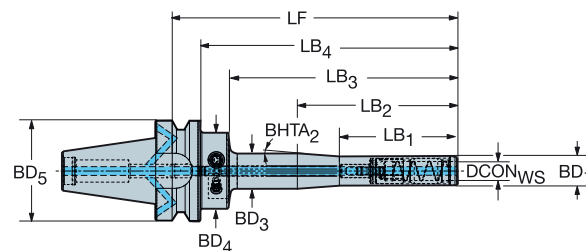


Diseño tipo lápiz

					Dimensiones, mm																		
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂				RPMX	
30	6	1	1	5	930-BB30-P-06-088	M12	6.0	37	88.0	50.0	66.0	88.0		14.5	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.62	25000	
	8	1	1	5	930-BB30-P-08-088	M12	8.0	37	88.0	45.8	66.0	88.0		17.5	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.60	25000	
	10	1	1	5	930-BB30-P-10-098	M12	10.0	41	98.0	55.8	76.0	98.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.64	25000	
	10	1	1	5	930-BB30-P-10-138	M12	10.0	41	138.0	95.8	116.0	138.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.74	25000	
	12	1	1	5	930-BB30-P-12-103	M12	12.0	46	103.0	65.0	81.0	103.0		22.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.71	25000	
40	12	1	1	5	930-BB30-P-12-138	M12	12.0	46	138.0	100.0	116.0	138.0		22.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.80	25000	
	8	7	1	5	930-BB40-P-08-095	M16	8.0	37	95.0	45.8	65.5	95.0		17.5	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.21	18000	
	10	7	1	5	930-BB40-P-10-105	M16	10.0	41	105.0	55.8	75.5	105.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.25	18000	
	10	7	1	5	930-BB40-P-10-145	M16	10.0	41	145.0	95.8	115.5	145.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.35	18000	
	12	7	1	5	930-BB40-P-12-110	M16	12.0	46	110.0	65.0	83.0	110.0		22.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.33	18000	
	12	7	1	5	930-BB40-P-12-145	M16	12.0	46	145.0	100.0	118.0	145.0		22.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.47	18000	
	20	7	1	11	930-BB40-P-20-153	M16	20.0	51	153.0	60.0	108.0	126.0	153.0	32.0	32.0	42.0	63.0	5°	80	8.00	1.85	18000	

DSGN

17



					Dimensiones, mm																		
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂				RPMX	
30	12	1	1	17	930-BB30-P-12-188	M12	12.0	46	188.0	50.0	75.0	150.0	166.0	22.0	26.0	40.0	46	4°	80	8.00	1.08	25000	
40	12	7	1	17	930-BB40-P-12-195	M16	12.0	46	195.0	50.0	75.0	150.0	168.0	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.68	18000	

SISTEMA BIG-PLUS® con licencia de BIG Daishowa

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1



N23



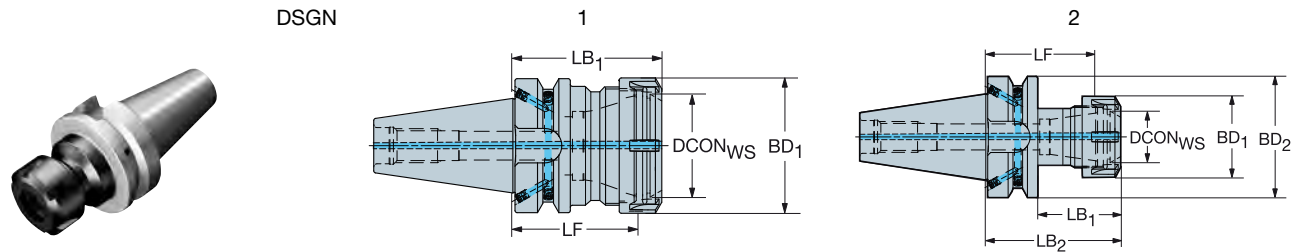
N15



N4

BIG-PLUS MAS-BT a portapinzas ER

Adaptador del lado de la máquina compatible con MAS-BT 403 y JIS B 6339



Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B

						Dimensiones, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂			RPMX		
30	ER11	1	1	2	392.55514-3011050	M12	11.4	43.4	28.0	50.0	18.7	46.0	80	0.45	25000		
	ER16	1	1	2	392.55514-3016050	M12	17.0	39.4	28.0	50.0	28.0	46.0	80	0.47	25000		
	ER20	1	1	2	392.55514-3020052	M12	21.0	40.5	30.0	52.0	33.7	46.0	80	0.49	25000		
	ER25	1	1	2	392.55514-3025060	M12	26.0	48.0	38.0	60.0	42.0	46.0	80	0.60	25000		
	ER32	1	1	1	392.55514-3032060	M12	33.0	47.0	60.0		50.0		80	0.64	25000		
40	ER25	7	1	2	392.55514-4025070	M16	26.0	58.0	43.0	70.0	42.0	63.0	80	1.24	18000		
	ER40	7	1	1	392.55514-4040070	M16	41.0	55.0	70.0		63.0		80	1.39	18000		

SISTEMA BIG-PLUS® con licencia de BIG Daishowa

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

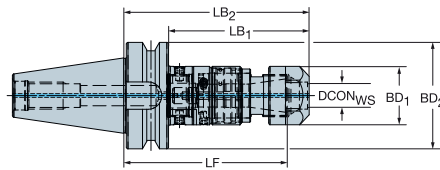


BIG-PLUS MAS-BT a CoroChuck™ 970

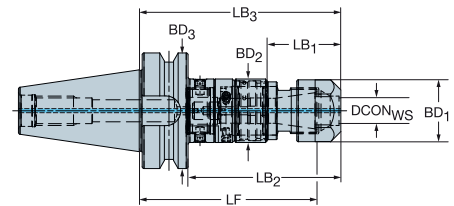
Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B

DSGN

2



5



							Dimensiones, mm													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃			RPMX		
30	ER11	M5	1	1	5	970-BB30-11-082	M12	11.3	78.2	24.1	60.0	82.0	18.7	23.5	46.0	80	0.52	8000		
	ER20	M12	1	1	5	970-BB30-20-105	M12	20.8	92.2	40.3	83.1	105.2	33.7	35.0	46.0	80	0.84	8000		
	ER25	M20	1	1	5	970-BB30-25-125	M12	25.8	111.1	42.1	102.6	124.6	42.0	44.0	46.0	80	1.20	8000		
40	ER20	M12	7	1	5	970-BB40-20-110	M16	20.8	97.2	40.3	83.1	110.2	33.7	35.0	63.0	80	1.43	8000		
	ER25	M20	7	1	5	970-BB40-25-130	M16	25.8	116.1	42.1	102.6	129.6	42.0	44.0	63.0	80	1.79	8000		
50	ER20	M12	7	1	5	970-BB50-20-125	M24	20.8	112.2	40.3	87.1	125.2	33.7	35.0	100.0	80	4.11	8000		
	ER25	M20	7	1	5	970-BB50-25-145	M24	25.8	131.1	42.1	106.6	144.6	42.0	44.0	100.0	80	4.50	8000		
	ER40	M30	7	1	2	970-BB50-40-174	M24	40.8	157.2	136.0	174.0		63.0	100.0		80	5.66	8000		

SISTEMA BIG-PLUS® con licencia de BIG Daishowa

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1



N23

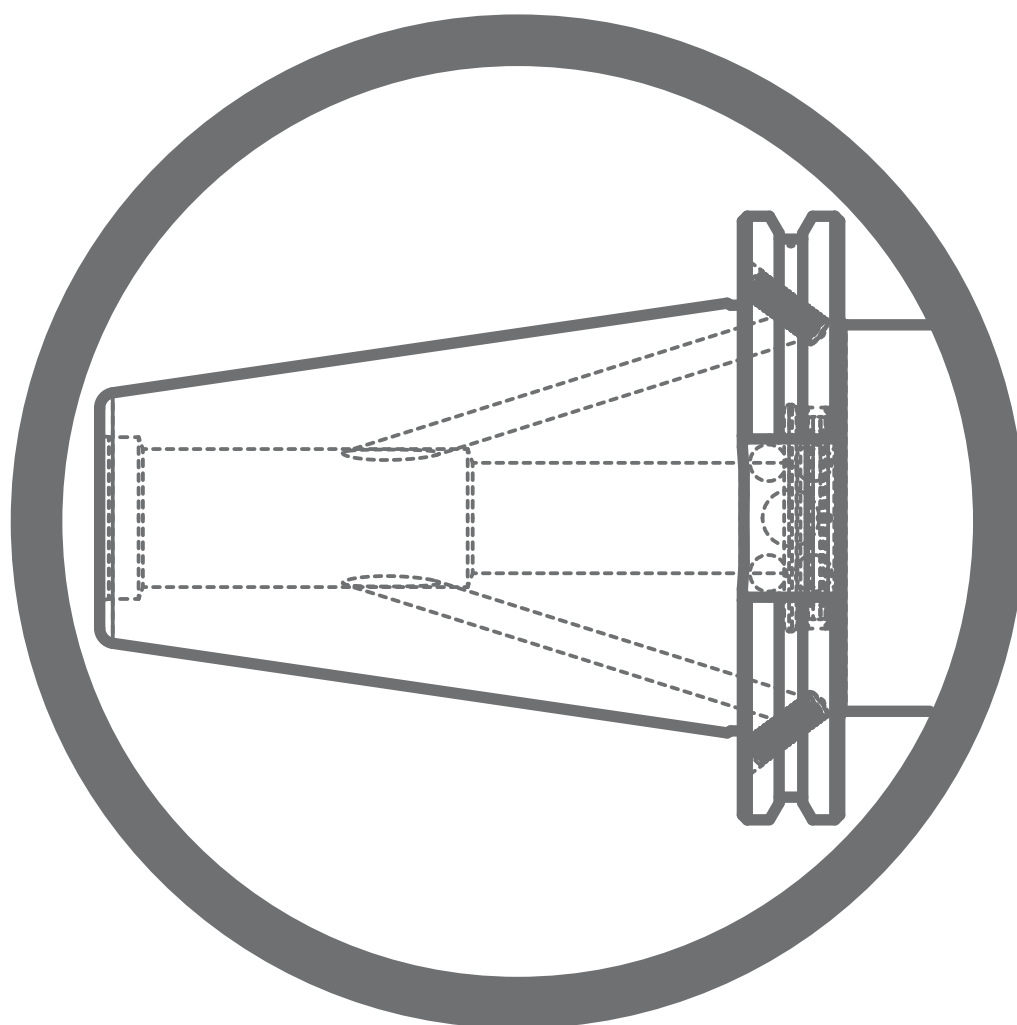


N15



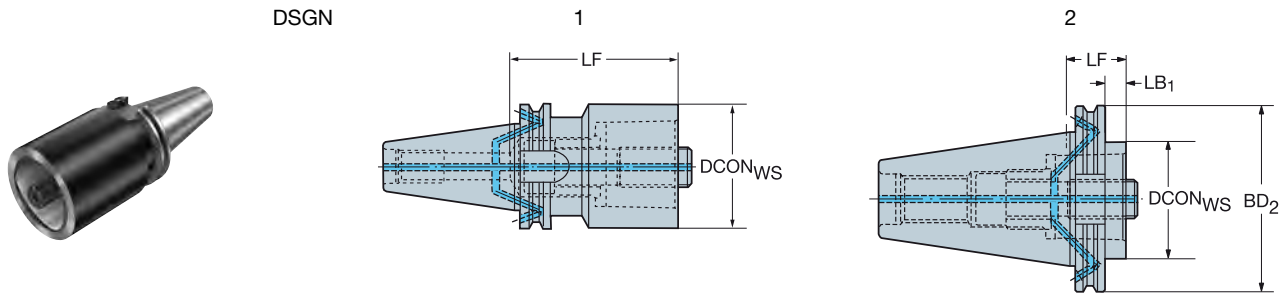
N5

Adaptador de máquina ISO 7388-1



ISO 7388-1 a adaptador Coromant Capto®

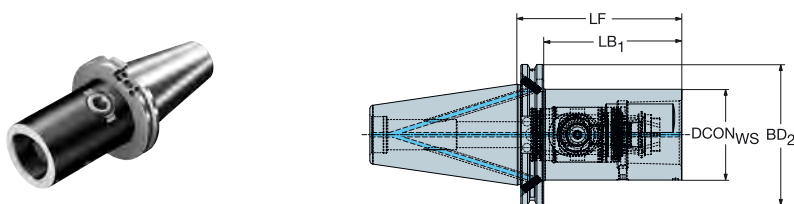
Adaptador del lado de la máquina compatible con DIN 69871-ADB



					Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG
40	C3	7	1	2	C3-390B.140-40 030	M16	32.0	30.0	10.9	30.0	63.5	80	45.00	0.87
	C3	7	1	2	C3-390B.140-40 060	M16	32.0	60.0	40.9	60.0	63.5	80	45.00	1.02
	C4	7	1	2	C4-390B.140-40 030	M16	40.0	30.0	10.9	30.0	63.5	80	55.00	0.86
	C4	7	1	2	C4-390B.140-40 060	M16	40.0	60.0	40.9	60.0	63.5	80	55.00	1.12
	C5	7	1	2	C5-390B.140-40 040	M16	50.0	40.0	20.9	40.0	63.5	80	95.00	0.96
	C5	7	1	2	C5-390B.140-40 080	M16	50.0	80.0	60.9	80.0	63.5	80	95.00	1.52
	C6	7	1	2	C6-390B.140-40 085	M16	63.0	85.0	65.9	85.0	63.5	80	170.00	1.84
	C3	7	1	2	C3-390B.140-50 030	M24	32.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	45.00	2.73
	C3	7	1	2	C3-390B.140-50 060	M24	32.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	45.00	2.86
	C4	7	1	2	C4-390B.140-50 030	M24	40.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	55.00	2.74
50	C4	7	1	2	C4-390B.140-50 060	M24	40.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	55.00	2.96
	C5	7	1	2	C5-390B.140-50 030	M24	50.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	95.00	2.70
	C5	7	1	2	C5-390B.140-50 070	M24	50.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	95.00	3.21
	C6	7	1	2	C6-390B.140-50 030	M24	63.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	170.00	2.62
	C6	7	1	2	C6-390B.140-50 080	M24	63.0	80.0	60.9	80.0	97.5	80	170.00	3.71
	C8	7	1	2	C8-390B.140-50 070	M24	80.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	170.00	3.83
	C8	7	1	2	C8-390B.140-50 120	M24	80.0	120.0	100.9	120.0	97.5	80	170.00	5.69
	C10	7	1	1	C10-390B.140-50 140	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	7.66
	C8	1	1	2	C8-390.140-60 120	M30	80.0	120.0	100.9	120.0	155.0	80	170.00	12.57
	C10	1	1	2	C10-390.140-60 050	M30	100.0	50.0	30.9	50.0	155.0	80	380.00	9.35

ISO 7388-1 a adaptador Coromant Capto® con cambio rápido

Adaptador del lado de la máquina compatible con DIN 69871-ADB



				Dimensiones, mm								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂			
50	C5	7	1	I50-QC-C5-095	M24	50.0	95.0	75.0	97.4	80	70.00	3.54
	C6	7	1	I50-QC-C6-115	M24	63.0	115.0	95.0	97.4	80	90.00	4.43
	C8	7	1	I50-QC-C8-135	M24	80.0	135.0	115.0	97.4	80	130.00	6.06

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1



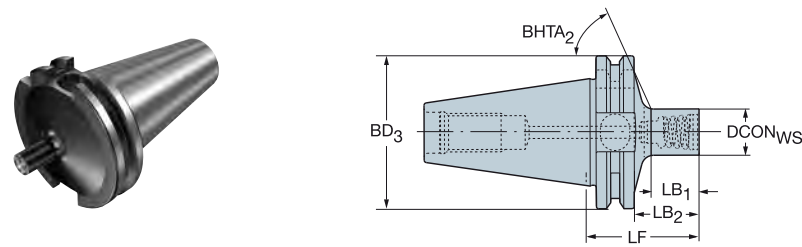
N23



N15

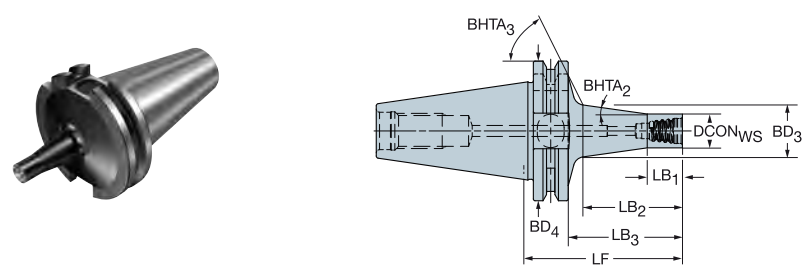
ISO 7388-1 a Coromant EH, adaptador

Adaptador del lado de la máquina compatible con DIN 69871-AD



Diseño corto

				Dimensiones, mm														
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₃	BHTA ₂				RPMX			
40	E10	1	1	392.140EH-40 10 041	M16	9.6	41.0	12.7	21.9	63.5	65°	80	12.00	0.96	18000			
	E12	1	1	392.140EH-40 12 044	M16	11.6	44.0	16.0	24.9	63.5	65°	80	15.00	0.97	18000			
	E16	1	1	392.140EH-40 16 049	M16	15.4	49.0	21.5	29.9	63.5	65°	80	30.00	1.03	18000			
	E20	1	1	392.140EH-40 20 046	M16	19.2	46.0	19.0	27.0	63.5	63°	80	50.00	1.05	18000			
	E25	1	1	392.140EH-40 25 051	M16	24.1	51.0	24.6	31.9	63.5	61°	80	65.00	1.09	18000			



Diseño largo

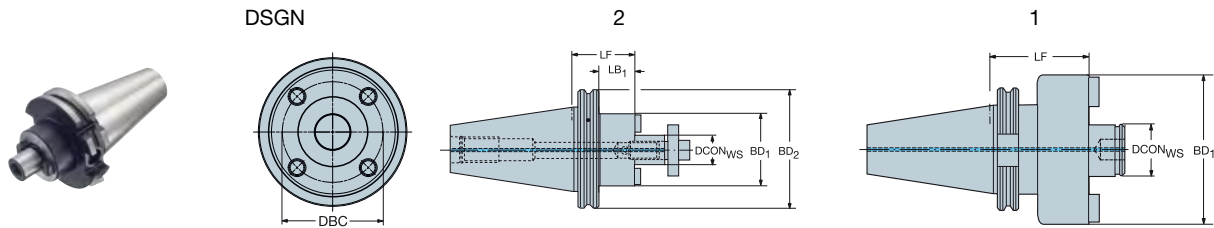
				Dimensiones, mm														
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BHTA ₃				RPMX
40	E10	1	1	392.140EH-40 10 055	M16	9.6	55.0	10.0	28.1	35.9	14.7	63.5	8°	65°	80	12.00	0.97	18000
	E12	1	1	392.140EH-40 12 060	M16	11.6	60.0	12.0	33.5	40.9	17.6	63.5	8°	65°	80	15.00	1.00	18000
	E16	1	1	392.140EH-40 16 071	M16	15.4	71.0	16.0	45.3	51.9	23.6	63.5	8°	63°	80	30.00	1.09	18000
	E20	1	1	392.140EH-40 20 084	M16	19.2	84.0	20.0	59.1	64.9	30.2	63.5	8°	61°	80	50.00	1.19	18000
	E25	1	1	392.140EH-40 25 100	M16	24.1	100.0	25.0	76.2	80.9	38.5	63.5	8°	51°	80	65.00	1.40	18000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



ISO 7388-1 a eje, adaptador

Adaptador del lado de la máquina compatible con DIN 69871-ADB



					Dimensiones, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DBC	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
40	16	7	1	2	A1B05-40 16 035		M16	16.0	35.0	15.9	35.0	36.0	63.5	80	22.00	1.04	18000
	16	7	1	2	A1B05-40 16 100		M16	16.0	100.0	78.9	100.0	36.0	63.5	80	22.00	1.47	18000
	22	7	1	2	A1B05-40 22 035		M16	22.0	35.0	13.9	35.0	48.0	63.5	80	45.00	1.15	18000
	22	7	1	2	A1B05-40 22 100		M16	22.0	100.0	78.9	100.0	48.0	63.5	80	45.00	2.02	18000
	27	7	1	2	A1B05-40 27 035		M16	27.0	35.0	15.0	35.0	48.0	63.5	80	80.00	1.08	18000
	27	7	1	2	A1B05-40 27 100		M16	27.0	100.0	80.9	100.0	60.0	63.5	80	80.00	2.59	18000
	32	7	1	1	A1B05-40 32 050		M16	32.0	50.0	50.0		78.0		80	180.00	1.82	18000
50	22	7	1	2	A1B05-50 22 035		M24	22.0	35.0	15.9	35.0	48.0	97.5	80	45.00	3.00	12000
	22	7	1	2	A1B05-50 22 100		M24	22.0	100.0	77.9	100.0	48.0	97.5	80	45.00	4.03	12000
	27	7	1	2	A1B05-50 27 035		M24	27.0	35.0	12.9	35.0	60.0	97.5	80	80.00	3.26	12000
	27	7	1	2	A1B05-50 27 100		M24	27.0	100.0	77.9	100.0	60.0	97.5	80	80.00	4.68	12000
	32	7	1	2	A1B05-50 32 035		M24	32.0	35.0	12.9	35.0	78.0	97.5	80	180.00	3.54	12000
	32	7	1	2	A1B05-50 32 100		M24	32.0	100.0	77.9	100.0	78.0	97.5	80	180.00	5.78	12000
	40S	7	1	2	A1B05-50 40 050	66.7	M24	40.0	50.0	30.9	50.0	89.0	97.5	80	300.00	4.48	12000
60	7	1	1	1	A1F05-50 60 070	101.6	M24	60.0	70.0	70.0		127.0		80	180.00	7.76	

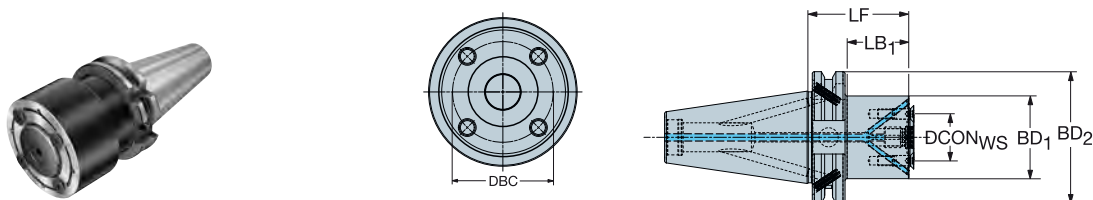
Todos los portaherramientas se entregan con un tornillo estándar sin agujero para refrigerante.

Para fresas con canales para refrigerante, es necesario un nuevo tornillo con agujeros radiales que puede solicitarse por separado. Consulte la página M13

ISO 7388-1 a eje, con adaptador de tornillos de transmisión

Adaptador del lado de la máquina compatible con DIN 69871-ADB

Para CoroMill® QD con suministro de refrigerante interior



				Dimensiones, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DBC	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BD ₁	BD ₂				RPMX
40	X10	7	3	I40-X10-032-045	22.0	M16	10.0	2	45.0	24.5	32.0	63.5	80	6.40	1.00	12000
	X22	7	3	I40-X22-040-050	32.0	M16	22.0	2	50.0	29.5	40.0	63.5	80	3.90	1.14	11000
	X32	7	3	I40-X32-063-070	45.0	M16	32.0	2	70.0	50.5	63.0	63.5	80	6.40	1.89	10000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



M1



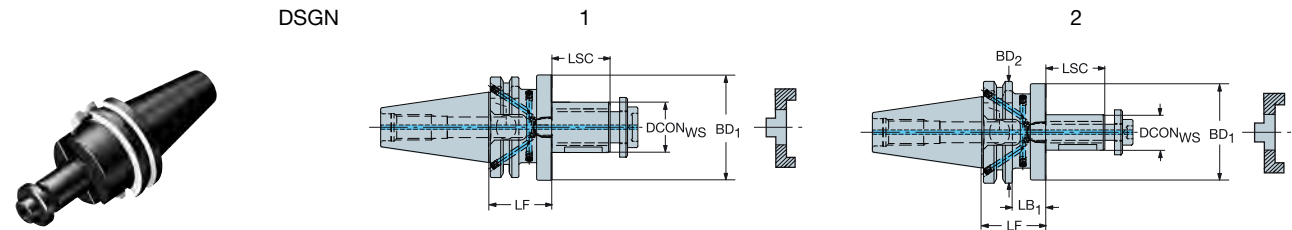
N23



N15

ISO 7388-1 a adaptador de eje de fresado lateral y planeado

Adaptador del lado de la máquina compatible con DIN 69871-ADB

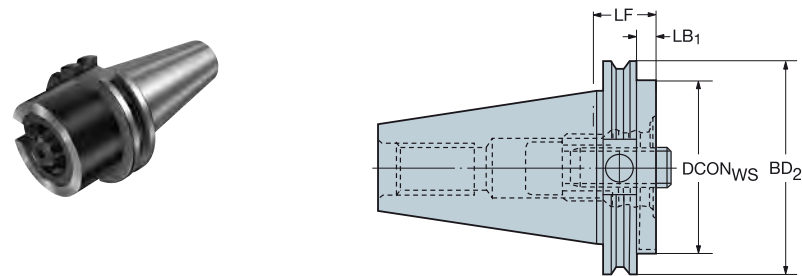


					Dimensiones, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂				
40	22	7	1	2	A1B08-40 22 055	M16	22.0	31	43.0	19.9	43.0	40.0	63.5	80	45.00	1.26	
	27	7	1	2	A1B08-40 27 055	M16	27.0	33	43.0	22.9	43.0	48.0	63.5	80	80.00	1.45	
	32	7	1	2	A1B08-40 32 060	M16	32.0	37	46.0	26.9	46.0	58.0	63.5	80	180.00	1.76	
	40	7	1	1	A1B08-40 40 060	M16	40.0	41	46.0	60.0		70.0		80	300.00	2.38	

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

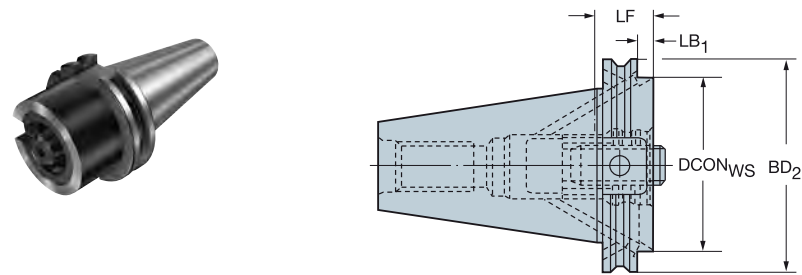


ISO 7388-1 a VL, adaptador



Adaptador del lado de la máquina compatible con DIN 69871-AD

					Dimensiones, mm									
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	CRKS	DCONWS	LF	LB1	BD2	BAR	NM	KG		
50	80	1	1	390.140-50 80 027	M24	80.0	27.0	7.9	97.5	20	180.00	2.88		



Adaptador del lado de la máquina compatible con DIN 69871-B

					Dimensiones, mm									
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Código de pedido	CRKS	DCONWS	LF	LB1	BD2	BAR	NM	KG		
50	80	6	1	390.272-50 80 027	M24	80.0	27.0	7.9	97.5	20	180.00	2.86		

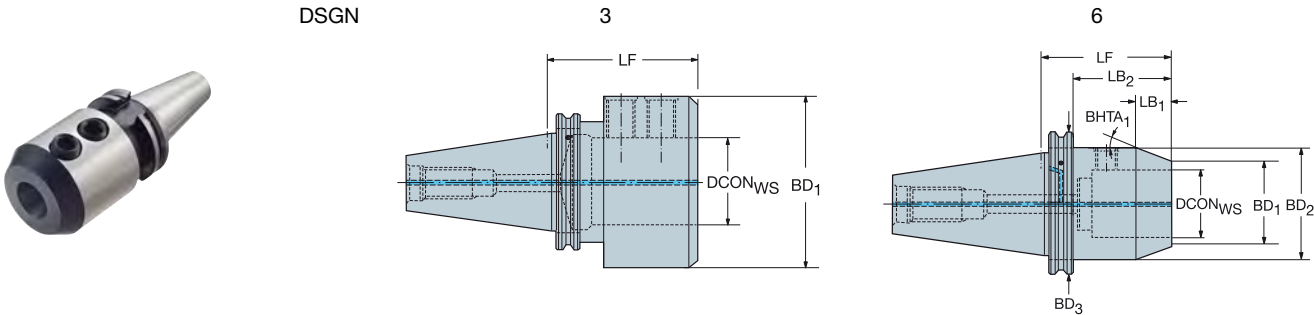
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



ISO 7388-1 a Weldon, adaptador

Adaptador del lado de la máquina compatible con DIN 69871-ADB

Adaptador del lado de la pieza DIN 6535-HB y DIN 1835-B



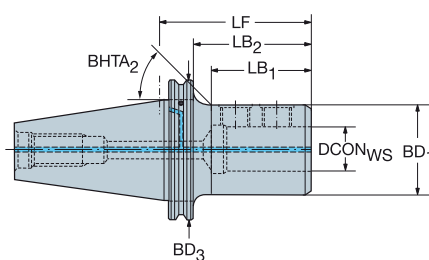
					Dimensiones, mm														
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁				
40	6	7	1	6	A1B20-40 06 050	M16	6.0	50.0	11.0	28.9	50.0	12.3	25.0	63.5	30°	20	3.00	0.91	
	6	7	1	6	A1B20-40 06 100	M16	6.0	100.0	11.0	78.9	100.0	12.3	25.0	63.5	30°	20	3.00	1.06	
	8	7	1	6	A1B20-40 08 050	M16	8.0	50.0	11.0	28.9	50.0	15.3	28.0	63.5	30°	20	7.00	0.82	
	8	7	1	6	A1B20-40 08 100	M16	8.0	100.0	11.0	78.9	100.0	15.3	28.0	63.5	30°	20	7.00	1.14	
	10	7	1	6	A1B20-40 10 050	M16	10.0	50.0	13.0	28.9	50.0	20.0	35.0	63.5	30°	20	10.00	0.92	
	10	7	1	6	A1B20-40 10 100	M16	10.0	100.0	13.0	78.9	100.0	20.0	35.0	63.5	30°	20	10.00	1.34	
	12	7	1	6	A1B20-40 12 050	M16	12.0	50.0	13.0	28.9	50.0	27.0	42.0	63.5	30°	20	12.00	1.07	
	12	7	1	6	A1B20-40 12 100	M16	12.0	100.0	13.0	78.9	100.0	27.0	42.0	63.5	30°	20	12.00	1.57	
	16	7	1	6	A1B20-40 16 063	M16	16.0	63.0	13.0	41.9	63.0	33.0	48.0	63.5	30°	20	15.00	1.30	
	16	7	1	6	A1B20-40 16 100	M16	16.0	100.0	13.0	78.9	100.0	33.0	48.0	63.5	30°	20	15.00	1.79	
	20	7	1	6	A1B20-40 20 063	M16	20.0	63.0	13.0	41.9	63.0	37.0	52.0	63.5	30°	20	20.00	1.26	
	20	7	1	6	A1B20-40 20 100	M16	20.0	100.0	13.0	78.9	100.0	37.0	52.0	63.5	30°	20	20.00	1.89	
	25	7	1	3	A1B20-40 25 100	M16	25.0	100.0	13.0	100.0		50.0	65.0		30°	20	25.00	2.24	
	32	7	1	3	A1B20-40 32 100	M16	32.0	100.0	12.0	100.0		58.1	72.0		30°	20	45.00	2.54	
50	12	7	1	6	A1B20-50 12 063	M24	12.0	63.0	13.0	40.9	63.0	27.0	42.0	97.4	30°	20	12.00	3.00	
	16	7	1	6	A1B20-50 16 063	M24	16.0	63.0	13.0	40.9	63.0	33.0	48.0	97.4	30°	20	15.00	3.20	
	20	7	1	6	A1B20-50 20 063	M24	20.0	63.0	13.0	40.9	63.0	37.0	52.0	97.4	30°	20	20.00	3.26	
	20	7	1	6	A1B20-50 20 100	M24	20.0	100.0	13.0	77.9	100.0	37.0	52.0	97.4	30°	20	20.00	3.87	
	25	7	1	6	A1B20-50 25 080	M24	25.0	80.0	13.0	57.9	80.0	50.0	65.0	97.4	30°	20	25.00	3.92	
	25	7	1	6	A1B20-50 25 100	M24	25.0	100.0	13.0	77.9	100.0	50.0	65.0	97.4	30°	20	25.00	4.45	
	32	7	1	6	A1B20-50 32 100	M24	32.0	100.0	12.0	77.9	100.0	58.1	72.0	97.4	30°	20	45.00	4.60	
	32	7	1	6	A1B20-50 32 160	M24	32.0	160.0	12.0	137.9	160.0	58.1	72.0	97.4	30°	20	45.00	6.60	
40	7	1	6	A1B20-50 40 120	M24	40.0	120.0	15.0	97.9	120.0	60.7	78.0	97.4	30°	20	45.00	5.50		

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



ISO 7388-1 a ISO 9766, adaptador

Adaptador del lado de la máquina compatible con DIN 69871-ADB



					Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BD ₁	BD ₂			
40	16	7	1	A1B27-40 16 080	M16	16.0	49	80.0	55.9	36.0	63.5	20	10.00	1.21
	20	7	1	A1B27-40 20 080	M16	20.0	51	80.0	55.9	40.0	63.5	20	12.00	1.27
	25	7	1	A1B27-40 25 085	M16	25.0	57	85.0	64.9	45.0	63.5	20	20.00	1.38
	32	7	1	A1B27-40 32 090	M16	32.0	61	90.0	69.9	52.0	63.5	20	30.00	1.50
50	16	7	1	A1B27-50 16 080	M24	16.0	49	80.0	59.9	36.0	97.5	20	10.00	3.16
	20	7	1	A1B27-50 20 080	M24	20.0	51	80.0	59.9	40.0	97.5	20	12.00	3.20
	25	7	1	A1B27-50 25 085	M24	25.0	57	85.0	64.9	45.0	97.5	20	20.00	3.36
	32	7	1	A1B27-50 32 090	M24	32.0	61	90.0	69.9	52.0	97.5	20	30.00	3.52
	40	7	1	A1B27-50 40 090	M24	40.0	71	90.0	69.9	75.0	97.5	20	40.00	4.40
	50	7	1	A1B27-50 50 100	M24	50.0	81	100.0	79.9	75.0	97.5	20	45.00	4.22

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1



N23

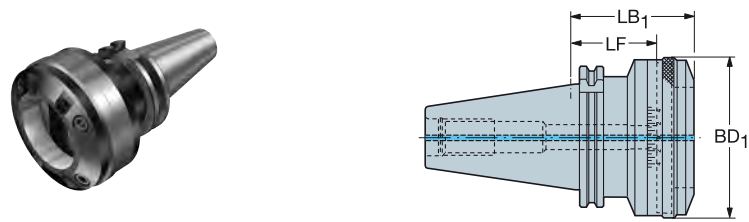


N15

J

ISO 7388-1 a ISO 9766, adaptador ajustable

Adaptador del lado de la máquina compatible con DIN 69871-AD



				Código de pedido	Dimensiones, mm							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC		CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG	RPMX
40	1	1	1		392.140277-40 01 055A	M16	78.0	55.0	79.6	86.0	20	2.26
50	2	1	1	392.140277-50 02 055A	M24	98.0	55.0	79.6	106.0	20	5.16	9000
	3	1	1	392.140277-50 03 075A	M24	136.0	75.0	85.0	140.0	20	7.03	6000

K

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

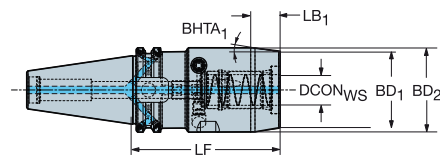


ISO 7388-1 a CoroChuck™ 930

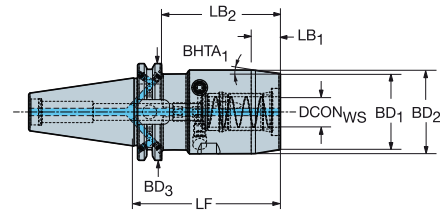
Adaptador del lado de la máquina compatible con DIN 69871-ADB

DSGN

3



6

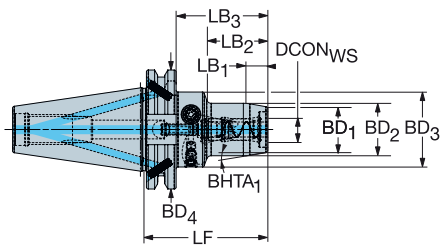


Diseño de mecanizado pesado

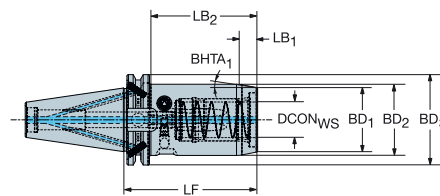
						Dimensiones, mm																	RPMX
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCONWS	LSC	LF	LB1	LB2	LB3	BD1	BD2	BD3	BHTA1	BAR	NM	KG				
40	20	7	1	6	930-I40-HD-20-097	M16	20.0	51	97.0	17.8	77.9	97.0	50.0	55.0	63.5	8°	80	10.00	2.03	18000			
	25	7	1	3	930-I40-HD-25-103	M16	25.0	57	103.0	18.8	103.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.48	18000			
50	20	7	1	6	930-I50-HD-20-083	M24	20.0	51	83.0	17.8	63.9	83.0	50.0	55.0	97.4	8°	80	10.00	3.68	12000			
	25	7	1	6	930-I50-HD-25-087	M24	25.0	57	87.0	18.8	67.9	87.0	57.0	65.0	97.4	12°	80	10.00	4.13	12000			
	32	7	1	6	930-I50-HD-32-077	M24	32.0	61	77.0	18.8	57.9	77.0	68.0	76.0	97.4	12°	80	10.00	4.24	12000			
	32	7	1	6	930-I50-HD-32-170	M24	32.0	61	170.0	18.8	150.9	170.0	68.0	76.0	97.4	12°	80	10.00	7.43	12000			

DSGN

10



6



Diseño delgado

					Dimensiones, mm																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BHTA ₃				RPMX
40	6	7	1	10	930-I40-S-06-068	M16	6.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	22.0	26.0	40.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.06	18000
	8	7	1	10	930-I40-S-08-068	M16	8.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	24.0	28.0	40.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.07	18000
	10	7	1	10	930-I40-S-10-072	M16	10.0	41	72.0	11.3	34.2	52.9	26.0	30.0	40.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.11	18000
	12	7	1	10	930-I40-S-12-080	M16	12.0	46	80.0	11.3	38.2	60.9	28.0	32.0	50.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.32	18000
	20	7	1	10	930-I40-S-20-090	M16	20.0	51	90.0	16.0	49.2	70.9	38.0	42.0	50.0	63.5	7°	0°	80	8.00	1.50	18000
50	25	7	1	6	930-I40-S-25-095	M16	25.0	57	95.0	12.9	75.0	76.0	45.0	50.0	50.0	63.5	11°	82°	80	8.00	1.71	18000
	20	7	1	10	930-I50-S-20-089	M24	20.0	51	89.0	16.0	49.2	69.9	38.0	42.0	50.0	97.4	7°	0°	80	8.00	3.34	12000
	25	7	1	6	930-I50-S-25-095	M24	25.0	57	95.0	12.9	73.5	76.0	45.0	50.0	50.0	97.4	11°	84°	80	8.00	3.57	12000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1



N23



N6



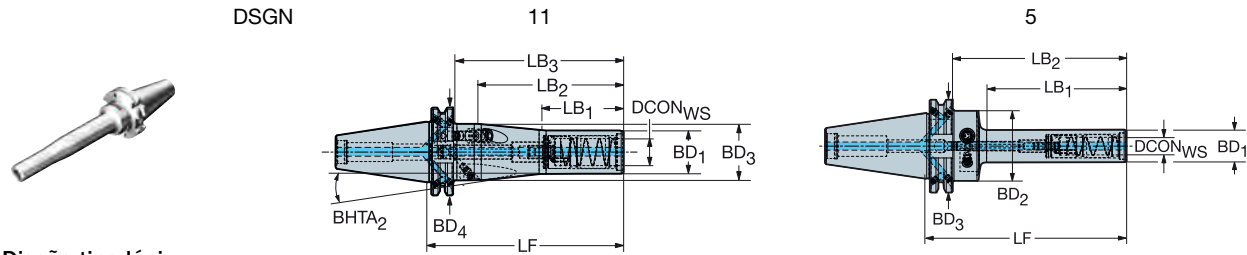
N15



N4

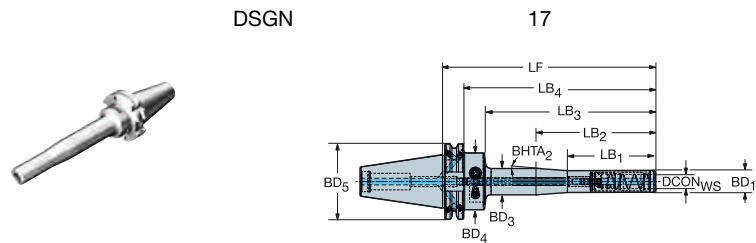
ISO 7388-1 a CoroChuck™ 930

Adaptador del lado de la máquina compatible con DIN 69871-ADB



Diseño tipo lápiz

						Dimensiones, mm																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂				RPMX
40	8	7	1	5	930-140-P-08-088	M16	8.0	37	88.0	45.8	66.5	88.0		17.5	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.04	18000
	10	7	1	5	930-140-P-10-098	M16	10.0	41	98.0	55.8	76.5	98.0		20.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.09	18000
	10	7	1	5	930-140-P-10-138	M16	10.0	41	138.0	95.8	116.5	138.0		20.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.18	18000
	12	7	1	5	930-140-P-12-103	M16	12.0	46	103.0	60.8	83.9	103.0		22.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.17	18000
	12	7	1	5	930-140-P-12-138	M16	12.0	46	138.0	95.8	118.9	138.0		22.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.27	18000
	20	7	1	11	930-140-P-20-145	M16	20.0	51	145.0	60.0	108.0	125.9	145.0	32.0	32.0	42.0	63.5	6°	80	8.00	1.68	18000



					Dimensiones, mm																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
40	12	7	1	17	930-140-P-12-188	M16	12.0	46	188.0	50.0	75.0	145.8	168.9	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.57	18000

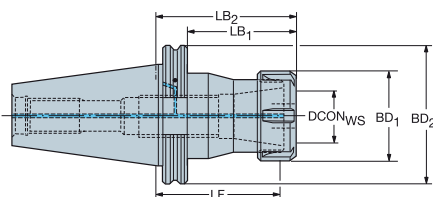
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



ISO 7388-1 a portapinzas ER

Adaptador del lado de la máquina compatible con DIN 69871-ADB

Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B



					Dimensiones, mm										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂			RPMX	
40	ER16	7	1	A1B14-40 16 070	M16	17.0	59.7	50.9	70.0	28.0	63.5	80	0.97	18000	
	ER16	7	1	A1B14-40 16 100	M16	17.0	89.7	80.9	100.0	28.0	63.5	80	1.12	18000	
	ER20	7	1	A1B14-40 20 070	M16	21.0	58.8	50.9	70.0	34.0	63.5	80	1.02	18000	
	ER20	7	1	A1B14-40 20 100	M16	21.0	88.8	80.9	100.0	34.0	63.5	80	1.25	18000	
	ER25	7	1	A1B14-40 25 070	M16	26.0	58.3	50.9	70.0	42.0	63.5	80	1.13	18000	
	ER25	7	1	A1B14-40 25 100	M16	26.0	88.3	80.9	100.0	42.0	63.5	80	1.44	18000	
	ER32	7	1	A1B14-40 32 070	M16	33.0	57.3	50.9	70.0	50.0	63.5	80	1.18	18000	
	ER40	7	1	A1B14-40 40 070	M16	41.0	55.3	50.9	70.0	63.0	63.5	80	1.25	18000	
50	ER20	7	1	A1B14-50 20 070	M24	21.0	58.8	50.9	70.0	34.0	97.5	80	2.96	12000	
	ER20	7	1	A1B14-50 20 100	M24	21.0	88.8	80.9	100.0	34.0	97.5	80	3.23	12000	
	ER25	7	1	A1B14-50 25 070	M24	26.0	58.3	50.9	70.0	42.0	97.5	80	3.02	12000	
	ER25	7	1	A1B14-50 25 100	M24	26.0	88.3	80.9	100.0	42.0	97.5	80	3.45	12000	
	ER32	7	1	A1B14-50 32 070	M24	33.0	57.3	50.9	70.0	50.0	97.5	80	3.08	12000	
	ER32	7	1	A1B14-50 32 100	M24	33.0	87.3	80.9	100.0	50.0	97.5	80	3.58	12000	
	ER40	7	1	A1B14-50 40 070	M24	41.0	55.3	50.9	70.0	63.0	97.5	80	3.20	12000	

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



M1



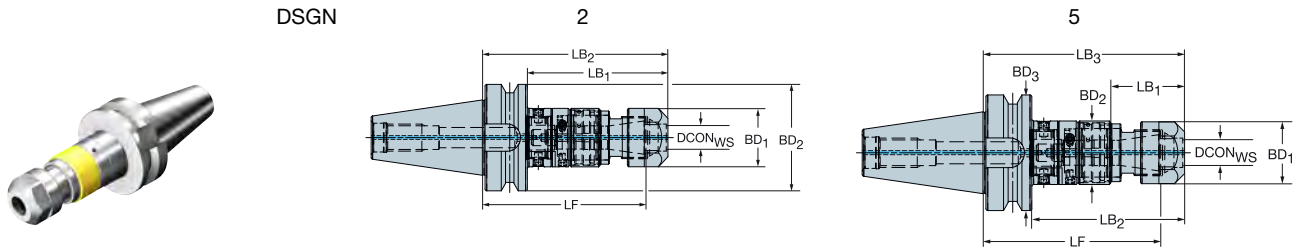
N23



N15

ISO 7388.1 a CoroChuck™ 970

Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B

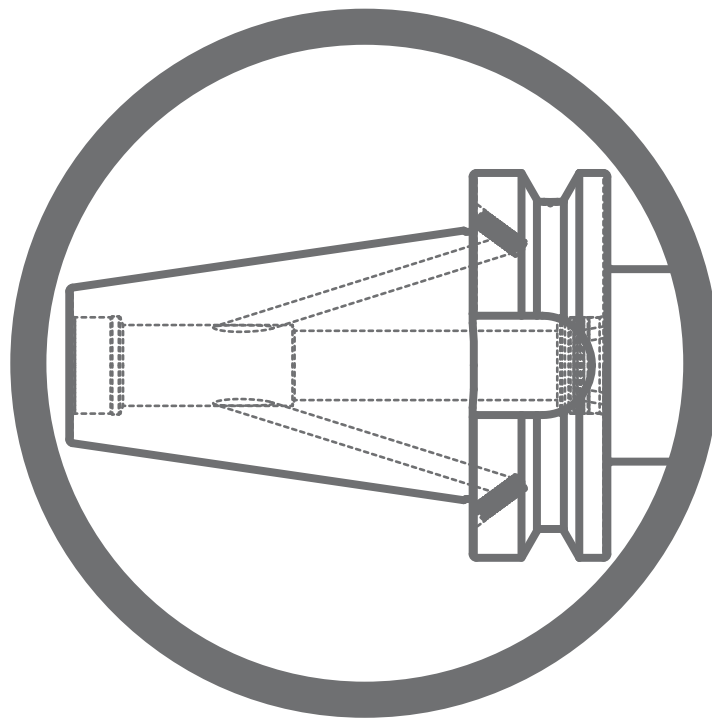


							Dimensiones, mm													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃			RPMX		
40	ER20	M12	1	1	5	970-I40-20-102	M16	20.8	89.2	35.3	78.1	97.2	33.7	35.0	63.5	80	1.26	8000		
	ER25	M20	1	1	5	970-I40-25-122	M16	25.8	108.1	37.1	97.5	116.6	42.0	44.0	63.5	80	1.63	8000		
	ER32	M27	1	1	2	970-I40-32-125	M16	32.8	115.8	106.2	125.3		50.0	63.5		80	1.58	8000		
50	ER20	M12	1	1	5	970-I50-20-106	M24	20.8	93.2	35.3	82.1	101.2	33.7	35.0	97.5	80	3.12	8000		
	ER25	M20	1	1	5	970-I50-25-126	M24	25.8	112.1	37.1	101.5	120.6	42.0	44.0	97.5	80	3.75	8000		
	ER32	M27	1	1	2	970-I50-32-129	M24	32.8	119.8	110.2	129.3		50.0	97.5		80	3.36	8000		
	ER40	M30	1	1	2	970-I50-40-155	M24	40.8	138.2	130.6	149.6		63.0	97.5		80	4.94	8000		

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



Adaptador de máquina MAS-BT



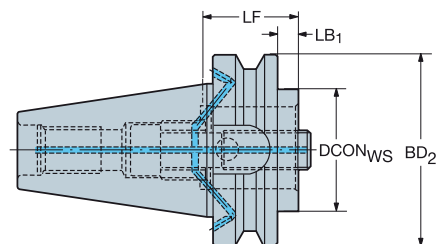
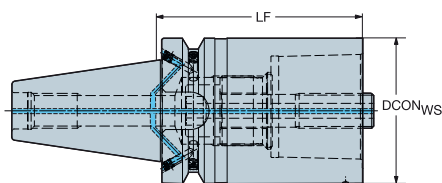
MAS-BT 403 a adaptador Coromant Capto®

Adaptador del lado de la máquina compatible con JIS B 6339

DSGN

1

2

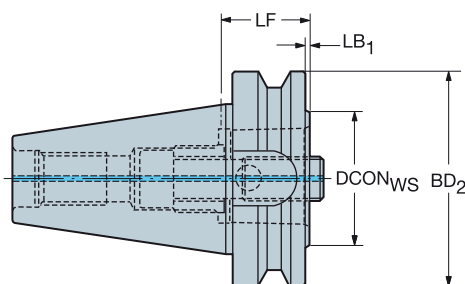


Dimensiones, mm

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂			
30	C3	1	1	2	C3-390.55-30 030	M12	32.0	30.0	8.0	30.0	46.0	80	45.00	0.42
	C3	1	1	2	C3-390.55-30 060	M12	32.0	60.0	38.0	60.0	46.0	80	45.00	0.58
	C4	1	1	2	C4-390.55-30 060	M12	40.0	60.0	38.0	60.0	46.0	80	55.00	0.67
	C5	1	1	1	C5-390.55-30 080	M12	50.0	80.0	80.0			80	95.00	1.07
40	C3	7	1	2	C3-390B.55-40 030	M16	32.0	30.0	3.0	30.0	63.0	80	45.00	0.99
	C3	7	1	2	C3-390B.55-40 060	M16	32.0	60.0	33.0	60.0	63.0	80	45.00	1.14
	C4	7	1	2	C4-390B.55-40 030	M16	40.0	30.0	3.0	30.0	63.0	80	55.00	0.95
	C4	7	1	2	C4-390B.55-40 060	M16	40.0	60.0	33.0	60.0	63.0	80	55.00	1.21
	C5	7	1	2	C5-390B.55-40 050	M16	50.0	50.0	23.0	50.0	63.0	80	95.00	1.15
	C5	7	1	2	C5-390B.55-40 090	M16	50.0	90.0	63.0	90.0	63.0	80	95.00	1.72
	C6	7	1	1	C6-390B.55-40 075	M16	63.0	75.0	75.0			80	170.00	1.74
50	C3	7	1	2	C3-390B.58-50 040	M24	32.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	45.00	3.68
	C3	7	1	2	C3-390B.58-50 070	M24	32.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	45.00	3.80
	C4	7	1	2	C4-390B.58-50 040	M24	40.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	55.00	3.65
	C4	7	1	2	C4-390B.58-50 070	M24	40.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	55.00	3.88
	C5	7	1	2	C5-390B.58-50 040	M24	50.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	95.00	3.56
	C5	7	1	2	C5-390B.58-50 080	M24	50.0	80.0	42.0	80.0	100.0	80	95.00	4.09
	C6	7	1	2	C6-390B.58-50 050	M24	63.0	50.0	12.0	50.0	100.0	80	170.00	3.61
	C6	7	1	2	C6-390B.58-50 100	M24	63.0	100.0	62.0	100.0	100.0	80	170.00	4.71
	C8	7	1	2	C8-390B.58-50 070	M24	80.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	170.00	4.12
	C8	7	1	2	C8-390B.58-50 120	M24	80.0	120.0	72.0	120.0	100.0	80	170.00	5.98
	C10	7	1	1	C10-390B.58-50 140	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	8.00
60	C8	1	1	2	C8-390.58-60 120	M30	80.0	120.0	72.0	120.0	155.0	80	170.00	15.14
	C10	1	1	2	C10-390.58-60 080	M30	100.0	80.0	32.0	80.0	155.0	80	380.00	13.30

Polígono rotado 90° para una mayor precisión del control de la punta de la herramienta

Diseñado para las series de máquinas -e de Mazak™ y Mori Seiki NT™



Dimensiones, mm

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂			
40	C5	1	1	C5-390.605-40 030	M16	50.0	30.0	3.0	63.0	80	95.00	0.88
50	C6	1	1	C6-390.605-50 040	M24	63.0	40.0	2.0	100.0	80	170.00	3.26
	C8	1	1	C8-390.605-50 070	M24	80.0	70.0	32.0	100.0	80	170.00	4.14

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1



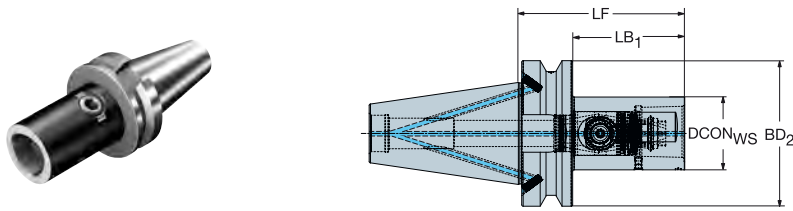
N23



N15

MAS-BT 403 a adaptador Coromant Capto® con cambio rápido

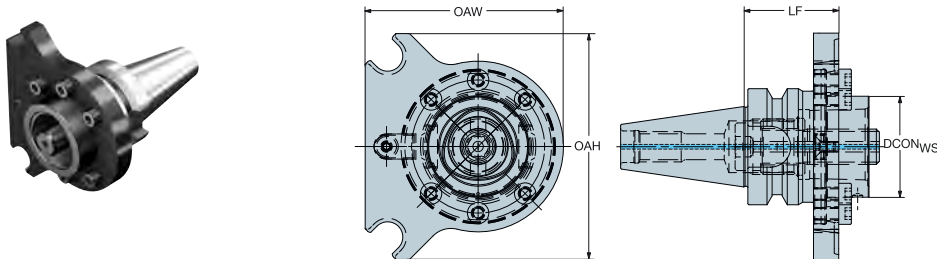
Adaptador del lado de la máquina compatible con JIS B 6339



				Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	
50	C5	7	1	B50-QC-C5-115	M24	50.0	115.0	76.0	100.0	80	70.00	4.55	
	C6	7	1	B50-QC-C6-135	M24	63.0	135.0	96.0	100.0	80	90.00	5.49	
	C8	7	1	B50-QC-C8-150	M24	80.0	150.0	111.0	100.0	80	130.00	6.91	

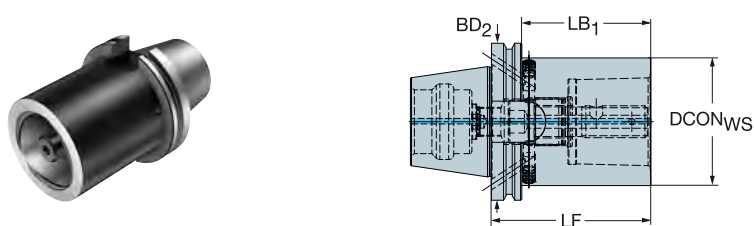
MAS-BT 403 a adaptador de torneado Coromant Capto®

Para torno/fresadora Brother Speedio



				Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{WS}	LF	OAW	OAH	BAR	NM	KG		
30	C4	1	1	C4-390.680-30 050Y	40.0	50.0	77.0	90.0	80	55	1.0		

Cono corto MAS-BT a adaptador Coromant Capto®



				Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG		
50	C8	6	1	C8-390.670-50 100	80.0	100.0	62.0	100.0	150	170.00	4.43		

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



M1



N23



N23



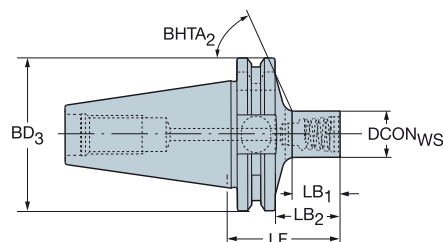
N15

MAS-BT 403 a Coromant EH, adaptador

Adaptador del lado de la máquina compatible con JIS B 6339

DSGN

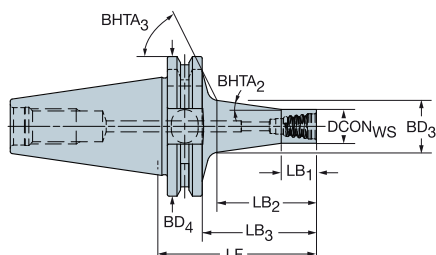
7



						Dimensiones, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₃	BHTA ₂				RPMX		
30	E10	1	1	7	392.55EH-30 10 044	M12	9.6	44.0	13.3	22.0	46.0	65°	80	12.00	0.51	25000		
	E12	1	1	7	392.55EH-30 12 046	M12	11.6	46.0	15.6	24.0	46.0	64°	80	15.00	0.52	25000		
	E16	1	1	7	392.55EH-30 16 041	M12	15.4	41.3	8.0	19.3	46.0	49°	80	30.00	0.57	25000		
	E16	1	1	7	392.55EH-30 16 052	M12	15.4	52.0	22.1	30.0	46.0	63°	80	30.00	0.58	25000		
	E16	1	1	7	392.55EH-30 16 056	M12	15.4	56.3	16.0	34.3	46.0	35°	80	30.00	0.61	25000		
	E20	1	1	7	392.55EH-30 20 049	M12	19.2	49.0	19.6	27.0	46.0	61°	80	50.00	0.59	25000		
40	E20	1	1	7	392.55EH-30 20 069	M12	19.2	68.7	25.0	34.7	46.0	27°	80	50.00	0.66	25000		
	E25	1	1	7	392.55EH-30 25 054	M12	24.1	54.0	25.2	32.0	46.0	58°	80	65.00	0.65	25000		
	E10	1	1	7	392.55EH-40 10 051	M16	9.6	51.0	13.0	24.0	63.0	67°	80	12.00	1.16	18000		
	E12	1	1	7	392.55EH-40 12 054	M16	11.6	54.0	16.3	27.0	63.0	67°	80	15.00	1.18	18000		
	E16	1	1	7	392.55EH-40 16 060	M16	15.4	60.0	22.8	33.0	63.0	66°	80	30.00	1.23	18000		
	E20	1	1	7	392.55EH-40 20 056	M16	19.2	56.0	19.3	29.0	63.0	66°	80	50.00	1.25	18000		
	E25	1	1	7	392.55EH-40 25 062	M16	24.1	62.0	26.0	35.0	63.0	65°	80	65.00	1.30	18000		

DSGN

15



					Dimensiones, mm														
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BHTA ₃				RPMX
30	E10	1	1	15	392.55EH-30 10 057	M12	9.6	57.0	10.0	27.6	35.0	14.6	46.0	7°	65°	80	12.00	0.51	25000
	E12	1	1	15	392.55EH-30 12 063	M12	11.6	63.0	12.0	34.1	41.0	17.8	46.0	8°	64°	80	15.00	0.54	25000
	E16	1	1	15	392.55EH-30 16 074	M12	15.4	74.0	16.0	45.9	52.0	23.8	46.0	8°	61°	80	30.00	0.64	25000
	E20	1	1	15	392.55EH-30 20 086	M12	19.2	86.0	20.0	58.7	64.0	30.1	46.0	8°	56°	80	50.00	0.73	25000
	E25	1	1	15	392.55EH-30 25 077	M12	24.1	77.0	25.0	49.9	55.0	31.1	46.0	8°	55°	80	65.00	0.75	25000
40	E10	1	1	15	392.55EH-40 10 065	M16	9.6	65.0	10.0	28.4	38.0	14.8	63.0	8°	68°	80	12.00	1.18	18000
	E12	1	1	15	392.55EH-40 12 070	M16	11.6	70.0	12.0	33.8	43.0	17.7	63.0	8°	67°	80	15.00	1.20	18000
	E16	1	1	15	392.55EH-40 16 081	M16	15.4	81.0	16.0	45.6	54.0	23.7	63.0	8°	66°	80	30.00	1.29	18000
	E20	1	1	15	392.55EH-40 20 094	M16	19.2	94.0	20.0	59.5	67.0	30.3	63.0	8°	65°	80	50.00	1.39	18000
	E25	1	1	15	392.55EH-40 25 108	M16	24.1	108.0	25.0	74.5	81.0	38.0	63.0	8°	62°	80	65.00	1.59	18000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

N23



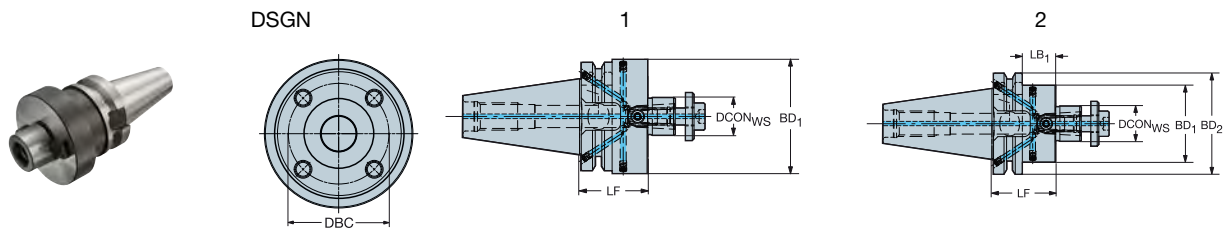
N15



N3

MAS-BT 403 a adaptador de eje

Adaptador del lado de la máquina compatible con JIS B 6339



						Dimensiones, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DBC	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂				RPMX	
30	16	1	1	2	A205-30 16 035		M12	16.0	35.0	13.0	35.0	36.0	46.0	80	22.00	0.54	25000	
	22	1	1	2	A205-30 22 035		M12	22.0	35.0	11.9	35.0	42.0	46.0	80	45.00	0.63	25000	
	27	1	1	2	A205-30 27 035		M12	27.0	35.0	13.0	35.0	42.0	46.0	80	80.00	0.67	25000	
	32	1	1	1	A205-30 32 050		M12	32.0	50.0	50.0		78.0		80	180.00	1.40	25000	
40	16	7	1	2	A2B05-40 16 035		M16	16.0	35.0	8.0	35.0	36.0	63.0	80	22.00	0.96	18000	
	16	7	1	2	A2B05-40 16 100		M16	16.0	100.0	71.0	100.0	36.0	63.0	80	22.00	1.58	18000	
	22	7	1	2	A2B05-40 22 035		M16	22.0	35.0	6.0	35.0	48.0	63.0	80	45.00	1.20	18000	
	22	7	1	2	A2B05-40 22 100		M16	22.0	100.0	71.0	100.0	48.0	63.0	80	45.00	2.07	18000	
	27	7	1	2	A2B05-40 27 035		M16	27.0	35.0	6.0	35.0	48.0	63.0	80	80.00	1.26	18000	
	27	7	1	2	A2B05-40 27 100		M16	27.0	100.0	71.0	100.0	59.0	63.0	80	80.00	2.66	18000	
	32	7	1	1	A2B05-40 32 065		M16	32.0	65.0	65.0		78.0		80	180.00	2.35	18000	
	40S	7	1	1	A2B05-40 40 070	66.7	M16	40.0	70.0	70.0		87.0		80	300.00	3.08	18000	
	50	22	7	4	2	A2B05-50 22 055		M24	22.0	55.0	14.0	55.0	48.0	100.0	80	45.00	4.06	12000
22		7	1	2	A2B05-50 22 100		M24	22.0	100.0	59.0	100.0	48.0	100.0	80	45.00	4.79	12000	
27		7	1	2	A2B05-50 27 055		M24	27.0	55.0	14.0	55.0	60.0	100.0	80	80.00	4.26	12000	
27		7	1	2	A2B05-50 27 100		M24	27.0	100.0	59.0	100.0	60.0	100.0	80	80.00	5.28	12000	
32		7	1	2	A2B05-50 32 055		M24	32.0	55.0	14.0	55.0	78.0	100.0	80	180.00	4.62	12000	
32		7	1	2	A2B05-50 32 100		M24	32.0	100.0	59.0	100.0	78.0	100.0	80	180.00	6.31	12000	
40S		7	1	2	A2B05-50 40 055	66.7	M24	40.0	55.0	14.0	55.0	89.0	100.0	80	300.00	5.04	12000	
60		7	1	1	A2F05-50 60 080	101.6	M24	60.0	80.0	80.0		127.0		80	180.00	7.78	12000	

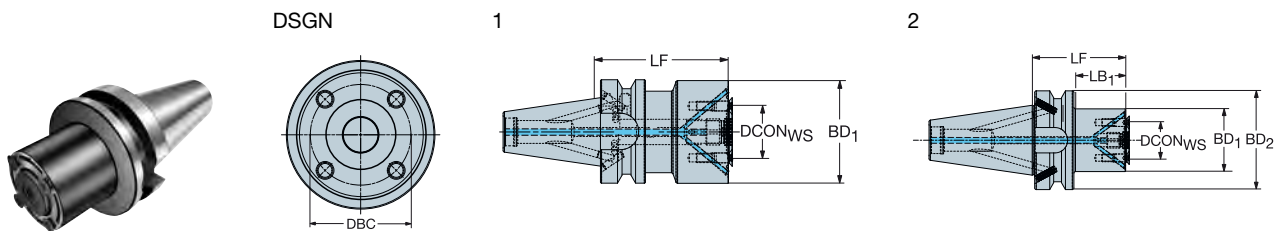
Todos los portaherramientas se entregan con un tornillo estándar sin agujero para refrigerante.

Para fresas con canales para refrigerante, es necesario un nuevo tornillo con agujeros radiales que puede solicitarse por separado.

Consulte la página M13

MAS-BT a eje, con adaptador de tornillos de transmisión

Adaptador del lado de la máquina compatible con JIS B 6339



						Dimensiones, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DBC	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
30	X10	1	3	2	B30-X10-032-050	22.0	M12	10.0	2	50.0	27.0	50.0	32.0	46.0	80	6.40	0.60	12000
	X22	1	3	2	B30-X22-040-055	32.0	M12	22.0	2	55.0	32.0	55.0	40.0	46.0	80	3.90	0.73	11000
40	X10	7	3	2	B40-X10-032-055	22.0	M16	10.0	2	55.0	27.0	55.0	32.0	63.0	80	6.40	1.18	12000
	X22	7	3	2	B40-X22-040-060	32.0	M16	22.0	2	60.0	32.0	60.0	40.0	63.0	80	3.90	1.33	11000
	X32	7	3	1	B40-X32-063-080	45.0	M16	32.0	2	80.0	80.0		63.0		80	6.40	2.28	10000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



M1



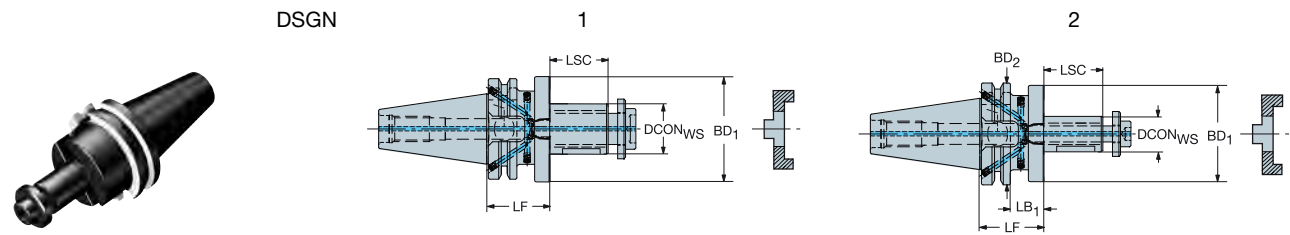
N23



N15

MAS-BT 403 a adaptador de eje de fresado lateral y planeado

Adaptador del lado de la máquina compatible con JIS B 6339



					Dimensiones, mm													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX	
30	22	1	1	2	A208-30 22 047	M12	22.0	31	35.0	13.0	35.0	40.0	46.0	80	45.00	0.71	25000	
	27	1	1	1	A208-30 27 050	M12	27.0	33	38.0	38.0		48.0		80	80.00	0.87	25000	
40	22	7	1	2	A2B08-40 22 055	M16	22.0	31	43.0	12.0	43.0	40.0	63.0	80	45.00	1.35	18000	
	27	7	1	2	A2B08-40 27 055	M16	27.0	33	43.0	15.0	43.0	48.0	63.0	80	80.00	1.51	18000	
	32	7	1	2	A2B08-40 32 060	M16	32.0	38	46.0	18.0	46.0	58.0	63.0	80	180.00	1.86	18000	
	40	7	1	1	A2B08-40 40 070	M16	40.0	41	56.0	56.0		70.0		80	300.00	2.70	18000	

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



MAS-BT 403 a Weldon, adaptador

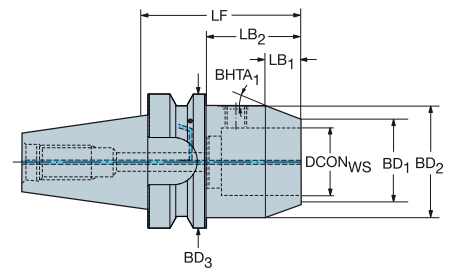
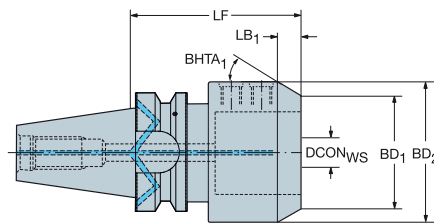
Adaptador del lado de la máquina compatible con JIS B 6339

Adaptador del lado de la pieza DIN 6535-HB y DIN 1835-B

DSGN

3

6



						Dimensiones, mm																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁							
30	12	1	1	6	A2B20-30 12 052	M12	12.0	52.0	12.6	28.9	52.0	27.0	41.5	46.0	30°	20	12.00	0.63				
	16	1	1	3	A2B20-30 16 063	M12	16.0	63.0	12.6	63.0		33.0	47.5		30°	20	15.00	0.83				
	20	1	1	3	A2B20-30 20 063	M12	20.0	63.0	12.6	63.0		37.0	51.5		30°	20	20.00	0.87				
40	6	7	1	6	A2B20-40 06 100	M16	6.0	100.0	11.0	71.0	100.0	12.3	25.0	63.0	30°	20	3.00	1.21				
	8	7	1	6	A2B20-40 08 100	M16	8.0	100.0	11.0	71.0	100.0	15.3	28.0	63.0	30°	20	7.00	1.27				
	10	7	1	6	A2B20-40 10 100	M16	10.0	100.0	13.0	71.0	100.0	20.0	35.0	63.0	30°	20	10.00	1.44				
	12	7	1	6	A2B20-40 12 063	M16	12.0	63.0	13.0	34.0	63.0	27.0	42.0	63.0	30°	20	12.00	1.12				
	12	7	1	6	A2B20-40 12 100	M16	12.0	100.0	13.0	71.0	100.0	27.0	42.0	63.0	30°	20	12.00	1.66				
	16	7	1	6	A2B20-40 16 063	M16	16.0	63.0	13.0	34.0	63.0	33.0	48.0	63.0	30°	20	15.00	1.35				
	16	7	1	6	A2B20-40 16 100	M16	16.0	100.0	13.0	71.0	100.0	33.0	48.0	63.0	30°	20	15.00	1.84				
	20	7	1	6	A2B20-40 20 063	M16	20.0	63.0	13.0	34.0	63.0	37.0	52.0	63.0	30°	20	20.00	1.37				
	20	7	1	6	A2B20-40 20 100	M16	20.0	100.0	13.0	71.0	100.0	37.0	52.0	63.0	30°	20	20.00	1.96				
	25	7	1	6	A2B20-40 25 090	M16	25.0	90.0	13.0	61.0	90.0	44.0	59.0	63.0	30°	20	25.00	1.73				
	32	7	1	3	A2B20-40 32 100	M16	32.0	100.0	13.0	100.0		57.0	72.0		30°	20	45.00	2.40				
50	6	7	1	6	A2B20-50 06 063	M24	6.0	63.0	11.0	22.0	63.0	12.3	25.0	100.0	30°	20	3.00	3.81				
	8	7	1	6	A2B20-50 08 063	M24	8.0	63.0	11.0	22.0	63.0	15.3	28.0	100.0	30°	20	7.00	3.84				
	10	7	1	6	A2B20-50 10 070	M24	10.0	70.0	13.0	29.0	70.0	20.0	35.0	100.0	30°	20	10.00	3.90				
	12	7	1	6	A2B20-50 12 080	M24	12.0	80.0	13.0	36.0	80.0	26.8	42.0	100.0	30°	20	12.00	4.04				
	16	7	1	6	A2B20-50 16 080	M24	16.0	80.0	13.0	39.0	80.0	33.0	48.0	100.0	30°	20	15.00	4.16				
	20	7	1	6	A2B20-50 20 080	M24	20.0	80.0	13.0	39.0	80.0	37.0	52.0	100.0	30°	20	20.00	4.18				
	20	7	1	6	A2B20-50 20 100	M24	20.0	100.0	13.0	59.0	100.0	37.0	52.0	100.0	30°	20	20.00	4.58				
	25	7	1	6	A2B20-50 25 100	M24	25.0	100.0	13.0	59.0	100.0	50.0	65.0	100.0	30°	20	25.00	4.90				
	25	7	1	6	A2B20-50 25 160	M24	25.0	160.0	13.0	119.0	160.0	50.0	65.0	100.0	30°	20	25.00	6.62				
	32	7	1	6	A2B20-50 32 105	M24	32.0	105.0	12.0	64.0	105.0	58.1	72.0	100.0	30°	20	45.00	5.30				
	32	7	1	6	A2B20-50 32 160	M24	32.0	160.0	12.0	119.0	160.0	58.1	72.0	100.0	30°	20	45.00	7.20				
	40	7	1	6	A2B20-50 40 115	M24	40.0	115.0	15.0	74.0	115.0	60.7	78.0	100.0	30°	20	45.00	5.60				

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



M1



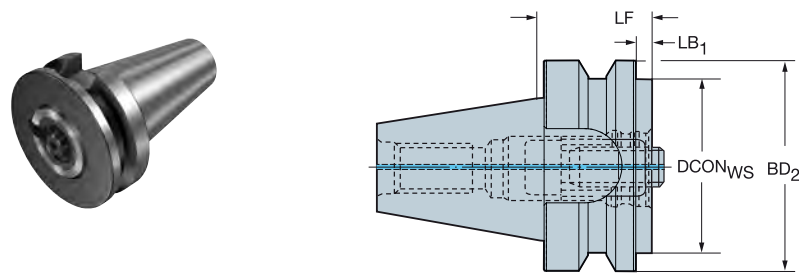
N23



N15

MAS-BT 403 a VL, adaptador

Adaptador del lado de la máquina compatible con JIS B 6339



					Dimensiones, mm									
CZC _{MIS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG		
50	80	1	1	390.58-50 80 040	M24	80.0	40.0	2.0	100.0	20	180.00	3.63		

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

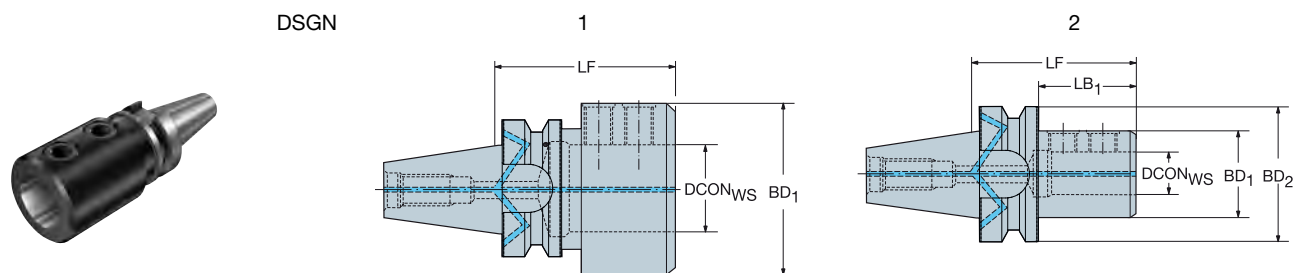
M1

N23

N15

MAS-BT 403 a ISO 9766, adaptador

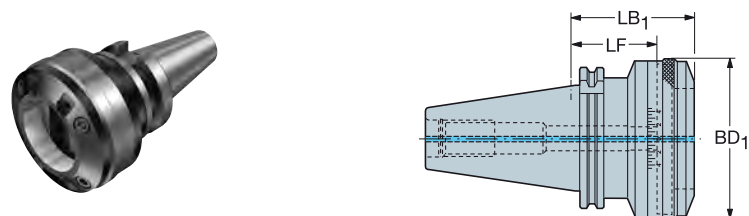
Adaptador del lado de la máquina compatible con JIS B 6339



						Dimensiones, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂				RPMX	
30	16	1	1	2	A227-30 16 080	M12	16.0	49	80.0	58.0	80.0	36.0	46.0	20	10.00	0.76	25000	
	20	1	1	2	A227-30 20 080	M12	20.0	51	80.0	56.9	80.0	40.0	46.0	20	12.00	0.82	25000	
	25	1	1	2	A227-30 25 085	M12	25.0	57	85.0	62.9	85.0	45.0	46.0	20	20.00	0.92	25000	
	32	1	1	1	A227-30 32 090	M12	32.0	61	90.0	90.0		52.0		20	30.00	1.03	25000	
40	16	7	1	2	A2B27-40 16 070	M16	16.0	49	70.0	42.0	70.0	36.0	63.0	20	10.00	1.24	18000	
	20	7	1	2	A2B27-40 20 075	M16	20.0	51	75.0	48.0	75.0	40.0	63.0	20	12.00	1.32	18000	
	25	7	1	2	A2B27-40 25 080	M16	25.0	57	80.0	52.0	80.0	45.0	63.0	20	20.00	1.40	18000	
	32	7	1	2	A2B27-40 32 085	M16	32.0	61	85.0	57.0	85.0	52.0	63.0	20	30.00	1.51	18000	
50	16	7	1	2	A2B27-50 16 080	M24	16.0	49	80.0	41.5	80.0	36.0	100.0	20	10.00	3.98	12000	
	20	7	1	2	A2B27-50 20 085	M24	20.0	51	85.0	46.0	85.0	40.0	100.0	20	12.00	3.98	12000	
	25	7	1	2	A2B27-50 25 090	M24	25.0	57	90.0	51.0	90.0	45.0	100.0	20	20.00	4.08	12000	
	32	7	1	2	A2B27-50 32 095	M24	32.0	61	95.0	56.0	95.0	52.0	100.0	20	30.00	4.24	12000	
	40	7	1	2	A2B27-50 40 105	M24	40.0	71	105.0	66.0	105.0	75.0	100.0	20	40.00	5.32	12000	
	50	7	1	2	A2B27-50 50 113	M24	50.0	81	113.0	74.0	113.0	75.0	100.0	20	45.00	4.96	12000	

MAS-BT 403 a ISO 9766, adaptador ajustable

Adaptador del lado de la máquina compatible con JIS B 6339



				Código de pedido	Dimensiones, mm								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC		CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁			RPMX	
40	1	1	1		392.55277-40 01 055A	M16	78.0	55.0	79.6	86.0	20	2.38	12000
50	2	1	1		392.58277-50 02 063A	M24	98.0	63.0	87.6	106.0	20	5.79	9000
	3	1	1	392.58277-50 03 080B	M24	136.0	80.0	90.0	140.0	20	7.36	6000	

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



M1



N23



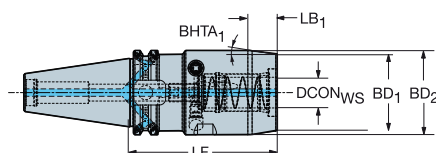
N15

MAS-BT 403 a CoroChuck™ 930

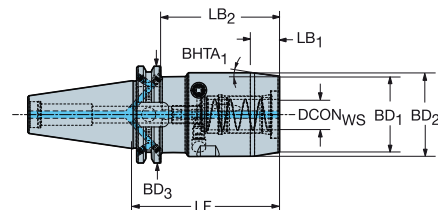
Adaptador del lado de la máquina compatible con JIS B 6339

DSGN

3



6

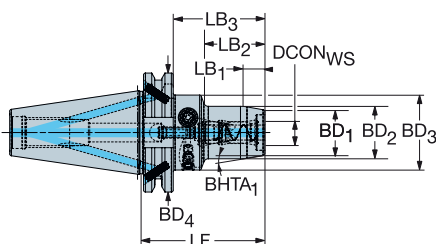


Diseño de mecanizado pesado

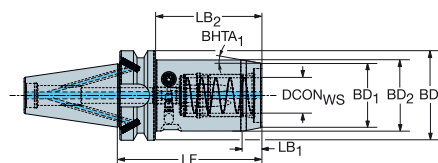
						Dimensiones, mm																	RPMX
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG				
40	20	7	1	6	930-B40-HD-20-088	M16	20.0	51	88.0	17.8	61.0	88.0	50.0	55.0	63.0	8°	80	10.00	1.93	18000			
	25	7	1	3	930-B40-HD-25-094	M16	25.0	57	94.0	18.8	94.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.39	18000			
50	20	7	1	6	930-B50-HD-20-102	M24	20.0	51	102.0	17.8	64.0	102.0	50.0	55.0	100.0	8°	80	10.00	4.68	12000			
	25	7	1	6	930-B50-HD-25-106	M24	25.0	57	106.0	18.8	68.0	106.0	57.0	65.0	100.0	12°	80	10.00	5.15	12000			
	32	7	1	6	930-B50-HD-32-096	M24	32.0	61	96.0	18.8	58.0	96.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	5.23	12000			
	32	7	1	6	930-B50-HD-32-185	M24	32.0	61	185.0	18.8	147.0	185.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	8.34	12000			

DSGN

10



6



Diseño delgado

						Dimensiones, mm																				
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁				RPMX				
30	6	1	1	6	930-B30-S-06-048	M12	6.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		22.0	26.0	46.0		12°	80	8.00	0.55	25000				
	8	1	1	6	930-B30-S-08-048	M12	8.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		24.0	28.0	46.0		12°	80	8.00	0.56	25000				
	10	1	1	6	930-B30-S-10-048	M12	10.0	41	48.0	9.3	13.8	48.0		26.0	30.0	46.0		12°	80	8.00	0.55	25000				
	12	1	1	10	930-B30-S-12-082	M12	12.0	46	82.0	11.3	38.2	60.0	82.0	28.0	32.0	40.0	46.0	10°	80	8.00	0.75	25000				
	20	1	1	6	930-B30-S-20-088	M12	20.0	51	88.0	16.0	66.0	88.0		38.0	42.0	46.0		7°	80	8.00	0.93	25000				
40	6	7	1	10	930-B40-S-06-075	M16	6.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	22.0	26.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.21	18000				
	8	7	1	10	930-B40-S-08-075	M16	8.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	24.0	28.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.23	18000				
	10	7	1	10	930-B40-S-10-080	M16	10.0	41	80.0	11.3	34.2	53.0	80.0	26.0	30.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.27	18000				
	12	7	1	10	930-B40-S-12-085	M16	12.0	46	85.0	11.3	38.2	58.0	85.0	27.9	32.0	50.0	63.0	10°	80	8.00	1.45	18000				
	20	7	1	10	930-B40-S-20-094	M16	20.0	51	94.0	16.0	49.2	67.0	94.0	37.9	42.0	50.0	63.0	7°	80	8.00	1.62	18000				
	25	7	1	6	930-B40-S-25-102	M16	25.0	57	102.0	12.9	74.0		102.0	45.0	50.0		63.0	11°	80	8.00	1.86	18000				
50	20	7	1	10	930-B50-S-20-108	M24	20.0	51	108.0	16.0	49.2	70.0	108.0	37.9	42.0	50.0	100.0	7°	80	8.00	4.35	12000				
	25	7	1	6	930-B50-S-25-114	M24	25.0	57	114.0	12.9	73.5		114.0	45.0	50.0		100.0	11°	80	8.00	4.59	12000				

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1



N23



N6



N15

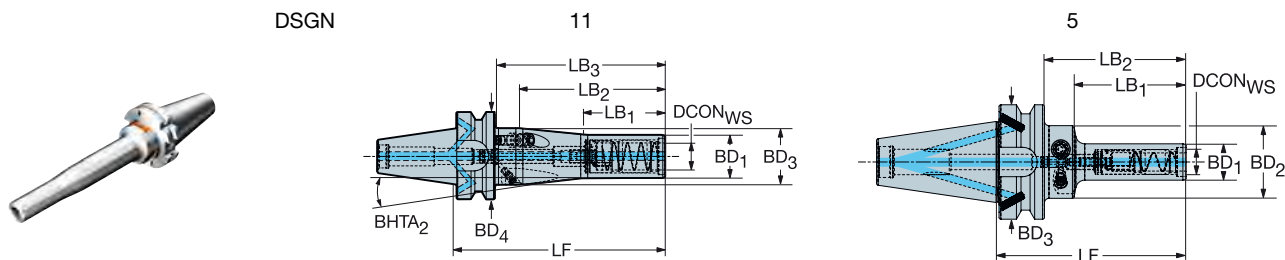


N4

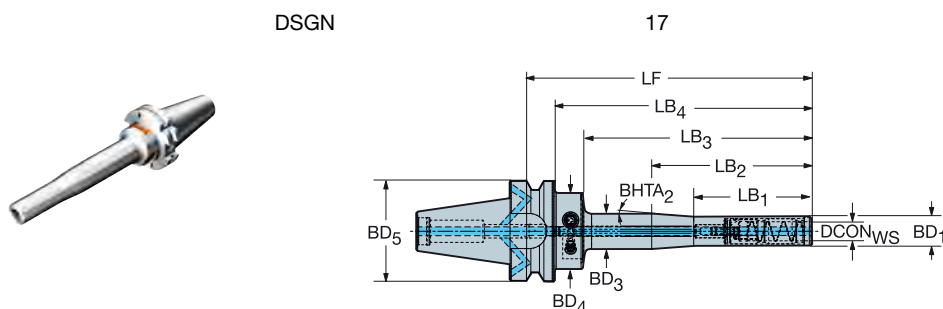
MAS-BT 403 a CoroChuck™ 930

Adaptador del lado de la máquina compatible con JIS B 6339

Diseño tipo lápiz



						Dimensiones, mm																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂				RPMX
30	6	1	1	11	930-B30-P-06-088	M12	6.0	37	88.0	45.8	52.1	66.0	88.0	14.5	14.5	40.0	46.0	0°	80	8.00	0.62	25000
	8	1	1	5	930-B30-P-08-088	M12	8.0	37	88.0	45.8	66.0	88.0		17.5	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.59	25000
	10	1	1	5	930-B30-P-10-098	M12	10.0	41	98.0	55.8	76.0	98.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.63	25000
	10	1	1	5	930-B30-P-10-138	M12	10.0	41	138.0	95.8	116.0	138.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.73	25000
	12	1	1	11	930-B30-P-12-103	M12	12.0	46	103.0	60.8	66.4	81.0	103.0	22.0	22.0	40.0	46.0	0°	80	8.00	0.71	25000
	12	1	1	11	930-B30-P-12-138	M12	12.0	46	138.0	95.8	101.4	116.0	138.0	22.0	22.0	40.0	46.0	0°	80	8.00	0.81	25000
40	8	7	1	5	930-B40-P-08-095	M16	8.0	37	95.0	45.8	65.5	95.0		17.5	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.20	18000
	10	7	1	5	930-B40-P-10-105	M16	10.0	41	105.0	55.8	75.5	105.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.24	18000
	10	7	1	5	930-B40-P-10-145	M16	10.0	41	145.0	95.8	115.5	145.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.34	18000
	12	7	1	11	930-B40-P-12-110	M16	12.0	46	110.0	60.8	66.4	83.0	110.0	22.0	22.0	40.0	63.0	0°	80	8.00	1.32	18000
	12	7	1	11	930-B40-P-12-145	M16	12.0	46	145.0	95.8	101.4	118.0	145.0	22.0	22.0	40.0	63.0	0°	80	8.00	1.47	18000
	20	7	1	11	930-B40-P-20-153	M16	20.0	51	153.0	60.0	108.0	126.0	153.0	32.0	32.0	42.0	63.0	6°	80	8.00	1.84	18000



						Dimensiones, mm																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂				RPMX
30	12	1	1	17	930-B30-P-12-188	M12	12.0	46	188.0	50.0	75.0	151.1	166.0	22.0	26.0	40.0	46	4°	80	8.00	1.10	25000
40	12	7	1	17	930-B40-P-12-195	M16	12.0	46	195.0	50.0	75.0	151.1	168.0	22.0	26.0	40.0	46	4°	80	8.00	1.72	18000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



M1



N23



N6



N15

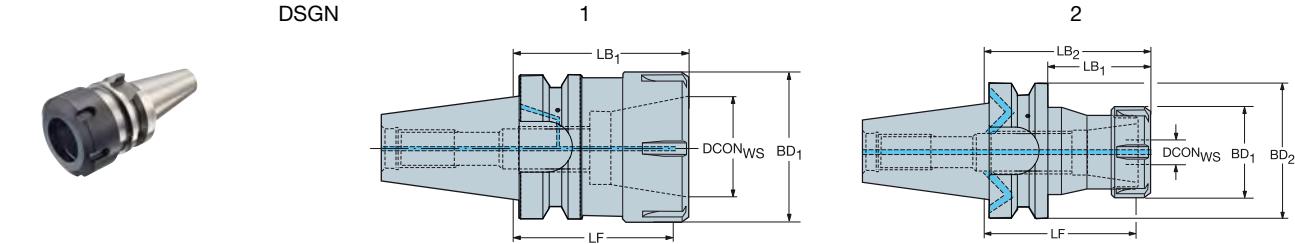


N4

MAS-BT 403 a portapinzas ER

Adaptador del lado de la máquina compatible con JIS B 6339

Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B



						Dimensiones, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂			RPMX			
30	ER11	1	1	2	A2B14-30 11 050	M12	11.4	43.7	26.9	50.0	19.0	46.0	80	0.43	25000			
	ER16	1	1	2	A214-30 16 080	M12	17.0	69.7	56.9	80.0	28.0	46.0	80	0.59	25000			
	ER16	1	1	2	A214-30 16 100	M12	17.0	89.7	76.9	100.0	28.0	46.0	80	0.68	25000			
	ER16	1	1	2	A214-30 16 130	M12	17.0	119.7	106.9	130.0	28.0	46.0	80	0.81	25000			
	ER16	1	1	2	A2B14-30 16 050	M12	17.0	39.7	26.9	50.0	27.7	46.0	80	0.46	25000			
	ER20	1	1	2	A214-30 20 090	M12	21.0	78.8	66.9	90.0	34.0	46.0	80	0.73	25000			
	ER20	1	1	2	A214-30 20 130	M12	21.0	118.8	106.9	130.0	34.0	46.0	80	0.99	25000			
	ER20	1	1	2	A2B14-30 20 050	M12	21.0	38.8	26.9	50.0	34.0	46.0	80	0.48	25000			
	ER25	1	1	2	A214-30 25 100	M12	26.0	88.3	76.9	100.0	42.0	46.0	80	0.99	25000			
	ER25	1	1	2	A214-30 25 130	M12	26.0	118.3	108.0	130.0	42.0	46.0	80	1.30	25000			
	ER25	1	1	2	A2B14-30 25 062	M12	26.0	50.3	38.9	62.0	42.0	46.0	80	0.58	25000			
	ER32	1	1	1	A214-30 32 070	M12	33.0	57.3	70.0		50.0		80	0.70	25000			
	ER32	1	1	1	A214-30 32 130	M12	33.0	117.3	130.0		50.0		80	1.25	25000			
40	ER16	7	1	2	A2B14-40 16 070	M16	17.0	59.7	41.0	70.0	28.0	63.0	80	1.10	18000			
	ER16	7	1	2	A2B14-40 16 100	M16	17.0	89.7	71.0	100.0	28.0	63.0	80	1.25	18000			
	ER20	7	1	2	A2B14-40 20 070	M16	21.0	58.8	41.0	70.0	34.0	63.0	80	1.15	18000			
	ER20	7	1	2	A2B14-40 20 100	M16	21.0	88.8	71.0	100.0	34.0	63.0	80	1.33	18000			
	ER25	7	1	2	A2B14-40 25 070	M16	26.0	58.3	41.0	70.0	42.0	63.0	80	1.22	18000			
	ER25	7	1	2	A2B14-40 25 100	M16	26.0	88.3	71.0	100.0	42.0	63.0	80	1.50	18000			
	ER32	7	1	2	A2B14-40 32 070	M16	33.0	57.3	41.0	70.0	50.0	63.0	80	1.24	18000			
	ER40	7	1	1	A2B14-40 40 070	M16	41.0	55.3	70.0		63.0		80	1.35	18000			
50	ER20	7	1	2	A2B14-50 20 070	M24	21.0	58.8	29.0	70.0	34.0	100.0	80	3.80	12000			
	ER20	7	1	2	A2B14-50 20 100	M24	21.0	88.8	59.0	100.0	34.0	100.0	80	4.11	12000			
	ER25	7	1	2	A2B14-50 25 070	M24	26.0	58.3	29.0	70.0	42.0	100.0	80	3.88	12000			
	ER25	7	1	2	A2B14-50 25 100	M24	26.0	88.3	59.0	100.0	42.0	100.0	80	4.26	12000			
	ER32	7	1	2	A2B14-50 32 070	M24	33.0	57.3	28.6	70.0	50.0	100.0	80	3.84	12000			
	ER32	7	1	2	A2B14-50 32 100	M24	33.0	87.3	59.0	100.0	50.0	100.0	80	4.26	12000			
	ER40	7	1	2	A2B14-50 40 080	M24	41.0	65.3	39.0	80.0	63.0	100.0	80	4.04	12000			

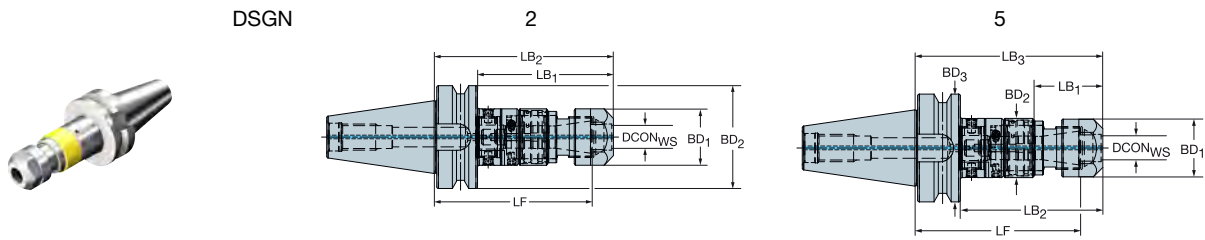
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



MAS-BT 403 a CoroChuck™ 970

Adaptador del lado de la máquina compatible con JIS B 6339

Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B



							Dimensiones, mm													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃			RPMX		
30	ER11	M5	1	1	5	970-B30-11-082	M12	11.3	78.2	24.1	60.0	82.0	18.7	23.5	46.0	80	0.55	8000		
	ER20	M12	1	1	5	970-B30-20-105	M12	20.8	92.2	35.3	78.1	100.2	33.7	35.0	46.0	80	0.83	8000		
	ER25	M20	1	1	5	970-B30-25-125	M12	25.8	111.1	37.1	97.6	119.6	42.0	44.0	46.0	80	1.19	8000		
40	ER20	M12	1	1	5	970-B40-20-110	M16	20.8	97.2	35.3	78.1	105.2	33.7	35.0	63.0	80	1.42	8000		
	ER25	M20	1	1	5	970-B40-25-130	M16	25.8	116.1	37.1	97.6	124.6	42.0	44.0	63.0	80	1.78	8000		
	ER32	M27	1	1	2	970-B40-32-133	M16	32.8	123.8	106.3	133.3		50.0	63.0		80	1.74	8000		
50	ER20	M12	1	1	5	970-B50-20-125	M24	20.8	112.2	35.3	82.1	120.2	33.7	35.0	100.0	80	4.09	8000		
	ER25	M20	1	1	5	970-B50-25-145	M24	25.8	131.1	37.1	101.6	139.6	42.0	44.0	100.0	80	4.47	8000		
	ER32	M27	1	1	2	970-B50-32-148	M24	32.8	138.8	110.3	148.3		50.0	100.0		80	4.33	8000		
	ER40	M30	1	1	2	970-B50-40-174	M24	40.8	157.2	130.6	168.6		63.0	100.0		80	5.90	8000		

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



M1



N23

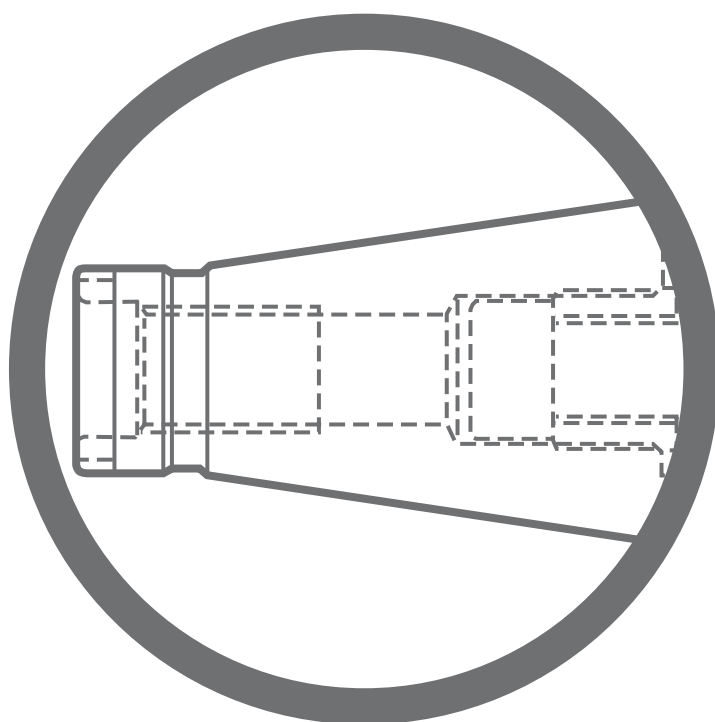


N15

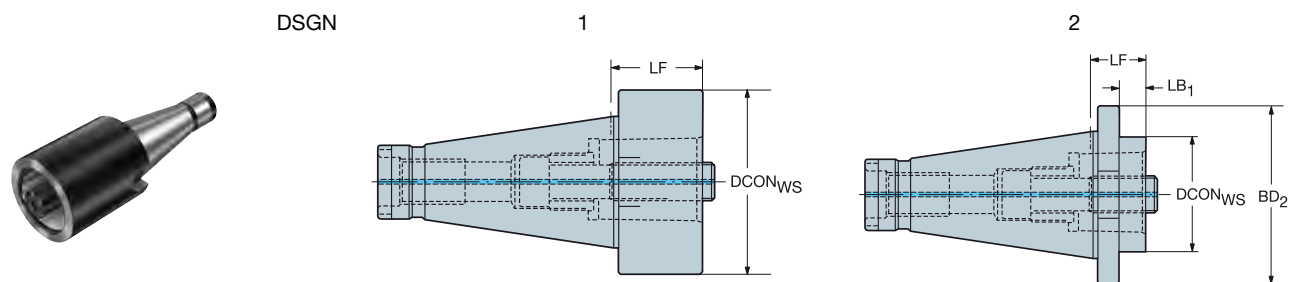


N5

Adaptador de máquina DIN 2080



A adaptador DIN 2080 a Coromant Capto®



					Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG
40	C3	1	1	2	C3-390.00-40 030	M16	32.0	30.0	18.4	30.0	63.0	80	45.00	0.86
	C4	1	1	2	C4-390.00-40 030	M16	40.0	30.0	18.4	30.0	63.0	80	55.00	0.09
	C4	1	1	2	C4-390.00-40 060	M16	40.0	60.0	48.4	60.0	63.0	80	55.00	1.13
	C5	1	1	2	C5-390.00-40 030	M16	50.0	30.0	18.4	30.0	63.0	80	95.00	0.90
	C6	1	1	1	C6-390.00-40 075	M16	63.0	75.0	75.0			80	170.00	1.87
50	C3	1	1	2	C3-390.00-50 030	M24	32.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	45.00	2.78
	C3	1	1	2	C3-390.00-50 060	M24	32.0	60.0	44.8	60.0	97.5	80	45.00	2.89
	C4	1	1	2	C4-390.00-50 030	M24	40.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	55.00	2.79
	C4	1	1	2	C4-390.00-50 060	M24	40.0	60.0	44.8	60.0	97.5	80	55.00	3.01
	C5	1	1	2	C5-390.00-50 030	M24	50.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	95.00	2.76
	C5	1	1	2	C5-390.00-50 070	M24	50.0	70.0	54.8	70.0	97.5	80	95.00	3.28
	C6	1	1	2	C6-390.00-50 030	M24	63.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	170.00	2.72
	C6	1	1	2	C6-390.00-50 080	M24	63.0	80.0	64.8	80.0	97.5	80	170.00	3.82
	C8	1	1	2	C8-390.00-50 070	M24	80.0	70.0	54.8	70.0	97.5	80	170.00	3.98
	C8	1	1	2	C8-390.00-50 120	M24	80.0	120.0	104.8	120.0	97.5	80	170.00	5.84

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

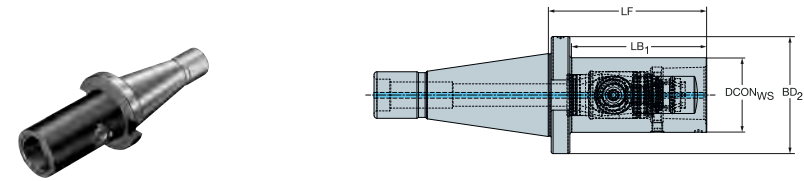


N23



N15

Adaptador DIN 2080 a Coromant Capto® con cambio rápido

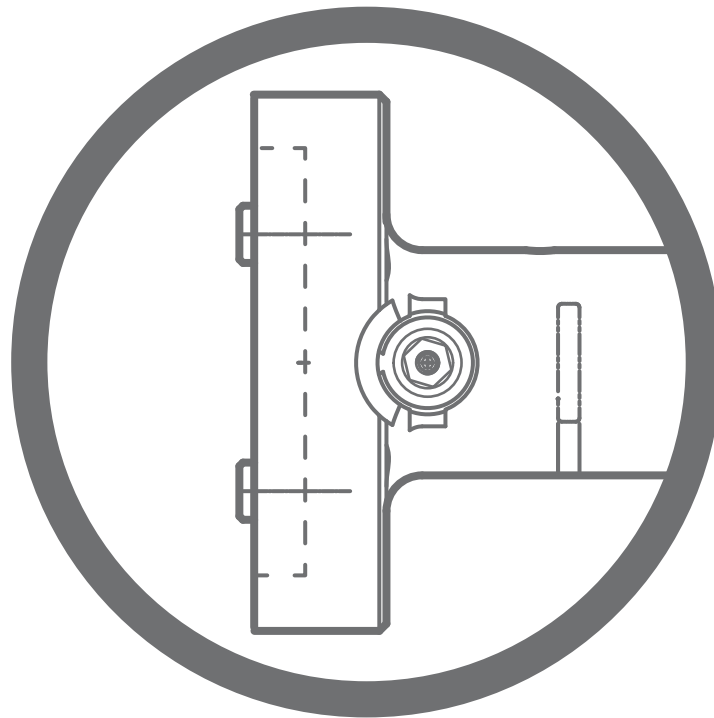


					Dimensiones, mm							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG
40	C5	1	1	DN40-QC-C5-095	M16	50.0	95.0	83.4	62.8	80	70.00	1.70
50	C8	1	1	DN50-QC-C8-140	M24	80.0	140.0	124.8	97.3	80	130.00	6.30

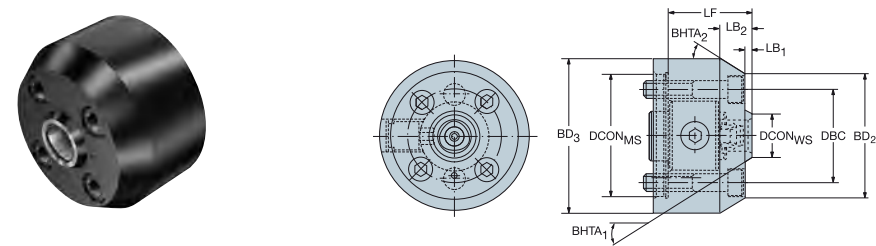
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



Adaptador del lado de la máquina DIN 2079

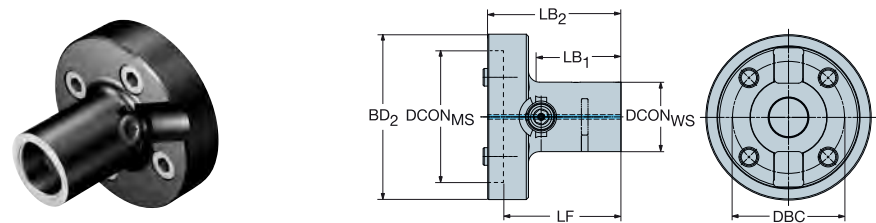


DIN 2079 a Coromant Capto® , adaptador



		Dimensiones, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Código de pedido	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BHTA ₂	
40	C3	C3-390.34705-40 060	88.8	66.7	32.0	60.0	5.0	22.3	90.0	110.0	30°	30°	
	C4	C4-390.34705-40 070	88.8	66.7	40.0	70.0	5.0	22.3	90.0	110.0	30°	30°	

DIN 2079 a adaptador Coromant Capto® con cambio rápido

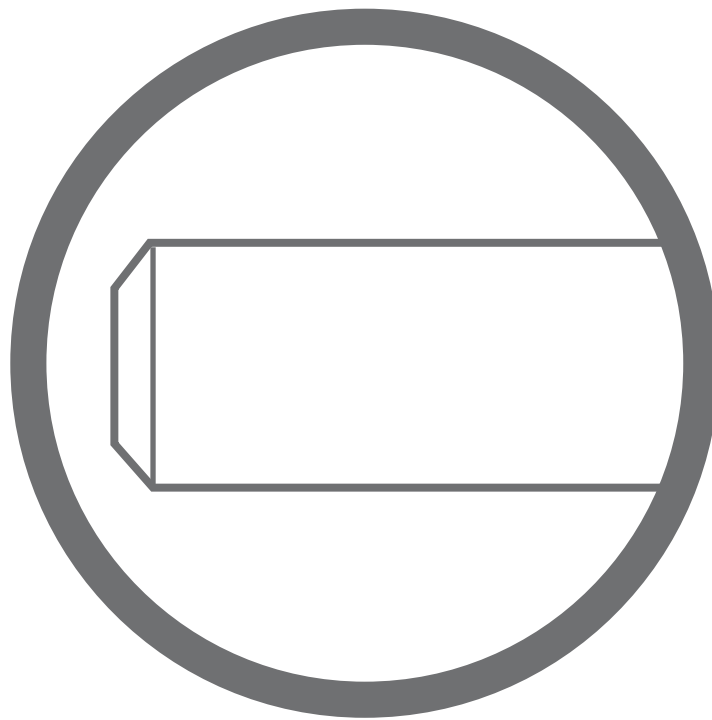


		Dimensiones, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂		
40	C5	1	1	SI40-QC-C5-090	88.8	66.7	50.0	90.0	70.0	102.0	110.0	80	70.00
50	C6	1	1	SI50-QC-C6-105	128.5	101.6	63.0	105.0	74.0	121.0	150.0	80	90.00
	C8	3	1	SI50-QC-C8-135	128.5	101.6	80.0	135.0	104.0	151.0	150.0	80	130.00

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

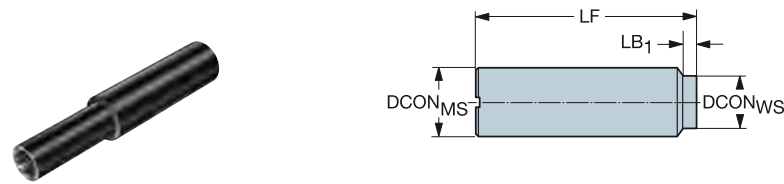


Adaptador de máquina de mango cilíndrico



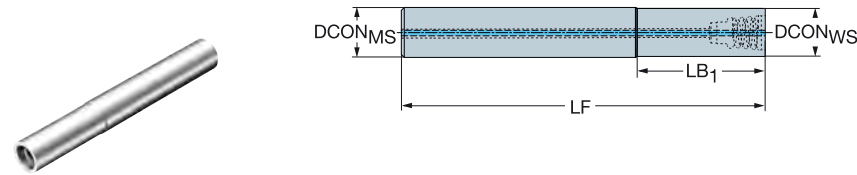
Mango cilíndrico para adaptador Cormant EH

Diseño recto



Mango de acero

				Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁				RPMX
10	E10	1	1	E10-A10-SS-075	10.0	9.6	54	75.0	20.0	80	12.00	0.09	40000
12	E12	1	1	E12-A12-SS-100	12.0	11.6	77	100.0	22.0	80	15.00	0.14	31000
16	E10	1	1	E10-A16-SS-065	16.0	9.6	57	65.0	5.0	80	12.00	0.14	40000
	E12	1	1	E12-A16-SS-065	16.0	11.6	58	65.0	5.0	80	15.00	0.15	40000
20	E16	1	1	E16-A20-SS-070	20.0	15.4	63	70.0	5.0	80	30.00	0.26	40000
	E16	1	1	E16-A20-SS-110	20.0	15.4	83	110.0	25.0	80	30.00	0.33	40000
	E20	1	1	E20-A20-SS-120	20.0	19.2	89	120.0	30.0	80	50.00	0.38	34000
25	E20	1	1	E20-A25-SS-080	25.0	19.2	73	80.0	5.0	80	50.00	0.39	40000
	E25	1	1	E25-A25-SS-140	25.0	24.1	99	140.0	40.0	80	65.00	0.63	25000
32	E25	1	1	E25-A32-SS-080	32.0	24.1	73	80.0	5.0	80	65.00	0.62	40000



Mango de metal pesado

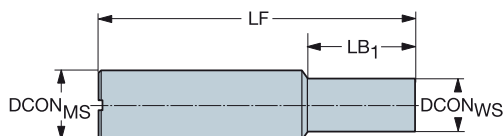
					Dimensiones, mm							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB _i			RPMX
10	E10	1	1	EH10-A10-SH-100	10.0	9.6	79	100.0	20.0	80	0.18	26000
12	E12	1	1	EH12-A12-SH-110	12.0	11.6	84	110.0	25.0	80	0.26	25000
16	E16	1	1	EH16-A16-SH-130	16.0	15.4	94	130.0	35.0	80	0.52	22000
20	E20	1	1	EH20-A20-SH-160	20.0	19.2	114	160.0	45.0	80	0.92	17000
25	E25	1	1	EH25-A25-SH-185	25.0	24.1	119	185.0	65.0	80	1.58	16000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



Mango cilíndrico para adaptador Cormant EH

Diseño recto



Mango de metal duro

				Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BAR	NM	KG	RPMX
10	E10	1	1	E10-A10-SE-100	10.0	9.6	49	100.0	50.0	80	12.00	0.15	35000
12	E12	1	1	E12-A12-SE-100	12.0	11.6	51	100.0	48.0	80	15.00	0.20	40000
16	E16	1	1	E16-A16-SE-135	16.0	15.4	54	135.0	80.0	80	30.00	0.44	27000
20	E20	1	1	E20-A20-SE-095	20.0	19.2	56	95.0	38.0	80	50.00	0.46	40000
	E20	1	1	E20-A20-SE-180	20.0	19.2	69	180.0	110.0	80	50.00	0.82	20000
25	E25	1	1	E25-A25-SE-200	25.0	24.1	79	200.0	120.0	80	65.00	1.36	19000

Nota.

Mango de metal duro integral a utilizar únicamente para acabado/semiacabado

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



N23



N6



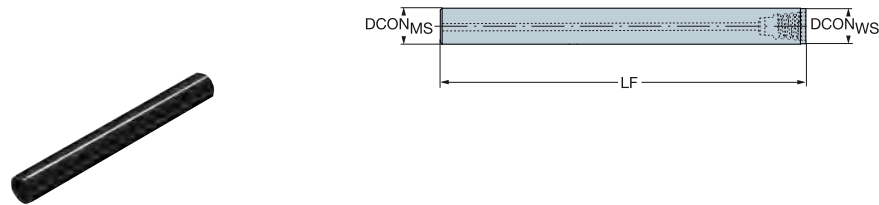
N15



N3

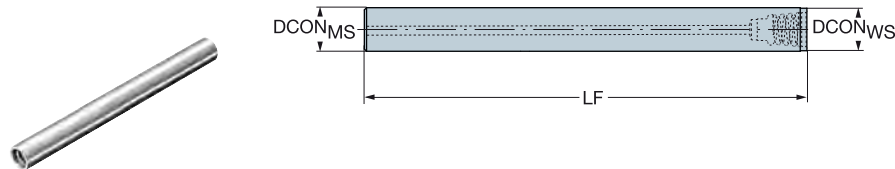
Mango cilíndrico para adaptador Cormant EH

Diseño recto



Mango de acero G subdimensionado

					Dimensiones, mm						
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	BAR	KG	RPMX
9	E10	1	1	EH10-A09.7-SS-080	9.7	9.6	78	80.0	80	0.10	40000
11	E12	1	1	EH12-A11.7-SS-085	11.7	11.6	83	85.0	80	0.12	40000
15	E16	1	1	EH16-A15.7-SS-100	15.7	15.4	97	100.0	80	0.24	40000
19	E20	1	1	EH20-A19.7-SS-120	19.7	19.2	117	120.0	80	0.38	40000
24	E25	1	1	EH25-A24.7-SS-135	24.7	24.1	132	135.0	80	0.56	40000



Mango subdimensionado G de metal pesado

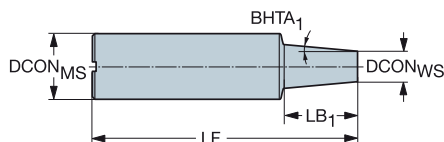
				Dimensiones, mm								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF				RPMX
9	E10	1	1	EH10-A09.7-SH-120	9.7	9.6	117	120.0	80		0.20	19000
	E10	1	1	EH10-A09.7-SH-100	9.7	9.6	97	100.0	80	12.00	0.17	23000
11	E12	1	1	EH12-A11.7-SH-135	11.7	11.6	132	135.0	80		0.29	17000
	E12	1	1	EH12-A11.7-SH-110	11.7	11.6	107	110.0	80	15.00	0.25	23000
15	E16	1	1	EH16-A15.7-SH-160	15.7	15.4	156	160.0	80		0.61	15000
	E16	1	1	EH16-A15.7-SH-130	15.7	15.4	126	130.0	80	30.00	0.51	19000
19	E20	1	1	EH20-A19.7-SH-200	19.7	19.2	196	200.0	80		1.15	12000
	E20	1	1	EH20-A19.7-SH-160	19.7	19.2	156	160.0	80	50.00	0.91	19000
24	E25	1	1	EH25-A24.7-SH-235	24.7	24.1	231	235.0	80		1.99	10500
	E25	1	1	EH25-A24.7-SH-185	24.7	24.1	181	185.0	80	65.00	1.58	14000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



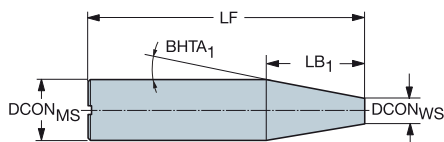
Mango cilíndrico para adaptador Cormant EH

Diseño cónico



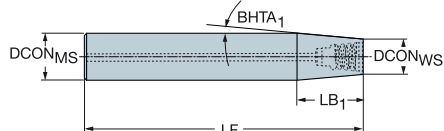
Mango de acero

				Dimensiones, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BHTA ₁				RPMX	
16	E10	1	1	E10-A16-CS-140	16.0	9.6	103	140.0	36.6	5°	80	12.00	0.24	16000	
	E10	1	1	E10-A16-CS-160	16.0	9.6	108	160.0	50.0	1°	80	12.00	0.24	12000	
	E12	1	1	E12-A16-CS-140	16.0	11.6	115	140.0	25.1	5°	80	15.00	0.25	16000	
	E12	1	1	E12-A16-CS-170	16.0	11.6	108	170.0	60.0	1°	80	15.00	0.30	12000	
20	E16	1	1	E16-A20-CS-190	20.0	15.4	112	190.0	75.0	1°	80	30.00	0.49	13000	
25	E16	1	1	E16-A25-CS-170	25.0	15.4	115	170.0	54.9	5°	80	30.00	0.66	18000	
32	E10	1	1	E10-A32-CS-250	32.0	9.6	186	250.0	63.5	10°	80	12.00	1.39	10000	
	E12	1	1	E12-A32-CS-250	32.0	11.6	192	250.0	57.8	10°	80	15.00	1.50	10000	
	E20	1	1	E20-A32-CS-180	32.0	19.2	107	180.0	73.2	5°	80	50.00	1.06	20000	
	E25	1	1	E25-A32-CS-200	32.0	24.1	154	200.0	45.1	5°	80	65.00	1.29	15000	



Mango de acero

		Dimensiones, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BHTA ₁	BAR	KG	RPMX
20	E16	1	1	EH16-A20-CS-165	20.0	15.4	138	165.0	26.3	5°	80	0.44	27000
25	E20	1	1	EH20-A25-CS-200	25.0	19.2	120	200.0	80.0	1°	80	0.70	19000



Mango de metal duro

				Dimensiones, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BHTA ₁				RPMX	
16	E10	1	1	EH10-A16-CE-140	16.0	9.6	103	140.0	36.6	5°	80		0.41	36000	
	E12	1	1	EH12-A16-CE-165	16.0	11.6	139	165.0	25.1	5°	80		0.50	23000	
	E10	1	1	E10-A16-CE-155	16.0	9.6	52	155.0	100.0	1°	80	12.00	0.34	22000	
	E12	1	1	E12-A16-CE-150	16.0	11.6	58	150.0	90.0	1°	80	15.00	0.39	23000	
20	E16	1	1	EH16-A20-CE-165	20.0	15.4	138	165.0	26.3	5°	80		0.78	27000	
	E16	1	1	E16-A20-CE-175	20.0	15.4	55	175.0	118.0	1°	80	30.00	0.72	22000	
25	E20	1	1	EH20-A25-CE-150	25.0	19.2	116	150.0	33.1	5°	80	50.00	1.05	23000	
	E20	1	1	EH20-A25-CE-200	25.0	19.2	117	200.0	83.0	2°	80	50.00	1.08	19000	
32	E20	1	1	EH20-A32-CE-175	32.0	19.2	101	175.0	73.2	5°	80	50.00	1.78	21000	
	E25	1	1	EH25-A32-CE-190	32.0	24.1	144	190.0	45.1	5°	80	65.00	2.07	20000	
	E25	1	1	EH25-A32-CE-215	32.0	24.1	169	215.0	45.1	5°	80	65.00	2.41	18000	

Nota.

Mango de metal duro integral a utilizar únicamente para acabado/semiacabado

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



N23



N6



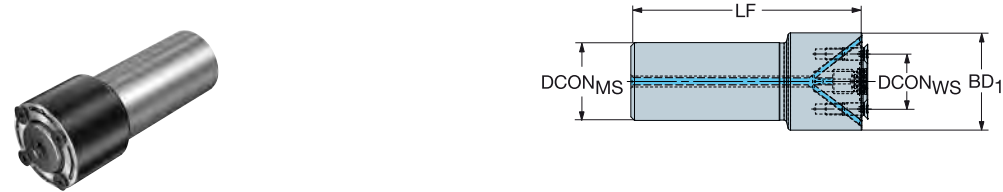
N15



N3

Mango cilíndrico a eje, con adaptador de tornillos de transmisión

Para CoroMill® QD con suministro de refrigerante interior

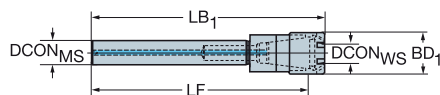


				Dimensiones, mm										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LSC	LF	BD ₁				RPMX
25	X10	1	3	CY25-X10-032-090	25.0	22.0	10.0	57	90.0	32.0	80	6.40	0.42	12000
	X22	1	3	CY25-X22-040-090	25.0	32.0	22.0	57	90.0	40.0	80	3.90	0.53	11000
32	X22	1	3	CY32-X22-040-095	32.0	32.0	22.0	61	95.0	40.0	80	3.90	0.71	11000



Mango cilíndrico a portapinzas ER

Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B



					Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG		
8	ER11	1	1	393.14-08 11 056	8.0	11.4	52	75.0	82.5	16.0	20	0.05		
12	ER16	1	1	393.14-12 16 080	12.0	17.0	77	107.0	118.5	22.0	20	0.13		
16	ER11	1	1	393.14-16 11 150	16.0	11.4	149	163.5	171.0	16.0	20	0.21		
20	ER16	1	1	393.14-20 16 155	20.0	17.0	155	170.0	181.5	22.0	20	0.31		
25	ER20	1	1	393.14-25 20 170A	25.0	21.0	141	170.5	182.0	28.0	20	0.51		

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



M1



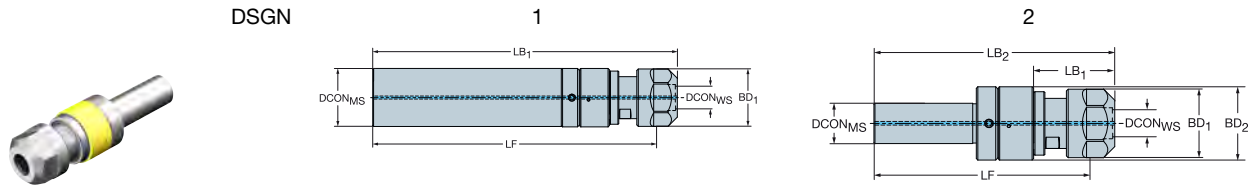
N23



N15

Mango cilíndrico a CoroChuck™ 970

Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B

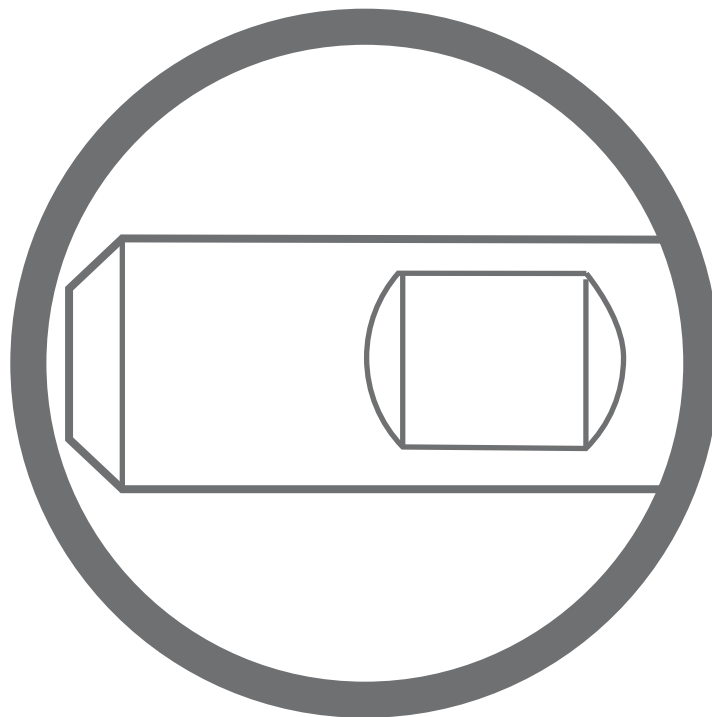


						Dimensiones, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂			RPMX	
12	ER8	M3	1	1	1	970-CY12-8-052	12.0	8.5	70	94.0	100.0		12.0		60	0.12	8000	
16	ER11	M5	1	1	2	970-CY16-11-052	16.0	11.3	44	91.5	25.2	96.4	18.7	23.5	80	0.16	8000	
20	ER20	M12	1	1	2	970-CY20-20-069	20.0	20.8	50	106.5	40.2	119.5	34.0	34.6	80	0.44	8000	

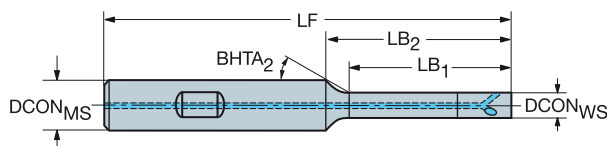
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



Adaptador del lado de la máquina mango Weldon



Weldon a CoroMill® 327, adaptador



					Dimensiones, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX	
12	06	1	1	327-12B15SC-06	12.0	6.0	46	70.5	11.5	17.2	6.0	30°	20	1.80	0.07	40000	
	06	1	1	327-12B21EC-06	12.0	6.0	46	76.5	17.5	23.2	6.0	30°	20	1.80	0.13	40000	
	06	1	1	327-12B30EC-06	12.0	6.0	46	86.5	26.5	32.2	6.0	30°	20	1.80	0.13	40000	
	06	1	1	327-12B42EC-06	12.0	6.0	46	96.5	38.5	44.2	6.0	30°	20	1.80	0.13	40000	
16	09	1	1	327-16B18SC-09	16.0	9.0	49	74.3	12.2	18.8	9.0	30°	20	4.30	0.19	40000	
	12	1	1	327-16B24SC-12	16.0	12.0	49	74.3	18.3	22.3	12.0	30°	20	6.50	0.10	40000	
	09	1	1	327-16B32EC-09	16.0	9.0	49	94.3	26.2	32.8	9.0	30°	20	4.30	0.27	40000	
	09	1	1	327-16B45EC-09	16.0	9.0	49	104.3	39.2	45.8	9.0	30°	20	4.30	0.20	40000	
	09	1	1	327-16B64EC-09	16.0	9.0	49	124.3	58.2	64.8	9.0	30°	20	4.30	0.30	40000	
	12	1	1	327-16B42EC-12	16.0	12.0	49	94.3	36.3	40.3	12.0	30°	20	6.50	0.28	40000	
	12	1	1	327-16B60EC-12	16.0	12.0	49	124.3	54.3	58.3	12.0	30°	20	6.50	0.34	35000	
	12	1	1	327-16B85EC-12	16.0	12.0	49	154.3	79.3	83.3	12.0	30°	20	6.50	0.39	30000	
	14	1	1	327-16B42EC-14	16.0	14.3	49	93.5	35.5	37.5	14.3	30°	20	6.50	0.30	40000	
	14	1	1	327-16B60EC-14	16.0	14.3	49	123.5	53.5	55.5	14.3	30°	20	6.50	0.37	35000	
20	14	1	1	327-16B85EC-14	16.0	14.3	49	153.5	78.5	80.5	14.3	30°	20	6.50	0.47	27000	
	14	1	1	327-20B35SC-14	20.0	14.3	51	93.5	28.5	33.2	14.0	30°	20	6.50	0.28	40000	

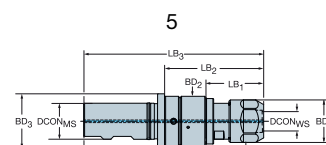
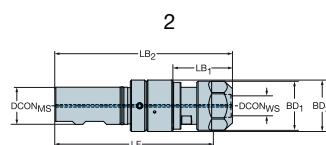
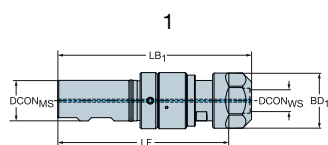
S = Mango de acero

E = Mango de metal duro

Weldon a CoroChuck™ 970

Adaptador del lado de la pieza DIN 6499-B

DSGN



							Dimensiones, mm													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃			RPMX	
16	ER11	M5	1	1	2	970-WE16-11-052	16.0	11.3	44	91.5	25.2	96.4		18.7	23.5		80	0.18	8000	
20	ER11	M5	1	1	5	970-WE20-11-052	20.0	11.3	50	97.8	25.2	48.6	102.7	18.7	23.5	28.5	80	0.22	8000	
	ER20	M12	1	1	2	970-WE20-20-069	20.0	20.8	50	106.5	40.3	119.5		33.7	34.6		80	0.44	8000	
25	ER11	M5	1	1	5	970-WE25-11-052	25.0	11.3	50	97.8	25.2	48.6	102.7	18.7	23.5	28.5	80	0.30	8000	
	ER20	M12	1	1	2	970-WE25-20-069	25.0	20.8	50	106.5	40.1	119.5		33.7	34.6		80	0.47	8000	
	ER25	M20	1	1	2	970-WE25-25-088	25.0	25.8	50	125.4	42.2	138.9		41.7	44.0		80	0.84	8000	
	ER40	M30	1	1	1	970-WE25-40-117	25.0	40.8	50	151.4	167.9		63.0				80	2.10	8000	
40	ER50	M48	1	1	5	970-WE40-50-164	40.0	52.0	70	211.8	78.5	134.8	234.3	78.0	80.0	86.0	80	5.20	8000	

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1



N23

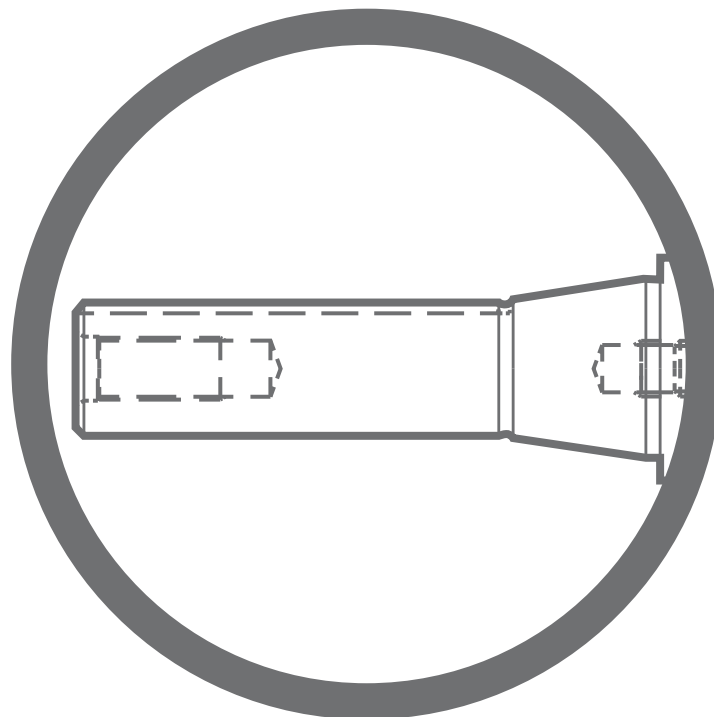


N15

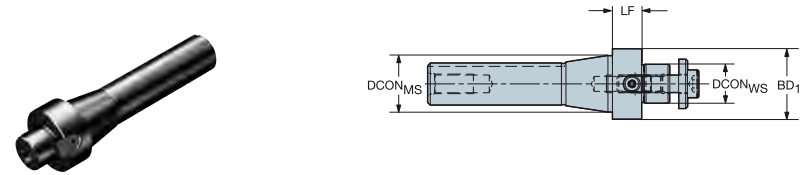


N5

Adaptador del lado de la máquina Bridgeport



R8 (Bridgeport) a adaptador en eje

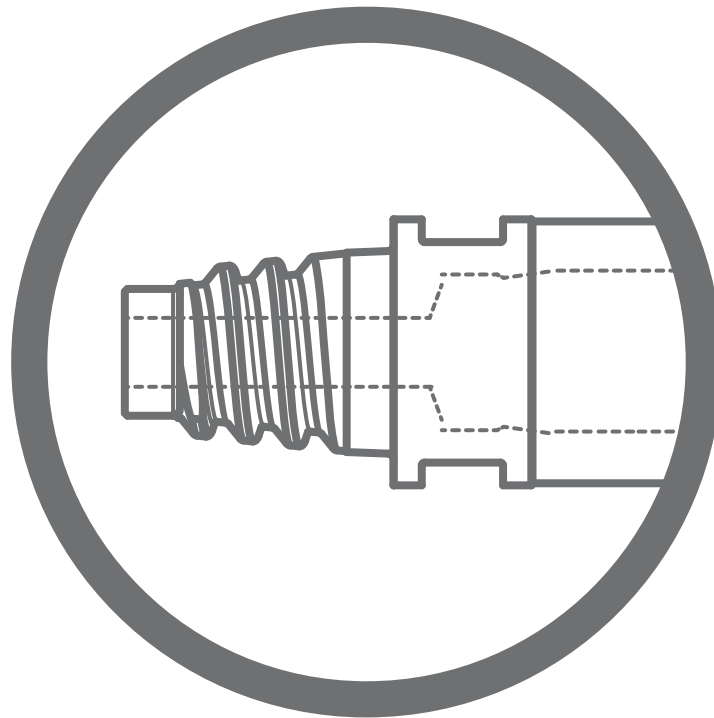


		Dimensiones, mm							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Código de pedido	DCON _{WS}	LF	BD ₁	NM	KG	RPMX	
R8	22	392.R8.05-22 020	22.0	20.0	40.0	45.00	0.67	10000	

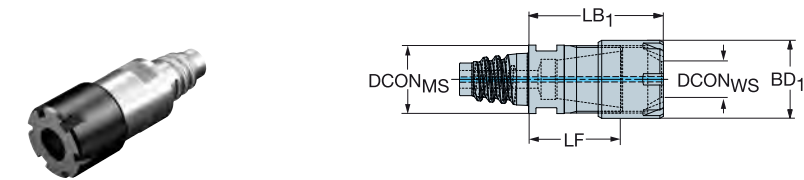
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



Adaptador de máquina Coromant EH

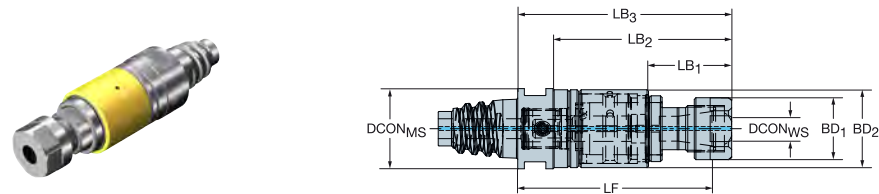


Coromant EH a adaptador ER



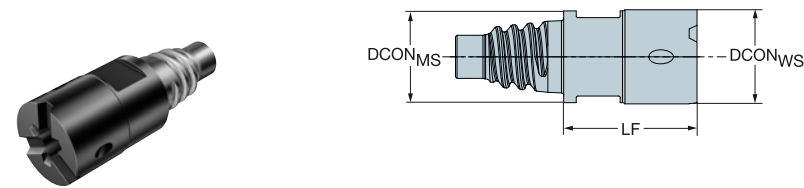
					Dimensiones, mm							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG	RPMX
E12	ER8	1	1	ER-EH12-08-024	11.7	8.5	18.0	24.0	12.0	80	0.03	40000
E16	ER11	1	1	ER-EH16-11-028	15.5	11.4	20.5	28.0	16.0	80	0.04	40000
E20	ER16	1	1	ER-EH20-16-038	19.3	17.0	26.5	38.0	22.0	80	0.08	40000
E25	ER20	1	1	ER-EH25-20-042	24.2	21.0	30.5	42.0	28.0	80	0.12	32000

Coromant EH a CoroChuck™ 970



					Dimensiones, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂			RPMX
E25	ER11	M5	1	1	970-EH25-11-065	24.2	11.3	59.8	25.1	53.6	64.6	18.7	23.5	80	0.16	8000

Adaptador Coromant EH a CoroMill® 327

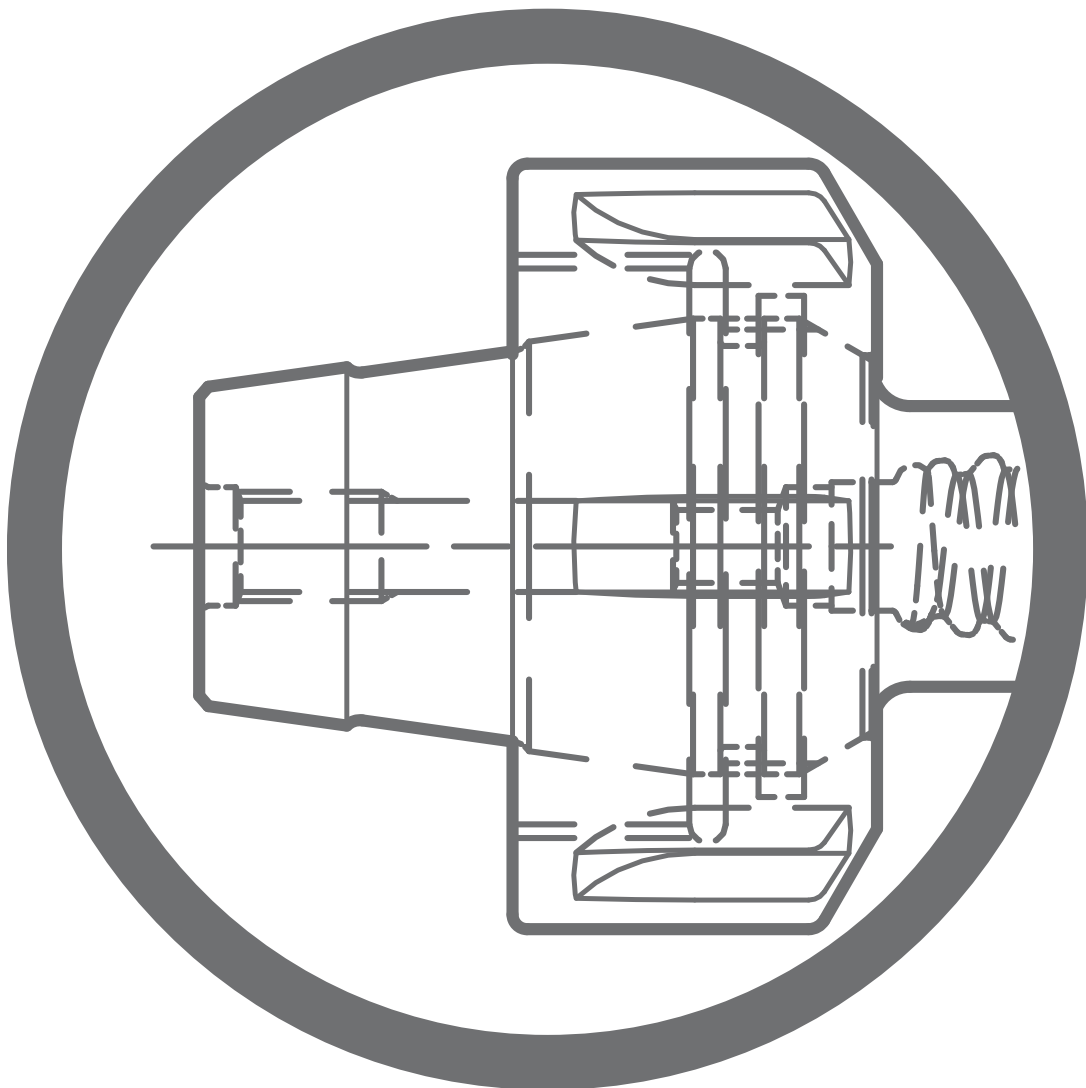


					Dimensiones, mm							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	BD ₁				RPMX
E10	09	1	3	327-EH10-09-015	9.7	9.0	15.0	10.0	20	4.30	0.02	40000
E12	12	1	3	327-EH12-12-017	11.7	12.0	17.0	12.0	20	6.50	0.02	40000
	14	1	3	327-EH12-14-017	11.7	14.3	17.0	14.3	20	6.50	0.01	40000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

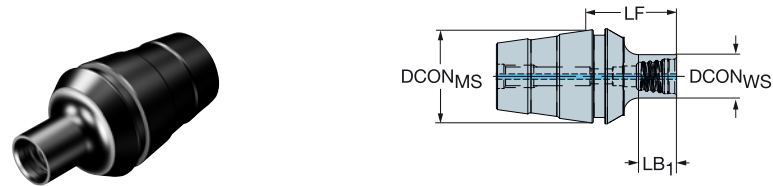


Adaptador del lado de la máquina ER

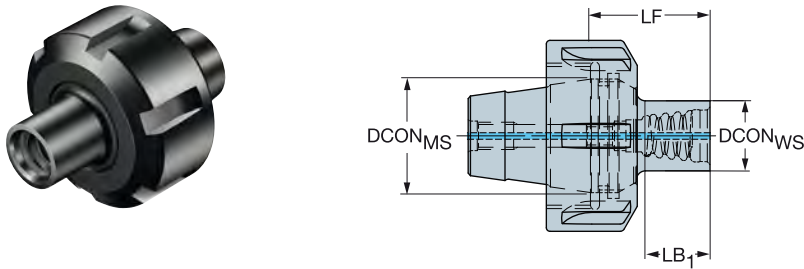


ER a adaptador Coromant EH

Adaptador del lado de la máquina DIN 6499-B



					Dimensiones, mm							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁				RPMX
ER16	E10	1	1	EH-ER16-10-008	17.0	9.6	14.9	7.2	80	12.00	0.09	40000
ER20	E10	1	1	EH-ER20-10-008	21.0	9.6	15.8	7.2	80	12.00	0.11	40000
	E12	1	1	EH-ER20-12-010	21.0	11.6	17.8	9.2	80	15.00	0.13	40000
ER25	E10	1	1	EH-ER25-10-012	26.0	9.6	20.3	7.2	80	12.00	0.16	32000
	E12	1	1	EH-ER25-12-014	26.0	11.6	22.3	10.2	80	15.00	0.17	32000
	E16	1	1	EH-ER25-16-016	26.0	15.4	24.3	14.2	80	30.00	0.22	32000
ER32	E10	1	1	EH-ER32-10-012	33.0	9.6	21.5	7.4	80	12.00	0.25	25000
	E12	1	1	EH-ER32-12-014	33.0	11.6	23.5	9.4	80	15.00	0.27	25000
	E16	1	1	EH-ER32-16-018	33.0	15.4	27.5	13.4	80	30.00	0.35	25000
	E20	1	1	EH-ER32-20-022	33.0	19.2	31.5	18.9	80	50.00	0.34	25000
	E25	1	1	EH-ER32-25-025	33.0	24.1	34.5	25.0	80	65.00	0.41	25000
ER40	E16	1	1	EH-ER40-16-022	41.0	15.4	33.1	15.0	20		0.51	20000
	E20	1	1	EH-ER40-20-025	41.0	19.2	36.1	19.0	20		0.53	20000
	E25	1	1	EH-ER40-25-028	41.0	24.1	39.1	24.0	20		0.58	20000



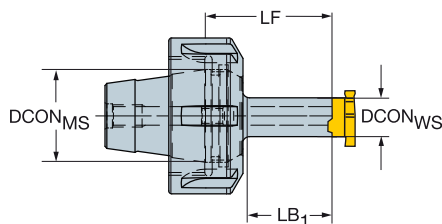
				Código de pedido	Dimensiones, mm							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC		DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BAR	NM	KG	RPMX
ER11	E10	1	1		392.EREH-11 10 008	11.4	9.6	16.8	8.0	80	12.00	0.09
ER16	E12	1	1	392.EREH-16 12 010	17.0	11.6	20.5	10.0	80	15.00	0.16	40000
ER20	E16	1	1	392.EREH-20 16 014	21.0	15.4	24.1	14.0	80	30.00	0.27	40000
ER25	E20	1	1	392.EREH-25 20 019	26.0	19.2	29.1	19.0	80	50.00	0.36	40000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



ER a adaptador CoroMill® 327

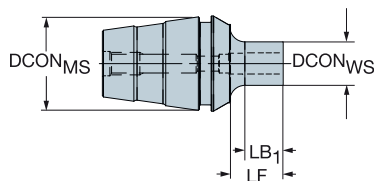
Adaptador del lado de la máquina DIN 6499-B



		Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	NM	KG	RPMX	
ER11	09	392.ER327-11 09 022	11.4	9.0	25.0	16.0	9.0	4.30	0.07	40000	
ER16	09	392.ER327-16 09 022	17.0	9.0	26.8	16.2	9.0	4.30	0.15	40000	
	12	392.ER327-16 12 030	17.0	12.0	34.8	24.3	12.0	6.50	0.22	40000	
ER20	12	392.ER327-20 12 030	21.0	12.0	34.7	24.8	12.0	6.50	0.25	40000	
	14	392.ER327-20 14 035	21.0	14.3	38.9	28.8	14.0	6.50	0.27	40000	
ER32	14	392.ER327-32 14 035	33.0	14.3	41.3	28.8	14.0	6.50	0.50	25000	

Nota.

La tuerca no es una tuerca ER estándar y, por tanto, no es intercambiable con las piezas de repuesto de la Serie 5533 050-0X. La tuerca se incluye siempre en el paquete.



		Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	NM	KG	RPMX	
ER11	06	327-ER11-06-016	11.4	6.0	17.5	12.8	6.0	1.80	0.03	40000	
ER20	09	327-ER20-09-022	21.0	9.0	24.7	16.5	9.0	4.30	0.09	40000	
ER25	09	327-ER25-09-022	26.0	9.0	25.2	16.5	9.0	4.30	0.13	32000	
	12	327-ER25-12-030	26.0	12.0	33.2	24.6	12.0	6.50	0.22	32000	
	14	327-ER25-14-019	26.0	14.3	22.9	14.3	14.0	6.50	0.21	32000	
	14	327-ER25-14-035	26.0	14.3	37.4	28.8	14.0	6.50	0.23	32000	
ER32	12	327-ER32-12-030	33.0	12.0	34.2	24.6	12.0	6.50	0.31	25000	
	14	327-ER32-14-019	33.0	14.3	23.9	14.3	14.0	6.50	0.30	25000	

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



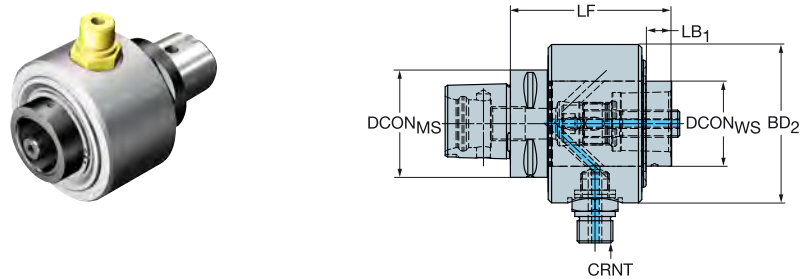
M1



N23

Coromant Capto® adaptador de reducción

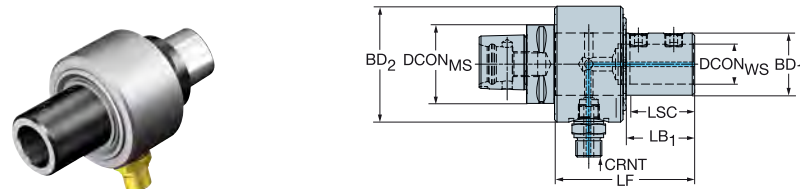
Inductor de refrigerante



					Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	CRNT				RPMX
C5	C4	2	1	C5-391.02CCH-40 090	50.0	40.0	90.0	16.5	78.0	G 3/8"	18	55.00	1.96	6300
C6	C5	2	1	C6-391.02CCH-50 095	63.0	50.0	95.0	15.0	93.0	G 1/2"	18	95.00	1.60	4300
C8	C6	2	1	C8-391.02CCH-63 110	80.0	63.0	110.0	15.0	108.0	G 1/2"	18	170.00	4.77	3300

Coromant Capto® a ISO 9766, adaptador

Inductor de refrigerante



					Dimensiones, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BD ₁	BD ₂	CRNT				RPMX
C5	20	2	1	C5-391.27CCH-20 120	50.0	20.0	51	120.0	46.5	40.0	78.0	G 3/8"	18	12.00	2.27	6300
	25	2	1	C5-391.27CCH-25 135	50.0	25.0	57	135.0	49.7	45.0	93.0	G 1/2"	18	20	3.16	5300
C6	32	2	1	C6-391.27CCH-32 135	63.0	32.0	61	135.0	55.0	50.0	93.0	G 1/2"	18	30	3.41	5300
C8	40	2	1	C8-391.27CCH-40 155	80.0	40.0	71	155.0	63.5	65.0	108.0	G 1/2"	18	40	5.75	4000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



Silent Tools®

Adaptadores con un mecanismo antivibratorio

Aplicación

- En operaciones con voladizos largos
- Incremento de la productividad y mejora de la calidad superficial en voladizos cortos

Minimizar las vibraciones con voladizos largos superiores a 3×D

Los adaptadores antivibratorios Silent Tools minimizan las vibraciones a través de un amortiguador situado en el interior de la herramienta que aporta una buena productividad y tolerancias estrechas incluso con voladizos largos.



● ● ● ● SilentTools®

Mandrinado

Encontrarse con problemas derivados de la vibración en operaciones como el mandrinado, especialmente cuando se mecaniza con voladizos grandes, es algo frecuente. La vibración puede dar lugar a una calidad superficial deficiente, poca precisión, baja productividad, mayor desgaste de la plaquita y de la máquina-herramienta, además de ruido. Por ello, solucionar los problemas derivados de las vibraciones siempre aumentará su productividad.

Fresado

En muchos centros de mecanizado, tanto la pieza como la máquina-herramienta requieren conjuntos de herramienta largos para garantizar el alcance en las piezas grandes. El riesgo de que se produzcan vibraciones es alto y las soluciones habituales son mecanizar despacio o aplicar herramientas antivibratorias. Gracias a los adaptadores de fresado Silent Tools, se eliminan las vibraciones, se incrementa la velocidad de mecanizado y se mejora la seguridad del proceso. Las herramientas Silent Tools para fresado impulsan la productividad.

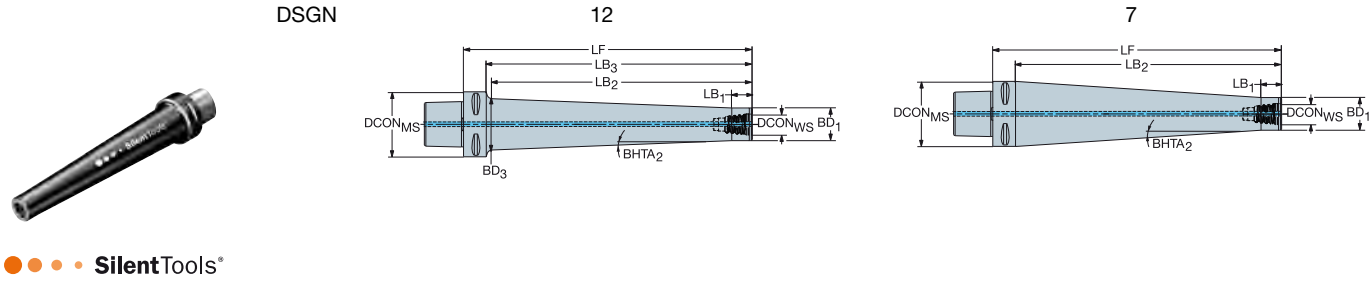


www.sandvik.coromant.com/silenttools



El sistema amortiguador consiste de una masa pesada, sostenida en elementos de resorte de goma.

Coromant Capto® a adaptador amortiguado Coromant EH



					Dimensiones, mm																
CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCONMS	DCONWS	LF	LB1	LB2	LB3	LB4	BD1	BD3	BD4	BHTA2	BHTA3	BAR	NM	KG	RPMX
C4	E16	3	1	12	C4-EH16D-175	40.0	15.4	175.0	3.0	150.0	155.0	175.0	19.5	29.7	40.0	2°	45°	70	30.00	1.05	15000
C5	E20	3	1	12	C5-EH20D-185	50.0	19.2	185.0	3.0	159.0	165.0	185.0	24.0	33.8	50.0	1°	53°	70	50.00	1.53	15000
	E25	3	1	7	C5-EH25D-280	50.0	24.1	280.0	20.0	260.0	280.0		31.7	50.0		2°	0°	70	65.00	5.29	10000
C6	E25	3	1	12	C6-EH25D-280	63.0	24.1	280.0	20.0	252.0	258.0	280.0	31.7	49.7	63.0	2°	67°	70	65.00	5.68	10000
	E25	3	1	12	C6-EH25D-340	63.0	24.1	340.0	20.0	313.0	317.8	340.0	31.7	54.7	63.0	2°	61°	70	65.00	7.00	8000
C8	E25	3	1	12	C8-EH25D-420	80.0	24.1	420.0	8.0	384.0	390.0	420.0	31.7	61.7	80.0	2°	71°	70	65.00	10.61	6000

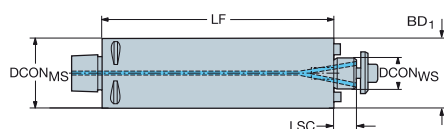
Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



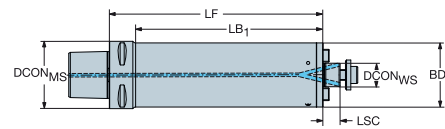
Coromant Capto® a adaptador para árbol antivibratorio



DSGN 1



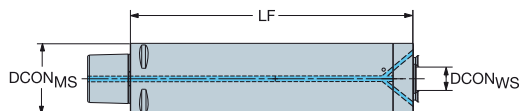
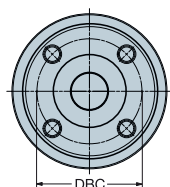
2



● ● ● ● SilentTools®

						Dimensiones, mm													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂				RPMX		
C4	16	3	4	2	C4-Q16D-038-130	40.0	16.0	11	130.0	107.8	130.0	38.0	40.0	70	22.00	1.62	16000		
	16	3	4	2	C4-Q16D-038-200	40.0	16.0	11	200.0	177.8	200.0	38.0	40.0	70	22.00	2.32	8000		
C5	22	3	4	2	C5-Q22D-048-180	50.0	22.0	16	180.0	157.6	180.0	47.5	50.0	70	45.00	3.22	14000		
	22	3	4	2	C5-Q22D-048-220	50.0	22.0	16	220.0	197.6	220.0	47.5	50.0	70	45.00	6.04	11000		
	22	3	4	2	C5-Q22D-048-270	50.0	22.0	16	270.0	247.6	270.0	47.5	50.0	70	45.00	6.85	7000		
C6	22	3	4	2	C6-Q22D-060-200	63.0	22.0	16	200.0	175.4	200.0	60.0	63.0	70	45.00	8.05	15000		
	22	3	4	2	C6-Q22D-060-260	63.0	22.0	16	260.0	235.4	260.0	60.0	63.0	70	45.00	9.29	11000		
	22	3	4	2	C6-Q22D-060-310	63.0	22.0	16	310.0	285.4	310.0	60.0	63.0	70	45.00	10.86	6000		
	27	3	4	1	C6-Q27D-063-200	63.0	27.0	18	200.0	200.0		63.0		70	80.00	8.54	11000		
	27	3	4	1	C6-Q27D-063-260	63.0	27.0	18	260.0	260.0		63.0		70	80.00	9.88	8000		
	27	3	4	1	C6-Q27D-063-310	63.0	27.0	18	310.0	310.0		63.0		70	80.00	11.57	5000		
C8	27	3	4	2	C8-Q27D-076-220	80.0	27.0	18	220.0	187.2	220.0	76.0	80.0	70	80.00	12.92	12000		
	27	3	4	2	C8-Q27D-076-320	80.0	27.0	18	320.0	287.2	320.0	76.0	80.0	70	80.00	13.40	8000		
	27	3	4	2	C8-Q27D-076-360	80.0	27.0	18	360.0	327.2	360.0	76.0	80.0	70	80.00	18.20	6000		
	32	3	4	1	C8-Q32D-080-220	80.0	32.0	20	220.0	220.0		80.0		70	180.00	13.73	10000		
	32	3	4	1	C8-Q32D-080-320	80.0	32.0	20	320.0	320.0		80.0		70	180.00	18.00	6000		
	32	3	4	1	C8-Q32D-080-360	80.0	32.0	20	360.0	360.0		80.0		70	180.00	19.60	4000		
C10	32	3	4	2	C10-Q32D-095-400	100.0	32.0	20	400.0	361.0	400.0	95.0	100.0	70	180.00	30.00	5000		
	40	3	4	1	C10-Q40D-100-400	100.0	40.0	23	400.0	400.0		100.0		70	300.00	28.30	5000		

Coromant Capto® a eje, con adaptador antivibratorio de tornillos de transmisión



● ● ● ● SilentTools®

Para CoroMill® QD con suministro de refrigerante interior

					Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LSC	LF	BAR	NM	KG		
C3	X10	3	4	C3-X10D-032-128	32.0	22.0	10.0	2	128.0	70	6.40	1.10		
C4	X22	3	3	C4-X22D-040-160	40.0	32.0	22.0	2	160.0	70	3.90	1.92		
C6	X32	3	3	C6-X32D-063-252	63.0	45.0	32.0	2	252.0	70	6.40	9.30		
C8	X40	3	3	C8-X40D-080-320	80.0	63.0	40.0	2	320.0	70	70.00	17.45		

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es

M1

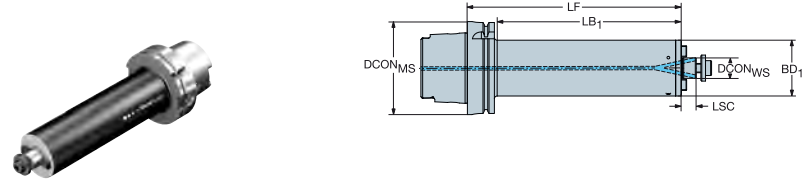


N23



N15

HSK a eje, adaptador antivibratorio



SilentTools®

				Dimensiones, mm										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB _i	BD _i				RPMX
63	16	1	4	HA06-Q16D-038-160	63.0	16.0	11	160.0	131.0	38.0	70	22.00	4.35	16000
	16	1	4	HA06-Q16D-038-230	63.0	16.0	11	230.0	201.0	38.0	70	22.00	5.06	8000
	22	1	4	HA06-Q22D-048-210	63.0	22.0	16	210.0	181.0	47.5	70	45.00	6.10	8000
	22	1	4	HA06-Q22D-048-260	63.0	22.0	16	260.0	231.0	47.5	70	45.00	6.89	5000
100	22	1	4	HA10-Q22D-048-213	100.0	22.0	16	213.0	181.0	47.5	70	45.00	7.68	14000
	22	1	4	HA10-Q22D-048-263	100.0	22.0	16	263.0	231.0	47.5	70	45.00	8.55	9000
	22	1	4	HA10-Q22D-060-230	100.0	22.0	16	230.0	198.0	60.0	70	45.00	9.78	14000
	22	1	4	HA10-Q22D-060-340	100.0	22.0	16	340.0	308.0	60.0	70	45.00	12.96	7000
	27	1	4	HA10-Q27D-076-250	100.0	27.0	18	250.0	218.0	76.0	70	80.00	14.13	10000
	27	1	4	HA10-Q27D-076-390	100.0	27.0	18	390.0	358.0	76.0	70	80.00	20.00	5000
	32	1	4	HA10-Q32D-080-250	100.0	32.0	20	250.0	218.0	80.0	70	180.00	15.30	10000
	32	1	4	HA10-Q32D-080-390	100.0	32.0	20	390.0	358.0	80.0	70	180.00	21.07	5000

Para obtener información sobre piezas de repuesto, visite www.sandvik.coromant.com/es



Piezas de repuesto

Coromant Capto® M2

Fijación de montaje M3
Carrito de herramientas para Coromant Capto® M4
Cartuchos (alojamiento poligonal) M5
Mecanismo de bloqueo para cartuchos M6
Artículo de montaje M7-M9
Valor de par de apriete M10

HSK

Artículo de montaje M11

Accesorio para CoroBore®

Unidad de medición previa Corobore® XL M12
Juego de placas de apoyo M12

En eje

Tornillos centrales de montaje con agujero para el refrigerante M13
Anillos espaciadores M14

Manguitos y pinzas

Manguitos cilíndricos M15-M18
Extractor para manguitos cilíndricos M18
Manguito cilíndrico con adaptador de bloqueo mecánico M19
Manguito excéntrico M20
Pinza Schaublin M21
Pinza ER para mangos de machos M24
Discos de sellado para pinza ER M25
Manguito para cabeza de mandrinado de precisión M26
Artículo de montaje M27

Adaptadores

Corredera a broca, adaptador ajustable M28
VL M28

Llaves y llaves dinamométricas

Herramientas de montaje M29
Llave dinamométrica Torx Plus® M32

Tirantes de tracción M33-M34

Coromant Capto®

Tres sistemas en uno

Aplicación

- Coromant Capto se puede utilizar en todo tipo de máquinas:
- Centros de torneado: cambio rápido y suministro de refrigerante de alta presión.
- Máquinas multitarea y centros de mecanizado: acoplamiento de husillo giratorio, herramientas modulares y cambio rápido.
- Disponible en seis tamaños, Coromant Capto tiene una solución para cada una de sus necesidades: C3-C10

Ventajas y características

- Gran versatilidad y modularidad
- Alta precisión y estabilidad básica
- Inventario de herramientas minimizado
- Menos tiempo de configuración
- Buena transmisión del par torsor
- Alta resistencia a la flexión
- Cambio rápido y automatizado de la herramienta
- Tecnología de boquilla avanzada para una mayor seguridad del proceso incluso a baja presión
- Aplicación de refrigerante interior de alta presión desde la máquina hasta el filo de corte
- Equilibrado y concéntrico
- Autocentrado



www.sandvik.coromant.com/coromantcapto

Cambio rápido

- Centros de torneado
- Tornos verticales

Portaherramientas accionados y unidades de sujeción Coromant Capto que reducen el tiempo de reglaje y de cambio de la herramienta para ofrecer un máximo aprovechamiento de la máquina.

Husillo integrado

- Máquinas multitarea
- Tornos verticales
- Centros de mecanizado con opción de torneado

Coromant Capto integrado en el husillo aporta estabilidad y versatilidad.

Sistema modular

- Centros de mecanizado
- Máquinas multitarea
- Tornos verticales

Los adaptadores del lado de la máquina Coromant Capto combinados con adaptadores de extensión y reducción permiten montar herramientas con diferentes longitudes y diseños, indistintamente del adaptador de la máquina.

Gama Coromant Capto®

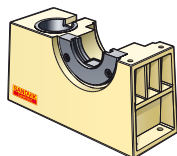
El programa Coromant Capto incluye adaptadores del lado de la máquina, unidades de sujeción, portaherramientas, herramientas de corte integradas, adaptadores y adaptadores portapinzas.



Fijación de montaje

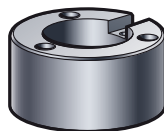
Cuerpo de fijación
Código de pedido:

391.500



Elemento de sujeción para manguitos
Código de pedido:

391.501



Código de pedido



Manguito	Tipo de mango, tamaño
391.540-C3	Coromant Capto tamaño C3
391.540-C4	Coromant Capto tamaño C4
391.540-C5	Coromant Capto tamaño C5
391.540-C6	Coromant Capto tamaño C6
391.540-C8	Coromant Capto tamaño C8
391.540-C10	Coromant Capto tamaño C10
391.540-HA04	HSK 40 Forma A/C
391.540-HA05	HSK 50 Forma A/C
391.540-HA06	HSK 63 Forma A/C
391.540-HA08	HSK 80 Forma A/C
391.540-HA10	HSK 100 Forma A/C
391.540-30	MAS-BT/CAT/ISO 30
391.540-40	MAS-BT/CAT/ISO 40
391.540-50	MAS-BT/CAT/ISO 50

Código de pedido

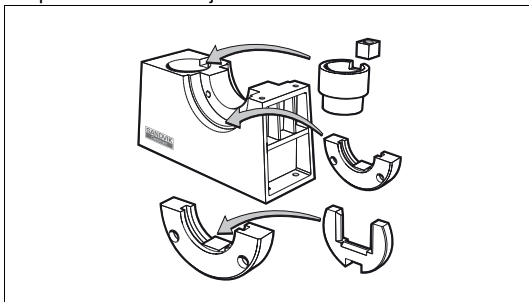


Brida	Anillo	Tipo de mango, tamaño
391.510-140 50	391.530-C3	Coromant Capto tamaño C3
391.510-140 50	391.530-C4	Coromant Capto tamaño C4
391.510-140 50	391.530-C5	Coromant Capto tamaño C5
391.510-140 50	391.530-C6	Coromant Capto tamaño C6
391.510-140 50	391.530-C8	Coromant Capto tamaño C8
	391.530-C10*	Coromant Capto tamaño C10
391.510-HA04		HSK 40 Forma A
391.510-HA05		HSK 50 Forma A
391.510-HA06		HSK 63 Forma A
391.510-HA08		HSK 80 Forma A
391.510-HA10		HSK 100 Forma A
391.510-HA12		HSK 125 Forma A
391.510-55 30		MAS-BT 30
391.510-55 40		MAS-BT 40
391.510-55 50		MAS-BT 50
391.510-562-40		BIG-PLUS, MAS-BT 40
391.510-562-50		BIG-PLUS, MAS-BT 50
391.510-140 40		DIN 69871/40, ANSIB 5.50-40. ISO7388/1-40, CAT 40
391.510-140 50		DIN 69871/50, ANSIB 5.50-40. ISO7388/1-50, CAT 50
391.510-540 40		BIG-PLUS DIN69871/1-40, BIG-PLUS 7388/1-40, CAT 40
391.510-540 50		BIG-PLUS DIN69871/1-50, BIG-PLUS 7388/1-50, CAT 50
391.510-00 40		DIN 2080-40/NMTB 40
391.510-00 50		DIN 2080-50/NMTB 50
A391.510-45 40		ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009
A391.510-45 50		ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009
A391.510-545 40		BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009
A391.510-545 50		BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009
391.510-140 50	391.530-970-11	CoroChuck 970, ER11
391.510-140 50	391.530-970-20	CoroChuck 970, ER20
391.510-140 50	391.530-970-25	CoroChuck 970, ER25
391.510-140 50	391.530-970-32	CoroChuck 970, ER32
391.510-140 50	391.530-970-40	CoroChuck 970, ER40

Nota: la llave se suministra con el manguito.

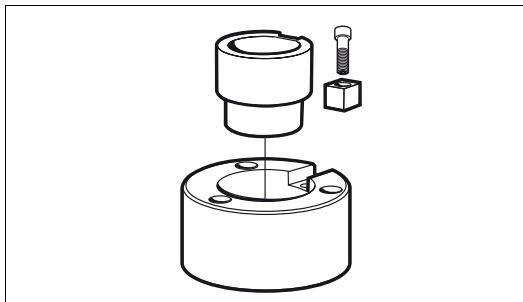
*Cuello y brida combinados

Dispositivo de montaje 391.500



Elija brida, anillo y manguito para facilitar el montaje de la herramienta.

Fijación 391.501 para el mantenimiento de las herramientas con acoplamientos Coromant Capto y HSK



Seleccione el manguito adecuado para el acoplamiento.
Es conveniente sujetar la fijación al banco con tres tornillos de cabeza hexagonal (no se incluyen en la fijación)

Carrito de herramientas para Coromant Capto®

Herramientas de cambio rápido



- 1. Porta-bandejas de herramientas específicas
- 2. Bandejas de herramientas
- 3. Portaherramientas moldeados (Deben pedirse por separado)

Código de pedido	El kit se compone de:		
CCW-KIT	TC-0	4 piezas	Bandejas de herramientas
	TCC-2	4 pares	Marco de soporte para bandejas de herramientas

Para pedir un carrito completo, 1 unidad CCW-KIT + portaherramientas
Las bandejas de herramientas y los soportes de las bandejas pueden adquirirse por separado, como accesorios.

Soporte de sobremesa



Código de pedido
BS-KIT

No hay códigos de accesorios para el banco.

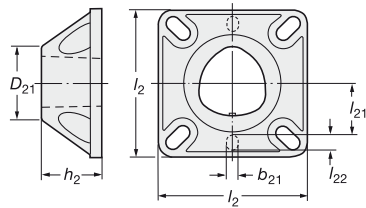
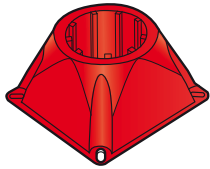
Portaherramientas moldeados - deben pedirse por separado



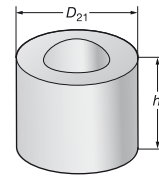
Código de pedido	Anchura (B), mm	Número máx. de portaherramientas
C3-IC-1	58	C3 = 9
C4-IC-1	58	C4 = 9
C5-IC-1	65.5	C5 = 8
C6-IC-1	81.5	C6 = 6
C8-IC-1	105	C8 = 5
C10-IC-1	120	C10 = 4

Cartuchos (alojamiento poligonal)

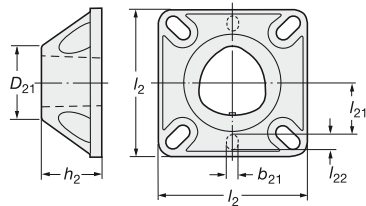
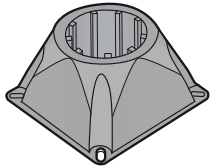
Coromant Capto®

**-4000**

Cartuchos de almacenamiento de plástico (rojo)

-6000-B

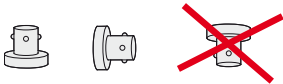
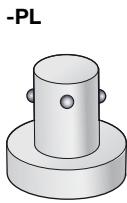
Piezas en bruto para cartuchos de aluminio

**-5000**

Plástico de alta calidad, almacenamiento dentro de la máquina (negro)

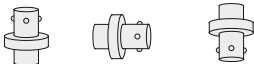
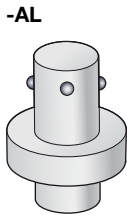
Tamaño del acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm						Todos los cartuchos de plástico son compatibles con agujeros de 17 mm, 20 mm, 25 mm y 1".
			b_{21}	D_{21}	h_2	l_2	l_{21}	
C3	C3-C-4000	-	32	26	65	-	-	Plástico de alta calidad. Color rojo. Para utilizar: – solo para almacenamiento vertical – con mecanismo tipo PL-01 para posición horizontal o vertical.
C4	C4-C-4000	6	50	39	74	26	8	
C5	C5-C-4000	6	50	39	74	26	8	
C6	C6-C-4000	8	80	63	116	41	10	
C8	C8-C-4000	8	80	63	116	41	10	Plástico negro reforzado de alta calidad. Para almacenamiento de las herramientas en la máquina con mecanismo AL-01.
C4	C4-C-5000	6	50	39	74	26	8	
C5	C5-C-5000	6	50	39	74	26	8	
C6	C6-C-5000	8	80	63	116	41	10	
C8	C8-C-5000	8	80	63	116	41	10	Piezas en bruto para cartuchos de aluminio para adaptación individual. Para utilizar con AL-01.
C10	C10-C-5000	8	100	80	150	60	68	
C6	C6-C-6000-B	-	120	63	-	-	-	
C8	C8-C-6000-B	-	120	63	-	-	-	
C10	C10-C-6000-B	-	138	80	-	-	-	

Mecanismo de bloqueo para cartuchos



Mecanismo de bloqueo pasivo

Para almacenamiento vertical hacia arriba y almacenamiento horizontal.
NUNCA hacia abajo.



Mecanismo de bloqueo activo

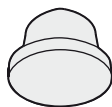
Para almacenamiento en cualquier ángulo: vertical hacia arriba o hacia abajo, u horizontal.

CZC	Código de pedido	Fuerza de tracción, N	
C4	C4-PL-01	55	Mecanismo de bloqueo central pasivo. Sujeción accionada por efecto elástico. Encaja directamente en todos los cartuchos tipo 4000.
C5	C5-PL-01	120	
C6	C6-PL-01	150	
C8	C8-PL-01	240	
CZC	Código de pedido	Peso máx. de herramienta, rec. Kg	
C4	C4-AL-01	40	Mecanismo de bloqueo activo, acción de empuje mecánica. Se acopla directamente en todos los cartuchos tipo 5000/6000.
C5	C5-AL-01	60	
C6	C6-AL-01	75	
C8	C8-AL-01	110	
C10	C10-AL-01	150	
CZC	Código de pedido	Peso máx. de herramienta, rec. Kg	
C6	C6-AL-02	75	Mecanismo de bloqueo activo, acción de empuje mecánica. Se acopla directamente en todos los cartuchos tipo 5000/6000.
C8	C8-AL-02	110	

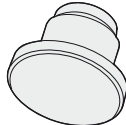
Artículo de montaje

Tapón

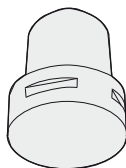
CP-11



CP-01



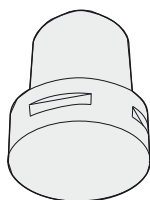
CPA-01



Tamaño del acoplamiento	Código de pedido		
	Unidad manual	Unidad automática	Tipo 3000
C3	C3-CP-01	-	C3-CP-11
C4	C4-CP-01	C4-CPA-01	C4-CP-11
C5	C5-CP-01	C5-CPA-01	C5-CP-11
C6	C6-CP-01	C6-CPA-01	-
C8	C8-CP-01	C8-CPA-01	-
C10	-	C10-CPA-01	-

Herramienta de equilibrado

Cx-BAT-01



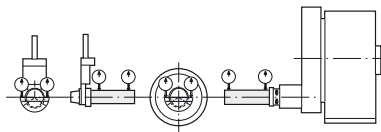
Tamaño del acoplamiento	Código de pedido
C3	C3-BAT-01
C4	C4-BAT-01
C5	C5-BAT-01
C6	C6-BAT-01
C8	C8-BAT-01
C10	C10-BAT-01

Artículo de montaje

Calibres patrón

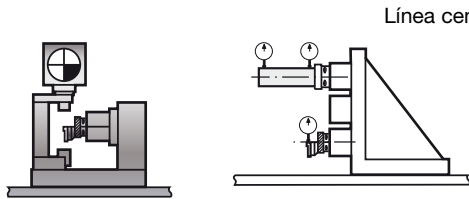
Comprobación de la
posición de las pinzas

Orientación del husillo



El sistema Coromant Capto garantiza una excepcional precisión de la repetibilidad, aunque ésta sería de poca utilidad, a menos que todos los restantes componentes que intervienen en el proceso de mecanizado estén posicionados de manera correcta y precisa.

Coromant ofrece una gama de calibres maestros para fijar la altura axial y central, para los diferentes tamaños de acoplamiento. Estos son especialmente recomendables para fijar parámetros tan importantes como:



Línea central del soporte de la herramienta

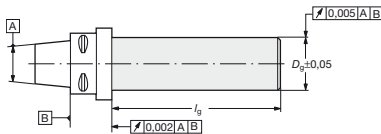
- La línea central del soporte de la herramienta
- Orientación del husillo
- Posición de la herramienta para las pinzas
- Altura central de la herramienta y posición del filo (dimensiones f1 y l1). Pueden usarse galgas en una fijación de pre-medición
- Fijaciones para los componentes

Pre-reglaje de la
herramienta

Control geométrico de la fijación de la pieza

Calibre axial

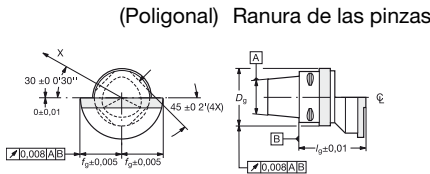
Calibres patrón MAS-11



Tamaño del acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm	
		D _g	l _g
C3	C3-MAS-11	25	160
C4	C4-MAS-11	25	160
C5	C5-MAS-11	32	210
C6	C6-MAS-11	40	315
C8	C8-MAS-11	40	315
C10	C10-MAS-11	60	420

Calibre de altura central

Calibres patrón MAS-01



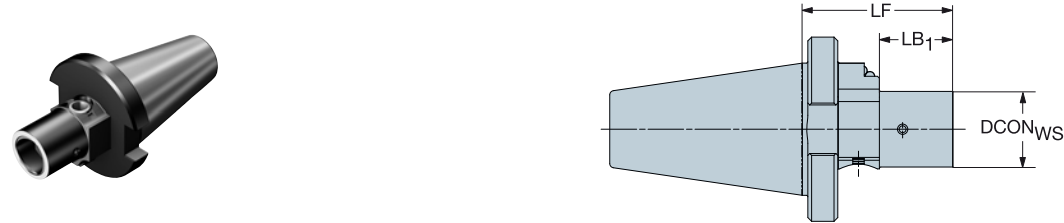
Tamaño del acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm		
		f _g	l _g	D _g
C3	C3-MAS-01	22	40	34
C4	C4-MAS-01	27	50	42
C5	C5-MAS-01	35	60	52
C6	C6-MAS-01	45	65	65
C8	C8-MAS-01	55	80	82
C10	C10-MAS-01	65	100	102

Calibre de altura central

Tamaño del acoplamiento	Código de pedido	Dimensiones, mm	
		l _g	D _g
C4	C4-MAS-25 140	140	25
C5	C5-MAS-32 145	145	32
C6	C6-MAS-40 180	180	40
C8	C8-MAS-40 240	240	40

Artículo de montaje

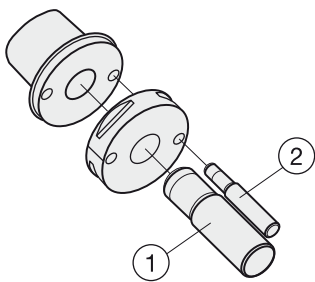
Unidad de pre-medición



				Dimensiones, mm		
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{WS}	LF
50	C3	0	0	C3-PMU-I50	32	75
	C4	0	0	C4-PMU-I50	40	80
	C5	0	0	C5-PMU-I50	50	90
	C6	0	0	C6-PMU-I50	63	107
	C8	0	0	C8-PMU-I50	80	127

Herramienta de alineación

Esta herramienta se utiliza para comprobar la tolerancia de la posición del cambio automático de herramienta entre el brazo de agarre, el depósito y la unidad de sujeción/husillo. Si no se consigue la tolerancia, el resultado puede ser un desgaste anormal de la herramienta de corte o del acoplamiento Coromant Capto, una sujeción incorrecta, caída de la herramienta, lesiones, etc. Las instrucciones y los datos de tolerancia se indican en la caja de la herramienta.



Tamaño del acoplamiento	Código de pedido Herramienta	Piezas de repuesto	
		1 Pasador de calibración	2 Pasador de calibración
C4	C4-AMT-01	5552 069-03	5552 069-01
C5	C5-AMT-01	5552 069-04	5552 069-01
C6	C6-AMT-01	5552 069-05	5552 069-02
C8	C8-AMT-01	5552 069-05	5552 069-02
C10	C10-AMT-01	5552 069-09	5552 069-08

Valor de par de apriete

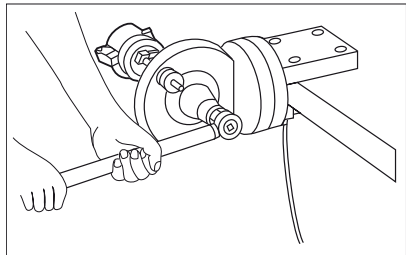
Recomendaciones de par de apriete

Par de apriete Coromant Capto:

Unidades de sujeción manual y portaherramientas accionados con mecanismo de leva

CZC	Par Nm
C3	35
C4	50
C5	70
C6	90
C8	130
C10	285

Mangos básicos Coromant Capto®



Sujeción por tornillo central

CZC	Par Nm
C3	45
C4	55
C5	95
C6	170
C8	170
C10	380

Artículo de montaje

Tubo de refrigerante para la gama HSK entera

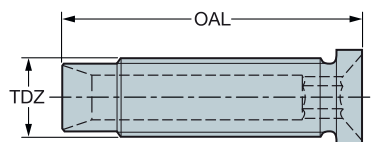
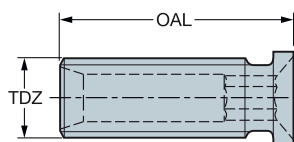


Tamaño HSK	Código de pedido	Dimensiones, mm				Llave	
		BD	THL	OAL	KG	Código de pedido	Par torsorNm
40	5692 022-02	8	7.5	29.5	0.01	5680 094-02	10
50	5692 022-03	10	9.5	32.8	0.02	5680 094-03	15
63	5692 022-04	12	11.5	46.5	0.03	5680 094-04	20
100	5692 022-06	16	15.5	44.5	0.05	5680 094-06	30
100	5692 022-16		16.0	44	0.06	5680 094-06	30
125	5692 022-07	18	17.5	48	0.08	5680 094-07	30

Tornillos de ajuste por contracción térmica MQL

Fig. 1

Fig. 2



Código de pedido	Tamaño	Fig.	Dimensiones		Tamaño de llave
			OAL	TDZ	
5692 039-01	6 mm	2	34	M5	SW 2,5
5692 039-02	6 mm	1	17	M5	SW 2,5
5692 039-03	8 mm	2	34	M6	SW 3
5692 039-04	8 mm	1	18	M6	SW 3
5692 039-05	10 mm	2	35	M8x1	SW 4
5692 039-06	10 mm	1	18	M8x1	SW 4
5692 039-07	12 mm	2	35	M10x1	SW 5
5692 039-08	12 mm	1	18	M10x1	SW 5
5692 039-09	16 mm	2	37	M10x1	SW 5
5692 039-10	16 mm	1	22	M10x1	SW 5
5692 039-11	20 mm	2	40	M10x1	SW 5
5692 039-12	20 mm	1	23,5	M10x1	SW 5
5692 039-13	25 mm	1	27,5	M10x1	SW 5
5692 039-14	25 mm	1	30,5	M10x1	SW 5

Tornillos de equilibrado



Código de pedido
5514 100-01

Tornillos de ajuste para portamachos MQL Corochuck 970-HAxxQ-xx-xxx

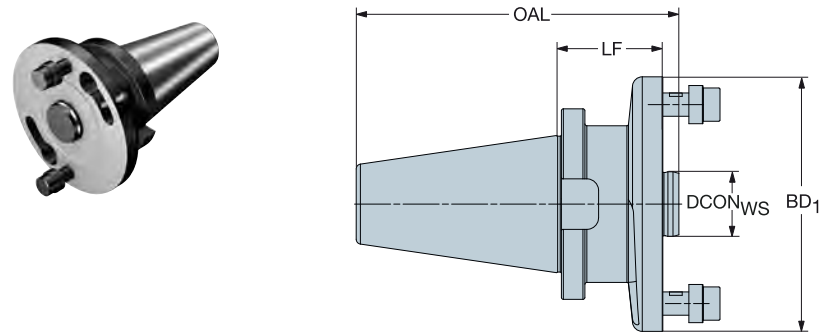
Machos con centro exterior

Diámetro del portamachos, mm	ER20	ER25
6, 7	5692 037-01	
8, 9	5692 037-02	5692 037-04
10	5692 037-03	5692 037-03
11-16		5692 037-05



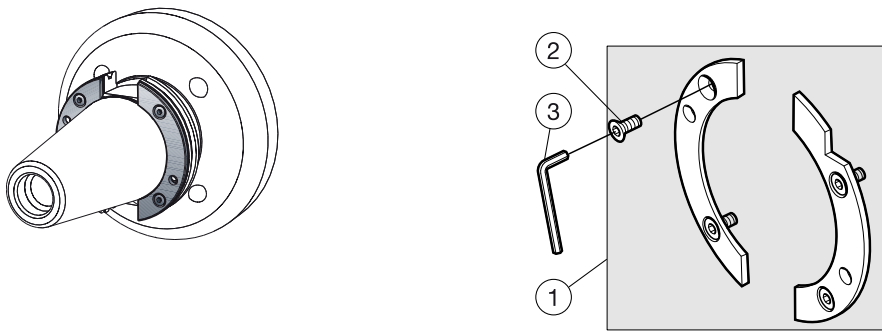
N23

Unidad de medición previa Corobore® XL



				Dimensiones, mm				
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Código de pedido	DCON	OAL	LF	BD ₁	KG
50	33	0	I50-PMU-A33	33	178.30	50.0	130.0	5.59

Juego de placas de apoyo

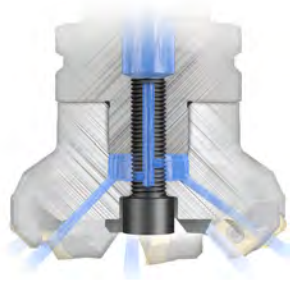


1	2	3
Juego de placas de apoyo	Tornillo	Llave
5549 128-50	3213 011-256	3021 010-025 (2.5)

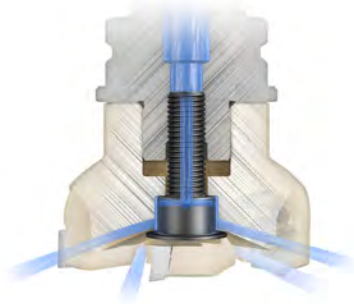


Tornillos centrales de montaje con agujero para el refrigerante

ISO A



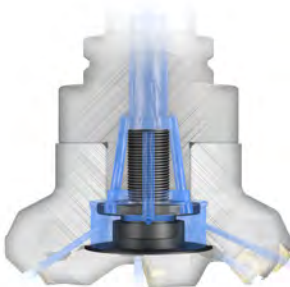
Tamaño de eje	Tornillo		Llave
16	5512 073-03	(M8)	3021 010-060 (6.0)
22	5512 073-01	(M10)	3021 010-080 (8.0)
22	5512 073-04	(M10)	3021 010-080 (8.0)
27	5512 073-02	(M12)	3021 010-100 (10.0)
32	5512 073-05	(M16)	3021 010-140 (12.0)



Tamaño de eje	Tornillo		Llave
22	5512 087-01	(M10)	5680 043-17 (30IP)
27	5512 087-02	(M12)	5680 043-18 (50IP)
27	5512 098-05*	(M12)	5680 043-13 (15IP)
			5680 043-18 (50IP)
32	5512 087-03	(M16)	5680 043-19 (55IP)

*Conjunto de tornillos ajustables.

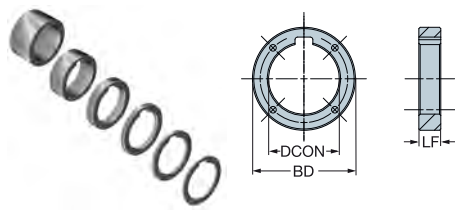
ISO B



Tamaño de eje	Tornillo		Llave
32	5512 098-04	(M16)	3021 010-060 (6.0)
			3021 010-120 (12.0)
40	5512 098-03	(M20)	3021 010-060 (6.0)
			3021 010-120 (12.0)

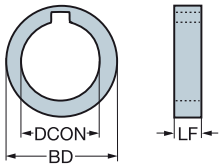
Anillos espaciadores

Elementos de montaje para CoroMill® 331
Conjunto con agujero



Métrica, mm	LF	0.5	1	1.5	2	3	4	5	6	10	20	30
Código del conjunto	DCON	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD
5549 091-032	27	39	39	39	41	41	41	41	41	41	41	41
5549 091-042	32	45	45	45	47	47	47	47	47	47	47	47
5549 091-052	40	54	54	54	55	55	55	55	55	55	55	55

Conjunto sin agujero



Código de pedido	Para adaptador	Dimensiones, mm											
		LF	0.5	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	10.0	20.0	30.0
		DCON	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD
5549 091-011	391.10-16...	16	25	25	25	27	27	27	27	27	27	27	—
5549 091-021	391.10-22...	22	33	33	33	34	34	34	34	34	34	34	34
5549 091-061	391.10-50...	50	67	67	—	68	68	68	68	68	68	68	68
5549 091-071	391.10-60...	60	84	84	—	84	84	84	84	84	84	84	84

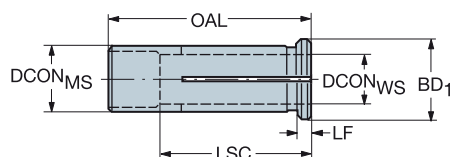
Arandela y tornillo de refrigerante para CoroMill® 331



Métrico			
Código del conjunto	Código de tornillo	Código de la arandela	Tamaño de eje
5512 076-101	5512 076-01	5549 210-01	27
5512 076-102	5512 076-02	5549 210-02	32
5512 076-103	5512 076-03	5549 210-03	40

Manguitos cilíndricos

Sello metálico para refrigerante a través



					Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	BD	LSC	OAL	LF	BAR	KG		
6	3	1	1	393.CGS-06 03 27	6	3	9	27.0	30	3	80	0.012		
12	3	1	1	393.CGS-12 03 40	12	3	16	40.0	44	4	80	0.036		
	4	1	1	393.CGS-12 04 40	12	4	16	40.0	44	4	80	0.035		
	5	1	1	393.CGS-12 05 40	12	5	16	40.0	44	4	80	0.030		
	6	1	1	393.CGS-12 06 40	12	6	16	40.0	44	4	80	0.035		
	7	1	1	393.CGS-12 07 40	12	7	16	40.0	44	4	80	0.032		
	8	1	1	393.CGS-12 08 40	12	8	16	40.0	44	4	80	0.029		
	9	1	1	393.CGS-12 09 40	12	9	16	40.0	44	4	80	0.024		
	10	1	1	393.CGS-12 10 40	12	10	16	40.0	44	4	80	0.020		
20	3	1	1	393.CGS-20 03 52	20	3	25	50.0	54	4	80	0.118		
	4	1	1	393.CGS-20 04 52	20	4	25	50.0	54	4	80	0.104		
	5	1	1	393.CGS-20 05 52	20	5	25	50.0	54	4	80	0.100		
	6	1	1	393.CGS-20 06 52	20	6	25	50.0	54	4	80	0.110		
	7	1	1	393.CGS-20 07 52	20	7	25	50.0	54	4	80	0.110		
	8	1	1	393.CGS-20 08 52	20	8	25	50.0	54	4	80	0.108		
	9	1	1	393.CGS-20 09 52	20	9	25	50.0	54	4	80	0.106		
	9	1	1	393.CGS-20 09.7 50	20	9	25	50.0	54	4	80	0.102		
	10	1	1	393.CGS-20 10 52	20	10	25	50.0	54	4	80	0.102		
	11	1	1	393.CGS-20 11.7 50	20	11	25	50.0	54	4	80	0.094		
	12	1	1	393.CGS-20 12 52	20	12	25	50.0	54	4	80	0.094		
	14	1	1	393.CGS-20 14 52	20	14	25	50.0	54	4	80	0.081		
	15	1	1	393.CGS-20 15.7 50	20	15	25	50.0	54	4	80	0.067		
	16	1	1	393.CGS-20 16 52	20	16	25	50.0	54	4	80	0.065		
	18	1	1	393.CGS-20 18 52	20	18	25	50.0	54	4	80	0.045		
25	3	1	1	393.CGS-25 03 56	25	3	30	56.0	60	4	80	0.212		
	4	1	1	393.CGS-25 04 56	25	4	30	56.0	60	4	80	0.191		
	5	1	1	393.CGS-25 05 56	25	5	30	56.0	60	4	80	0.208		
	6	1	1	393.CGS-25 06 56	25	6	30	56.0	60	4	80	0.192		
	7	1	1	393.CGS-25 07 56	25	7	30	56.0	60	4	80	0.204		
	8	1	1	393.CGS-25 08 56	25	8	30	56.0	60	4	80	0.200		
	9	1	1	393.CGS-25 09 56	25	9	30	56.0	60	4	80	0.197		
	9	1	1	393.CGS-25 09.7 56	25	9	30	56.0	60	4	80	0.185		
	10	1	1	393.CGS-25 10 56	25	10	30	56.0	60	4	80	0.186		
	11	1	1	393.CGS-25 11.7 56	25	11	30	56.0	60	4	80	0.161		
	12	1	1	393.CGS-25 12 56	25	12	30	56.0	60	4	80	0.167		
	14	1	1	393.CGS-25 14 56	25	14	30	56.0	60	4	80	0.156		
	15	1	1	393.CGS-25 15.7 56	25	15	30	56.0	60	4	80	0.151		
	16	1	1	393.CGS-25 16 56	25	16	30	56.0	60	4	80	0.150		
	18	1	1	393.CGS-25 18 56	25	18	30	56.0	60	4	80	0.121		
	19	1	1	393.CGS-25 19.7 56	25	19	30	56.0	60	4	80	0.102		
	20	1	1	393.CGS-25 20 56	25	20	30	56.0	60	4	80	0.100		
32	8	1	1	393.CGS-32 08 60	32	8	36	60.0	64	4	80	0.329		
	10	1	1	393.CGS-32 10 60	32	10	36	60.0	64	4	80	0.300		
	12	1	1	393.CGS-32 12 60	32	12	36	60.0	64	4	80	0.312		
	14	1	1	393.CGS-32 14 60	32	14	36	60.0	64	4	80	0.300		
	15	1	1	393.CGS-32 15.7 60	32	15	36	60.0	64	4	80	0.287		
	16	1	1	393.CGS-32 16 60	32	16	36	60.0	64	4	80	0.288		
	18	1	1	393.CGS-32 18 60	32	18	36	60.0	64	4	80	0.268		
	19	1	1	393.CGS-32 19.7 60	32	19	36	60.0	64	4	80	0.248		
	20	1	1	393.CGS-32 20 60	32	20	36	60.0	64	4	80	0.248		
	24	1	1	393.CGS-32 24.7 60	32	24	36	60.0	64	4	80	0.184		
	25	1	1	393.CGS-32 25 60	32	25	36	60.0	64	4	80	0.181		

LSC Longitud de sujeción necesaria para lograr un efecto de sellado.

Para obtener información sobre extractores para boquillas cilíndricas, consulte la página M18



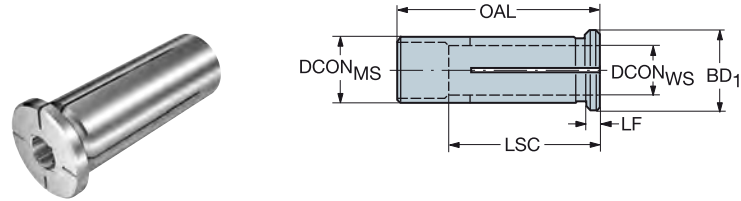
N23



N15

Manguitos cilíndricos

Suministro de refrigerante de precisión



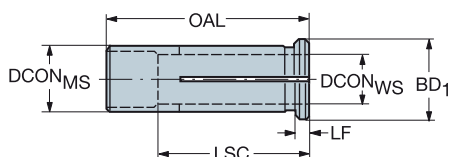
				Dimensiones, mm							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	OAL	LF	BAR	KG
12	2.90	1	4	393.CF-12 02.9 40	12.00	2.90	40.00	44.00	4	80	0.03
	3.00	1	4	393.CF-12 03 40	12.00	3.00	40.00	44.00	4	80	0.03
	3.80	1	4	393.CF-12 03.8 40	12.00	3.80	29.00	44.00	4	80	0.03
	4.00	1	4	393.CF-12 04 40	12.00	4.00	40.00	44.00	4	80	0.03
	4.80	1	4	393.CF-12 04.8 40	12.00	4.80	30.00	44.00	4	80	0.03
	5.00	1	4	393.CF-12 05 40	12.00	5.00	36.00	44.00	4	80	0.03
	5.80	1	4	393.CF-12 05.8 40	12.00	5.80	36.00	44.00	4	80	0.03
	6.00	1	4	393.CF-12 06 40	12.00	6.00	36.00	44.00	4	80	0.03
	7.80	1	4	393.CF-12 07.8 40	12.00	7.80	37.00	44.00	4	80	0.02
	8.00	1	4	393.CF-12 08 40	12.00	8.00	40.00	44.00	4	80	0.02
20	6.00	1	4	393.CF-20 06 50	20.00	6.00	50.00	54.00	4	80	0.11
	8.00	1	4	393.CF-20 08 50	20.00	8.00	37.00	54.00	4	80	0.10
	9.70	1	4	393.CF-20 09.7 50	20.00	9.70	40.00	54.00	4	80	0.10
	10.00	1	4	393.CF-20 10 50	20.00	10.00	45.00	54.00	4	80	0.09
	11.70	1	4	393.CF-20 11.7 50	20.00	11.70	45.00	54.00	4	80	0.09
	12.00	1	4	393.CF-20 12 50	20.00	12.00	45.00	54.00	4	80	0.09
	15.70	1	4	393.CF-20 15.7 50	20.00	15.70	50.00	54.00	4	80	0.06
	16.00	1	4	393.CF-20 16 50	20.00	16.00	48.00	54.00	4	80	0.06
25	9.70	1	4	393.CF-25 09.7 56	25.00	9.70	56.00	60.00	4	80	0.18
	10.00	1	4	393.CF-25 10 56	25.00	10.00	56.00	60.00	4	80	0.16
	11.70	1	4	393.CF-25 11.7 56	25.00	11.70	41.00	60.00	4	80	0.16
	12.00	1	4	393.CF-25 12 56	25.00	12.00	46.00	60.00	4	80	0.16
	15.70	1	4	393.CF-25 15.7 56	25.00	15.70	56.00	60.00	4	80	0.15
	16.00	1	4	393.CF-25 16 56	25.00	16.00	56.00	60.00	4	80	0.15
	19.70	1	4	393.CF-25 19.7 56	25.00	19.70	56.00	60.00	4	80	0.10
32	20.00	1	4	393.CF-25 20 56	25.00	20.00	50.00	60.00	4	80	0.10
	15.70	1	4	393.CF-32 15.7 60	32.00	15.70	60.00	64.00	4	80	0.28
	19.70	1	4	393.CF-32 19.7 60	32.00	19.70	60.00	64.00	4	80	0.24
	20.00	1	4	393.CF-32 20 60	32.00	20.00	60.00	64.00	4	80	0.24
	24.70	1	4	393.CF-32 24.7 60	32.00	24.70	56.00	64.00	4	80	0.18
	25.00	1	4	393.CF-32 25 60	32.00	25.00	57.00	64.00	4	80	0.18

Para obtener información sobre extractores para boquillas cilíndricas, consulte la página M18



Manguitos cilíndricos

Refrigerante a través del manguito



					Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	BD	LSC	OAL	LF	BAR	KG		
12	6	1	4	393.CG-12 06 40	12	6	16	40.0	44	4	80	0.034		
	7	1	4	393.CG-12 07 40	12	7	16	40.0	44	4	80	0.030		
	8	1	4	393.CG-12 08 40	12	8	16	40.0	44	4	80	0.029		
	9	1	4	393.CG-12 09 40	12	9	16	40.0	44	4	80	0.025		
	10	1	4	393.CG-12 10 40	12	10	16	40.0	44	4	80	0.020		
20	3	1	4	393.CG-20 03 52	20	3	25	50.0	54	4	80	0.120		
	4	1	4	393.CG-20 04 52	20	4	25	50.0	54	4	80	0.114		
	5	1	4	393.CG-20 05 52	20	5	25	50.0	54	4	80	0.100		
	6	1	4	393.CG-20 06 52	20	6	25	50.0	54	4	80	0.113		
	7	1	4	393.CG-20 07 52	20	7	25	50.0	54	4	80	0.100		
	8	1	4	393.CG-20 08 52	20	8	25	50.0	54	4	80	0.109		
	9	1	4	393.CG-20 09 52	20	9	25	50.0	54	4	80	0.103		
	10	1	4	393.CG-20 10 52	20	10	25	50.0	54	4	80	0.101		
	12	1	4	393.CG-20 12 52	20	12	25	50.0	54	4	80	0.095		
	14	1	4	393.CG-20 14 52	20	14	25	50.0	54	4	80	0.080		
	16	1	4	393.CG-20 16 52	20	16	25	50.0	54	4	80	0.064		
25	6	1	4	393.CG-25 06 56	25	6	30	56.0	60	4	80	0.192		
	8	1	4	393.CG-25 08 56	25	8	30	56.0	60	4	80	0.200		
	10	1	4	393.CG-25 10 56	25	10	30	56.0	60	4	80	0.171		
	12	1	4	393.CG-25 12 56	25	12	30	56.0	60	4	80	0.168		
	14	1	4	393.CG-25 14 56	25	14	30	56.0	60	4	80	0.154		
	16	1	4	393.CG-25 16 56	25	16	30	56.0	60	4	80	0.139		
	18	1	4	393.CG-25 18 56	25	18	30	56.0	60	4	80	0.120		
	20	1	4	393.CG-25 20 56	25	20	30	56.0	60	4	80	0.100		
32	6	1	4	393.CG-32 06 60	32	6	36	60.0	64	4	80	0.306		
	8	1	4	393.CG-32 08 60	32	8	36	60.0	64	4	80	0.328		
	10	1	4	393.CG-32 10 60	32	10	36	60.0	64	4	80	0.324		
	12	1	4	393.CG-32 12 60	32	12	36	60.0	64	4	80	0.314		
	14	1	4	393.CG-32 14 60	32	14	36	60.0	64	4	80	0.300		
	16	1	4	393.CG-32 16 60	32	16	36	60.0	64	4	80	0.282		
	18	1	4	393.CG-32 18 60	32	18	36	60.0	64	4	80	0.267		
	20	1	4	393.CG-32 20 60	32	20	36	60.0	64	4	80	0.246		
	25	1	4	393.CG-32 25 60	32	25	36	60.0	64	4	80	0.181		

Para obtener información sobre extractores para boquillas cilíndricas, consulte la página M18



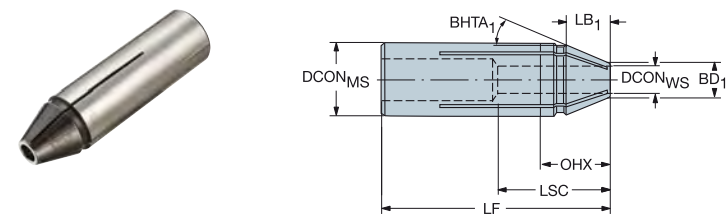
N23



N15

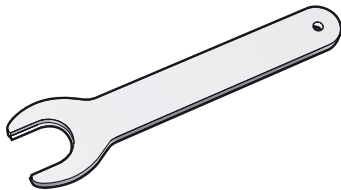
Manguitos cilíndricos

Tipo lápiz



		Dimensiones, mm													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	BD	LB	BHTA	LSC	LF	BAR		KG	
20	3	1	4	393.CGP-20 03 72	20	3	7	14	20°	55.0	72	80	0.134		
	6	1	4	393.CGP-20 06 72	20	6	9	14	20°	55.0	72	80	0.139		
	8	1	4	393.CGP-20 08 72	20	8	11	13	17°	55.0	72	80	0.127		
	10	1	4	393.CGP-20 10 72	20	10	13	13	15°	55.0	72	80	0.123		
	12	1	4	393.CGP-20 12 72	20	12	15	13	13°	55.0	72	80	0.112		

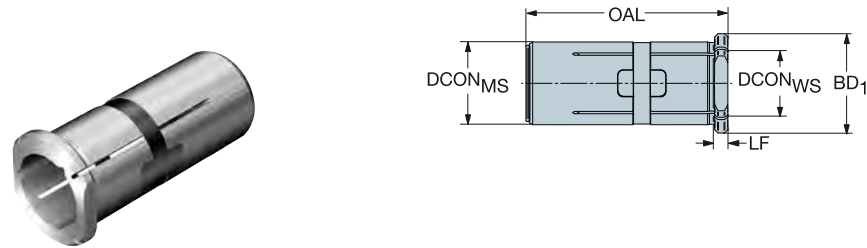
Extractor para manguitos cilíndricos



Código de pedido	Para tamaño de boquilla
5680 061-01	12
5680 061-02	16
5680 061-03	20
5680 061-04	25
5680 061-05	32

Manguito cilíndrico con adaptador de bloqueo mecánico

393.CLF

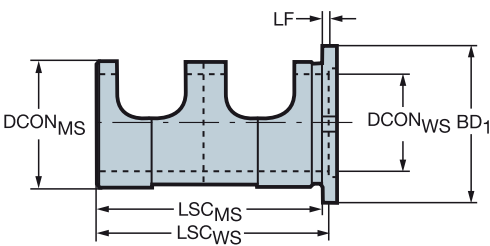


Aplicación	Código de pedido	Dimensiones, mm					Piezas de repuesto	
		DCON _{WS}	DCON _{MS}	BD ₁	LF	OAL	Tornillo de anclaje	Herramienta de montaje
CoroChuck™ 930 HD32	393.CLF-321660	16	32	36	4	65	5519 140-02	5680 140-02
	393.CLF-322060	20	32	36	4	65		
	393.CLF-322560	25	32	36	4	65		
CoroChuck™ 930 HD/S25	393.CLF-251256	12	25	30	4	61	5519 140-02	5680 140-02
	393.CLF-251656	16	25	30	4	61		
	393.CLF-252056	20	25	30	4	61		
CoroChuck™ 930 HD/S20	393.CLF-201052	10	20	25	4	55	5519 140-01	5680 140-01
	393.CLF-201252	12	20	25	4	55		
	393.CLF-201652	16	20	25	4	55		

El tornillo de anclaje y la herramienta de montaje deben pedirse por separado.
Para ver las instrucciones de montaje, consulte www.sandvik.coromant.com/corochuck930/instructions

Manguito excéntrico

Para CoroDrill® 880

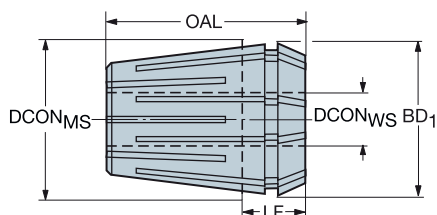


				Dimensiones, mm							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	ADJLN	ADJLX	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	BD ₁	LB ₁	OAL	LF	KG
25	20	-0.30	0.30	416.2-L20-25	25	20	33	5	60	2	0.084
32	25	-0.30	0.30	416.2-L25-32	32	25	40	5	65	3	0.153
40	32	-0.30	0.30	416.2-L32-40	40	32	50	5	75	2	0.238
50	40	-0.30	0.30	416.2-L40-50	50	40	60	5	85	2	0.419

Pinza Schaublin

Sello metálico para refrigerante a través

Compatible con DIN 6499-B



					Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	DCONN _{WS}	DCONX _{WS}	BD ₁	OAL	LF			
ER16	3 (h9)	1	1	393.15-16 03	17	3			17	27	10	300	0.026	
	4 (h9)	1	1	393.15-16 04	17	4			17	27	10	300	0.025	
	5.0 - 4.5	1	1	393.15-16 05	17		4.5	5.0	17	27	10	300	0.026	
	6.0 - 5.5	1	1	393.15-16 06	17		5.5	6.0	17	27	10	300	0.024	
	8.0 - 7.5	1	1	393.15-16 08	17		7.5	8.0	17	27	10	300	0.021	
	10.0 - 9.5	1	1	393.15-16 10	17		9.5	10.0	17	27	10	300	0.017	
ER20	3 (h9)	1	1	393.15-20 03	21	3			21	31	11	300	0.047	
	4 (h9)	1	1	393.15-20 04	21	4			21	31	11	300	0.046	
	5 (h9)	1	1	393.15-20 05	21	5			21	31	11	300	0.045	
	6 (h9)	1	1	393.15-20 06	21	6			21	31	11	300	0.044	
	8.0 - 7.5	1	1	393.15-20 08	21		7.5	8.0	21	31	11	300	0.041	
	10.0 - 9.5	1	1	393.15-20 10	21		9.5	10.0	21	31	11	300	0.036	
	12.0 - 11.5	1	1	393.15-20 12	21		11.5	12.0	21	31	11	300	0.030	
	14.0 - 13.5	1	1	393.15-20 14	21		13.5	14.0	21	31	11	300	0.024	
ER25	6 (h9)	1	1	393.15-25 06	26	6			26	34	11	300	0.080	
	8.0 - 7.5	1	1	393.15-25 08	26		7.5	8.0	26	34	11	300	0.078	
	10.0 - 9.5	1	1	393.15-25 10	26		9.5	10.0	26	34	11	300	0.074	
	12.0 - 11.5	1	1	393.15-25 12	26		11.5	12.0	26	34	11	300	0.066	
	14.0 - 13.5	1	1	393.15-25 14	26		13.5	14.0	26	34	11	300	0.060	
	16.0 - 15.5	1	1	393.15-25 16	26		15.5	16.0	26	34	11	300	0.049	
	18.0 - 17.5	1	1	393.15-25 18	26		17.5	18.0	26	34	11	300	0.041	
ER32	6 (h9)	1	1	393.15-32 06	33	6			33	40	12	300	0.163	
	8.0 - 7.5	1	1	393.15-32 08	33		7.5	8.0	33	40	12	300	0.167	
	10.0 - 9.5	1	1	393.15-32 10	33		9.5	10.0	33	40	12	300	0.158	
	12.0 - 11.5	1	1	393.15-32 12	33		11.5	12.0	33	40	12	300	0.154	
	14.0 - 13.5	1	1	393.15-32 14	33		13.5	14.0	33	40	12	300	0.135	
	16.0 - 15.5	1	1	393.15-32 16	33		15.5	16.0	33	40	12	300	0.124	
	18.0 - 17.5	1	1	393.15-32 18	33		17.5	18.0	33	40	12	300	0.112	
	20.0 - 19.5	1	1	393.15-32 20	33		19.5	20.0	33	40	12	300	0.098	
ER40	6 (h9)	1	1	393.15-40 06	41	6			41	46	14	300	0.291	
	8 (h9)	1	1	393.15-40 08	41	8			41	46	14	300	0.289	
	10.0 - 9.5	1	1	393.15-40 10	41		9.5	10.0	41	46	14	300	0.293	
	12.0 - 11.5	1	1	393.15-40 12	41		11.5	12.0	41	46	14	300	0.286	
	14.0 - 13.5	1	1	393.15-40 14	41		13.5	14.0	41	46	14	300	0.276	
	16.0 - 15.5	1	1	393.15-40 16	41		15.5	16.0	41	46	14	300	0.265	
	18.0 - 17.5	1	1	393.15-40 18	41		17.5	18.0	41	46	14	300	0.250	
	20.0 - 19.5	1	1	393.15-40 20	41		19.5	20.0	41	46	14	300	0.232	
	25.0 - 24.5	1	1	393.15-40 25	41		24.5	25.0	41	46	14	300	0.181	



N23

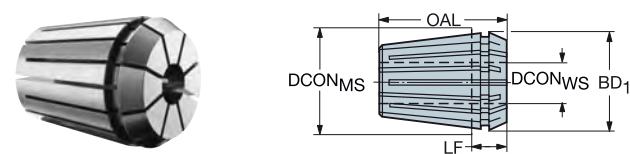


N15

Pinza Schaublin

Refrigerante a través de la pinza

Compatible con DIN 6499-B



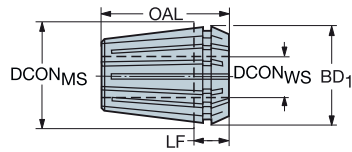
					Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	DCON _{XS}	BD ₁	OAL	LF	BAR	KG		
ER8	3.00 - 2.50	1	4	393.14-08 0300	8	2.5	3.0	8	13	4	300	0.005		
	3.50 - 3.00	1	4	393.14-08 0350	8	3.0	3.5	8	13	4	300	0.005		
	4.00 - 3.50	1	4	393.14-08 0400	8	3.5	4.0	11	13	4	300	0.005		
ER11	1.00 - 0.75	1	4	393.14-11 0100	11	0.8	1.0	11	18	6	300	0.009		
	1.25 - 1.00	1	4	393.14-11 0125	11	1.0	1.3	11	18	6	300	0.009		
	1.50 - 1.25	1	4	393.14-11 0150	11	1.3	1.5	11	18	6	300	0.009		
	1.75 - 1.50	1	4	393.14-11 0175	11	1.5	1.8	11	18	6	300	0.009		
	2.00 - 1.75	1	4	393.14-11 0200	11	1.8	2.0	11	18	6	300	0.009		
	2.25 - 2.00	1	4	393.14-11 0225	11	2.0	2.3	11	18	6	300	0.009		
	2.50 - 2.25	1	4	393.14-11 0250	11	2.3	2.5	11	18	6	300	0.009		
	3.00 - 2.50	1	4	393.14-11 0300	11	2.5	3.0	11	18	6	300	0.009		
	3.50 - 3.00	1	4	393.14-11 0350	11	3.0	3.5	11	18	6	300	0.009		
	4.00 - 3.50	1	4	393.14-11 0400	11	3.5	4.0	11	18	6	300	0.009		
	4.50 - 4.00	1	4	393.14-11 0450	11	4.0	4.5	11	18	6	300	0.009		
	5.00 - 4.50	1	4	393.14-11 0500	11	4.5	5.0	11	18	6	300	0.009		
	5.50 - 5.00	1	4	393.14-11 0550	11	5.0	5.5	11	18	6	300	0.008		
	6.00 - 5.50	1	4	393.14-11 0600	11	5.5	6.0	11	18	6	300	0.007		
	6.50 - 6.00	1	4	393.14-11 0650	11	6.0	6.5	11	18	6	300	0.007		
	7.00 - 6.50	1	4	393.14-11 0700	11	6.5	7.0	11	18	6	300	0.006		
ER16	1.0 - 0.5	1	4	393.14-16 0100	17	0.5	1.0	17	27	10	300	0.027		
	1.5 - 1.0	1	4	393.14-16 0150	17	1.0	1.5	17	27	10	300	0.027		
	2.0 - 1.0	1	4	393.14-16 0200	17	1.0	2.0	17	27	10	300	0.027		
	2.5 - 1.5	1	4	393.14-16 0250	17	1.5	2.5	17	27	10	300	0.027		
	3.0 - 2.0	1	4	393.14-16 0300	17	2.0	3.0	17	27	10	300	0.024		
	4.0 - 3.0	1	4	393.14-16 0400	17	3.0	4.0	17	27	10	300	0.003		
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-16 0500	17	4.0	5.0	17	27	10	300	0.025		
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-16 0600	17	5.0	6.0	17	27	10	300	0.023		
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-16 0700	17	6.0	7.0	17	27	10	300	0.021		
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-16 0800	17	7.0	8.0	17	27	10	300	0.020		
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-16 0900	17	8.0	9.0	17	27	10	300	0.018		
ER20	10.0 - 9.0	1	4	393.14-16 1000	17	9.0	10.0	17	27	10	300	0.016		
	1.5 - 1.0	1	4	393.14-20 015	21	1.0	1.5	21	31	11	300	0.047		
	2.0 - 1.5	1	4	393.14-20 020	21	1.5	2.0	21	31	11	300	0.049		
	2.5 - 2.0	1	4	393.14-20 025	21	2.0	2.5	21	31	11	300	0.048		
	3.0 - 2.5	1	4	393.14-20 030	21	2.5	3.0	21	31	11	300	0.046		
	4.0 - 3.0	1	4	393.14-20 040	21	3.0	4.0	21	31	11	300	0.045		
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-20 050	21	4.0	5.0	21	31	11	300	0.044		
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-20 060	21	5.0	6.0	21	31	11	300	0.043		
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-20 070	21	6.0	7.0	21	31	11	300	0.041		
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-20 080	21	7.0	8.0	21	31	11	300	0.037		
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-20 090	21	8.0	9.0	21	31	11	300	0.037		
	10.0 - 9.0	1	4	393.14-20 100	21	9.0	10.0	21	31	11	300	0.034		
	11.0 - 10.0	1	4	393.14-20 110	21	10.0	11.0	21	31	11	300	0.033		
ER25	12.0 - 11.0	1	4	393.14-20 120	21	11.0	12.0	21	31	11	300	0.031		
	13.0 - 12.0	1	4	393.14-20 130	21	12.0	13.0	21	31	11	300	0.026		
	2.0 - 1.5	1	4	393.14-25 020	26	1.5	2.0	26	34	11	300	0.079		
	2.5 - 2.0	1	4	393.14-25 025	26	2.0	2.5	26	34	11	300	0.079		
	3.0 - 2.5	1	4	393.14-25 030	26	2.5	3.0	26	34	11	300	0.078		
	4.0 - 3.0	1	4	393.14-25 040	26	3.0	4.0	26	34	11	300	0.079		
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-25 050	26	4.0	5.0	26	34	11	300	0.078		
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-25 060	26	5.0	6.0	26	34	11	300	0.076		
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-25 070	26	6.0	7.0	26	34	11	300	0.076		
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-25 080	26	7.0	8.0	26	34	11	300	0.073		
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-25 090	26	8.0	9.0	26	34	11	300	0.078		
	10.0 - 9.0	1	4	393.14-25 100	26	9.0	10.0	26	34	11	300	0.070		
	11.0 - 10.0	1	4	393.14-25 110	26	10.0	11.0	26	34	11	300	0.067		
	12.0 - 11.0	1	4	393.14-25 120	26	11.0	12.0	26	34	11	300	0.064		
	13.0 - 12.0	1	4	393.14-25 130	26	12.0	13.0	26	34	11	300	0.063		
	14.0 - 13.0	1	4	393.14-25 140	26	13.0	14.0	26	34	11	300	0.057		
	15.0 - 14.0	1	4	393.14-25 150	26	14.0	15.0	26	34	11	300	0.054		
	16.0 - 15.0	1	4	393.14-25 160	26	15.0	16.0	26	34	11	300	0.047		



Pinza Schaublin

Refrigerante a través de la pinza

Compatible con DIN 6499-B



					Dimensiones, mm							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	DCON _{XWS}	BD ₁	OAL	LF		
ER32	2.5 - 2.0	1	4	393.14-32 025	33	2.0	2.5	33	40	12	300	0.155
	3.0 - 2.5	1	4	393.14-32 030	33	2.5	3.0	33	40	12	300	0.161
	4.0 - 3.0	1	4	393.14-32 040	33	3.0	4.0	33	40	12	300	0.154
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-32 050	33	4.0	5.0	33	40	12	300	0.151
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-32 060	33	5.0	6.0	33	40	12	300	0.157
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-32 070	33	6.0	7.0	33	40	12	300	0.161
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-32 080	33	7.0	8.0	33	40	12	300	0.158
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-32 090	33	8.0	9.0	33	40	12	300	0.157
	10.0 - 9.0	1	4	393.14-32 100	33	9.0	10.0	33	40	12	300	0.144
	11.0 - 10.0	1	4	393.14-32 110	33	10.0	11.0	33	40	12	300	0.151
	12.0 - 11.0	1	4	393.14-32 120	33	11.0	12.0	33	40	12	300	0.147
	13.0 - 12.0	1	4	393.14-32 130	33	12.0	13.0	33	40	12	300	0.143
	14.0 - 13.0	1	4	393.14-32 140	33	13.0	14.0	33	40	12	300	0.142
	15.0 - 14.0	1	4	393.14-32 150	33	14.0	15.0	33	40	12	300	0.124
	16.0 - 15.0	1	4	393.14-32 160	33	15.0	16.0	33	40	12	300	0.126
	17.0 - 16.0	1	4	393.14-32 170	33	16.0	17.0	33	40	12	300	0.114
	18.0 - 17.0	1	4	393.14-32 180	33	17.0	18.0	33	40	12	300	0.108
	19.0 - 18.0	1	4	393.14-32 190	33	18.0	19.0	33	40	12	300	0.109
	20.0 - 19.0	1	4	393.14-32 200	33	19.0	20.0	33	40	12	300	0.095
ER40	4.0 - 3.0	1	4	393.14-40 040	41	3.0	4.0	41	46	14	300	0.302
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-40 050	41	4.0	5.0	41	46	14	300	0.316
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-40 060	41	5.0	6.0	41	46	14	300	0.304
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-40 070	41	6.0	7.0	41	46	14	300	0.282
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-40 080	41	7.0	8.0	41	46	14	300	0.305
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-40 090	41	8.0	9.0	41	46	14	300	0.302
	10.0 - 9.0	1	4	393.14-40 100	41	9.0	10.0	41	46	14	300	0.299
	11.0 - 10.0	1	4	393.14-40 110	41	10.0	11.0	41	46	14	300	0.295
	12.0 - 11.0	1	4	393.14-40 120	41	11.0	12.0	41	46	14	300	0.292
	13.0 - 12.0	1	4	393.14-40 130	41	12.0	13.0	41	46	14	300	0.286
	14.0 - 13.0	1	4	393.14-40 140	41	13.0	14.0	41	46	14	300	0.281
	15.0 - 14.0	1	4	393.14-40 150	41	14.0	15.0	41	46	14	300	0.275
	16.0 - 15.0	1	4	393.14-40 160	41	15.0	16.0	41	46	14	300	0.269
	17.0 - 16.0	1	4	393.14-40 170	41	16.0	17.0	41	46	14	300	0.261
	18.0 - 17.0	1	4	393.14-40 180	41	17.0	18.0	41	46	14	300	0.253
	19.0 - 18.0	1	4	393.14-40 190	41	18.0	19.0	41	46	14	300	0.250
	20.0 - 19.0	1	4	393.14-40 200	41	19.0	20.0	41	46	14	300	0.228
	21.0 - 20.0	1	4	393.14-40 210	41	20.0	21.0	41	46	14	300	0.217
	22.0 - 21.0	1	4	393.14-40 220	41	21.0	22.0	41	46	14	300	0.220
	23.0 - 22.0	1	4	393.14-40 230	41	22.0	23.0	41	46	14	300	0.210
24.0 - 23.0	1	4	393.14-40 240	41	23.0	24.0	41	46	14	300	0.198	
25.0 - 24.0	1	4	393.14-40 250	41	24.0	25.0	41	46	14	300	0.187	
26.0 - 25.0	1	4	393.14-40 260	41	25.0	26.0	41	46	14	300	0.174	
ER50	26.0 - 24.0	1	4	393.14-50 260	52	24.0	26.0	52	60	21	300	0.478
	28.0 - 26.0	1	4	393.14-50 280	52	26.0	28.0	52	60	21	300	0.461
	30.0 - 28.0	1	4	393.14-50 300	52	28.0	30.0	52	60	21	300	0.413
	32.0 - 30.0	1	4	393.14-50 320	52	30.0	32.0	52	60	21	300	0.371
	34.0 - 32.0	1	4	393.14-50 340	52	32.0	34.0	52	60	21	300	0.332
	36.0 - 34.0	1	4	393.14-50 360	52	34.0	36.0	52	60	21	300	0.279



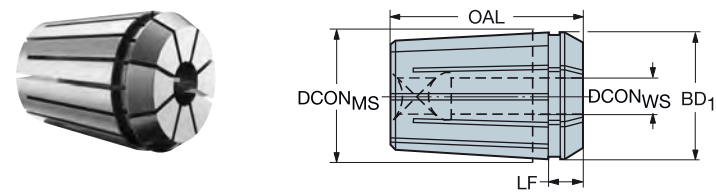
N23



N15

Pinza ER para mangos de machos

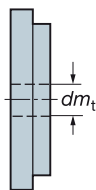
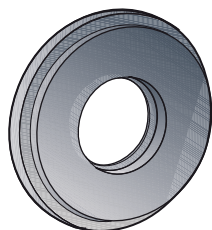
Compatible con DIN 6499-B



					Dimensiones, mm						
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	BD _i	OAL	LF		
ER11	4.00 x 3.15	1	4	393.14-11 D040X0315	11	4	11	18	4	300	0.009
	2.50 x 2.00	1	4	393.14-11 D025X021	11	2	11	18	4	300	0.009
	2.80 x 2.10	1	4	393.14-11 D028X021	11	2	11	18	4	300	0.010
	5.00 x 4.00	1	4	393.14-11 D050X040	11	5	11	18	4	300	0.008
	3.50 x 2.70	1	4	393.14-11 D035X027	11	3	11	18	4	300	0.010
	4.00 x 3.00	1	4	393.14-11 D040X030	11	4	11	18	4	300	0.009
	4.50 x 3.40	1	4	393.14-11 D045X034	11	4	11	18	4	300	0.008
	6.00 x 4.90	1	4	393.14-11 D060X049	11	6	11	18	4	300	0.007
ER20	4.00 x 3.15	1	4	393.14-20 D040X0315	20	4	21	31	7	300	0.047
	5.00 x 4.00	1	4	393.14-20 D050X040	20	5	21	31	7	300	0.044
	3.50 x 2.70	1	4	393.14-20 D035X027	20	3	21	31	7	300	0.045
	6.30 x 5.00	1	4	393.14-20 D063X050	20	6	21	31	7	300	0.042
	7.10 x 5.60	1	4	393.14-20 D071X056	20	7	21	31	7	300	0.043
	4.50 x 3.40	1	4	393.14-20 D045X034	20	4	21	31	7	300	0.043
	8.00 x 6.30	1	4	393.14-20 D080X063	20	8	21	31	7	300	0.039
	5.50 x 4.30	1	4	393.14-20 D055X043	20	5	21	31	7	300	0.043
	9.00 x 7.10	1	4	393.14-20 D090X071	20	9	21	31	7	300	0.039
	6.00 x 4.90	1	4	393.14-20 D060X049	20	6	21	31	7	300	0.042
	10.00 x 8.00	1	4	393.14-20 D100X080	20	10	21	31	7	300	0.035
	7.00 x 5.50	1	4	393.14-20 D070X055	20	7	21	31	7	300	0.041
ER25	8.00 x 6.30	1	4	393.14-25 D080X063	25	8	26	34	8	300	0.077
	9.00 x 7.10	1	4	393.14-25 D090X071	25	9	26	34	8	300	0.077
	6.00 x 4.90	1	4	393.14-25 D060X049	25	6	26	34	8	300	0.077
	10.00 x 8.00	1	4	393.14-25 D100X080	25	10	26	34	8	300	0.074
	7.00 x 5.50	1	4	393.14-25 D070X055	25	7	26	34	8	300	0.076
	11.20 x 9.00	1	4	393.14-25 D112X090	25	11	26	34	8	300	0.071
	12.50 x 10.00	1	4	393.14-25 D125X100	25	12	26	34	8	300	0.065
	14.00 x 11.20	1	4	393.14-25 D140X112	25	14	26	34	8	300	0.057
	11.00 x 9.00	1	4	393.14-25 D110X090	25	11	26	34	8	300	0.071
	12.00 x 9.00	1	4	393.14-25 D120X090	25	12	26	34	8	300	0.067
	16.00 x 12.00	1	4	393.14-25 D160X120	25	16	26	34	8	300	0.047
	ER40	12.50 x 10.00	1	4	393.14-40 D125X100	40	12	41	46	11	300
14.00 x 11.20		1	4	393.14-40 D140X112	40	14	41	46	11	300	0.275
16.00 x 12.50		1	4	393.14-40 D160X125	40	16	41	46	11	300	0.265
12.00 x 9.00		1	4	393.14-40 D120X090	40	12	41	46	11	300	0.281
18.00 x 14.50		1	4	393.14-40 D180X145	40	18	41	46	11	300	0.248
20.00 x 16.00		1	4	393.14-40 D200X160	40	20	41	46	11	300	0.234
22.00 x 18.00		1	4	393.14-40 D220X180	40	22	41	46	11	300	0.213
ER50	22.00 x 18.00	1	4	393.14-50 D220X180	52	22	52	60	17	300	0.543
	25.00 x 20.00	1	4	393.14-50 D250X200	52	25	52	60	17	300	0.500
	28.00 x 22.00	1	4	393.14-50 D280X220	52	28	52	60	17	300	0.449
	32.00 x 24.00	1	4	393.14-50 D320X240	52	32	52	60	17	300	0.380



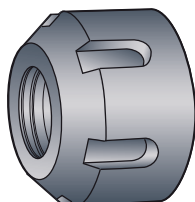
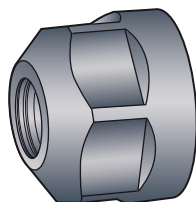
Discos de sellado para pinza ER



Tamaño 16		Tamaño 25		Tamaño 32		Tamaño 40	
Gama, mm dm_t	Código de pedido	Gama, mm dm_t	Código de pedido	Gama, mm dm_t	Código de pedido	Gama, mm dm_t	Código de pedido
3.0-2.5	3916.00300	6.0-5.5	3925.00600	3.0-2.5	3932.00300	6.0-5.5	3940.00600
4.0-3.5	3916.00400	7.0-6.5	3925.00700	4.0-3.5	3932.00400	7.0-6.5	3940.00700
5.0-4.5	3916.00500	8.0-7.5	3925.00800	5.0-4.5	3932.00500	8.0-7.5	3940.00800
6.0-5.5	3916.00600	9.0-8.5	3925.00900	6.0-5.5	3932.00600	9.0-8.5	3940.00900
7.0-6.5	3916.00700	10.0-9.5	3925.01000	7.0-6.5	3932.00700	10.0-9.5	3940.01000
8.0-7.5	3916.00800	11.0-10.5	3925.01100	8.0-7.5	3932.00800	11.0-10.5	3940.01100
9.0-8.5	3916.00900	12.0-11.5	3925.01200	9.0-8.5	3932.00900	12.0-11.5	3940.01200
10.0-9.5	3916.01000	13.0-12.5	3925.01300	10.0-9.5	3932.01000	13.0-12.5	3940.01300
		14.0-13.5	3925.01400	11.0-10.5	3932.01100	14.0-13.5	3940.01400
		15.0-14.5	3925.01500	12.0-11.5	3932.01200	15.0-14.5	3940.01500
		16.0-15.5	3925.01600	13.0-12.5	3932.01300	16.0-15.5	3940.01600
				14.0-13.5	3932.01400	17.0-16.5	3940.01700
				15.0-14.5	3932.01500	18.0-17.5	3940.01800
				16.0-15.5	3932.01600	19.0-18.5	3940.01900
				17.0-16.5	3932.01700	20.0-19.5	3940.02000
				18.0-17.5	3932.01800	21.0-20.5	3940.02100
				19.0-18.5	3932.01900	22.0-21.5	3940.02200
				20.0-19.5	3932.02000	25.0-24.5	3940.02500
						26.0-25.5	3940.02600
Tamaño 20							
Gama, mm dm_t	Código de pedido						
3.0-2.5	3920.00300						
4.0-3.5	3920.00400						
5.0-4.5	3920.00500						
6.0-5.5	3920.00600						
7.0-6.5	3920.00700						
8.0-7.5	3920.00800						
9.0-8.5	3920.00900						
10.0-9.5	3920.01000						
11.0-10.5	3920.01100						
12.0-11.5	3920.01200						
13.0-12.5	3920.01300						

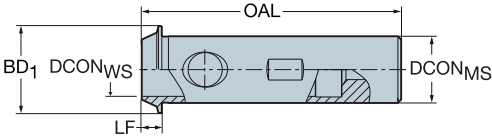
0,5 mm de capacidad por disco. Presión máx. de refrigerante 150 bar.

Tuercas para pinzas ER con refrigerante interior y disco de sellado



CZC	Código de pedido	TDZ	Llave
ER16	5533 051-01	M22 x 1.5	5680 091-01
ER20	5533 051-02	M25 x 1.5	5680 091-02
ER25	5533 051-03	M32 x 1.5	5680 096-02
ER32	5533 051-04	M40 x 1.5	5680 096-03
ER40	5533 051-05	M50 x 1.5	5680 096-04

Manguito para cabeza de mandrinado de precisión



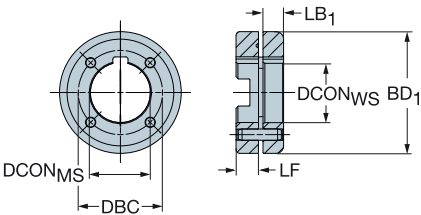
					Dimensiones, mm							
CZCMS	CZCMS	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCONMS	DCONWS	BD1	OAL	LF	BAR	KG	
20	16	1	1	393.37A-20 16 072	20	16	26	78	6	20	0.114	

Debe utilizarse con barras de mandrinar R429U/R429.90

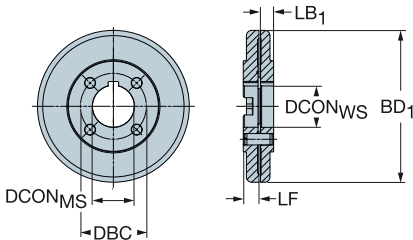


Artículo de montaje

Brida de sujeción para CoroMill® QD



				Dimensiones, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	OAL	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG		
32	X32	4	4	5549 201-011	32.00	32.00	2.40	25.40	12	11.00	65.00	80	0.46		
40	X40	4	4	5549 201-021	40.00	40.00	2.40	29.00	15	11.60	87.00	80	0.98		



				Dimensiones, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	OAL	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG		
40	X40	4	4	5549 201-041	40.00	40.00	2.40	29.00	15	12.50	145.00	80	2.75		
	X40	4	4	5549 201-081	40.00	40.00	2.40	29.00	15	11.60	185.00	80	4.62		

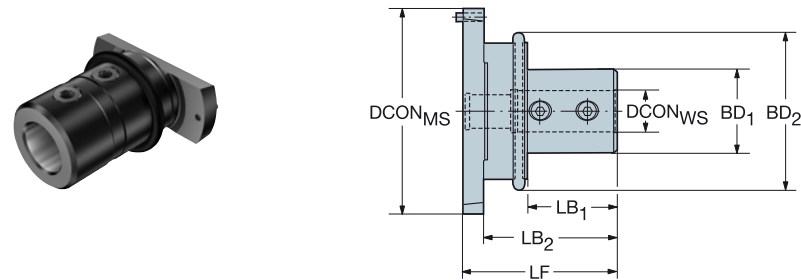


N23



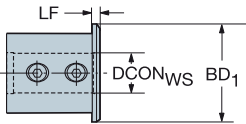
N15

Corredera a broca, adaptador ajustable



				Dimensiones, mm													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃			BAR	KG
01	20	1	1	393.277-20 01 075A	78.0	20.0	75.0	44.0	65.0	75.0	40.0	55.2	78.0	20	0.85		
	25	1	1	393.277-25 01 080A	78.0	25.0	80.0	50.0	70.0	80.0	45.0	55.2	78.0	20	0.94		
02	20	1	1	393.277-20 02 075A	98.0	20.0	75.0	44.0	65.0	75.0	40.0	75.2	98.0	20	1.26		
	25	1	1	393.277-25 02 085A	98.0	25.0	85.0	54.0	75.0	85.0	45.0	75.2	98.0	20	1.39		
	32	1	1	393.277-32 02 085A	98.0	32.0	85.0	54.0	75.0	85.0	52.0	75.2	98.0	20	1.47		
03	40	1	1	393.277-40 03 090A	136.0	40.0	90.0	65.0	90.0		65.0	136.0		20	3.52		
	50	1	1	393.277-50 03 100A	136.0	50.0	100.0	75.0	110.0		75.0	163.0		20	3.90		

Manguito



				Dimensiones, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	BD ₁				
40	32	1	1	393.277-40 32 074A	40.0	32.0	70	4.0	48.0	80	0.30		

VL

Herramienta de trepanado

1.

2.

3.

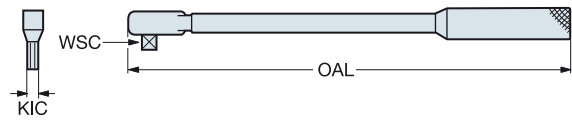
1. Código de pedido Llave	2. Código de pedido Tornillo	3. Código de pedido Manguito centrador
5680 065-02	5516 030-01	5638 030-01



Herramientas de montaje

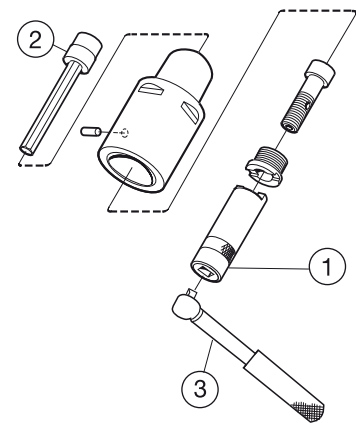
Coromant Capto®

Llave dinamométrica para unidades de sujeción manuales, cambio rápido



Tamaño del acoplamiento	Llave dinamométrica	Dimensiones, mm		Adaptador de llave		
	Código de pedido	Gama de par torsor, Nm	WSC	OAL	Código de pedido	KIC
C3	C-TK-01M	20-100	1/2"	345	5680 035-14	8
C4	C-TK-01M	20-100	1/2"	345	5680 035-06	10
C5	C-TK-01M	20-100	1/2"	345	5680 035-07	12
C6	C-TK-01M	20-100	1/2"	345	5680 035-07	12
C8	C-TK-02	40-200	1/2"	440	5680 035-07	12
C10	C-TK-03	60-300	1/2"	548	5680 035-10	17

Llave dinamométrica para montajes modulares, sujeción por tornillo central



Tamaño del acoplamiento	3. Llave dinamométrica	Dimensiones, mm		2. Llave de extensión		1. Llave de tuercas de retención	
	Código de pedido	Gama de par torsor, Nm	WSC	OAL	Código de pedido	KIC	Código de pedido
C3	C-TK-02	40-200	1/2"	345	5680 015-05	8	5680 065-13
C4	C-TK-02	40-200	1/2"	345	5680 015-05	8	5680 065-10
C5	C-TK-02	40-200	1/2"	345	5680 015-01	10	5680 065-11
C6	C-TK-02	40-200	1/2"	345	5680 015-02	14	5680 065-12
C8	C-TK-02	40-200	1/2"	440	5680 015-02	14	5680 065-12
C10	C-TK-04	80-400	3/4"	683	5680 015-06	17	5680 065-14

Debe calibrarse según ISO 6789, con una precisión del 4%

Herramientas de montaje

Llave dinamométrica



Código de pedido	Intervalo de pares	Adaptador de las puntas
ER-TK-01M	10-50 Nm	16
ER-TK-02M	50-300 Nm	16

Puntas



Código de pedido	Tamaño ER	Adaptador de las puntas
5680 103-01	ER 11	16
5680 103-02	ER 16	16
5680 103-03	ER 20	16



Código de pedido	Tamaño ER	Tamaño del MDI	Adaptador de las puntas
5680 103-04	ER 25		16
5680 103-05	ER 32	20	16
5680 103-06	ER 40	25	16
5680 103-07		32	16
5680 103-08		40	16
5680 103-09		50	16

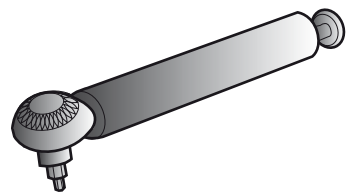
Herramientas de montaje

Llave para pinza integrada

CZC	Código de pedido	
ER11	5680 091-03	
ER16	5680 096-06	
ER20	5680 096-01	
ER25	5680 096-02	
ER32	5680 096-03	

CoroChuck™ 930

Llave dinamométrica



Código de pedido

5680 099-01

Coromant EH

Piezas de repuesto principales

Tamaño del acoplamiento	Llave	Cabeza de llave dinamométrica ¹⁾	Cabeza de llave dinamométrica para ranurado de 2 filos ¹⁾	Valor de par de apriete Nm	Llave dinamométrica	Intervalo de pares Nm
E10	5680 093-01	5680 089-01	5680 089-06	12	5680 088-01	10-20
E12	5680 093-02	5680 089-02	5680 089-07	15	5680 088-01	10-20
E16	5680 093-03	5680 089-03	5680 089-08	30	5680 088-02	25-65
E20	5680 093-04	5680 089-04		50	5680 088-02	25-65
E25	5680 093-05	5680 089-05		65	5680 088-02	25-65

¹⁾ Las piezas de repuesto deben pedirse por separado

Llave dinamométrica Torx Plus®

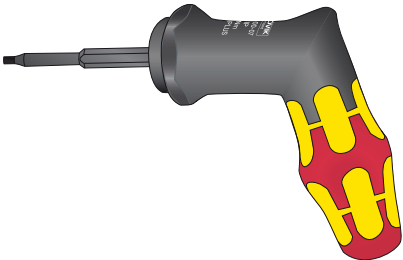
Un apriete correcto al montar las plaquitas en las fresas es un requisito importante para un buen funcionamiento de la herramienta. Junto con los tornillos Torx Plus, la nueva llave es una garantía de fijación segura y optimizada de la plaquita.

Las llaves, disponibles en 6 tamaños y probadas para resistir hasta 10 000 aprietes, han sido calibradas a la medida del par de apriete necesario para garantizar así una fijación correcta de la plaquita en las fresas de Sandvik Coromant.

Siempre se recomienda el uso de una llave dinamométrica para fresas con tornillo Torx plus. La nueva llave debe pedirse por separado.

Nota. Torx Plus es una marca registrada de Camcar Textron (USA).

Nota. Tenga en cuenta que las nuevas llaves y los destornilladores Torx Plus NO sirven para tornillos Torx estándar.



5680 100-07 (20IP) and 5680 100-08 (25IP)

Llave dinamométrica Torx Plus®

Llave dinamométrica	Tamaño	Par torsorNm	
5680 100-01	6IP	0.6	
5680 100-02	7IP	0.9	
5680 100-03	8IP	1.2	
5680 100-04	9IP	1.4	
5680 100-05	10IP	2.0	
5680 100-06	15IP	3.0	
5680 100-07	20IP	5.0	
5680 100-08	25IP	7.5	
5680 100-09	HEX 5	6.0	
5680 100-10	20IP	6.0	

Llave dinamométrica y puntas

5680 105-01
5680 105-02



5680 105-05
5680 105-06



Llave dinamométrica	Intervalo de pares	
	Nm	Mango
5680 105-01	0.3 - 1.2	Recto
5680 105-02	1.2 - 3.0	Recto
5680 105-05	3.0 - 6.0	Angular
5680 105-06	4.0 - 8.8	Angular

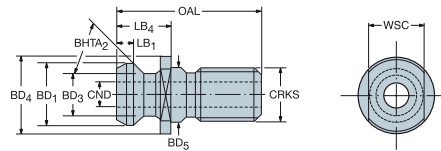
Punta	OAL	N _T
	mm	Torx Plus
5680 084-01	50	8IP
5680 084-02	50	15IP
5680 084-03	89	15IP
5680 084-04	50	7IP
5680 084-05	50	9IP
5680 084-06	50	10IP
5680 084-07	50	20IP
5680 084-08	89	20IP
5680 084-09	89	25IP
5680 084-10	89	30IP
5680 084-11	50	6IP
5680 084-12	80	27IP
5680 084-13	35	50IP

Punta	OAL	N _T
	mm	Torx Plus
5680 084-14	50	30IP
5680 084-15	25	15IP
5680 084-16	25	30IP
5680 084-17	25	6IP
5680 084-18	25	7IP
5680 084-19	25	8IP
5680 084-20	25	9IP
5680 084-21	25	10IP
5680 084-22	25	20IP
5680 084-23	25	25IP
5680 083-01	25	HEX3
5680 083-04	50	HEX2,5

Tirantes de tracción



PS-VxxC

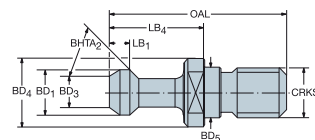


CAT-V

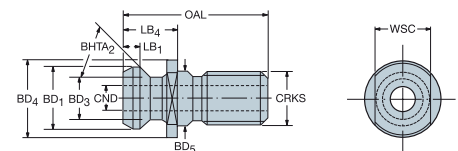
					Dimensiones, mm												
CZC	CRKS	CNSC	CXSC	Código de pedido	WSC	LB ₁	LB ₄	CND	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂	OAL	KG	Máquina	
40	M16	1	1	PS-V40C-45-001	18	5.4	16.4	7	19.0	12.9	22.5		45°	38	0.04		
	M16	1	1	PS-V40C-45-006	19	5.1	19.1	6	18.8	12.4	22.1	17	45°	47	0.06	Fadal	
50	M24	1	1	PS-V50C-45-001	30	7.7	25.5	11	29.1	19.6	37.0		45°	59	0.15		
	1-8 UNC	1	1	PS-V50C-45-005	31	7.6	25.4	11	29.0	20.8	36.3	26	45°	58	0.17	Mazak	
	1-8 UNC	1	1	PS-V50C-45-008	29	9.9	45.2	9	22.9	16.9	38.1	24	45°	79	0.20	Makino	
	1-8 UNC	1	1	PS-V50C-60-001	29	9.9	44.9	6	23.0	17.0	38.1	25	60°	82	0.29	Okuma	



PS-Ixx



PS-IxxC



ISO

					Dimensiones, mm												
CZC	CRKS	CNSC	CXSC	Código de pedido	WSC	LB ₁	LB ₄	CND	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂	OAL	(KG)	BSG	Máquina
30	M12	0	0	PS-I30-75-001	14	5.0	24.0		13.0	9.0	17.0	13	75°	44	0.04		
40	M16	0	0	PS-I40-75-001	19	6.0	26.0		19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	DIN 69872	
	M16	1	1	PS-I40C-45-001	18	5.3	16.4	7	19.0	12.9	22.5	17	45°	44	0.05	ISO 7388 B	
	M16	1	1	PS-I40C-45-002	19	5.0	16.2	7	18.8	12.4	21.8	17	45°	41	0.05		Mazak
	M16	1	1	PS-I40C-45-003	19	5.0	19.1	7	18.8	12.4	22.0	17	45°	44	0.05		Mazak
	M16	1	1	PS-I40C-75-001	19	6.0	26.0	7	19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	DIN 69872	
	M16	1	1	PS-I40C-75-002	19	6.0	26.0	7	19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	ISO 7388	
	M16	1	1	PS-I40C-75-003	19	6.0	29.0	7	19.0	14.1	23.0	17	75°	54	0.05		Mori Seiki
50	M24	0	0	PS-I50-45-001	30	7.6	25.5		29.1	19.6	37.0	25	45°	65	0.15	ISO 7388 B	
	M24	0	0	PS-I50-75-001	30	9.0	34.0		28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.15	DIN 69872	
	M24	0	0	PS-I50-75-002	30	9.0	34.0		28.0	21.0	36.0	20	75°	74	0.15		
	M24	0	0	PS-I50-75-003	30	9.0	34.0		28.0	21.1	36.0	25	75°	74	0.15		
	M24	0	0	PS-I50-90-001	30	10.0	46.6		22.0	16.0	39.0	32	90°	99	0.15		GSP
	M24	1	1	PS-I50C-45-001	30	7.6	25.5	11	29.1	19.6	37.0	25	45°	65	0.15	ISO 7388 B	
	M24	1	1	PS-I50C-45-002	26	5.2	16.4	7	19.0	12.9	30.0	25	45°	56	0.15		
	M24	1	1	PS-I50C-45-003	30	7.6	25.4	10	29.0	20.8	36.5	25	45°	65	0.15		Yamazaki
	M24	1	1	PS-I50C-45-004	30	7.6	25.4	10	29.0	20.8	36.5	25	45°	65	0.15		Yamazaki
	M24	1	1	PS-I50C-75-001	30	9.0	34.0	11	28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.15	DIN 69872	
	M24	1	1	PS-I50C-75-002	30	9.0	34.0	11	28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.15	ISO 7388	
	M24	1	1	PS-I50C-90-001	30	6.5	32.5	6	20.0	13.0	38.5		90°	70	0.15		Forest



N23

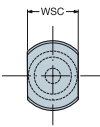
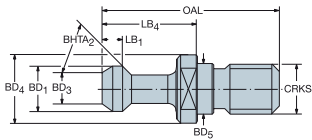


N15

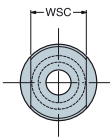
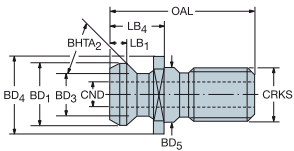
Tirantes de tracción



PS-Bxx



PS-BxxC



MAS-BT

					Dimensiones, mm															
CZC	CRKS	CNSC	CXSC	Código de pedido	WSC	LB ₁	LB ₄	CND	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂	OAL		BSG	Máquina			
30	M12	0	0	PS-B30-45-001	13	5.0	23.0		11.0	7.0	16.0	12	45°	43	0.03					
	M12	0	0	PS-B30-60-001	13	7.0	35.0		11.0	7.0	16.0	12	60°	43	0.03					
	M12	1	1	PS-B30C-45-001	13	5.0	23.0	2	11.0	7.0	16.5	12	45°	43	0.03					
	M12	1	1	PS-B30C-45-002	13	5.0	23.0	2	11.0	7.0	16.5	12	45°	43	0.03		Mori Seiki			
	M12	1	1	PS-B30C-45-003	13	5.0	23.0	4	11.0	8.0	16.5	12	45°	43	0.03		Fanuc			
	M12	1	1	PS-B30C-60-001	13	5.0	23.0	2	11.0	7.0	16.5	12	60°	43	0.03					
	M12	1	1	PS-B30C-60-002	13	5.0	23.0	2	11.0	7.5	16.5	12	60°	43	0.03		Brother			
40	M16	0	0	PS-B40-45-001	19	7.0	35.0		15.0	10.0	23.0	17	45°	60	0.05					
	M16	0	0	PS-B40-60-001	19	7.0	35.0		15.0	10.0	23.0	17	60°	60	0.05					
	M16	0	0	PS-B40-90-001	19	7.0	35.0		15.0	10.0	23.0	17	90°	60	0.05					
	M16	1	1	PS-B40C-45-001	19	7.0	35.0	4	15.0	10.0	23.0	17	45°	60	0.05					
	M16	1	1	PS-B40C-60-001	19	7.0	35.0	3	15.0	10.0	23.0	17	60°	60	0.05					
	M16	1	1	PS-B40C-75-001	18	11.4	25.1	7	25.3	21.1	25.3	17	75°	53	0.05					
	M16	1	1	PS-B40C-75-002	19	6.0	29.0	7	19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	JIS 40				
	M16	1	1	PS-B40C-90-001	19	7.0	35.0	3	15.0	10.0	23.0	17	90°	60	0.05					
50	M24	0	0	PS-B50-45-001	30	10.0	45.0		23.0	17.0	38.0	25	45°	85	0.25					
	M24	0	0	PS-B50-60-001	30	10.0	45.0		23.0	17.0	38.0	25	60°	85	0.25					
	M24	0	0	PS-B50-90-001	30	10.0	45.0		23.0	17.0	38.0	25	90°	85	0.25		Okuma			
	M24	1	1	PS-B50C-45-001	30	10.0	45.0	7	23.0	17.0	38.0	25	45°	85	0.25					
	M24	1	1	PS-B50C-60-001	30	10.0	45.0	8	23.0	17.0	38.0	25	60°	85	0.25					
	M24	1	1	PS-B50C-75-001	30	9.0	34.0	11	28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.22	JIS 50				
	M24	1	1	PS-B50C-90-001	30	8.0	31.0	6	24.0	18.0	36.0	25	90°	71	0.20		Mitsui			
	M24	1	1	PS-B50C-90-002	30	10.0	45.0	8	23.0	17.0	38.0	25	90°	85	0.25		Okuma			



Información general

Wiper

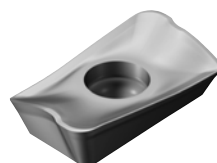
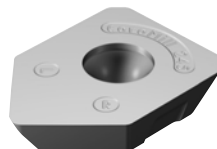
Plaquetas para una mayor productividad

Wiper

Es posible conseguir excelentes acabados superficiales con plaquetas estándar combinadas con una o más plaquetas Wiper. Las plaquetas Wiper trabajan mejor con un alto avance por vuelta, f_n , en fresas de gran diámetro con paso reducido y posibilidad de ajuste.

Es posible incrementar el avance por vuelta aprox. cuatro veces y aún mantener una buena calidad superficial. Las plaquetas Wiper se pueden utilizar para fresar en la mayor parte de materiales y generar un buen acabado superficial, incluso en condiciones desfavorables.

TECHNOLOGY
Wiper



Sistema modular - Coromant EH

Flexibilidad de herramientas para diámetros reducidos

CoroMill® 316 CoroMill® 495 CoroMill® 490 CoroMill® 390 CoroBore® 825 EH CoroBore® 824 XS CoroMill® 216 CoroMill® 300



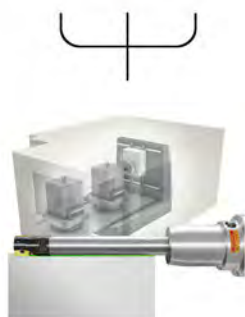
Metal duro
Metal pesado
Acero

Cono

HSK

Coromant Capto®

Pinza Schaublin



Centros de mecanizado grandes

Largo voladizo con estabilidad y holgura.



Centros de mecanizado pequeños y medianos

Cuando la línea de calibración es crítica.



Centros de mecanizado de medianos a grandes

Modularidad con Coromant Capto® en diferentes longitudes.



Centros de torneado con portaherramientas accionados

Longitud de calibración y diámetro de giro reducidos.

Para obtener más información sobre el sistema Coromant EH:
www.sandvik.coromant.com/coromanteh

Acoplamiento EH

El acoplamiento EH se basa en un sistema de rosca de tornillo de autocentrado que proporciona un montaje seguro, estabilidad y resistencia. El acoplamiento cuenta con un tope físico que permite notar cuándo la cabeza está bien ajustada y ayuda a no sobrecargar la sujeción.



CoroChuck™ 930

Portapinzas hidráulico de gran precisión con una gran seguridad de extracción

Aplicación

- Adecuado para operaciones de fresado y taladrado que requieren precisión, un manejo sencillo y una gran seguridad de extracción
- Cubre todos los principales adaptadores de máquina

Ventajas y características

- Alto régimen de arranque de la viruta para una productividad incrementada
- Proceso y mecanizado seguros
- Cambio y reglaje acelerado de la herramienta
- Excelente acabado superficial y prolongada vida útil de la herramienta
- Estrecha tolerancia del agujero
- La mejor seguridad de extracción del mercado gracias a la moderna tecnología Fulcrum*, utilizada para obtener un rendimiento de sujeción excelente con una elevada fuerza de sujeción. La fuerza de sujeción se repite una y otra vez
- Manejo sencillo con llave dinamométrica para proporcionar una sujeción segura
- El acoplamiento del lado de la máquina se rectifica como última operación para garantizar las exigencias de precisión más elevadas
- Repetición de gran precisión
- Equilibrado según DIN 69888
- Longitud de sujeción regulable con un tornillo de ajuste



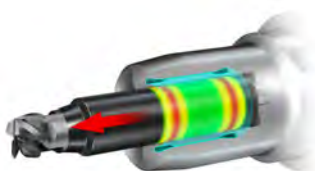
www.sandvik.coromant.com/corochuck930

Tipos de acoplamiento disponibles

- Coromant Capto®
- HSK
- BIG-PLUS
- ISO
- CAT-V
- MAS-BT



CoroChuck™ 930 puede utilizarse con o sin pinzas de reducción. Para el suministro de refrigerante interior utilice las pinzas 393.CGS y para el suministro de refrigerante exterior utilice 393.CG.



La Tecnología Fulcrum* aporta la mejor seguridad de extracción del mercado. Esta permite una sujeción segura con dos soportes en cada lado (fulcros).



También disponibles con adaptador BIG-PLUS para centros de mecanizado.

CoroChuck™ 970

Para un proceso de roscado seguro

Aplicación

- Para evitar el roscado sobredimensionado
- Adecuado para todas las operaciones de roscado sincronizado

Ventajas y características

- Prolonga la vida útil de la herramienta de roscado
- Proceso de mecanizado seguro
- Reduce considerablemente el riesgo de mecanizar roscas sobredimensionadas
- El roscado con macho sincronizado reduce la fuerza de arrastre en los flancos del macho
- Profundidad precisa gracias a una compensación axial limitada
- Nuevo diseño mejorado para refrigerante interior
- Adecuado para refrigerante de alta presión de hasta 80 bar (1160 psi)
- Más extremos posteriores para ajustarse a la máquina



www.sandvik.coromant.com/corochuck970

Tipos de acoplamiento disponibles

- Coromant Capto®
- Cono ISO (ISO, MAS-BT, CAT-V)
- HSK
- Cilíndrico
- Weldon
- Coromant EH

Gama de productos

- Tamaños ER para CoroChuck 970: 8, 11, 20, 25, 32, 40 y 50.
- El tamaño ER 50 dispone de un cuadrado en el adaptador y debe usarse con el macho más grande (M48). La pinza que se utilizará con este macho no tendrá cuadrado.
- Para HSK 63 y HSK 100 se puede utilizar el sistema de mínima cantidad de lubricante (MQL por sus siglas en inglés) en los tamaños ER 20 y 25.

Gama de productos

Diseño	Coromant Capto®	Coromant EH	Cono ISO (ISO, MAS-BT, CAT-V)	BIG-PLUS (ISO, MAS-BT, CAT-V)	HSK	Cilíndrico	Weldon
SynchroFlex®	C3, C4, C5, C6, C8, C10	25	30, 40, 50	30, 40, 50	63, 100	12, 16, 20	12, 16, 25, 25A, 40

Tailor Made

Más opciones de herramientas diseñadas para requisitos específicos.



Even more possibilities thanks to tailored design!
If you do not find what you need in our comprehensive standard programme, choose the tool shape you require and we will tailor it for you to your dimensions.

Quick quotation
- Easy to order
- Competitive delivery

CoroMill® 490

Cylindrical
Size D_h (mm) L (mm) C₁
16 16.00-20.00 50
20 20.00-25.00 60
25 25.00-30.00 70
32 32.00-40.00 80
40 40.00-50.00 90

Weldon
Size D_h (mm) L (mm) C₁
16 16.00-20.00 50
20 20.00-25.00 60
25 25.00-30.00 70
32 32.00-40.00 80
40 40.00-50.00 90

Coromant Capto®
Size D_h (mm) L (mm) C₁
16 16.00-20.00 50
20 20.00-25.00 60
25 25.00-30.00 70
32 32.00-40.00 80
40 40.00-50.00 90

HSK type A
Size D_h (mm) L (mm) C₁
16 16.00-20.00 50
20 20.00-25.00 60
25 25.00-30.00 70
32 32.00-40.00 80
40 40.00-50.00 90

Arbor mounting, TDA
Size D_h (mm) L (mm) C₁
16 16.00-20.00 50
20 20.00-25.00 60
25 25.00-30.00 70
32 32.00-40.00 80
40 40.00-50.00 90

TDB
Size D_h (mm) L (mm) C₁
16 16.00-20.00 50
20 20.00-25.00 60
25 25.00-30.00 70
32 32.00-40.00 80
40 40.00-50.00 90

TDC
Size D_h (mm) L (mm) C₁
16 16.00-20.00 50
20 20.00-25.00 60
25 25.00-30.00 70
32 32.00-40.00 80
40 40.00-50.00 90

Options

Insert size: 08 or 14
D_h: 16, 20, 25, 32, 40
L: 50, 60, 70, 80, 90
C₁: 16, 20, 25, 32, 40
Machining type: Cylindrical, Weldon, Coromant Capto®, HSK-A, Arbor mounting
Machining size: size above

main catalogue or supplement catalogue

above standard

Insert size
08 or 14
D_h: 16, 20, 25, 32, 40
L: 50, 60, 70, 80, 90
C₁: 16, 20, 25, 32, 40
Machining type: Cylindrical, Weldon, Coromant Capto®, HSK-A, Arbor mounting
Machining size: size above

Además de un amplio programa estándar, también le ofrecemos herramientas estándar a la medida de sus necesidades dimensionales. Nuestro servicio Tailor Made le permite indicar sus propias dimensiones sin necesidad de pagar el precio de una herramienta especial.

Lo que puede esperar de nosotros

- Presupuesto rápido
- Pedido sencillo
- Garantía de rendimiento con un producto y datos de corte específicos
- Tiempos de entrega competitivos

www.sandvik.coromant.com/tailormade

La opción Tailor Made está disponible en las siguientes gamas de productos:

Fresado

- CoroMill® 245
- CoroMill® 300
- CoroMill® 390
- CoroMill® 419
- CoroMill® 490
- CoroMill® 790
- CoroMill® Century
- CoroMill® 331
- CoroMill® QD
- CoroMill® 415
- CoroMill® 425
- CoroMill® 345
- CoroMill® 365
- CoroMill® 745

Taladrado

- CoroDrill® 870
- CoroDrill® 880
- CoroDrill® DS20

Adaptadores

- Coromant EH
- CoroChuck™ 930
- Coromant Capto®

Soluciones especiales (proyectos de ingeniería)

Cuando ni las soluciones estándar ni las Tailor Made respondan a sus necesidades, recurra a la extensa experiencia de Sandvik Coromant en soluciones de ingeniería diseñadas para satisfacer criterios especialmente exigentes.

Acceda a nuestros formularios Tailor Made en www.sandvik.coromant.com/es

Por el bien del medio ambiente

Haga suyo el concepto de Coromant Para Reciclado (CRC).

El concepto Coromant para Reciclado (CRC) es un servicio completo de recogida de plaquitas de metal duro usadas que Sandvik Coromant ofrece a todos sus clientes. A la vista del creciente uso de materias primas no renovables, el uso responsable de unos recursos cada vez más escasos es una responsabilidad ineludible para todos los fabricantes.

Por ello, Sandvik Coromant pone su grano de arena con su servicio de recogida de plaquitas y herramientas de metal duro usadas, para posteriormente reciclarlas de la manera más respetuosa con el medio ambiente.

Todas las plaquitas de metal duro usadas se recogen en la caja de acopio del taller. Cuando se llena dicha caja, se transfiere su contenido a otra caja de transporte, que se envía a la oficina de Sandvik Coromant más cercana o se entrega a su contacto Coromant habitual, quien también puede facilitarle más información.

Las ventajas del CRC son evidentes

- Un sistema de reciclado internacional unificado.
- Para clientes directos y comerciales.
- Un procedimiento sencillo con cajas de acopio y transporte.
- Menos residuos, más respetuoso con el medio ambiente.
- Un mejor uso de los recursos.
- Se aceptan también plaquitas de metal duro de otros fabricantes.



Solicite cajas de acopio para cada torno, máquina fresadora, taladradora o centro de mecanizado. Le recomendamos que coloque una caja de acopio para las plaquitas y otra para las herramientas de metal duro en cada puesto de trabajo.

Caja de acopio:

Caja de transporte para herramientas de metal duro (madera):

Caja de transporte para plaquitas (madera):

Números de pedido

91617

92994

92995

Información de seguridad

Información de seguridad respecto al rectificado de metal duro

Composición de los materiales

Portaherramientas

Los portaherramientas contienen principalmente hierro (FE) y elementos poco aleados como cromo, níquel, manganeso, molibdeno y silicio.

Plaquetas intercambiables/herramientas de corte/herramientas rotativas

Las sustancias del metal duro suelen contener principalmente metal duro de tungsteno y cobalto. También pueden contener carburos y carbonitruros de los siguientes elementos: titanio, tántalo, niobio, cromo, molibdeno y vanadio.

Vías de exposición

Al rectificar o calentar una barra o un producto de metal duro, se producirá polvo o humo con sustancias peligrosas que pueden ser inhaladas o ingeridas, o que pueden entrar en contacto con la piel o los ojos.

Toxicidad aguda

La inhalación o ingesta de dichas sustancias es tóxica. La inhalación puede ocasionar irritación e inflamación de las vías respiratorias. La inhalación simultánea de carburos de cobalto y tungsteno ha dado lugar a una toxicidad por inhalación mucho más elevada que la inhalación sólo de cobalto.

El contacto con la piel puede producir irritación y prurito. Las personas sensibilizadas pueden sufrir una reacción alérgica.

Toxicidad crónica

La inhalación repetida de aerosoles con contenido en cobalto puede ocasionar obstrucción de las vías respiratorias. La inhalación prolongada de concentraciones crecientes puede producir fibrosis o cáncer de pulmón. Los estudios epidemiológicos indican que los trabajadores expuestos anteriormente a concentraciones elevadas de carburo de tungsteno/cobalto tienen mayor riesgo de desarrollar cáncer de pulmón.

El cobalto y el níquel son sensibilizadores potenciales. Un contacto prolongado o repetido puede provocar irritación.

Riesgos

Tóxico: riesgo de daños graves para la salud por exposición prolongada a su inhalación

Tóxico por inhalación

Evidencia limitada de efecto carcinógeno.

Puede producir sensibilización por inhalación y contacto con la piel

Medidas preventivas

Evite la formación e inhalación de polvo. Utilice un sistema local de ventilación adecuado para mantener la exposición del personal por debajo de los límites nacionales autorizados.

Si no se puede proveer de una buena ventilación, o ésta no es adecuada, utilice respiradores aprobados para este fin.

Utilice gafas de seguridad con protectores laterales cuando sea necesario.

Evite un contacto repetido con la piel. Utilice guantes de protección adecuados. Lávese a fondo la parte en contacto con el material después de su manipulación.

Utilice equipo de protección adecuado. Lave la ropa siempre que sea necesario.

No consuma alimentos ni bebidas ni fume en el área de trabajo. Lávese a fondo antes de comer, beber o fumar.



Clave de códigos general para fresas CoroMill

R	A	390	-	063	Q	22	L	-	11	M	050
1	2	3		4	5	6	7		8	9	10

1 Tipo R = Fresado a derecha	2 Rendimiento A = Pulgadas	3 Código principal Ejemplo: 390 = CoroMill® 390
4 Diámetro de corte Ejemplo: 063 = 63 mm	5 Tipo de acoplamiento A = Cilíndrico mm B = Weldon mm C = Coromant Capto® D = Cilíndrico pulg. J = CIS montaje en eje M = Weldon, pulg. N = Whistle Notch pulg. Q = Montaje en eje mm O = Cilíndrico pulg. R = Montaje en eje pulg. T = Acoplamiento roscado W = Whistle Notch mm HA= HSK Forma A	
6 Tamaño del acoplamiento 22 = 22 mm	9 L = Paso amplio M = Paso estrecho H = Paso extra estrecho	
7 Extra largo L = Extra largo	10 Longitud, LF Ejemplo: 050 = 50 mm	
8 Tamaño de la plaquita 11 = 11 mm (LE)		

Clave de códigos general para plaquitas CoroMill

R	390	-	11	T3	12	M	-	P	L	W
1	2		3	4	5	6		7	8	9

1 Sentido de la plaquita R = A derecha L = A izquierda	2 Código principal Ejemplo: 390= CoroMill® 390	3 Anchura de la plaquita Ejemplo: 11 = 11 mm
4 Espesor de plaquita, S mm Ejemplo T3 S = 3.97 : 04 S = 4.76 06 S = 6.33	5 Radio de punta Ejemplo 12 = 1.2 mm :	6 Rendimiento del filo M = Mayor seguridad de filo. E = Máxima agudeza y precisión H = Elevada agudeza del filo y alta precisión K = Agudeza de corte elevada
7 Principal área de aplicación ISO P M K N S H	8 Operación L = Corte ligero M = Medio H = Pesado T = Tornofresado	9 Wiper W = Wiper

Clave de códigos para CoroMill® 327

Plaquita CoroMill 327

Ranurado y achaflanado

327	R	12	-	22	130	45	08	-	GC
1	2	3		4	5	9	12		7

Roscado

327	R	06	-	12	100	VM	-	TH
1	2	3		4	10	11		7

Perfilado

327	R	06	-	12	220	11	-	RM
1	2	3		4	5	6		7

Ranurado

327	R	12	-	28	150	01	-	GM	M
1	2	3		4	5	6		7	8

- 1 Nombre del producto
- 2 Plaquita a derecha
- 3 Tamaño de acoplamiento
- 4 $D_{\min}$ (mm)
- 5 Anchura de la plaquita
- 6 Radio ex 02 = radio de 0,2 mm
- 7 Tipo de plaquita

GM = Ranurado
 RM = Radio de punta completa
 CH = Achaflanado
 GC = Ranurado y achaflanado
 TH = Roscado

- 8 M = Paso normal
- 9 Biselado 45°
- 10 Paso de rosca mm: paso x 100
- 11 Tipo de rosca VM = Perfil en V 60°
MM = Métrico de 60°
WH = Whitworth 55°
- 12 Profundidad de corte máx., CDX en mm

Mangos CoroMill® 327

327	-	12	B	15	S	C	-	06
1		2	3	4	5	6		7

- 1 Nombre del producto
- 2 Diámetro de mango, DCON
- 3 Tipo de mango
- 4 Longitud de alcance
- 5 Materiales del mango
- 6 Refrigerante interior
- 7 Tamaño de acoplamiento

B = Weldon

S = acero
 E= metal duro enterizo

Clave de códigos para CoroMill® 328

Plaquita CoroMill 328

Achaflanado	<table><tr><td>328</td><td>R</td><td>13</td></tr><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	328	R	13	1	2	3	-	<table><tr><td>110</td><td>45</td></tr><tr><td>4</td><td>7</td></tr></table>	110	45	4	7	-	<table><tr><td>GC</td></tr><tr><td>6</td></tr></table>	GC	6
328	R	13															
1	2	3															
110	45																
4	7																
GC																	
6																	
Roscado	<table><tr><td>328</td><td>R</td><td>13</td></tr><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	328	R	13	1	2	3	-	<table><tr><td>150</td><td>VM</td></tr><tr><td>8</td><td>9</td></tr></table>	150	VM	8	9	-	<table><tr><td>TH</td></tr><tr><td>6</td></tr></table>	TH	6
328	R	13															
1	2	3															
150	VM																
8	9																
TH																	
6																	
Ranurado	<table><tr><td>328</td><td>R</td><td>13</td></tr><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>	328	R	13	1	2	3	-	<table><tr><td>110</td><td>01</td></tr><tr><td>4</td><td>5</td></tr></table>	110	01	4	5	-	<table><tr><td>GM</td></tr><tr><td>6</td></tr></table>	GM	6
328	R	13															
1	2	3															
110	01																
4	5																
GM																	
6																	

- 1 Nombre del producto

2 Plaquita a derecha

3 Tamaño de la plaquita

4 Anchura de la plaquita

5 Radio ex 02 = radio de 0,2 mm

6 Geometría

GM = Ranurado

GC = Ranurado y achaflanado

TH = Roscado
- 7 Biselado 45°

8 Paso de rosca

9 Tipo de rosca
- mm: paso x 100

VM = Perfil en V 60°

Fresas CoroMill® 328

328	-	039	B	25	-	13	M
1		2	3	4		5	6

- 1 Nombre del producto

2 Diámetro de corte, DC

3 Tipo de mango

4 Diámetro del mango/acoplamiento (DCON)

5 Tamaño de la plaquita

6 Paso
- B = Weldon

Q = Eje

S = Agujero con chaveta

Códigos para portaherramientas

Portaplaquitas cilíndrico

A	E12	-	A	20	-	S	S	-	140
1	2		3	4		5	6		7

Portaherramientas
Coromant Capto®

C3	-	A	391.EH	-	10	035
8		1	9		10	7

Portaherramientas enterizo

392.45EH	-	40	-	10	-	056
9		11		10		7

1 Sistema de medición A = Versión en pulgadas	2 Tamaño de acoplamiento E12= EH, tamaño de acoplamiento	3 Tipo de mango A = Cilíndrico	4 Diámetro de mango Ejemplo: DCON = 20 mm	5 Tipo de mango S = Recto C = Cónico	6 Material del mango S = Acero E = Metal duro	7 Longitud de mango Ejemplo: 140 = 140 mm
8 Tamaño del acoplamiento C = Coromant Capto®	9 Gama/tipo de portaherramientas 391.EH = Portaherramientas Coromant Capto® EH 392.140EH = ISO 7388.1 392.55EH = MAS-BT 403 A392.45EH = CAT V 392.410EH = Portaherramientas HSK, forma A/C A392.R8EH = Portaherramientas Bridgeport 392.EREH = Portaherramientas ER integrado	10 Tamaño de acoplamiento Dimensiones del acoplamiento EH	11 Tamaño de cono Tamaño del cono para portaherramientas sólidos Coromant			

Clave de códigos para portaherramientas enterizos

A	A	1	B	05	-	50	32	060
1	2	3	4	5		6	7	8

1	Versión en pulgadas
2	Refrigerante por el centro
3	Tipo de husillo 1=ISO 7388/1 (DIN 69871) 2= MAS-BT 3= CAT brida en V
4	Opciones B= Refrigerante a través de la brida F= Montaje con brida X= Muy corto

5 Tipo de mango		
05 = Mango para fresa de planear 14= Portapinzas ER 20= Mango para fresa de ranurar, tipo Weldon 27= Portabrocas para agujero corto, mango ISO 9766		
6 Tamaño de cono 30, 40, 50		
7 Tamaño de agujero o guía, DCON_{WS}		
mm		
09	19	38
13	25	51
16	32	63
8 Longitud de programación, mm		
060 = 60 mm		

CNSC

Código del tipo de entrada de refrigerante

Código	Descripción	Imagen
0	Sin refrigerante	
1	Entrada concéntrica axial	
2	Entrada radial	
3	Entrada concéntrica axial y entrada radial	
4	Entrada concéntrica axial en círculo	
5	Entrada radial antes del adaptador	
6	Descentralizado sobre la brida	
7	Descentralizado sobre la brida y axial	
8	Descentralizado sobre las ranuras del mango	

CXSC

Código del tipo de salida de refrigerante

Código	Descripción	Imagen
0	Sin salida de refrigerante	
1	Salida concéntrica axial	
2	Salida radial	
3	Salida inclinada axial	
4	Concéntrica axial en círculo	
5	Salida inclinada axial con boquilla, ajustable	
6	Salida descentralizada con boquilla, ajustable	
7	Descentralizado sobre las ranuras del mango	
8	Salida axial o descentralizada con boquilla, ajustable	

J

Fórmulas y definiciones:

v_c = Velocidad de corte	m/min (metros/minuto)
n = Velocidad del husillo (rpm)	rpm (revoluciones por minuto)
v_f = avance de mesa	mm/min
z_1 = número total de filos	
z_c = número de filos efectivos	
f_z = avance por diente	mm/z
f_n = Avance por vuelta	mm/rev
h_{ex} = grosor máximo	mm
a_p = Profundidad de corte	mm
a_e/D_c % = inmersión radial	%
T = tiempo de mecanizado	mín.
Q = velocidad de arranque de viruta	cm³/min
n_{ap} = número de pasadas	
k_c = fuerza de corte específica	N/mm²
R_a = rugosidad superficial	µm

K

Tamaño de la plaquita

 = longitud del filo de corte en mm

Ifind

Reunimos nuestras mejores herramientas para su comodidad

Está online, en movimiento y en el taller. Esté donde esté, acceda a todas las funciones que necesita a través de la aplicación Ifind.

Esta aplicación le ayudará a encontrar las herramientas, las soluciones o la información necesaria para su trabajo. Puede obtener recomendaciones de herramientas, realizar compras, seguir sus pedidos e incluso continuar formándose. ¿Qué quiere hacer hoy?

Todos los contenidos de la aplicación Ifind están disponibles en cualquiera de sus dispositivos.?



Lista de referencia cruzada de materiales

ISO	MC	CMC	País									
			Europa	Alemania	Gran Bretaña	Suecia	EE. UU.	Francia	Italia	España	Japón	
			Estándar									
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
P	Acero no aleado											
	P1.1.Z.AN	01.1	S235JR G2	1.0038	4360 40 C	-	1311	A570.36	E 24-2 Ne	-	-	STKM 12A;C
	P1.1.Z.AN	01.1	S235J2 G3	1.0116	4360 40 B	-	1312	A573-81 65	E 24-U	Fe37-3	-	-
	P1.1.Z.AN	01.1	C15	1.0401	080M15	-	1350	1015	CC12	C15C16	F.111	-
	P1.1.Z.AN	01.1	C22	1.0402	050A20	2C/2D	1450	1020	CC20	C20C21	F.112	-
	P1.1.Z.AN	01.1	C15E	1.1141	080M15	32C	1370	1015	XC12	C16	C15K	S15C
	P1.1.Z.AN	01.1	C25E	1.1158	-	-	-	1025	-	-	-	S25C
	P1.1.Z.AN	01.1	S380N	1.8900	4360 55 E	-	2145	A572-60	-	FeE390KG	-	-
	P1.1.Z.AN	01.1	17MnV7	1.0870	4360 55 E	-	2142	A572-60	NFA 35-501 E 36	-	-	-
	P1.1.Z.AN	02.1	55Si7	1.0904	250A53	45	2085	9255	55S7	55Si8	56Si7	-
	P1.1.Z.AN	02.2	-	-	-	-	2090	9255	55S7	-	-	-
	P1.2.Z.AN	01.2	C35	1.0501	060A35	-	1550	1035	CC35	C35	F.113	-
	P1.2.Z.AN	01.2	C45	1.0503	080M46	-	1650	1045	CC45	C45	F.114	-
	P1.2.Z.AN	01.2	40Mn4	1.1157	150M36	15	-	1039	35M5	-	-	-
	P1.2.Z.AN	01.2	36Mn5	1.1167	-	-	2120	1335	40M5	-	36Mn5	SMn438(H)
	P1.2.Z.AN	01.2	28Mn6	1.1170	150M28	14A	-	1330	20M5	C28Mn	-	SCMn1
	P1.2.Z.AN	01.2	C35G	1.1183	060A35	-	1572	1035	XC38TS	C36	-	S35C
	P1.2.Z.AN	01.2	C45E	1.1191	080M46	-	1672	1045	XC42	C45	C45K	S45C
	P1.2.Z.AN	01.2	C53G	1.1213	060A52	-	1674	1050	XC48TS	C53	-	S50C
	P1.2.Z.AN	01.3	C55	1.0535	070M55	-	1655	1055	-	C55	-	-
	P1.2.Z.AN	01.3	C55E	1.1203	070M55	-	-	1055	XC55	C50	C55K	S55C
	P1.2.Z.AN	02.1	S275J2G3	1.0144	4360 43C	-	1412	A573-81	E 28-3	-	-	SM 400A;B;C
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3+C2	1.0570	4360 50B	-	2132	-	E36-3	Fe52BFN/Fe52CFN	-	SM490A;B;C;YA;YB
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3	1.0841	150 M 19	-	2172	5120	20 MC 5	Fe52	F-431	-
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.0601	080A62	43D	-	1060	CC55	C60	-	-
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.1221	080A62	43D	1678	1060	XC60	C60	-	S58C
	P1.3.Z.AN	01.4	C101E	1.1274	060 A 96	-	1870	1095	XC 100	-	F-5117	-
	P1.3.Z.AN	01.4	C101u	1.1545	BW 1A	-	1880	W 1	Y105	C36KU	F-5118	SK 3
	P1.3.Z.AN	01.4	C105W1	-	BW2	-	2900	W210	Y120	C120KU	F.515	SUP4
	P1.3.Z.AN	02.1	S340 MGC	1.0961	-	-	-	9262	60SC7	60SiCr8	60SiCr8	-
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn30	1.0715	230M07	-	1912	1213	S250	CF9SMn28	11SMn28	SUM22
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb30	1.0718	-	-	1914	12L13	S250Pb	CF9SMnPb28	11SMnPb28	SUM22L
	P1.4.Z.AN	01.1	10SPb20	1.0722	-	-	-	-	10PbF2	CF10SPb20	10SPb20	-
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn37	1.0736	240M07	1B	-	1215	S 300	CF9SMn36	12SMn35	-
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb37	1.0737	-	-	1926	12L14	S300Pb	CF9SMnPb36	12SMnP35	-
	P1.4.Z.AN	01.2	35S20	1.0726	212M36	8M	1957	1140	35MF4	-	F210G	-
	P1.5.C.UT	01.1	GC16E	1.1142	030A04	1A	1325	1115	-	-	-	-
Acero	Acero de baja aleación											
	P2.1.Z.AN	02.1	16Mo3	1.5415	1501-240	-	2912	A204Gr.A	15D3	16Mo3KW	16Mo3	-
	P2.1.Z.AN	02.1	14Ni6	1.5622	-	-	-	A350LF5	16N6	14Ni6	15Ni6	-
	P2.1.Z.AN	02.1	21NiCrMo2	1.6523	805M20	362	2506	8620	20NCD2	20NiCrMo2	20NiCrMo2	SNCM220(H)
	P2.1.Z.AN	02.1	17CrNiMo6	1.6587	820A16	-	-	-	18NCD6	-	14NiCrMo13	-
	P2.1.Z.AN	02.1	15Cr3	1.7015	523M15	-	-	5015	12C3	-	-	SCR415(H)
	P2.1.Z.AN	02.1	55Cr3	1.7176	527A60	48	-	5155	55C3	-	-	SUP9(A)
	P2.1.Z.AN	02.1	15CrMo5	1.7262	-	-	2216	-	12CD4	-	12CrMo4	SCM415(H)
	P2.1.Z.AN	02.1	13CrMo4-5	1.7335	1501-620Gr27	-	-	A182 F11;F12	15CD3.5	14CrMo4 5	14CrMo45	-
									15CD4.5			
	P2.1.Z.AN	02.1	10CrMo9 10	1.7380	1501-622 Gr.31;45	-	2218	A182 F22	12CD9, 10	12CrMo9, 10	TU.H	-
	P2.1.Z.AN	02.1	14MoV6 3	1.7715	1503-660-440	-	-	-	-	-	13MoCrV6	-
	P2.1.Z.AN	02.1	50CoMo4	1.7228	823M30	33	2512	-	-	653M31	-	-
	P2.1.Z.AN	02.2	14NiCr10	1.5732	-	-	-	3415	14NC11	16NiCr11	15NiCr11	SNC415(H)
	P2.1.Z.AN	02.2	14NiCr14	1.5752	655M13; A12	36A	-	3415;3310	12NC15	-	-	SNC815(H)
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	16MnCr5	1.7131	(527M20)	-	2511	5115	16MC5	16MnCr5	16MnCr5	-
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	34CrMo4	1.7220	708A37	19B	2234	4137;4135	35CD4	35CrMo4	34CrMo4	SCM432;SCCRM3
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	41CrMo4	1.7223	708M40	19A	2244	4140;4142	42CD4TS	41CrMo4	42CrMo4	SCM 440
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	42CrMo4	1.7225	708M40	19A	2244	4140	42CD4	42CrMo4	42CrMo4	SCM440(H)
	P2.1.Z.AN	03.11	14NiCrMo134	1.6657	832M13	36C	-	-	-	15NiCrMo13	14NiCrMo131	-
	P2.2.Z.AN	02.1	31CrMo12	1.8515	722 M 24	-	2240	-	30 CD 12	30CrMo12	F-1712	-
	P2.2.Z.AN	02.1	39CrMoV13 9	1.8523	897M39	40C	-	-	-	36CrMoV12	-	-
	P2.2.Z.AN	02.1	41CrS4	1.7039	524A14	-	2092	L1	-	105WCR 5	-	-
	P2.2.Z.AN	02.1	50NiCr13	1.2721	-	-	2550	L6	55NCV6	-	F-528	-
	P2.2.Z.AN	03.11	45WCrV7	1.2542	BS1	-	2710	S1	-	45WCrV8KU	45WCrSi8	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	36CrNiMo4	1.6511	816M40	110	-	9840	40NCD3	38NiCrMo4(KB)	35NiCrMo4	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	34CrNiMo6	1.6582	817M40	24	2541	4340	35NCD6	35NiCrMo6(KB)	-	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	34Cr4	1.7033	530A32	18B	-	5132	32C4	34Cr4(KB)	35Cr4	SCR430(H)
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	41Cr4	1.7035	530A40	18	-	5140	42C4	41Cr4	42Cr4	SCR440(H)
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	32CrMo12	1.7361	722M24	40B	2240	-	30CD12	32CrMo12	F.124.A	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	51CrV4	1.8159	735A50	47	2230	6150	50CV4	50CrV4	51CrV4	SUP10
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	41CrAlMo7	1.8509	905M39	41B	2940	-	40CAD6, 12	41CrAlMo7	41CrAlMo7	-
	P2.3.Z.AN	02.1	100Cr6	1.3505	534A99	31	2258	52100	100C6	100Cr6	F.131	SUJ2

Lista de referencia cruzada de materiales

ISO	MC	CMC	País									
			Europa	Alemania	Gran Bretaña	Suecia	EE. UU.	Francia	Italia	España	Japón	
			Estándar									
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
P	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	105WCr6	1.2419	-	-	2140	-	105WC13	10WCr6	105WCr5	SKS31
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	-	-	-	-	-	-	-	-	107WCr5KU	-	SKS2, SKS3
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	-	1.2714	-	-	-	L6	55NCDV7	-	F520.S	SKT4
	P2.3.Z.AN/H1.3.Z.HA	02.1/02.2	100Cr6	1.2067	BL3	-	-	L3	Y100C6	-	100Cr6	-
	P2.4.Z.AN	02.1	16MnCr5	1.7139	-	-	2127	-	-	-	-	-
	P2.5.Z.HT	02.1	16Mo5	1.5423	1503-245-420	-	-	4520	-	16Mo5	16Mo5	-
	P2.5.Z.HT	02.1	40NiCrMo8-4	1.6562	311-Type 7	-	-	8740	-	40NiCrMo2(KB)	40NiCrMo2	SNCM240
	P2.5.Z.HT	02.1	42Cr4	1.7045	-	-	2245	5140	-	-	42Cr4	SCr440
	P2.5.Z.HT	02.1	31NiCrMo14	1.5755	830 M 31	-	2534	-	-	-	F-1270	-
	P2.5.Z.HT	02.2	36NiCr6	1.5710	640A35	111A	-	3135	35NC6	-	-	SNC236
	P2.6.C.UT	02.1	22Mo4	1.5419	605A32	-	2108	8620	-	-	F520.S	-
	P2.6.C.UT	02.1/02.2	25CrMo4	1.7218	1717CDS110	-	2225	4130	25CD4	25CrMo4(KB)	AM26CrMo4	SCM420;SCM430
	P2.6.C.UT	06.2	-	-	-	-	2223	-	-	-	-	-
	Acero de alta aleación											
P3.0.Z.AN	03.11	X210Cr12	1.2080	BD3	-	-	D3	Z200C12	X210Cr13KU	X210Cr12	SKD1	
P3.0.Z.AN	03.11	X43Cr13	1.2083	-	-	2314	-	-	-	-	-	
P3.0.Z.AN	03.11	X40CrMoV5 1	1.2344	BH13	-	2242	H13	Z40CDV5	X35CrMoV05KU	X40CrMoV5	SKD61	
P3.0.Z.AN	03.11	X100CrMoV5 1	1.2363	BA2	-	2260	A2	Z100CDV5	X100CrMoV511KU	X100CrMoV5	SKD12	
P3.0.Z.AN	03.11	X210CrW12	1.2436	-	-	2312	-	-	X215CrW12 1KU	X210CrW12	SKD2	
P3.0.Z.AN	03.11	X30WCrV9 3	1.2581	BH21	-	-	H21	Z30WCV9	X28W09KU	X30WCrV9	SKD5	
P3.0.Z.AN	03.11	X165CrMoV 12	1.2601	-	-	2310	-	-	X30WCrV9 3KU	X160CrMoV12	-	
P3.0.Z.AN	03.21	X155CrMoV12-1	1.2379	-	-	2736	HNV3	-	X165CrMoW12KU	-	-	
P3.0.Z.HT	03.11	X8Ni9	1.5662	1501-509;510	-	-	ASTM A353	-	X10Ni9	XBNI09	-	
P3.0.Z.HT	03.11	12Ni19	1.5680	-	-	-	2515	Z18N5	-	-	-	
P3.1.Z.AN	03.11	S6-5-2	1.3343	4959BA2	-	2715	D3	Z40CSD10	15NiCrMo13	-	SUH3	
P3.1.Z.AN	03.13	-	-	BM 2	-	2722	M 2	Z85WDCV	HS 6-5-2-2	F-5603.	SKH 51	
P3.1.Z.AN	03.13	HS 6-5-2-5	1.3243	BM 35	-	2723	M 35	6-5-2-5	HS 6-5-2-5	F-5613	SKH 55	
P3.1.Z.AN	03.13	HS 2-9-2	1.3348	-	-	2782	M 7	-	HS 2-9-2	F-5607	-	
P3.2.C.AQ	06.33	G-X120Mn12	1.3401	Z120M12	-	2183	L3	Z120M12	XG120Mn12	X120Mn12	SCMnH/1	
Acero inoxidable ferrítico/martensítico												
Acero	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAl13	1.4724	403S17	-	-	405	Z10C13	X10CrAl12	F311	SUS405
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAl18	1.4742	430S15	60	-	430	Z10CAS18	X8Cr17	F3113	SUS430
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAl2-4	1.4762	-	-	2322	446	Z10CAS24	X16Cr26	-	SUH446
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X1CrMoTi18-2	1.4521	-	-	2326	S44400	-	-	-	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr13	1.4000	403S17	-	2301	403	Z6C13	X6Cr13	F3110	SUS403
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	-	X7Cr14	1.4001	-	-	-	-	-	-	F.8401	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X10Cr13	1.4006	410S21	56A	2302	410	Z10C14	X12Cr13	F3401	SUS410
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr17	1.4016	430S15	960	2320	430	Z8C17	X8Cr17	F3113	SUS430
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrAl13	1.4002	405S17	-	-	405	Z8CA12	X6CrAl13	-	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20Cr13	1.4021	420S37	-	2303	420	Z20C13	X20Cr13	-	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrMo17-1	1.4113	434S17	-	2325	434	Z8CD17.01	X8CrMo17	-	SUS434
	P5.0.Z.HT	03.11	X45CrS9-3-1	1.4718	401S45	52	-	HW3	Z45CS9	X45GrSi8	F322	SUH1
	P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X85CrMoV18-2	1.4748	443S65	59	-	HNV6	Z80CSN20.02	X80CrSiNi20	F320B	SUH4
	P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20CrMoV12-1	1.4922	-	-	2317	-	-	X20CrMoNi 12 01	-	-
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X12CrS13	1.4005	416 S 21	-	2380	416	Z11CF13	X12 CrS 13	F-3411	SUS 416
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X46Cr13	1.4034	420S45	56D	2304	-	Z40CM	X40Cr14	F3405	SUS420J2
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X19CrNi17-2	1.4057	431S29	57	2321	431	Z15CNI6.02	X16CrNi16	F3427	SUS431
	P5.0.Z.PH	05.12/15.12	X5CrNiCuNb16-4	1.4542 1.4548	-	-	-	630	Z7CNU17-04	-	-	-
	P5.0.Z.PH	15.21	X4 CrNiMo16-5	1.4418	-	-	2387	-	Z6CND16-04-01	-	-	-
	P5.1.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X14CrMoS17	1.4104	-	-	2383	430F	Z10CF17	X10CrS17	F3117	SUS430F
P2.1.Z.AN	02.1			1.0045	Nombres comerciales OVAKO 520M (Ovako Steel) FORMAX (Uddeholm Tooling) IMACRO NIT (Imatra Steel) INEXA 482 (XM) (Inexa Profil) S355J2G3(XM) C45(XM) 16MnCrS5(XM) INEXA280(XM) 070M20(XM) HARDOX 500 (SSAB – Swedish Steel Corp.) WELDOX 700 (SSAB – Swedish Steel Corp.)							
P2.2.Z.AN	02.1											
P2.2.Z.AN	02.1											
P2.5.Z.HT	02.2											
P1.2.Z.AN												
P1.2.Z.AN												
P1.2.Z.AN												
P2.5.Z.HT												
P2.5.Z.HT	02.2											
P2.5.Z.HT	02.2											
P2.5.Z.HT												

Lista de referencia cruzada de materiales

ISO	MC	CMC	País									
			Europa	Alemania	Gran Bretaña	Suecia	EE. UU.	Francia	Italia	España	Japón	
			Estándar									
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
M	Acero inoxidable austenítico											
	M1.0.Z.AQ	05.11/15.11	X3CrNiMo13-4	1.4313	425C11	-	2385	CA6-NM	Z4CND13.4M Z38C13M	(G)X6CrNi304	-	SCS5
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.11/15.11	X53CrMnNiN21-9	1.4871	349S54	-	-	EV8	Z52CMN21.09	X53CrMnNiN21 9	-	SUH35, SUH36
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiN18-10	1.4311	304S62	-	2371	304LN	Z2CN18.10	-	-	SUS304LN
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-13-3	1.4429	-	-	2375	316LN	Z2CND17.13	-	-	SUS316LN
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316S13	-	2348	316L	Z2CND17-12	X2CrNiMo1712	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-14-3	1.4435	316S13	-	2353	316L	Z2CND17.12	X2CrNiMo17 12	-	SCS16, SUS316L
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X3CrNiMo17-3-3	1.4436	316S33	-	2343, 2347	316	Z6CND18-12-03	X8CrNiMo1713	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-15-4	1.4438	317S12	-	2367	317L	Z2CND19.15	X2CrNiMo18 16	-	SUS317L
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiNb18-10	1.4550	347S17	58F	2338	347	Z6CNNb18.10	X6CrNiNb18 11	F.3552 F.3524	SUS347
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	320S17	58J	2350	316Ti	Z6NDT17.12	X6CrNiMoTi17 12	F.3535	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X10CrNiMoNb 18-12	1.4583	-	-	-	318	Z6CNDNb17 13B	X6CrNiMoNb17 13	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X15CrNiSi20-12	1.4828	309S24	-	-	309	Z15CNS20.12	-	-	SUH309
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-11-2	1.4406	301S21	58C	2370	308	Z1NCDU25.20	-	F.8414	SCS17
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1CrNiMoCuN20-18-7	1.4547	-	-	2378	S31254	Z1CNDU20-18-06AZ	-	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X9CrNi18-8	1.4310	-	-	2331	301	Z12CN17.07	X12CrNi17 07	F.3517	SUS301
	M1.0.Z.PH	05.22/15.22	X7CrNiAl17-7	1.4568 1.4504	316S111	-	-	17-7PH	Z8CNA17-07	X2CrNiMo1712	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNi19-11	1.4306	304S11	-	2352	304L	Z2CN18-10	X2CrNi18 11	-	-
					304S12							
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	-	-	304S31	58E	2332, 2333	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3504 F.3541	SUS304
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNi18-10	1.4301	304S15	58E	2332	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3551	SUS304
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNiMo17-2-2	1.4401	316S16	58J	2347	316	Z6CND17.11	X5CrNiMo17 12	F.3543	SUS316
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X6CrNiTi18-10	1.4541	321S12	58B	2337	321	Z6CNT18.10	X6CrNiTi18 11	F.3553 F.3523	SUS321
	M1.2.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNiS18-9	1.4305	303S21	58M	2346	303	Z10CNF 18.09	X10CrNiS 18.09	F.3508	SUS303
	Acero inoxidable súper austenítico (Ni>20%)											
	M2.0.C.AQ	20.11	G-X40NiCrSi36-18	1.4865	330C11	-	-	-	-	XG50NiCr39 19	-	SCH15
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1NiCrMoCu25-20-5	1.4539	-	-	2562	UNS V 0890A	Z2 NCDU25-20	-	-	-
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNi25-21	1.4845	310S24	-	2361	310S	Z12CN25 20	X6CrNi25 20	F.331	SUH310
	M2.0.Z.AQ	20.11	X12NiCrSi36 16	1.4864	-	-	-	330	Z12NCS35.16	F-3313	-	SUH330
	M2.0.Z.AQ	05.23/15.23	X1NiCrMoCu31-27-4	1.4563	-	-	2584	NO8028	Z1NCDU31-27-03	-	-	-
	Acero inoxidable dúplex (austenítico/ferrítico)											
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X2CrNiN23-4	1.4362	-	-	2376	S31500	-	-	-	-
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X8CrNiMo27-5	-	-	-	2324	S32900	-	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiN23-4	-	-	-	2327	S32304	Z2CN23-04AZ	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	-	-	-	-	2328	-	-	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiMoN22-53	-	-	-	2377	S31803	Z2CND22-05-03	-	-	-
	Nombres comerciales											
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21		1.0045	SANMAC 304 (Sandvik Steel)							
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			SANMAC 304L (Sandvik Steel)							
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			SANMAC 316 (Sandvik Steel)							
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			SANMAC 316L (Sandvik Steel)							
	M1.0.Z.AQ	05.23/15.23			254 SMO							
	M2.0.Z.AQ	05.23/15.23			654 SMO							
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52			SANMAC SAF 2205 (Sandvik Steel)							
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52			SANMAC SAF 2507 (Sandvik Steel)							

Lista de referencia cruzada de materiales

ISO	MC	CMC	País										
			Europa	Alemania	Gran Bretaña		Suecia	EE. UU.	Francia	Italia	España	Japón	
			Estándar										
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS	
K	Fundición maleable												
	K1.1.C.NS	07.1	-	-	-	8 290/6	-	0814	-	MN 32-8	-	-	FCMB310
	K1.1.C.NS	07.1	EN-GJMB350-10	0.8135	B 340/12	-	0815	32510	MN 35-10	-	-	-	FCMW330
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB450-6	0.8145	P 440/7	-	0852	40010	Mn 450	GMN 45	-	-	FCMW370
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB550-4	0.8155	P 510/4	-	0854	50005	MP 50-5	GMN 55	-	-	FCMP490
					P 570/3		0858	70003	MP 60-3				FCMP540
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB650-2	0.8165	P570/3	-	0856	A220-70003	Mn 650-3	GMN 65	-	-	FCMP590
	K1.1.C.NS	07.3	EN-GJMB700-2	0.8170	P690/2	-	0862	A220-80002	Mn700-2	GMN 70	-	-	FCMP690
	Fundición gris												
	K2.1.C.UT	08.1	-	-	-	-	0100	-	-	-	-	-	-
Fundición	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-100	0.6010	-	-	0110	No 20 B	Ft 10 D	-	-	-	FC100
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-150	0.6015	Grade 150	-	0115	No 25 B	Ft 15 D	G 15	FG 15	-	FC150
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-200	0.6020	Grade 220	-	0120	No 30 B	Ft 20 D	G 20	-	-	FC200
	K2.1.C.UT	08.2	EN-GJL-250	0.6025	Grade 260	-	0125	No 35 B	Ft 25 D	G 25	FG 25	-	FC250
	K2.1.C.UT	08.2	EN-JLZ	0.6040	Grade 400	-	0140	No 55 B	Ft 40 D	-	-	-	-
	K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-300	0.6030	Grade 300	-	0130	No 45 B	Ft 30 D	G 30	FG 30	-	FC300
	K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-350	0.6035	Grade 350	-	0135	No 50 B	Ft 35 D	G 35	FG 35	-	FC350
	K2.3.C.UT	08.3	GGL-NiCr20-2	0.6660	L-NiCuCr202	-	0523	A436 Type 2	L-NC 202	-	-	-	-
	Fundición nodular												
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-15	0.7040	SNG 420/12	-	0717-02	60-40-18	FCS 400-12	GS 370-17	FGE 38-17	-	FCD400
Fundición	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-18-LT	0.7043	SNG 370/17	-	0717-12	-	FGS 370-17	-	-	-	-
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-350-22-LT	0.7033	-	-	0717-15	-	-	-	-	-	-
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-800-7	0.7050	SNG 500/7	-	0727	80-55-06	FGS 500-7	GS 500	FGE 50-7	-	FCD500
	K3.2.C.UT	09.2	EN-GJS-600-3	0.7060	SNG 600/3	-	0732-03	-	FGS 600-3	-	-	-	FCD600
	K3.3.C.UT	09.2	EN-GJS-700-2	0.7070	SNG 700/2	-	0737-01	100-70-03	FGS 700-2	GS 700-2	FGS 70-2	-	FCD700
	K3.5.C.UT	-	EN-GJSA-XNiCr20-2	0.7660	Grade S6	-	0776	A43D2	S-NC 202	-	-	-	-
	Fundición de grafito compactado												
	K4.1.C.UT	-	EN-GJV-300										
	K4.1.C.UT	-	EN-GJV-350										
	K4.2.C.UT	-	EN-GJV-400										
K4.2.C.UT	-	EN-GJV-450											
K4.2.C.UT	-	EN-GJV-500											
Fundición dúctil austemperizada													
K5.1.C.NS	-	EN-GJS-800-8	-	-	-	-	-	ASTM A897 No. 1	-	-	-	-	
K5.1.C.NS	-	EN-GJS-1000-5	-	-	-	-	-	ASTM A897 No. 2	-	-	-	-	
K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1200-2	-	-	-	-	-	ASTM A897 No. 3	-	-	-	-	
K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1400-1	-	-	-	-	-	ASTM A897 No. 4	-	-	-	-	
K5.3.C.NS	-	-	-	-	-	-	-	ASTM A897 No. 5	-	-	-	-	

Lista de referencia cruzada de materiales

ISO	MC	CMC	País										
			Europa	Alemania	Gran Bretaña	Suecia	EE. UU.	Francia	Italia	España	Japón		
			Estándar										
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS	
N	Aleaciones con base de aluminio												
	N1.3.C.AG	30.21	G-AISI9MGWA	3.2373	-	-	4251	SC64D	A-S7G	-	-	C4BS	
	N1.3.C.UT	30.21	G-ALMG5	-	LM5	-	4252	GD-AISI12	A-SU12	-	-	AC4A	
	N1.3.C.UT/N1.3.C.AG	30.21/30.22	-	-	LM25	-	4244	356.1	-	-	-	A5052	
	N1.3.C.UT	-	GD-AISI12	-	-	-	4247	A413.0	-	-	-	A6061	
	N1.3.C.AG	-	GD-AISI8Cu3	-	LM24	-	4250	A380.1	-	-	-	A7075	
	N1.3.C.UT	-	G-AISI12(Cu)	-	LM20	-	4260	A413.1	-	-	-	ADC12	
	N1.3.C.UT	-	G-AISI12	-	LM6	-	4261	A413.2	-	-	-	-	
	N1.3.C.AG	-	G-AISI10Mg(Cu)	-	LM9	-	4253	A360.2	-	-	-	-	
S	Aleaciones con base de níquel												
	S2.0.Z.AG	20.22	S-NiCr13A16MoNb	LW2 4670	mar-46	-	-	5391	NC12AD	-	-	-	
	S2.0.C.UT	20.24	NiCo15Cr10MoAlTi	LW2 4674	-	-	-	AMS 5397	-	-	-	-	
	S2.0.Z.AG	20.22	NiFe35Cr14MoTi	LW2.4662	-	-	-	5660	ZSNCDT42	-	-	-	
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	HR8	-	-	5383	NC19eNB	-	-	-	
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr20TiAk	2.4631	Hr401.601	-	-	-	NC20TA	-	-	-	
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Co11MoTi	2.4973	-	-	-	AMS 5399	NC19KDT	-	-	-	
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	-	-	-	AMS 5544	NC20K14	-	-	-	
	S2.0.Z.AN	20.21	-	2.4603	-	-	-	5390A	NC22FeD	-	-	-	
	S2.0.Z.AN	20.21	NiCr22Mo9Nb	2.4856	-	-	-	5666	NC22FeDNB	-	-	-	
	S2.0.Z.AN	20.21	NiCr20Ti	2.4630	HR5.203-4	-	-	-	NC20T	-	-	-	
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCu30AL3Ti	2.4375	3072-76	-	-	4676	-	-	-	-	
	Base de cobalto												
	-	-	CoCr20W15Ni	-	-	-	-	5537C, AMS	KC20WN	-	-	-	
	S3.0.Z.AG	20.32	CoCr22W14Ni	LW2.4964	-	-	-	5772	KC22WN	-	-	-	
	Aleaciones de titanio												
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl5Sn2.5	3.7115.1	TA14/17	-	-	UNS R54520	T-A5E	-	-	-	
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl6V4	3.7165.1	TA10-13/TA28	-	-	UNS R56401	UNS R56400	-	-	-	
	S4.3.Z.AN	23.22	TiAl5V5Mo5Cr3	-	-	-	-	-	T-A6V	-	-	-	
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl4Mo4Sn4Si0.5	3.7185	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Superalaciones temperresistentes	S2.0.Z.UT/S2.0.Z.AN	Nombres comerciales										
			Aleaciones con base de hierro										
			Incoloy 800										
			Aleaciones con base de níquel										
			Haynes 600										
			Nimocast PD16										
			Nimonic PE 13										
			Rene 95										
			Hastelloy C										
Incoloy 825													
Inconel 600													
Monel 400													
Inconel 700													
Inconel 718													
Mar – M 432													
Nimonic 901													
Waspaloy													
Jessop G 64													
Base de cobalto													
S3.0.Z.AG	20.3	Air Resist 213											
S3.0.Z.AG	20.3	Jetalloy 209											
H	Materiales templados												
	H1.2.Z.HA	04.1	X100CrMo13	1.4108	-	-	2258 08	440A	-	-	-	C4BS	
	H1.3.Z.HA	04.1	X110CrMoV15	1.4111	-	-	2534 05	610	-	-	-	AC4A	
	H1.2.Z.HA	04.1	X65CrMo14	-	-	-	2541 06	0-2	-	-	-	AC4A	

ISO 13399 es un estándar internacional cuyo objetivo es simplificar el intercambio de datos para herramientas de corte. Por ello, notará una ligera diferencia en los nuevos parámetros y descripciones de cada herramienta.

Por primera vez en la historia disponemos de una forma normalizada para describir los datos relativos a las herramientas de corte disponibles. Cuando todas las herramientas de la industria comparten los mismos parámetros y definiciones, la comunicación de la información de las herramientas entre distintos sistemas de software pasa a ser un proceso muy sencillo.

¿Qué significa esto para usted?

Básicamente, quiere decir que sus sistemas y los nuestros podrán comunicarse sin ningún tipo de barrera gracias a que compartirán un mismo idioma. Descárguese la información de los productos de nuestra página web y utilícela directamente en su software CAD/ CAM para montar las herramientas que utiliza en su producción. No necesitará buscar información en catálogos ni interpretar datos para pasar de un sistema a otro. ¡Imagínese cuánto tiempo ahorrará!

Abreviatura	Nombre
ADJLN	Límite de ajuste mínimo
ADJLX	Límite de ajuste máximo
ADJRG	Intervalo de ajuste
ALP	Ángulo de incidencia axial
AN	Ángulo de incidencia mayor
ANN	Ángulo de incidencia menor
APMX	Profundidad de corte máxima
APMX_EFW	Profundidad de corte máxima - avance final
APMX_FFW	Profundidad de corte máxima - avance lateral
AZ	Profundidad de avance axial máxima
B	Anchura de mango
BAWS	Ángulo de cuerpo del lado de la pieza
BAMS	Ángulo del cuerpo del lado de la máquina
BBD	Equilibrado por diseño
BBR	Equilibrado por prueba de rotación
BCH	Longitud del chaflán del vértice
BD	Diámetro del cuerpo
BHTA	Ángulo de conicidad del cuerpo
BN	Anchura de la faceta frontal
BS	Longitud del filo Wiper
BSG	Grupo estándar básico
BSR	Radio del filo wiper
CDX	Profundidad de corte máxima
CEMR	Radio mayor del filo de corte
CF	Chaflán de punto
CHBA	Ángulo del chaflán del cuerpo
CHBL	Longitud del chaflán del cuerpo
CHW	Anchura del chaflán del vértice
CICT	Número de elementos de corte
CICT _{BALL}	Número de artículos de corte - plaquita de punta esférica
CICT _E	Número de elementos de corte - posición final
CICT _P	Número de elementos de corte - posición periférica
CICT _S	Número de elementos de corte - posición lateral
CICT _{SP}	Número de artículos de corte - plaquita de protección del mango
CICT _T	Número de elementos de corte - total
CND	Diámetro de la entrada de refrigerante
CNSC	Código del tipo de entrada de refrigerante
CNT	Tamaño de la rosca de entrada de refrigerante
COATING	Recubrimiento
CP	Presión de refrigerante máx.
CRKS	Tamaño de la rosca del tirador de retención de la conexión
CRNT	Tamaño de la rosca de la entrada de refrigerante radial
CTPT	Tipo de operación
CUTDIA	Diámetro de tronzado de pieza máximo
CW	Anchura de corte
CWN	Anchura de corte mínima
CWTOLL	Tolerancia inferior de la anchura de corte
CWTOLU	Tolerancia superior de la anchura de corte
CWX	Anchura de corte máxima
CXSC	Código del tipo de salida de refrigerante
CZC	Código de tamaño de conexión
CZC _{MS}	Código del tamaño de la conexión del lado de la máquina
CZC _{WS}	Código del tamaño de la conexión del lado de la pieza
D1	Diámetro del agujero de fijación
DAH	Diámetro del agujero de acceso
DAXIN	Diámetro interior mínimo de la ranura axial
DAXN	Diámetro exterior mínimo de ranura axial
DAXX	Diámetro exterior mínimo de la ranura axial

DBC	Diámetro del agujero de fijación
DC	Diámetro de corte
DCB	Diámetro del agujero de conexión
DCBN	Diámetro del agujero de conexión mínimo
DCBX	Diámetro del agujero de conexión máximo
DCF	Contacto frontal del diámetro de corte
DCIN	Diámetro de corte interior
DCN	Diámetro de corte mínimo
DCON	Diámetro de conexión
DCON _{MS}	Diámetro de conexión del lado de la máquina
DCON _{WS}	Diámetro de conexión del lado de la pieza
DCONN _{WS}	Diámetro de conexión mínimo del lado de la pieza
DCONX _{WS}	Diámetro de conexión máximo del lado de la pieza
DCPS	Capacidad del chip de datos
DCSF _{MS}	Diámetro de superficie de contacto del lado de la máquina
DCSF _{WS}	Diámetro de superficie de contacto, lado de la pieza
DCX	Diámetro de corte máximo
DHUB	Diámetro de cubo
DIX	Diámetro de interferencia máximo del cambiador de herramientas
DMIN	Diámetro de agujero mínimo
DMM	Diámetro del mango
DN	Diámetro del cuello
DRVCT	Número de arrastres
DSGN	Diseño
EPSR	Ángulo con plaquita incluida
FHA	Ángulo helicoidal de la ranura
FLGT	Grosor de la brida
FTDZ	Para tamaño del diámetro de la rosca
GB	Ángulo de la faceta frontal
H	Altura del mango
HA	Altura teórica de la rosca
HB	Diferencia de la altura de la rosca
HBH	Altura de desajuste de base a cabeza
HC	Altura real de la rosca
HF	Altura funcional
HRY	Punto más bajo desde el plano de referencia
HTB	Altura del cuerpo
HTH	Altura
IC	Diámetro de la circunferencia inscrita
INSL	Longitud de la plaquita
INSUC	Código de utilización de la plaquita
IZC	Código de tamaño de plaquita
KAPR	Ángulo del filo de corte de la herramienta
KAPR_EFW	Ángulo del filo de la herramienta - avance final
KCH	Chafán del vértice
KRINS	Ángulo del filo mayor
KWW	Anchura del chavetero
L	Longitud del filo de corte
LAMS	Ángulo de inclinación
LB	Longitud del cuerpo
LCF	Longitud de la ranura para viruta
LCOX	Longitud máxima de tronzado
LE	Longitud efectiva del filo
LF	Longitud funcional
LFN	Longitud funcional mínima
LH	Longitud de la cabeza
LPR	Longitud saliente
LS	Longitud del mango
LSC	Longitud de sujeción
LSCN	Longitud de sujeción mínima
LSCS	Distancia hasta el inicio de la sujeción
LSCX	Longitud de sujeción máxima
LSD	Longitud exacta del mango
LU	Longitud útil (máx. recomendada)
LU_BFW	Longitud útil - refrentado inverso
LUX	Longitud utilizable máxima
MHD	Distancia del agujero de montaje
MIID	Identificación de la plaquita maestra
MIID _E	Identificación de plaquita principal - posición final
MIID _S	Identificación de plaquita principal - posición lateral
MIID _C	Identificación de plaquita principal - posición central
MIID _P	Identificación de plaquita principal - posición periférica
MIID _I	Identificación de plaquita principal - posición intermedia
MMCC	Código del par pre-reglado
MMCX	Par de corte máx.
NOF	Número de ranuras
NT	Número de dientes
OAH	Altura global
OAL	Longitud global
OAW	Anchura global
OH	Voladizo recomendado
OHN	Voladizo mínimo
OHX	Voladizo máximo
ORDCODE	Código de pedido

PCL	Longitud cilíndrica periférica
PDX	Distancia ex del perfil
PDY	Distancia ey del perfil
PHD	Diámetro del agujero premecanizado
PHDX	Diámetro de agujero premecanizado máximo
PL	Longitud de punta
PNA	Ángulo con perfil incluido
PRFRAD	Radio del perfil
PRSPC	Especificación del perfil
PSIR	Ángulo de posición de la herramienta
PSIRL	Ángulo del filo mayor a izquierda
PSIRR	Ángulo del filo mayor a derecha
PSW	Anchura de ranura premecanizada
RADH	Altura radial del cuerpo
RADW	Anchura radial del cuerpo
RAR	Ángulo de relieve a derecha
RE	Radio de punta
REEQ	Equivalente del radio de punta
REL	Radio de punta izquierdo
RER	Radio de punta derecho
RETOLL	Tolerancia inferior del radio de punta
RETOLU	Tolerancia superior del radio de punta
RGL	Longitud de rectificado
RMPX	Ángulo de mecanizado en rampa máximo
RPMX	Velocidad de rotación máxima
S	Grosor de la plaquita
SDL	Longitud del diámetro del paso
SIG	Ángulo de punta
SPTL	Línea divisoria
SSC	Código del tamaño del alojamiento de la plaquita
SSC _E	Código del tamaño del alojamiento - posición final
SSC _P	Código del tamaño del alojamiento - posición periférica
SSC _S	Código del tamaño del alojamiento - posición lateral
STA	Ángulo con paso incluido
STDNO	Número estándar
SUBSTRATE	Sustrato
TCDC	Clase de tolerancia del diámetro de corte
TCDCON	Tolerancia de diámetro de conexión
TCDMM	Tolerancia del diámetro del mango
TCHA	Tolerancia de agujero posible
TCHAL	Tolerancia de agujero posible inferior
TCHAU	Tolerancia de agujero posible superior
TCT	Clase de tolerancia de la herramienta
TCTR	Clase de tolerancia de la rosca
TD	Diámetro de la rosca
TDZ	Tamaño del diámetro de la rosca
TFLA	Longitud frontal flotante del macho
TFLB	Longitud trasera flotante del macho
TG	Gradiente de conicidad
THBTP	Propiedad de rosca de cono posterior
THCA	Ángulo de corrección de la hélice de la rosca
THCHT	Tipo de chaflán de rosca
THFT	Tipo de la forma
THFTS	Serie estándar de la forma de la rosca
THL	Longitud de la rosca
THUB	Grosor del cubo
TP	Paso de la rosca
TPI	Roscas por pulgada
TPIN	Roscas por pulgada, mínimo
TPIX	Roscas por pulgada, máximo
TPN	Paso de rosca mínimo
TPT	Tipo de perfil de rosca
TPX	Paso de rosca, máximo
TRMAX	Rango de macho máx.
TQ	Par
TSYC	Código de tipo de herramienta
TTP	Tipo de rosca
ULDR	Proporción del diámetro de longitud útil
VCX	Velocidad de corte máxima
W1	Anchura de la plaquita
WB	Anchura del cuerpo
WF	Anchura funcional
WFCIRP	Anchura hasta el punto de referencia del elemento de corte
WSC	Anchura de sujeción
WT	Peso del artículo
ZADJ	Número de plaquitas ajustables
ZEFF	Número de filos efectivos por lado
ZEFP	Recuento de filos de corte periféricos efectivos (ZEFP)
ZWX	Número máximo de plaquitas Wiper

Código	Página	Código	Página	Código	Página
327..MM-TH	I149	393.277	M28	826L..TC	K57
327..UN-TH	I150	393.37A	M26	826L..TC...-Cx	K59
327..VM-TH	I149	393.CF	M16	870..L	J6-J7
327..WH-TH	I150	393.CG	M17	870-GP	J8-J25
327-CH	I150	393.CGP	M18	870-KM	J8-J25
327-EHxx	L104	393.CGS	M15	870-MM	J8-J25
327-Erxx	L107	415..Axx	I38	870-PL	J11, J13-J14, J17, J20-J21, J23
327-GC	I147	415..EHxx	I39	870-PM	J8-J25
327-GM	I146	415..Txx	I40	880..C-GM	J42
327-RM	I147	415N..M-M30	I41	880..C-GR	J42
327-xxB	L100	416.2-L	M20	880..C-LM	J42
328..Bxx	I143	419..Axx	I30	880..Cx-03	J36-J37
328..MM-TH	I148	419..Cx	I29	880..L-02	J38-J40
328..Qxx	I143	419..Qxx	I29	880..L-03	J38-J40
328..Sxx	I143	419N/R..E-xx	I31	880..P-xx	J43
328..UN-TH	I148	419N/R..M-xx	I31	880-01..C-GR	J42
328..VM-TH	I148	425..P	I14	880-01..C-LM	J42
328-GC	I144	425..Qxx	I14	880-01..P-GR	J43
328-GM	I144	425N..E-KLW12	I15	880-01..P-LM	J43
345..Axx	I7	490..Axx	I51	880-01..P-MS	J43
345..Cx	I5	490..Bxx	I52	880-D..Lxx-03	J41
345..Qxx	I6	490..Cx	I48-I49	880-D..Lxx-04	J41
345N..E-MW8	I8	490..EH	I53	880-D..Vxx-03	J41
345N-KW8	I8	490..HAxx	I54	880-D..Vxx-04	J41
345N-PW5	I8	490..Qxx	I50	930-BBxx-HD	L56
345N-PW8	I8	490R/L..E..xx	I55-I56	930-BBxx-P	L57
345R/L..E-xx	I8	490R/L..M-xx	I55	930-BBxx-S	L56
345R/L..M-xx	I8	495..Axx	I152	930-Bxx-HD	L82
360..Qxx	I21	495..Cx	I152	930-Bxx-P	L83
360R/L..M-KH	I22	495..EHxx	I153	930-Bxx-S	L82
360R/L..M-MH	I22	495-MM	I153	930-Cx-HD	L18
360R/L..P-MH	I22	495-PM	I153	930-Cx-P	L20-L21
390.140	L65	5549 201	M27	930-Cx-S	L19
390.272	L65	5692	M11	930-Cx-T	L22
390.410	L33	690..Cx	I80	930-HAxx-HD	L37
390.540	L45	690..E-SL	I82	930-HAxx-P	L39
390.558	L55	690..HAxx	I81	930-HAxx-S	L38
390.58	L80	690..P-SL	I82	930-HF..HD	L37
390R..E-xx	I74-I76	690..Qxx	I81	930-IBxx-HD	L47
390R..M-xx	I75-I77	725..Cx	I43	930-IBxx-P	L48
392.140277	L68	725..Qxx	I44	930-IBxx-S	L47
392.140EH	L62	745..Cx	I17	930-lxx-HD	L69
392.41005	L32	745..Qxx	I18	930-lxx-P	L70
392.41005C	L32	745R/L..E-H50	I19, I45	930-lxx-S	L69
392.41014	L40	745R/L..E-M30	I19, I45	970-BBxx	L59
392.41020	L34	745R/L..E-M31	I19	970-Bxx	L85
392.41027	L36	745R/L..E-M50	I19, I45	970-Cx	L26
392.410277	L36	820..CN	K29, K31	970-Cyxx	L98
392.41037A..A	K40	820..CN-Cx	K25	970-EH	L104
392.41037A..B	K40	820..Cx-QC-Cx	K75	970-HAxx	L41
392.41037B..B	K40	820..SP	K28, K31	970-lbxx	L50
392.410EH	L31	820..SP..Y	K29-K30	970-lxx	L72
392.410XL	K76	820..SP..Y-Cx	K25	970-Wexx	L100
392.54005	L44	820..SP-Cx	K24	A	
392.54005C	L44	820..TC	K28, K30	A1B05	L63
392.54014	L49	820..TC-Cx	K24	A1B08	L64
392.54023	L46	820..VB-XCx	K73	A1B14	L71
392.55277	L81	820..VC-XCx	K72	A1B20	L66
392.55505C	L54	820D..CC	K27	A1B27	L67
392.55514	L58	820D..SP..Y	K27, K84	A1F05	L63
392.55523	L55	820L..CC..F	K26	A205	L77
392.55805	L54	820L..SP..Y	K26	A208	L78
392.55805C	L54	825..SL	K70	A214	L84
392.55823	L55	825..SL-Cx	K69	A227	L81
392.55EH	L76	825..TC	K62, K64	A2B05	L77
392.58277	L81	825..TC...-EH	K47	A2B08	L78
392.644XL	K76	825..TC-Axx	K46	A2B14	L84
392.646XL	K76	825..TC-Cx	K45, K54	A2B20	L79
392.647XL	K77	825D..TC	K60	A2B27	L81
392.ER327	L107	825D..TC..U-Cx	K52	A2F05	L77
392.EREH	L106	825L..TC	K56	APMT	I111
392.R8.05	L102	825L..TC...-Cx	K51, K58	B	
393.14	M22-M23	826..TC	K63, K65	BBxx-QC-Cx	L53
393.14..D	M24	826..TC-Cx	K55	BR10..CC..F-Cx	K5
393.14-xx	L97	826..TC-CxHP	K48-K50	BR10..CC..F-EHxx	K5
393.15	M21	826D..TC	K61	BR20..CC..F-Cx	K8

Código	Página	Código	Página	Código	Página
BR20..CC..F-EHxx	K7	DS20..P-H5W	J33	R/L590..H-Z...-KL	I88
BR20..CN..F-Cx	K11	DS20..P-L5W	J33	R/L590..H-Z...-KW	I88
BR20..SP..Y-Cx	K13	DS20..P-L6W	J33	R200..Axx	I102
BR20..SP..Y-EHx	K12	DS20..P-M7W	J33	R200..Qxx	I101, M19
BR20..TC..F-Cx	K10	DS20..P-S5W	J33	R210..Axx	I35
BR20..TC..F-EHxx	K9	DS20-D..DMxx	J31-J32	R210..Cx	I33
BR20D..CC..F-CxM	K14	E		R210..E-xx	I36
BR20D..SP..Y-CxL	K16	EH-BBxx	L53	R210..M-xx	I36
BR20D..SP..Y-CxM	K16	EH-ER	L106	R210..Qxx	I34
BR20D..SP..Y-CxS	K16	EHxx-Axx..CS	L95	R210..Txx	I35
BR20D..TC..F-CxL	K15	EHxx-Axx..SS	L94	R216..Axx	I107
BR20D..TC..F-CxM	K15	EHxx-Axx.x-SH	L94	R216..Bxx	I108
BR20D..TC..F-CxS	K15	EHxx-Axx-SH	L92	R216..Cx	I106
BR30..CC..F-Cx	K18	EHxx-R824XS	K36	R216..EH	I109
BR30..CN..F-Cx	K19	ER-EH	L104	R216..E-M	I111
BR30..SN..Y-Cx	K21	Exx-Axx-CE	L95	R216..M-M	I111
BR30..SP..Y-Cx	K20	Exx-Axx-CS	L95	R216..Txx	I110
BR30..x-SP..Y-Cx	K22	Exx-Axx-SE	L93	R245..Axx	I11
Bxx-QC-Cx	L75	Exx-Axx-SS	L92	R245..E-xx	I12
Bxx-Xxx	L77	H		R245..K-MM	I12
C		HAxx-QC-Cx	L30	R245..M-xx	I12
Cx-390.00	L87	HAxx-QxxD	L112	R245..Qxx	I10
Cx-390.140	L61	HAxx-SH..Q-S	L40	R300..Axx	I94-I95
Cx-390.34705	L90	HAxx-Xxx	L33	R300..Bxx	I96
Cx-390.410	L28	HTxx-DMxx-N	L35	R300..Cx	I92
Cx-390.410..HD	L28	I		R300..EH	I97
Cx-390.419	L29	IBxx-QC-Cx	L43	R300..E-xx	I99
Cx-390.540	L43	Ixx-PMU	M12	R300..M-xx	I99
Cx-390.55	L74	Ixx-QC-Cx	L61	R300..Qxx	I93
Cx-390.555	L52	Ixx-Xxx	L63	R300..Txx	I98
Cx-390.562	L53	L		R331.32..Qxx	I118
Cx-390.58	L74	LCMX..C-53	J47	R331.32..Qxx..MQ	I119
Cx-390.605	L74	LCMX..P-53	J47	R331.32C..Axx	I123
Cx-390.612	L29	LCMX-53	J47	R331.32C..Qxx	I116
Cx-390.670	L75	LCMX-58	J47	R331.32C..Qxx..MQ	I117
Cx-390.680	L75	LCMX-WM	J47	R331.35C..Axx	I125
Cx-390B.140	L61	N		R331.52..Axx..L	I127
Cx-390B.540	L43	N331.1A..E-xx	I130-I131	R331.52..Axx..R	I127
Cx-390B.55	L74	N331.1A..H-xx	I130-I131	R331.52..Qxx..L	I129
Cx-390B.555/558	L52	N331.1A..M-xx	I130-I131	R331.52..Qxx..R	I126
Cx-390B.58	L74	N331.1D..E-PM	I134	R390..Axx	I64-I65, I71
Cx-391.01	L4	N331.1D..M-PM	I134	R390..AxxD	I73
Cx-391.01-Vxx	L13	N331.32..Sxx	I121	R390..Bxx	I66
Cx-391.02	L6-L7	N331.32..Sxx.. MQ	I122	R390..Cx	I58-I59
Cx-391.02CCH	L108	N331.32C..Sxx	I120	R390..Cx (LE)	I69
Cx-391.05	L10	N331.35C..Sxx	I124	R390..CxD	I72
Cx-391.05C	L10-L11	N365..E	I26	R390..CxD	I60
Cx-391.07C	L11	N365-KW4	I26	R390..EH	I67
Cx-391.10	L13	N365-KW8	I26	R390..E-xx	I74-I78
Cx-391.14	L24-L25	N365-PW4	I26	R390..M-xx	I75-I77
Cx-391.19	L23	N365-PW8	I26	R390..Qxx	I62-I63, I70
Cx-391.20	L14	P		R390..QxxL	I61
Cx-391.23	L17	PS-Bxx	M34	R390..Txx	I68
Cx-391.27	L16	PS-BxxC	M34	R390-11..E-xx	I74-I75
Cx-391.27CCH	L108	PS-Ixx	M33	R390-11..M-xx	I74-I75, I77
Cx-391.32	L25	PS-IxxC	M33	R390-17..E-xx	I74-I75
Cx-391.327	L17	PS-VxxC	M33	R390-17..M-xx	I74-I75, I77
Cx-391.37A	K39	Q		R390-18..H-KL	I74-I75
Cx-391.37B	K39	QD..Axx	I139	R390-18..M-xx	I75-I78
Cx-391.EH	L8-L9	QD..C..Axx	I139	R416.7	J45
Cx-391.XL	K76	QD..X	I138	R429.90-CB	K42
Cx-DMxx-N	L15	QD..X..C	I137	R429U-Axx..MB	K67
Cx-EH..D	L110	QD-N..E-xx	I140-I141	R429U-Axx..TC	K41
Cx-QC-Cx	L5	QD-N..M-xx	I141	R429U-E	K42
Cx-QxxD	L111	R		R429U-E..TC	K42
Cx-R822XL..-F	K77	R/L331.1A..E-xxx	I132	R590..Cx	I84
Cx-R824XS	K36	R/L331.1A..H-xx	I132-I133	R590..HAxx	I86
CXS..TC	K37	R/L331.52..Sxx	I128	R590..PR2-KM	I88
Cx-Xxx	L12	R/L365..Cx	I24	R590..PR2-KW	I88
Cx-Xxx..D	L111	R/L365..E-xx	I26	R590..Qxx	I85
CYxx-Xxx	L96	R/L365..Qxx-S	I24	RCHT	I103-I104
D		R/L365..Qxx-W	I25	RCKT	I103-I104
DNxx-QC-Cx	L88	R/L590..H..L	I87	S	
DS20..C-L5	J33	R/L590..H..W	I87	S12-R820XLR40DSYN	K33
DS20..C-M7	J33	R/L590..H-P..-NL	I89	S12-R820XLR40SSKC	K33
DS20..Lxx	J28-J30	R/L590..H-P..-NW	I89	S24-R820XL..CxQC	K75

I

J

Código	Página
SCFCR..CBX	K78
SCFCR..CDX	K81
SI-QC-Cx	L90
SPMT-BM	K32
SPMT-BR	K32
SSSPR..CCX	K80
SSTPR..CCX	K80
SSYPR..CBX	K79
SSYPR..CDX	K82
STFCR..CBX	K78
STFCR..CDX	K81
W	
WCMX	J46-J47

K

L

M

N